

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

ELECTRIC TABLE SAW USER MANUAL

MODEL:WTS210F

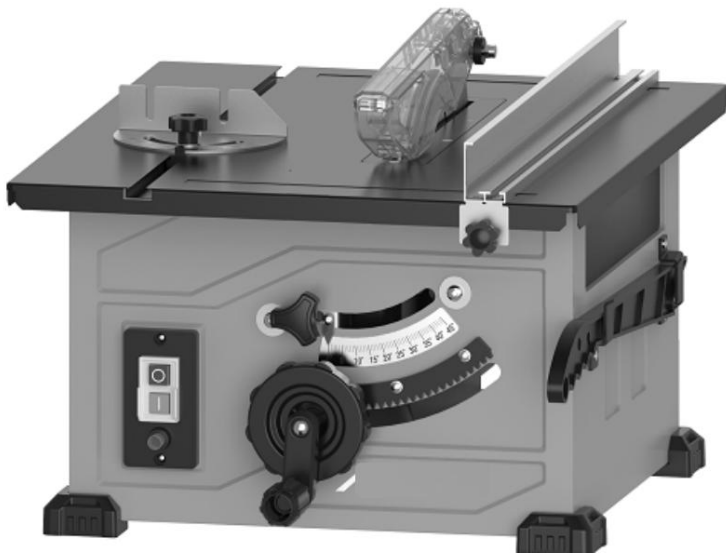
We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELECTRIC TABLE SAW

MODEL:WTS210F



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

Table of Contents

General Safety Rules-----	3
Safety Instructions for Table Saws-----	4
Additional Safety Rules-----	7
Symbols-----	10
Glossary of Terms-----	13
Getting To Know Your Table Saw-----	14
Unpacking And Checking Contents-----	15
Assembly-----	17
Storage, Transporting, and Mounting-----	19
Adjustments-----	20
Basic Table Saw Operation-----	20
Maintaining Your Table Saw-----	27
Troubleshooting-----	29
TECHNICAL DATA-----	30

WARNING

Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead-based paints,
- Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and
- Arsenic and chromium from chemically treated lumber .

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work . To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles .

Avoid prolonged contact with dust from power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities. Wear protective clothing and wash exposed areas with soap and water. Allowing dust to get into your mouth or eyes or to lie on the skin may promote absorption of harmful chemicals.

General Safety Rules

⚠WARNING Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE.

The term “power tool” in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool .

WORK AREA SAFETY

Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents .

Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes .

Keep children and bystanders away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control .

ELECTRICAL SAFETY

Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in anyway. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock .

Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded .

Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock .

Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock .

When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock .

If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI) protected supply. Use of an GFCI reduces the risk of electric shock .

PERSONAL SAFETY

Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or

under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury .

Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries .

Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and / or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents .

Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury .

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations .

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts .

If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles. A careless action can cause severe injury within a fraction of a second .

POWER TOOL USE AND CARE

Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed .

SAVE THESE INSTRUCTIONS

General Safety Rules

Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired .

Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally .

Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users .

Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly main-

tained power tools .

Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control .

Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease. Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations .

SERVICE

Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained .

Safety Instructions for Table Saws

GUARDING RELATED WARNINGS

Keep guards in place. Guards must be in working order and be properly mounted. A guard that is loose, damaged, or is not functioning correctly must be repaired or replaced .

Always use saw blade guard, riving knife and for every through-cutting operation. For through-cutting operations where the saw blade cuts completely through the thickness of the workpiece, the guard and other safety devices help reduce the risk of injury .

Immediately reattach the guarding system after completing an operation (such as rabbeting, dadoing or resawing cuts) which requires removal of the guard, riving knife and/or . The guard, riving knife, and help to reduce the risk of injury .

Make sure the saw blade is not contacting the guard, riving knife or the workpiece before the switch is turned on. Inadvertent contact of these items with the saw blade could cause a hazardous condition .

Adjust the riving knife as described in this instruction manual. Incorrect spacing, positioning and alignment can make the riving knife ineffective in reducing the likelihood of kickback .

For the riving knife and to work, they must be engaged in the workpiece.

The riving knife and are ineffective when cutting workpieces that are too short to be engaged with the riving knife and anti-kick- back device . Under these conditions a kickback cannot be prevented by the riving knife and anti- kickback device .

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Safety Instructions for Table Saws

Use the appropriate saw blade for the riving knife. For the riving knife to function properly, the saw blade diameter must match the appropriate riving knife and the body of the saw blade must be thinner than the thickness of the riving knife and the cutting width of the saw blade must be wider than the thickness of the riving knife .

CUTTING PROCEDURES WARNINGS



Never place your fingers or the vicinity or in line

with the saw blade. A moment of inattention or a slip could direct your hand towards the saw blade and result in serious personal injury .

Feed the workpiece into the saw blade or cutter only against the direction of rotation. Feeding the workpiece in the same direction that the saw blade is rotating above the table may result in the workpiece, and your hand, being pulled into the saw blade .

Never use the mitre gauge to feed the workpiece when ripping and do not use the rip fence as a length stop when cross cutting with the miter gauge. Guiding the workpiece with the rip fence and the miter gauge at the same time increases the likelihood of saw blade binding and kickback .

When ripping, always apply the workpiece feeding force between the fence and the saw blade. Use a push stick when the distance between the fence and the saw blade is less than 150 mm, and use a push block when this distance is less than 50 mm. “Work helping” devices will keep your hand at a safe distance from the saw blade .

Use only the push stick provided by the manufacturer or constructed in accordance with the instructions. This push stick provides sufficient distance of the hand from the saw blade .

Never use a damaged or cut push stick. A damaged push stick may break causing your hand to slip into the saw blade .

Do not perform any operation “freehand.” Always use either the rip fence or the miter gauge to position and guide the workpiece. “Freehand” means using your hands to support or guide the workpiece, in lieu of a rip fence or miter gauge . Freehand sawing leads to misalignment, binding and kickback .

Never reach around or over a rotating saw blade. Reaching for a workpiece may lead to accidental contact with the moving saw blade .

Provide auxiliary workpiece support to the rear and/or sides of the saw table for long and/or wide workpieces to keep them level. A long and/or wide workpiece has a tendency to pivot on the table's edge, causing loss of control, saw blade binding and kickback .

Feed the workpiece at an even pace. Do not bend or twist the workpiece. If jamming occurs, turn the tool off immediately, unplug the tool and clear the jam. Jamming the saw blade by the workpiece can cause kickback or stall the motor .

Do not remove pieces of cut-off material while the saw is running. The material may become trapped between the fence or inside the saw blade guard and the saw blade pulling your fingers into the saw blade. Turn the saw off and wait until the saw blade stops before removing material .

Use an auxiliary fence in contact with the table top when ripping workpieces less than 2 mm thick. A thin workpiece may wedge under the rip fence and create a kickback .

KICKBACK CAUSES AND RELATED WARNINGS

Kickback is a sudden reaction of the workpiece due to a pinched, jammed saw blade or misaligned line of cut in the workpiece with respect to the saw blade or when a part of the workpiece binds between the saw blade and the rip fence or other fixed object.

Most frequently during kickback, the workpiece is lifted from the table by the rear portion of the saw blade and is propelled towards the operator .

Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below .

Never stand directly in line with the saw blade. Always position your body on the same side of the saw blade as the fence. Kickback may propel the workpiece at high velocity towards anyone standing in front and in line with the saw blade .

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Safety Instructions for Table Saws

Never reach over or in back of the saw blade to pull or to support the workpiece. Accidental contact with the saw blade may occur or kickback may drag your fingers into the saw blade.

Never hold and press the workpiece that is being cut off against the rotating saw blade.

Pressing the workpiece being cut off against the saw blade will create a binding condition and kickback.

Align the fence to be parallel with the saw blade. A misaligned fence will pinch the workpiece against the saw blade and create kickback.

Use a feather board to guide the workpiece against the table and fence when making non-through cuts such as rabbeting, dadoing or resawing cuts. A featherboard helps to control the workpiece in the event of a kickback.

Use extra caution when making a cut into blind areas of assembled workpieces. The protruding saw blade may cut objects that can cause kickback.

Support large panels to minimize the risk of saw blade pinching and kickback. Large panels tend to sag under their own weight. Support(s) must be placed under all portions of the panel overhanging the table top.

Use extra caution when cutting a workpiece that is twisted, knotted, warped or does not have a straight edge to guide it with a miter gauge or along the fence. A warped, knotted, or twisted workpiece is unstable and causes misalignment of the kerf with the saw blade, binding and kickback.

Never cut more than one workpiece, stacked vertically or horizontally. The saw blade could pick up one or more pieces and cause kickback.

When restarting the saw with the saw blade in the workpiece, center the saw blade in the kerf so that the saw teeth are not engaged in the material. If the saw blade binds, it may lift up the workpiece and cause kickback when the saw is restarted.

Keep saw blades clean, sharp, and with sufficient set. Never use warped saw blades or saw blades with cracked or broken teeth. Sharp and properly set saw blades minimize binding, stalling and kickback.

TABLE SAW OPERATING PROCEDURE WARNINGS

Turn off the table saw and disconnect the power cord when removing the table insert, changing the saw blade or making adjustments to the riving knife, antikickback device or saw blade guard, and when the machine is left unattended. Precautionary measures will avoid accidents.

Never leave the table saw running unattended. Turn it off and don't leave the tool until it comes to a complete stop. An unattended running saw is an uncontrolled hazard.

Locate the table saw in a well-lit and level area where you can maintain good footing and balance. It should be installed in an area that provides enough room to easily handle the size of your workpiece. Cramped, dark areas, and uneven slippery floors invite accidents.

Frequently clean and remove sawdust from under the saw table and/or the dust collection device. Accumulated sawdust is combustible and may self-ignite.

The table saw must be secured. A table saw that is not properly secured may move or tip over.

Remove tools, wood scraps, etc. from the table before the table saw is turned on. Distraction or a potential jam can be dangerous.

Always use saw blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbor holes. Saw blades that do not match the mounting hardware of the saw will run off-center, causing loss of control.

Never use damaged or incorrect saw blade mounting means such as flanges, saw blade washers, bolts or nuts. These mounting means were specially designed for your saw for safe operation and optimum performance.

Never stand on the table saw; do not use it as a stepping stool. Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.

Make sure that the saw blade is installed to rotate in the proper direction. Do not use grinding wheels, wire brushes, or abrasive wheels on a table saw. Improper saw blade installation or use of accessories not recommended may cause serious injury.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Additional Safety Rules

MAKE WORKSHOP CHILD-PROOF with padlocks, master switches .

Use only recommended accessories. Use only accessories recommended by the manufacturer of your model. Other accessories may be hazardous.

Do not use any blade or other cutting tool marked for an operating speed less than 5000 R.P.M. Risk of serious injury .

Ensure that blade or other cutting tool, washers and arbor nut are installed properly. Reference instructions for removal and installation of the blade .

Never operate the saw unless the proper insert is installed. Make sure the table insert is flush or slightly below the table surface at the front and flush to slightly above at the rear of insert.

Always inspect table saw prior to every use. If any part of your saw is missing, malfunctioning, or has been damaged or broken (such as the motor switch or other operating control, a safety device, or the power cord), cease operation immediately until the particular part is properly repaired or replaced .

Plastic and composition (like hardboard) materials may be cut on your saw. However, since these are usually quite hard and slippery, the may not stop a kickback. Therefore, be especially attentive to following proper set-up and cutting procedures for ripping . Do not stand, or permit anyone else to stand, in line with a potential kickback .

Use extra caution when the guard assembly is removed for resawing, dadoing, rabbeting or molding. Replace the guard as soon as that operation is completed .

Use auxiliary facing on miter gauge to increase stability and control. Crosscutting operations are more conveniently worked and with greater safety if an auxiliary wood facing board is attached to the miter gauge . See "Rip Fence Auxiliary Facing ."

Avoid awkward operations and hand positions. Where a sudden slip could cause fingers or hand to move into the sawblade or other cutting tool .

If you stall or jam the sawblade in the workpiece, turn saw "OFF" and unplug the tool, remove the workpiece from the sawblade, and check to see if the sawblade is parallel to the table slots or grooves and if the spreader is in

proper alignment with the sawblade. If ripping at the time, check to see if the rip fence is parallel with the sawblade . Readjust as indicated .

THINK SAFETY: Safety is a combination of operator common sense and alertness at all times when the table saw is being used .

⚠ WARNING The operation of any power tool can result in foreign objects being thrown into the eyes, which can result in severe eye damage . Always wear safety goggles that comply with ANSI Z87.1 (shown on package) before commencing power tool operation .



Before each use, review all warnings located on the table saw.

TABLE SAW STAND SAFETY INSTRUCTIONS

⚠ WARNING Read all instructions. Failure to follow all instructions listed below may result in serious personal injury .

Fully assemble and tighten all the fasteners required for this stand. Also remember to occasionally check the stand and make sure it is still tight. A loose stand is unstable and may shift in use and cause serious injury .

Turn the tool switch off and disconnect the power before mounting the saw to the stand. Unintended startup during assembly can cause injury .

Before operating, make sure that the entire unit is placed on a solid, flat, level surface. Serious injury could occur if the tool is unstable and it tips .

Never stand on the tool or its stand or use it as a ladder or scaffolding. Serious injury could occur if the tool is tipped or the cutting tool is accidentally contacted . Do not store materials on or near the tool such that it is necessary to stand on the tool or its stand to reach them .

Use only VEVOR replacement parts. Any others may create a hazard.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Motor Specifications & Electrical Requirements

Motor Specifications

In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock . This tool is equipped with an electric cord having an equipment-grounding conductor and a grounding plug . The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances . This saw is wired for operation on 120 volts, 60 Hz. alternating current . Before connecting the motor cord to a power source, make certain that the switch is in the "OFF" position and be sure that the electric current is of the same characteristics as that stamped on the table saw nameplate .

to the ground prong in the attachment plug at the other end .

Connection To A Power Source

This machine must be grounded while in use to protect the operator from electric shock .

Plug the power cord into a 120V properly grounded type outlet protected by a 15-amp dual-element time-delay fuse or circuit breaker .

Not all outlets are properly grounded . If you are not sure that your outlet, as pictured on this page, is properly grounded; have it checked by a qualified electrician .

⚠ WARNING To avoid electric shock do not touch the metal prongs on the plug when installing or removing the plug to or from the outlet.

⚠ WARNING Failure to properly ground this power tool can cause electrocution or serious shock, particularly when used near metal plumbing or other metal objects. If shocked, your reaction could cause your hands to hit the tool .

⚠ WARNING If power cord is worn, cut or damaged in any way, have it replaced immediately to avoid shock or fire hazard.

Your unit is for use on 230 volts and is equipped with a 2-conductor cord and grounding type plug, approved by Underwriters Laboratories and the Canadian Standards Association . The ground conductor has a green jacket and is attached to the tool housing at one end and

If the outlet you are planning to use for this power tool is of the two-prong type, DO NOT REMOVE OR ALTER THE GROUNDING PRONG IN ANY MANNER. Have a qualified electrician replace the TWO-prong outlet with a properly grounded THREE-prong outlet . Do not use any adapter plugs .

Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of electric shock . The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment grounding conductor . If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment grounding conductor to a live terminal .

Check with a qualified electrician or service personnel if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt whether the tool is properly grounded .

Extension Cords

 **WARNING** Replace damaged cords immediately. Use of damaged cords can shock, burn or electrocute .

 **WARNING**

According to the applicable product liability laws, the manufacturer of the device does not assume liability

for damages to the product or damages caused by

the product that occurs due to:

- Improper handling
- Non-compliance of the operating instructions
- Repairs by third parties, not by authorized service

technicians

- Installation and replacement of non-original spare parts

- Application other than specified
- A breakdown of the electrical system that occurs

due to the non-compliance of the electric regulations and VDE regulations 0100, DIN 57113 /VDE0113.

Symbols

Safety Symbols

The purpose of safety symbols is to attract your attention to possible dangers . The safety symbols and the explanations with them deserve your careful attention and understanding . The symbol warnings do not, by themselves, eliminate any danger . The instructions and warnings they give are no substitutes for proper accident prevention measures .

⚠ WARNING Be sure to read and understand all safety instructions in this Owner's Manual, including all safety alert symbols such as "DANGER," "WARNING," and "CAUTION" before using this tool. Failure to following all instructions listed below may result in electric shock, fire, and/or serious personal injury.

The definitions below describe the level of severity for each signal word. Please read the manual and pay attention to these symbols .	
	This is the safety alert symbol . It is used to alert you to potential personal injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death .
	DANGER indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury .
	WARNING indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury .
	CAUTION, used with the safety alert symbol, indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in minor or moderate injury .

Damage Prevention and Information Messages

These inform the user of important information and/or instructions that could lead to equipment or other property damage if they are not followed . Each message is preceded by the word "NOTICE", as in the example below:

NOTICE: Equipment and/or property damage may result if these instructions are not followed .



⚠ WARNING The operation of any power tools can result in foreign objects being thrown into your eyes, which can result in severe eye damage. Before beginning power tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shields and a full face shield when needed . We recommend a Wide Vision Safety Mask for use over eyeglasses or standard safety glasses with side shields . Always use eye protection which is marked to comply with ANSI Z87 .1 .

Symbols

IMPORTANT: Some of the following symbols may be used on your tool . Please study them and learn their meaning . Proper interpretation of these symbols will allow you to operate the tool better and more safely .

Symbol	Name	Designation/Explanation
V	Volts	Voltage (potential)
A	Amperes	Current
Hz	Hertz	Frequency (cycles per second)
W	Watt	Power
kg	Kilograms	Weight
min	Minutes	Time
s	Seconds	Time
Wh	Watt-hours	Battery capacity
Ah	Ampere-Hours	Battery capacity
Ø	Diameter	Size of drill bits, grinding wheels, etc.
n ₀	No load speed	Rotational speed, at no load
n	Rated speed	Maximum attainable speed
.../min	Revolutions or reciprocation per minute	Revolutions, strokes, surface speed, orbits, etc . per minute
0	Off position	Zero speed, zero torque...
⇒	Arrow	Action in the direction of arrow
~	Alternating current	Type or a characteristic of current
—	Direct current	Type or a characteristic of current
	Risk of injury symbol	Do not reach into the running saw blade.
	Read manual symbol	Alerts user to read manual
	Wear eye protection symbol	Always wear safety goggles or safety glasses with side shields and a full face shield when operating this product .
	Wear a mask	Recommendation for the operator to wear dust mask .
	Wear ear protection	Recommendation for the operator to wear hearing protection .

Symbols (Certification Information)

IMPORTANT: Some of the following symbols for certification information may be used on your tool . Please study them and learn their meaning . Proper interpretation of these symbols will allow you to operate the tool better and more safely .

Symbol	Designation/Explanation
	TÜV / GS conformity mark
	CE marking

Glossary of Terms

ARBOR: The shaft on which a cutting tool is mounted .

BARRIER GUARD: An assembly that consists of the mounting fork and two side barriers . This assembly is intended to provide a physical barrier between the operator and the spinning saw blade .

BEVEL: Blade angle relative to the table surface .

CROSSCUT: A cutting or shaping operation made across the width of the workpiece, cutting the workpiece to length .

DADO: A non-through cut that produces a square-sided notch or trough in the workpiece .

FEATHER BOARD: A device that can help guide workpieces during rip type operation by keeping the workpiece in contact with the rip fence . It also helps prevent kickback .

FREEHAND: Performing a cut without a fence, miter gauge, fixture, hold down or other proper device to keep the workpiece from twisting during the cut and can be a safety hazard .

GUM: A sticky, sap-based residue from wood products . After it has hardened, it is referred to as "RESIN ."

HEEL: Misalignment of the blade that causes the trailing or out feed side of the blade to contact the cut surface of the workpiece . Heel can cause kickback, binding, excessive force, burning of the workpiece or splintering . In general, heel creates a poor quality cut and can be a safety hazard.

KERF: The space in the workpiece where the material was removed by the blade .

KICKBACK: An uncontrolled grabbing and throwing of the workpiece back toward the front of the saw during a ripping-type operation .

LEADING END: The end of the workpiece which, during a ripping-type operation, is pushed into the cutting tool first.

MOLDING: A non-through cut which produces a special shape in the workpiece; used for joining or decoration .

NON THROUGH SAWING: Any cutting operation where the blade does not extend through the workpiece (e .g . Dado, Rabbet) .

PARALLEL: Position of the rip fence equal in distance at every point to the side face of the saw blade .

PERPENDICULAR: 90° (right angle) intersection or position of the vertical and horizontal planes such as the position of the saw blade (vertical) to the table surface (horizontal).

PUSH BLOCK: A device used for ripping-type operations that is too narrow to allow use of a Push Stick . Use a Push Block for rip widths less than 2 inches .

PUSH STICK: A device used to feed the workpiece through the saw during narrow ripping-type operations that helps keep the operator's hands well away from the blade. Use the Push Stick for rip widths less than 6 inches and more than 2 inches .

RABBET: A notch in the edge of a workpiece . Also called an edge dado .

REVOLUTIONS PER MINUTE (R.P.M.): The number of turns completed by a spinning object in one minute .

RIPPING: A cutting operation along the length of the workpiece cutting the workpiece to width .

RIVING KNIFE OR SPREADER: A device that keeps the kerf of the work piece open as the material is cut. This minimizes the potential of the work piece binding against the saw blade .

Blade Guard: Made up of 2 components: Riving Knife / Splitter, and Main Barrier Guard .

THROUGH SAWING: Any cutting operation where the blade extends through the workpiece .

WORKPIECE: The item on which the cutting operation is being performed . The surfaces of a workpiece are commonly referred to as faces, ends and edges .

Getting To Know Your Table Saw

1. ELEVATION WHEEL

Elevates or lowers the blade . Also used to tilt the blade 0 to 45 degrees.

2. POWER SWITCH

Switch incorporates a hole for use with a padlock to prevent accidental starting.

3. BEVEL SCALE

Display the inclination angle of the saw blade

4. BLADE BEVEL LOCK HANDLE

Locks the blade to desired bevel angle

5. RIP FENCE

Securely attaches to the table with locking latches on both ends .

6. DUST PORT/VACUUM HOOK-UP

Removable to clear pieces of wood trapped inside.

7. MITER GAUGE

Head can be locked in the desired position for crosscutting or mitering by tightening the lock knob . ALWAYS SECURELY LOCK IT WHEN IN USE .

8. RIVING KNIFE

For the riving knife to function properly, the saw blade diameter must match the appropriate riving knife.

9. SAW BLADE

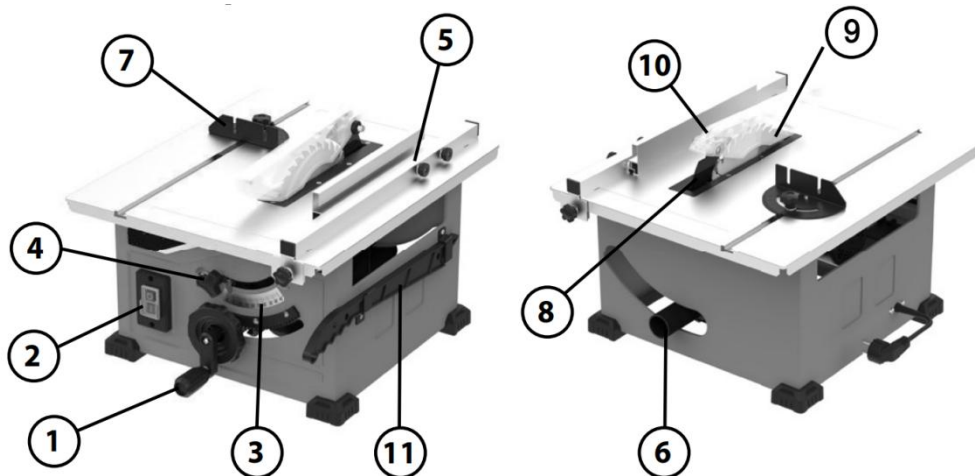
Φ210×Φ30×2,6mm, 24Z, 2PCS

10. BLADE GUARD

Consists of two key elements: Riving Knife and Barrier Guard Device. Blade Guard must always be in place and working properly for all through sawing cuts.

11. PUSH STICK

Use a push stick when the distance between the fence and the saw blade is less than 150 mm.



Unpacking And Checking Contents

⚠ WARNING To avoid injury from unexpected starting orelectrical

To avoid injury from unexpected starting orelectrical shock during unpacking and setting up, do not plug the power cord into a source of power. This cord must remain unplugged when- ever you are assembling or making adjustments to the table saw with stand.

Separate all parts from the packing materials and check each one with the illustration and the list of Loose Parts to make certain that all items are accounted for before discarding any packing material (Fig . 3) .

⚠ WARNING If any parts are miss ing, do not attempt to assem ble the table saw, plug in the power cord or turn the switch on until the missing parts are obtained and are installed correctly.

TABLE OF LOOSE PARTS		
ITEM	DESCRIPTION	QTY .
1	Table Saw	1
2	Blade Guard	1
3	RIP FENCE	1
4	Miter Gauge	1
5	Push Stick	1
6	Wrench(In the device)	1
7	Manual	1

REMOVE CABLE TIE AND STYROFOAM BLOCK

(Used for shipping purpose only)

With the table surface on the ground, locate the cable tie that anchors the motor/blade assembly to the base . Using scissors or wire cutters, cut and remove the cable tie (Fig 4) .



SCOPE OF DELIVERY

FIG.3



FIG.4



Assembly

ATTACHING THE Blade Guard

⚠ WARNING To prevent personal injury, always disconnect the plug from the power source before attaching or removing the Blade Guard.

ATTACHING THE GUARD ASSEMBLY

1 . Raise the blade as high as it will go and set it perpendicular to table (0° on bevel scale) (Fig. 5).

2 . Mount the saw blade guard together with the bolt on top of the riving knife, so that the bolt is firmly seated in the slot of the riving knife. Check that the guard assembly is securely connected. (Fig. 6).

Make 3~5mm distance between saw blade and riving knife. Do not screw in the bolt too tightly; the saw blade guard must move freely. (Fig. 7).

FIG.5

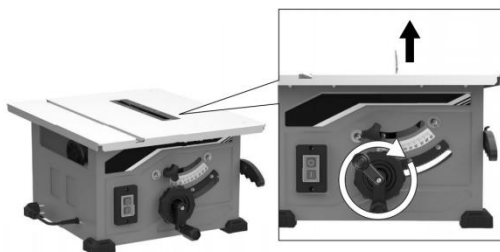


FIG.6

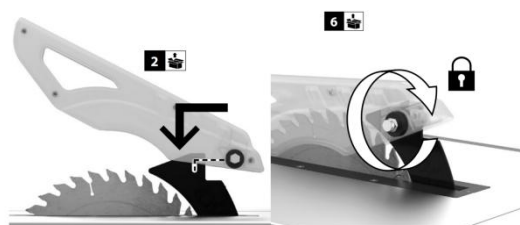
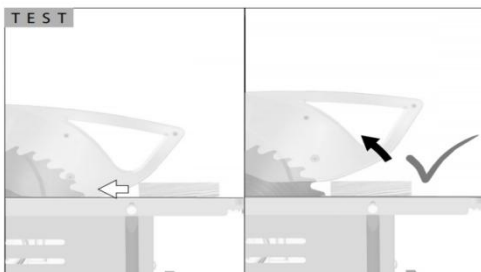
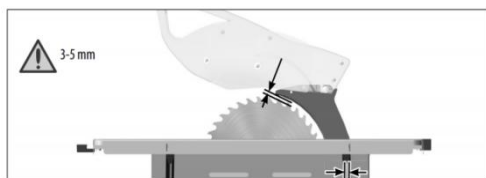


FIG.7



Assembly

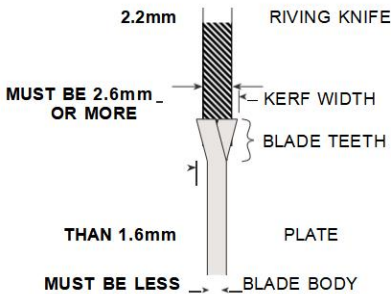
REMOVAL AND INSTALLATION OF THE BLADE

⚠ WARNING Disconnect the plug from the power source before performing any assembly, adjustment or repair to avoid possible injury.

USING THE CORRECT BLADE

IMPORTANT: The saw blade provided on this tool has a diameter of 210mm. When looking for a replacement blade, select one with dimensions close to the original blade. This information may not be printed on the blade's packaging. If it is not, check the manufacturers catalog or website. VEVOR offers Premium-Quality Professional saw blades that match the requirements for this tool. You must select a blade with a kerf width of 2.6mm or more. (Fig. 10).

FIG. 10



⚠ WARNING To reduce the risk of injury do not use extra thin kerf saw blades. The kerf of the blade must be wider than 2.6mm. Extra thin kerf saw blades (less than 2.6mm) may cause the work piece to bind against the riving knife / splitter during cutting. It is recommended that the kerf of the replacement blade used on this saw be 2.6mm or more.

⚠ WARNING To reduce the risk of injury do not use saw blades made with a thick body plate. If the replacement saw blade's plate thickness is greater than 1.6mm the riving knife / splitter would not properly serve as an aid to reduce kickback. The replacement blade's plate thickness must be less than 1.6mm.

⚠ WARNING To reduce the risk of injury do not use blade "dampers", "stabilizers," or "stiffening collars" on both sides of a replacement blade. These are metal plates positioned against the sides of the blade to reduce deflection that may occur when using thin saw blades. Use of these devices on both sides will prevent the blade from being properly aligned with the riving knife / splitter, which may bind the work piece during cutting. One "stabilizer" plate may be placed only against the outside of a thin replacement blade. These plates are not required with the supplied blade.

CHANGING THE BLADE

NOTE: Clean blade of any excess oil before installation

FIG. 11

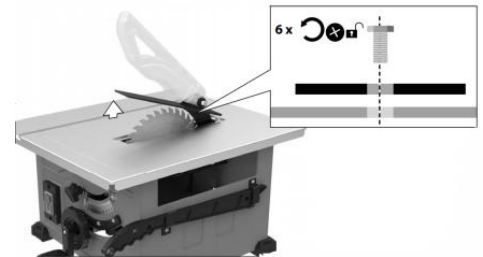
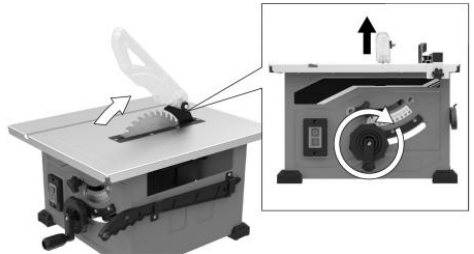


FIG. 12

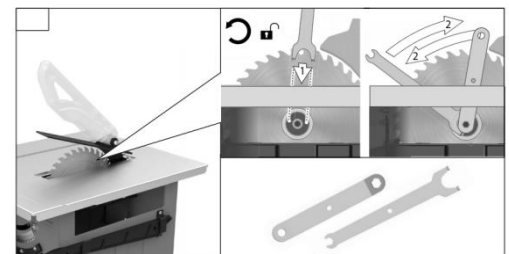
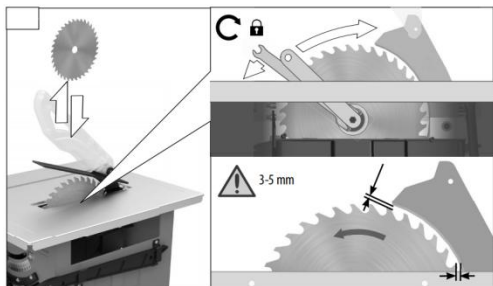
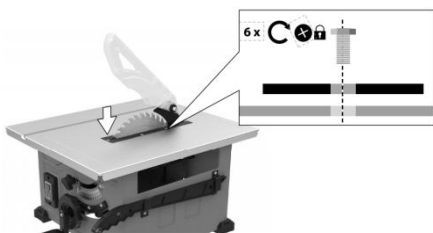


FIG. 13**FIG. 14**

1. Turn elevation wheel clockwise until the blade is up as high as it will go. (Fig. 11)

2. Lose the screws, remove table insert. (Fig. 11)

3. Insert the open-head hex wrench onto the arbor shaft. While holding the first wrench, loosen the arbor nut counterclockwise with the ring-head hex wrench. (Fig. 12)

4. Remove the arbor nut and outer washer. The blade may now be removed or installed by sliding it onto or off the arbor shaft. (Fig. 13)

5. Assemble the inner washer, new blade, outer washer and arbor nut as shown. (Fig. 13)

making certain that the **TEETH OF THE BLADE ARE POINTING DOWN AT THE FRONT OF THE TABLE.**

FRONT OF THE TABLE.

7. While holding the arbor shaft with the open-head hex wrench, use the ring-head hex wrench to securely tighten the arbor nut clockwise. (Fig. 13)

8. Install table insert. (Fig. 14)

NOTE: The printing on different saw blades is not always on the same side.

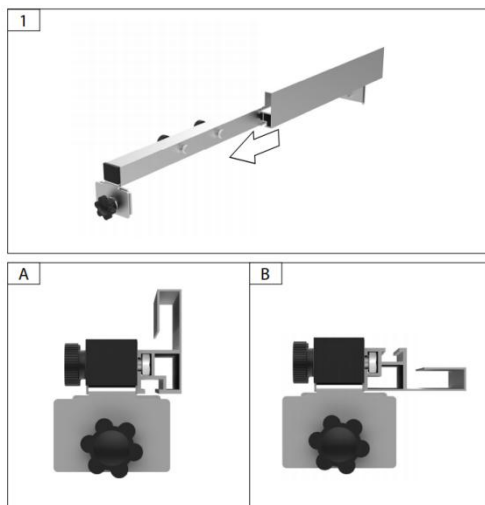
To avoid injury from a thrown workpiece, blade part, or blade contact, never operate the saw without the proper insert in place. Use the table insert when sawing. Use the dado insert when using a dado blade.

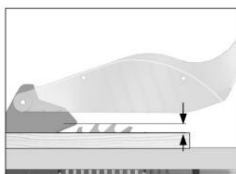
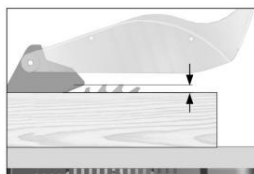
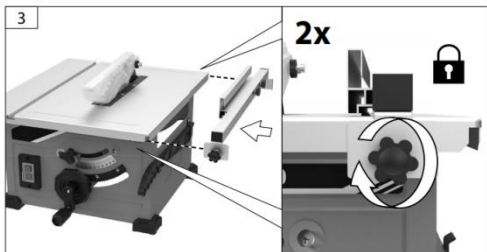
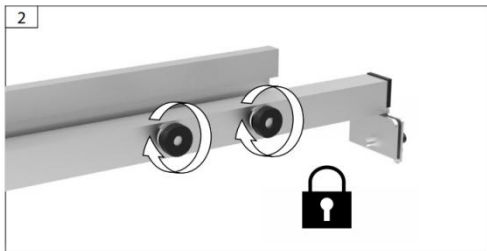
USING CARBIDE-TIPPED BLADES

Handle carbide-tipped blades carefully. Carbide is very brittle and can be easily damaged. Use caution when you install, use or store the blades. Do not use a carbide-tipped blade that is bent or has bent teeth, or if the blade has cracks, is broken, or has missing/loose carbide tips. Do not operate a carbide-tipped blade faster than its recommended speed. When selecting a blade, ensure it is rated above 5000 rpm. Read, understand, and follow all warnings and instructions provided with your carbide-tipped blades.

