

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

PROPANE FORGE

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PROPANE FORGE

MODEL: JHBXG3A/JHBXG3B/JHBXG3C/JHBXG3D/JHBXG3E



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTIONS



WARNING:

1. This product is intended for outside use (Use of this equipment without proper ventilation could result in asphyxiation).
2. Read these instructions carefully before assembling the hose and regulator units.
3. Wear protective gloves, protective glasses and heat-proof clothing when using the furnace to avoid burns.
4. Leaking gas can be extremely dangerous.
5. Maintain good ventilation around the equipment to prevent accumulated smoke and harmful gases from causing damage to the human body.
6. Clean the work area to ensure that there is no debris or flammable material around.
7. Failure to follow the Cautions and Warnings contained in this assembly Instruction may result in serious bodily injury or death, or may result in a fire or an explosion causing damage to property.
8. **WARNING**-Improper assembly of forge may be dangerous. Follow the assembly instructions carefully.
9. **WARNING**-Do not use the forge unless all parts are in place. The forge must be properly assembled according to the assembly instructions by a qualified professional.
10. **CAUTION!** Never under any circumstances should the exhaust ports be closed off completely on the doors or open endports. This could cause serious damage and possible body injury.
11. Avoid standing or moving to the front of openings and exhaust ports. Extremely high temperatures extend approximately two feet from any openings while in operation. When retrieving objects from a hot forge approach it from the side or bottom. A little practice will help you acquire a skill for this procedure.
12. Station the anvil approximately four to five feet to the side of the forge opening to avoid heat when the forge is in operation.

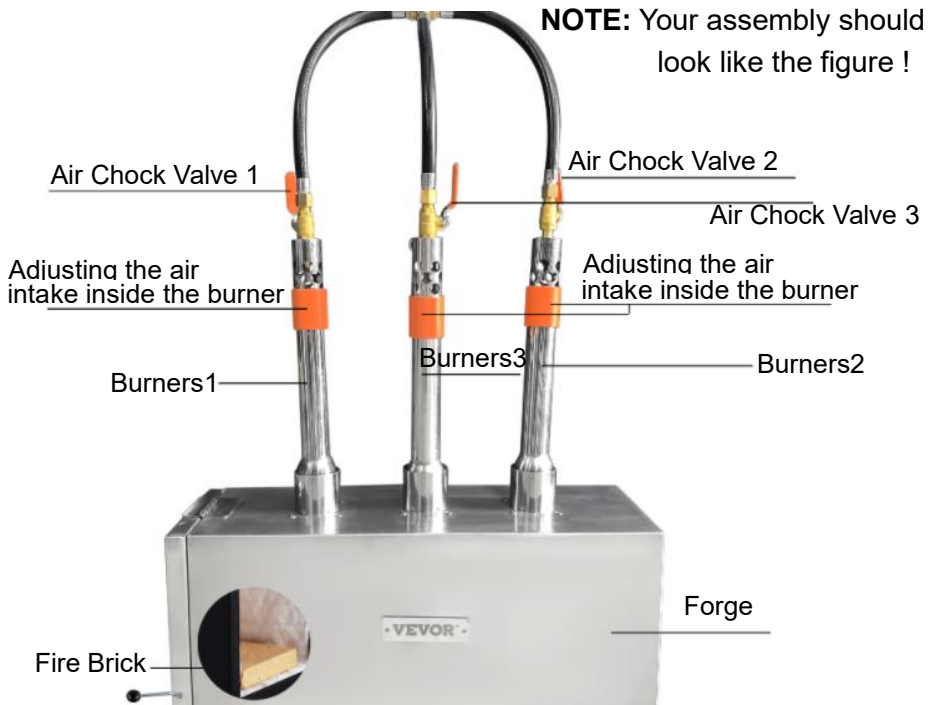
13. The unit will heat large objects to forging temperature with the door open, but it will take a little longer.
14. Never leave the line pressure on when not in use. Always cut the ball valve and tank valve off for storage.
15. Propane gas has a strong odor. Never continue to run the unit if the smell of gas is present. Shut the unit down and check all connections with soapy water for leaks. NEVER use flame to check for gas leaks. Do not resume use until proper repairs are made by a qualified gas company or until you contact the manufacturer for assistance.
16. Do not allow the hose to come in contact with hot steel or flames.
17. During operation, the user should always stay in the immediate vicinity of the forge. Never leave fired forge unattended.
18. When operating your product: Keep hands and clothing away from chamber. Do not touch the furnace while in use or until sufficient cooling time has passed. The forge generates extremely high temperature that can cause severe burns or a fire.
19. Burn Hazard: When using the forge, the surface temperature of the forge and components will reach up to 600°F. Do not touch any part of the forge while the forge is heating up or hot. Do not place the forge near a wall or flammable material. Allow for the forge to fully cool down before handling.
20. Personal Protection Equipment is required when handling Rigidizer, Satanite Refractory, and Insulation Blanket during installation.



MODEL AND PARAMETERS

Model	JHBXG3A / JHBXG3B / JHBXG3C / JHBXG3D / JHBXG3E
Fuel	Propane
Working pressure	14.5~29PSI(0.1~0.2MPa)
Maximum Temperature	2600°F ±3% (1427°C±3%)
Shape	Rectangle
Number of burners	3
Number of doors	1
Material	Stainless steel

STRUCTURE DIAGRAM



NOTE:

- 1. It is not necessary to force these fittings to the extreme, however, it is important to use the proper wrench size when tightening the parts. Once the unit is assembled, turn the gas pressure on from the tank to the ball valve and use soapy water to check for leaks on all joints.
- 2. Please adjust the insulation blanket at the muzzle of the musket to the shown in the picture before using, ensure that the high-temperature cotton does not block the muzzle of the musket at all. Incorrect operation may result in damage to the furnace body and danger.



PARTS LIST

		
Forge Body x1	Air Chock x3	Gas Pressure Regulator x1
		
Gas Hose Pipe x1	Burner x3	Refractory Bricks (230*115*20mm) x2
		
Handle	User Manual	

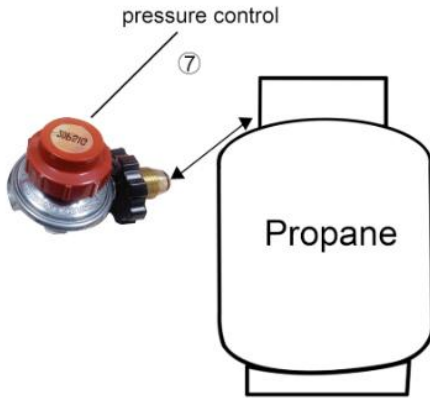
X1

x1

OPERATION STEPS



- ① Place the copper nozzle at each end of the bridge.
- ② Insert the burner into each opening at the top of the forging.
- ③ Secure the burner in place using screws.
- ④ Insert and secure the copper nozzle into the burner with a set screw.
- ⑤ Connect one end of the regulating valve to the Y-shaped pipe.
- ⑥ Put the bricks inside the forge.
- ⑦ Attach the regulator to the propane tank.
- ⑧ Turn on the propane tank switch, adjust to achieve proper air pressure, and ignite first burner using a grill lighter.
- ⑨ Fine-tune the flame by adjusting air intake within burner.



Install the copper nozzle to the burner.

NOTE: Screw the nozzle to the red line. Then tighten the screws above.

WARNING

Please note that the closing and opening operations are performed in the following order:

Opening steps: First, open the ball valve of the gas container, then open the ball valve of the burner(s).

Closing steps: First, close the ball valve of the burner(s), then close the ball valve of the gas container.

(Please follow the above operation in order. Failure to do so will result in a dangerous backfire.)

MAINTENANCE

1. All valves, gauges, regulators, and hoses should be checked weekly for wear. Replace as needed. Good maintenance is a must with gasequi equipment.
2. When the ceramic fiber liner becomes thinner than one inch, proper insulation is not achieved. Replacement liners can be purchased from your local dealer or the manufacturer. Be sure to give model number and style of forge when ordering. When it is time to reline your forge, you should wear gloves and a dust mask when handling the used liner. The old liner should be wet down thoroughly with a spray bottle of water before removal.

After removal, it should be placed in a plastic bag and disposed of immediately. Complete instructions are included with the purchase of a new liner.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

EC REP: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK REP: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

FORJA DE PROPANO

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PROPANE FORGE

**MODELO: JHBXG3 A / JHBXG3 B/ JHBXG3 C/ JHBXG3 D/
JHBXG3 E**



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTIONS



ADVERTENCIA:

21. Este producto está diseñado para uso en exteriores (el uso de este equipo sin la ventilación adecuada podría provocar asfixia).
22. Lea atentamente estas instrucciones antes de ensamblar las unidades de manguera y regulador.
23. Use guantes protectores, gafas protectoras y ropa resistente al calor cuando utilice el horno para evitar quemaduras.
24. Las fugas de gas pueden ser extremadamente peligroso .
25. Mantenga una buena ventilación alrededor del equipo para evitar que el humo acumulado y los gases nocivos causen daños al cuerpo humano.
26. Limpie el área de trabajo para asegurarse de que no haya escombros o material inflamable alrededor.
27. El incumplimiento de las Precauciones y Advertencias contenidas en estas Instrucciones de ensamblaje puede provocar lesiones corporales graves o la muerte, o puede provocar un incendio o una explosión que cause daños a la propiedad.
28. ADVERTENCIA: El montaje inadecuado de la forja puede ser peligroso. Siga atentamente las instrucciones de montaje.
29. ADVERTENCIA: no utilice la forja a menos que todas las piezas estén en su lugar. La fragua debe ser correctamente montada según las instrucciones de montaje por un profesional cualificado.
30. **¡PRECAUCIÓN!** Nunca, bajo ninguna circunstancia, se deben cerrar completamente los puertos de escape en las puertas ni abrir los puertos finales. Esto podría causar daños graves y posibles lesiones corporales.

31. Evite pararse o moverse hacia el frente de las aberturas y puertos de escape. Las temperaturas extremadamente altas se extienden aproximadamente a dos pies de cualquier abertura mientras está en funcionamiento. Cuando recupere objetos de una forja caliente, acérquese desde el costado o desde abajo. Un poco de práctica le ayudará a adquirir habilidad para este procedimiento .
32. Coloque el yunque aproximadamente de cuatro a cinco pies al lado de la abertura de la forja para evitar el calor cuando la forja esté en funcionamiento.
33. La unidad calentará objetos grandes a temperatura de forja con la puerta abierta, pero tardará un poco más.
34. Nunca deje la línea de presión cuando no esté en uso. Siempre corte la válvula de bola y la válvula del tanque para su almacenamiento.
35. El gas propano tiene un olor fuerte. Nunca continúe haciendo funcionar la unidad si hay olor a gas. Apague la unidad y revise todas las conexiones con agua y jabón para detectar fugas. NUNCA utilice llamas para comprobar si hay fugas de gas. No reanude el uso hasta que una compañía de gas calificada realice las reparaciones adecuadas o hasta que se comuniquen con el fabricante para obtener ayuda.
36. No permita que la manguera entre en contacto con acero caliente o llamas.
37. Durante el funcionamiento, el usuario debe permanecer siempre en las inmediaciones de la fragua. Nunca deje desatendida la forja cocida.
38. Cuando opere su producto: Mantenga el cabello de las manos y la ropa alejados de la cámara. No toque el horno mientras esté en uso o hasta que haya pasado suficiente tiempo de enfriamiento. La forja genera temperaturas extremadamente altas que pueden causar quemaduras graves o incendios.
39. Peligro de quemaduras: al usar la forja, la temperatura de la superficie de la forja y los componentes alcanzará hasta 600 °F. No toque ninguna parte de la forja mientras la forja se esté calentando o caliente. No coloque la fragua cerca de una pared o material inflamable. Deje que la forja se enfríe completamente antes de manipularla.
40. Se requiere equipo de protección personal al manipular el rigidizador,

el refractario de satanita y la manta aislante durante la instalación.

