

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

HYDRAULIC HOLE PUNCHER WITH SEAT USER MANUAL

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

MODEL:CH-70, CH-60



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTIONS



WARNING:

- 1.A component failure could result in broken parts.
- 2.Do not allow anyone to stand in front of the product.
- 3.Do not attempt to punch a hole through two or more layers of material,as this may forcefully eject parts.
- 4.Properly set up the tool to avoid component failure and potential harm to nearby personnel.
- 5.Replace worn, damaged or missing components with VEVOR replacement parts. Worn or damaged components can fail, resulting in injury or property damage.
 - Inspect all punch components (punch, die etc.) for wear or damage.
- 6.Do not exceed the rated capacity of this tool. Exceeding the rated capacity could cause a component failure.
- 7.This product is not a toy. Do not allow children to play with or near this item.

Caution:

- Steel plates with strength hardness above HRC10° are not allowed for punching, and we are not liable for damages arising from that.
- Failure to observe this warning may result in injury or property damage.

Use this tool for the manufacturer's intended purpose only. Any other use may result in injury or property damage.



CAUTION:

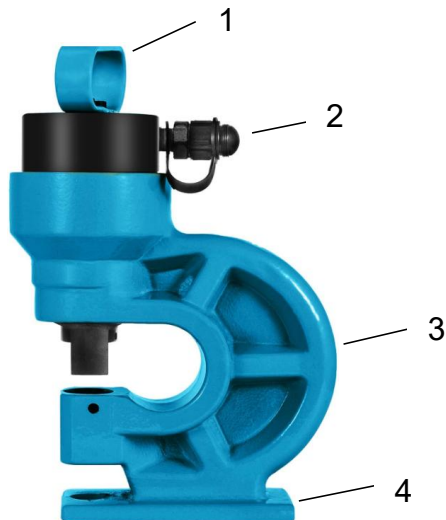
Carefully read instructions and procedures for safe operations.

Save This Manual

MODEL AND PARAMETERS

Model SPEC.	CH-70		CH-60	
Max. Punch Force	35T		30T	
Stroke	1~20mm		1~15mm	
Punch Material	Carbon Steel, Thickness=8mm	201 Stainless Steel, Thickness=5mm	Carbon Steel, Thickness=6mm	201 Stainless Steel, Thickness=4mm
Punch die	3/8"(Φ10.5mm) 、 1/2"(Φ13.8) 、 5/8"(Φ17.5mm)、 3/4"(Φ20.5mm)		3/8"(Φ10.5mm) 、 1/2"(Φ13.8) 、 5/8"(Φ17.5mm)、 3/4"(Φ20.5mm)	

STRUCTURE DIAGRAM



1. Handle 2. Male Connector+Dust Cover 3. Main Body 4. Stable Base

INSTRUCTIONS

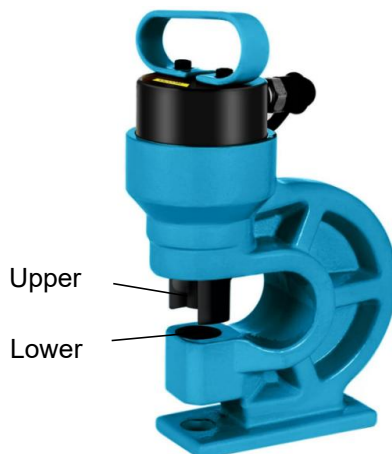
The hydraulic punching tool is a split-type hydraulic punching tool, suitable for line punching of L, H steel, copper plates and aluminum plates. A flat pedestal has been designed to the bottom part in order to make it smooth with single-hole type oil feed-back. The mould adopts high-carbon, no-shaking tungsten alloy steel with good wear resistance.

Step1: Select the required punch mold.



Step2: Install and lock the upper and lower molds.

Note: Letters on the lower mold shall be turned up, and being turned up is not allowed.



Step3: Connect the male connector with the pump of the machine.Grip the steel plate and punch the hole.



Note:

1.When the upper mold is punching through a steel plate, the oil supply shall be switched off immediately if iron scraps drop down. An additional concave pressing plate is attached, and it is used to make the piston come back normally when it is restricted by the steel plate being punched.

2.For thin steel plates, it is recommended to use a return tool when punching holes.

MAINTENANCE

- After use, remove dust and oil from the surface of the product.
- After use, please clean and dry the product and store it in a dry, ventilated place.
- Check whether the upper and lower mold fit is loose.

Address: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Shanghai

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Unit 5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, United Kingdom



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germany

Made In China



Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

DZIURKACZ HYDRAULICZNY Z SIEDZISKIEM

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

OTWÓR HYDRAULICZNY
PUNCHER Z SIEDZISKIEM

MODEL:CH-70, CH-60



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami: Wsparcie

techniczne i certyfikat E-Gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA



OSTRZEŻENIE:

1. Awaria podzespołu może spowodować uszkodzenie części.
 2. Nie należy pozwalać nikomu stawać przed produktem.
 3. Nie próbuj przebijać dziury przez dwie lub więcej warstw materiału, ponieważ może to spowodować wyrzucenie części.
 4. Prawidłowo skonfiguruj narzędzie, aby uniknąć awarii podzespołów i potencjalnych uszkodzeń pobliskiego personelu.
 5. Wymień zużyte, uszkodzone lub brakujące elementy na VEVOR części zamienne. Zużyte lub uszkodzone komponenty mogą ulec awarii, co może skutkować obrażenia ciała lub uszkodzenie mienia.
- Sprawdź wszystkie elementy stempla (stempel, matrycę itp.) pod kątem zużycia i uszkodzeń.
6. Nie przekraczaj znamionowej pojemności tego narzędzia. Przekroczenie znamionowej pojemności pojemność może spowodować awarię podzespołu.
 7. Ten produkt nie jest zabawką. Nie pozwalaj dzieciom bawić się nim ani przebywać w jego pobliżu.

przedmiot.