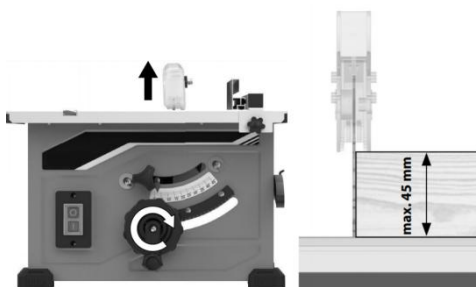
ATTACHING RIP FENCE FOR USE

1. Choose the appropriate installation direction for the attached fence (A and B) and install it on the main fence.
2. Lock the attached fence tightly. (See Fig. 15)
3. Lower the fence onto the table and secure the lock levers on both sides of the fence.
4. Ensure that the rail lock paddle is in the locked position prior to operating the saw.
5. Adjust the cutting depth to the thickness of the workpiece. The sawtooth should come out of the workpiece less than a full tooth height.

FIG. 15



0°



Basic Table Saw Operation

SAFETY POWER SWITCH

NOTE: This table saw has a safety feature that helps prevent accidental starting . When power is cut to the saw, the tool will switch to the off mode . Once power is restored, the tool will need to be turned on again .

To turn saw on: Press the green button (Fig . 39) .

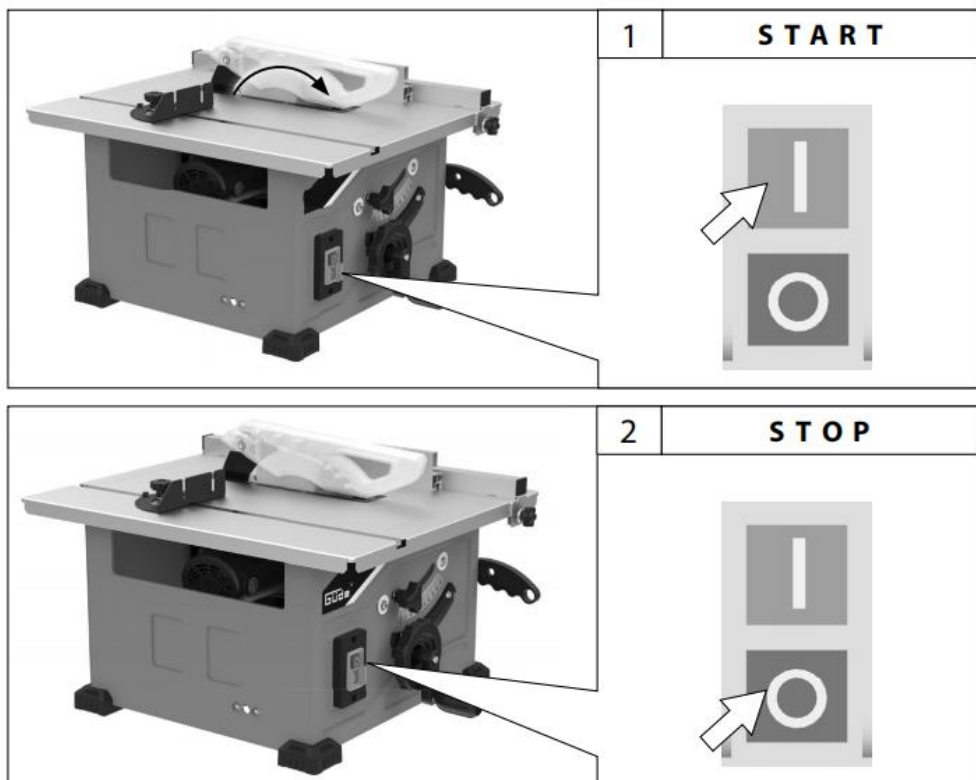
To turn saw off: Press the red paddle (which depresses the red off switch underneath) (Fig . 39) .

RESET BUTTON (POWER RESET)

This saw comes with an overload reset button, If the saw motor overloads, a safety mechanism stops the motor automatically due to motor over-loading or low voltage.

To prevent motor overload, reduce load on motor or check voltage.

Allow motor to cool down, then press the reset button and restart the saw. If the saw does not restart, wait an additional 5 minutes before restarting.



Basic Table Saw Operation

USING THE Blade Guard

The Blade Guard has been designed for modularity, enabling the use of multiple combinations of the two main components – 1) Riving Knife / Splitter, 2) Main Barrier Guard, (Fig. 41). Any Blade Guard that need to be removed to complete a cut should be immediately reinstalled when finished. See “Attaching the Blade Guard” for detailed installation instructions. Always remember that the best accident prevention is the operator's use of common sense and alertness at all times when using the table saw.

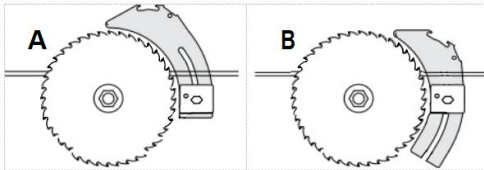
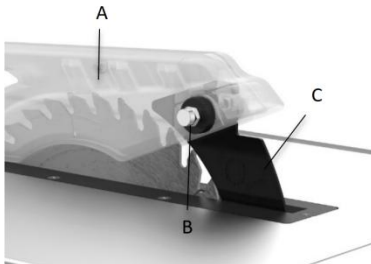


FIG. 41

FIG. 42



ATTACHING THE GUARD ASSEMBLY

The Blade Guard must be attached to the machines riving knife.

Note: The machine should never be used without this guard in its service position.

WARNING: The machine must be disconnected from the mains supply when installing the blade guard.

Mount the saw blade guard(A) together with the bolt(B) on top of the riving knife(C), so that the bolt is firmly seated in the slot of the riving knife(C). Check that the guard assembly is securely connected.

Do not screw in the bolt(B) too tightly; the saw blade guard(A) must move freely.

Disassembly is performed in reverse order.

Caution! The saw blade guard(A) must be lowered onto the workpiece before starting the sawing operation.

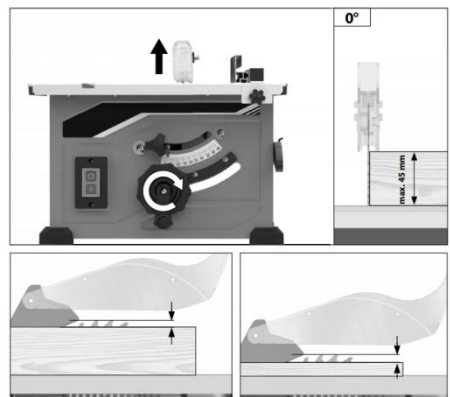
Basic Table Saw Operation

BBLADE BEVEL CONTROL

The blade height should be set higher (above) the top of the work-piece to cut.

Turn the round handle(A) to set the blade to the required depth.

- Anticlockwise: smaller cutting depth
- Clockwise: larger cutting depth.



Basic Table Saw Operation

⚠ WARNING Always wear hearing protection during cutting, and gloves when handling saw blades .

USING THE RIP FENCE

RIPPING, BEVEL RIPPING, RESAWING AND RABBETING are performed using the RIP FENCE together with the AUXILIARY FENCE / WORK SUPPORT, PUSH STICK OR PUSH BLOCK .

⚠ WARNING For your own safety, always observe the following safety precautions, in addition to the safety instructions on Pages 3, 4, 5 & 6.

1. Never make these cuts FREEHAND (without using the rip fence or auxiliary devices when required), because the blade could bind in the cut and cause a KICKBACK .
2. Always lock the rip fence securely when in use .
3. Remove miter gauge from table during any operations that utilize the rip fence.
4. Make sure that the blade guard is installed for all through sawing type cuts . Replace the guard IMMEDIATELY following completion of resawing, rabbeting, or dadoing operations .
5. Have the blade extend approximately 1/8" above the upper surface of workpiece . Additional blade exposure would increase the hazard potential.
6. Do not stand directly in front of the blade in case of a KICKBACK . Stand to either side of the blade .
7. Keep your hands clear of the blade and out of the path of the blade .
8. If the blade stalls or stops while cutting, TURN THE SWITCH OFF before attempting to free the blade .
9. Do not reach over or behind the blade to pull the workpiece through the cut, to support long or heavy workpieces, to remove small cut-off pieces of material, or FOR ANY OTHER REASON .
10. Do not pick up small pieces of cut-off material from the table . REMOVE them by pushing them OFF the table with a long stick . Otherwise they could be thrown back at you by the rear of the blade .
11. Do not remove small pieces of cut-off material that may become TRAPPED inside the blade guard while the saw is RUNNING . THIS COULD ENDANGER YOUR HANDS or cause a KICKBACK . Turn the saw OFF and disconnect the power source . After the blade has stopped turning, lift the guard and remove the piece .
12. If the workpiece is warped, place the CONCAVE side DOWN . This will prevent it from rocking while it is being ripped .

Basic Table Saw Operation

RIPPING

RIPPING is known as cutting a piece of wood with the grain, or lengthwise . This is done using the rip fence . Position the fence to the desired WIDTH OF RIP and lock it in place .

Before starting to rip, be sure:

- A . Rip Fence is parallel to saw blade .
- B . Riving knife is properly aligned with saw blade .

Position the wider portion of the workpiece on the side of the fence .

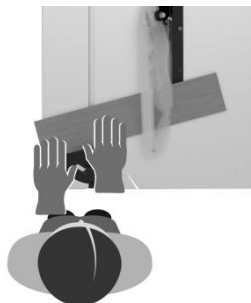


FIG. 50

BEVEL RIPPING

Avoid bevel ripping with the fence on the left side, when possible . When bevel ripping material 6" or narrower, use the fence on the right side of the blade ONLY . This will provide more space between the fence and the sawblade for use of a push stick . If the fence is mounted to the left, the sawblade guard may interfere with proper use of a push stick .

When "WIDTH OF RIP" is 6" and WIDER use your RIGHT hand to feed the workpiece, use LEFT hand ONLY to guide the workpiece, do not FEED the workpiece with the left hand (Fig . 50) .

When "WIDTH OF RIP" is 2" to 6" wide USE THE PUSH STICK to feed the work (Fig . 51) .

When WIDTH OF RIP is NARROWER than 2" the push stick CANNOT be used because the guard will interfere . USE the AUXILIARY FENCE, and PUSH BLOCK .

The auxiliary fence should be used any time the "WIDTH OF RIP" is under 6 inches wide . If the "WIDTH OF RIP" is of a smaller dimension than the height of the workpiece, then a sacrificial auxiliary fence of adequate height to fully support the workpiece during the cut should be made and attached to the fence .

Feed the workpiece by hand until the end is approximately . 1" from the front edge of the table . Continue to feed using the PUSH BLOCK on top of auxiliary fence UNTIL THE CUT IS COMPLETE (Fig . 52) .



FIG. 51

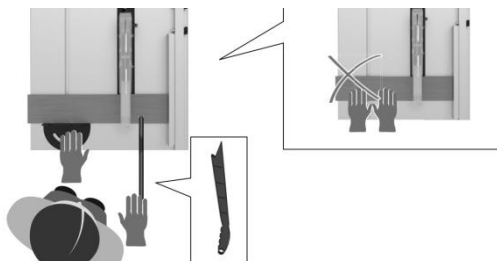
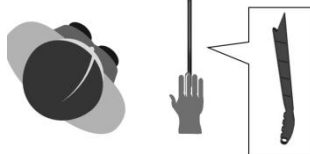


FIG. 52

Basic Table Saw Operation

USING THE MITER GAUGE

CROSSCUTTING, MITER CUTTING, BEVEL CUTTING, COMPOUND MITER CUTTING and when RABBETING across the end of a narrow workpiece, the MITER GAUGE is used .

⚠WARNING For your own safety, always observe the following safety precautions, in addition to the safety instructions in General Safety Rules, Safety Instructions for Table Saws, and Additional Safety Rules.

Never make these cuts freehand (without using the miter gauge or other auxiliary devices) because the blade could bind in the cut and cause a KICKBACK or cause your fingers or hand to slip into the blade .

Always lock the miter gauge securely when in use .

Remove the rip fence from table during any operations that utilize the miter gauge.

Miter Gauge at 90° can be used from 0 to 15-3/4 inches cross cutting .

When cross cutting with the blade set at 90° or 45° to the table, the miter gauge can be used in either slot on the table . When cross cutting and the blade is tilted, use the slot on right side of table where the blade is tilted away from your hands and miter gauge .

To adjust the miter angle:

Loosen lock knob and set the miter gauge body so that the pointer is at desired angle, then tighten lock knob (Fig . 53).

MITER GAUGE AUXILIARY FACING

The miter gauge is designed to accept an Auxiliary Facing with pre-molded holes for fastening a suitable piece of smooth straight wood. Utilize the miter gauge as a template, to attach with proper fasteners (Fig . 54) .

Example:

- A . Drill 5/32" dia . holes through a board 3/4" thick, 3" high, and desired length .
- B . Attach with two No . 12 round head wood screws 1-1/2" long, not included (Fig . 54) .

Be sure that the screws never protrude above the outside surface of facing .

Be sure the facing does not interfere with the proper operation of the saw blade guard .

NOTE: When bevel crosscutting, attach the facing so that it extends to the right of the miter gauge and use the miter gauge in the groove to the right of the blade .

FIG.53

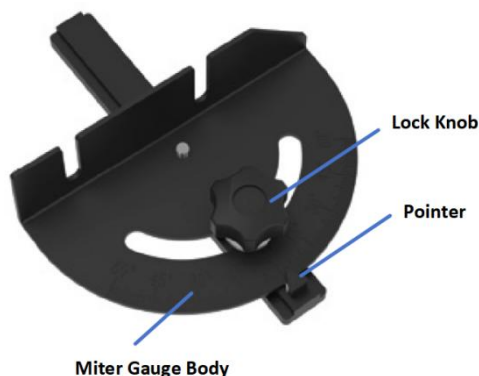
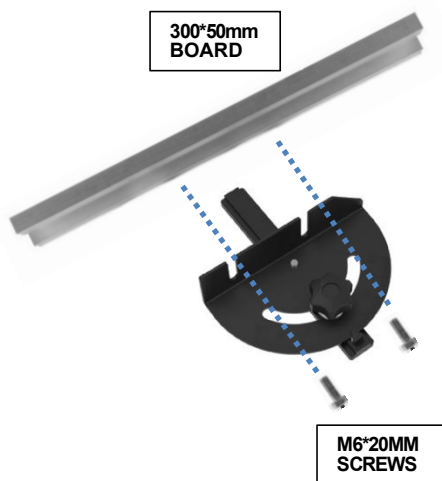


FIG.54



Basic Table Saw Operation

CROSSCUTTING

CROSSCUTTING is known as cutting wood across the grain, at 90°, or square with both the edge and the flat side of the wood. This is done with the miter gauge set at 90° (Fig . 55) .

Make sure that the blade guard is installed for all “through sawing” operations (when the sawblade cuts entirely through the thickness of the workpiece) . Replace guard IMMEDIATELY after completion of dading or rabbeting cuts .

Have the blade extend approximately 1/8" above top of workpiece . Additional blade exposure would increase the hazard potential.

Do not stand directly in front of the blade in case of a **THROWBACK** (small cut-off piece caught by the back of the blade and thrown toward the operator) . Stand to either side of the blade .

Keep your hands clear of the blade and out of the path of the blade .

If the blade stalls or stops while cutting, **TURN THE SWITCH OFF** before attempting to free the blade .

Do not reach over or behind the blade to pull the workpiece through the cut, to support long or heavy workpieces, to remove cut-off pieces of material, or **FOR ANY OTHER REASON** .

Do not pick up small pieces of cut-off material from the table . **REMOVE** them by pushing them **OFF** the table with a long stick . Otherwise they could be thrown back at you by the rear of the blade .

Do not remove small pieces of cut-off material that are close to or may become **TRAPPED** inside the blade guard while the saw is **RUNNING** . **THIS COULD ENDANGER YOUR HANDS** or cause a **KICKBACK** . Turn the saw **OFF** . After the blade has stopped turning, lift the guard and remove the piece .

If the workpiece is warped, place the **CONCAVE** side **DOWN** . This will help to prevent it from rocking while it is being cut .

The graduations on the miter gauge provide accuracy for average woodworking . In some cases where extreme accuracy is required, when making angle cuts, for example, make a trial cut and then recheck it with an accurate square or protractor .

If necessary, the miter gauge head can be swiveled slightly to compensate for any inaccuracy .

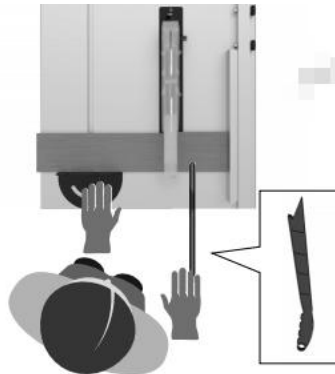
TIP: The space between the miter gauge bar and the groove in the table is held to a minimum during manufacturing . For maximum accuracy when using the miter gauge, always “favor” one side of the groove in the table. In other words, don’t move the miter gauge from side to side while cutting but keep one side of the bar riding against one side of the groove .

TIP: Glue a piece of sandpaper to the face of the miter gauge head . This will help prevent the workpiece from “creeping” while it is being cut .

The miter gauge may be used in either of the grooves in the table . Make sure it is locked .

When using the miter gauge in the **LEFT** hand groove, hold the workpiece firmly against gauge head with your left hand, and grip the lock knob with your right hand .

When using the **RIGHT** hand groove, hold the workpiece with your right hand and the lock knob with your left hand .



Basic Table Saw Operation

REPETITIVE CUTTING

⚠ WARNING Never use the rip fence as a length stop, because the cut off piece could bind between the fence and the blade causing a kickback.

1. When making repetitive cuts, clamp a block of wood 3" long to the table at the desired length to act as a length stop .

⚠ WARNING When clamping the block, make sure that the end of the block is well in front of the sawblade. Be sure that it is clamped securely.

2. Slide the workpiece along the miter gauge until it touches the block, then hold it securely .
3. Make the cut, pull the workpiece back, then push the cut-off piece off the table with a long push stick . DO NOT ATTEMPT TO PICK IT UP AS THIS COULD ENDANGER YOUR HANDS .

MITER CUTTING

MITER CUTTING is cutting wood at an angle other than 90° with the edge of the wood . Follow the same procedure as you would for crosscutting (Fig . 56) .

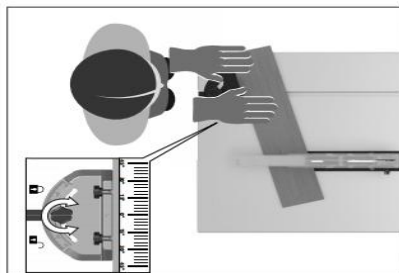
Adjust the miter gauge to the desired angle, and lock it .

The miter gauge may be used in either of the grooves in the table .

When using the miter gauge in the LEFT hand groove, hold the workpiece firmly against the miter gauge head with your left hand, and grip the lock knob with your right hand .

When using the RIGHT hand groove, hold the workpiece with your right hand and the lock knob with your left hand .

FIG. 56

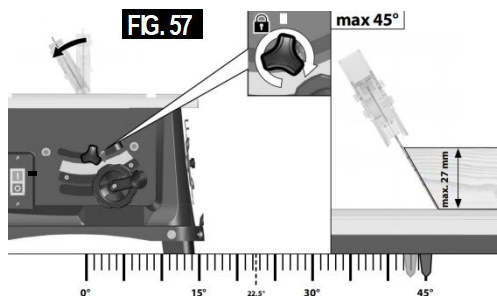


BEVEL CROSSCUTTING

BEVEL CROSSCUTTING is the same as crosscutting except that the wood is also cut at a bevel angle other than 90° with the flat side of the wood (Fig . 57) .

Adjust the blade to the desired angle .

Use the Miter Gauge in the groove to the RIGHT or the LEFT of the blade .



COMPOUND MITER CUTTING

COMPOUND MITER CUTTING is a combination of miter cutting and bevel crosscutting . The cut is made at an angle other than 90° to both the edge and the flat side of the wood.

Adjust the miter gauge and the blade to the desired angle and make sure that miter gauge is locked .

Maintaining Your Table Saw

LUBRICATION

The gear case has been completely lubricated at the factory . However, after six months to one year, depending upon use, it's wise to return your tool to the nearest Service Center for the following:

- Brushes replaced .
- Parts cleaned and inspected .
- Relubricated with fresh lubricant .
- Electrical system tested .
- All repairs .

The following parts should be oiled occasionally with SAE No . 20 or No . 30 oil, or WD 40 (Fig . 67) .

- 1 . Elevation, support rods, and gears .
- 2 . Sliding rails and supports .
- 3 . Table locking cams (Front & Rear)

Maintaining Your Table Saw

Danger!

Always pull out the mains power plug before starting any cleaning work.

1. Cleaning

- Keep all safety devices, air vents and the motor housing free of dirt and dust as far as possible. Wipe the equipment with a clean cloth or blow it with compressed air at low pressure.
- We recommend that you clean the device immediately each time you have finished using it.
- Clean the equipment regularly with a moist cloth and some soft soap. Do not use cleaning agents or solvents; these could attack the plastic parts of the equipment. Ensure that no water can seep into the device. The ingress of water into an electric tool increases the risk of an electric shock.

2. Carbon brushes

In case of excessive sparking, have the carbon brushes checked only by a qualified electrician.

Danger! The carbon brushes should not be replaced by anyone but a qualified electrician.

3. Maintenance

There are no parts inside the equipment which require additional maintenance.

4. Ordering replacement parts:

Please quote the following data when ordering replacement parts:

- Type of machine
- Article number of the machine
- Identification number of the machine
- Replacement part number of the part required

Troubleshooting



WARNING Turn switch “OFF” and always remove plug from the power source before troubleshooting.

PROBLEM	CAUSE	SOLUTION
Saw will not start	Power cord is not plugged in.	Plug saw in.
	Fuse or circuit breaker tripped.	Replace fuse or reset tripped circuit breaker.
	Cord damaged.	Have cord replaced by an Authorized VEVOR Service Center or Service Station.
	Burned out switch.	Have switch replaced by an Authorized VEVOR Service Center or Service Station.
Blade does not come up to speed	Extension cord too light or too long.	Replace with adequate cord.
	Low supply voltage.	Contact your electric company.
Excessive vibration	Failure to tighten bevel lock handle.	See “Getting To Know Your Table Saw” section.
	Blade out of balance.	Discard Blade and use different blade.
	Saw not mounted securely to stand or workbench.	Tighten all mounting hardware, See “Mounting the Table Saw” section.
	Arbor Nut not tight.	See “Assembly” section, “Changing The Blade.”
Cut binds, burns, stalls motor when ripping	Dull blade with improper tooth set.	Sharpen or replace blade.
	Warped board.	Make sure concave or hollow side is facing “DOWN” and feed slowly.
	Rip fence not parallel to blade.	See “Adjustments” section “Aligning Rip Fence.”
	Riving knife out of alignment.	See “Adjustments” section, “Riving knife alignment.”
Cut not true at 90° or 45° positions	Alignment screws not adjusted properly.	See “Adjustments” section, “Adjusting Blade Parallel to Miter Gauge Slots.”
Plastic melts or blade tips overheat when cutting	Feedrate to high.	Slow feedrate through blade.
	Blades tip not sharp	Sharpen or replace blade
Tilt lock handle elevation wheel hard to move	Bevel lock handle not loosened when making tilt adjustment.	See “Getting To Know Your Table Saw” section, “Blade Tilt Lock Knob.”
	Sawdust on depth screw threads.	See “Maintaining Your Table Saw” section, “Lubrication.”
Circuit Breaker Trips	Circuit breaker trips repeatedly while cutting.	Replace the blade with a new blade. Reduce force applied to workpiece during cutting.

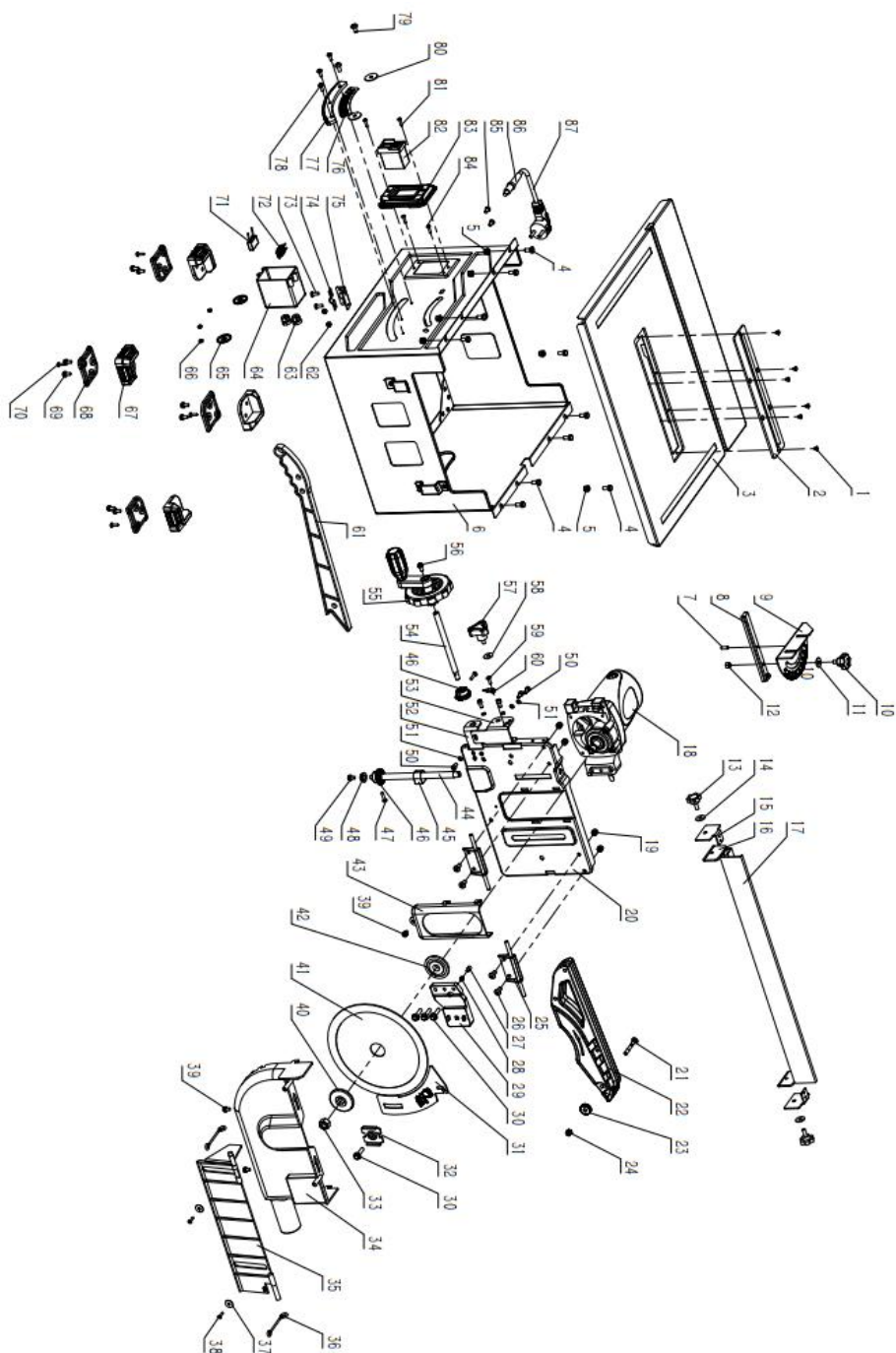
TECHNICAL DATA

AC Motor	230- 240V ~ 50Hz
Power	1200W
Cutting-Off Wheel	Ø210xØ30x2.6mm
Idle Speed n0	4800RPM
Number Of Teeth	24
Cutting Height Max.	45 mm / 90°.
.....	27 mm / 45°
Tilting Saw Blade	infinite 0 - 45°
Extractor Socket	Ø 35 mm
Weight	approx. 13.0kg
Operating mode S6 40%: Continuous operation with idling (cycle time 10 minutes).	
To ensure that the motor does not become excessively hot, it may only be operated for 40% of the cycle at the specified rating and must then be allowed to idle for 60% of the cycle.	
Danger!	
Sound and vibration	
Sound and vibration values were measured in accordance with EN 62841.	
LpA sound pressure level	92,4dB(A)
KpA uncertainty	3 dB
LWA sound power level	105,4 dB(A)
KWA uncertainty	3 dB

The quoted values are emission values and not necessarily reliable workplace values.

Although there is a correlation between emission and immission levels it is impossible to draw any certain conclusions as to the need for additional precautions.

Factors with a potential influence on the actual immission level at the workplace include the duration of impact, the type of room, and other sources of noise, etc., e.g. the number of machines and other neighboring operations. Reliable workplace values may also vary from country to country. With this information, the user should at least be able to make a better assessment of the dangers and risks involved.



No.	Name	Qty.	No.	Name	Qty.
1	Countersunk screw	6	45	Stop nut	1
2	Plastic knife groove	1	46	Bevel gear	2
3	Worktable	1	47	Self tapping screws	2
4	External hexagonal screw	10	48	Screw spacer sleeve	1
5	Self-locking nut	10	49	Cross triple combination screw	1
6	Box body	1	50	Internal hexagonal screw	5
7	Cylindrical pin	1	51	Elastic pad	5
8	Guide block	1	52	Handwheel shaft support plate	1
9	Dial	1	53	U-shaped plate	1
10	Handlebar	1	54	Handwheel shaft	1
11	Flat cushion	1	55	Handle assembly	1
12	Nut	1	56	Cross triple combination screw	1
13	Handlebar	2	57	Handlebar	1
14	Flat cushion	2	58	Flat cushion	1
15	Fixed clip	2	59	Cross screw	1
16	Activity clip	2	60	Pointer	1
17	Guide ruler	1	61	Push rod	1
18	Motor assembly	1	62	Nut	2
19	Self locking nut M6	4	63	Crimping card	2
20	Motor fixing plate	1	64	Switch box cover	1
21	Non standard carriage with upper cover	1	65	Stop sleeve	2
22	Upper cover	1	66	Nut	3
23	Handlebar	1	67	New Footing	4
24	Self locking nut M6	1	68	New Footing - Rubber	4
25	U-shaped plate components	2	69	Cross triple combination screw	8
26	Cross screw	4	70	Self tapping screws	4
27	Brake column	1	71	capacitance	1
28	Brake spring	1	72	inductance	1
29	Distributor bottom plate	1	73	Cross screw	2

30	External hexagonal flange edge screw	4	74	Bridge	1
31	Splitter	1	75	Great right angle	1
32	Splitter pressure plate	1	76	Angle label	1
33	Nut	1	77	rack	1
34	Lower cover	1	78	Cross two combination screw	3
35	Rotating baffle	1	79	Cross screw	2
36	Baffle seat	2	80	Flat cushion	2
37	Widened flat cushion φ five	2	81	Self tapping screws	2
38	Self tapping screws	2	82	switch	1
39	Cross triple combination screw	3	83	Switch panel	1
40	External Card Disk	1	84	Self tapping screws	2
41	Saw blade	1	85	Cross screw	2
42	Internal chuck	1	86	Hose B appears	1
43	Saw blade guard board	1	87	Power cord+plug	1
44	Lead screw	1			

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

SCIE À TABLE ÉLECTRIQUE

MANUEL D'UTILISATION

MODÈLE: WTS210F

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs. "Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous nous économisez en fait la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SCIE À TABLE ÉLECTRIQUE

MODÈLE: WTS210F



BESOIN D'AIDE ? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :

**Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support**

Il s'agit des instructions originales, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner que nous ne vous informerons plus s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.

Table des matières

Règles générales de sécurité-----	3
Consignes de sécurité pour les scies à table-----	4
Règles de sécurité supplémentaires-----	7
Symboles-----	10
Glossaire des termes-----	13
Apprendre à connaître votre scie à table-----	14
Déballage et vérification du contenu-----	15
Assemblage-----	17
Stockage, transport et montage -----	19
Ajustements-----	20
Fonctionnement de base de la scie à table-----	20
Entretien de votre scie à table -----	27
Dépannage-----	29
DONNÉES TECHNIQUES-----	30



Certaines poussières créées par le ponçage électrique, le sciage, le meulage, le perçage et d'autres activités de construction contiennent des produits chimiques connus pour provoquer le cancer, des malformations congénitales ou d'autres problèmes de reproduction. Voici quelques exemples de ces produits chimiques : .

Plomb issu de peintures à base de plomb, . Silice cristalline provenant de briques, de

ciment et d'autres produits de maçonnerie, et . Arsenic et chrome provenant du bois traité chimiquement.

Votre risque lié à ces expositions varie en fonction de la fréquence à laquelle vous effectuez ce type de travail . Pour réduire votre exposition à ces produits chimiques : travaillez dans un endroit bien ventilé et travaillez avec des équipements de sécurité approuvés, tels que les masques anti-poussière spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.

Évitez tout contact prolongé avec la poussière provenant du ponçage électrique, du sciage, du meulage, du perçage et d'autres activités de construction. Portez des vêtements de protection et lavez les zones exposées avec de l'eau et du savon. Permettre à la poussière de pénétrer dans votre bouche ou vos yeux ou de se déposer sur la peau peut favoriser l'absorption de produits chimiques nocifs.

Règles générales de sécurité



Lisez tous les avertissements de sécurité, instructions, illustrations et spécifications fournis avec cet outil électrique. Le non-respect de toutes les instructions énumérées ci-dessous peut entraîner

un choc électrique, un incendie et/ou des blessures graves.

CONSERVEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS ET INSTRUCTIONS POUR RÉFÉRENCE FUTURE.

Le terme « outil électrique » dans les avertissements fait référence à votre outil électrique fonctionnant sur secteur (avec fil) ou à votre outil électrique fonctionnant sur batterie (sans fil).

SÉCURITÉ DE LA ZONE DE TRAVAIL

Gardez la zone de travail propre et bien éclairée. Encombré ou les zones sombres invitent aux accidents.

N'utilisez pas d'outils électriques dans des atmosphères explosives, par exemple en présence de liquides, de gaz ou de poussières inflammables. Les outils électriques créent des étincelles qui pourraient enflammer les poussières ou les fumées.