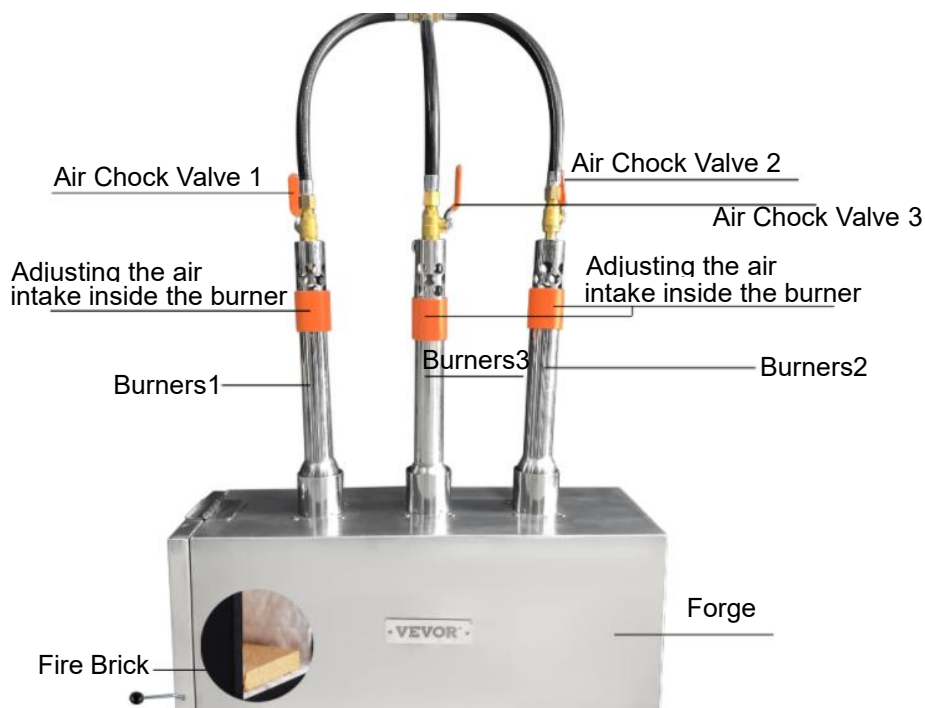


MODEL AND PARAMETERS

Modelo	JHBXG3 A / JHBXG3 B / JHBXG3 C / JHBXG3 D / JHBXG3 E
Combustible	Propano
Presión laboral	14,5~29PSI(0,1~0,2MPa)
Temperatura máxima	2600°F ±3% (1427°C±3%)
Forma	Rectángulo
Número de quemadores	3
Número de puertas	1
Material	Acero inoxidable

STRUCTURE DIAGRAM

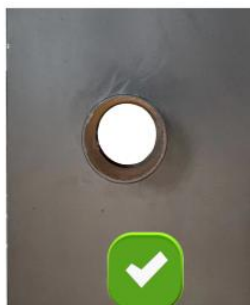
NOTE: Your assembly should look like the figure !



NOTA:

3. No es necesario forzar estos accesorios al extremo; sin embargo, es importante utilizar el tamaño de llave adecuado al apretar las piezas. Una vez ensamblada la unidad, abra la presión del gas desde el tanque a la válvula de bola y use agua con jabón para verificar si hay fugas en todas las juntas.

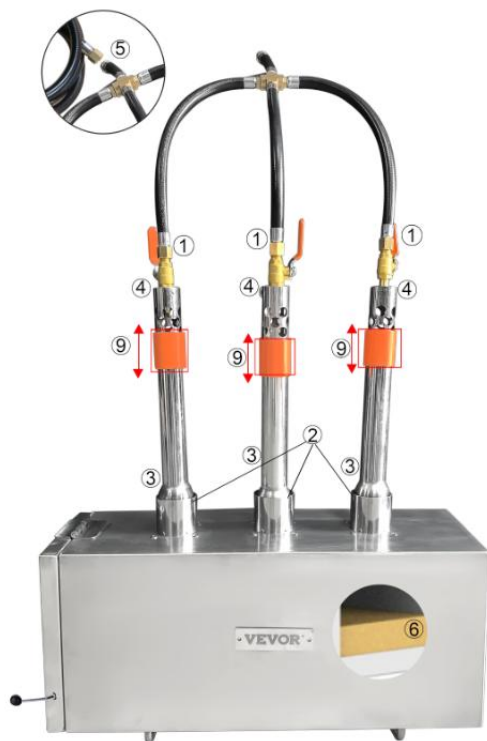
4. Ajuste la manta aislante en la boca del mosquito como se muestra en la imagen antes de usarla, asegúrese de que el algodón de alta temperatura no bloquee la boca del mosquito en absoluto. El funcionamiento incorrecto puede provocar daños al cuerpo del horno y provocar peligro.



PARTS LIST

		
Cuerpo de forja x1	Calzo de aire x3	Presion del gas Regulador x1
		
Manguera de gas x1	Quemador x3	Ladrillos refractarios (230*115*20mm) x 2
		
Manejar X1	Manual de usuario x1	

OPERATION STEPS



① Place the copper nozzle at each end of the bridge.

② Insert the burner into each opening at the top of the forging.

③ Secure the burner in place using screws.

④ Insert and secure the copper nozzle into the burner with a set screw.

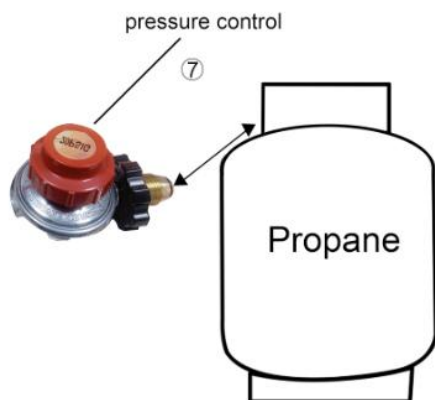
⑤ Connect one end of the regulating valve to the Y-shaped pipe.

⑥ Put the bricks inside the forge.

⑦ Attach the regulator to the propane tank.

⑧ Turn on the propane tank switch, adjust to achieve proper air pressure, and ignite first burner using a grill lighter.

⑨ Fine-tune the flame by adjusting air intake within burner.



Install the copper nozzle to the burner.
NOTE: Screw the nozzle to the red line.
 Then tighten the screws above.

⚠️ ADVERTENCIA

Tenga en cuenta que las operaciones de cierre y apertura se realizan en el

siguiente orden :

Pasos de apertura: Primero, abra la válvula de bola del recipiente de gas, luego abra la válvula de bola del(los) quemador(es).

Pasos de cierre: Primero, cierre la válvula de bola del(los) quemador(es), luego cierre la válvula de bola del recipiente de gas.

(Siga la operación anterior en orden. De lo contrario, se producirá un peligroso efecto contraproducente).

MAINTENANCE

3. Todas las válvulas, medidores, reguladores y mangueras deben revisarse semanalmente para detectar desgaste. Reemplace según sea necesario. Un buen mantenimiento es imprescindible con los equipos de gas equi .

4. Cuando el revestimiento de fibra cerámica se vuelve más delgado que una pulgada, no se logra un aislamiento adecuado. Puede adquirir revestimientos de repuesto a través de su distribuidor local o del fabricante. Asegúrese de indicar el número de modelo y el estilo de forja al realizar el pedido. Cuando llegue el momento de volver a revestir su forja, debe usar guantes y una mascarilla contra el polvo al manipular el revestimiento usado. El revestimiento viejo debe humedecerse bien con una botella de agua con atomizador antes de retirarlo. Después de retirarlo, debe colocarse en una bolsa de plástico y desecharse inmediatamente. Se incluyen instrucciones completas con la compra de un revestimiento nuevo.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

REPRESENTANTE CE: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.

REPRESENTANTE DEL REINO UNIDO: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREET ASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 9173 0



Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

FORGIA DI PROPANO

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PROPANE FORGE

**MODELLO: JHBXG3 A / JHBXG3 B/ JHBXG3 C/ JHBXG3 D/
JHBXG3 E**



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTIONS



AVVERTIMENTO:

41. Questo prodotto è destinato all'uso esterno (l'uso di questa apparecchiatura senza un'adeguata ventilazione potrebbe provocare asfissia).
42. Leggere attentamente queste istruzioni prima di montare il tubo e il regolatore.
43. Indossare guanti protettivi, occhiali protettivi e indumenti resistenti al calore quando si utilizza il forno per evitare ustioni.
44. Le perdite di gas possono essere estremamente gravi pericoloso .
45. Mantenere una buona ventilazione intorno all'apparecchiatura per evitare che il fumo accumulato e i gas nocivi causino danni al corpo umano.
46. Pulire l'area di lavoro per assicurarsi che non vi siano detriti o materiale infiammabile nelle vicinanze.
47. La mancata osservanza delle precauzioni e delle avvertenze contenute nelle presenti istruzioni di montaggio può provocare gravi lesioni personali o morte, oppure può provocare un incendio o un'esplosione con conseguenti danni materiali.
48. ATTENZIONE-Un montaggio improprio della forgia può essere pericoloso. Seguire attentamente le istruzioni di montaggio.
49. ATTENZIONE: non utilizzare la forgia se tutte le parti non sono a posto. La fucina deve essere assemblata correttamente secondo le istruzioni di montaggio da un professionista qualificato.
50. **ATTENZIONE!** In nessun caso le porte di scarico delle porte o delle

porte aperte devono essere completamente chiuse. Ciò potrebbe causare gravi danni e possibili lesioni personali.

51. Evitare di sostare o di spostarsi davanti alle aperture e alle porte di scarico. Temperature estremamente elevate si estendono per circa mezzo metro da qualsiasi apertura durante il funzionamento. Quando si recuperano oggetti da una fucina a caldo, avvicinarsi lateralmente o dal basso. Un po' di pratica ti aiuterà ad acquisire una certa abilità per questa procedura .

52. Posiziona l'incudine a circa quattro o cinque piedi dal lato dell'apertura della fucina per evitare il calore quando la fucina è in funzione.

53. L'unità riscalderebbe gli oggetti di grandi dimensioni alla temperatura di forgiatura con lo sportello aperto, ma richiederebbe un po' più tempo.

54. Non lasciare mai la pressione della linea attiva quando non in uso. Tagliare sempre la valvola a sfera e la valvola del serbatoio per la conservazione.

55. Il gas propano ha un forte odore. Non continuare mai a far funzionare l'unità se è presente odore di gas. Spegnerne l'unità e controllare che tutti i collegamenti con acqua saponata non presentino perdite. Non utilizzare MAI la fiamma per verificare eventuali perdite di gas. Non riprendere l'uso finché non vengono eseguite le riparazioni adeguate da parte di un'azienda del gas qualificata o finché non si contatta il produttore per ricevere assistenza.

56. Evitare che il tubo entri in contatto con acciaio caldo o fiamme.

57. Durante il funzionamento l'utente deve rimanere sempre nelle immediate vicinanze della fucina. Non lasciare mai incustodita la forgia accesa.

58. Quando si utilizza il prodotto: tenere le mani, i capelli e gli indumenti lontani dalla camera, non toccare il forno mentre è in uso o finché non è trascorso un tempo di raffreddamento sufficiente, la fucina genera temperature estremamente elevate che possono causare gravi ustioni o incendi.