Ostrożność:

- Nie dopuszcza się stosowania blach stalowych o twardości powyżej HRC10° dziurkowania i nie ponosimy odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku tego.
- Nieprzestrzeżenie tego ostrzeżenia może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie mienia.

Używaj tego narzędzia wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem producenta. Jakiegokolwiek inne zastosowanie może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie mienia.



OSTROŻNOŚĆ:

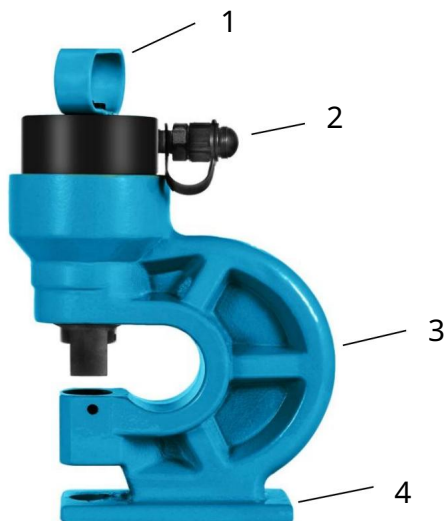
Uważnie przeczytaj instrukcje i procedury w celu zapewnienia bezpiecznego działania.

Zapisz ten podręcznik

MODEL I PARAMETRY

Model SPECYFIKACJA	CH-70		CH-60	
Maks. Dziurkacz Siła	35T		30T	
Udar	1~20mm		1~15mm	
Dziurkacz Tworzywo	Stal węglowa, Grubość=8mm	201 Stal nierdzewna Stal, grubość=5mm	Stal węglowa, Grubość = 6 mm	201 Stal nierdzewna Stal, grubość=4mm
Wykrojnik	3/8" (Φ10,5mm) 1/2" (Φ13,8) 5/8" (Φ17,5 mm), 3/4" (Φ20,5 mm)		3/8" (Φ10,5 mm) , 1/2" (Φ13,8) , 5/8" (Φ17,5 mm), 3/4" (Φ20,5 mm)	

SCHEMAT STRUKTURY



1. Uchwyt 2. Złącze męskie + osłona przeciwpływa 3. Korpus główny 4. Stabilna podstawa

INSTRUKCJE

Narzędzie do dziurkowania hydraulicznego to narzędzie do dziurkowania hydraulicznego typu dzielonego, odpowiednie do dziurkowania liniowego blach stalowych, miedzianych i aluminiowych L, H. Płaski podstawa została zaprojektowana w dolnej części, aby była gładka z jednootworowym sprzężeniem zwrotnym oleju. Forma przyjmuje wysokowęglową, bezdrzaniową stal stopową wolframu o dobrej odporności na zużycie.

Krok 1: Wybierz potrzebną formę do dziurkowania.



Krok 2: Zamontuj i zablokuj górną i dolną formę.

Uwaga: Litera na dolnej formie należy odwrócić do góry, a odwrócenie nie jest dozwolone.



Krok 3: Podłącz złącze męskie do pompy maszyny. Chwyć stalowy uchwyt płytkę i zrób dziurkę.



Notatka:

1. Gdy górna forma przebija płytę stalową, należy zapewnić dopływ oleju natychmiast wyłączane, jeśli odpady żelaza spadną. Dodatkowe wkłęsłe prasowanie przymocowana jest płytka, która służy do tego, aby tłok powrócił do normalnego położenia, gdy jest ograniczone przez dziurkowaną płytę stalową.
2. W przypadku cienkich blach stalowych zaleca się stosowanie narzędzia powrotnego podczas dziurkowania dziury.

KONSERWACJA

Po użyciu należy usunąć kurz i olej z powierzchni produktu. Po użyciu należy wyczyścić i osuszyć produkt, a następnie przechowywać go w suchym, wentylowanym miejscu.
Sprawdź, czy górna i dolna forma są luźne.

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Szanghaj Importowane
do AUS:
SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



Grupa Pooledas Ltd.
Jednostka 5 Dom Alberta Edwarda, Pawilony
Preston, Wielka Brytania



SHUNSHUN GmbH
Rzyska 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Niemcy

Wyprodukowano w Chinach

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support



Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

PERFORATRICE IDRAULICA CON SEDILE

MANUALE D'USO

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**FORO IDRAULICO
PERFORATORE CON SEDILE**

MODELLO: CH-70, CH-60



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA



AVVERTIMENTO:

1. Un guasto di un componente potrebbe causare la rottura di alcune parti.
2. Non consentire a nessuno di sostare davanti al prodotto.
3. Non tentare di praticare un foro attraverso due o più strati di materiale, poiché ciò potrebbe causare l'espulsione forzata di alcune parti.
4. Impostare correttamente lo strumento per evitare guasti ai componenti e potenziali danni a personale nelle vicinanze.
5. Sostituisci i componenti usurati, danneggiati o mancanti con VEVOR parti di ricambio. I componenti usurati o danneggiati possono guastarsi, con conseguente lesioni o danni alla proprietà.
- Ispezionare tutti i componenti del punzone (punzone, matrice, ecc.) per verificare che non siano usurati o danneggiati.
6. Non superare la capacità nominale di questo strumento. Il superamento della capacità nominale potrebbe causare il guasto di un componente.
7. Questo prodotto non è un giocattolo. Non permettere ai bambini di giocare con o vicino a questo articolo.