Éloignez les enfants et les passants pendant utiliser un outil électrique. Les distractions peuvent causer vous perdez le contrôle.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Les fiches des outils électriques doivent correspondre à la prise. Ne modifiez jamais la fiche de toute façon. Ne pas utiliser toutes les fiches d'adaptateur avec mise à la terre (mise à la terre) outils électriques. Prises non modifiées et correspondance les prises réduiront le risque de choc électrique.

Évitez tout contact corporel avec des appareils mis à la terre ou mis à la terre. surfaces, telles que tuyaux, radiateurs, cuisinières et les réfrigérateurs. Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est mis à la terre ou mis à la terre.

N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à des conditions humides. L'eau pénétrant dans un outil électrique augmentera le risque de choc électrique.

N'abusez pas du cordon. N'utilisez jamais le cordon pour transporter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Gardez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des bords tranchants ou pièces mobiles. Les cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.

Lorsque vous utilisez un outil électrique à l'extérieur, utilisez une rallonge adaptée à une utilisation en extérieur.

L'utilisation d'un cordon adapté à une utilisation en extérieur réduit le risque de choc électrique.

S'il est impossible d'utiliser un outil électrique dans un endroit humide. Inévitable, utilisez une alimentation protégée par un disjoncteur de fuite à la terre (GFCI). Utilisation d'un Le GFCI réduit le risque de choc électrique.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

Restez vigilant, surveillez ce que vous faites et utilisez bon sens lors de l'utilisation d'un outil électrique. N'utilisez pas d'outil électrique lorsque vous êtes fatigué ou

sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention en fonctionnement Les outils électriques peuvent entraîner des blessures graves.

Utilisez un équipement de protection individuelle. Portez toujours des lunettes de protection. Équipement de protection tel comme masque anti-poussière, chaussures de sécurité antidérapantes, casque de sécurité ou une protection auditive utilisée dans des conditions appropriées réduira les blessures corporelles.

Empêcher les démarrages involontaires. Assurer le l'interrupteur est en position d'arrêt avant de connecter à la source d'alimentation et/ou à la batterie, en sélectionnant ou en transportant l'outil. Transporter des outils électriques avec votre doigt sur l'interrupteur ou sur des outils électriques sous tension qui ont l'interrupteur allumé invite aux accidents.

Retirez toute clé ou clé de réglage avant allumer l'outil électrique. Une clé ou une clé laissé attaché à une partie rotative de l'outil électrique peut entraîner des blessures corporelles.

N'allez pas trop loin. Gardez une bonne position et équilibre à tout moment. Cela permet un meilleur contrôle de l'outil électrique dans des situations inattendues.

Habilitez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ou bijoux. Gardez vos cheveux, vos vêtements et vos gants loin des pièces mobiles. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent être happés par les pièces en mouvement.

Si des dispositifs sont prévus pour la connexion de installations d'extraction et de collecte des poussières, assurez-vous qu'elles sont connectées et correctement utilisées. L'utilisation d'un système de dépoussiérage peut réduire dangers.

Ne laissez pas la familiarité acquise grâce à une utilisation fréquente d'outils vous permettent de devenir complaisant et ignorer les principes de sécurité des outils. Un acte imprudent peut provoquer des blessures graves en une fraction de seconde.

UTILISATION ET ENTRETIEN DES OUTILS ÉLECTRIQUES

Ne forcez pas l'outil électrique. Utilisez le bon outil électrique pour votre application. Le correct l'outil électrique fera le travail mieux et de manière plus sûre au taux pour lequel il a été conçu.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Règles générales de sécurité

N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne pas l'allumer et l'éteindre. Tout outil électrique qui ne peut pas être contrôlé avec l'interrupteur est dangereux et doit être réparé.

Débranchez la fiche de la source d'alimentation et/ou retirez la batterie, si elle est amovible, de l'outil électrique avant d'effectuer des réglages, de changer d'accessoires ou de ranger.

Outils électriques. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil électrique.

Rangez les outils électriques inutilisés hors de portée des enfants et ne laissez pas les personnes non familiarisées l'outil électrique ou ces instructions pour utiliser l'outil électrique. Les outils électriques sont dangereux entre les mains d'utilisateurs non formés.

Entretien des outils électriques et des accessoires. Vérifier désalignement ou grippage des pièces mobiles, rupture de pièces et toute autre condition cela pourrait affecter le fonctionnement de l'outil électrique. Si endommagé, faites réparer l'outil électrique avant utilisation. De nombreux accidents sont causés par un mauvais entretien.

outils électriques conservés.

Gardez les outils de coupe affûtés et propres. Correctement outils de coupe entretenus avec des arêtes de coupe tranchantes sont moins susceptibles de se lier et sont plus faciles à contrôler.

Utilisez l'outil électrique, les accessoires et les embouts etc. conformément à ces instructions, en prenant compte des conditions de travail et du travail à effectuer. Utilisation de l'outil électrique pour des opérations différentes de celles prévues pourraient entraîner une situation dangereuse.

Gardez les poignées et les surfaces de préhension sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse. Glissant les poignées et les surfaces de préhension ne permettent pas manipulation et contrôle sûrs de l'outil dans des situations inattendues.

SERVICE

Faites réparer votre outil électrique par un réparateur en utilisant uniquement des pièces de rechange identiques. Cela garantira que la sécurité du l'outil électrique est entretenu.

Consignes de sécurité pour les scies à table

AVERTISSEMENTS RELATIFS À LA GARDE

Gardez les gardes en place. Les protections doivent être en état de marche et correctement montées. Une protection qui est desserrée, endommagée ou qui ne fonctionne pas correctement doit être réparé ou remplacé.

Utilisez toujours un protège-lame de scie, un couteau diviseur et pour chaque opération de coupe transversale. Pour opérations de coupe traversante où la lame de scie coupe complètement l'épaisseur de la pièce, de la protection et des autres dispositifs de sécurité aider à réduire le risque de blessure.

Refixez immédiatement le système de protection après avoir terminé une opération (telle qu'une feuillure, un rainurage ou un re-sciage) qui nécessite le retrait de la protection, du couteau diviseur et/ou. La garde, le couteau diviseur et l'aide à réduire le risque de blessure.

Assurez-vous que la lame de scie n'est pas en contact avec le protecteur, le couteau diviseur ou la pièce à travailler avant l'interrupteur est allumé. Contact involontaire de ceux-ci les objets avec la lame de scie pourraient provoquer un danger condition.

Régalez le couteau diviseur comme décrit dans ce manuel d'instructions. Espacement, positionnement incorrect et l'alignement peut rendre le couteau diviseur inefficace pour réduire le risque de rebond.

Pour que le couteau diviseur fonctionne, ils doivent être engagé dans la pièce à usiner.

Le couteau diviseur est inefficace pour couper des pièces trop courtes pour être engagées.

Le couteau diviseur et le dispositif anti-rebond. Dans ces conditions, aucun pot-de-vin ne peut être empêché par le couteau diviseur et l'anti-rebond appareil.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Consignes de sécurité pour les scies à table

Utilisez la lame de scie appropriée pour le refendage couteau. Pour que le couteau diviseur fonctionne correctement, le diamètre de la lame de scie doit correspondre au diamètre approprié le couteau diviseur et le corps de la lame de scie doivent être plus fin que l'épaisseur du couteau diviseur et la largeur de coupe de la lame de scie doit être plus large que l'épaisseur du couteau diviseur.

AVERTISSEMENTS SUR LES PROCÉDURES DE COUPE



placez jamais vos doigts ou proximité ou dans l'alignement de la lame de scie. Un moment d'inattention ou un glissement pourrait diriger votre main vers la lame de scie et entraîner des blessures graves.

Insérez la pièce à usiner dans la lame de scie ou dans la fraise uniquement dans le sens contraire du sens de rotation. Avancer la pièce dans la même direction que celle la lame de scie tourne au-dessus de la table peut entraîner la pièce à usiner et votre main étant entraînées dans la lame de scie.

N'utilisez jamais le guide à onglets pour alimenter la pièce à travailler lors du refente et n'utilisez pas le guide de refente. guide comme butée de longueur lors de la coupe transversale avec le gabarit à onglets. Guider la pièce à travailler avec le guide parallèle et la jauge à onglets en même temps augmente le risque de coincement de la lame de scie et rebond.

Lors du refente, appliquez toujours la pièce force d'alimentation entre le guide et la scie lame. Utilisez un poussoir lorsque la distance entre le guide et la lame de scie est inférieure à 150 mm, et utiliser un bloc poussoir lorsque cette distance est inférieure à 50 mm. Les dispositifs « d'aide au travail » maintiendront votre main à une distance la lame de scie.

Utilisez uniquement le poussoir fourni par le fabricant ou construit conformément aux les instructions. Ce bâton poussoir assure une distance suffisante entre la main et la lame de scie .

N'utilisez jamais un poussoir endommagé ou coupé. UN un poussoir endommagé peut se briser, provoquant votre main pour se glisser dans la lame de scie.

N'effectuez aucune opération « à main levée ». Utilisez toujours soit le guide parallèle, soit le guide à onglet. jauge pour positionner et guider la pièce. « À main levée » signifie utiliser vos mains pour soutenir ou guider la pièce à travailler, au lieu d'un guide parallèle ou jauge à onglets. Le sciage à main levée entraîne un désalignement, un grippage et un rebond .

Ne passez jamais la main autour ou au-dessus d'une scie en rotation lame. Atteindre une pièce à usiner peut entraîner un contact accidentel avec la lame de scie en mouvement .

Fournir un support auxiliaire pour la pièce à usiner au l'arrière et/ou les côtés de la table de scie pendant les longs et/ou ou des pièces larges pour les maintenir à niveau. Le long de et/ou la pièce large a tendance à pivoter sur le bord de la table, provoquant une perte de contrôle, a vu Liaison de la lame et rebond.

Alimentez la pièce à un rythme régulier. Ne pas plier ou tordre la pièce. En cas de bourrage, éteignez immédiatement l'outil, débranchez le outil et éliminez le bourrage. Coincer la lame de scie par la pièce à travailler peut provoquer un rebond ou bloquer le moteur.

Ne retirez pas les morceaux de matériau coupé pendant que la scie est en marche. Le matériau peut rester coincé entre la clôture ou à l'intérieur du protège-lame de scie et la lame de scie tirant votre doigts dans la lame de scie. Éteignez la scie et attendez que la lame de scie s'arrête avant de retirer matériel .

Utiliser une clôture auxiliaire en contact avec la table en haut lors de la refente de pièces de moins de 2 mm épais. Une pièce fine peut se coincer sous la déchirure clôture et créer un rebond.

CAUSES DU REBOND ET AVERTISSEMENTS CONNEXES

Le rebond est une réaction soudaine de la pièce due à une lame de scie pincée et coincée ou à une ligne mal alignée de coupe dans la pièce par rapport à la scie lame ou lorsqu'une partie de la pièce se coince entre la lame de scie et le guide parallèle ou autre objet fixe.

Le plus souvent, lors d'un rebond, la pièce est soulevé de la table par la partie arrière de la scie lame et est propulsé vers l'opérateur.

Le rebond est le résultat d'une mauvaise utilisation de la scie et/ou de procédures ou conditions de fonctionnement incorrectes et peut être évité en prenant les précautions appropriées indiquées ci-dessous .

Ne vous tenez jamais directement en ligne avec la lame de scie. Positionnez toujours votre corps du même côté de la lame de scie comme guide. Un rebond peut propulser la pièce à grande vitesse vers toute personne se tenant devant et dans l'alignement de la scie lame .

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Consignes de sécurité pour les scies à table

Ne jamais passer la main au-dessus ou à l'arrière de la lame de scie pour tirer ou soutenir la pièce. Accidentel
un contact avec la lame de scie peut se produire ou un rebond
Vous pourriez glisser vos doigts dans la lame de scie.

Ne tenez jamais et n'appuyez jamais sur la pièce à travailler
être coupé contre la lame de scie en rotation.
En appuyant la pièce à couper contre le
La lame de scie créera une condition contraignante et un rebond.

Alignez le guide pour qu'il soit parallèle à la scie
lame. Un guide mal aligné pincera la pièce contre la lame de scie
et créera un rebond .

Utilisez une planche à plumes pour guider la pièce contre la table
et le guide lorsque
réaliser des coupes non traversantes telles que
feuillement, rainurage ou re-sciage des coupes. UN
Le panneau à plumes aide à contrôler la pièce à usiner
en cas de pots-de-vin.

Soyez particulièrement prudent lorsque vous coupez
zones aveugles des pièces assemblées. La lame de scie qui
dépasse peut couper des objets, ce qui peut provoquer
rebond.

Supportez les grands panneaux pour minimiser le risque de
pincement de la lame de scie et rebond. Grands panneaux
ont tendance à s'affaisser sous leur propre poids. Soutien(s)
doit être placé sous toutes les parties du panneau
surplombant le plateau de la table.

Soyez particulièrement prudent lorsque vous coupez une pièce
qui est tordu, noué, déformé ou qui ne
avoir une règle pour le guider avec un onglet
jauge ou le long de la clôture. Un objet déformé, noué ou
la pièce tordue est instable et provoque un désalignement du trait
de scie avec la lame de scie, ce qui coince
et rebond.

Ne coupez jamais plus d'une pièce empilée
verticalement ou horizontalement. La lame de scie pourrait
ramasser un ou plusieurs morceaux et provoquer un rebond.

Lors du redémarrage de la scie avec la lame de scie en
la pièce à usiner, centrez la lame de scie dans la saignée
afin que les dents de scie ne soient pas engagées dans
matériel. Si la lame de scie se coince, elle peut soulever la pièce
à travailler et provoquer un rebond lorsque la scie est
redémarré.

Gardez les lames de scie propres, affûtées et suffisamment
serrées. N'utilisez jamais de lames de scie déformées ou de scies
lames avec des dents fêlées ou cassées. Pointu
et des lames de scie correctement réglées minimisent le grippage,
le calage et le rebond .

FONCTIONNEMENT DE LA SCIE À TABLE AVERTISSEMENTS RELATIFS À LA PROCÉDURE

Éteignez la scie à table et débranchez le
cordon d'alimentation lors du retrait du plateau de table, du
changement de lame de scie ou du réglage du couteau diviseur,
dispositif antirebond
ou du protège-lame de scie, et lorsque la machine est
laissé sans surveillance. Des mesures de précaution seront
éviter les accidents.

Ne laissez jamais la scie à table fonctionner sans surveillance.
Éteignez-le et ne quittez pas l'outil jusqu'à ce qu'il
s'arrête complètement. Une scie en marche sans surveillance
constitue un danger incontrôlé.

Placez la scie à table dans un endroit bien éclairé et plat où vous
pouvez maintenir une bonne assise et un bon équilibre. Il doit
être installé dans une zone offrant suffisamment d'espace pour
gérer facilement la taille de
votre pièce. Les zones exigües et sombres et les sols inégaux et
glissants sont propices aux accidents.

Nettoyez et retirez fréquemment la sciure de bois
sous la table de scie et/ou le collecteur de poussière
appareil. La sciure de bois accumulée est combustible et

peut s'enflammer spontanément.

La scie à table doit être sécurisée. Une scie à table
qui n'est pas correctement fixé peut bouger ou basculer.

Retirez les outils, les restes de bois, etc.
table avant que la scie à table ne soit allumée. Une distraction
ou un éventuel bourrage peut être dangereux.

Utilisez toujours des lames de scie de taille correcte et
forme (losange ou rond) des trous de l'arbre.

Les lames de scie qui ne correspondent pas au matériel de
montage de la scie seront décentrées, entraînant une perte de
contrôle .

N'utilisez jamais une lame de scie endommagée ou incorrecte
des moyens de montage tels que des brides, des rondelles de
lame de scie, des boulons ou des écrous. Ces moyens de
montage ont été spécialement conçus pour votre scie pour un
fonctionnement sûr et des performances optimales.

Ne vous tenez jamais debout sur la scie à table ; ne l'utilisez pas comme
un escabeau. Des blessures graves pourraient survenir si le
l'outil est incliné ou si l'outil de coupe est accidentellement
contacté.

Assurez-vous que la lame de scie est installée
tourner dans le bon sens. Ne pas utiliser
meules, brosses métalliques ou meules abrasives sur une scie à
table. Une mauvaise installation de la lame de scie ou l'utilisation
d'accessoires n'est pas recommandée
peut causer des blessures graves.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Règles de sécurité supplémentaires

RENDRE L'ATELIER À L'ÉPREUVE DES ENFANTS avec des cadenas et des interrupteurs principaux.

Utilisez uniquement les accessoires recommandés. Utiliser uniquement accessoires recommandés par le fabricant de votre modèle. D'autres accessoires peuvent être dangereux.

N'utilisez aucune lame ou autre outil de coupe marqué pour une vitesse de fonctionnement inférieure à 5000 RPM Risque de blessures graves .

Assurez-vous que la lame ou tout autre outil de coupe, les rondelles et l'écrou de l'arbre sont installés correctement. Référence instructions pour le retrait et l'installation de la lame.

N'utilisez jamais la scie sans que l'insert approprié soit installé. Assurez-vous que l'insert de table est

à l'avant ou légèrement en dessous de la surface de la table et effleurant légèrement au-dessus à l'arrière de l'insert.

Inspectez toujours la scie à table avant chaque utilisation. Si une pièce de votre scie est manquante, fonctionne mal ou a été endommagé ou cassé (comme le moteur interrupteur ou autre commande de fonctionnement, un dispositif de sécurité ou le cordon d'alimentation), cessez immédiatement de fonctionner jusqu'à ce que la pièce en question soit réparée ou remplacé.

Le plastique et les matériaux composites (comme les panneaux durs) peuvent être coupés avec votre scie. Cependant, comme ceux-ci sont généralement assez durs et glissants, ils risquent de ne pas empêcher un rebond. Par conséquent, soyez particulièrement attentif au respect des procédures de configuration et de coupe appropriées pour le refente. Ne pas se tenir debout, ou permettre à quiconque de se tenir debout, en prévision d'un pot-de-vin potentiel .

Soyez particulièrement prudent lorsque l'ensemble de protection est retiré pour re-scier, rainurer, feuillure ou moulage. Remplacez la protection dès que cette opération est terminée.

Utilisez un revêtement auxiliaire sur le guide à onglets pour augmenter la stabilité et le contrôle. Les opérations transversales sont plus faciles à réaliser et avec

une plus grande sécurité si une planche de parement en bois auxiliaire est attaché à la jauge à onglets. Voir « Face auxiliaire du guide parallèle ».

Évitez les opérations et les positions des mains inconfortables.

Lorsqu'un glissement soudain pourrait faire tomber les doigts ou la main passer dans la lame de scie ou un autre outil de coupe.

Si vous calez ou coincez la lame de scie dans la pièce à travailler, éteignez la scie et débranchez l'outil, retirez la pièce à travailler de la lame de scie et

vérifiez si la lame de scie est parallèle aux fentes ou rainures de la table et si l'épandeur est dans

alignement correct avec la lame de scie. Si vous déchirez À ce moment-là, vérifiez si le guide parallèle est parallèle à la lame de scie. Réajustez comme indiqué.

PENSEZ À LA SÉCURITÉ : La sécurité est une combinaison de bon sens et de vigilance de l'opérateur à tout moment lorsque la scie à table est utilisée.



Le fonctionnement de tout pouvoir l'outil peut entraîner la projection d'objets étrangers dans les yeux, ce qui peut entraîner de graves blessures aux yeux.

dommage . Portez toujours des lunettes de sécurité conformes à la norme ANSI Z87 .1 (indiqué sur l'emballage) avant de mettre sous tension fonctionnement de l'outil.



Avant chaque utilisation, lisez tous les avertissements situés sur la scie à table.

SÉCURITÉ DU SUPPORT DE SCIE À TABLE INSTRUCTIONS



Lire tout instructions. Échec à suivre toutes les instructions répertoriées

ci-dessous peut entraîner des blessures graves.

Assemblez complètement et serrez toutes les attaches requis pour ce stand. N'oubliez pas non plus de vérifier de temps en temps le support et de vous assurer qu'il est toujours serré. Un support lâche est instable et peut bouger en cours d'utilisation et provoquer des blessures graves.

Éteignez l'outil et débranchez le

puissance avant de monter la scie sur le support.

Un démarrage involontaire pendant l'assemblage peut provoquer blessure .

Avant d'utiliser, assurez-vous que l'ensemble l'appareil est placé sur une surface solide, plane et de niveau.

Des blessures graves pourraient survenir si l'outil est instable et ça donne des conseils.

Ne vous tenez jamais debout sur l'outil ou sur son support et ne l'utilisez jamais comme une échelle ou un échafaudage. Des blessures graves pourraient se produire si l'outil est incliné ou si l'outil de coupe est accidentellement touché. Ne stockez pas de matériaux sur ou près de l'outil de telle sorte qu'il soit nécessaire de se tenir debout l'outil ou son support pour les atteindre.

Utilisez uniquement des pièces de rechange VEVOR. Tout autre produit peut créer un danger.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Spécifications du moteur et exigences électriques

Spécifications du moteur

En cas de dysfonctionnement ou de panne, la mise à la terre offre un chemin de moindre résistance pour le courant électrique pour réduire le risque de choc électrique.

Cet outil est équipé d'un cordon électrique ayant un conducteur de mise à la terre de l'équipement et une fiche de mise à la terre. La fiche doit être branchée dans une prise correspondante correctement installée et mise à la terre, conformément à tous les codes et ordonnances locaux.

Cette scie est câblée pour fonctionner sur 120 volts, 60 Hz. courant alternatif. Avant de connecter le moteur à une source d'alimentation, assurez-vous que le interrupteur est en position « OFF » et assurez-vous que le courant électrique a les mêmes caractéristiques que ce qui est gravé sur la plaque signalétique de la scie à table.

Connexion à une source d'alimentation

Cette machine doit être mise à la terre pendant son utilisation pour protéger l'opérateur des chocs électriques.

Branchez le cordon d'alimentation dans une prise de 120 V correctement mise à la terre type de prise protégée par un élément double de 15 ampères fusible temporisé ou disjoncteur.

Toutes les prises ne sont pas correctement mises à la terre. Si tu n'es pas assuré, assurez-vous que votre prise, comme illustré sur cette page, est correctement mise à la terre ; faites-le vérifier par un professionnel qualifié électricien.

 **AVERTISSEMENT** À un le choc électrique d le pas deux c h le pro en métal gs

sur la fiche lors de l'installation ou du retrait du cordon, branchez-le vers ou depuis la prise.

 **AVERTISSEMENT** Défaut de mise à la terre cet outil électrique peut provoquer

électrocution ou choc grave, en particulier lorsqu'il est utilisé à proximité de plomberie métallique ou d'autres métaux objets. En cas de choc, votre réaction pourrait provoquer vos mains pour frapper l'outil.

 **AVERTISSEMENT** Si le cordon d'alimentation est usé, coupé ou endommagé de quelque manière que ce soit, faites-le remplacer immédiatement pour éviter tout choc ou incendie danger.

Votre appareil est destiné à être utilisé sur 230

volts et est équipé de un cordon à 2 conducteurs et

fiche de type mise à la terre, approuvée par les assureurs Les laboratoires et l'Association canadienne de normalisation

ation . Le conducteur de terre a une gaine verte et est fixé au boîtier de l'outil à une extrémité et

à la broche de terre de la fiche de fixation à l'autre extrémité.

Si la prise que vous prévoyez d'utiliser pour cette alimentation
L'outil est du type à deux broches, NE PAS RETIRER
OU MODIFIER LA BROCHE DE MISE À LA TERRE DANS TOUT
MANIÈRE. Demandez à un électricien qualifié de remplacer le
Prise à DEUX broches avec une prise correctement mise à la terre
Prise à TROIS broches. N'utilisez aucun adaptateur
bouchons.

Mauvaise connexion de l'équipement-mise à la terre
conducteur peut entraîner un risque de choc électrique. Le
conducteur avec isolation ayant une surface extérieure
qui est vert avec ou sans rayures jaunes est le
conducteur de mise à la terre de l'équipement. Si une réparation ou
un remplacement du cordon électrique ou de la fiche est nécessaire,
ne connectez pas le conducteur de mise à la terre de l'équipement
à une borne sous tension.

Vérifiez auprès d'un électricien qualifié ou d'un personnel de service si
les instructions de mise à la terre ne sont pas entièrement comprises ou
si vous avez des doutes quant à savoir si l'outil est
correctement mis à la terre.

Rallonges



Remplacez immédiatement les cordons
endommagés. Utilisation de cordons endommagés

Les cordons peuvent choquer, brûler ou électrocuter.



AVERTISSEMENT

Selon la responsabilité du produit applicable
les lois, les
le fabricant de l'appareil ne suppose pas

responsabilité

pour des dommages au produit ou des dommages
causés par

le produit qui se produit en raison de :

Une mauvaise manipulation

- Non-respect des instructions d'utilisation
- Réparations par des tiers, non agréés
service
techniciens

- Installation et remplacement de pièces non originales
de rechange
parties

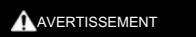
- Application autre que celle spécifiée
- Une panne du système électrique qui
se produit

en raison du non-respect du règlement électrique
normes et réglementations VDE 0100, DIN 57113
/VDE0113.

Symboles

Symboles de sécurité

Le but des symboles de sécurité est d'attirer votre attention sur d'éventuels dangers. Les symboles de sécurité et les explications qu'ils contiennent méritent votre attention et votre compréhension. Les symboles d'avertissement n'éliminent pas, à eux seuls, tout danger. Les instructions et avertissements qu'ils donnent sont rien ne remplace des mesures appropriées de prévention des accidents.

 **AVERTISSEMENT** Assurez-vous de lire et de comprendre toutes les instructions de sécurité contenues dans ce manuel du propriétaire.

Manuel, y compris tous les symboles d'alerte de sécurité tels que « DANGER », « AVERTISSEMENT » et « ATTENTION » avant d'utiliser cet outil. Non-respect de toutes les instructions ci-dessous peut entraîner un choc électrique, un incendie et/ou des blessures graves.

Les définitions ci-dessous décrivent le niveau de gravité de chaque mot d'avertissement. Veuillez lire le manuel et faites attention à ces symboles.	
	Il s'agit du symbole d'alerte de sécurité. Il est utilisé pour vous alerter d'éventuelles informations personnelles, risques de blessures. Respectez tous les messages de sécurité qui suivent ce symbole pour éviter possibilité de blessures, voire de décès.
	DANGER indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera en cas de décès ou de blessures graves.
	AVERTISSEMENT indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.
	ATTENTION, utilisé avec le symbole d'alerte de sécurité, indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera des blessures mineures ou modérées.

Messages de prévention des dommages et d'information

Ceux-ci informent l'utilisateur d'informations et/ou d'instructions importantes pouvant conduire à un équipement ou d'autres dommages matériels s'ils ne sont pas respectés. Chaque message est précédé du mot « AVIS », comme dans l'exemple ci-dessous : AVIS : Des dommages

matériels et/ou matériels peuvent survenir si ces instructions ne sont pas suivies.



 **AVERTISSEMENT** Le fonctionnement de tout outil électrique peut entraîner des objets étrangers sont projetés dans vos yeux, ce qui peut entraîner de graves lésions oculaires. Avant de commencer l'outil électrique fonctionnement, portez toujours des lunettes de sécurité ou des lunettes de sécurité avec protections latérales et un écran facial complet si nécessaire. Nous recommandons un appareil de sécurité à vision large Masque à utiliser par-dessus des lunettes ou des lunettes de sécurité standard avec côté boucliers. Utilisez toujours des lunettes de protection marquées comme étant conformes à la norme ANSI. Z87.1.

Symboles

IMPORTANT : Certains des symboles suivants peuvent être utilisés sur votre outil. Veuillez les étudier et apprendre leur signification. Une bonne interprétation de ces symboles vous permettra de mieux utiliser l'outil. et plus en toute sécurité.

Symbole	Nom	Désignation/Explication
V	Volts	Tension (potentiel)
UN	Ampères	Actuel
Hz	Hertz	Fréquence (cycles par seconde)
DANS	Watt	Pouvoir
kilos	Kilogrammes	Poids
min	Minutes	Temps
s	Secondes	Temps
Wh	Watheures	Capacité de la batterie
Ah	Ampère-heures	Capacité de la batterie
Ø	Diamètre	Taille des forets, des meules, etc.
n0	Pas de vitesse de chargement	Vitesse de rotation, à vide
n	Vitesse nominale	Vitesse maximale atteignable
.../min	Révolutions ou réciprocité par minute	Révolutions, courses, vitesse de surface, orbites, etc . par minute
0	Hors position	Zéro vitesse, zéro couple...
⇒	Flèche	Action dans le sens de la flèche
~	Courant alternatif	Type ou caractéristique du courant
—	Courant continu	Type ou caractéristique du courant
	Symbole de risque de blessure	Ne touchez pas la lame de scie en marche.
	Lire le symbole du manuel	Alerte l'utilisateur pour qu'il lise le manuel
	Portez le symbole de protection des yeux	Portez toujours des lunettes de sécurité ou des lunettes de sécurité avec protections latérales et un écran facial complet lorsque utiliser ce produit.
	Portez un masque	Recommandation à l'opérateur de porter masque anti-poussière.
	Portez une protection auditive	Recommandation à l'opérateur de porter protection auditive .

Symboles (informations de certification)

IMPORTANT : Certains des symboles suivants pour les informations de certification peuvent être utilisés sur votre outil . Veuillez les étudier et apprendre leur signification. Une bonne interprétation de ces symboles permettra vous permettant d'utiliser l'outil mieux et de manière plus sûre.

Symbole	Désignation/Explication
	Marque de conformité TÜV / GS
	Marquage CE

Glossaire des termes

ARBOR : L'arbre sur lequel un outil de coupe est monté.

BARRIÈRE GARDE : Un ensemble composé de la fourche de montage et de deux barrières latérales . Ce l'assemblage est destiné à fournir une barrière physique entre l'opérateur et la scie rotative lame .

BISEAU : Angle de la lame par rapport à la surface de la table.

CROSSCUT : Une opération de découpe ou de façonnage réalisé sur toute la largeur de la pièce, coupant la pièce à longueur.

DADO : Une coupe non traversante qui produit un encoche ou creux à côtés carrés dans la pièce à usiner .

FEEHTE RBOARD : Un appareil qui peut vous aider guider les pièces à usiner pendant l'opération de type refendre en garder la pièce en contact avec la déchirure clôture . Cela aide également à prévenir les rebonds.

À MAIN LIBRE : Effectuer une coupe sans guide, jauge à onglets, fixation, maintien ou autre outil approprié. dispositif pour empêcher la pièce de se tordre pendant la coupe et peut constituer un danger pour la sécurité.

GOMME : Un résidu collant à base de sève du bois produits. Après durcissement, on parle de comme « RÉSINE ».

TALON : Désalignement de la lame qui provoque le côté arrière ou sortie de la lame pour entrer en contact avec la surface coupée de la pièce. Talon peut provoquer un rebond, un grippage, une force excessive, une brûlure de la pièce ou un éclatement. Dans en général, le talon crée une coupe de mauvaise qualité et peut constituer un danger pour la sécurité.

KERF : L'espace dans la pièce à usiner où le la matière a été enlevée par la lame.

REBOND : Une saisie incontrôlée et rejet de la pièce vers l'avant de la scie lors d'une opération de type refente .

BOUT AVANT : L'extrémité de la pièce qui, lors d'une opération de type refente, est poussée d'abord dans l'outil de coupe.

MOULAGE : Une coupe non traversante qui produit une forme spéciale dans la pièce ; utilisé pour la jointure ou la décoration.

SCIAGE NON TRAVERSANT : Toute opération de coupe où la lame ne s'étend pas à travers la pièce à usiner (par exemple Dado, Rabbet) .

PARALLÈLE : Position du guide parallèle égale à distance en tout point de la face latérale du lame de scie.

PERPENDICULAIRE : intersection à 90 ° (angle droit) ou position de la verticale et de l'horizontale. plans tels que la position de la lame de scie (vertical) à la surface de la table (horizontale).

PUSH BLOCK : Un dispositif utilisé pour le type de déchirure opérations trop étroites pour permettre l'utilisation d'un Poussoir . Utilisez un bloc poussoir pour les largeurs de déchirure moins de 2 pouces.

BÂTON-POUSSOIR : Dispositif utilisé pour faire passer la pièce à travailler à travers la scie lors d'opérations de type refente étroite, qui aide à maintenir le les mains de l'opérateur bien éloignées de la lame. Utilisez le Push Stick pour les largeurs de refente inférieures à 6 pouces et plus de 2 pouces.

RABBET : Une encoche dans le bord d'une pièce à usiner. Aussi appelé bord dado.

RÉVOLUTIONS PAR MINUTE (RPM) : Le nombre de tours effectués par un objet en rotation en une minute.

RIPPING : Opération de coupe dans le sens de la longueur de la pièce coupant la pièce à la largeur.

COUTEAU Riveur OU ÉPANDÉUR : Un appareil qui maintient le trait de scie de la pièce ouvert lorsque le matériau est coupé. Cela minimise le potentiel de la pièce à travailler se coince contre la lame de scie.

Protection de lame : composée de 2 composants : couteau diviseur/fendeur et protection de barrière principale.

SCIAGE TRAVERSANT : Toute opération de coupe où la lame traverse la pièce à travailler.

PIÈCE À TRAVAIL : L'élément sur lequel la coupe l'opération est en cours. Les superficies de une pièce à usiner sont communément appelés faces, extrémités et bords.

Apprendre à connaître votre scie à table

1. ROUE D'ÉLEVATION Élève ou

abaisse la lame . Également utilisé pour incliner la lame de 0 à 45 degrés.

2. INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION

L'interrupteur intègre un trou à utiliser avec un cadenas pour éviter un démarrage accidentel.

3. ÉCHELLE DE BISEAUX

Afficher l'angle d'inclinaison de la lame de scie

4. POIGNÉE DE VERROUILLAGE DE LA LAME

Verrouille la lame à l'angle de biseau souhaité

5. CLÔTURE DE DÉFENDRE

Se fixe solidement à la table grâce à des loquets de verrouillage aux deux extrémités.

6. RACCORDEMENT PORT POUSSIÈRE/VIDE

Amovible pour dégager les morceaux de bois coincés à l'intérieur.

7. JAUGE À ONGLETS La

tête peut être verrouillée dans la position souhaitée pour la coupe transversale ou la coupe en onglet en serrant le bouton de verrouillage. TOUJOURS LE VERROUILLER EN TOUTE SÉCURITÉ LORS DE L'UTILISATION.

8. COUTEAU diviseur Pour

que le couteau diviseur fonctionne correctement, le diamètre de la lame de scie doit correspondre au couteau diviseur approprié.