59. Pericolo di ustioni: quando si utilizza la fucina, la temperatura superficiale della fucina e dei componenti raggiungerà i 600°F. Non toccare nessuna parte della fucina mentre questa si sta riscaldando o è calda. Non

posizionare la fucina vicino a un muro o a materiale infiammabile. Lasciare che la fucina si raffreddi completamente prima di maneggiarla.

60. Sono necessari dispositivi di protezione personale quando si maneggiano il rigido, il materiale refrattario alla satanite e la coperta isolante durante l'installazione.

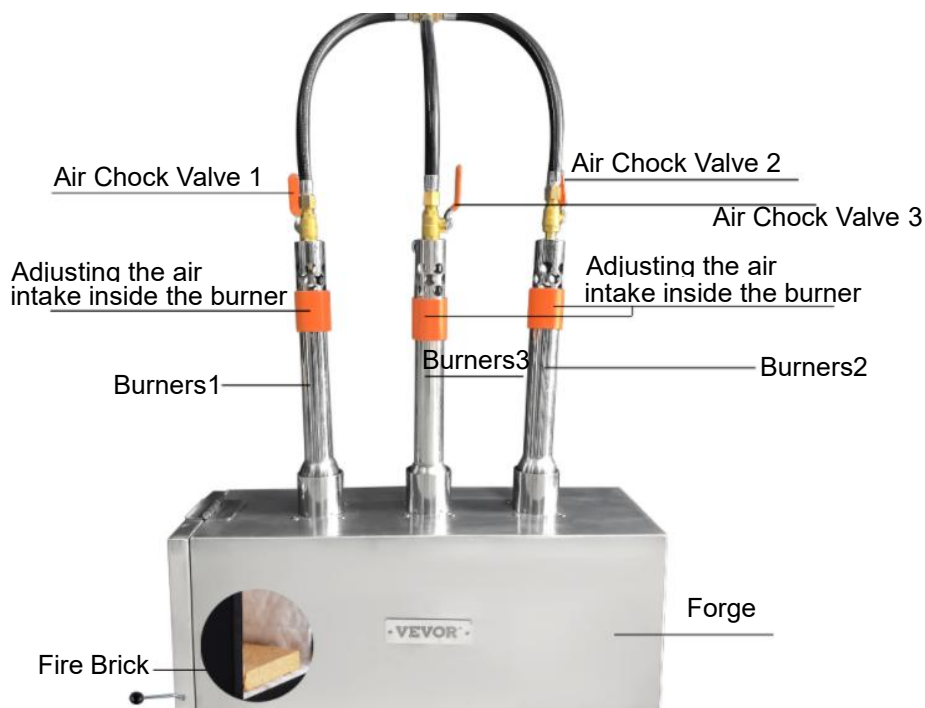


MODEL AND PARAMETERS

Modello	JHBXG3 A / JHBXG3 B / JHBXG3 C / JHBXG3 D / JHBXG3 E
Carburante	Propano
Pressione lavorativa	14,5~29PSI(0,1~0,2MPa)
Temperatura massima	2600°F ±3% (1427°C±3%)
Forma	Rettangolo
Numero di bruciatori	3
Numero di porte	1
Materiale	Acciaio inossidabile

STRUCTURE DIAGRAM

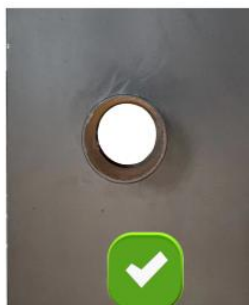
NOTE: Your assembly should look like the figure !



NOTA:

5. Non è necessario forzare questi raccordi all'estremo, tuttavia è importante utilizzare la chiave della dimensione corretta quando si serrano le parti. Una volta assemblata l'unità, accendere la pressione del gas dal serbatoio alla valvola a sfera e utilizzare acqua saponata per verificare la presenza di perdite su tutti i giunti.

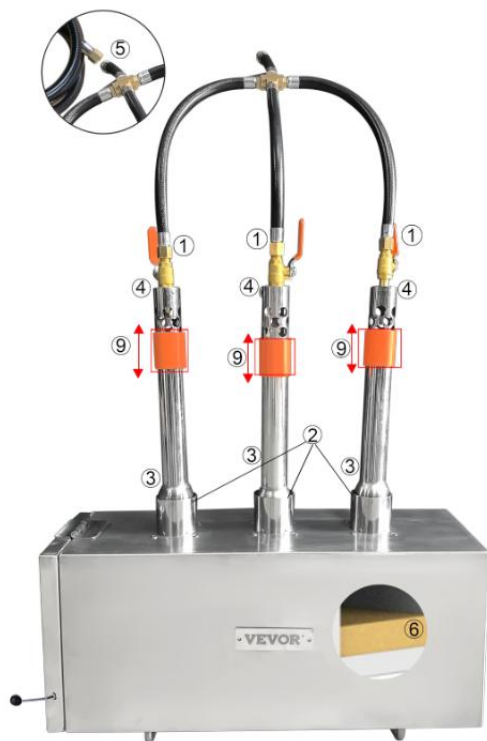
6. Si prega di regolare la coperta isolante sulla volata del moschetto come mostrato nell'immagine prima dell'uso, assicurarsi che il cotone ad alta temperatura non blocchi affatto la volata del moschetto. Un funzionamento errato può causare danni al corpo del forno e pericolo.



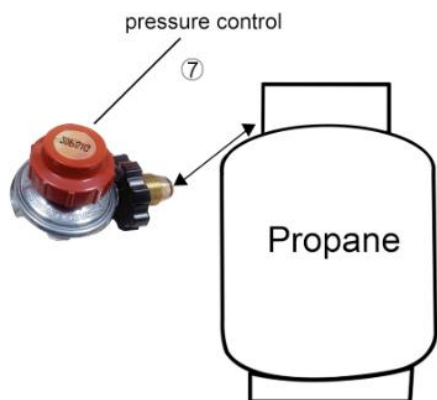
PARTS LIST

		
Forgiare il corpo x1	Blocco d'aria x3	Pressione del gas Regolatore x1
		
Tubo flessibile del gas x1	Bruciatore x3	Mattoni refrattari (230*115 * 20mm) x2
		
Maniglia X1	Manuale d' uso x1	

OPERATION STEPS



- ① Place the copper nozzle at each end of the bridge.
- ② Insert the burner into each opening at the top of the forging.
- ③ Secure the burner in place using screws.
- ④ Insert and secure the copper nozzle into the burner with a set screw.
- ⑤ Connect one end of the regulating valve to the Y-shaped pipe.
- ⑥ Put the bricks inside the forge.
- ⑦ Attach the regulator to the propane tank.
- ⑧ Turn on the propane tank switch, adjust to achieve proper air pressure, and ignite first burner using a grill lighter.
- ⑨ Fine-tune the flame by adjusting air intake within burner.



Install the copper nozzle to the burner.
NOTE: Screw the nozzle to the red line.
 Then tighten the screws above.

⚠️ AVVERTIMENTO

Si prega di notare che le operazioni di chiusura e apertura vengono

eseguite nel seguente ordine :

Fasi di apertura: aprire innanzitutto la valvola a sfera della bombola del gas, quindi aprire la valvola a sfera del/dei bruciatore/i.

Fasi di chiusura: chiudere innanzitutto la valvola a sfera del bruciatore/i, quindi chiudere la valvola a sfera della bombola del gas.

(Seguire le operazioni di cui sopra in ordine. In caso contrario, si verificherà un pericoloso ritorno di fiamma.)

MAINTENANCE

5. Tutte le valvole, i manometri, i regolatori e i tubi flessibili devono essere controllati settimanalmente per verificarne l'usura. Sostituire secondo necessità. Una buona manutenzione è un must per le apparecchiature a gas .

6. Quando il rivestimento in fibra ceramica diventa più sottile di un pollice, non si ottiene un isolamento adeguato. È possibile acquistare rivestimenti sostitutivi presso il rivenditore locale o il produttore. Assicurati di fornire il numero del modello e lo stile della forgia al momento dell'ordine. Quando è il momento di rivestire la tua fucina, dovresti indossare guanti e una maschera antipolvere quando maneggi il rivestimento usato. Il vecchio rivestimento deve essere inumidito accuratamente con una bottiglia spray piena d'acqua prima della rimozione. Dopo la rimozione, riporlo in un sacchetto di plastica e smaltirlo immediatamente. Le istruzioni complete sono incluse con l'acquisto di un nuovo rivestimento.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

RAPPRESENTANTE CE: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Francoforte sul Meno.

REP. DEL REGNO UNITO: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Importato in Australia: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli Stati Uniti: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

KUŹNIA PROPANU

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PROPANE FORGE

**MODEL: JHBXG3 A / JHBXG3 B / JHBXG3 C / JHBXG3 D /
JHBXG3 E**



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTIONS



OSTRZEŻENIE:

61. Ten produkt jest przeznaczony do użytku na zewnątrz (Korzystanie z tego sprzętu bez odpowiedniej wentylacji może spowodować uduszenie).
62. Przed montażem węża i reduktora należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję.
63. Podczas korzystania z pieca należy nosić rękawice ochronne, okulary ochronne i odzież odporną na ciepło, aby uniknąć oparzeń.
64. Wyciek gazu może być bardzo poważny i niebezpieczny.
65. Utrzymuj dobrą wentylację wokół urządzenia, aby zapobiec uszkodzeniu ciała ludzkiego przez nagromadzony dym i szkodliwe gazy.
66. Oczyść miejsce pracy, aby upewnić się, że nie ma w nim żadnych zanieczyszczeń ani materiałów łatwopalnych.
67. Niezastosowanie się do ostrzeżeń zawartych w niniejszej Instrukcji montażu może skutkować poważnymi obrażeniami ciała lub śmiercią, lub może skutkować pożarem lub eksplozją powodującą szkody materialne.
68. OSTRZEŻENIE - Niewłaściwy montaż kuźni może być niebezpieczny. Postępuj dokładnie zgodnie z instrukcją montażu.
69. OSTRZEŻENIE – Nie używaj kuźni, jeśli wszystkie części nie są na swoim miejscu. Kuźnia musi zostać prawidłowo zmontowana zgodnie z instrukcją montażu przez wykwalifikowanego fachowca.
70. **OSTROŻNOŚĆ!** W żadnym wypadku nie należy całkowicie zamykać otworów wylotowych na drzwiach lub otwartych otworach końcowych.

Może to spowodować poważne uszkodzenia i możliwe obrażenia ciała.

71. Unikaj stania lub przemieszczania się przed otworami i otworami wylotowymi. Podczas pracy wyjątkowo wysokie temperatury sięgają około dwóch stóp od wszelkich otworów. Podczas wydobywania przedmiotów z gorącej kuźni podchodź do niej z boku lub od dołu. Trochę praktyki pomoże ci zdobyć umiejętność wykonywania tej procedury .

72. Umieść kowadło około czterech do pięciu stóp z boku otworu kuźni, aby uniknąć nagrzewania się podczas pracy kuźni.

73. Urządzenie nagrzej duże przedmioty do temperatury kucia przy otwartych drzwiach, ale zajmie to trochę więcej czasu.

74. Nigdy nie pozostawiaj włączonego ciśnienia w linii, gdy nie jest używane. Zawsze odcinaj zawór kulowy i zawór zbiornika na czas przechowywania.

75. Gaz propanowy ma silny zapach. Nigdy nie uruchamiaj urządzenia, jeśli wyczuwalny jest zapach gazu. Wyłączyć urządzenie i sprawdzić wszystkie połączenia wodą z mydłem pod kątem wycieków. NIGDY nie używaj płomienia do sprawdzania wycieków gazu. Nie wznowiaj użytkowania do czasu wykonania odpowiednich napraw przez wykwalifikowaną firmę gazowniczą lub do czasu skontaktowania się z producentem w celu uzyskania pomocy.