Attenzione:

- Non sono ammesse piastre in acciaio con durezza superiore a HRC10° punzonatura e non siamo responsabili per eventuali danni derivanti da ciò.
- La mancata osservanza di questa avvertenza può causare lesioni personali o danni materiali.

Utilizzare questo strumento solo per lo scopo previsto dal produttore. Qualsiasi altro utilizzo potrebbe causare lesioni o danni alla proprietà.



ATTENZIONE:

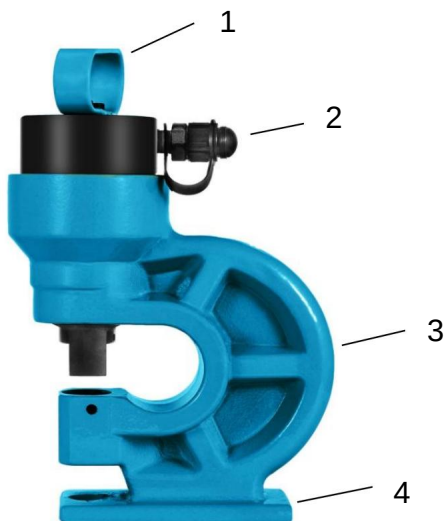
Leggere attentamente le istruzioni e le procedure per operare in sicurezza.

Salva questo manuale

MODELLO E PARAMETRI

Modello SPECIFICHE	CH-70		CH-60	
Massimo Punch Forza	35T		30T	
Colpo	Da 1 a 20 mm		Da 1 a 15 mm	
Punch Materiale	Acciaio al carbonio, Spessore=8mm	201 Inox Acciaio, spessore = 5 mm	Acciaio al carbonio, Spessore=6mm	201 Inox Acciaio, spessore = 4 mm
Matrice punzone	3/8" (ÿ10,5mm) ÿ 1/2" (ÿ13,8) ÿ 5/8" (ÿ17,5 mm)ÿ3/4" (ÿ20,5 mm)		3/8" (ÿ10,5mm) ÿ 1/2" (ÿ13,8) ÿ 5/8" (ÿ17,5 mm)ÿ3/4" (ÿ20,5 mm)	

SCHEMA DELLA STRUTTURA



1. Maniglia 2. Connettore maschio + copertura antipolvere 3. Corpo principale 4. Base stabile

ISTRUZIONI

L'utensile di punzonatura idraulico è un utensile di punzonatura idraulico di tipo diviso, adatto per la punzonatura lineare di piastre di acciaio L, H, rame e alluminio. Un piatto il piedistallo è stato progettato nella parte inferiore per renderlo liscio con feedback dell'olio di tipo a foro singolo. Lo stampo adotta acciaio legato al tungsteno ad alto tenore di carbonio, senza vibrazioni, con buona resistenza all'usura.

Fase 1: Selezionare lo stampo per punzonatura richiesto.



Fase 2: installare e bloccare gli stampi superiore e inferiore.

Nota: le lettere sullo stampo inferiore devono essere rivolte verso l'alto e non è possibile consentito.



Fase 3: Collegare il connettore maschio alla pompa della macchina. Afferrare l'acciaio piastra e praticare il foro.



Nota:

1. Quando lo stampo superiore perfora una piastra di acciaio, l'alimentazione dell'olio deve essere spento immediatamente se i rottami di ferro cadono. Un'ulteriore pressatura concava la piastra è attaccata e viene utilizzata per far tornare normalmente il pistone quando è limitato dalla piastra d'acciaio punzonata.
2. Per le lamiere sottili in acciaio, si consiglia di utilizzare uno strumento di ritorno durante la punzonatura buchi.

MANUTENZIONE

ÿ Dopo l'uso, rimuovere polvere e olio dalla superficie del prodotto. ÿ Dopo l'uso, pulire e asciugare il prodotto e conservarlo in un luogo asciutto e ventilato.

ÿ Controllare che la calzata dello stampo superiore e inferiore non sia allentata.

Indirizzo: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Importato

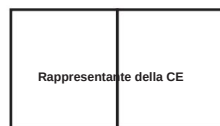
in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



Gruppo Pooledas Ltd

Unità 5 Albert Edward House, I padiglioni
Preston, Regno Unito



Azienda

Via Roma 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germania

Made in China

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

PERFORADORA HIDRÁULICA CON ASIENTO

MANUAL DEL USUARIO

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

AGUJERO HIDRÁULICO
PERFORADORA CON ASIENTO

MODELO: CH-70, CH-60



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con

nosotros: Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



ADVERTENCIA:

1. Una falla del componente podría provocar la rotura de piezas.
 2. No permita que nadie se pare frente al producto.
 3. No intente perforar un agujero en dos o más capas de material, ya que Esto podría expulsar piezas con fuerza.
 4. Configure correctamente la herramienta para evitar fallas de los componentes y posibles daños a la misma. Personal cercano.
 5. Reemplace los componentes desgastados, dañados o faltantes con VEVOR piezas de repuesto. Los componentes desgastados o dañados pueden fallar, lo que resulta en lesiones o daños a la propiedad.
- Inspeccione todos los componentes del punzón (punzón, matriz, etc.) para detectar desgaste o daños.
6. No exceda la capacidad nominal de esta herramienta. Exceder la capacidad nominal La capacidad podría provocar una falla del componente.
 7. Este producto no es un juguete. No permita que los niños jueguen con él o cerca de él. artículo.