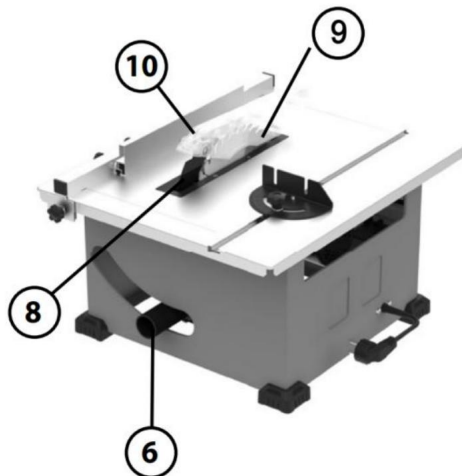
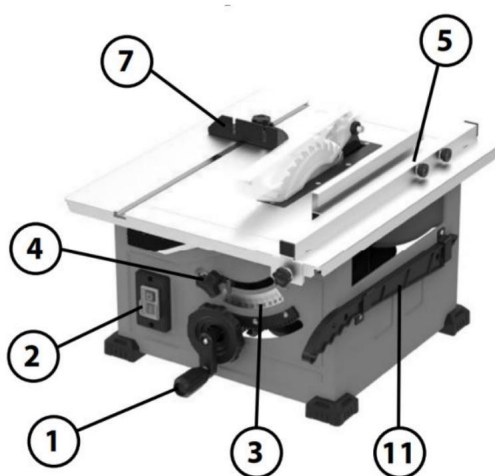
9. LAME DE SCIE

Φ210×Φ30×2,6mm, 24Z, 2PCS 10. PROTÈGE-LAME

Se compose de deux éléments clés : un couteau diviseur et un dispositif de protection de barrière. La protection de lame doit toujours être en place et fonctionner correctement pour toutes les coupes de sciage.

11. BÂTON-POUSSOIR

Utilisez un poussoir lorsque la distance entre le guide et la lame de scie est inférieure à 150 mm.



Déballage et vérification du contenu



AVERTISSEMENT

To i nj avoteds t rti tu es d'un ex electri -
blessu. Révisez les ng ou lca

un démarrage inattendu ou à un choc électrique lors du déballage et de l'installation, ne branchez pas le cordon d'alimentation à une source d'alimentation. Ce cordon doit rester débranché chaque fois que vous assemblez ou effectuez des réglages sur la scie à table avec support.

Séparez toutes les pièces des matériaux d'emballage et vérifiez chacune d'elles avec l'illustration et la liste des pièces détachées pour vous assurer que tous les éléments sont pris en compte avant de jeter tout matériau d'emballage (Fig. 3).



essayées

Si des pièces ne et manquant faire
la scie à table, le ssem b le ,tl

branchez le cordon d'alimentation ou allumez l'interrupteur jusqu'à ce que les pièces manquantes soient obtenues et installées correctement.

TABEAU DES PIÈCES DETACHÉES

ARTICLE	DESCRIPTION	QTÉ.
1	Scie à table	1
2	Garde-lame	1
3	CLÔTURE DE DÉFENDRE	1
4	Jauge à onglet	1
5	Bâton poussoir	1
6	Clé (dans l'appareil)	1
7	Manuel	1

RETIREZ L'ATTAQUE DE CÂBLE ET
LE BLOC EN STYROMOUSSE

(utilisés uniquement à des fins d'expédition)

Avec la surface de la table au sol, localisez l'attache-câble qui ancre l'ensemble moteur/lame à la base. À l'aide de ciseaux ou d'un coupe-fil, coupez et retirez l'attache-câble (Fig. 4).



SCOPE OF DELIVERY

FIG.3

1



2



4



5



3



6



FIG.4



Assemblée

FIXATION DU PROTÈGE-LAME



AVERTISSEMENT Pour éviter les blessures corporelles, débranchez toujours la fiche de la source d'alimentation avant de brancher ou retirer le protège-lame.

FIXATION DE L'ENSEMBLE DE PROTECTION

1. Soulevez la lame aussi haut que possible et réglez-la perpendiculaire à la table (0° sur l'échelle de biseau) (Fig. 5).

2. Montez le protège-lame de scie avec le boulon sur le dessus du couteau diviseur, de sorte que le boulon soit fermement enfoncé dans la fente du couteau diviseur. Vérifiez que l'ensemble de protection est solidement connecté.

(Fig. 6) .

Laissez une distance de 3 à 5 mm entre la lame de scie et couteau diviseur. Ne vissez pas le boulon trop fermement ; le protège-lame de scie doit bouger librement. (Fig. 7) .

FIG.5



FIG.6

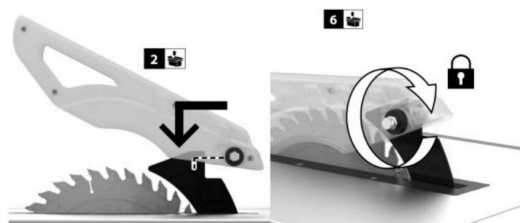
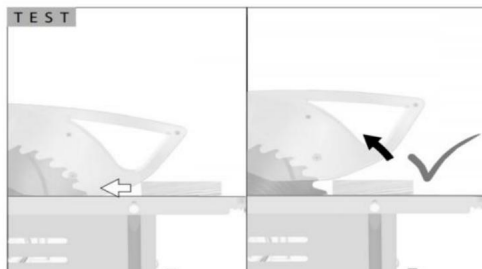
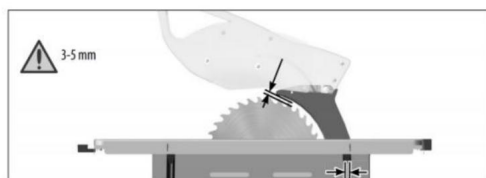


FIG.7



Assemblée

RETRAIT ET INSTALLATION DE LA LAME

Débranchez la fiche de



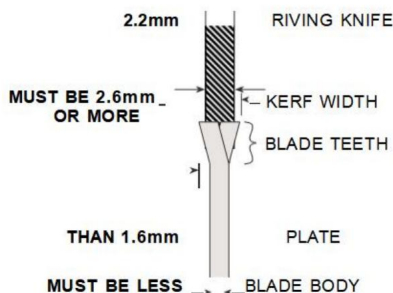
AVERTISSEMENT

la source d'alimentation avant d'effectuer tout assemblage, réglage ou réparation afin d'éviter d'éventuelles blessures.

UTILISATION DE LA BONNE LAME

IMPORTANT : La lame de scie fournie sur cet outil a un diamètre de 210 mm. Lorsque vous recherchez une lame de remplacement, sélectionnez-en une dont les dimensions sont proches de la lame d'origine. Ces informations ne peuvent pas être imprimées sur l'emballage de la lame. Si ce n'est pas le cas, consultez le catalogue ou le site Web du fabricant. VEVOR propose des lames de scie professionnelles de qualité supérieure qui répondent aux exigences de cet outil. Vous devez sélectionner une lame avec une largeur de saignée de 2,6 mm ou plus. (Fig. 10).

FIGURE 10



AVERTISSEMENT

Pour réduire le risque de blessure, n'utilisez pas de réflexion supplémentaire.

Les lames de scie à trait de scie très fins (moins de 2,6 mm) peuvent provoquer le coincement de la pièce contre le couteau diviseur/fendeur pendant la coupe. Il est recommandé que le trait de scie de la lame de remplacement utilisée sur cette scie soit de 2,6 mm ou plus.



AVERTISSEMENT

Pour réduire le risque de blessure, n'utilisez pas de lame de remplacement plus épaisse que la lame d'origine.

avec une plaque de corps épaisse. Si l'épaisseur de la plaque de la lame de scie de remplacement est supérieure à 1,6 mm, le couteau diviseur/fendeur ne servira pas correctement à réduire le rebond. L'épaisseur de la plaque de la lame de remplacement doit être inférieure à 1,6 mm.



Pour réduire le risque de blessure, n'utilisez pas de

« stabilisateurs » ou de « colliers de raidissement » des deux côtés d'une lame de remplacement.

Il s'agit de plaques métalliques positionnées contre les côtés de la lame pour réduire la déflexion pouvant survenir lors de l'utilisation de lames de scie fines. L'utilisation de ces dispositifs des deux côtés empêchera la lame d'être correctement alignée avec le couteau diviseur/fendeur, ce qui pourrait coincer la pièce à travailler pendant la coupe. Une plaque « stabilisatrice » peut être placée uniquement contre l'extérieur d'une fine lame de remplacement. Ces plaques ne sont pas nécessaires avec la lame fournie.

CHANGEMENT DE LA LAME

REMARQUE : Nettoyez la lame de tout excès d'huile avant l'installation.

FIG.11

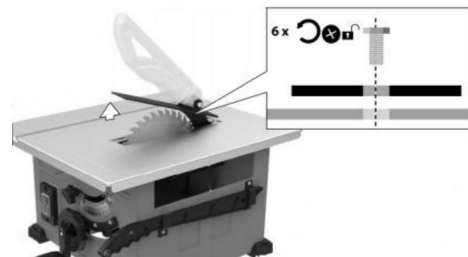
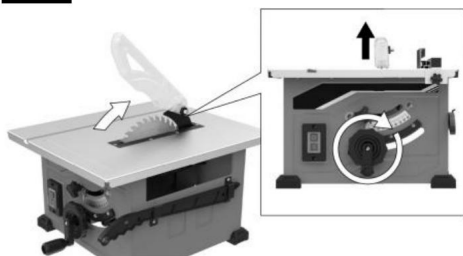


FIG.12

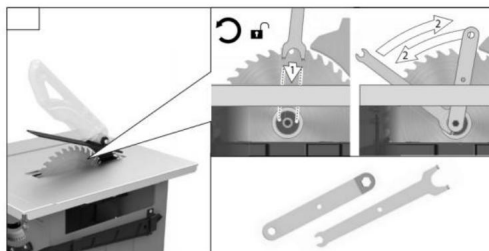


FIGURE. 13

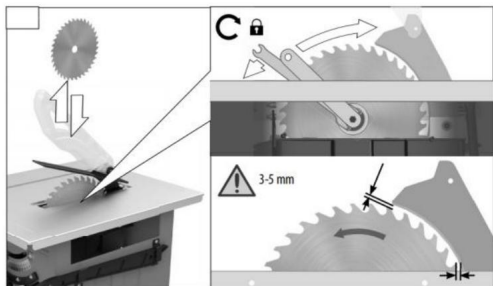
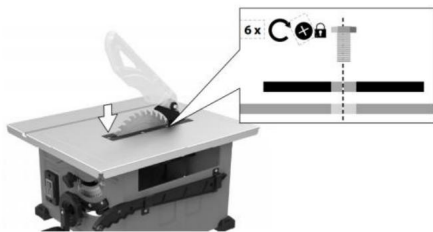


FIGURE. 14



1. Tournez la molette d'élévation dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la lame soit aussi haut que possible. (Fig.11)

2. Perdez les vis, retirez l'insert de table. (Fig.11)

3. Insérez la clé hexagonale à tête ouverte sur l'arbre arbre. Tout en tenant la première clé, desserrez le écrou de l'arbre dans le sens inverse des aiguilles d'une montre avec la clé hexagonale à tête annulaire. (Fig. 12).

4. Retirez l'écrou de l'arbre et la rondelle extérieure. Le La lame peut maintenant être retirée ou installée en la faisant glisser sur ou hors de l'arbre de l'arbre. (Fig.13)

5. Assemblez la rondelle intérieure, la nouvelle lame, la rondelle extérieure et l'écrou de l'arbre comme illustré. (Fig.13)

en s'assurant que les DENTS DE LA LAME POINTENT VERS LE BAS

DEVANT LA TABLE.

7. Tout en maintenant l'arbre de l'arbre avec la tête ouverte clé hexagonale, utilisez la clé hexagonale à tête annulaire pour serrez fermement l'écrou de l'arbre dans le sens des aiguilles d'une montre. (Fig. 13)

8. Installez l'insert de table. (Fig.14)

REMARQUE : L'impression sur différentes lames de scie est pas toujours du même côté.

Pour éviter les blessures causées par une pièce projetée, la lame pièce ou contact avec la lame, n'utilisez jamais la scie sans l'insert approprié en place . Utilisez l'insert de table lors du sciage. Utilisez l'insert à rainures lorsque vous utilisez un lame donnée.

UTILISATION DE LAMES À POINTES EN CARBURE

Manipulez les lames à pointe de carbure avec précaution .

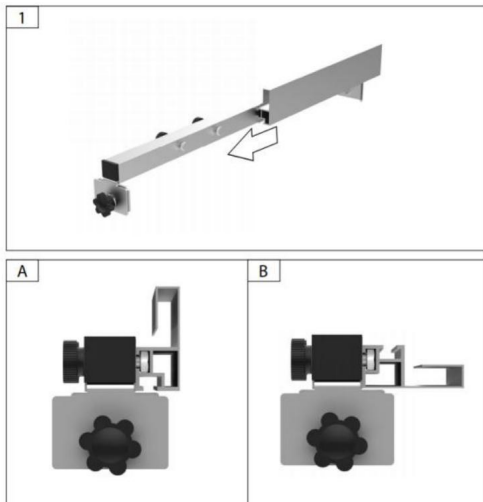
Le carbure est très fragile et peut être facilement endommagé. Soyez prudent lorsque vous installez, utilisez ou rangez les lames. N'utilisez pas une lame à pointe de carbure qui est courbée ou qui a des dents courbées, ou si la lame est fissurée, cassée ou présente

Pointes en carbure manquantes/desserrées. Ne faites pas fonctionner une lame à pointe de carbure plus rapide que son vitesse recommandée. Lors de la sélection d'un lame, assurez-vous qu'elle tourne au-dessus de 5 000 tr/min Lisez, comprenez et suivez tous les avertissements et les instructions fournies avec vos lames à pointe de carbure.

FIXATION DU GUIDE DE DÉFECTION POUR UTILISATION

1. Choisissez l'installation appropriée direction de la clôture attachée (A et B) et installez-le sur la clôture principale.
2. Verrouillez fermement la clôture attachée. (Voir Fig. 15)
3. Abaissez la clôture sur la table et fixez-la les leviers de verrouillage des deux côtés de la clôture.
4. Assurez-vous que la palette de verrouillage du rail est dans le position verrouillée avant d'utiliser la scie
5. Ajustez la profondeur de coupe à l'épaisseur de la pièce à usiner. La dent de scie doit sortir de la pièce à usiner à moins d'une hauteur de dent complète.

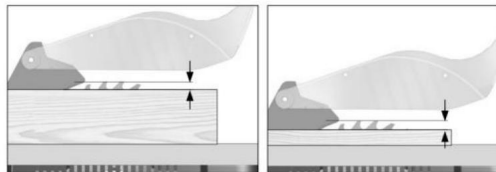
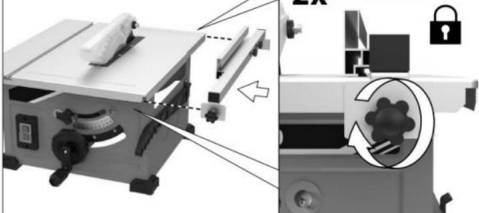
FIGURE. 15



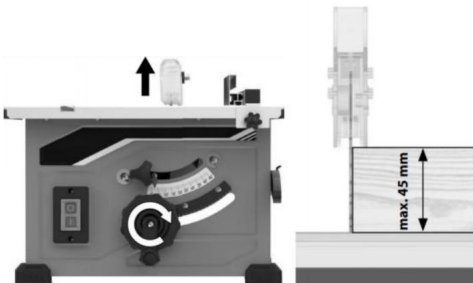
2



3



0°



Fonctionnement de base de la scie à table

INTERRUPTEUR DE SÉCURITÉ

REMARQUE : Cette scie à table est dotée d'un dispositif de sécurité qui permet d'éviter un démarrage accidentel. Lorsque l'alimentation de la scie est coupée, l'outil passe en mode arrêt. Une fois le courant rétabli, l'outil devra être rallumé.

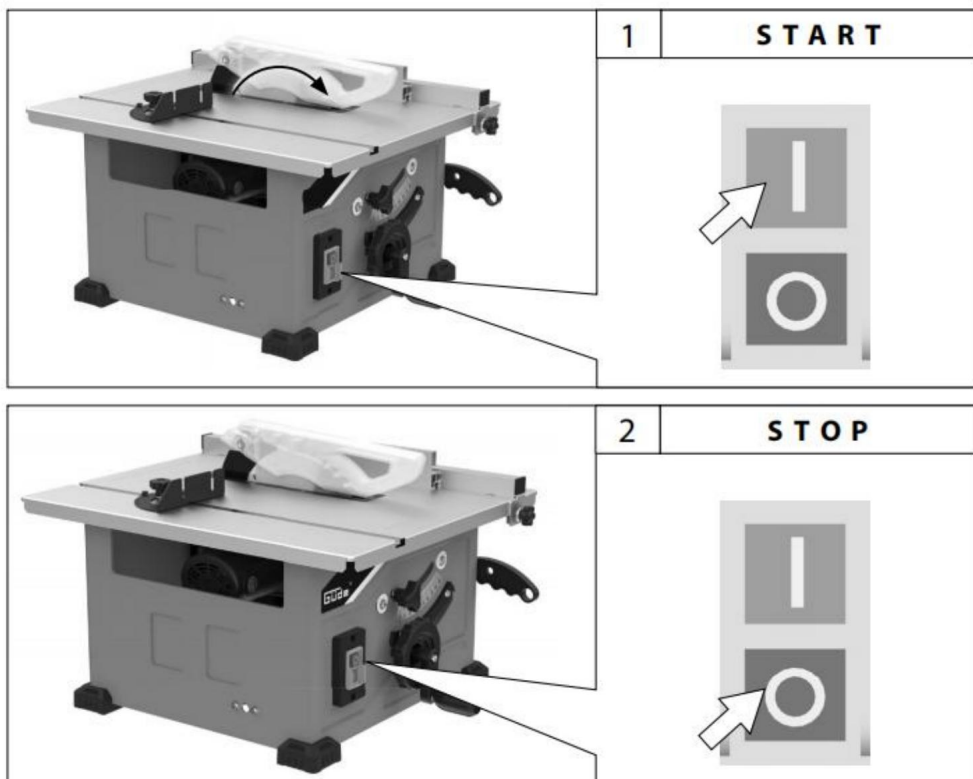
Pour allumer la scie : Appuyez sur le bouton vert (Fig . 39).

Pour éteindre la scie : Appuyez sur la palette rouge (qui enfonce l'interrupteur d'arrêt rouge en dessous) (Fig . 39) .

BOUDON DE RÉINITIALISATION (RÉINITIALISATION DE L'ALIMENTATION)

Cette scie est livrée avec un bouton de réinitialisation de surcharge. Si le moteur de la scie est en surcharge, un mécanisme de sécurité arrête automatiquement le moteur en raison d'une surcharge ou d'une basse tension du moteur. Pour éviter une surcharge du moteur, réduisez la charge sur le moteur ou vérifiez la tension.

Laissez le moteur refroidir, puis appuyez sur le bouton de réinitialisation et redémarrez la scie. Si la scie ne redémarre pas, attendez 5 minutes supplémentaires avant de redémarrer.



Fonctionnement de base de la scie à table

UTILISATION DU PROTÈGE-LAME

Le protège-lame a été conçu pour modularité, permettant l'utilisation de multiples combinaisons des deux composants principaux –

1) Couteau de démolition/fendeur, 2) Barrière principale Garde, (Fig. 41) . Tout protège-lame qui doit être retiré pour terminer une coupe doit être réinstallé immédiatement lorsque fini. Voir « Fixation du protège-lame ». pour des instructions d'installation détaillées. Toujours rappelez-vous que la meilleure prévention des accidents est-ce que l'opérateur fait preuve de bon sens et vigilance à tout moment lors de l'utilisation de la table scie .

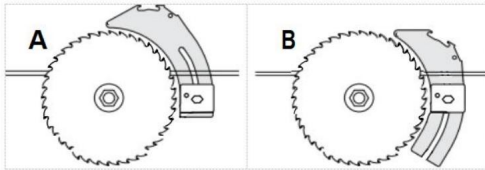
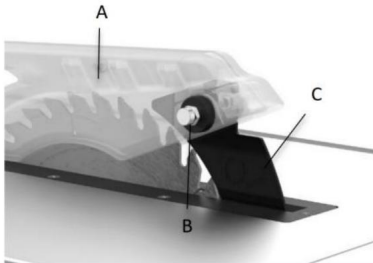


FIG.41

FIG.42



FIXATION DE L'ENSEMBLE DE PROTECTION

Le protège-lame doit être fixé au machines

couteau de démolition.

Remarque : La machine ne doit jamais être utilisée sans cette protection sa position de service.

AVERTISSEMENT : La machine doit être déconnecté du

l'alimentation secteur lors de l'installation du protège-lame.

Montez le protège-lame de scie (A) avec le boulon(B) au-dessus du couteau diviseur(C), de sorte que le boulon est fermement enfoncé dans la fente du rivetage couteau (C). Vérifiez que l'ensemble de protection est solidement connecté

Ne vissez pas trop fort le boulon (B); la scie le protège-lame(A) doit bouger librement.

Le démontage s'effectue dans l'ordre inverse. Prudence! Le protège-lame de scie(A) doit être abaissé sur la pièce à usiner avant d'arrêter l'opération de sciage.

Fonctionnement de base de la scie à table

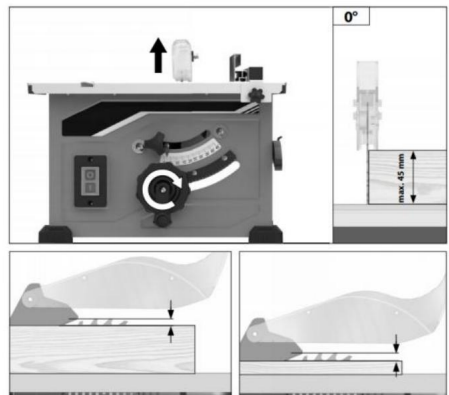
CONTRÔLE DE BISEAUX DE LA LAME

La hauteur de la lame doit être réglée plus haut (au-dessus) que haut de la pièce à couper.

Tournez la poignée ronde (A) pour régler la lame sur profondeur requise.

- Dans le sens inverse des aiguilles d'une montre : profondeur de coupe plus petite

- Dans le sens horaire : profondeur de coupe plus grande.



Fonctionnement de base de la scie à table



AVERTISSEMENT

Portez toujours des protections auditives.
tion pendant la coupe et des gants
lors de la remise des lames de scie.

UTILISER LE GUIDE DE DÉFENTE

DÉCHIRURE, DÉCHIRURE EN BISEAUX, RESCIAGE ET
Les feuillures sont réalisées à l'aide du RIP FENCE
avec la CLÔTURE AUXILIAIRE / TRAVAIL
SUPPORT, POUSSOIR OU POUSSOIR .



AVERTISSEMENT Pour votre propre sécurité, toujours
respecter les consignes de sécurité suivantes
précautions, en plus des consignes de sécurité des pages 3,
4, 5 et 6.

1. N'effectuez jamais ces coupes à main levée (sans utiliser le guide parallèle ou les dispositifs auxiliaires lorsque cela est nécessaire), car la lame pourrait coincer la coupe et provoquer un REBOND.
2. Verrouillez toujours le guide parallèle en toute sécurité lorsque vous utiliser .
3. Retirez le guide à onglets de la table lors de opérations qui utilisent le guide parallèle.
4. Assurez-vous que le protège-lame est installé pour tout au long des coupes de type sciage. Remplacez le garde IMMÉDIATEMENT après l'achèvement des travaux opérations de resciage, de feuillure ou de rainurage .
5. Laissez la lame s'étendre d'environ 1/8" au-dessus de la surface supérieure de la pièce à usiner. Une exposition supplémentaire de la lame augmenterait la potentiel de danger.
6. Ne vous tenez pas directement devant la lame cas de REBOND . Tenez-vous de chaque côté de la lame.
7. Gardez vos mains à l'écart de la lame et à l'extérieur de la trajectoire de la lame.
8. Si la lame cale ou s'arrête pendant la coupe, ÉTEIGNEZ L'INTERRUPTEUR avant d'essayer pour libérer la lame.
9. Ne passez pas la main au-dessus ou derrière la lame pour tirer la pièce à travers la coupe, pour soutenir des pièces longues ou lourdes, pour retirer petits morceaux de matériau coupés, ou POUR TOUTE AUTRE RAISON.
10. Ne ramassez pas de petits morceaux de matériau coupé sur la table. RETIREZ-les en les poussant HORS de la table avec un long bâton. Sinon, ils pourraient vous être renvoyés par l'arrière de la lame.
11. Ne retirez pas les petits morceaux de matériau coupé qui pourraient rester PIÉGÉS à l'intérieur du protège-lame pendant que la scie tourne. CELA POURRAIT METTRE VOS MAINS EN DANGER ou provoquer un REBOND. Éteignez la scie et débranchez la source d'alimentation. Après le la lame a cessé de tourner, soulevez la protection et retirer le morceau.
12. Si la pièce à travailler est déformée, placez le côté CONCAVE VERS LE BAS. Cela l'empêchera de balancer pendant qu'il est déchiré.

Fonctionnement de base de la scie à table

DÉCHIRURE

FIG.50

DÉCHIRER est connu comme couper un morceau de bois avec le grain, ou dans le sens de la longueur. Cela se fait en utilisant le rip clôture . Positionnez la clôture à la LARGEUR souhaitée OF RIP et verrouillez-le en place.

Avant de commencer à déchirer, assurez-

vous : A . Le guide parallèle est parallèle à la lame de scie.

B. Le couteau diviseur est correctement aligné avec la lame de scie.

Positionnez la partie la plus large de la pièce à travailler sur le côté de la clôture.



DÉCHIRURE EN BISEAUX

FIG.51

Évitez les déchirures en biseau avec le guide à gauche côté, lorsque cela est possible. Lors de la déchirure en biseau du matériau 6" ou moins, utilisez la clôture du côté droit de la lame UNIQUEMENT. Cela fournira plus d'espace entre le guide et la lame de scie pour l'utilisation d'un bâton poussoir. Si la clôture est montée à gauche, le le protège-lame de scie peut interférer avec une utilisation un bâton poussoir.

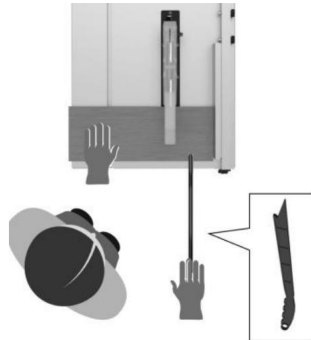
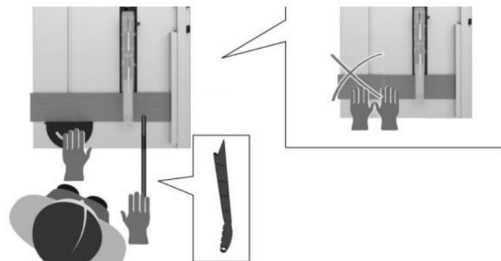
Lorsque « WIDTH OF RIP » est de 6" et PLUS LARGE, utilisez votre Main DROITE pour alimenter la pièce, utilisez la GAUCHE main UNIQUEMENT pour guider la pièce à travailler, ne pas ALIMENTER la pièce à usiner avec la main gauche (Fig . 50) .

Lorsque la « LARGEUR DE DÉCHIRURE » est de 2" à 6" de large, UTILISEZ LE BATON-POUSSOIR pour avancer le travail (Fig . 51) .

Lorsque la LARGEUR DE DÉCHIRURE est PLUS ÉTROITE que 2" le poussoir NE PEUT PAS être utilisé car le le garde interviendra. UTILISEZ LA CLÔTURE AUXILIAIRE et le BLOC-POUSSER.

La clôture auxiliaire doit être utilisée à tout moment la « LARGEUR DE DÉCHIRURE » est inférieure à 6 pouces de large. Si la « LARGEUR DE RIP » est d'une dimension plus petite que la hauteur de la pièce à travailler, puis une clôture auxiliaire sacrificielle d'une hauteur adéquate pour complètement soutenir la pièce pendant la coupe doit être fabriqué et fixé à la clôture.

Alimentez la pièce à la main jusqu'à ce que l'extrémité soit environ . 1" du bord avant du tableau . Continuez à nourrir en utilisant le PUSH BLOQUER sur le dessus de la clôture auxiliaire JUSQU'À LA COUPE EST TERMINÉE (Fig . 52) .


FIG.52


Fonctionnement de base de la scie à table

UTILISER LE JAUGE À ONGLETS

COUPE TRANSVERSALE, COUPE D'ONGLET, BISEAUX
COUPE D'ONGLETS COMPOSÉS et lors de la COUPE DE feuillures
à l'extrémité d'un
pièce à usiner, la JAUGE À ONGLETS est utilisée.



AVERTISSEMENT Pour votre propre sécurité, toujours
respecter les consignes de sécurité suivantes

précautions, en plus des consignes de sécurité des règles générales
de sécurité, des consignes de sécurité pour les scies à table et des
consignes de sécurité supplémentaires.
Règles.

Ne réalisez jamais ces coupes à main levée (sans utiliser
le guide à onglets ou d'autres dispositifs auxiliaires), car la
lame pourrait se coincer dans la coupe et
provoquer un REBOND ou provoquer vos doigts ou
main pour se glisser dans la lame.

Verrouillez toujours solidement le guide à onglets lors de son utilisation.

Retirez le guide parallèle de la table pendant toute opération utilisant
la jauge à onglets.

Jauge à onglets à 90° pouvant être utilisée de 0 à 15-3/4
pouces coupe transversale.

Lors d'une coupe transversale avec la lame réglée à 90° ou
45° par rapport à la table, le guide à onglets peut être utilisé dans
soit un emplacement sur la table. Lors de coupes transversales et
la lame est inclinée, utilisez la fente située sur le côté droit
table où la lame est inclinée loin de votre
mains et jauge à onglets.

Pour régler l'angle d'onglet : Desserrez le

bouton de verrouillage et réglez le corps du guide d'onglet de manière à ce que
que le pointeur est à l'angle souhaité, puis serrez
bouton de verrouillage (Fig . 53) .

FACE AUXILIAIRE DE JAUGE À ONGLETS

La jauge à onglets est conçue pour accepter un
Parement auxiliaire avec trous prémoulés pour
fixer un morceau approprié de bois droit et lisse. Utilisez la jauge à
onglets comme modèle pour
fixez-le avec les attaches appropriées (Fig . 54) .

Exemple : A.

Percez des trous de 5/32" de diamètre à travers une planche de 3/4"
épais, 3" de haut et longueur souhaitée.

B. Joindre avec deux No . 12 bois à tête ronde
vis de 1-1/2" de long, non incluses (Fig . 54) .

Assurez-vous que les vis ne dépassent jamais au-dessus du
surface extérieure du parement.

Assurez-vous que le revêtement n'interfère pas avec le
bon fonctionnement du protège-lame de scie .

REMARQUE : Lors d'une coupe transversale en biseau, fixez la face
pour qu'il s'étende à droite du gabarit à onglets
et utilisez le guide à onglet dans la rainure à droite
de la lame.

FIG.53

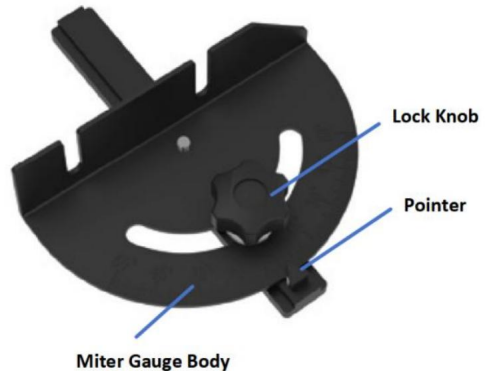
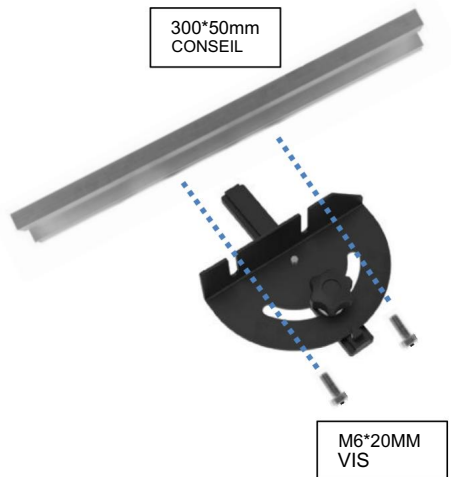


FIG.54



Fonctionnement de base de la scie à table

COUPE TRANSVERSALE

LA COUPE TRANSVERSALE est connue sous le nom de coupe de bois dans le sens du fil, à 90°, ou à l'équerre avec les deux bord et le côté plat du bois. Cela se fait avec le guide à onglets réglé à 90° (Fig. 55) .

Assurez-vous que le protège-lame est installé pour toutes les opérations de « sciage traversant » (lorsque la lame de scie coupe entièrement dans l'épaisseur de la pièce). Remplacez la protection IMMÉDIATEMENT après avoir terminé les coupes de rasage ou de feuillure .

Laissez la lame s'étendre d'environ 1/8" au-dessus dessus de la pièce à usiner. Une exposition supplémentaire de la lame augmenter le potentiel de danger.

Ne vous tenez pas directement devant la lame au cas où d'un THROWBACK (petit morceau coupé attrapé par l'arrière de la lame et projeté vers l'opérateur) . Placez-vous de chaque côté de la lame.

Gardez vos mains à l'écart de la lame et hors de la trajectoire de la lame.

Si la lame cale ou s'arrête pendant la coupe, **TOURNEZ L'ÉTEINT** avant de tenter de libérer le lame .

Ne pas passer la main au-dessus ou derrière la lame pour tirer la pièce à travers la coupe, pour soutenir des pièces longues ou des pièces lourdes, pour enlever des morceaux de matériau coupés, ou **POUR TOUTE AUTRE RAISON** .

Ne ramassez pas de petits morceaux de matériau coupé du tableau. **RETIREZ-les** en les poussant **HORS** de la table avec un long bâton. Sinon ils pourraient être renvoyé vers vous par l'arrière du lame .

Ne retirez pas les petits morceaux de matériau coupé qui sont proches ou peuvent être piégés à l'intérieur du protège-lame pendant que la scie tourne. **CE POURRAIT METTRE EN DANGER VOS MAINS** ou provoquer un **REBOND** . Éteignez la scie. Après la lame a arrêté de tourner, soulevez la protection et retirez le morceau .

Si la pièce est déformée, placez le **CONCAVE** côté **BAS**. Cela aidera à l'empêcher de bouger pendant la coupe.

Les graduations sur la jauge à onglets offrent une précision pour le travail du bois moyen. Dans certains cas où une précision extrême est requise, lors de la réalisation de coupes d'angle, par exemple, effectuez une coupe d'essai et puis revérifiez-le avec une équerre ou un rapporteur précis.