76. Nie dopuszczaj do kontaktu węża z gorącą stalą lub płomieniami.

77. Podczas pracy użytkownik powinien zawsze przebywać w bezpośrednim sąsiedztwie kuźni. Nigdy nie pozostawiaj wypalanej kuźni bez nadzoru.

78. Podczas obsługi produktu: Trzymaj włosy i odzież z dala od komory. Nie dotykaj pieca podczas jego używania lub do czasu upłynięcia wystarczającego czasu chłodzenia. Kuźnia generuje bardzo wysoką temperaturę, która może spowodować poważne oparzenia lub pożar.

79. Niebezpieczeństwo poparzenia: Podczas korzystania z kuźni temperatura powierzchni kuźni i komponentów osiągnie nawet 600°F. Nie dotykaj żadnej części kuźni, gdy kuźnia się nagrzewa lub jest gorąca. Nie umieszczaj kuźni w pobliżu ściany lub materiału łatwopalnego. Przed manipulacją poczekaj, aż kuźnia całkowicie ostygnie.

80. Podczas obchodzenia się ze środkiem wzmacniającym, materiałem

ogniotrwałym szatanitem i kocem izolacyjnym podczas instalacji wymagany jest sprzęt ochrony osobistej.

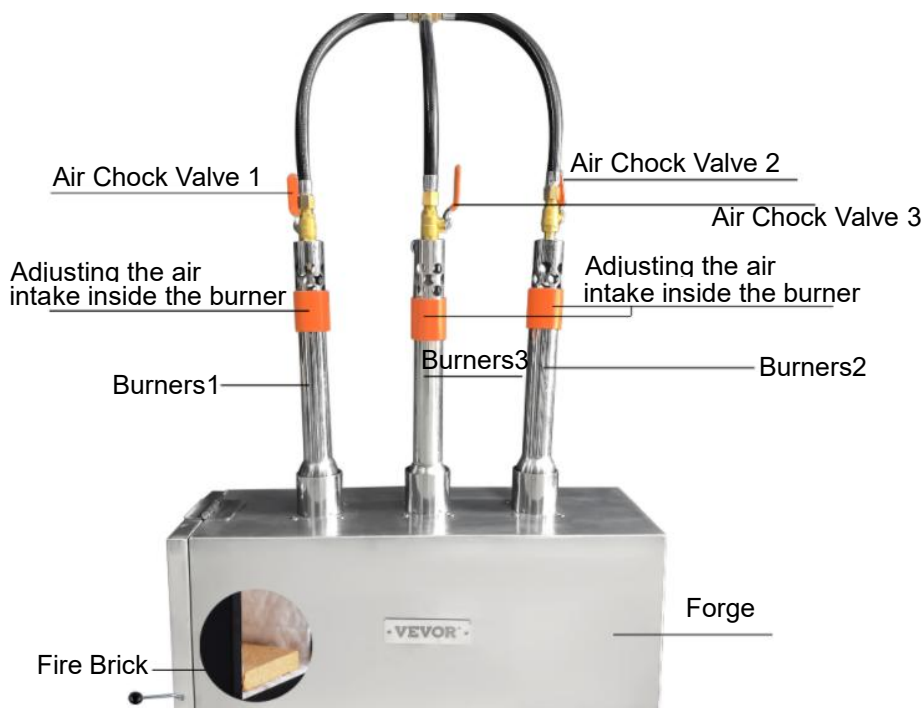


MODEL AND PARAMETERS

Model	JHBXG3 A / JHBXG3 B / JHBXG3 C / JHBXG3 D / JHBXG3 E
Paliwo	Propan
Ciśnienie robocze	14,5 ~ 29PSI (0,1 ~ 0,2 MPa)
Maksymalna temperatura	2600°F ±3% (1427°C±3%)
Kształt	Prostokąt
Liczba palników	3
Liczba drzwi rs	1
Materiał	Stal nierdzewna

STRUCTURE DIAGRAM

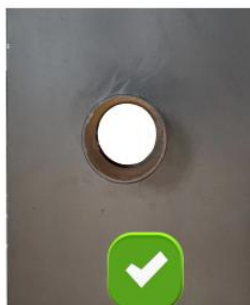
NOTE: Your assembly should look like the figure !



NOTATKA:

7. Nie ma potrzeby dokręcania tych złączek na siłę, jednak ważne jest, aby podczas dokręcania części używać klucza o odpowiednim rozmiarze. Po zmontowaniu urządzenia włącz ciśnienie gazu ze zbiornika do zaworu kulowego i za pomocą wody z mydłem sprawdź, czy nie ma wycieków na wszystkich złączach.

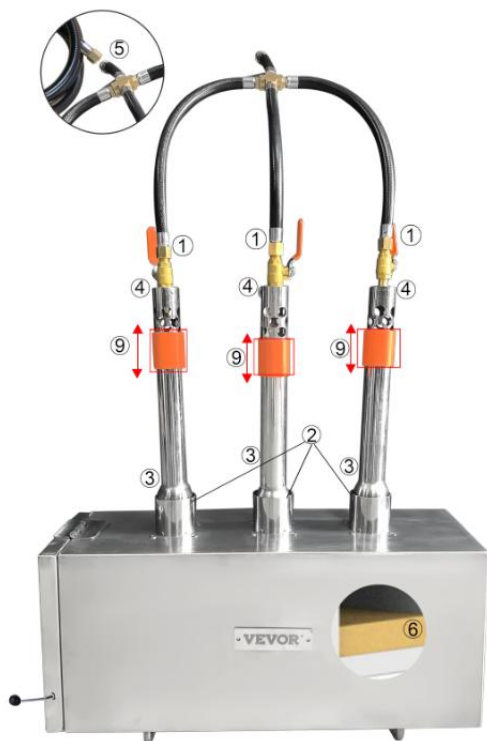
8. Przed użyciem należy dopasować koc izolacyjny na lufie muszkietu do pokazanego na rysunku, upewnić się, że bawełna odporna na wysoką temperaturę w żaden sposób nie blokuje lufy muszkietu. Nieprawidłowa obsługa może skutkować uszkodzeniem korpusu pieca i zagrożeniem.



PARTS LIST

		
Wykuj ciało x1	Klin powietrzny x 3	Ciśnienie gazu Regulator x 1
		
Rura węża gazowego x1	Palnik x 3	Cegły ogniotrwałe (230*115*20mm) x 2
		
Uchwyt X1	Instrukcja obsługi x1	

OPERATION STEPS



① Place the copper nozzle at each end of the bridge.

② Insert the burner into each opening at the top of the forging.

③ Secure the burner in place using screws.

④ Insert and secure the copper nozzle into the burner with a set screw.

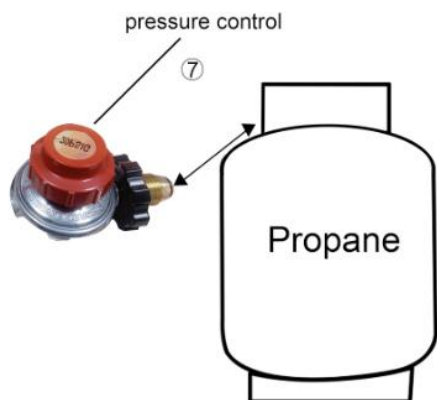
⑤ Connect one end of the regulating valve to the Y-shaped pipe.

⑥ Put the bricks inside the forge.

⑦ Attach the regulator to the propane tank.

⑧ Turn on the propane tank switch, adjust to achieve proper air pressure, and ignite first burner using a grill lighter.

⑨ Fine-tune the flame by adjusting air intake within burner.



Install the copper nozzle to the burner.

NOTE: Screw the nozzle to the red line. Then tighten the screws above.

⚠ OSTRZEŻENIE

Należy pamiętać, że operacje zamykania i otwierania wykonywane są w

następującej kolejności :

Etapy otwierania: Najpierw otwórz zawór kulowy zbiornika gazu, a następnie otwórz zawór kulowy palnika(ów).

Etapy zamykania: Najpierw zamknij zawór kulowy palnika(ów), a następnie zamknij zawór kulowy zbiornika gazu.

(Proszę wykonać powyższą operację w podanej kolejności.

Niezastosowanie się do tego spowoduje niebezpieczny zwrot akcji.)

MAINTENANCE

7. Wszystkie zawory, manometry, regulatory i węże należy sprawdzać co tydzień pod kątem zużycia. Wymień w razie potrzeby. Dobra konserwacja jest koniecznością w przypadku sprzętu zasilanego gazem .

8. Kiedy wyściółka z włókna ceramicznego stanie się cieńsza niż jeden cal, nie zostanie osiągnięta właściwa izolacja. Wymienne wkładki można kupić u lokalnego sprzedawcy lub producenta. Przy składaniu zamówienia pamiętaj o podaniu numeru modelu i stylu kuźni. Kiedy nadejdzie czas odnowienia kuźni, podczas pracy ze zużytą wykładziną należy nosić rękawiczki i maskę przeciwpyłową. Przed usunięciem starą wykładzinę należy dokładnie zwilżyć wodą z butelki z rozpylaczem. Po wyjęciu należy go umieścić w plastikowej torbie i natychmiast wyrzucić. Kompletnie instrukcje są dołączone do zakupu nowego wkładu.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Przedstawiciel KE: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt nad Menem.

REPUBLIKA WIELKIEJ BRYTANII: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Import do AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Import do USA: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, Kalifornia 9173 0



Techniczny Certyfikat wsparcia i e-gwarancji
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

PROPAN-SCHMIEDE

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PROPANE FORGE

**MODELL: JHBXG3 A / JHBXG3 B/ JHBXG3 C/ JHBXG3 D/
JHBXG3 E**



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTIONS



WARNING:

81. Dieses Produkt ist für den Einsatz im Freien bestimmt (der Einsatz dieses Geräts ohne ausreichende Belüftung kann zur Erstickung führen).
82. Lesen Sie diese Anleitung sorgfältig durch, bevor Sie die Schlauch- und Reglereinheiten zusammenbauen.
83. Tragen Sie beim Arbeiten am Ofen Schutzhandschuhe, Schutzbrille und hitzebeständige Kleidung, um Verbrennungen zu vermeiden.
84. Austretendes Gas kann extrem gefährlich .
85. Sorgen Sie für eine gute Belüftung rund um das Gerät, um zu verhindern, dass angesammelter Rauch und schädliche Gase den menschlichen Körper schädigen.
86. Reinigen Sie den Arbeitsbereich, um sicherzustellen, dass sich keine Ablagerungen oder brennbaren Materialien in der Nähe befinden.
87. Die Nichtbeachtung der in dieser Montageanleitung enthaltenen Vorsichts- und Warnhinweise kann zu schweren Körperverletzungen oder zum Tod führen oder einen Brand oder eine Explosion mit Sachschaden zur Folge haben.
88. **WARNUNG** - Eine unsachgemäße Montage der Schmiede kann gefährlich sein. Befolgen Sie die Montageanleitung sorgfältig.
89. **WARNUNG** - Verwenden Sie die Schmiede nicht, wenn nicht alle Teile vorhanden sind. Die Schmiede muss von einem qualifizierten Fachmann gemäß den Montageanweisungen ordnungsgemäß zusammengebaut werden.
90. **ACHTUNG!** Unter keinen Umständen dürfen die Abluftöffnungen an

den Türen oder offenen Endöffnungen vollständig verschlossen werden. Dies kann zu schweren Schäden und möglichen Verletzungen führen.