Precaución:

- No se permiten placas de acero con una dureza de resistencia superior a HRC10°.
- perforación, y no seremos responsables de los daños que surjan de ello.
- El incumplimiento de esta advertencia puede provocar lesiones o daños a la propiedad.

Utilice esta herramienta únicamente para el propósito previsto por el fabricante. Cualquier otro uso Puede provocar lesiones o daños a la propiedad.



PRECAUCIÓN:

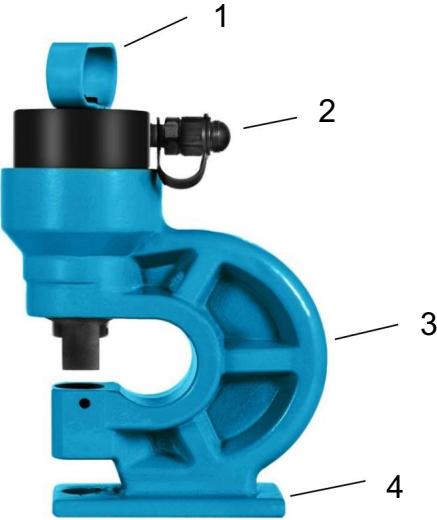
Lea atentamente las instrucciones y los procedimientos para realizar operaciones seguras.

Guarde este manual

MODELO Y PARÁMETROS

Modelo ESPECULACIÓN.	CH-70		CH-60	
	Máx. Puñetazo Fuerza		35T	
Ataque	1 ~ 20 mm		1 ~ 15 mm	
Puñetazo Material	Acero carbono, Espesor=8mm	201 inoxidable Acero, Espesor=5mm	Acero carbono, Espesor=6mm	201 inoxidable Acero, espesor = 4 mm
Matriz de punzón de 3/8" (Φ10,5 mm), 1/2" (Φ13,8), 5/8"(Φ17,5 mm)3/4"(Φ20,5 mm)			3/8"(Φ10.5mm) 1/2"(Φ13.8) 5/8"(Φ17,5 mm)3/4"(Φ20,5 mm)	

DIAGRAMA DE ESTRUCTURA



1. Mango 2. Conector macho + cubierta antipolvo 3. Cuerpo principal 4. Base estable

INSTRUCCIONES

La herramienta de punzonado hidráulica es una herramienta de punzonado hidráulica de tipo dividido, adecuada

Para punzonado lineal de acero L, H, placas de cobre y placas de aluminio. Una

El pedestal ha sido diseñado en la parte inferior para que quede liso.

Con realimentación de aceite de un solo orificio. El molde adopta acero de aleación de tungsteno con alto contenido de carbono y sin vibraciones con buena resistencia al desgaste.

Paso 1: Seleccione el molde de perforación requerido.



Paso 2: Instale y bloquee los moldes superior e inferior.

Nota: Las letras en el molde inferior deben estar hacia arriba, y no es necesario que estén hacia arriba. permitido.



Paso 3: Conecte el conector macho a la bomba de la máquina. Sujete el acero placa y perforar el agujero.



Nota:

1. Cuando el molde superior esté perforando una placa de acero, el suministro de aceite deberá ser Se apaga inmediatamente si caen restos de hierro. Una prensa cóncava adicional Se adjunta una placa y se utiliza para hacer que el pistón regrese normalmente cuando está restringido por la placa de acero que se está perforando.
2. Para placas de acero delgadas, se recomienda utilizar una herramienta de retorno al perforar. agujeros.

MANTENIMIENTO

Después del uso, elimine el polvo y el aceite de la superficie del producto. Después del uso, limpie y seque el producto y guárdelo en un lugar seco y ventilado.

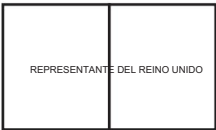
Verifique si el ajuste del molde superior e inferior está flojo.

Dirección: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Importado

a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Grupo Pooledas Ltd.
Unidad 5 Casa Albert Edward, Los Pabellones
Preston, Reino Unido



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Alemania

Hecho en china

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

HYDRAULISK HÅLSTÄLLARE MED SÄTE

ANVÄNDARMANUAL

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

HYDRAULISKA HÅL
PUNCHER MED SÄTE

MODELL: CH-70, CH-60



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-garanticertifikat** www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

SÄKERHETSINSTRUKTIONER



VARNING:

1. Ett komponentfel kan resultera i trasiga delar.
2. Låt inte någon stå framför produkten.
3. Försök inte att slå ett hål genom två eller flera lager av material, som detta kan kraftfullt mata ut delar.
4. Ställ in verktyget korrekt för att undvika komponentfel och potentiell skada på närliggande personal.
5. Byt ut slitna, skadade eller saknade komponenter med VEVOR reservdelar. Slitna eller skadade komponenter kan misslyckas, vilket resulterar i skada eller egendomsskada.
- Inspektera alla stanskomponenter (stans, dyna etc.) för slitage eller skador.
6. Överskrid inte den nominella kapaciteten för detta verktyg. Överskrider betyget kapacitet kan orsaka ett komponentfel.
7. Denna produkt är inte en leksak. Låt inte barn leka med eller i närheten av detta punkt.

Försiktighet:

- Stålplåtar med hårdhet över HRC10° är inte tillåtna stansning, och vi är inte ansvariga för skador som uppstår därav.
- Underlåtenhet att följa denna varning kan leda till person- eller egendomsskada.

Använd detta verktyg endast för tillverkarens avsedda ändamål. All annan användning kan leda till person- eller egendomsskada.