Si nécessaire, la tête du guide à onglets peut être légèrement pivotée pour compenser toute imprécision .

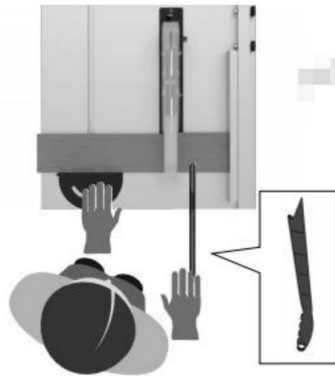
CONSEIL : L'espace entre la barre du guide à onglets et la rainure dans la table est maintenue au minimum pendant fabrication. Pour une précision maximale lorsque à l'aide du guide à onglets, « privilégiez » toujours un côté du la rainure dans la table. En d'autres termes, ne bougez pas le guide à onglets d'un côté à l'autre pendant la coupe, mais garder un côté de la barre contre un côté de la rainure.

CONSEIL : Collez un morceau de papier de verre sur la face du tête de jauge à onglets. Cela aidera à empêcher la pièce de « ramper » pendant la coupe .

La jauge à onglets peut être utilisée dans l'un ou l'autre rainures dans la table. Assurez-vous qu'il est verrouillé.

Lorsque vous utilisez le guide à onglets dans la main **GAUCHE** rainure, maintenez fermement la pièce contre la jauge tête avec votre main gauche et saisissez le bouton de verrouillage avec votre main droite.

Lorsque vous utilisez la rainure de la main **DROITE**, tenez la pièce à usiner avec votre main droite et le bouton de verrouillage avec votre main gauche.



Fonctionnement de base de la scie à table

COUPE RÉPÉTITIVE



le guide parallèle comme

arrêt de longueur, car la coupe
une pièce pourrait se coincer entre le guide et le
lame provoquant un rebond.

1. Lors de coupes répétitives, serrez un bloc
de bois de 3" de long jusqu'à la table à la hauteur désirée
longueur pour agir comme un arrêt de longueur.



du serrage du bloc,
assurez-vous que la fin de

le bloc est bien devant la lame de scie. Être
assurez-vous qu'il est bien fixé.

2. Faites glisser la pièce le long de la jauge à onglets
jusqu'à ce qu'il touche le bloc, puis maintenez-le fermement.
3. Effectuez la coupe, tirez la pièce vers l'arrière, puis
poussez la pièce coupée hors de la table avec un long
bâton poussoir. **N'ESSAYEZ PAS DE LE CHOISIR
CAR CELA POURRAIT METTRE EN DANGER VOTRE
MAINS .**

COUPE D'ONGLET

MITRE CUTTING consiste à couper du bois en biais
autre que 90° avec la lisière du bois. Suivre
la même procédure que pour le tronçonnage
(Fig. 56) .

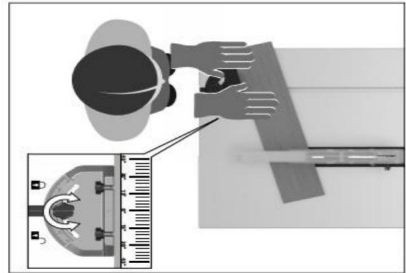
Ajustez le guide à onglets à l'angle souhaité et
verrouillez-le.

La jauge à onglets peut être utilisée dans l'un ou l'autre
rainures dans la table.

Lorsque vous utilisez le guide à onglets dans la main GAUCHE
rainure, maintenez fermement la pièce contre la
tête de jauge à onglets avec votre main gauche et saisissez la
verrouillez le bouton avec votre main droite.

Lorsque vous utilisez la rainure de la main DROITE, tenez la
pièce à usiner avec votre main droite et le bouton de verrouillage
avec votre main gauche.

FIG. 56

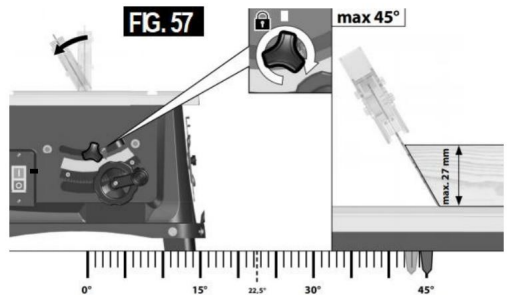


COUPE TRANSVERSALE EN BISEAUX

LA COUPE TRANSVERSALE EN BISEAUX est la même chose que
la coupe transversale, sauf que le bois est également coupé en biseau.
angle autre que 90° avec le côté plat du bois
(Fig. 57) .

Ajustez la lame à l'angle souhaité.

Utilisez la jauge à onglets dans la rainure à DROITE
ou la GAUCHE de la lame.



COUPE D'ONGLETS COMPOSÉS

LA COUPE D'ONGLET COMPOSÉE est une combinaison de coupe
d'onglet et de coupe transversale en biseau. Le
la coupe est faite à un angle autre que 90° par rapport aux deux
le bord et le côté plat du bois.

Ajustez le guide à onglets et la lame au
l'angle souhaité et assurez-vous que le guide à onglets
est verrouillé.

Entretenir votre scie à table

LUBRIFICATION

Le carter de transmission a été complètement lubrifié en usine. Cependant, après six mois à un an, selon l'utilisation, il est conseillé de rapporter votre outil au revendeur le plus proche.

Centre de service pour les éléments suivants :

- Balais remplacés . •

Pièces nettoyées et inspectées . • Relubrifié avec du lubrifiant neuf.

- Système électrique testé .

- Toutes réparations .

Les pièces suivantes doivent être huilées occasionnellement avec SAE No . 20 ou non. 30 huile, ou WD 40 (Fig. 67) .

1. Élévation, tiges de support et engrenages.
- 2 . Rails et supports coulissants .
3. Cames de verrouillage de la table (avant et arrière)

Entretien votre scie à table

Danger!

Débranchez toujours la fiche d'alimentation secteur avant commencer tout travail de nettoyage.

1. Nettoyage

- Conservez tous les dispositifs de sécurité, les bouches d'aération et les carter du moteur exempt de saleté et de poussière que possible. Essayez l'équipement avec un chiffon propre chiffon ou soufflez-le avec de l'air comprimé à basse pression. •

Nous vous recommandons de nettoyer l'appareil immédiatement chaque fois que vous avez terminé l'utiliser. •

Nettoyez régulièrement l'équipement avec un chiffon humide, un chiffon et du savon doux. Ne pas utiliser agents de nettoyage ou solvants; ceux-ci pourraient attaquer les parties en plastique de l'équipement.

Assurez-vous qu'aucune eau ne puisse s'infiltrer dans l'appareil.

La pénétration d'eau dans une installation électrique cet outil augmente le risque de choc électrique.

2. Balais de charbon

En cas d'étincelles excessives, faites balais de charbon vérifiés uniquement par un électricien.

Danger! Les balais de charbon ne doivent pas être remplacé par n'importe qui sauf un qualifié électricien.

3. Entretien

Aucune pièce à l'intérieur de l'équipement ne nécessite un entretien supplémentaire.

4. Commande de pièces de rechange :

Veillez indiquer les données suivantes lors de la commande. commande de pièces de rechange : •

Type de machine

- Numéro d'article de la machine
- Numéro d'identification de la machine
- Numéro de pièce de rechange de la pièce requis

Dépannage



AVERTISSEMENT

Éteignez l'interrupteur et débranchez toujours la fiche de la source d'alimentation avant de procéder au dépannage.

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
La scie ne démarre pas	Le cordon d'alimentation n'est pas branché.	Plugsawin.
	Fusible ou disjoncteur déclenché.	Remplacez le fusible ou réinitialisez le disjoncteur déclenché.
	Cordon endommagé.	Faire remplacer l'ordre par un VEVOR autorisé ServiceCenter ou ServiceStation.
	Interrupteur grillé.	Faire remplacer l'interrupteur par un VEVOR agréé ServiceCenter ou ServiceStation.
La lame ne prend pas la vitesse	Rallonge trop légère ou trop longue.	Remplacez-le par un cordon adéquat.
	Faible tension d'alimentation.	Contactez votre entreprise d'électricité.
Vibrations excessives	Défaut de serrer la poignée de verrouillage en biseau.	Voir la section « Apprendre à connaître votre scie à table ».
	Lame déséquilibrée.	Jetez la lame et utilisez une lame différente.
	La scie n'est pas solidement fixée ou un établi.	Serrez tout le matériel de montage, voir « Montage la section TableSaw ».
	ArborNutpas serré.	Voir la section « Assemblage », « Changement de la lame ».
Coupe, brûle, cale le moteur lors de l'arrachage	Lame émoussée avec un jeu de dents incorrect.	Aiguiser ou remplacez la lame.
	Carton déformé.	Assurez-vous que le côté concave ou creux fait face « DOWN » et avance lentement.
	Le guide anti-déchirure n'est pas parallèle à la lame.	Voir la section « Ajustements » « Alignement RipFence.
	Couteau diviseur hors alignement.	Voir la section « Ajustements », « Couteau alignement."
Pas de coupe à 90° ou 45°	Vis d'alignement non ajustées correctement.	Voir la section « Ajustements », « Réglage de la lame parallèlement aux fentes de la jauge à onglets ».
Lame de fusion de plastique conseilssurchauffequand coupe	Avance trop élevée.	Avance lente à travers la lame.
	Lames à pointe non tranchante	Aiguiser ou remplacer la lame
Poignée de verrouillage inclinable roue d'élévation difficile à déplacer	La poignée de verrouillage en biseau n'est pas desserrée lors du réglage de l'inclinaison.	Voir la section « Apprendre à connaître votre scie à table », « Bouton de verrouillage d'inclinaison de la lame ».
	Fils de vis en profondeur de sciure.	Voir la section « Entretien de votre scie à table », « Lubrification ».
Déplacements du disjoncteur	Le disjoncteur se déclenche à plusieurs reprises pendant la coupe.	Remplacez la lame par une lame neuve. Réduire force appliquée à la pièce pendant la coupe.

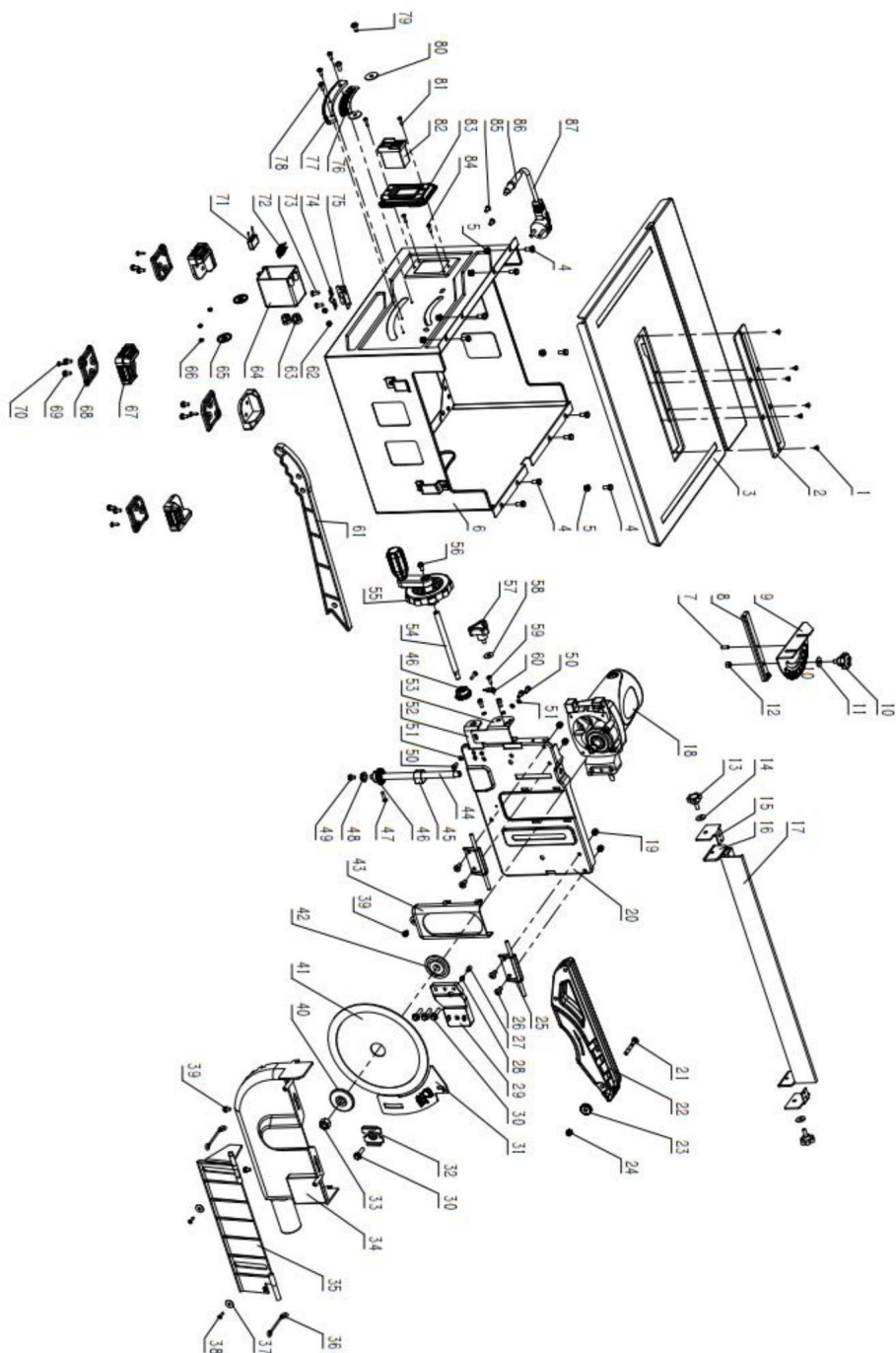
DONNÉES TECHNIQUES

Moteur à courant alternatif	Alimentation 230-240 V ~ 50 Hz	1200W
Meule à tronçonner.....	Ø210xØ30x2,6mm	
Régime de ralenti n0	4800 tr/min	
Nombre de dents	24	
Hauteur de coupe max.	45 mm / 90° .	
.....	27 mm / 45°	
Lame de scie inclinable	infini 0 - 45° Douille	
d'extracteur	Ø 35 mm	
Poids	env. 13,0 kg	
Mode de fonctionnement S6 40 % : fonctionnement continu avec ralenti (temps de cycle 10 minutes).		
Pour éviter que le moteur ne devienne trop chaud, il ne peut être utilisé pendant 40 % du cycle à la puissance spécifiée et doit ensuite être laissé au ralenti pendant 60 % du cycle.		
Danger!		
Son et vibrations		
Les valeurs sonores et vibratoires ont été mesurées conformément à la norme EN 62841.		
Niveau de pression acoustique LpA	92,4dB(A)	
Incertitude KpA	3 dB	
Niveau de puissance acoustique LWA	105,4 dB(A)	
Incertitude KWA	3 dB	

Les valeurs indiquées sont des valeurs d'émission et ne sont pas nécessairement des valeurs fiables sur le lieu de travail.

Bien qu'il existe une corrélation entre les niveaux d'émission et d'immission, il est impossible d'en tirer une quelconque certaines conclusions quant à la nécessité de précautions supplémentaires.

Facteurs ayant une influence potentielle sur le niveau d'immission réel sur le lieu de travail inclure la durée de l'impact, le type de pièce et les autres sources de bruit, etc., par exemple le nombre de machines et autres opérations voisines. Lieu de travail fiable les valeurs peuvent également varier d'un pays à l'autre. Avec ces informations, l'utilisateur doit au moins être en mesure de mieux évaluer les dangers et les risques encourus.



Non.	Nom	Qté.	Non.	Nom	Qté.
1	Vis à tête fraisée	6	45	Arrêter l'écrou	1
2	Rainure pour couteau en plastique	1	46	Engrenage conique	2
3	Table de travail	1	47	Vis autotaraudeuses	2
4	Hexagone externe vis	10	48	Entretoise à vis	1
5	Écrou autobloquant	10	49	Vis à combinaison triple cruciforme	1
6	Corps de boîte	1	50	Vis hexagonale interne	5
7	Goupille cylindrique	1	51	Coussin élastique	5
8	Bloc de guidage	1	52	Plaque support arbre volant	1
9	Cadran	1	53	Plaque en forme de U	1
10	Guidon	1	54	Arbre de volant	1
11	Coussin plat	1	55	Assemblage de la poignée	1
12	Noix	1	56	Vis à combinaison triple cruciforme	1
13	Guidon	2	57	Guidon	1
14	Coussin plat	2	58	Coussin plat	1
15	Clip fixe	2	59	Vis cruciforme	1
16	Clip d'activité	2	60	Aiguille	1
17	Règle de guidage	1	61	Tige de poussée	1
18	Assemblage moteur	1	62	Noix	2
19	Écrou autobloquant M6	4	63	Carte de sertissage	2
20	Plaque de fixation moteur	1	64	Couvercle du boîtier de commande	1
21	Chariot non standard avec couvercle supérieur	1	65	Manchon d'arrêt	2
22	Couverture supérieure	1	66	Noix	3
23	Guidon	1	67	Nouvelle base	4
24	Écrou autobloquant M6	1	68	Nouvelle semelle – Caoutchouc	4
25	Plaque en forme de U composants	2	69	Vis à combinaison triple cruciforme 8	
26	Vis cruciforme	4	70	Vis autotaraudeuses	4
27	Colonne de frein	1	71	capacitance	1
28	Ressort de frein	1	72	inductance	1
29	Fond du distributeur plaque	1	73	Vis cruciforme	2

30	Hexagone externe vis de bord de bride	4	74	Pont	1
31	Séparateur	1	75	Très bon angle droit	1
32	Plaque de pression du répartiteur	1	76	Étiquette d'angle	1
33	Noix	1	77	étagère	1
34	Couvercle inférieur	1	78	Croix deux vis combinées	3
35	Défecteur rotatif	1	79	Vis cruciforme	2
36	Siège déflecteur	2	80	Coussin plat	2
37	Coussin plat élargi φ cinq	2	81	Vis autotaraudeuses	2
38	Vis autotaraudeuses	2	82	changer	1
39	Triple croisé vis combinée	3	83	Panneau de commutation	1
40	Disque de carte externe	1	84	Vis autotaraudeuses	2
41	Lame de scie	1	85	Vis cruciforme	2
42	Mandrin interne	1	86	Le tuyau B apparaît	1
43	Protection de lame de scie conseil	1	87	Cordon d'alimentation + prise	1
44	Vis mère	1			

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

ELEKTRISCHE TISCHSÄGE BENUTZERHANDBUCH MODELL:WTS210F

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten. "Sparen Sie die Hälfte", "Halber Preis" oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Einsparungen, die Sie durch den Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken erzielen könnten, und bedeutet nicht unbedingt, dass alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien abgedeckt sind. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei der Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie sparen tatsächlich die Hälfte im Vergleich zu den großen Top-Marken.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRISCHE TISCHSÄGE

MODELL:WTS210F



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support? Dann kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

Inhaltsverzeichnis

Allgemeine Sicherheitsregeln-----	3
Sicherheitshinweise für Tischkreissägen-----	4
Zusätzliche Sicherheitsregeln-----	7
Symbole-----	10
Glossar-----	13
Lernen Sie Ihre Tischkreissäge kennen-----	14
Auspacken und Inhalt prüfen-----	15
Versammlung-----	17
Lagerung, Transport und Montage-----	19
Anpassungen-----	20
Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge -----	20
Wartung Ihrer Tischkreissäge-----	27
Fehlerbehebung-----	29
TECHNISCHE DATEN-----	30

WARNUNG

Ein Teil des Staubes, der beim maschinellen Schleifen, Sägen, Fräsen, Bohren und bei anderen Bautätigkeiten entsteht, enthält

Chemikalien, die nachweislich Krebs, Geburtsfehler oder andere Fortpflanzungsschäden verursachen.

Einige Beispiele für diese Chemikalien sind: Blei aus bleihaltigen Farben, kristalline

Kieselsäure aus Ziegeln, Zement und anderen

Mauerwerksprodukten und Arsen und

Chrom aus chemisch behandeltem Holz.

Ihr Risiko durch diese Belastungen hängt davon ab, wie häufig Sie diese Art von Arbeit verrichten. So verringern Sie Ihre Belastung mit diesen Chemikalien: Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich und tragen Sie zugelassene Sicherheitsausrüstung, beispielsweise Staubmasken, die speziell dafür entwickelt wurden, mikroskopisch kleine Partikel herauszufiltern.

Vermeiden Sie längeren Kontakt mit Staub von Schleifmaschinen, Sägen, Fräsen, Bohren und anderen Bautätigkeiten. Tragen Sie Schutzkleidung und waschen Sie freiliegende Bereiche mit Seife und Wasser. Wenn Staub in Ihren Mund oder Ihre Augen gelangt oder auf der Haut liegt, kann dies die Aufnahme schädlicher Chemikalien fördern.

Allgemeine Sicherheitsregeln



Lesen Sie alle Sicherheitshinweise, Anweisungen, Abbildungen und technischen Daten, die mit diesem Elektrowerkzeug geliefert werden. Die Nichtbeachtung aller unten aufgeführten Anweisungen kann zu

Stromschlag, Feuer und/oder schwere Verletzungen.

BEWAHREN SIE ALLE WARNTAFELN UND ANWEISUNGEN FÜR SPÄTERE VERWENDUNG AUF.

Der Begriff „Elektrowerkzeug“ in den Warnhinweisen bezieht sich auf netzbetriebene (kabelgebundene) Elektrowerkzeuge bzw. auf akkubetriebene (kabellose) Elektrowerkzeuge.

SICHERHEIT AM ARBEITSBEREICH

Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. Unordnung oder dunkle Bereiche sind eine Unfallgefahr.

Betreiben Sie Elektrowerkzeuge nicht in explosionsgefährdeten Bereichen, in denen sich brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Stäube befinden. Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die den Staub oder die Dämpfe entzünden können.

Halten Sie Kinder und Zuschauer fern, während Bedienung eines Elektrowerkzeugs. Ablenkungen können dazu führen, Sie verlieren die Kontrolle.

ELEKTRISCHE SICHERHEIT

Der Stecker des Elektrowerkzeugs muss in die Steckdose passen. Modifizieren Sie das Plug-In auf keinen Fall. Verwenden Sie nicht alle Adapterstecker mit geerdetem

Elektrowerkzeuge. Unveränderte Stecker und passende

Das Risiko eines Stromschlags wird durch den Anschluss an eine externe Steckdose verringert.

Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie Rohre, Heizkörper, Herde und Kühlschränken. Es besteht ein erhöhtes Risiko von Stromschlag, wenn Ihr Körper geerdet ist.

Setzen Sie Elektrowerkzeuge nicht dem Regen oder Nässe aus. Wasser, das in ein Elektrowerkzeug eindringt, erhöht es besteht die Gefahr eines Stromschlags.

Missbrauchen Sie das Kabel nicht. Verwenden Sie das Kabel niemals für Tragen, Ziehen oder Herausziehen des Elektrowerkzeugs. Halten Sie das Kabel von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder bewegliche Teile. Beschädigte oder verwickelte Kabel erhöhen das Risiko eines Stromschlags.

Wenn Sie mit einem Elektrowerkzeug im Freien arbeiten, verwenden Sie ein für den Außenbereich geeignetes Verlängerungskabel.

Die Verwendung eines für den Außenbereich geeigneten Kabels reduziert es besteht die Gefahr eines Stromschlags.

Wenn der Betrieb eines Elektrowerkzeugs in einer feuchten Umgebung unvermeidbar, verwenden Sie eine Stromversorgung mit Fehlerstrom-Schutzschalter (GFCI). Die Verwendung eines FI-Schutzschalter verringern die Gefahr eines Stromschlags.

PERSÖNLICHE SICHERHEIT

Blieben Sie wachsam, achten Sie darauf, was Sie tun und verwenden Sie gesunder Menschenverstand beim Bedienen eines Elektrowerkzeugs. Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, wenn Sie müde sind oder

unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten. Ein Moment der Unaufmerksamkeit beim Bedienen Der Gebrauch von Elektrowerkzeugen kann zu schweren Verletzungen führen.

Benutzen Sie persönliche Schutzausrüstung. Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Schutzausrüstung wie wie Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Der Einsatz eines Gehörschutzes unter entsprechenden Bedingungen verringert das Risiko von Personenschäden.

Verhindern Sie unbeabsichtigtes Starten. Stellen Sie sicher, dass Schalter in der Aus-Position ist, bevor Sie den an Stromquelle und / oder Akkupack, Kommissionierung Das Tragen von Elektrowerkzeugen mit Ihren Finger auf dem Schalter oder beim Einschalten von Elektrowerkzeugen bei denen der Schalter eingeschaltet ist, besteht eine Gefahr für Unfälle.

Entfernen Sie vor dem Einstellen alle Einstellschlüssel oder Schraubenschlüssel. Einschalten des Elektrowerkzeugs. Ein Schraubenschlüssel oder links an einem rotierenden Teil des Elektrowerkzeugs befestigt kann zu Verletzungen führen.

Überstrecken Sie sich nicht. Achten Sie auf einen sicheren Stand und Gleichgewicht zu halten. Dies ermöglicht eine bessere Kontrolle des Elektrowerkzeugs in unerwarteten Situationen.

Kleiden Sie sich angemessen. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe von beweglichen Teilen fernhalten. Lose Kleidung, Schmuck oder lange Haare können in beweglichen Teilen hängen bleiben.

Sind Geräte vorhanden für den Anschluss von Stellen Sie sicher, dass die Staubabsaug- und Auffangeinrichtungen angeschlossen sind und ordnungsgemäß verwendet werden. Durch die Nutzung der Staubabsaugung können staubbedingte Gefahren.

Lassen Sie sich nicht durch häufigen Gebrauch verwöhnen von Werkzeugen lassen Sie selbstgefällig werden und Sicherheitsgrundsätze für Werkzeuge ignorieren. Eine unachtsame Handlung kann innerhalb von Sekundenbruchteilen schwere Verletzungen verursachen.

VERWENDUNG UND PFLEGE VON ELEKTROWERKZEUGEN

Überlasten Sie das Elektrowerkzeug nicht. Verwenden Sie die richtige Elektrowerkzeug für Ihren Einsatzzweck. Die richtige Das Elektrowerkzeug erledigt die Arbeit besser und sicherer bei der für die es entwickelt wurde.

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

Allgemeine Sicherheitsregeln

Benutzen Sie das Elektrowerkzeug nicht, wenn der Schalter nicht ein- und ausschalten. Jedes Elektrowerkzeug, das nicht mit dem Schalter gesteuert werden kann, ist gefährlich und muss repariert werden.

Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und/oder entfernen Sie den Akku (sofern abnehmbar) aus dem Elektrowerkzeug, bevor Sie Einstellungen vornehmen, Zubehörteile wechseln oder das Gerät lagern.
Elektrowerkzeuge. Solche vorbeugenden Sicherheitsmaßnahmen Verringern Sie das Risiko eines unbeabsichtigten Startens des Elektrowerkzeugs.

Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf und lassen Sie keine Personen damit arbeiten, die damit nicht vertraut sind.
das Elektrowerkzeug oder diese Anleitung, um das Elektrowerkzeug zu bedienen. Elektrowerkzeuge sind gefährlich in den Händen ungeschulter Benutzer.

Warten Sie Elektrowerkzeuge und Zubehör.
Fehlausrichtung oder Blockieren beweglicher Teile, Bruch von Teilen und sonstiger Zustand
die die Funktion des Elektrowerkzeugs beeinträchtigen können.
beschädigt ist, lassen Sie das Elektrowerkzeug reparieren, bevor viele Unfälle sind auf mangelhafte Wartung zurückzuführen .

Elektrowerkzeugen .

Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber .
gepflegte Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneiden neigen weniger zum Verkleben und sind leichter zu kontrollieren.

Verwenden Sie Elektrowerkzeug, Zubehör und Werkzeugaufsätze usw. gemäß dieser Anleitung, unter Berücksichtigen Sie dabei die Arbeitsbedingungen und die auszuführende Arbeit. Die Verwendung des Elektrowerkzeugs für Andere als die vorgesehenen Operationen können zu einer gefährlichen Situation führen.

Halten Sie Griffe und Greifflächen trocken, sauber und frei von Öl und Fett. Rutschig Griffe und Greifflächen ermöglichen kein sichere Handhabung und Kontrolle des Werkzeugs in unerwarteten Situationen .

SERVICE

Lassen Sie Ihr Elektrowerkzeug von einem qualifizierten nur von einem Fachbetrieb repariert werden, der nur identische Ersatzteile verwendet. Dadurch wird die Sicherheit des Elektrowerkzeug gewartet wird.

Sicherheitshinweise für Tischkreissägen

SCHUTZHINWEISE

Lassen Sie die Schutzvorrichtungen an ihrem Platz. Die **Schutzvorrichtungen müssen funktionsfähig und ordnungsgemäß montiert sein.** Schutz, der lose, beschädigt oder nicht funktionsfähig ist nicht richtig funktioniert, muss es repariert oder ersetzt werden.

Benutzen Sie immer Sägeblattschutz, Spaltkeil und für jeden Durchschnit. Für Durchschnitoperationen, bei denen das Sägeblatt schneidet vollständig durch die Dicke des Werkstücks, der Schutzvorrichtung und anderer Sicherheitsvorrichtungen tragen zur Verringerung des Verletzungsrisikos bei.

Befestigen Sie das Schutzsystem sofort wieder nach Abschluss einer Operation (wie Falzen, Nuten oder Nachsägen), die das Entfernen der Schutzvorrichtung, des Spaltkeils erfordert und/oder . Die Schutzhaube, der Spaltkeil und die Reduzieren Sie das Verletzungsrisiko.

Stellen Sie sicher, dass das Sägeblatt nicht mit dem Schutzhaube, Spaltkeil oder Werkstück vor dem Schalter eingeschaltet ist. Unbeabsichtigter Kontakt dieser Gegenstände mit dem Sägeblatt können eine gefährliche Zustand .

Stellen Sie den Spaltkeil wie in dieser Anleitung beschrieben ein. Falsche Abstände, Positionierung und Ausrichtung können dazu führen, dass der Spaltkeil die Wahrscheinlichkeit eines Rückschlags nicht wirksam verringert.

Damit der Spaltkeil funktioniert, müssen sie im Werkstück einrastet.

Der Spaltkeil und sind unwirksam beim Schneiden von Werkstücken, die zu kurz für den Eingriff sind der Spaltkeil und die Rückschlagsicherung. Unter diesen Umständen kann kein Rückschlag verhindert durch Spaltkeil und Rückschlagsicherung Gerät .

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

Sicherheitshinweise für Tischkreissägen

Verwenden Sie das passende Sägeblatt für den Spalt Spaltkeil. Damit der Spaltkeil richtig funktioniert, muss der Der Sägeblattdurchmesser muss mit der entsprechenden Spaltkeil und Sägeblattkörper müssen dünner als die Dicke des Spaltkeils und die Schnittbreite des Sägeblattes muss größer sein als die Dicke des Spaltkeils.

SCHNEIDVERFAHREN WARNHINWEISE

 **Legen Sie niemals Ihre Finger oder Hand in der Nähe oder in der Linie**

des Sägeblattes. Ein Moment der Unaufmerksamkeit oder ein Beim Abrutschen kann Ihre Hand in Richtung Sägeblatt geraten und zu schweren Verletzungen führen.

Das Werkstück nur entgegen der Drehrichtung in das Sägeblatt bzw. den Fräser einführen. Das Einführen des Werkstückes in die gleiche Richtung wie das Sägeblatt dreht sich über dem Tisch, was zu das Werkstück und Ihre Hand werden hineingezogen das Sägeblatt.

Benutzen Sie den Gehrungsanschlag niemals zum Vorschieben des Werkstücks beim Längsschneiden und benutzen Sie nicht den Längsschnuranschlag als Längenanschlag beim Querschneiden mit der Gehrungsanschlag. Führen Sie das Werkstück mit dem Parallelanschlag und Gehrungsanschlag gleichzeitig erhöht die Wahrscheinlichkeit des Verklemmens des Sägeblattes und Rückschlag.

Beim Längsschneiden immer das Werkstück Vorschubkraft zwischen Anschlag und Säge Sägeblatt. Verwenden Sie einen Schiebestock, wenn der Abstand zwischen Anschlag und Sägeblatt kleiner ist als 150 mm, und verwenden Sie einen Schieblock, wenn dieser Abstand weniger als 50 mm beträgt. „Arbeitshilfen“ halten Ihre Hand in sicherem Abstand vor das Sägeblatt.

Benutzen Sie nur den Schiebestock, der vom Hersteller geliefert wird oder gemäß

der Anleitung. Dieser Schiebestock sorgt für ausreichend Abstand der Hand zum Sägeblatt.

Benutzen Sie **niemals einen beschädigten oder abgeschnittenen Schiebestock.** Ein beschädigter Schiebestock kann brechen und zu Hand in das Sägeblatt gleiten lassen.

Führen Sie keine Arbeiten „freihändig“ durch. Verwenden Sie immer entweder den Parallelanschlag oder die Gehrungsanschlag. **Messlehre zum Positionieren und Führen des Werkstücks** „Freihand“ bedeutet, dass Sie Ihre Hände zum Stützen verwenden oder führen Sie das Werkstück, anstelle eines Parallelanschlags oder Gehrungsanschlag. Freihandsägen führt zu Fehlausrichtung, Verklemmen und Rückschlag.

Greifen Sie niemals um oder über eine rotierende Säge

Beim Greifen nach einem Werkstück kann es zu einem unbeabsichtigten Kontakt mit dem sich bewegenden Sägeblatt kommen.

Zusätzliche Werkstückunterstützung für die Rückseite und/oder Seiten des Sägeblattes für lange und/oder breite Werkstücke, um sie waagrecht zu halten. Eine lange und/oder breites Werkstück neigt zum Schwenken auf die Tischkante, wodurch der Kontrollverlust eintrat, Säge Sägeblattklemmen und Rückschlag.

Führen Sie das Werkstück mit gleichmäßiger Geschwindigkeit vor. das Werkstück verbiegen oder verdrehen. Bei einem Blockieren das Werkzeug sofort ausschalten, den Netzstecker ziehen. Werkzeug und beseitigen Sie die Blockierung. Blockieren des Sägeblattes durch das Werkstück kann einen Rückschlag verursachen oder .

Entfernen Sie keine Schnittstücke bei laufender Säge. Das Material kann zwischen dem Anschlag oder in der Sägeblattschutz und das Sägeblatt ziehen Ihre Finger in das Sägeblatt. Schalten Sie die Säge aus und warten Sie, bis das Sägeblatt zum Stillstand kommt, bevor Sie Material.

Verwenden Sie einen Hilfszaun in Kontakt mit dem Tisch top beim Längsschneiden von Werkstücken unter 2 mm dick. Ein dünnes Werkstück kann sich unter dem Riss verkeilen Zaun und verursachen einen Rückschlag.