91. Vermeiden Sie es, vor Öffnungen und Abluftöffnungen zu stehen oder sich dort aufzuhalten. Extrem hohe Temperaturen erreichen während des Betriebs etwa zwei Fuß von allen Öffnungen entfernt. Wenn Sie Objekte aus einer heißen Schmiede entnehmen, nähern Sie sich ihr von der Seite oder von unten. Mit ein wenig Übung werden Sie sich dieses Verfahren zu eigen machen .

92. Platzieren Sie den Amboss etwa 1,2 bis 1,5 Meter seitlich der Schmiedeöffnung, um Hitzeentwicklung während des Schmiedebetriebs zu vermeiden.

93. Große Gegenstände erhitzt das Gerät bei geöffneter Tür auf Schmiedetemperatur, allerdings dauert dies etwas länger.

94. Lassen Sie den Leitungsdruck niemals eingeschaltet, wenn er nicht verwendet wird. Schließen Sie bei der Lagerung immer das Kugelventil und das Tankventil.

95. Propangas hat einen starken Geruch. Lassen Sie das Gerät niemals weiter laufen, wenn es nach Gas riecht. Schalten Sie das Gerät aus und prüfen Sie alle Anschlüsse mit Seifenlauge auf Undichtigkeiten.

Verwenden Sie NIEMALS eine Flamme, um nach Gaslecks zu suchen. Nehmen Sie die Anlage erst wieder in Betrieb, wenn die Reparaturen von einem qualifizierten Gasunternehmen ordnungsgemäß durchgeführt wurden oder Sie sich an den Hersteller gewandt haben.

96. Achten Sie darauf, dass der Schlauch nicht mit heißem Stahl oder Flammen in Berührung kommt.

97. Während des Betriebs sollte sich der Benutzer immer in unmittelbarer Nähe der Esse aufhalten. Lassen Sie die befeuerte Esse nie unbeaufsichtigt.

98. Beim Betrieb Ihres Produkts: Halten Sie Hände, Haare und Kleidung von der Kammer fern. Berühren Sie den Ofen nicht während des Betriebs oder bis eine ausreichende Abkühlzeit vergangen ist. Die Schmiede erzeugt extrem hohe Temperaturen, die schwere Verbrennungen oder einen Brand verursachen können.

99. Verbrennungsgefahr: Bei Verwendung der Schmiede kann die

Oberflächentemperatur der Schmiede und ihrer Komponenten bis zu 315 °C erreichen. Berühren Sie keine Teile der Schmiede, während diese sich aufheizt oder heiß ist. Stellen Sie die Schmiede nicht in die Nähe einer Wand oder eines brennbaren Materials. Lassen Sie die Schmiede vor der Handhabung vollständig abkühlen.

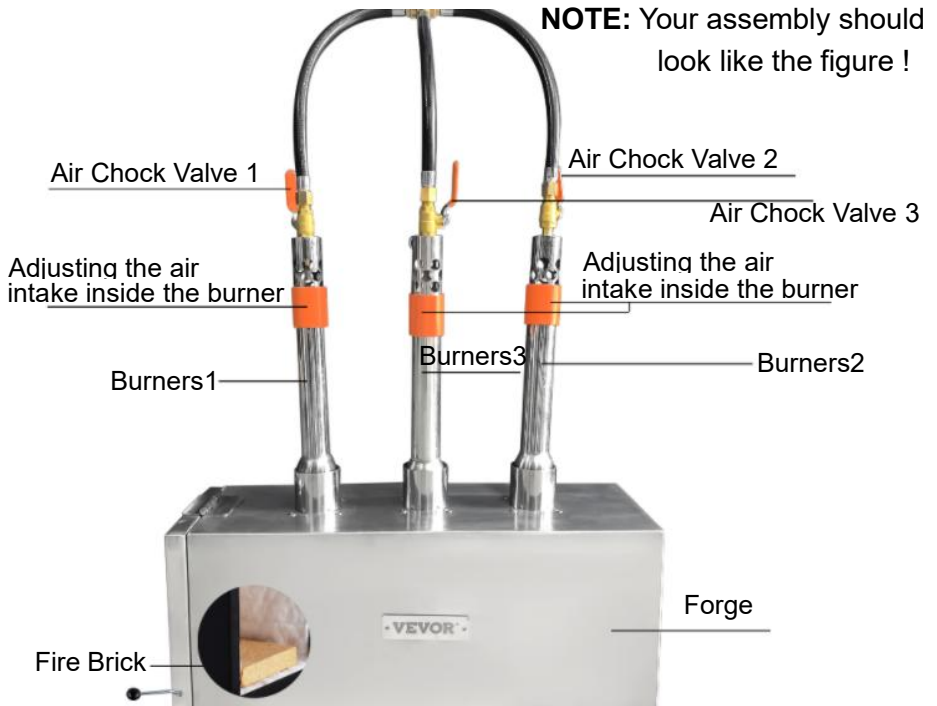
100. Beim Umgang mit Rigidizer, Satanite Refractory und Isolierdecken während der Installation ist persönliche Schutzausrüstung erforderlich.



MODEL AND PARAMETERS

Modell	JHBXG3 A / JHBXG3 B / JHBXG3 C / JHBXG3 D / JHBXG3 E
Kraftstoff	Propan
Arbeitsdruck	14,5 bis 29 PSI (0,1 bis 0,2 MPa)
Maximale Temperatur	2600 °F ± 3 % (1427 °C ± 3 %)
Form	Rechteck
Anzahl Brenner	3
Anzahl der Türen	1
Material	Edelstahl

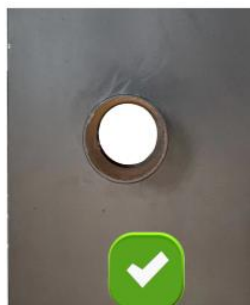
STRUCTURE DIAGRAM



NOTIZ:

9. Es ist nicht notwendig, diese Armaturen bis zum Äußersten zu zwingen, es ist jedoch wichtig, beim Festziehen der Teile die richtige Schraubenschlüsselgröße zu verwenden. Sobald die Einheit zusammengebaut ist, schalten Sie den Gasdruck vom Tank zum Kugelhahn ein und verwenden Sie Seifenwasser, um alle Verbindungen auf Undichtigkeiten zu prüfen.

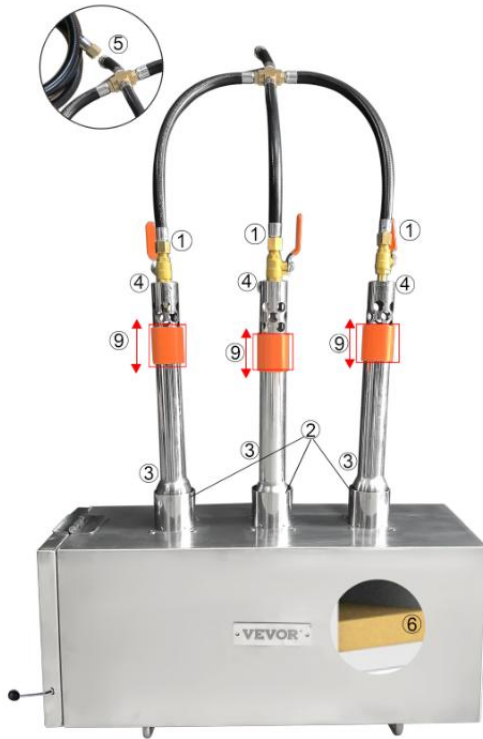
10. Bitte passen Sie die Isolierdecke an der Mündung des Gewehrs vor der Verwendung wie in der Abbildung gezeigt an und stellen Sie sicher, dass die Hochtemperatur-Baumwolle die Mündung des Gewehrs nicht blockiert. Eine falsche Bedienung kann zu Schäden am Ofenkörper und zu Gefahren führen.



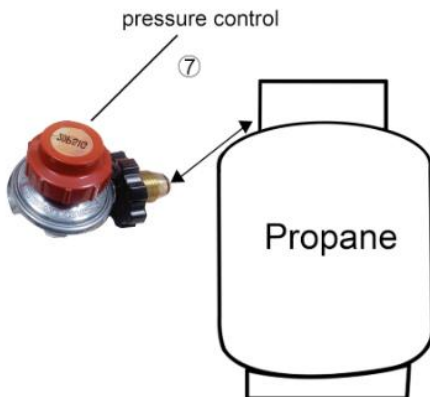
PARTS LIST

Schmiedekörper x1	Luftbremse x 3	Gasdruck Regler x 1
Gasschlauch x1	Brenner x 3	Feuerfeste Ziegelsteine (230*115*20mm) x 2
Handhaben X1	Benutzerhandbuch x1	

OPERATION STEPS



- ① Place the copper nozzle at each end of the bridge.
- ② Insert the burner into each opening at the top of the forging.
- ③ Secure the burner in place using screws.
- ④ Insert and secure the copper nozzle into the burner with a set screw.
- ⑤ Connect one end of the regulating valve to the Y-shaped pipe.
- ⑥ Put the bricks inside the forge.
- ⑦ Attach the regulator to the propane tank.
- ⑧ Turn on the propane tank switch, adjust to achieve proper air pressure, and ignite first burner using a grill lighter.
- ⑨ Fine-tune the flame by adjusting air intake within burner.



Install the copper nozzle to the burner.
NOTE: Screw the nozzle to the red line.
 Then tighten the screws above.

⚠️ WARNUNG

Bitte beachten Sie, dass die Schließ- und Öffnungsvorgänge in der

folgenden Reihenfolge durchgeführt werden :

Schritte zum Öffnen: Zuerst den Kugelhahn der Gasflasche öffnen, dann den Kugelhahn des/der Brenner(s) öffnen.

Schließschritte: Zuerst den Kugelhahn des/der Brenners/Brenner schließen, dann den Kugelhahn der Gasflasche schließen.

(Bitte befolgen Sie die obigen Schritte in der richtigen Reihenfolge.

Andernfalls kann es zu einer gefährlichen Fehlzündung kommen.)

MAINTENANCE

9. Alle Ventile, Messgeräte, Regler und Schläuche sollten wöchentlich auf Verschleiß überprüft werden. Bei Bedarf ersetzen. Eine gute Wartung ist bei Gasgeräten ein Muss .

10. Wenn die Keramikfaserauskleidung dünner als ein Zoll wird, ist keine ausreichende Isolierung mehr gewährleistet. Ersatzauskleidungen können Sie bei Ihrem Händler vor Ort oder beim Hersteller erwerben. Geben Sie bei der Bestellung unbedingt die Modellnummer und den Schmiedestil an. Wenn es an der Zeit ist, Ihre Schmiede neu auszukleiden, sollten Sie beim Umgang mit der gebrauchten Auskleidung Handschuhe und eine Staubmaske tragen. Die alte Auskleidung sollte vor dem Entfernen gründlich mit einer Sprühflasche mit Wasser angefeuchtet werden. Nach dem Entfernen sollte sie in eine Plastiktüte gelegt und sofort entsorgt werden. Eine vollständige Anleitung liegt dem Kauf einer neuen Auskleidung bei.

Hersteller: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu,
Shanghai 200000 CN.

EG-Vertreter: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK-VERTRETER: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

In die USA importiert: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

FORGE AU PROPANE

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PROPANE FORGE

Modèle : JHBXG3 A / JHBXG3 B/ JHBXG3 C/ JHBXG3 D/ JHBXG3 E.