FÖRSIKTIGHET:

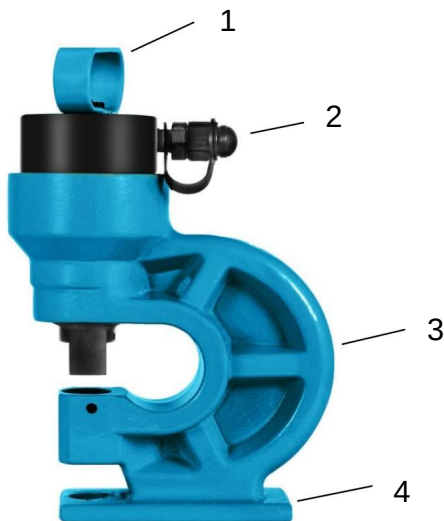
Läs noggrant instruktionerna och procedurerna för säker drift.

Spara denna manual

MODELL OCH PARAMETRAR

Modell SPEC.	CH-70		CH-60	
Max. Stansa Tvinga	35T		30T	
Stroke	1~20 mm		1~15 mm	
Stansa Material	Kolstål, Tjocklek = 8 mm	201 Rostfritt Stål, tjocklek = 5 mm	Kolstål, Tjocklek=6mm	201 Rostfritt Stål, tjocklek = 4 mm
Stansform	3/8"(ÿ10,5 mm) ÿ 1/2"(ÿ13,8) ÿ 5/8"(ÿ17,5 mm), 3/4"(ÿ20,5 mm)		3/8"(ÿ10,5 mm) ÿ 1/2"(ÿ13,8) ÿ 5/8"(ÿ17,5 mm), 3/4"(ÿ20,5 mm)	

STRUKTURDIAGRAM



1. Handtag 2. Hankontakt+dammskydd 3. Huvuddel 4. Stabil bas

INSTRUKTIONER

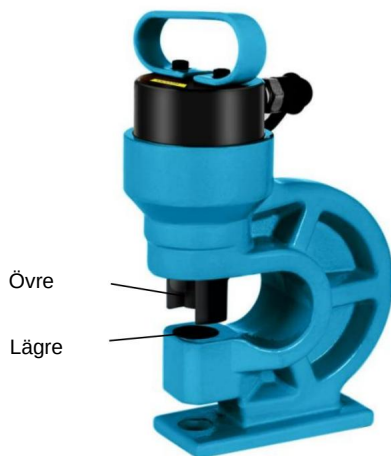
Det hydrauliska stansverktyget är ett hydrauliskt stansverktyg av delad typ, lämpligt för linjestansning av L, H stål, kopparplåtar och aluminiumplåtar. En lägenhet piedestal har designats till den nedre delen för att göra den slät med oljeåterkoppling av ett hål. Formen använder volframlegerat stål med högt kolhalt och skakfritt med god slitstyrka.

Steg 1: Välj önskad stansform.



Steg 2: Installera och lås de övre och nedre formarna.

Obs: Bokstäverna på den nedre formen ska vändas upp, och att vändas upp är det inte tillåten.



Steg 3: Anslut hankontakten med maskinens pump. Ta tag i stålet plåt och slå hålet.



Notera:

1. När den övre formen stansar genom en stålplåt ska oljetillförseln vara stängs av omedelbart om järnrester faller ner. Ytterligare en konkav pressning plattan är fäst, och den används för att få kolven att komma tillbaka normalt när den är det begränsas av att stålplåten stansas.
2. För tunna stålplåtar rekommenderas att använda ett returverktyg vid stansning hål.

UNDERHÅLL

- Efter användning, avlägsna damm och olja från produktens yta.
- Efter användning, rengör och torka produkten och förvara den på en torr, ventilerad plats.
- Kontrollera om den övre och nedre formen sitter löst.

Adress: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Importerad

till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Enhet 5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, Storbritannien



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Tyskland

Tillverkad i Kina

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

HYDRAULISCHE GATENPERFORATOR MET ZITTING

GEBRUIKERSHANDLEIDING

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**HYDRAULISCH GAT
PUNCHER MET ZITTING**

MODEL: CH-70, CH-60



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met

ons op: **Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat**
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

VEILIGHEIDSLINSTRUCTIES



WAARSCHUWING:

1. Een defect aan een component kan resulteren in kapotte onderdelen.
2. Laat niemand voor het product staan.
3. Probeer niet om een gat door twee of meer lagen materiaal te slaan, omdat
Hierdoor kunnen onderdelen met geweld worden uitgeworpen.
4. Stel het gereedschap correct in om componentstoringen en mogelijke schade aan het apparaat te voorkomen.
personeel in de buurt.
5. Vervang versleten, beschadigde of ontbrekende onderdelen met VEVOR
vervangende onderdelen. Versleten of beschadigde onderdelen kunnen falen, wat resulteert in
letsel of schade aan eigendommen.
- Controleer alle onderdelen (pons, matrijs, enz.) op slijtage of schade.
6. Overschrijd de nominale capaciteit van dit gereedschap niet. Overschrijding van de nominale capaciteit
capaciteit kan een componentstoring veroorzaken.
7. Dit product is geen speelgoed. Laat kinderen niet met of in de buurt van dit product spelen.
item.

Voorzichtigheid:

- Stalen platen met een sterktehardheid boven HRC10° zijn niet toegestaan
pensen en wij zijn niet aansprakelijk voor schade die daaruit voortvloeit.
- Als u deze waarschuwing niet in acht neemt, kan dit leiden tot letsel of schade aan eigendommen.

Gebruik dit gereedschap alleen voor het door de fabrikant beoogde doel. Elk ander gebruik
kan leiden tot letsel of schade aan eigendommen.