RÜCKSCHLAGURSACHEN UND ZUGEHÖRIGE WARNHINWEISE

Ein Rückschlag ist eine plötzliche Reaktion des Werkstücks aufgrund zu einem eingeklemmten, verklemmten Sägeblatt oder einer verzogenen Schnur Schnittrichtung des Werkstückes in Bezug zur Säge oder wenn ein Teil des Werkstücks zwischen Sägeblatt und Parallelanschlag oder einem anderen festes Objekt.

Am häufigsten wird bei einem Rückschlag das Werkstück durch den hinteren Teil der Säge vom Tisch angehoben Klinge und wird in Richtung des Bedieners geschleudert.

Ein Rückschlag ist die Folge eines Missbrauchs der Säge und/oder falscher Betriebsverfahren oder -bedingungen und kann durch die Einhaltung der entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen vermieden werden. unten .

Stehen Sie niemals direkt in der Linie des Sägeblattes. Positionieren Sie Ihren Körper immer auf der gleichen Seite des Sägeblattes als Anschlag. Ein Rückschlag kann das Werkstück mit hoher Geschwindigkeit auf jeden zu schleudern, der vor und in einer Linie mit der Säge steht Klinge .

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

Sicherheitshinweise für Tischkreissägen

Greifen Sie niemals über oder hinter das Sägeblatt

zum Ziehen oder Stützen des Werkstücks.

Es kann zu Kontakt mit dem Sägeblatt oder zu einem Rückschlag kommen. Sie könnten mit den Fingern in das Sägeblatt geraten.

Halten und drücken Sie niemals das Werkstück, das gegen das rotierende Sägeblatt abgeschnitten wird.

Das zu trennende Werkstück wird gegen die Sägeblattkante gedrückt. Das Sägeblatt kann blockieren und einen Rückschlag verursachen.

Richten Sie den Anschlag parallel zur Säge aus.

Ein falsch **ausgerichteter** Anschlag klemmt das Werkstück gegen das Sägeblatt und verursacht einen Rückschlag.

Verwenden Sie ein Federbrett, um das Werkstück gegen den Tisch und den Anschlag zu führen, wenn Durchführen von nicht durchgehenden Schnitten wie Falzen, Nuten oder Auftrennen von Schnitten .

Federbrett hilft, das Werkstück in im Falle eines Rückschlags.

Seien Sie besonders vorsichtig beim Schneiden in blinde Bereiche von montierten Werkstücken. Das hervorstehende Sägeblatt kann Gegenstände schneiden, die verursachen können Rückschlag.

Stützen Sie große Paneele, um das Risiko von Sägeblattklemmen und Rückschlag. Große Platten neigen dazu, unter ihrem eigenen Gewicht durchzuhängen. Stütze(n) muss unter allen Teilen des Panels platziert werden über die Tischplatte hinausragend.

Seien Sie beim Schneiden eines Werkstücks besonders vorsichtig das verdreht, verknötet, verzogen ist oder nicht haben eine gerade Kante, um es mit einer Gehrung zu führen oder entlang des Zauns. Ein verzogener, verknöteter oder Das verdrehte Werkstück ist instabil und verursacht eine Fehlansicht des Schnitts mit dem Sägeblatt, ein Verklemmen und Rückschlag.

Schneiden Sie niemals mehr als ein Werkstück, gestapelt vertikal oder horizontal. Das Sägeblatt könnte ein oder mehrere Stücke aufheben und einen Rückschlag verursachen.

Beim Neustarten der Säge mit Sägeblatt im das Werkstück, zentrieren Sie das Sägeblatt im Schnitt dass die Sägezähne nicht in die Material. Wenn das Sägeblatt klemmt, kann es das Werkstück anheben und beim Wiederanlauf der Säge einen Rückschlag verursachen. neu gestartet.

Halten Sie Sägeblätter sauber, scharf und mit ausreichender Schränkung. Verwenden Sie niemals verzogene Sägeblätter oder Klingen mit gerissenen oder abgebrochenen Zähnen. Scharfe und richtig eingestellte Sägeblätter minimieren das Verklemmen, Blockieren und Rückschlagen.

TISCHKREISSÄGENBETRIEB VORGEHENSWEISE WARNSHINWEISE

Schalten Sie die Tischkreissäge aus und trennen Sie den Netzkabel beim Abnehmen der Tischeinlage, beim Wechseln des Sägeblattes oder bei Einstellungen am Spaltkeil, Rückschlagsicherung oder Sägeblattschutz und wenn die Maschine unbeaufsichtigt gelassen. Vorsichtsmaßnahmen werden Unfälle vermeiden.

Lassen Sie die Tischkreissäge niemals unbeaufsichtigt laufen. Schalten Sie es aus und verlassen Sie das Werkzeug nicht, bis es kommt zum völligen Stillstand. Eine unbeaufsichtigt laufende Säge stellt eine unkontrollierte Gefahr dar.

Stellen Sie die Tischkreissäge an einem gut beleuchteten und ebenen Ort auf, an dem Sie guten Halt und Gleichgewicht haben. Sie sollte an einem Ort aufgestellt werden, der genügend Platz bietet, um die Größe der Säge problemlos handhaben zu können. Ihr Werkstück. Enge, dunkle Bereiche und unebene, rutschige Böden sind eine Gefahr für Unfälle.

Reinigen und entfernen Sie regelmäßig Sägespäne unter dem Sägeblech und/oder der Staubabsaugung Gerät. Angesammeltes Sägemehl ist brennbar und

kann sich selbst entzünden.

Die Tischkreissäge muss gesichert werden. Eine Tischkreissäge Ein nicht ordnungsgemäß gesichertes Objekt kann sich bewegen oder umkippen.

Entfernen Sie Werkzeuge, Holzreste usw. aus dem Tisch, bevor die Tischsäge eingeschaltet wird. Ablenkung oder ein möglicher Stau können gefährlich sein.

Benutzen Sie immer Sägeblätter der richtigen Größe und Form (rautenförmig oder rund) der Dornlöcher.

Sägeblätter, die nicht zur Sägeblattbefestigung passen, laufen ungleichmäßig, was zu Leistungsverlusten führt. Kontrolle .

Verwenden Sie niemals beschädigte oder falsche Sägeblätter Befestigungsmittel wie Flansche, Sägeblattscheiben, Schrauben oder Muttern. Diese Befestigungsmittel wurden speziell für Ihre Säge entwickelt, um einen sicheren Betrieb und optimale Leistung zu gewährleisten.

Stellen Sie sich niemals auf die Tischkreissäge. Benutzen Sie sie nicht als Trittleiter. Es besteht die Gefahr schwerer Verletzungen, wenn die Werkzeug kippt oder das Schneidwerkzeug versehentlich kontaktiert.

Stellen Sie sicher, dass das Sägeblatt richtig installiert ist in die richtige Richtung drehen. Nicht verwenden Schleifscheiben, Drahtbürsten oder Schleifscheiben an einer Tischkreissäge. Eine unsachgemäße Sägeblattinstallation oder die Verwendung von Zubehör, das nicht empfohlen wird, kann zu schweren Verletzungen führen.

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

Zusätzliche Sicherheitsregeln

MACHEN SIE IHRE WERKSTATT KINDERSICHER mit Vorhängeschlössern, Hauptschaltern usw.

Verwenden Sie nur empfohlenes Zubehör. Verwenden Sie nur Zubehör, das vom Hersteller empfohlen wird Ihr Modell. Anderes Zubehör kann gefährlich sein.

Verwenden Sie keine Klinge oder anderes Schneidwerkzeug gekennzeichnet für eine Betriebsdrehzahl unter 5000 U/min Gefahr schwerer Verletzungen .

Stellen Sie sicher, dass die Klinge oder das andere Schneidwerkzeug, die Unterlegscheiben und die Dornmutter richtig installiert sind. Referenz Anweisungen zum Entfernen und Installieren der Klinge.

Betreiben Sie die Säge niemals ohne den richtigen Einsatz. Stellen Sie sicher, dass der Tischeinsatz

bündig oder leicht unterhalb der Tischoberfläche vorne und bündig bis knapp oberhalb der Rückseite des Einsatzes.

Überprüfen Sie die Tischeäge vor jedem Gebrauch .

ein Teil Ihrer Säge fehlt, funktioniert nicht richtig oder beschädigt oder kaputt ist (z. B. der Motor Schalter oder andere Bedienelemente, eine Sicherheitsvorrichtung oder das Netzkabel), stellen Sie den Betrieb sofort ein bis das betreffende Teil repariert ist oder ersetzt.

Kunststoffe und Verbundwerkstoffe (wie Hartfaserplatten) können mit Ihrer Säge geschnitten werden. Da diese jedoch normalerweise ziemlich hart und rutschig sind, kann ein Rückschlag nicht verhindert werden. Achten Sie daher besonders auf die richtigen Einstellungen und Schneidverfahren beim Längsschneiden.

stehen oder jemand anderem erlauben, in der Schlange zu stehen, in der ein potenzieller Rückschlag droht.

Seien Sie besonders vorsichtig, wenn die Schutzvorrichtung zum Aufsägen, Nuten, Falzen oder Bringen Sie den Schutz sofort wieder an , wenn dieser Vorgang abgeschlossen ist.

Verwenden Sie eine Hilfsblende am Gehrungsanschlag, um die Stabilität und Kontrolle zu erhöhen. Querschnearbeiten werden bequemer ausgeführt und mit größere Sicherheit, wenn eine zusätzliche Holzverkleidungsplatte am Gehrungsanschlag angebracht. Siehe „Hilfsplanfräsen für Parallelanschlag“.

Vermeiden Sie ungünstige Bedienvorgänge und Handhaltungen.

Bei plötzlichem Ausrutschen können Finger oder Hände verletzt werden, in das Sägeblatt oder ein anderes Schneidwerkzeug eingreifen.

Wenn das Sägeblatt im Werkstück steckenbleibt oder sich verklemmt, schalten Sie die Säge aus, ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose, entfernen Sie das Werkstück vom Sägeblatt und Überprüfen Sie, ob das Sägeblatt parallel zur Tischschlitze oder Nuten und wenn der Spreizer in

richtige Ausrichtung mit dem Sägeblatt. Wenn Sie Überprüfen Sie dabei, ob der Parallelanschlag parallel zum Sägeblatt ist. Passen Sie ihn wie angegeben an.

DENKEN SIE AN DIE SICHERHEIT: Sicherheit erfordert den gesunden Menschenverstand des Bedieners und seine ständige Wachsamkeit bei der Verwendung der Tischkreissäge.

! WARNING

Der Betrieb jeglicher Kraft Beim Gebrauch des Werkzeugs können Fremdkörper in die Augen geschleudert werden, was zu schweren

Augenverletzungen führen kann. Beschädigung . Tragen Sie immer Schutzbrillen nach ANSI Z87 .1

(auf der Verpackung angegeben) vor dem Einschalten der Stromversorgung Werkzeugbedienung.

Lesen Sie vor jedem Gebrauch

alle Warnhinweise an der Tischkreissäge.

SICHERHEIT DES TISCHKREISSÄGENSTÄNDERS

ANWEISUNGEN

! WARNING

Alles lesen **Anweisungen.** Fehler folgen alle aufgeführten Anweisungen

Die nachstehenden Hinweise können zu schweren Verletzungen führen.

Montieren Sie die Teile vollständig und ziehen Sie alle Befestigungselemente fest. für diesen Ständer erforderlich. Denken Sie auch daran, den Ständer gelegentlich zu überprüfen und sicherzustellen, dass er noch fest. Ein lockerer Ständer ist instabil und kann sich verschieben im Gebrauch und kann zu schweren Verletzungen führen.

Schalten Sie das Werkzeug aus und trennen Sie die

Schalten Sie die Säge aus, bevor Sie sie am Ständer befestigen.

Unbeabsichtigter Start während der Montage kann zu Verletzung .

Stellen Sie vor dem Betrieb sicher, dass der gesamte Das Gerät steht auf einer festen, flachen und ebenen Fläche.

Bei instabilem Werkzeug besteht die Gefahr schwerer Verletzungen und es kippt.

Stellen Sie sich niemals auf das Gerät oder den Ständer und verwenden Sie es nicht als eine Leiter oder ein Gerüst. Es können schwere Verletzungen auftreten, wenn das Werkzeug gekippt wird oder das Schneidwerkzeug versehentlich berührt wird. Lagern Sie keine Materialien auf oder in der Nähe des Werkzeugs, so dass es notwendig ist, auf das Werkzeug oder dessen Ständer, um sie zu erreichen.

Verwenden Sie nur Ersatzteile von VEVOR. Alle anderen Teile können eine Gefahr darstellen.

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF



Motorspezifikationen und elektrische Anforderungen

Motorspezifikationen

Im Falle einer Störung oder eines Ausfalls bietet die Erdung den Weg des geringsten Widerstands für elektrischer Strom, um das Risiko eines Stromschlags zu verringern.

Dieses Werkzeug ist mit einem Elektrokabel ausgestattet, das einen Erdungsleiter und einen Erdungsstecker. Der Stecker muss in eine passende Steckdose gesteckt werden, die ordnungsgemäß installiert und geerdet ist. Übereinstimmung mit allen örtlichen Gesetzen und Verordnungen.

Diese Säge ist für den Betrieb mit 120 Volt, 60 Hz Wechselstrom ausgelegt. Vor dem Anschluss des Motors Netzkabel an eine Stromquelle anschließen, vergewissern Sie sich, dass das Schalter in der Position „OFF“ ist und stellen Sie sicher, dass der elektrischer Strom hat die gleichen Eigenschaften wie das steht auf dem Typenschild der Tischkreissäge.

an den Erdungsstift im Anschlussstecker an das andere Ende.

Anschluss an eine Stromquelle

Diese Maschine muss während des Betriebs geerdet sein, um Schützen Sie den Bediener vor Stromschlägen.

Stecken Sie das Netzkabel in eine 120V-Steckdose mit ordnungsgemäßer Erdung. Steckdose mit 15-Ampere-Doppelelement-Schutz Zeitverzögerungssicherung oder Leistungsschalter.

Nicht alle Steckdosen sind ordnungsgemäß geerdet. Wenn Sie nicht Stellen Sie sicher, dass Ihre Steckdose, wie auf dieser Seite abgebildet, ordnungsgemäß geerdet; lassen Sie es von einem qualifizierten Elektriker.

⚠️ WARNUNG Zu A ^{ein} elektr Trikuspidalschock D die nicht In Ch Die Metallprothese GS

auf den Stecker beim Einsetzen oder Entfernen des

Stecker in die Steckdose stecken oder von ihr trennen.

⚠️ WARNUNG Fehlerhafte Erdung dieses Elektrowerkzeugs kann zu

Stromschlag oder schwerer Schock, insbesondere bei Verwendung in der Nähe von Metallrohren oder anderen Metall

Objekte. Wenn Sie einen Schock bekommen, kann Ihre Reaktion

Ihre Hände können gegen das Werkzeug schlagen.

⚠️ WARNUNG Wenn das Netzkabel abgenutzt, durchgeschnitten oder beschädigt ist, lassen Sie es

sofort ersetzt werden, um einen Stromschlag oder Brand zu vermeiden Gefahr.

Ihr Gerät ist für den Einsatz an 230

Volt und ist ausgestattet mit ein 2-adriges Kabel und

Erdungsstecker, zugelassen von Underwriters Laboratories und die Canadian Standards Association

Der Erdleiter hat einen grünen Mantel und ist an einem Ende am Werkzeuggehäuse befestigt und

Wenn die Steckdose, die Sie für dieses Netzteil verwenden möchten,
Das Werkzeug ist vom Typ mit zwei Zinken.
ODER ÄNDERN SIE DEN ERDUNGSSTIFT IN IRGEND EINER
Lassen Sie den Austausch durch einen qualifizierten Elektriker durchführen.
ZWEI-polige Steckdose mit ordnungsgemäß geerdetem
DREI-polige Steckdose. Verwenden Sie keinen Adapter
Stecker.

Unsachgemäßer Anschluss der Geräteerdung
Leiter kann zu einem elektrischen Schlag führen. Der
Leiter mit Isolierung mit einer Außenfläche
das ist grün mit oder ohne gelbe Streifen ist die
Erdungsleiter des Geräts. Wenn eine Reparatur oder ein
Austausch des Stromkabels oder Steckers erforderlich ist,
schließen Sie den Erdungsleiter des Geräts nicht an einen
stromführenden Anschluss an.

Wenn Sie die Erdungsanweisungen nicht vollständig verstanden
haben oder Zweifel haben, ob das Werkzeug richtig funktioniert,
wenden Sie sich an einen qualifizierten Elektriker oder an das Servicepersonal.
ordnungsgemäß geerdet.

Verlängerungskabel



Ersetzen Sie beschädigte Kabel
Die Verwendung **beschädigter**

Kabel können einen Stromschlag, Verbrennungen oder einen tödlichen Stromschlag verursachen.



Gemäß der geltenden Produkthaftung
Gesetze, die
Der Hersteller des Gerätes übernimmt keine
Haftung
für Schäden am Produkt oder Schäden
verursacht durch

das Produkt, die entstehen durch: •
Unsachgemäße Handhabung
• Nichtbeachtung der Bedienungsanleitung
• Reparaturen durch Dritte, nicht durch autorisierte
Service
Techniker

• Installation und Austausch von nicht originalen
Ersatzteil
Teile

• Andere als die angegebene Anwendung
• Ein Ausfall der elektrischen Anlage, der
tritt auf

aufgrund der Nichteinhaltung der elektrischen Vorschriften
bestimmungen und VDE 0100, DIN 57113
/VDE0113.

Symbole

Sicherheitssymbole

Der Zweck von Sicherheitssymbolen besteht darin, Sie auf mögliche Gefahren aufmerksam zu machen. Die Sicherheitssymbole und die dazugehörigen Erklärungen verdienen Ihre aufmerksame Aufmerksamkeit und Ihr Verständnis. Die Symbolwarnungen allein beseitigen keine Gefahr. Die Anweisungen und Warnungen, die sie enthalten, sind kein Ersatz für entsprechende Unfallverhütungsmaßnahmen.

! WARNUNG Lesen Sie unbedingt alle Sicherheitshinweise in dieser Bedienungsanleitung.

Handbuch, einschließlich aller Sicherheitswarnsymbole wie „GEFAHR“, „WARNUNG“ und „VORSICHT“, bevor Sie dieses Werkzeug verwenden. Wenn Sie nicht alle Anweisungen befolgen, Die unten aufgeführten Maßnahmen können zu Stromschlägen, Bränden und/oder schweren Verletzungen führen.

Die folgenden Definitionen beschreiben den Schweregrad für jedes Signalwort. Bitte lesen Sie das Handbuch und achten sie auf diese symbole.	
	Dies ist das Sicherheitswarnsymbol. Es wird verwendet, um Sie vor möglichen Personenschäden zu warnen. Verletzungsgefahr. Beachten Sie alle Sicherheitshinweise, die diesem Symbol folgen, um mögliche Verletzungen oder Tod.
	GEFAHR weist auf eine gefährliche Situation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zur Folge hat zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen.
	WARNUNG weist auf eine Gefahrensituation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, Dies kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen .
	HT weist in Verbindung mit dem Sicherheitswarnsymbol auf eine Gefahrensituation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichten oder mittelschweren Verletzungen führt.

Schadensverhütung und Informationsmeldungen

Diese geben dem Benutzer wichtige Informationen und/oder Anweisungen, die zu Geräte- oder andere Sachschäden, wenn sie nicht befolgt werden. Jedem Hinweis geht das Wort „HINWEIS“ voraus, wie im folgenden Beispiel:

HINWEIS: Bei Nichtbeachtung

dieser Anweisungen kann es zu Geräte- und/oder Sachschäden kommen.



! WARNUNG Der Betrieb von Elektrowerkzeugen kann zu Fremdkörper in die Augen geschleudert werden, was

kann zu schweren Augenschäden führen. Bevor Sie das Elektrowerkzeug Tragen Sie während des Betriebs immer eine Schutzbrille oder eine Schutzbrille mit Seitenschutz und bei Bedarf einen Vollgesichtsschutz. Wir empfehlen einen Wide Vision Safety Maske zum Tragen über einer Brille oder einer herkömmlichen Schutzbrille mit seitlichen Schutzschilde. Verwenden Sie immer einen Augenschutz, der nach ANSI-Normen gekennzeichnet ist. Z87.1.

Symbole

WICHTIG: Einige der folgenden Symbole können auf Ihrem Werkzeug verwendet werden. Bitte lesen Sie sie und lernen Sie deren Bedeutung kennen. Die richtige Interpretation dieser Symbole ermöglicht Ihnen, das Werkzeug besser zu bedienen und sicherer.

Symbol	Name	Bezeichnung/Erläuterung
V	Volt	Spannung (Potenzial)
A	Ampere	Aktuell
Hz	Hertz	Frequenz (Zyklen pro Sekunde)
IN	Watt	Leistung
kg	Kilogramm	Gewicht
Min	Minuten	Zeit
s	Sekunden	Zeit
W	Wattstunden	Batteriekapazität
Ah	Amperestunden	Batteriekapazität
O	Durchmesser	Größe von Bohrern, Schleifscheiben etc.
Nr.	Leerlaufdrehzahl	Drehzahl, im Leerlauf
N	Nenndrehzahl	Maximal erreichbare Geschwindigkeit
.../min	Revolutionsen oder Gegenbewegungen pro Minute	Umdrehungen, Hübe, Oberflächengeschwindigkeit, Umlaufbahnen usw. pro Minute
0	Aus-Stellung	Keine Geschwindigkeit, kein Drehmoment ...
⇒	Pfeil	Aktion in Pfeilrichtung
~	Wechselstrom	Art oder Charakteristik des Stroms
—	Gleichstrom	Art oder Charakteristik des Stroms
	Symbol für Verletzungsgefahr	Nicht in das laufende Sägeblatt greifen.
	Symbol „Handbuch lesen“	Weist den Benutzer darauf hin, das Handbuch zu lesen
	Symbol „Augenschutz tragen“	Tragen Sie immer eine Schutzbrille oder eine Schutzbrille mit Seitenschutz und einem Vollgesichtsschutz, wenn Bedienung dieses Produkts .
	Tragen Sie eine Maske	Empfehlung für den Bediener zum Tragen Staubmaske.
	Tragen Sie einen Gehörschutz	Empfehlung für den Bediener zum Tragen Gehörschutz .

Symbole (Zertifizierungsinformationen)

WICHTIG: Einige der folgenden Symbole für Zertifizierungsinformationen können auf Ihrem Werkzeug. Bitte studieren Sie sie und lernen Sie ihre Bedeutung. Die richtige Interpretation dieser Symbole ermöglicht Sie können das Werkzeug besser und sicherer bedienen.

Symbol	Bezeichnung/Erläuterung
	TÜV / GS Prüfzeichen
	CE-Kennzeichnung

Glossar

DORN: Der Schaft, auf dem ein Schneidwerkzeug befestigt ist montiert.

BARRIER GUARD: Eine Baugruppe bestehend aus der Montagegabel und zwei Seitenbarrieren. Diese Die Baugruppe soll eine physische Barriere zwischen dem Bediener und der rotierenden Säge bilden. Klinge .

SCHRÄGE: Klingenwinkel im Verhältnis zur Tischoberfläche.

CROSSCUT: Ein Schneide- oder Formgebungsvorgang über die Breite des Werkstücks, Schneiden das Werkstück auf Länge bringen.

DADO: Ein nicht durchgehender Schnitt, der eine quadratische Kerbe oder Mulde im Werkstück.

FEATHE RBOARD: Ein Gerät, das helfen kann Führung der Werkstücke bei Längsschnitten durch Halten Sie das Werkstück in Kontakt mit dem Riss Zaun. Es hilft auch, Rückschläge zu verhindern.

FREIHAND: Das Ausführen eines Schnitts ohne Anschlag, Gehrungsansschlag, Vorrichtung, Niederhalter oder andere geeignete Vorrichtung zur Verhinderung des Verdrehens des Werkstücks während des Schnitts und kann ein Sicherheitsrisiko darstellen.

GUMMI: Ein klebriger, harzbasierter Rückstand aus Holz Produkte. Nach dem Aushärten nennt man es als „Harz“ bezeichnet.

FERSE: Fehlausrichtung der Klinge, die verursacht die hintere oder auslaufende Seite der Klinge, um Kontakt mit der Schnittfläche des Werkstücks. Ferse kann zu Rückschlag, Blockieren, übermäßiger Krafteinwirkung, Verbrennen des Werkstücks oder Splintern führen. allgemein, Ferse schafft eine schlechte Qualität Schnitt und kann ein Sicherheitsrisiko darstellen.

KERF: Der Raum im Werkstück, in dem die Es wurde Material durch die Klinge abgetragen.

KICKBACK: Ein unkontrolliertes Greifen und Rückschleudern des Werkstückes nach vorne der Säge während eines Längsschnittvorgangs.

VORNE: Das Ende des Werkstücks, das beim Längsschneiden in die Mitte des Werkstücks geschoben wird. in das Schneidwerkzeug ein.

FORMEN: Ein nicht durchgehender Schnitt, der eine spezielle Form im Werkstück; dient zur Verbindung oder Dekoration.

NICHT DURCHGEHENDES SÄGEN: Jeder Schneidvorgang, bei dem das Sägeblatt nicht durch das Werkstück (z. B. Nut, Falz) .

PARALLEL: Position des Parallelanschlages gleich in Abstand an jedem Punkt zur Seitenfläche des Sägeblatt .

SENKRECHT: 90° (rechter Winkel) Schnittpunkt oder Lage der Senkrechten und Waagerechten Ebenen wie die Position des Sägeblattes (vertikal) zur Tischoberfläche (horizontal).

PUSH BLOCK: Ein Gerät zum Reißen von Operationen, die zu eng sind, um die Verwendung eines Schiebestock. Verwenden Sie einen Schieblock für Rissbreiten weniger als 2 Zoll.

SCHIEBESTAB: Ein Gerät, das verwendet wird, um das Werkstück bei schmalen Längsschnittarbeiten durch die Säge zu führen und dabei hilft, das Halten Sie die Hände des Bedieners ausreichend weit vom Sägeblatt entfernt. Verwenden Sie den Schiebestock für Schnittbreiten unter 6 Zoll und mehr als 2 Zoll.

FALZ: Eine Kerbe in der Kante eines Werkstücks. Wird auch als Kantennut bezeichnet.

UMDREHUNGEN PRO MINUTE (RPM): Die Anzahl der Umdrehungen eines sich drehenden Objekts in einer Minute.

RIPPEN: Ein Schneidvorgang entlang der Länge des Werkstücks, Zuschneiden des Werkstücks auf Breite.

Spaltkeil oder Streuer: Ein Gerät, das hält den Schnitt des Werkstücks offen, während die Material wird geschnitten. Dies minimiert das Potenzial von Das Werkstück klemmt gegen das Sägeblatt.

Sägeblattschutz: Besteht aus 2 Komponenten: Spaltkeil/ Splitter und Hauptschutz.

DURCHSÄGEN: Jeder Schneidvorgang, bei dem das Sägeblatt durch das Werkstück verläuft.

WERKSTÜCK: Das Werkstück, an dem die Schneide Die Oberflächen von Ein Werkstück wird üblicherweise bezeichnet als Flächen, Enden und Kanten.

Lernen Sie Ihre Tischkreissäge kennen

1. HÖHENRAD Hebt oder senkt

das Sägeblatt. Wird auch zum Neigen des Sägeblatts zwischen 0 und 45 Grad verwendet.

2. EIN-/AUS-SCHALTER

Der Schalter verfügt über ein Loch für die Verwendung eines Vorhängeschlosses, um ein versehentliches Einschalten zu verhindern.

3. ABGESCHRÄGTE SKALA

Anzeige des Neigungswinkels des Sägeblatts

4. Klingenwinkelverriegelungsgriff

Arretiert die Klinge im gewünschten Gehrungswinkel

5. Parallelzaun

Lässt sich durch Verriegelungsriegel an beiden Enden sicher am Tisch befestigen.

6. STAUBANSCHLUSS/STAUBSAUGEANSCHLUSS

Abnehmbar, um darin eingeschlossene Holzstücke zu entfernen.

7. GEHRUNGSANSCHLAG

Der Kopf kann durch Festziehen des Feststellknopfes in der gewünschten Position zum Querschneiden oder Gehren arretiert werden. BEI GEBRAUCH IMMER SICHER VERRIEGELN.

8. Spaltkeil Für die

einwandfreie Funktion des Spaltkeils muss der Sägeblattdurchmesser zum entsprechenden Spaltkeil passen.

9. SÄGEBLATT

γ210×y30×2,6mm, 24Z, 2ST 10.

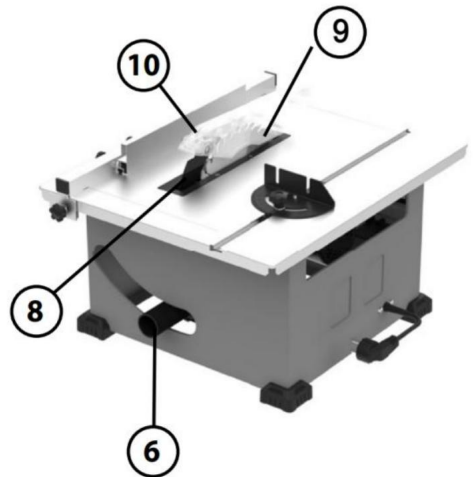
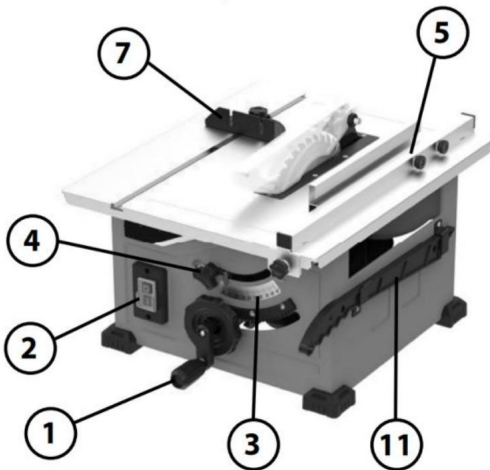
KLINGENSCHUTZ

Besteht aus zwei Hauptelementen: Spaltkeil und Schutzvorrichtung. Der Sägeblattschutz muss bei allen

Sägeschnitten immer an seinem Platz und ordnungsgemäß funktionieren.

11. SCHIEBESTOCK

Verwenden Sie einen Schiebstock, wenn der Abstand zwischen Anschlag und Sägeblatt weniger als 150 mm.



Auspacken und Inhalt prüfen



Um Verletzungen zu vermeiden, lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.
Starten Sie die Maschine nicht, bevor Sie die Sicherheitshinweise gelesen haben.

Stromschlag während des Auspackens und Aufstellens zu vermeiden, stecken Sie das Netzkabel nicht in eine Stromquelle. Dieses Kabel muss ausgesteckt bleiben, wenn Sie die Tischkreissäge mit Ständer zusammenbauen oder Einstellungen daran vornehmen.

Trennen Sie alle Teile aus dem Verpackungsmaterial und vergleichen Sie jedes Teil mit der Abbildung und der Liste der losen Teile, um sicherzustellen, dass alle Teile vorhanden sind, bevor Sie das Verpackungsmaterial wegwerfen (Abb. 3).



Wenn Teile fehlen, wenden Sie sich an den Hersteller.
Versuchen Sie, die fehlenden Teile zu beschaffen, bevor Sie die Maschine verwenden.

Stecken Sie das Netzkabel ein oder schalten Sie den Schalter ein, bis Sie die fehlenden Teile beschafft und richtig installiert haben.

TABELLE DER LOSE TEILE

ARTIKEL	BESCHREIBUNG	MENGE
1	Tischkreissäge	1
2	Klingenschutz	1
3	Parallelzaun	1
4	Gehrungsanschlag	1
5	Schiebestock	1
6	Schraubenschlüssel (im Gerät)	1
7	Handbuch	1

KABELBINDER UND STYROPORBLOCK ENTFERNEN

(Nur für Versandzwecke verwendet)

Legen Sie die Tischplatte auf den Boden und suchen Sie den Kabelbinder, der die Motor-/Sägeblatt-Baugruppe an der Basis befestigt. Schneiden Sie den Kabelbinder mit einer Schere oder einem Seitenschneider durch und entfernen Sie ihn (Abb. 4).



SCOPE OF DELIVERY

Abb. 3

1



2



4



5



3



6



Abb. 4



Montage

Anbringen des Klingenschutzes

⚠️WARNUNG

Um Verletzungen zu vermeiden,

immer den Stecker ziehen

von der Stromquelle, bevor Sie das Gerät anschließen oder Entfernen des Klingenschutzes.

BEFESTIGUNG DER SCHUTZBAUGRUPPE

1. Heben Sie das Sägeblatt so hoch wie möglich an und stellen Sie es senkrecht zum Tisch (0° auf der Neigungsskala)

(Abb. 5).

2. Montieren Sie den Sägeblattschutz zusammen mit dem Bolzen auf dem Spaltkeil, so dass der Bolzen fest im Schlitz des Spaltkeils sitzt.

dass die Schutzbaugruppe sicher angeschlossen ist.

(Abb. 6) .

Halten Sie einen Abstand von 3-5 mm zwischen Sägeblatt und Spaltkeil. Schrauben Sie die Schraube nicht zu fest ein, die Sägeblattschutz muss sich frei bewegen können. (Abb. 7) .

Abb. 5



Abb. 6

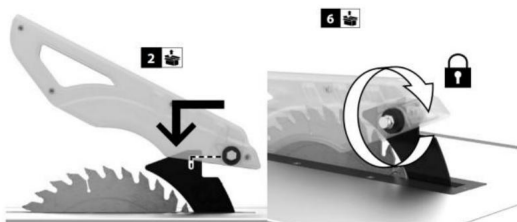
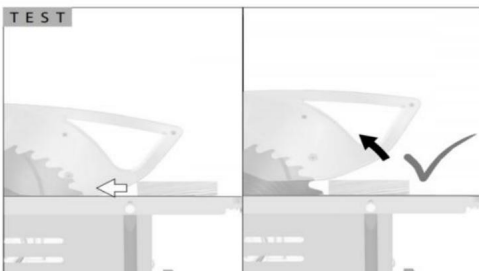
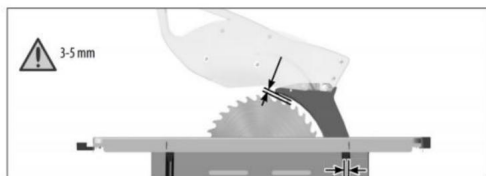


Abb.7



Montage

ENTFERNEN UND INSTALLIEREN DER KLINGE

Trennen Sie vor der



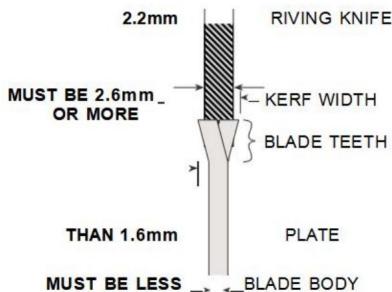
Montage, Einstellung oder Reparatur den Stecker von der Stromquelle, um

mögliche Verletzungen zu vermeiden.