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTIONS



AVERTISSEMENT:

101. Ce produit est destiné à un usage extérieur (l'utilisation de cet équipement sans ventilation adéquate pourrait entraîner une asphyxie).
102. Lisez attentivement ces instructions avant d'assembler les unités de tuyau et de régulateur.
103. Portez des gants de protection, des lunettes de protection et des vêtements résistants à la chaleur lorsque vous utilisez le four pour éviter les brûlures.
104. Une fuite de gaz peut être extrêmement dangereux .
105. Maintenir une bonne ventilation autour de l'équipement pour éviter que la fumée accumulée et les gaz nocifs ne causent des dommages au corps humain.
106. Nettoyez la zone de travail pour vous assurer qu'il n'y a pas de débris ou de matériaux inflammables à proximité.
107. Le non-respect des mises en garde et des avertissements contenus dans ces instructions de montage peut entraîner des blessures corporelles graves, voire la mort, ou peut entraîner un incendie ou une explosion causant des dommages matériels.
108. AVERTISSEMENT : Un assemblage incorrect de la forge peut être dangereux. Suivez attentivement les instructions de montage.
109. AVERTISSEMENT-N'utilisez pas la forge si toutes les pièces ne sont pas en place. La forge doit être correctement assemblée selon les instructions de montage par un professionnel qualifié.
110. **PRUDENCE!** En aucun cas, les orifices d'échappement ne doivent

être complètement fermés sur les portes ou les orifices d'extrémité ouverts. Cela pourrait causer des dommages graves, voire des blessures corporelles.

111. Évitez de vous tenir debout ou de vous déplacer devant les ouvertures et les orifices d'échappement. Les températures extrêmement élevées s'étendent à environ deux pieds de toute ouverture pendant le fonctionnement. Lorsque vous récupérez des objets dans une forge chaude, approchez-la par le côté ou par le bas. Un peu de pratique vous aidera à acquérir une compétence pour cette procédure .

112. Placez l'enclume à environ quatre à cinq pieds du côté de l'ouverture de la forge pour éviter la chaleur lorsque la forge est en fonctionnement.

113. L'appareil chauffera les gros objets à la température de forgeage avec la porte ouverte, mais cela prendra un peu plus de temps.

114. Ne laissez jamais la pression de la conduite allumée lorsqu'elle n'est pas utilisée. Coupez toujours le robinet à bille et le robinet du réservoir pour le stockage.

115. Le gaz propane a une forte odeur. Ne continuez jamais à faire fonctionner l'appareil si une odeur de gaz est présente. Arrêtez l'appareil et vérifiez toutes les connexions avec de l'eau savonneuse pour déceler les fuites. N'utilisez JAMAIS de flamme pour vérifier les fuites de gaz. Ne reprenez pas l'utilisation tant que les réparations appropriées n'ont pas été effectuées par une compagnie de gaz qualifiée ou jusqu'à ce que vous ayez contacté le fabricant pour obtenir de l'aide.

116. Ne laissez pas le tuyau entrer en contact avec de l'acier chaud ou des flammes.

117. Pendant le fonctionnement, l'utilisateur doit toujours rester à proximité immédiate de la forge. Ne laissez jamais la forge allumée sans surveillance.

118. Lors de l'utilisation de votre produit : Gardez les cheveux et les vêtements éloignés de la chambre. Ne touchez pas le four pendant son utilisation ou jusqu'à ce qu'un temps de refroidissement suffisant soit écoulé. La forge génère une température extrêmement élevée qui peut provoquer de graves brûlures ou un incendie.

119. Risque de brûlure : lors de l'utilisation de la forge, la température de

surface de la forge et des composants atteindra jusqu'à 600°F. Ne touchez aucune partie de la forge pendant que la forge est en train de chauffer ou d'être chaude. Ne placez pas la forge près d'un mur ou d'un matériau inflammable. Laissez la forge refroidir complètement avant de la manipuler.

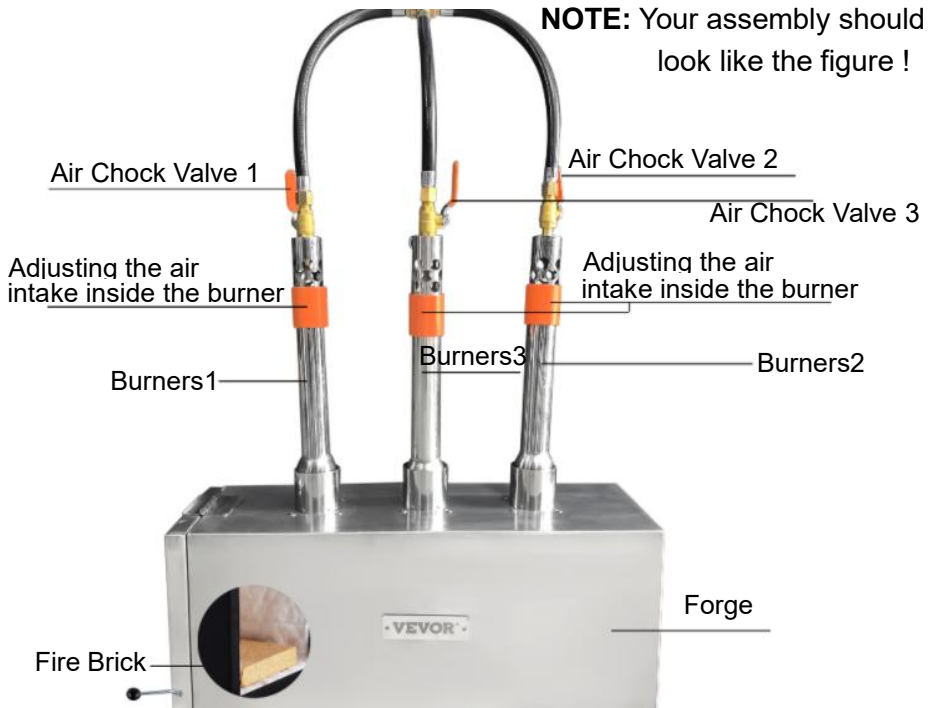
120. Un équipement de protection individuelle est requis lors de la manipulation du rigidificateur, du réfractaire satanite et de la couverture isolante pendant l'installation.



MODEL AND PARAMETERS

Modèle	JHBXG3A / JHBXG3 B / JHBXG3 C / JHBXG3 D / JHBXG3 E
Carburant	Propane
Pression de travail	14,5 ~ 29 PSI (0,1 ~ 0,2 MPa)
Température maximale	2600°F ±3% (1427°C±3%)
Forme	Rectangle
Nombre de brûleurs	3
Nombre de portes	1
Matériel	Acier inoxydable

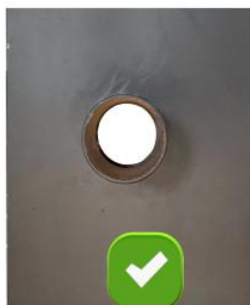
STRUCTURE DIAGRAM



NOTE:

11. Il n'est pas nécessaire de forcer ces raccords à l'extrême, cependant, il est important d'utiliser la bonne taille de clé lors du serrage des pièces. Une fois l'appareil assemblé, ouvrez la pression du gaz du réservoir au robinet à bille et utilisez de l'eau savonneuse pour vérifier les fuites sur tous les joints.

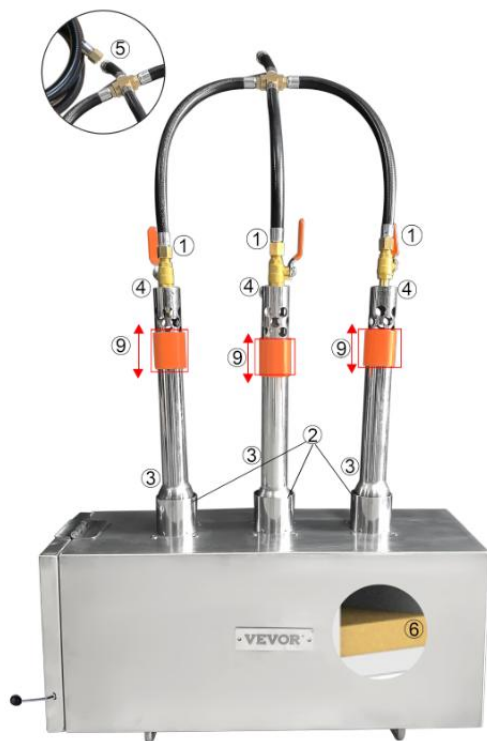
12. Veuillez ajuster la couverture isolante au niveau de la bouche du mousquet comme indiqué sur l'image avant utilisation, assurez-vous que le coton haute température ne bloque pas du tout la bouche du mousquet. Un fonctionnement incorrect peut entraîner des dommages au corps du four et un danger.



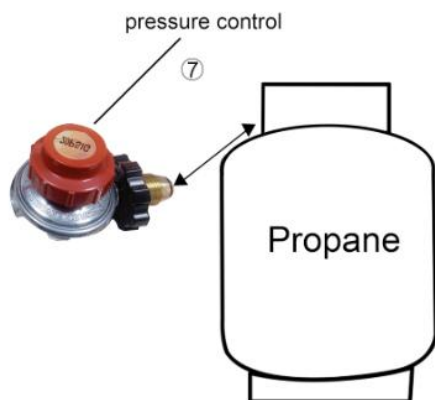
PARTS LIST

		
Corps de forge x1	Cale pneumatique x3	Pression du gaz Régulateur x1
		
Tuyau de gaz x1	Brûleur x3	Briques Réfractaires (230*115 *20mm) x2
		
Poignée x1	Manuel de l' Utilisateur x1	

OPERATION STEPS



- ① Place the copper nozzle at each end of the bridge.
- ② Insert the burner into each opening at the top of the forging.
- ③ Secure the burner in place using screws.
- ④ Insert and secure the copper nozzle into the burner with a set screw.
- ⑤ Connect one end of the regulating valve to the Y-shaped pipe.
- ⑥ Put the bricks inside the forge.
- ⑦ Attach the regulator to the propane tank.
- ⑧ Turn on the propane tank switch, adjust to achieve proper air pressure, and ignite first burner using a grill lighter.
- ⑨ Fine-tune the flame by adjusting air intake within burner.



Install the copper nozzle to the burner.
NOTE: Screw the nozzle to the red line.
 Then tighten the screws above.

⚠️ AVERTISSEMENT

Veuillez noter que les opérations de fermeture et d'ouverture s'effectuent

dans l'ordre suivant :

Étapes d'ouverture : Ouvrez d'abord le robinet à bille du réservoir de gaz, puis ouvrez le robinet à bille du ou des brûleurs.

Étapes de fermeture : Fermez d'abord le robinet à bille du ou des brûleurs, puis fermez le robinet à bille du réservoir de gaz.

(Veuillez suivre l'opération ci-dessus dans l'ordre. Si vous ne le faites pas, cela entraînera un retour de flamme dangereux.)

MAINTENANCE

11. L'usure de toutes les vannes, jauges, régulateurs et tuyaux doit être vérifiée chaque semaine. Remplacez-le si nécessaire. Un bon entretien est indispensable avec les équipements à gaz .

12. Lorsque le revêtement en fibre céramique devient plus fin qu'un pouce, une isolation adéquate n'est pas obtenue. Des doublures de remplacement peuvent être achetées auprès de votre revendeur local ou du fabricant. Assurez-vous de donner le numéro de modèle et le style de forge lors de la commande. Lorsqu'il est temps de regarnir votre forge, vous devez porter des gants et un masque anti-poussière lors de la manipulation du revêtement usagé. L'ancien revêtement doit être soigneusement mouillé avec un vaporisateur d'eau avant de le retirer. Après retrait, il doit être placé dans un sac en plastique et jeté immédiatement. Des instructions complètes sont incluses avec l'achat d'une nouvelle doublure.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
shanghai 200000 CN.

REPRÉSENTANT CE : E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Francfort-sur-le-Main.

REPRÉSENTANT DU ROYAUME-UNI : YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Bureau 147, Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd.