VOORZICHTIGHEID:

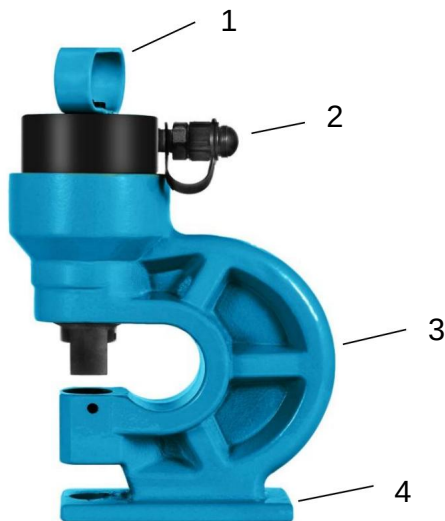
Lees de instructies en procedures zorgvuldig door voor veilige handelingen.

Bewaar deze handleiding

MODEL EN PARAMETERS

Model SPECIFICATIES	CH-70		CH-60	
Maximaal. Pons Kracht	35T		30T	
Hartinfarct	1~20mm		1~15mm	
Pons Materiaal	Koolstofstaal, Dikte=8mm	201 roestvrij staal Staal, dikte = 5 mm	Koolstofstaal, Dikte=6mm	201 roestvrij staal Staal, dikte = 4 mm
Ponsmatrijs	3/8" (ÿ10,5mm) ÿ 1/2" (ÿ13,8) ÿ 5/8" (ÿ17,5 mm) ÿ 3/4" (ÿ20,5 mm)		3/8" (ÿ10,5 mm) ÿ 1/2" (ÿ13,8) ÿ 5/8" (ÿ17,5 mm) ÿ 3/4" (ÿ20,5 mm)	

STRUCTUURDIAGRAM



1. Handvat 2. Mannelijke connector + stofkap 3. Hoofdlichaam 4. Stabiele basis

INSTRUCTIES

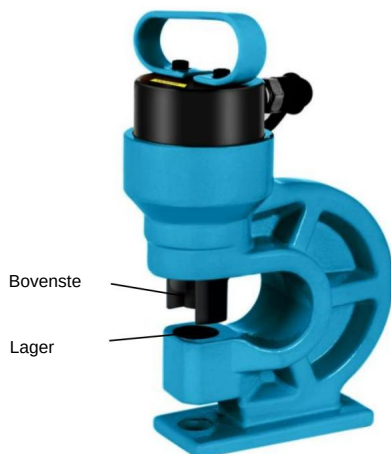
Het hydraulische ponsgereedschap is een hydraulisch ponsgereedschap van het gespleten type, geschikt voor lijnponsen van L, H staal, koperplaten en aluminiumplaten. Een vlakke voetstuk is ontworpen aan de onderkant om het glad te maken met enkelgatstype oliefeedback. De mal gebruikt koolstofarm, niet-schuddend wolframlegeringsstaal met goede slijtvastheid.

Stap 1: Selecteer de gewenste ponsvorm.



Stap 2: Plaats en vergrendel de bovenste en onderste mallen.

Let op: de letters op de onderste mal moeten omhoog worden gedraaid, en omhoog worden gedraaid is niet toegestaan.



Stap 3: Sluit de mannelijke connector aan op de pomp van de machine. Pak de stalen plaat en sla het gat.



Opmerking:

1. Wanneer de bovenste mal door een stalen plaat heen pons, moet de olietoevoer onmiddellijk uitgeschakeld als er ijzerresten naar beneden vallen. Een extra concave persing plaat is bevestigd en wordt gebruikt om de zuiger normaal terug te laten komen wanneer deze beperkt door de stalen plaat die wordt gepons.
2. Voor dunne stalen platen is het aan te raden om een retourgereedschap te gebruiken bij het ponsen gaten.

ONDERHOUD

- ÿ Verwijder na gebruik stof en olie van het oppervlak van het product.
- ÿ Maak het product na gebruik schoon en droog het en bewaar het op een droge, geventileerde plaats.
- ÿ Controleer of de bovenste en onderste mal los op elkaar passen.

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Groep Ltd
Unit 5 Albert Edward House, De Paviljoens
Preston, Verenigd Koninkrijk



SHUNSHUN GmbH
Romeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Duitsland

Gemaakt in China

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

HYDRAULISCHER LOCHSTANZER MIT SITZ

BENUTZERHANDBUCH

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**HYDRAULISCHES LOCH
STANZE MIT SITZ**

MODELL: CH-70, CH-60



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

SICHERHEITSHINWEISE



WARNUNG:

1. Ein Komponentenfehler könnte zu defekten Teilen führen.
2. Erlauben Sie niemandem, vor dem Produkt zu stehen.
3. Versuchen Sie nicht, ein Loch durch zwei oder mehr Lagen Material zu stanzen, da dadurch können Teile gewaltsam herausgeschleudert werden.
4. Richten Sie das Werkzeug richtig ein, um Komponentenausfälle und mögliche Schäden an Personal in der Nähe.
5. Ersetzen Sie abgenutzte, beschädigte oder fehlende Komponenten durch VEVOR Ersatzteile. Abgenutzte oder beschädigte Komponenten können ausfallen, was zu Verletzungen oder Sachschäden.
 - Überprüfen Sie alle Stempelkomponenten (Stempel, Matrize usw.) auf Verschleiß oder Beschädigung.
6. Überschreiten Sie nicht die Nennkapazität dieses Werkzeugs. Eine Überschreitung der Nennkapazität könnte zu einem Komponentenausfall führen.
7. Dieses Produkt ist kein Spielzeug. Erlauben Sie Kindern nicht, mit oder in der Nähe dieses Artikel.