VERWENDUNG DES RICHTIGEN

SÄGEBLATTS WICHTIG: Das Sägeblatt dieses Werkzeugs hat einen Durchmesser von 210 mm. Wenn Sie ein Ersatzblatt suchen, wählen Sie eines mit Abmessungen, die denen des Originalblatts nahe kommen. Diese Information ist möglicherweise nicht auf der Verpackung des Blatts aufgedruckt. Wenn nicht, prüfen Sie den Katalog oder die Website des Herstellers. VEVOR bietet professionelle Sägeblätter in Premiumqualität an, die den Anforderungen für dieses Werkzeug entsprechen. Sie müssen ein Blatt mit einer Schnittbreite von 2,6 mm oder mehr wählen. (Abb. 10).

Abb. 10



Um das Risiko von Verletzungen zu vermeiden, verwenden Sie kein extra dünnes Sägeblatt.

Der Schnitt des Sägeblatts muss breiter als 2,6 mm sein. Sägeblätter mit besonders dünnem Schnitt (weniger als 2,6 mm) können dazu führen, dass das Werkstück beim Schneiden am Spaltkeil/Spalter hängen bleibt. Es wird empfohlen, dass der Schnitt des Ersatzsägeblatts, das für diese Säge verwendet wird, 2,6 mm oder mehr beträgt.



Um die Gefahr von Verletzungen zu vermeiden, verwenden Sie eine dicke Körperplatte.

Wenn die Plattendicke des Ersatzsägeblatts größer als 1,6 mm ist, kann der Spaltkeil/Spalter nicht richtig als Hilfsmittel zur Reduzierung des Rückschlags dienen. Die Plattendicke des Ersatzblatts muss weniger als 1,6 mm betragen.



Um das Risiko zu verringern: Verletzungen vermeiden. Verwenden Sie „Stabilisatoren“ oder verdammte Leiste.

„Versteifungsmanschetten“ auf beiden Seiten eines Ersatzblatts. Dies sind Metallplatten, die an den Seiten des Blatts angebracht werden, um die Durchbiegung zu verringern, die bei der Verwendung dünner Sägeblätter auftreten kann. Die Verwendung dieser Vorrichtungen auf beiden Seiten verhindert, dass das Blatt richtig mit dem Spaltkeil/Spalter ausgerichtet wird, was das Werkstück beim Schneiden verkleben kann. Eine „Stabilisator“-Platte darf nur an der Außenseite eines dünnen Ersatzblatts angebracht werden. Diese Platten werden bei dem mitgelieferten Blatt nicht benötigt.

Klingenwechsel

HINWEIS: Reinigen Sie die Klinge vor der Installation von überschüssigem Öl

Abb.11

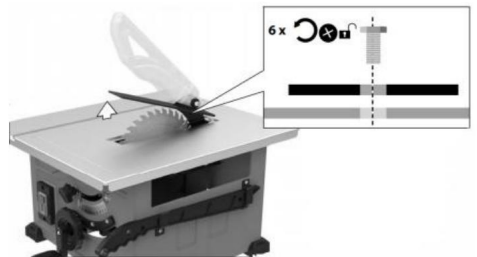
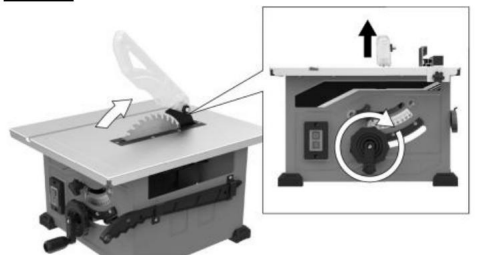


Abb.12

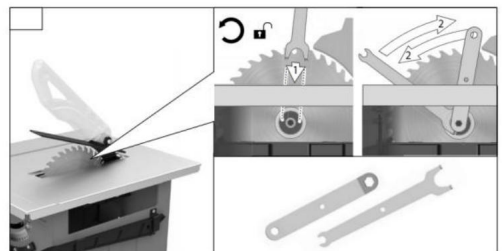


Abb. 13

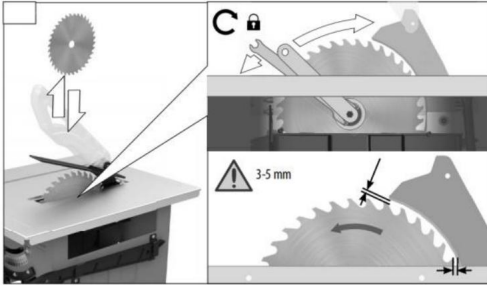
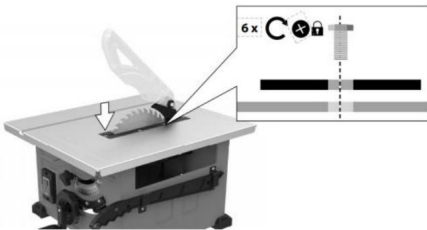


Abb. 14



1. Drehen Sie das Höhenrad im Uhrzeigersinn, bis das Blatt so hoch wie möglich. (Abb. 11)
2. Lösen Sie die Schrauben und entfernen Sie den Tischeinsatz. (Abb. 11)
3. Stecken Sie den Sechskantschlüssel mit offenem Kopf auf die Welle. Halten Sie den ersten Schraubenschlüssel fest und lösen Sie die Drehen Sie die Dornmutter mit dem Ringkopf-Inbusschlüssel gegen den Uhrzeigersinn. (Abb. 12)
4. Entfernen Sie die Wellenmutter und die äußere Unterlegscheibe. Die Klinge kann nun durch Schieben entfernt oder installiert werden auf oder von der Wellenwelle. (Abb. 13)
5. Montieren Sie die innere Unterlegscheibe, das neue Sägeblatt, die äußere Unterlegscheibe und die Wellenmutter wie gezeigt. (Abb. 13)

Stellen Sie sicher, dass die ZÄHNE DER KLINGE ZEIGEN NACH UNTEN AUF DIE

VORNE VOM TISCH.

7. Halten Sie den Wellenschaft mit dem offenen Kopf fest Inbusschlüssel, verwenden Sie den Ringkopf-Inbusschlüssel, um Ziehen Sie die Wellenmutter im Uhrzeigersinn fest an. (Abb. 13)
8. Tischeinsatz installieren. (Abb. 14)

HINWEIS: Die Bedruckung der verschiedenen Sägeblätter ist nicht immer auf der gleichen Seite.

Um Verletzungen durch weggeschleuderte Werkstücke, Sägeblätter und oder Sägeblattkontakt, betreiben Sie die Säge niemals ohne den richtigen Einsatz. Verwenden Sie beim Sägen den Tischeinsatz. Verwenden Sie den Nuteinsatz, wenn Sie einen gegebene Klinge.

VERWENDUNG VON HARTMETALLSÄGEN

Gehen Sie mit hartmetallbestückten Klingen vorsichtig um.

Hartmetall ist sehr spröde und kann leicht

beschädigt. Seien Sie vorsichtig bei der Installation, verwenden Sie oder lagern Sie die Sägeblätter. Verwenden Sie keine Sägeblätter

mit Hartmetallspitze, die gebogen sind oder verbogene Zähne haben, oder Die Klinge hat Risse, ist gebrochen oder hat

fehlende/lose Hartmetallspitzen . Betreiben Sie keine

Hartmetall-Sägeblatt schneller als seine

empfohlene Geschwindigkeit. Bei der Auswahl einer

Sägeblatt, stellen Sie sicher, dass es für mehr als 5000 U/min ausgelegt ist

Lesen, verstehen und befolgen Sie alle Warnungen

und die Anweisungen, die Ihren Hartmetallsägeblättern beiliegen.

BEFESTIGEN DES PARALLELANZUGS ZUR VERWENDUNG

1. Wählen Sie die passende Installation

Richtung für den angeschlossenen Zaun (A und B) und Installieren Sie es am Hauptzaun.

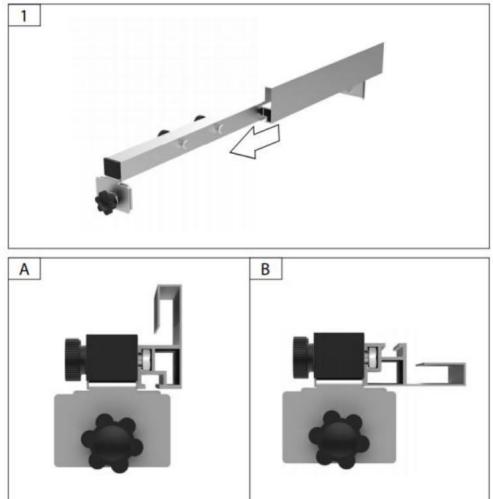
2. Den angebrachten Zaun fest verriegeln. (Siehe Abb. 15)

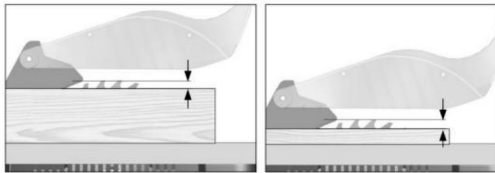
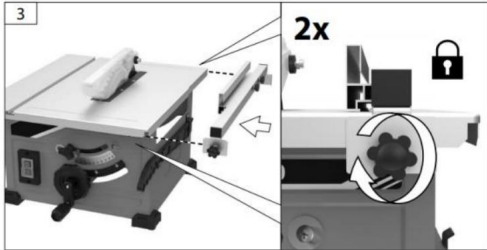
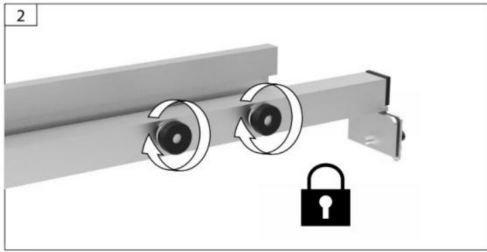
3. Senken Sie den Anschlag auf den Tisch und befestigen Sie ihn die Verriegelungshebel auf beiden Seiten des Zauns.

4. Stellen Sie sicher, dass sich das Schienenverriegelungspaddel in der verriegelte Stellung vor dem Betrieb der Säge

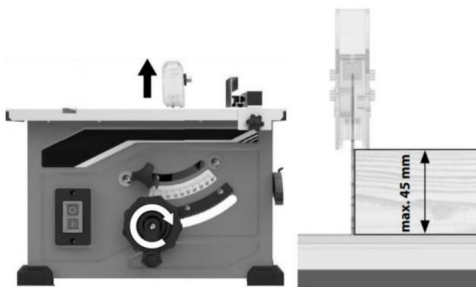
5. Passen Sie die Schnitttiefe an die Dicke des Das Werkstück. Der Sägezahn sollte aus das Werkstück weniger als eine volle Zahnhöhe.

Abb. 15





0°



Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge

SICHERHEITS-NETZSCHALTER

HINWEIS: Diese Tischkreissäge verfügt über eine Sicherheitsfunktion, die ein unbeabsichtigtes Starten verhindert. Wenn die Stromversorgung der Säge unterbrochen wird, schaltet das Werkzeug in den Aus-Modus. Sobald die Stromversorgung wiederhergestellt ist, muss das Werkzeug wieder eingeschaltet werden.

So schalten Sie die Säge ein: Drücken Sie die grüne Taste (Abb. 39).

So schalten Sie die Säge aus: Drücken Sie die rote Taste (die den darunter liegenden roten Ausschalter nach unten drückt) (Abb. 39).

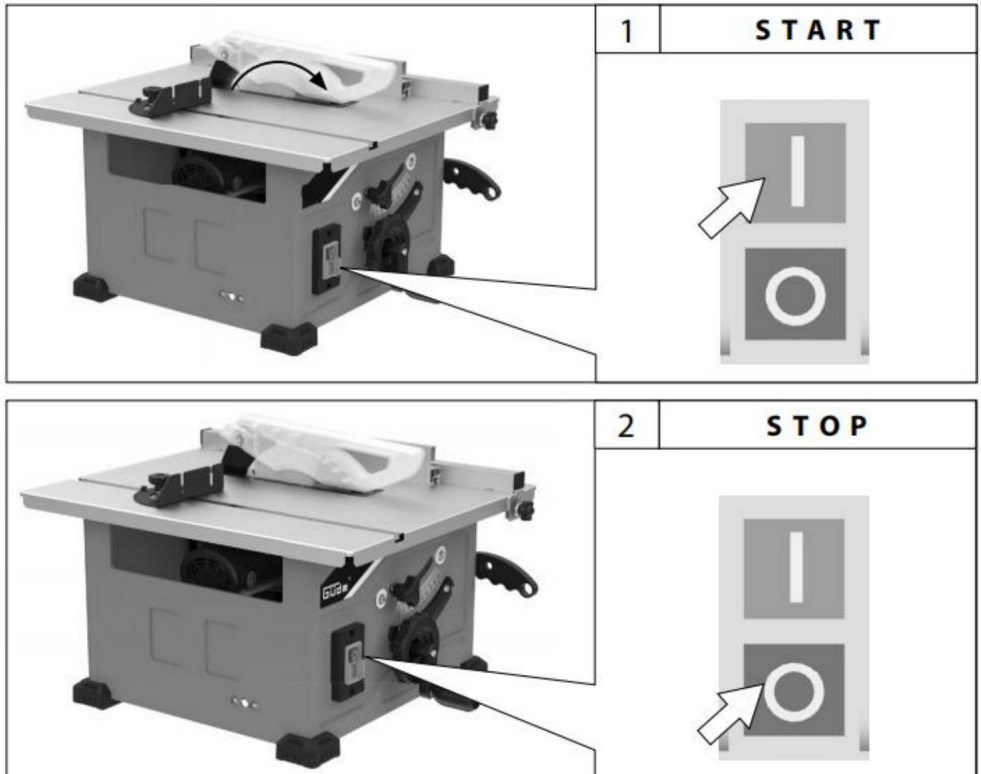
RESET-TASTE (Power-Reset)

Diese Säge ist mit einem Überlastungs-Reset-Knopf ausgestattet. Bei einer Überlastung des Sägemotors stoppt ein Sicherheitsmechanismus den Motor automatisch aufgrund von Motorüberlastung oder niedriger Spannung.

Um eine Überlastung des Motors zu vermeiden, reduzieren Sie die Motorlast oder überprüfen Sie die Spannung.

Lassen Sie den Motor abkühlen, drücken Sie dann die Reset-Taste und starten Sie die Säge neu. Wenn

die Säge nicht neu startet, warten Sie weitere 5 Minuten, bevor Sie sie neu starten.



Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge

VERWENDUNG DES SÄGEBLATTSCHUTZES

Der Klingenschutz wurde entwickelt für Modularität, die den Einsatz vielfältiger Kombinationen der beiden Hauptkomponenten ermöglicht –

1) Abbruchmesser/Splitter, 2) Hauptbarriere Schutz, (Abb. 41) . Jeder Klingenschutz, der müssen entfernt werden, um einen Schnitt abzuschließen sollte sofort neu installiert werden, wenn fertig. Siehe „Anbringen des Sägeblattschutzes“ für detaillierte Installationsanweisungen.

Denken Sie daran, dass die beste Unfallverhütung ist der gesunde Menschenverstand des Betreibers und ständige Wachsamkeit bei der Benutzung des Tisches gesehen .

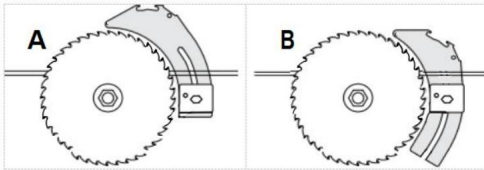
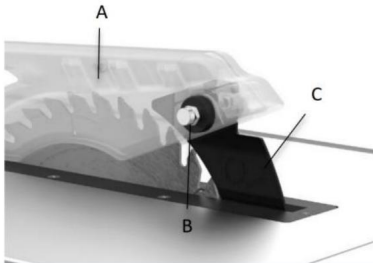


Abb.41

Abb.42



BEFESTIGUNG DER SCHUTZBAUGRUPPE

Der Klingenschutz muss an der Maschinen

Abbruchmesser.

Hinweis: Die Maschine darf niemals ohne diese

Schutzvorrichtung verwendet werden.

seine Serviceposition.

ACHTUNG: Die Maschine muss

getrennt von der

Trennen Sie die Netzstromversorgung, wenn Sie den Sägeblattschutz montieren.

Montieren Sie den Sägeblattschutz (A) zusammen mit den Bolzen (B) auf dem Spaltkeil (C), so dass der Bolzen sitzt fest im Schlitz des Spaltkeils Messer (C). Überprüfen Sie, ob die Schutzvorrichtung sicher befestigt ist

Die Schraube (B) nicht zu fest anziehen, die Säge

Der Sägeblattschutz (A) muss sich frei bewegen können.

Die Demontage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Achtung! Der Sägeblattschutz (A) muss

auf das Werkstück abgesenkt, bevor

Starten des Sägevorgangs.

Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge

BBLADE-ABSCHNITTSTEUERUNG

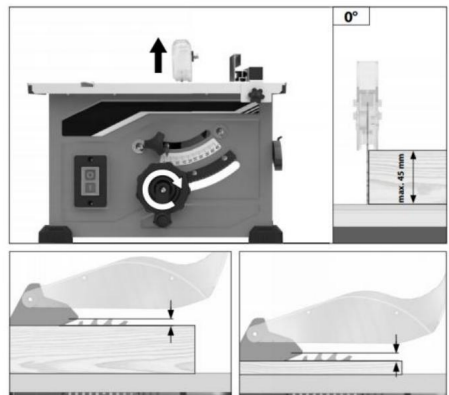
Die Klingenhöhe sollte höher (über) der

Oberseite des zu schneidenden Werkstücks.

Drehen Sie den runden Griff (A), um die Klinge auf die erforderliche Tiefe.

- Gegen den Uhrzeigersinn: geringere Schnitttiefe

- Im Uhrzeigersinn: größere Schnitttiefe.



Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge



WARNUNG Tragen Sie immer einen Gehörschutz.
Schutz beim Schneiden und Handschuhe
beim Umgang mit Sägeblättern.

VERWENDUNG DES PARALLELANZUGS

Längs- und Schrägschnitt, Nachschnitt und
FALZEN wird mit dem Parallelanschlag durchgeführt
zusammen mit dem Hilfszaun / Arbeits
UNTERSTÜTZUNG, SCHIEBESTOCK ODER SCHIEBEBLOCK.



WARNUNG Zu Ihrer eigenen Sicherheit immer
Beachten Sie die folgenden Sicherheitshinweise

**Beachten Sie zusätzlich zu den Sicherheitshinweisen auf den
Seiten 3, 4, 5 und 6 weitere Vorsichtsmaßnahmen.**

1. Führen Sie diese Schnitte niemals FREIHAND durch (ohne
Parallelanschlag oder Hilfsgeräte, falls erforderlich), da das
Sägeblatt
im Schnitt verklemmen und einen RÜCKSCHLAG verursachen.
2. Verriegeln Sie den Parallelanschlag immer sicher, wenn er in
verwendet.
3. Entfernen Sie den Gehrungsanschlag vom Tisch bei
Vorgängen, bei denen der Parallelanschlag verwendet wird.
4. Stellen Sie sicher, dass der Sägeblattschutz richtig montiert ist.
alle durch Sägeschnitte. Ersetzen Sie die
Wache SOFORT nach Abschluss der
Auftrennen, Falzen oder Nutenfräsen.
5. Lassen Sie die Klinge etwa 1/8" herausragen
über der oberen Oberfläche des Werkstücks. Eine zusätzliche
Freilegung der Klinge würde die
Gefährdungspotential.
6. Stellen Sie sich nicht direkt vor das Sägeblatt.
Im Falle eines Rückschlags. Stellen Sie sich auf eine der beiden
die Klinge.
7. Halten Sie Ihre Hände vom Sägeblatt fern und
des Weges der Klinge.
8. Wenn das Sägeblatt beim Schneiden blockiert oder stoppt,
Schalten Sie den Schalter aus, bevor Sie versuchen
um die Klinge freizugeben.
9. Greifen Sie nicht über oder hinter das Messer, um
das Werkstück durch den Schnitt ziehen, lange oder schwere
Werkstücke stützen, entfernen
kleine abgeschnittene Materialstücke oder FÜR
JEGICHE ANDERE GRÜNDE.
10. Heben Sie keine kleinen Schnittreste vom Tisch auf.
ENTFERNEN Sie sie, indem Sie sie mit einem langen Stock
vom Tisch schieben.
Andernfalls könnten sie auf dich zurückgeworfen werden
an der Rückseite der Klinge.
11. Entfernen Sie keine kleinen Stücke von abgeschnittenem
Material, die im Inneren des
Sägeblattschutz bei laufender Säge.
DIES KÖNNTE IHRE HÄNDE GEFÄHRDEN
oder einen RÜCKSCHLAG verursachen. Schalten Sie die Säge AUS
und trennen Sie die Stromquelle. Nach dem
Wenn sich das Sägeblatt nicht mehr dreht, heben Sie die Schutzvorrichtung an und
das Stück entfernen.
12. Wenn das Werkstück verzogen ist, legen Sie die konkave Seite
nach unten. Dadurch wird verhindert, dass es
schaukelt, während es zerrissen wird.

Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge

RIPPEN

Abb. 50

Unter RIPPEN versteht man das Schneiden eines Holzstücks mit der Maserung oder in Längsrichtung. Dies geschieht mit dem Rip Zaun. Positionieren Sie den Zaun auf die gewünschte BREITE

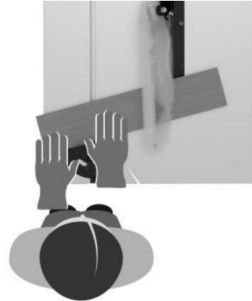
VON RIP und verriegeln Sie es an seiner Stelle.

Bevor Sie mit dem Sägen beginnen, achten Sie

darauf, dass: A. Der Parallelanschlag parallel zum Sägeblatt ist.

B. Der Spaltkeil ist richtig auf das Sägeblatt ausgerichtet.

Positionieren Sie den breiteren Teil des Werkstücks auf der Seite des Zauns.



FASENRIFF

Abb. 51

Vermeiden Sie Schrägschnitte mit dem Anschlag auf der linken Seite, wenn möglich. Beim Schrägschneiden von Material 6" oder schmaler, verwenden Sie den Zaun auf der rechten Seite von NUR die Klinge. Dadurch wird mehr Platz geschaffen zwischen Anschlag und Sägeblatt für den Einsatz eines Schiebestock. Wenn der Anschlag links montiert ist, Sägeblattschutz kann die ordnungsgemäße Verwendung des ein Schiebestock.

Wenn die „RIP-BREITE“ 6" und BREITER ist, verwenden Sie Ihre RECHTE Hand zum Vorschieben des Werkstücks, LINKE Hand zum Führen Sie das Werkstück NUR mit der Hand, nicht mit dem das Werkstück mit der linken Hand (Abb. 50) .

Wenn die „RIP-BREITE“ 2 bis 6 Zoll beträgt, VERWENDEN SIE

SCHIEBEN SIE DEN STOCK, um das Werkstück vorzuschieben (Abb. 51) .

Wenn die Breite des Risses schmaler als 2" ist

Der Schiebestock kann NICHT verwendet werden, da die Wache eingreifen. VERWENDEN Sie den HILFSZAUN und den SCHIEBEBLOCK.

Der Hilfszaun sollte immer dann verwendet werden, die „BREITE DES RIP“ ist weniger als 6 Zoll breit. Wenn die „RIP-BREITE“ ist kleiner

als die Höhe des Werkstücks, dann ein Opferhilfszaun von ausreichender Höhe, um vollständig Das Werkstück sollte während des Schnitts gestützt werden. hergestellt und am Zaun befestigt.

Das Werkstück von Hand bis zum Anschlag vorschieben. ca. 1" von der Vorderkante des

Tisch . Fahren Sie mit dem Vorschub fort, indem Sie die Taste PUSH BLOCK auf dem Hilfszaun, BIS DER DER SCHNITT IST ABGESCHLOSSEN (Abb. 52) .

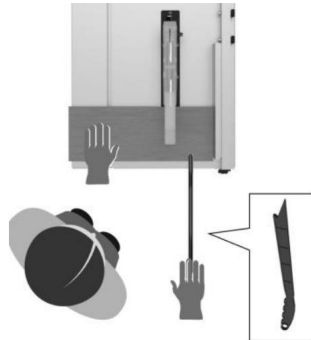
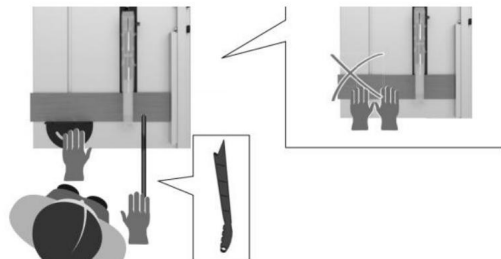


Abb. 52



Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge

VERWENDUNG DES GEHRUNGSANZEIGE

QUERSCHNITT, GEHRUNGSSCHNITT, FASE
SCHNEIDEN, GEHRUNGSSCHNEIDEN und FALZEN über das
Ende einer schmalen

Werkstück wird der GEHRUNGSANZEIGE verwendet.

! WARNUNG

Zu Ihrer eigenen Sicherheit immer
Beachten Sie die folgenden Sicherheitshinweise

**Vorsichtsmaßnahmen, zusätzlich zu den Sicherheitshinweisen
in den Allgemeinen Sicherheitsregeln, den Sicherheitshinweisen
für Tischkreissägen und den zusätzlichen
Regeln.**

Machen Sie diese Schnitte niemals freihändig (ohne
Gehrungsanschlag oder andere Hilfsmittel), da das Sägeblatt
im Schnitt stecken bleiben und
einen RÜCKSCHLAG verursachen oder Ihre Finger oder
Hand in die Klinge gleiten lassen.

Verriegeln Sie den Gehrungsanschlag während des Gebrauchs immer sicher.

Entfernen Sie den Parallelanschlag vom Tisch, wenn Sie Arbeiten
durchführen, bei denen der Gehrungsanschlag verwendet wird.

Gehrungsanschlag bei 90° kann von 0 bis 15-3/4 verwendet werden
Zoll Querschnitt.

Beim Querschnitt mit einer Klingeneinstellung von 90° oder
45° zum Tisch, der Gehrungsanschlag kann verwendet werden in
entweder Schlitz auf dem Tisch. Beim Querschneiden und
Wenn die Klinge geneigt ist, verwenden Sie den Schlitz auf der rechten Seite des
Tisch, bei dem das Sägeblatt von Ihrem Körper weg geneigt ist.
Zeiger und Gehrungsanschlag.

So stellen Sie den Gehrungswinkel

ein: Lösen Sie den Feststellknopf und stellen Sie den Gehrungsanschlag so ein,
dass der Zeiger im gewünschten Winkel steht, dann festziehen
Feststellknopf (Abb. 53).

Gehrungsanschlag Hilfsplanfräser

Der Gehrungsanschlag ist für die Aufnahme eines
Hilfsverkleidung mit vorgeformten Löchern für
Befestigen Sie ein geeignetes Stück glattes gerades Holz.
Verwenden Sie die Gehrungslehre als Vorlage, um
Mit geeigneten Befestigungselementen befestigen (Abb. 54).

Beispiel: A. Bohren

Sie Löcher mit einem Durchmesser von 5/32 Zoll durch ein Brett mit einem Durchmesser von 3/4 Zoll.
dick, 3" hoch und gewünschte Länge.

B. Befestigung mit zwei Nr. 12 Rundkopf Holz

Schrauben 1-1/2" lang, nicht im Lieferumfang enthalten (Abb. 54).

Achten Sie darauf, dass die Schrauben niemals über die
Außenfläche der Verkleidung.

Stellen Sie sicher, dass die Verkleidung nicht mit dem
ordnungsgemäße Funktion des Sägeblattschutzes.

HINWEIS: Beim Fasenquerschneiden befestigen Sie die
so dass es rechts neben dem Gehrungsanschlag verläuft
und verwenden Sie den Gehrungsanschlag in der Nut rechts
der Klinge.

Abb. 53

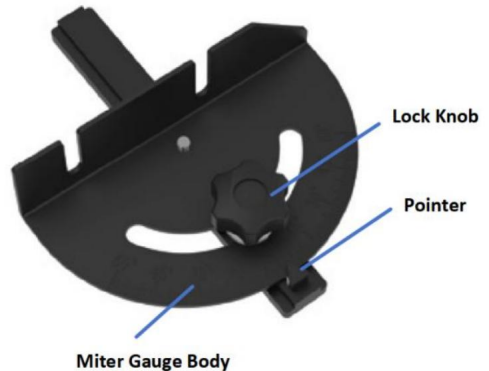
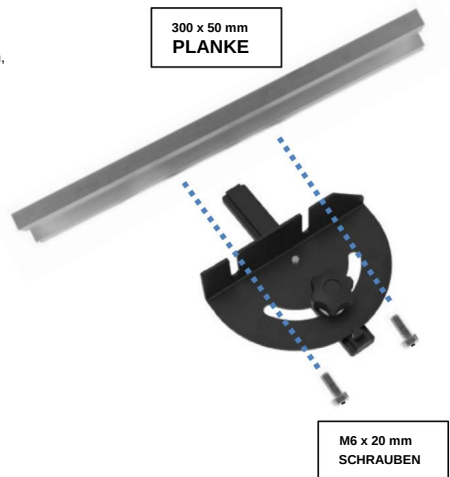


Abb. 54



Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge

QUERSCHNITT

CROSSCUTTING ist bekannt als Schneiden von Holz quer zur Faser, im 90°-Winkel oder rechtwinklig zu beiden Kante und der flachen Seite des Holzes. Dies geschieht mit dem auf 90° eingestellten Gehrungsanschlag (Abb. 55).

Stellen Sie sicher, dass der Sägeblattschutz bei allen Durchsägevorgängen (wenn das Sägeblatt schneidet vollständig durch die Dicke des Werkstücks). Setzen Sie den Schutz **SOFORT** wieder auf, nachdem Sie die Falz- oder Rillschnitte abgeschlossen haben.

Lassen Sie die Klinge etwa 1/8 Zoll überstehen. Oberseite des Werkstücks. Eine zusätzliche Freilegung der Klinge würde erhöhen das Gefahrenpotential.

Stellen Sie sich nicht direkt vor das Sägeblatt, da sonst eines **THROWBACK** (kleines abgeschnittenes Stück, das von (Das Messer wird von hinten auf die Klinge geworfen und in Richtung des Bedieners geworfen.) Stehen Sie auf beiden Seiten der Klinge.

Halten Sie Ihre Hände von der Klinge und vom Weg der Klinge.

Wenn das Sägeblatt beim Schneiden blockiert oder stoppt, **DREHEN DEN SCHALTER AUSSCHALTEN**, bevor Sie versuchen, den Klinge .

Greifen Sie nicht über oder hinter das Sägeblatt, um das Werkstück durch den Schnitt zu ziehen, lange oder schwere Werkstücke, zum Entfernen abgeschnittener Materialstücke oder **AUS ANDEREN GRÜNDEN**.

Kleine Schnittgutstücke nicht aufsammeln vom Tisch. **ENTFERNEN** Sie sie, indem Sie sie mit einem langen Stock vom Tisch. Sonst könnte vom Heck des Klinge .

Entfernen Sie keine kleinen Schnittstücke, die sich in der Nähe befinden oder darin eingeschlossen sein können Sägeblattschutz bei laufender Säge. **KÖNNTE IHRE HÄNDE GEFÄHRDEN** oder eine **RÜCKSCHLAG** . Schalten Sie die Säge aus. Nachdem das Sägeblatt sich nicht mehr dreht, heben Sie die Schutzvorrichtung an und entfernen Sie Stück .

Wenn das Werkstück verzogen ist, platzieren Sie den **CONCAVE** Seite **NACH UNTEN**. Dadurch wird ein Wackeln beim Schneiden vermieden.

Die Skalen auf dem Gehrungsmesser bieten Genauigkeit für durchschnittliche Holzarbeiten. In einigen Fällen, in denen extreme Genauigkeit erforderlich ist, beispielsweise bei Winkelschnitten, führen Sie einen Probeschnitt durch und

Überprüfen Sie es anschließend noch einmal mit einem genauen Winkelmesser oder einem Winkelmesser.

Bei Bedarf kann der Gehrungsanschlagkopf leicht geschwenkt werden um eventuelle Ungenauigkeiten auszugleichen.

TIPP: Der Abstand zwischen Gehrungsanschlag und Die Nut im Tisch wird beim

Fertigung. Für höchste Genauigkeit bei

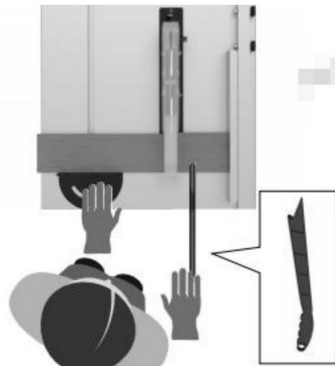
Bei der Verwendung des Gehrungsanschlages immer eine Seite des die Nut im Tisch. Mit anderen Worten, bewegen Sie nicht den Gehrungsanschlag von einer Seite zur anderen während des Schneidens, aber Halten Sie eine Seite der Stange gegen eine Seite des die Nut.

TIPP: Kleben Sie ein Stück Schleifpapier auf die Dadurch wird verhindert, dass das Werkstück beim Schneiden „kriecht“.

Der Gehrungsanschlag kann in beiden Rillen im Tisch. Stellen Sie sicher, dass er verriegelt ist.

Bei Verwendung des Gehrungsanschlages in der **LINKEN** Hand Nut, halten Sie das Werkstück fest gegen die Lehre Halten Sie den Kopf mit der linken Hand fest und greifen Sie mit der rechten Hand den Verriegelungsknopf.

Wenn Sie die **RECHTE** Nut verwenden, halten Sie das Werkstück mit der rechten Hand und den Feststellknopf mit der linken Hand.



Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge

WIEDERHOLTES SCHNEIDEN



Sie den Parallelanschlag niemals als

Längenanschlag, da der Schnitt

Das abgetrennte Stück könnte zwischen dem Zaun und dem Klinge, die einen Rückschlag verursacht.

1. Bei sich wiederholenden Schnitten klemmen Sie einen Block von Holz 3" lang an den Tisch an der gewünschten Länge, die als Längenanschlag fungiert.