Bureau 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 9173 0



Technique Assistance et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

PROPAAN SMED

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PROPANE FORGE

MODEL: JHBXG3 A / JHBXG3 B/ JHBXG3 C/ JHBXG3 D/ JHBXG3 E



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTIONS



WAARSCHUWING:

- 121. Dit product is bedoeld voor gebruik buitenshuis (gebruik van deze apparatuur zonder goede ventilatie kan tot verstikking leiden).
- 122. Lees deze instructies zorgvuldig door voordat u de slang- en regelaareenheden monteert.
- 123. Draag beschermende handschoenen, een veiligheidsbril en hittebestendige kleding wanneer u de oven gebruikt om brandwonden te voorkomen.
- 124. Lekkend gas kan extreem zijn gevaarlijk .
- 125. Zorg voor een goede ventilatie rond de apparatuur om te voorkomen dat opgehoopte rook en schadelijke gassen schade aan het menselijk lichaam veroorzaken.
- 126. Maak het werkgebied schoon om er zeker van te zijn dat er geen vuil of brandbaar materiaal in de buurt is.
- 127. Het niet opvolgen van de waarschuwingen in deze montage-instructie kan leiden tot ernstig lichamelijk letsel of de dood, of kan leiden tot brand of een explosie met schade aan eigendommen tot gevolg.
- 128. WAARSCHUWING-Onjuiste montage van de smederij kan gevaarlijk zijn. Volg de montage-instructies zorgvuldig.
- 129. WAARSCHUWING-Gebruik de smederij niet tenzij alle onderdelen op hun plaats zitten. De smederij moet op de juiste manier worden gemonteerd volgens de montage-instructies door een gekwalificeerde professional.

130. **VOORZICHTIGHEID!** In geen geval mogen de uitlaatpoorten volledig worden afgesloten op de deuren of open eindpoorten. Dit kan ernstige schade en mogelijk lichamelijk letsel veroorzaken.

131. Vermijd staan of bewegen naar de voorkant van openingen en uitlaatpoorten. Extreem hoge temperaturen reiken tijdens bedrijf tot ongeveer 60 cm uit openingen. Wanneer u voorwerpen uit een hete smederij haalt, benader deze dan vanaf de zijkant of onderkant. Een beetje oefening zal u helpen de vaardigheid voor deze procedure te verwerven .

132. Plaats het aambeeld ongeveer 1,20 tot 1,20 meter aan de zijkant van de smidseopening om hitte te voorkomen wanneer de smidse in bedrijf is.

133. Het apparaat verwarmt grote voorwerpen tot smeedtemperatuur met de deur open, maar dit duurt iets langer.

134. Laat de lijndruk nooit ingeschakeld wanneer deze niet in gebruik is. Sluit bij opslag altijd de kogelkraan en de tankkraan af.

135. Propaangas heeft een sterke geur. Laat het apparaat nooit draaien als er een gaslucht aanwezig is. Schakel het apparaat uit en controleer alle aansluitingen met zeepsop op lekkage. Gebruik NOOIT een vlam om te controleren op gaslekken. Hervat het gebruik niet totdat de juiste reparaties zijn uitgevoerd door een erkend gasbedrijf of totdat u voor hulp contact opneemt met de fabrikant.

136. Zorg ervoor dat de slang niet in contact komt met heet staal of vlammen.

137. Tijdens het gebruik moet de gebruiker altijd in de directe omgeving van de smederij blijven. Laat een ontslagen smederij nooit onbeheerd achter.

138. Wanneer u uw product bedient:Houd handenhaar en kleding uit de buurt van de kamer.Raak de oven niet aan tijdens gebruik of totdat voldoende afkoeltijd is verstreken.De smederij genereert extreem hoge temperaturen die ernstige brandwonden of brand kunnen veroorzaken.

139. Verbrandingsgevaar: Bij gebruik van de smederij zal de oppervlaktetemperatuur van de smederij en de componenten oplopen tot 600°F. Raak geen enkel deel van de smederij aan terwijl de smederij aan het opwarmen of heet is. Plaats de smederij niet in de buurt van een muur of brandbaar materiaal. Laat de smederij volledig afkoelen voordat u deze

hanteert.

140. Persoonlijke beschermingsmiddelen zijn vereist bij het hanteren van Rigidizer, Satanite Refractory en Isolatiedeken tijdens de installatie.

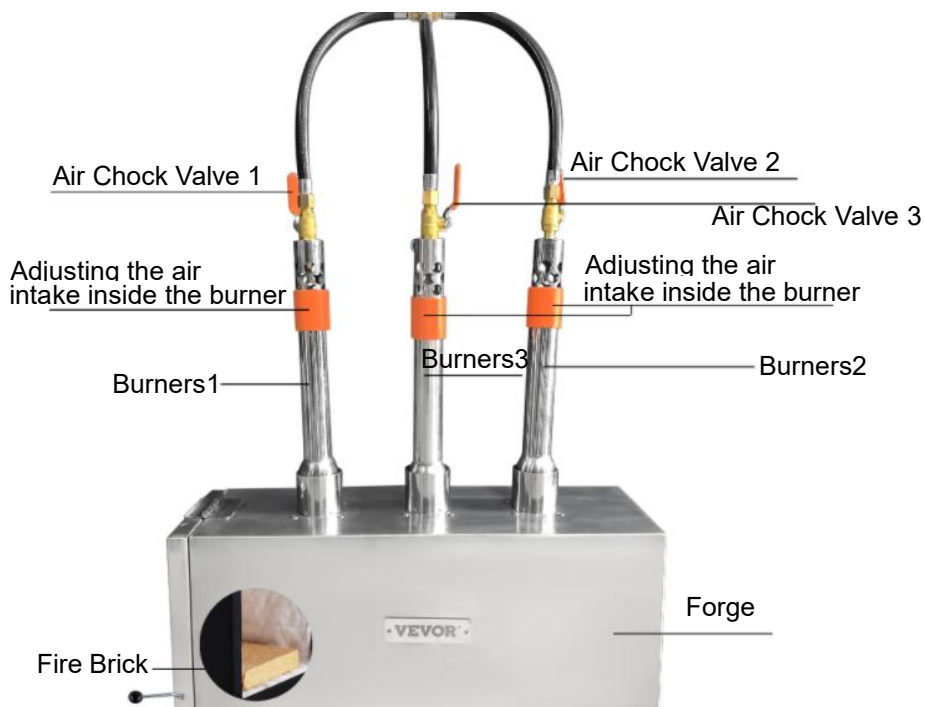


MODEL AND PARAMETERS

Model	JHBXG3 A / JHBXG3 B / JHBXG3 C / JHBXG3 D / JHBXG3 E
Brandstof	Propaan
Werkdruk	14,5~29PSI(0,1~0,2MPa)
Maximale temperatuur	2600°F ±3% (1427°C±3%)
Vorm	Rechthoek
Aantal branders	3
Aantal deuren	1
Materiaal	Roestvrij staal

STRUCTURE DIAGRAM

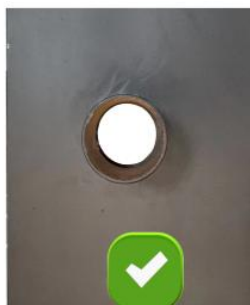
NOTE: Your assembly should look like the figure !



OPMERKING:

13. Het is niet nodig om deze fittingen tot het uiterste te forceren, maar het is wel belangrijk om de juiste sleutelmaat te gebruiken bij het vastdraaien van de onderdelen. Zodra de unit is gemonteerd, schakelt u de gasdruk van de tank naar de kogelkraan in en gebruikt u zeepsop om alle verbindingen op lekken te controleren.

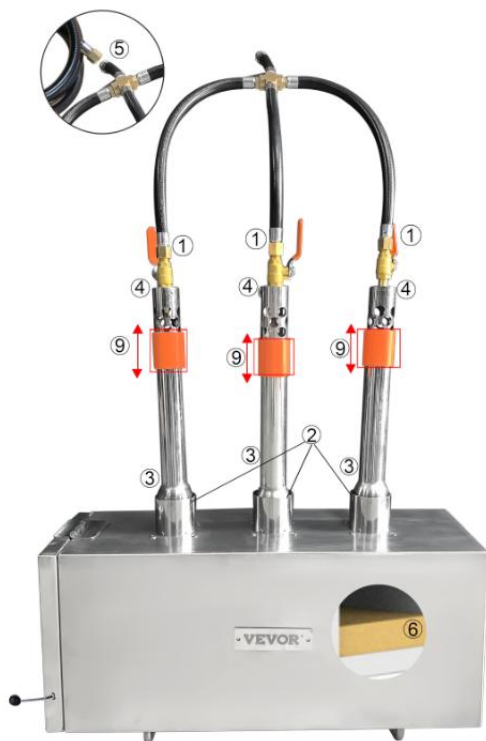
14. Pas voor gebruik de isolatiedeken aan de snuit van het musket aan aan de afbeelding, zorg ervoor dat het hoge temperatuurkatoen de snuit van het musket helemaal niet blokkeert. Onjuiste bediening kan schade aan het ovenlichaam en gevaar tot gevolg hebben.



PARTS LIST

		
Smeed lichaam x1	Luchtblok x 3	Gas druk Regelaar x 1
		
Gasslangleiding x1	Brander x 3	Vuurvaste stenen (230*115*20mm) x 2
		
Hendel X1	Handleiding x1	

OPERATION STEPS



① Place the copper nozzle at each end of the bridge.

② Insert the burner into each opening at the top of the forging.

③ Secure the burner in place using screws.

④ Insert and secure the copper nozzle into the burner with a set screw.

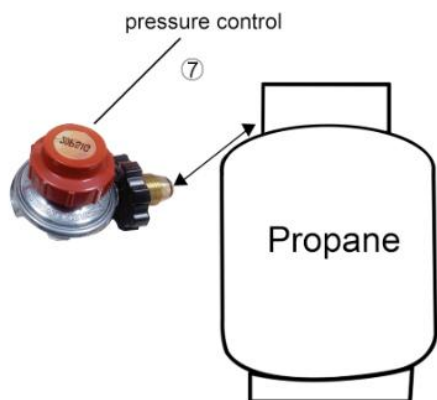
⑤ Connect one end of the regulating valve to the Y-shaped pipe.

⑥ Put the bricks inside the forge.

⑦ Attach the regulator to the propane tank.

⑧ Turn on the propane tank switch, adjust to achieve proper air pressure, and ignite first burner using a grill lighter.

⑨ Fine-tune the flame by adjusting air intake within burner.



Install the copper nozzle to the burner.

NOTE: Screw the nozzle to the red line. Then tighten the screws above.

⚠ WAARSCHUWING

Houd er rekening mee dat de sluitings- en openingshandelingen in de

volgende volgorde worden uitgevoerd :

Stappen voor het openen: Open eerst de kogelkraan van de gasfles en vervolgens de kogelkraan van de brander(s).

Sluitstappen: Sluit eerst de kogelkraan van de brander(s) en sluit vervolgens de kogelkraan van de gasfles.

(Volg de bovenstaande handelingen in de juiste volgorde. Als u dit niet doet, kan dit een gevaarlijke averechtse uitwerking tot gevolg hebben.)

MAINTENANCE

13. Alle kleppen, meters, regelaars en slangen moeten wekelijks op slijtage worden gecontroleerd. Vervang indien nodig. Goed onderhoud is een must bij gasequipmentapparatuur .