Vorsicht:

- Stahlplatten mit einer Festigkeitshärte über HRC10° sind nicht zulässig für Stanzen, und wir haften nicht für daraus entstehende Schäden.
- Die Nichtbeachtung dieser Warnung kann zu Verletzungen oder Sachschäden führen.

Benutzen Sie das Werkzeug nur für den vom Hersteller vorgesehenen Zweck. Jede andere Verwendung kann zu Verletzungen oder Sachschäden führen.



VORSICHT:

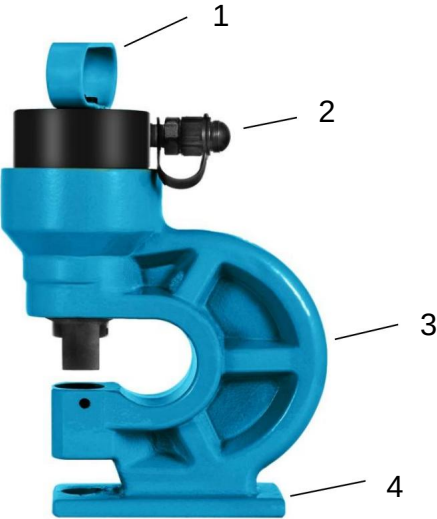
Lesen Sie die Anweisungen und Verfahren für einen sicheren Betrieb sorgfältig durch.

Bewahren Sie dieses Handbuch auf

MODELL UND PARAMETER

Modell SPEZ.	CH-70		CH-60	
Max. Stempel Gewalt	35T		30T	
Schlagenfall	1 bis 20 mm		1 bis 15 mm	
Stempel Material	Kohlenstoffstahl, Dicke=8mm	201 Edelstahl Stahl, Dicke = 5 mm	Kohlenstoffstahl, Dicke=6mm	201 Edelstahl Stahl, Dicke = 4 mm
Stanzform	3/8" (ÿ10,5 mm) ÿ 1/2" (ÿ13,8) ÿ 5/8 Zoll (Ø17,5 mm), 3/4 Zoll (Ø20,5 mm)		3/8" (ÿ10,5 mm) ÿ 1/2" (ÿ13,8) ÿ 5/8 Zoll (Ø17,5 mm), 3/4 Zoll (Ø20,5 mm)	

STRUKTURDIAGRAMM



1. Griff 2. Stecker + Staubschutz 3. Hauptkörper 4. Stabile Basis

ANWEISUNGEN

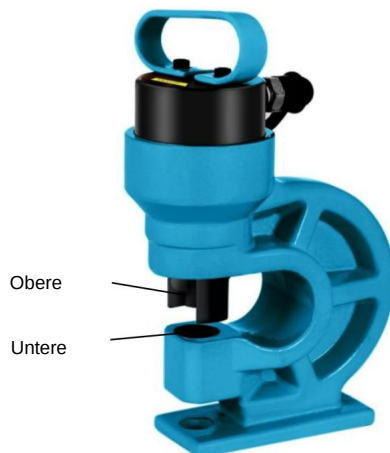
Das hydraulische Stanzwerkzeug ist ein geteiltes hydraulisches Stanzwerkzeug, geeignet zum Linienstanzen von L-, H-Stahl, Kupferplatten und Aluminiumplatten. Eine flache Der Sockel wurde so gestaltet, dass er im unteren Teil glatt ist mit Ölrückführung mit Einzelloch. Die Form besteht aus kohlenstoffreichem, rüttelfreiem Wolfram-Legierungsstahl mit guter Verschleißfestigkeit.

Schritt 1: Wählen Sie die gewünschte Stanzform aus.



Schritt 2: Installieren und verriegeln Sie die oberen und unteren Formen.

Hinweis: Buchstaben auf der unteren Form müssen nach oben gedreht werden, und das Aufdrehen ist nicht erlaubt.



Schritt 3: Verbinden Sie den Stecker mit der Pumpe der Maschine. Greifen Sie den Stahl
Platte und stanzen Sie das Loch.



Notiz:

1. Wenn die obere Form durch eine Stahlplatte stanzt, muss die Ölzufuhr sofort abgeschaltet, wenn Eisenspäne herunterfallen. Eine zusätzliche konkave Pressvorrichtung Platte ist angebracht und wird verwendet, um den Kolben normal zurückkommen zu lassen, wenn er durch das Stanzen der Stahlplatte eingeschränkt.
2. Für dünne Stahlplatten empfiehlt sich beim Stanzen die Verwendung eines Rückholwerkzeugs Löcher.

WARTUNG

- Entfernen Sie nach Gebrauch Staub und Öl von der Oberfläche des Produkts. • Reinigen und trocknen Sie das Produkt nach Gebrauch und lagern Sie es an einem trockenen, belüfteten Ort.
- Prüfen Sie, ob die obere und untere Form locker sitzen.

Adresse: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

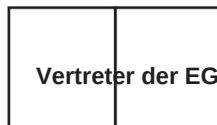
Importiert

nach AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Einheit 5 Albert Edward House, Die Pavillons
Preston, Vereinigtes Königreich



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Deutschland

In China hergestellt

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

PERFORATRICE HYDRAULIQUE AVEC SIÈGE

MANUEL D'UTILISATION

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TROU HYDRAULIQUE
PERFORATRICE AVEC SIÈGE

MODÈLE : CH-70, CH-60



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ?
N'hésitez pas

à nous contacter : Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ



AVERTISSEMENT:

1. Une défaillance d'un composant peut entraîner la rupture de pièces.
2. Ne laissez personne se tenir devant le produit.
3. N'essayez pas de percer un trou à travers deux ou plusieurs couches de matériau, car cela peut éjecter des pièces de force.
4. Configurez correctement l'outil pour éviter toute défaillance des composants et tout dommage potentiel personnel à proximité.
5. Remplacez les composants usés, endommagés ou manquants par VEVOR pièces de rechange. Les composants usés ou endommagés peuvent tomber en panne, ce qui entraîne blessures ou dommages matériels.
-Inspectez tous les composants du poinçon (poinçon, matrice, etc.) pour détecter toute trace d'usure ou de dommage.
6. Ne dépassez pas la capacité nominale de cet outil. Dépasser la capacité nominale la capacité pourrait provoquer une défaillance d'un composant.
7. Ce produit n'est pas un jouet. Ne laissez pas les enfants jouer avec ou à proximité de ce produit. article.

Prudence:

- Les plaques d'acier avec une dureté supérieure à HRC10° ne sont pas autorisées pour poinçonnage, et nous ne sommes pas responsables des dommages qui en découlent.
- Le non-respect de cet avertissement peut entraîner des blessures ou des dommages matériels.

N'utilisez cet outil que pour l'usage prévu par le fabricant. Toute autre utilisation peut entraîner des blessures ou des dommages matériels.



PRUDENCE:

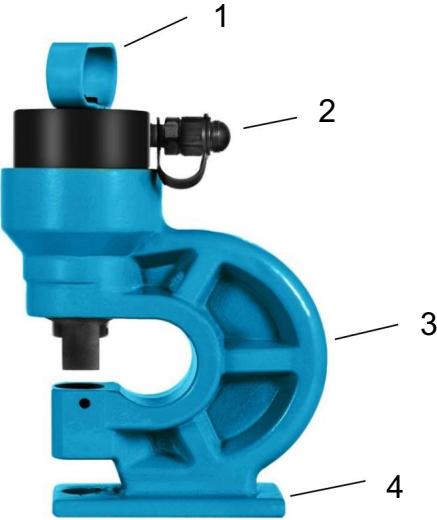
Lisez attentivement les instructions et les procédures pour des opérations en toute sécurité.

Sauvegarder ce manuel

MODÈLE ET PARAMÈTRES

Modèle SPÉC.	CH-70		CH-60	
Max. Punch Forcer	35T		30T	
Accident vasculaire cérébral	1 à 20 mm		1 à 15 mm	
Punch Matériel	Acier au carbone, Épaisseur = 8 mm	Acier inoxydable 201 Acier, épaisseur = 5 mm	Acier au carbone, Épaisseur = 6 mm	Acier inoxydable 201 Acier, épaisseur = 4 mm
Poinçonneuse	3/8" (Φ10,5 mm) 1/2" (Φ13,8) 5/8" (Φ17,5 mm), 3/4" (Φ20,5 mm)		3/8" (Φ10,5 mm) 1/2" (Φ13,8) 5/8" (Φ17,5 mm), 3/4" (Φ20,5 mm)	

SCHÉMA DE STRUCTURE



1. Poignée 2. Connecteur mâle + cache-poussière 3. Corps principal 4. Base stable

INSTRUCTIONS

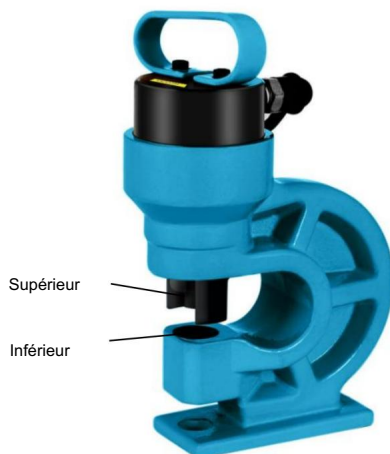
L'outil de poinçonnage hydraulique est un outil de poinçonnage hydraulique de type divisé, adapté pour le poinçonnage en ligne de plaques d'acier L, H, de cuivre et d'aluminium. Un plat le piédestal a été conçu dans la partie inférieure afin de le rendre lisse avec retour d'huile de type à trou unique. Le moule adopte un acier allié au tungstène à haute teneur en carbone et sans secousses avec une bonne résistance à l'usure.

Étape 1 : Sélectionnez le moule de poinçonnage requis.



Étape 2 : Installez et verrouillez les moules supérieur et inférieur.

Remarque : les lettres sur le moule inférieur doivent être tournées vers le haut, et le fait d'être tournées vers le haut n'est pas autorisé.



Étape 3 : Connectez le connecteur mâle à la pompe de la machine. Saisissez l'acier plaque et perforez le trou.



Note:

1. Lorsque le moule supérieur perce une plaque d'acier, l'alimentation en huile doit être s'éteint immédiatement si des débris de fer tombent. Une pression concave supplémentaire la plaque est fixée et elle est utilisée pour faire revenir le piston normalement lorsqu'il est limité par la plaque d'acier perforée.

2. Pour les plaques d'acier minces, il est recommandé d'utiliser un outil de retour lors du poinçonnage des trous.

ENTRETIEN

Après utilisation, retirez la poussière et l'huile de la surface du produit.

Après utilisation, veuillez nettoyer et sécher le produit et le stocker dans un endroit sec et aéré.

Vérifiez si l'ajustement du moule supérieur et inférieur est lâche.

Adresse : Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai Importé
en Australie :

SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



Groupe Pooledas Ltd
Unité 5 Maison Albert Edward, Les Pavillons
Preston, Royaume-Uni



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Allemagne

Fabriqué en Chine

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support