14. Wanneer de keramische vezelvoering dunner wordt dan 2,5 cm, wordt geen goede isolatie bereikt. Vervangende voeringen kunnen worden gekocht bij uw plaatselijke dealer of de fabrikant. Zorg ervoor dat u bij het bestellen het modelnummer en de stijl van de smederij vermeldt. Wanneer het tijd is om uw smederij opnieuw te bekleden, moet u handschoenen en een stofmasker dragen wanneer u met de gebruikte voering werkt. De oude voering moet vóór verwijdering grondig worden bevochtigd met een spuitfles water. Na verwijdering moet het in een plastic zak worden gedaan en onmiddellijk worden weggegooid. Volledige instructies worden meegeleverd bij de aankoop van een nieuwe voering.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,

shanghai 200000 CN.

EG-REP: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

VK REP: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Technisch Ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

PROPANSMIDA

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PROPANE FORGE

MODELL: JHBXG3 A / JHBXG3 B/ JHBXG3 C/ JHBXG3 D/
JHBXG3 E



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTIONS



WARNING:

- 141. Denna produkt är avsedd för utomhusbruk (Användning av denna utrustning utan ordentlig ventilation kan leda till kvävning).
- 142. Läs dessa instruktioner noggrant innan du monterar slang- och regulatorenheter.
- 143. Använd skyddshandskar, skyddsglasögon och värmebeständiga kläder när du använder ugnen för att undvika brännskador.
- 144. Läckande gas kan vara extremt farligt .
- 145. Upprätthåll god ventilation runt utrustningen för att förhindra ansamlad rök och skadliga gaser från att orsaka skada på människokroppen.
- 146. Rengör arbetsområdet för att säkerställa att det inte finns skräp eller brandfarligt material i närheten.
- 147. Underlåtenhet att följa de försiktighetsåtgärder och varningar som finns i denna monteringsinstruktion kan leda till allvarliga kroppsskador eller dödsfall, eller kan leda till brand eller explosion som orsakar skador på egendom.
- 148. **WARNING** – Felaktig montering av smide kan vara farligt. Följ monteringsanvisningen noggrant.
- 149. **WARNING** – Använd inte smedjan om inte alla delar är på plats. Smedjan måste monteras korrekt enligt monteringsanvisningen av en kvalificerad fackman.
- 150. **WARNING!** Avgasportarna får aldrig under några omständigheter stängas av helt på dörrar eller öppna ändöppningar. Detta kan orsaka

allvarliga skador och möjliga kroppsskador.

151. Undvik att stå eller flytta dig fram till öppningar och avgasportar. Extremt höga temperaturer sträcker sig cirka två fot från alla öppningar under drift. När du hämtar föremål från en varm smedja gå till den från sidan eller botten. Lite övning kommer att hjälpa dig att få en färdighet för denna procedur .

152. Placera städet cirka fyra till fem fot vid sidan av smedjans öppning för att undvika värme när smedjan är i drift.

153. Enheten kommer att värma upp stora föremål till smidestemperatur med dörren öppen, men det tar lite längre tid.

154. Lämna aldrig ledningstrycket på när det inte används. Klipp alltid av kulventilen och tankventilen för förvaring.

155. Propangas har en stark lukt. Fortsätt aldrig att köra enheten om det luktar gas. Stäng av enheten och kontrollera alla anslutningar med tvålvatten för läckor. Använd ALDRIG låga för att kontrollera om det finns gasläckor. Återuppta inte användningen förrän korrekta reparationer har utförts av ett kvalificerat gasföretag eller förrän du kontaktar tillverkaren för hjälp.

156. Låt inte slangen komma i kontakt med hett stål eller lågor.

157. Under drift ska användaren alltid vistas i smedjans omedelbara närhet. Lämna aldrig eldad smedja utan uppsikt.

158. När du använder din produkt: Håll handfat och kläder borta från kammaren, Rör inte ugnen när den används eller förrän tillräcklig kylningstid har passerat. Smedjan genererar extremt höga temperaturer som kan orsaka allvarliga brännskador eller brand.

159. Risk för brännskador: Vid användning av smedjan kommer yttemperaturen på smedjan och komponenterna att nå upp till 600°F. Rör inte någon del av smedjan medan smedjan värms upp eller är varm. Placera inte smedjan nära en vägg eller brännbart material. Låt smedjan svalna helt innan du hanterar den.

160. Personlig skyddsutrustning krävs vid hantering av Rigidizer, Satanite Refractory och isoleringsfilt under installationen.

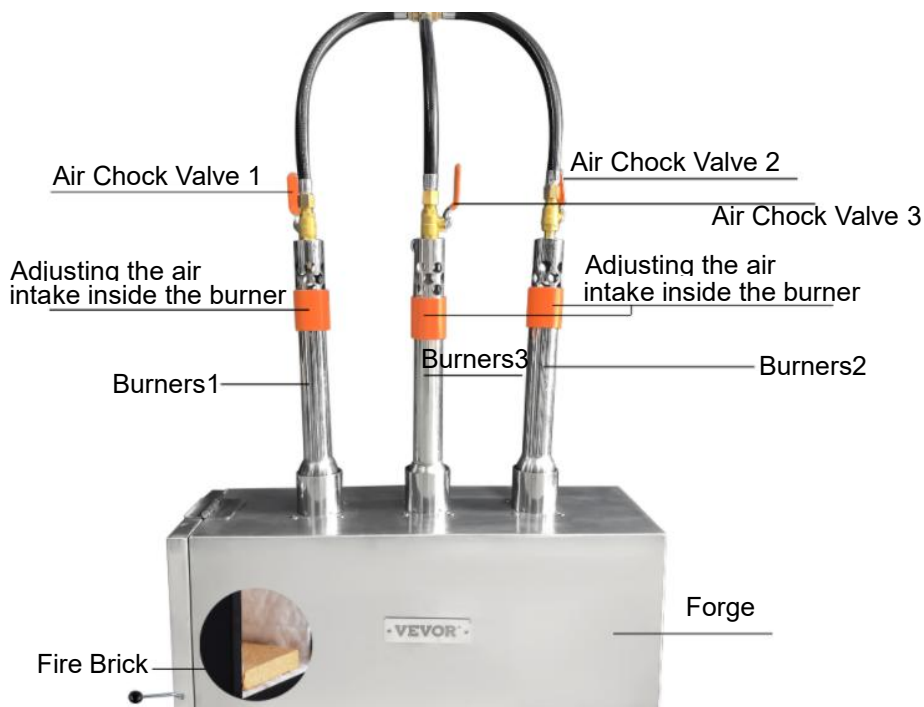


MODEL AND PARAMETERS

Modell	JHBXG3 A / JHBXG3 B / JHBXG3 C / JHBXG3 D / JHBXG3 E
Bränsle	Propan
Arbetsstryck	14,5-29 PSI(0,1-0,2 MPa)
Maximal temperatur	2600°F ±3% (1427°C±3%)
Form	Rektangel
Antal brännare	3
Antal dörrar	1
Material	Rostfritt stål

STRUCTURE DIAGRAM

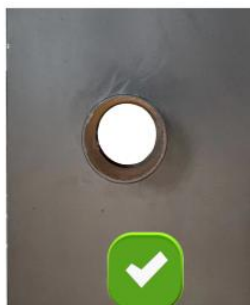
NOTE: Your assembly should
look like the figure !



NOTERA:

15. Det är inte nödvändigt att tvinga dessa beslag till det yttersta, men det är viktigt att använda rätt skiftnyckelstorlek när du drar åt delarna. När enheten är monterad, slå på gastrycket från tanken till kulventilen och använd tvålatten för att kontrollera om det finns läckor på alla leder.

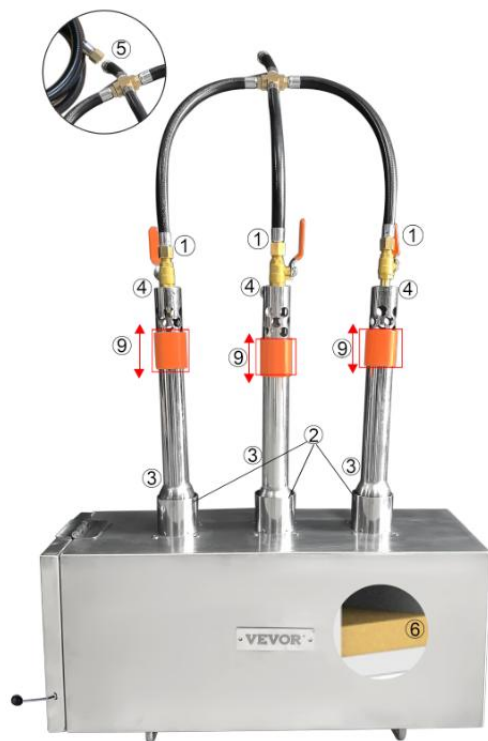
16. Justera isoleringsfilten vid muskötens nosparti till det som visas på bilden före användning, se till att högtemperaturbomullen inte blockerar muskötens nosparti alls. Felaktig användning kan leda till skador på ugnens kropp och fara.



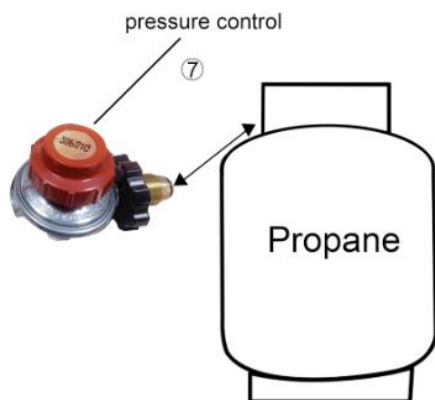
PARTS LIST

		
Forge Body x1	Air Chock x 3	Gasttryck Regulator x 1
		
Gasslangsrör x1	Brännare x 3	Eldfasta tegelstenar (230*115*20 mm) x 2
		
Hantera X1	Användarmanual x1	

OPERATION STEPS



- ① Place the copper nozzle at each end of the bridge.
- ② Insert the burner into each opening at the top of the forging.
- ③ Secure the burner in place using screws.
- ④ Insert and secure the copper nozzle into the burner with a set screw.
- ⑤ Connect one end of the regulating valve to the Y-shaped pipe.
- ⑥ Put the bricks inside the forge.
- ⑦ Attach the regulator to the propane tank.
- ⑧ Turn on the propane tank switch, adjust to achieve proper air pressure, and ignite first burner using a grill lighter.
- ⑨ Fine-tune the flame by adjusting air intake within burner.



Install the copper nozzle to the burner.
NOTE: Screw the nozzle to the red line.
 Then tighten the screws above.

⚠ WARNING

Observera att stängnings- och öppningsoperationerna utförs i följande

ordning :

Öppna steg: Öppna först kulventilen på gasbehållaren, öppna sedan kulventilen på brännaren/brännarna.

Stängningssteg: Stäng först kulventilen på brännaren/brännarna, stäng sedan kulventilen på gasbehållaren.

(Vänligen följ ovanstående operation i ordning. Om du inte gör det kommer det att resultera i en farlig bakslag.)

MAINTENANCE

15. Alla ventiler, mätare, regulatorer och slangar bör kontrolleras varje vecka för slitage. Byt ut vid behov. Bra underhåll är ett måste med gasutrustning .

16. När det keramiska fiberfodret blir tunnare än en tum, uppnås inte korrekt isolering. Ersättningsfoder kan köpas från din lokala återförsäljare eller tillverkaren. Var noga med att ange modellnummer och stil på smedjan vid beställning. När det är dags att fodra om din smedja bör du bära handskar och en dammmask när du hanterar det använda fodret. Den gamla linern ska blötas ner ordentligt med en sprayflaska med vatten innan den tas bort. Efter borttagning ska den placeras i en plastpåse och omedelbart kasseras. Fullständiga instruktioner medföljer vid köp av ny liner.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

EC REP: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK REP: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Teknisk Support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support