Einspannen des

Stellen Sie sicher, dass das Ende

der Block ist weit vor dem Sägeblatt.

Stellen Sie sicher, dass es sicher festgeklemmt ist.

2. Schieben Sie das Werkstück entlang der Gehrungslehre bis es den Block berührt, dann festhalten.
3. Den Schnitt ausführen, das Werkstück zurückziehen und dann Schieben Sie das abgeschnittene Stück mit einem langen Schiebestock. Versuchen Sie nicht, ihn aufzuheben **DA DIES IHRE GEFÄHRDUNG BEEINFLUSSEN KÖNNTE HÄNDE .**

Gehrungsschnitt

Beim Gehrungsschneiden wird Holz in einem Winkel geschnitten, anders als 90° mit der Kante des Holzes. Folgen Sie das gleiche Verfahren wie beim Querschneiden (Abb. 56) .

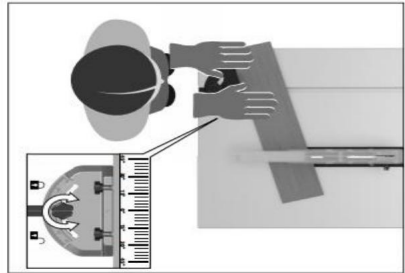
Stellen Sie den Gehrungsanschlag auf den gewünschten Winkel ein und sperr es ab.

Der Gehrungsanschlag kann in beiden Rillen im Tisch.

Bei Verwendung des Gehrungsanschlages in der LINKEN Hand Nut, halten Sie das Werkstück fest gegen die Halten Sie den Gehrungsanschlag mit der linken Hand fest und greifen Sie den Drücken Sie den Feststellknopf mit der rechten Hand.

Wenn Sie die RECHTE Nut verwenden, halten Sie das Werkstück mit der rechten Hand und den Feststellknopf mit der linken Hand.

Abb. 56

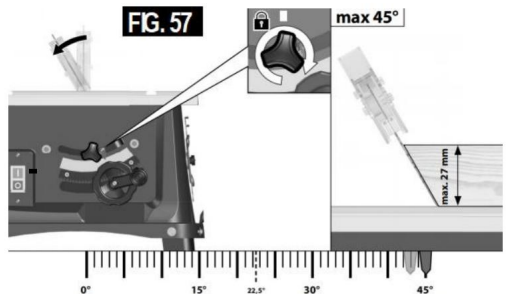


FASENKEISSCHNITT

Das Querschneiden ist dasselbe wie das Querschneiden, außer dass das Holz auch in einer Fase geschnitten wird. Winkeln ungleich 90° mit der flachen Seite des Holzes (Abb. 57) .

Stellen Sie die Klinge auf den gewünschten Winkel ein.

Verwenden Sie den Gehrungsanschlag in der Nut rechts oder LINKS von der Klinge.



Gehrungsschnitt

COMPOUND MITER CUTTING ist eine Kombination aus Gehrungsschnitt und Gehrungsquerschnitt. Die Der Schnitt erfolgt in einem anderen Winkel als 90° zu beiden die Kante und die flache Seite des Holzes.

Passen Sie den Gehrungsanschlag und das Sägeblatt an die gewünschten Winkel und stellen Sie sicher, dass der Gehrungswinkel ist gesperrt.

Wartung Ihrer Tischkreissäge

SCHMIERUNG

Das Getriebegehäuse wurde komplett werkseitig geschmiert. Nach sechs Monaten bis einem Jahr, je nach Nutzung, ist es jedoch ratsam, Ihr Werkzeug zum nächsten

Service Center für Folgendes:

- Bürsten ersetzt. • Teile gereinigt und überprüft. • Mit frischem Schmiermittel neu geschmiert.
- Elektrisches System geprüft.
- Sämtliche Reparaturen.

Folgende Teile sollten geölt werden gelegentlich mit SAE-Öl Nr. 20 oder Nr. 30 oder WD 40 (Abb. 67) .

1. Höhe, Stützstangen und Zahnräder.
2. Gleitschienen und Stützen.
3. Tischverriegelungsnocken (vorne und hinten)

Wartung Ihrer Tischkreissäge

Gefahr!

Ziehen Sie immer den Netzstecker, bevor Sie
bevor Sie mit den Reinigungsarbeiten beginnen.

1. Reinigung

- Halten Sie alle Sicherheitseinrichtungen, Lüftungsöffnungen und Motorgehäuse möglichst frei von Schmutz und Staub wie möglich. Wischen Sie das Gerät mit einem sauberen Tuch oder blasen Sie es mit Druckluft aus niedriger Druck.

- Wir empfehlen Ihnen, das Gerät zu reinigen sofort jedes Mal, wenn Sie fertig sind

- Reinigen

Sie das Gerät regelmäßig mit einem feuchten

Tuch und etwas Schmierseife. Verwenden Sie keine Reinigungsmittel oder Lösungsmittel; diese können die Kunststoffteile des Gerätes angreifen.

Achten Sie darauf, dass kein Wasser in das Gerät eindringen kann.

Das Eindringen von Wasser in einen elektrischen Werkzeug erhöht das Risiko eines Stromschlags.

2. Kohlebürsten

Bei übermäßiger Funkenbildung den Kohlebürsten nur durch einen qualifizierten Elektriker.

Achtung! Die Kohlebürsten dürfen nicht nur durch einen qualifizierten Elektriker.

3. Wartung

Im Inneren des Gerätes befinden sich keine Teile, die einer zusätzlichen Wartung bedürfen.

4. Ersatzteilbestellung: Bitte geben Sie bei der Bestellung folgende Daten an:

Bestellung von Ersatzteilen: •

Maschinentyp

- Artikelnummer der Maschine

- Identifikationsnummer der Maschine

- Ersatzteilnummer des Teils

erforderlich

Fehlerbehebung



WARNUNG Stellen Sie den Schalter auf „OFF“ und ziehen Sie vor der Fehlerbehebung immer den Stecker aus der Stromquelle.

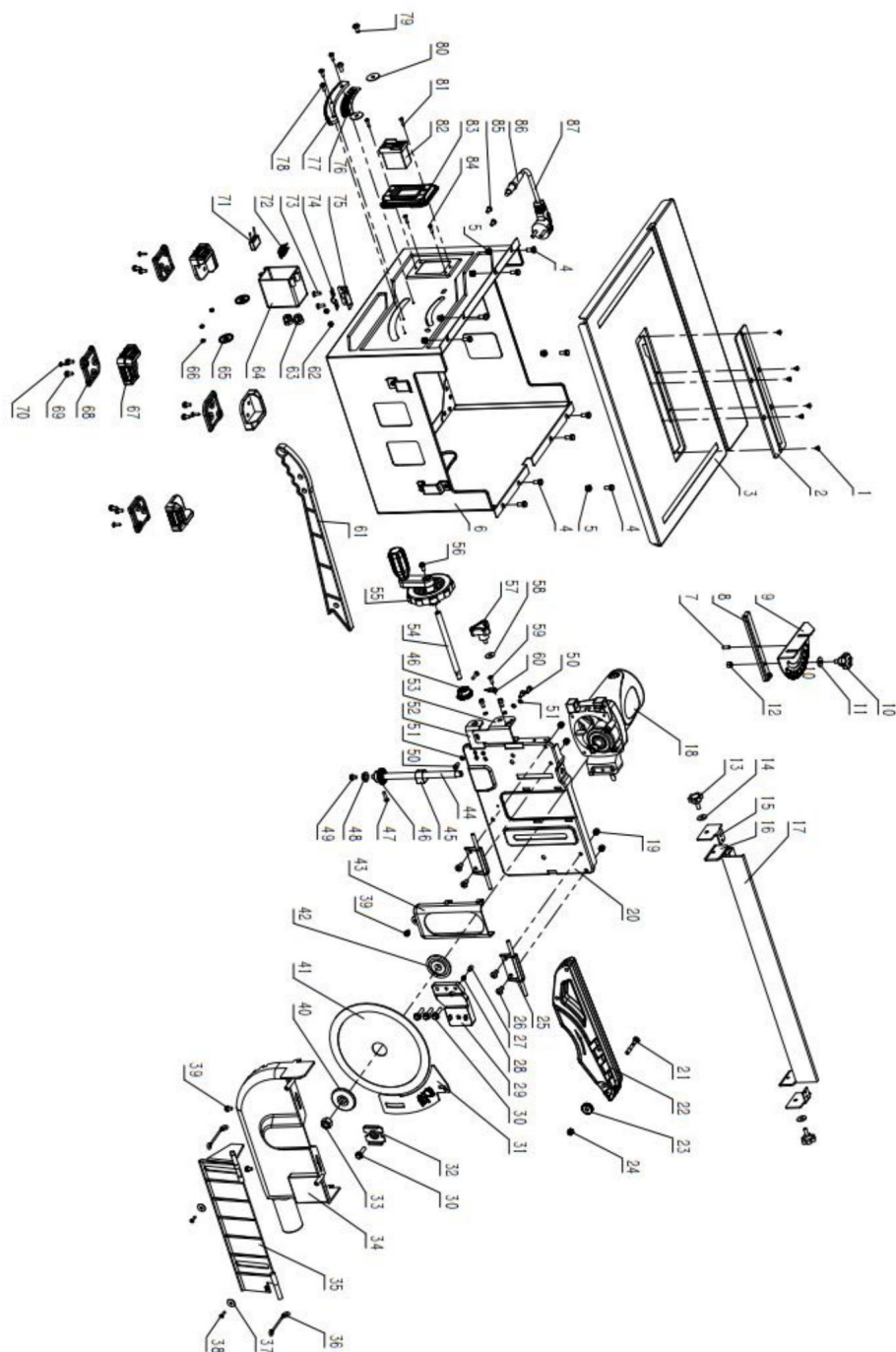
PROBLEM	URSACHE	LÖSUNG
Säge springt nicht an	Das Netzkabel ist nicht eingesteckt.	Plugsawin.
	Sicherung oder Leistungsschalter ausgelöst.	Ersetzen Sie die Sicherung oder setzen Sie den ausgelösten Schuttschalter zurück.
	Kabel beschädigt.	Kabel durch autorisierten VEVOR ersetzen lassen ServiceCenter oder ServiceStation.
	Durchgebrannter Schalter.	Schalter durch autorisierten VEVOR ersetzen lassen ServiceCenter oder ServiceStation.
Blade kommt nicht auf Touren	Verlängerungskabel für Licht oder Licht.	Durch geeignetes Kabel ersetzen.
	Niedrige Versorgungsspannung.	Wenden Sie sich an Ihr Elektrizitätsunternehmen.
Übermäßige Vibration	Fehler beim Festziehen des Gehrungswinkel-Feststellgriffs.	Siehe Abschnitt „Lernen Sie Ihre Tischkreissäge kennen“.
	Unwucht der Klinge.	Werfen Sie die Klinge weg und verwenden Sie eine andere Klinge.
	Sägenichtfest am Ständer montiert oder Werkbank.	Ziehen Sie alle Befestigungsteile fest, siehe „Montage Die Tischsäge“.
	Dornmutter nicht fest.	Siehe Abschnitt „Zusammenbau“, „Klinge wechseln“.
Schnitt klemmt, brennt, blockiert den Motor beim Auftrennen	Stumpfe Klinge mit falscher Zahnstellung.	Klinge schärfen oder ersetzen.
	Verzogenes Brett.	Stellen Sie sicher, dass die konkave oder hohle Seite zugewandt ist „UNTEN“ und führt langsam zu.
	Reißzahn nicht parallel zur Klinge.	Siehe Abschnitt „Anpassungen“, „Ausrichten „RipFence.“
	Spaltkeil ist nicht richtig ausgerichtet.	Siehe Abschnitt „Einstellungen“, „Spaltkeil Ausrichtung.“
Nicht exakter Schnitt in 90°- oder 45°-Position	Justierungsschraubennichteingestellt richtig.	Siehe Abschnitt „Anpassungen“, „Einstellen der Klinge parallel zu den Gehrungsanschlagschlitzen“.
Kunststoffschmelzsohle Tippsüberhitzenwenn Schneiden	Vorschubgeschwindigkeit zu hoch.	Langsamer Vorschub durch das Sägeblatt.
	Klingenspitze nicht scharf	Klinge schärfen oder ersetzen
Kippverriegelungsgriff Höhenrad schwer zu bewegen	Der Neigungsverriegelungsgriff darf beim Einstellen der Neigung nicht gelöst werden.	Siehe den Abschnitt „Lernen Sie Ihre Tischkreissäge kennen“, „Feststellknopf für Sägeblattneigung“.
	Sägemehl auf tiefen Schraubengewinden.	Siehe Abschnitt „Wartung Ihrer Tischkreissäge“, „Schmierung“.
Leistungsschalter löst aus	Der Leistungsschalter löst beim Schneiden wiederholt aus.	Ersetzen Sie die Klinge durch eine neue. Reduzieren Kraft, die beim Schneiden auf das Werkstück ausgeübt wird.

TECHNISCHE DATEN

Wechselstrommotor	230- 240 V ~ 50 Hz
Leistung	1200 W
Trennscheibe	Ø210xØ30x2,6mm
Leerlaufdrehzahl n ₀	4800 U/min
Anzahl der Zähne	24
Schnitthöhe max.	45 mm / 90°.
.....	27 mm / 45°
Sägeblatt schwenkbar 0 - 45° Absauganschlussbuchse	
Ø 35 mm	
Gewicht	ca. 13,0kg
Betriebsart S6 40%: Dauerbetrieb mit Leerlauf (Zykluszeit 10 Minuten).	
Um eine übermäßige Erwärmung des Motors zu vermeiden, darf dieser nur betrieben werden für 40 % des Zyklus bei der angegebenen Leistung und muss dann für 60 % im Leerlauf laufen des Zyklus.	
Gefahr!	
Schall und Vibration	
Die Schall- und Vibrationswerte wurden nach EN 62841 gemessen.	
LpA Schalldruckpegel	92,4dB(A)
KpA Unsicherheit	3 dB
LWA-Schallleistungspegel	105,4 dB(A)
KWA Unsicherheit	3 dB

Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Emissionswerte und nicht zwangsläufig um verlässliche Arbeitsplatzwerte. Obwohl ein Zusammenhang zwischen Emissions- und Immissionswerten besteht, ist es unmöglich, daraus bestimmte Schlussfolgerungen hinsichtlich der Notwendigkeit zusätzlicher Vorsichtsmaßnahmen.

Faktoren mit potenziellem Einfluss auf den tatsächlichen Immissionspegel am Arbeitsplatz
Dazu zählen die Dauer der Einwirkung, die Art des Raumes und andere Lärmquellen, z. B. die Anzahl der Maschinen und andere benachbarte Betriebe. Zuverlässiger Arbeitsplatz
Werte können auch von Land zu Land unterschiedlich sein. Mit diesen Informationen sollte der Benutzer
Zumindest können wir die damit verbundenen Gefahren und Risiken besser einschätzen.



NEIN.	Name	Stk.	NEIN.	Name	Stk.
1	Senkkopfschraube	6	45	Stopfmutter	1
2	Messernut aus Kunststoff	1	46	Kegelradgetriebe	2
3	Arbeitstisch	1	47	Selbstschneidende Schrauben	2
4	Außensechskant schrauben	10	48	Schraube Distanzhülse	1
5	Selbstsichernde Mutter	10	49	Kreuz-Dreifach-Kombischraube	1
6	Kofferaufbau	1	50	Innensechskantschraube	5
7	Zylinderstift	1	51	Elastisches Polster	5
8	Führungsblock	1	52	Handradwellen-Stützplatte	1
9	Wählen	1	53	U-förmige Platte	1
10	Lenker	1	54	Handradwelle	1
11	Flaches Kissen	1	55	Griffmontage	1
12	Nuss	1	56	Kreuz-Dreifach-Kombischraube	1
13	Lenker	2	57	Lenker	1
14	Flaches Kissen	2	58	Flaches Kissen	1
15	Fester Clip	2	59	Kreuzschraube	1
16	Aktivitätsclip	2	60	Zeiger	1
17	Führungslinal	1	61	Schubstange	1
18	Motormontage	1	62	Nuss	2
19	Selbstsichernde Mutter M6	4	63	Crimpkarte	2
20	Motorbefestigungsplatte	1	64	Schaltkastendeckel	1
21	Nicht standardmäßiger Transport mit oberer Abdeckung	1	65	Anschlaghülse	2
22	Obere Abdeckung	1	66	Nuss	3
23	Lenker	1	67	Neuer Stand	4
24	Selbstsichernde Mutter M6	1	68	Neuer Untergrund - Gummi	4
25	U-förmige Platte Komponenten	2	69	Kreuz-Dreifach-Kombischraube 8	
26	Kreuzschraube	4	70	Selbstschneidende Schrauben	4
27	Bremssäule	1	71	Kapazität	1
28	Bremsfeder	1	72	Induktivität	1
29	Verteiler unten Platte	1	73	Kreuzschraube	2

30	Außensechskant Flanschrandschraube	4	74	Brücke	1
31	Splitter	1	75	Toller rechter Winkel	1
32	Splitterdruckplatte	1	76	Winkelbeschriftung	1
33	Nuss	1	77	Gestell	1
34	Untere Abdeckung	1	78	Kreuz zwei Kombischraube	3
35	Rotierende Blende	1	79	Kreuzschraube	2
36	Schallwandsitz	2	80	Flaches Kissen	2
37	Verbreitertes Flachkissen γ fünf	2	81	Selbstschneidende Schrauben	2
38	Selbstschneidende Schrauben	2	82	schalten	1
39	Kreuz dreifach Kombischraube	3	83	Schalttafel	1
40	Externe Kartenfestplatte	1	84	Selbstschneidende Schrauben	2
41	Sägeblatt	1	85	Kreuzschraube	2
42	Innenfutter	1	86	Schlauch B erscheint	1
43	Sägeblattschutz Planke	1	87	Netzkabel+Stecker	1
44	Leitspindel	1			

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support

SEGA DA TAVOLO ELETTRICA MANUALE D'USO

MODELLO:WTS210F

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo un stima del risparmio che potresti trarre dall'acquistare determinati strumenti con noi rispetto ai principali marchi di punta e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi, se tu

stanno effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi più importanti.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SEGA DA TAVOLO ELETTRICA

MODELLO:WTS210F



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitate a contattarci:

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**

Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale d'uso. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Ti preghiamo di perdonarci se non ti informeremo più se sono presenti aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

Sommario

Norme generali di sicurezza-----	3
Istruzioni di sicurezza per seghe da banco -----	4
Norme di sicurezza aggiuntive-----	7
Simboli-----	10
Glossario dei termini-----	13
Conoscere la sega da tavolo -----	14
Disimballaggio e controllo dei contenuti-----	15
Assemblea-----	17
Conservazione, trasporto e montaggio-----	19
Regolazioni-----	20
Funzionamento base della sega da tavolo -----	20
Manutenzione della sega da tavolo-----	27
Risoluzione dei problemi-----	29
DATI TECNICI-----	30

AVVERTIMENTO

Parte della polvere creata dalla levigatura, segatura, molatura, perforazione e altre attività di costruzione contiene sostanze chimiche note per causare cancro, difetti congeniti o altri danni riproduttivi.

Alcuni esempi di queste sostanze chimiche sono: .

Piombo da vernici a base di piombo, .

Silice cristallina da mattoni, cemento e altri prodotti per

muratura, e . Arsenico e cromo da

legname trattato chimicamente.

Il rischio derivante da queste esposizioni varia a seconda della frequenza con cui si svolge questo tipo di lavoro. Per ridurre l'esposizione a queste sostanze chimiche: lavorare in un'area ben ventilata e lavorare con attrezzature di sicurezza approvate, come le maschere antipolvere appositamente progettate per filtrare le particelle microscopiche.

Evitare il contatto prolungato con la polvere derivante da levigatura, segatura, molatura, perforazione e altre attività di costruzione. Indossare indumenti protettivi e lavare le aree esposte con acqua e sapone. Permettere alla polvere di entrare nella bocca o negli occhi o depositarsi sulla pelle può favorire l'assorbimento di sostanze chimiche dannose.

Norme generali di sicurezza



AVVERTIMENTO

Leggere tutte le avvertenze di sicurezza, le istruzioni, le illustrazioni e le specifiche fornite con questo elettrodomestico. La mancata osservanza di tutte le istruzioni elencate di seguito può comportare

scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.

CONSERVARE TUTTE LE AVVERTENZE E LE ISTRUZIONI PER RIFERIMENTO FUTURO.

Il termine "utensile elettrico" nelle avvertenze si riferisce all'utensile elettrico alimentato dalla rete elettrica (con cavo) o all'utensile elettrico alimentato a batteria (senza cavo).

SICUREZZA SULL'AREA DI LAVORO

Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata. Disordinato o le aree scure invitano agli incidenti.

Non utilizzare gli utensili elettrici in atmosfere esplosive, come in presenza di liquidi, gas o polvere infiammabili. Gli utensili elettrici creano scintille che potrebbero incendiare la polvere o i fumi.

Tenere lontani i bambini e gli astanti mentre funzionano di un utensile elettrico. Le distrazioni possono causare fatti perdere il controllo.

SICUREZZA ELETTRICA

Le spine degli utensili elettrici devono corrispondere alla presa. In ogni caso non modificare mai la spina. Non utilizzare eventuali adattatori con messa a terra (messa a terra) utensili elettrici. Spine e abbinamento non modificati le prese ridurranno il rischio di scosse elettriche.

Evitare il contatto del corpo con messa a terra o messa a terra superficiali, quali tubi, radiatori, cucine e frigoriferi. Esiste un rischio maggiore di scossa elettrica se il corpo è collegato a terra o collegato a terra.

Non esporre gli utensili elettrici alla pioggia o al bagno. L'acqua che entra nell'utensile elettrico aumenterà il rischio di scossa elettrica.

Non abusare del cavo. Non utilizzare mai il cavo per trasportare, tirare o scollegare l'utensile elettrico. Tenere il cavo lontano da fonti di calore, olio, spigoli vivi o parti in movimento. I cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio di scosse elettriche.

Quando si utilizza un elettrodomestico all'aperto, utilizzare una prolunga adatta per uso esterno.

Si riduce l'uso di un cavo adatto all'uso esterno il rischio di scossa elettrica.

Se si utilizza un utensile elettrico in un luogo umido inevitabile, utilizzare un'alimentazione protetta da un interruttore di circuito con guasto a terra (GFCI). Utilizzo di un GFCI riduce il rischio di scosse elettriche.

SICUREZZA PERSONALE

Stai attento, guarda cosa stai facendo e usa buon senso quando si utilizza un elettrodomestico. Non utilizzare un utensile elettrico quando si è stanchi o

sotto l'effetto di droghe, alcol o farmaci. Un momento di disattenzione mentre si opera gli utensili elettrici possono provocare gravi lesioni personali.

Utilizzare dispositivi di protezione individuale. Indossare sempre una protezione per gli occhi. Dispositivi di protezione tali come maschera antipolvere, scarpe antinfortunistiche antiscivolo, elmetto protettivo o la protezione dell'udito utilizzata in condizioni adeguate ridurrà le lesioni personali.

Prevenire l'avvio involontario. Garantire il l'interruttore è in posizione off prima del collegamento al generatore e/o al pacco batterie, picking sollevare o trasportare l'utensile. Portare utensili elettrici con il dito sull'interruttore o dando energia agli utensili elettrici che hanno l'interruttore acceso provocano incidenti.

Rimuovere prima eventuali chiavi o chiavi di regolazione accendendo l'utensile elettrico. Una chiave inglese o una chiave lasciato attaccato a una parte rotante dell'utensile elettrico potrebbe provocare lesioni personali.

Non esagerare. Mantenere un passo corretto e equilibrio in ogni momento. Ciò consente un migliore controllo dell'utensile elettrico in situazioni impreviste.

Vestiti adeguatamente. Non indossare abiti larghi o gioielli. Conservare capelli, vestiti e guanti lontano dalle parti in movimento. Abiti larghi, gioielli o capelli lunghi possono rimanere impigliati nelle parti in movimento.

Se sono previsti dispositivi per il collegamento di impianti di estrazione e raccolta delle polveri, assicurarsi che siano collegati e utilizzati correttamente.

L'uso della raccolta della polvere può ridurre i problemi legati alla polvere pericoli.

Non lasciare che la familiarità acquisita con l'uso frequente di strumenti ti permettono di diventare compiacente e ignorare i principi di sicurezza degli utensili. Un'azione imprudente può causare gravi lesioni in una frazione di secondo.

USO E CURA DELL'UTENSILE ELETTRICO

Non forzare l'utensile elettrico. Usa quello corretto elettrodomestico per la tua applicazione. Il corretto l'utensile elettrico farà il lavoro meglio e in modo più sicuro tasso per il quale è stato progettato.

CONSERVA QUESTE ISTRUZIONI

Norme generali di sicurezza

Non utilizzare l'utensile elettrico se l'interruttore lo fa non accenderlo e spegnerlo. Qualsiasi utensile elettrico che non può essere controllato con l'interruttore è pericoloso e deve essere riparato.

Scollegare la spina dalla fonte di alimentazione e/o rimuovere il pacco batteria, se rimovibile, dall'utensile elettrico prima di effettuare qualsiasi regolazione, cambiare accessori o riporre

utensili elettrici. Tali misure di sicurezza preventive ridurre il rischio di avvio accidentale dell'utensile elettrico.

Conservare gli elettrodomestici inattivi fuori dalla portata dei bambini e non consentire l'accesso a persone che non li conoscono. **l'utensile elettrico o queste istruzioni per utilizzare l'utensile elettrico.** Gli utensili elettrici sono pericolosi nelle mani di utenti inesperti.

Mantenere gli utensili elettrici e gli accessori. Controlla disallineamento o inceppamento di parti in movimento, rottura di parti e qualsiasi altra condizione che potrebbero compromettere il funzionamento dell'utensile elettrico. Se danneggiato, far riparare prima l'elettrodomestico. Molti incidenti sono causati da una cattiva manutenzione

utensili elettrici contenuti.

Mantenere gli utensili da taglio affilati e puliti. Correttamente utensili da taglio mantenuti con taglienti affilati hanno meno probabilità di legarsi e sono più facili da controllare.

Utilizzare l'utensile elettrico, gli accessori e le punte degli utensili ecc. in conformità con queste istruzioni, prendendo conto delle condizioni di lavoro e del lavoro da eseguire.

Utilizzo dell'utensile elettrico per potrebbero verificarsi operazioni diverse da quelle previste comportare una situazione pericolosa.

Mantenere le maniglie e le superfici di presa asciutte, pulite e prive di olio e grasso. Scivoloso le maniglie e le superfici di presa non lo consentono manipolazione e controllo sicuri dell'utensile in situazioni impreviste .

SERVIZIO

Fate riparare il vostro elettrodomestico da un tecnico qualificato riparatore che utilizzi esclusivamente pezzi di ricambio identici. Ciò garantirà la sicurezza del

l'utensile elettrico viene sottoposto a manutenzione.

Istruzioni di sicurezza per seghe da tavolo

AVVERTENZE RELATIVE ALLA PROTEZIONE

Mantieni le guardie in posizione. Le protezioni devono essere funzionanti e montate correttamente. UN protezione allentata, danneggiata o non funzionante correttamente deve essere riparato o sostituito.

Utilizzare sempre la protezione della lama della sega, il coltello divisore per ogni operazione di taglio passante. Per operazioni di taglio passante in cui la lama della sega taglia completamente lo spessore del pezzo, la protezione e gli altri dispositivi di sicurezza contribuire a ridurre il rischio di lesioni.

Riattaccare immediatamente il sistema di protezione dopo aver completato un'operazione (come scanalature, battiture o tagli successivi) che richiede la rimozione della protezione, del coltello fenditore e/o . La guardia, il coltello spaccato e l'aiuto ridurre il rischio di lesioni.

Assicurarsi che la lama della sega non venga a contatto con protezione, coltello fenditore o il pezzo prima del l'interruttore è acceso. Contatto involontario di questi oggetti con la lama della sega potrebbero causare pericoli condizione .

Regolare il coltello fenditore come descritto in questo manuale di istruzioni. Spaziatura e posizionamento errati e l'allineamento possono rendere il coltello divisore inefficace nel ridurre la probabilità di contraccolpo.

Perché il coltello fenditore e funzioni, devono esserlo impegnato nel pezzo.

Il coltello divisore e sono inefficaci quando si tagliano pezzi troppo corti per poter essere utilizzati il coltello fenditore e il dispositivo anti-contraccolpo . In queste condizioni non può verificarsi un contraccolpo impedito dal coltello divisore e dall'anti-contraccolpo dispositivo .

CONSERVA QUESTE ISTRUZIONI

Istruzioni di sicurezza per seghe da tavolo

Utilizzare la lama della sega appropriata per la divisione

coltello. Affinché il coltello fenditore funzioni correttamente, il diametro della lama della sega deve corrispondere a quello appropriato il coltello divisore e il corpo della lama della sega devono essere più sottile dello spessore del coltello fenditore e la larghezza di taglio della lama della sega deve essere maggiore rispetto allo spessore del coltello fenditore.

AVVERTENZE SULLE PROCEDURE DI TAGLIO



Non posizionare mai le dita o l'indice in prossimità o in linea con la

lama della sega. Un momento di disattenzione o a scivolare potrebbe dirigere la mano verso la lama della sega e provocare gravi lesioni personali.

Introdurre il pezzo nella lama o nella taglierina solo in senso contrario alla rotazione. Alimentare il pezzo nella stessa

direzione del la lama della sega ruota sopra il tavolo potrebbe causare il pezzo in lavorazione e la mano vengono trascinati dentro la lama della sega.

Non utilizzare mai la sagoma obliqua per alimentare il pezzo durante lo strappo e non utilizzare lo strappo guida come arresto longitudinale durante il taglio trasversale il misuratore obliquo. Guidare il pezzo con il guida parallela e guida obliqua contemporaneamente aumenta la probabilità che la lama della sega si inceppi e contraccollo.

Durante lo strappo, applicare sempre il pezzo in lavorazione forza di alimentazione tra la guida e la sega lama. Utilizzare uno spingitore quando la distanza tra la guida e la lama della sega è inferiore a 150 mm e utilizzare un blocco di spinta quando questa distanza è inferiore a 50 mm. I dispositivi di "aiuto al lavoro" manterranno la tua mano a distanza di sicurezza da la lama della sega.

Utilizzare solo lo spingitore fornito dal produttore o costruito in conformità con

le istruzioni. Questo spingitore garantisce una distanza sufficiente della mano dalla lama della sega.

Non utilizzare mai uno spingitore danneggiato o tagliato. UN lo spingitore danneggiato potrebbe rompersi causando la rottura mano per infilarlo nella lama della sega.

Non eseguire alcuna operazione "a mano libera". Utilizzare sempre la guida parallela o la guida obliqua calibro per posizionare e guidare il pezzo.

"A mano libera" significa usare le mani per sostenere o guidare il pezzo in lavorazione, al posto di una guida parallela o calibro obliquo. Il taglio a mano libera provoca disallineamenti, inceppamenti e contraccolpi.

Non avvicinarsi mai o sopra una sega rotante

lama. Raggiungere un pezzo in lavorazione può provocare un contatto accidentale con la lama in movimento.

Fornire supporto ausiliario del pezzo in lavorazione al posteriore e/o ai lati del banco sega per tagli lunghi e/o o pezzi larghi per mantenerli in piano. Lungo e/o il pezzo largo tende a ruotare il bordo del tavolo, causando la perdita di controllo, segò inceppamento e contraccollo della lama.

Alimentare il pezzo a un ritmo uniforme. Non farlo piegare o torcere il pezzo. Se si verifica un inceppamento, spegnere immediatamente l'utensile, scollegare la spina strumento ed eliminare l'inceppamento. Inceppamento della lama della sega dal pezzo in lavorazione può provocare un contraccollo o lo stallo del pezzo motore.

Non rimuovere pezzi di materiale tagliato mentre la sega è in funzione. Il materiale potrebbe rimanere intrappolato tra la recinzione o all'interno protezione della lama della sega e la lama della sega che tira la tua le dita nella lama della sega. Spegnerla la sega e attendere che la lama della sega si fermi prima di rimuoverla materiale.

Utilizzare una guida ausiliaria a contatto con il tavolo superiore quando si tagliano pezzi di spessore inferiore a 2 mm spesso. Un pezzo sottile potrebbe incastrarsi sotto lo strappo recinzione e creare un contraccollo.

CAUSE DI CONTRACCOLLO E AVVERTENZE CORRELATE

Il contraccollo è una reazione improvvisa del pezzo a una lama della sega inceppata o inceppata o a una linea disallineata di taglio nel pezzo rispetto alla sega lama o quando una parte del pezzo si incastra tra la lama della sega e la guida parallela o altro oggetto fisso.

Nella maggior parte dei casi durante il contraccollo il pezzo si blocca sollevato dal tavolo dalla parte posteriore della sega lama e viene spinto verso l'operatore.

Il contraccollo è il risultato di un uso improprio della sega e/o di procedure o condizioni operative errate e può essere evitato adottando le precauzioni adeguate come indicato sotto .

Non posizionarsi mai direttamente in linea con la lama della sega. Posiziona sempre il corpo sullo stesso lato della lama della sega come guida. Il contraccollo potrebbe spingere il pezzo ad alta velocità verso chiunque si trovi di fronte e in linea con la sega lama .

CONSERVA QUESTE ISTRUZIONI

Istruzioni di sicurezza per seghe da tavolo

Non allungare mai le mani sopra o dietro la lama della sega per tirare o sostenere il pezzo. Accidentale

potrebbe verificarsi un contatto con la lama della sega o un contraccolpo potrebbe trascinare le dita nella lama della sega.

Non tenere mai e premere il pezzo in lavorazione essere tagliato contro la lama della sega rotante.

Premendo il pezzo da tagliare contro la lama della sega creerà una condizione vincolante e un contraccolpo.

Allineare la guida in modo che sia parallela alla sega lama. Una guida disallineata schiaccierà il pezzo da lavorare contro la lama della sega e creerà un contraccolpo.

Utilizzare una tavola di piume per guidare il pezzo contro il tavolo e la recinzione quando eseguire tagli non passanti come tagli di scanalatura, tamponatura o rifacimento. UN

il Featherboard aiuta a controllare il pezzo in lavorazione l'evento di un contraccolpo.

Prestare particolare attenzione quando si esegue un taglio aree cieche dei pezzi assemblati. La lama della sega sporgente può tagliare oggetti che possono causare contraccolpo.

Supportare pannelli di grandi dimensioni per ridurre al minimo il rischio di schiacciamento e contraccolpo della lama della sega. Pannelli di grandi dimensioni tendono ad afflosciarsi sotto il proprio peso. Supporto(i) deve essere posizionato sotto tutte le parti del pannello sporgente dal piano del tavolo.

Prestare particolare attenzione quando si taglia un pezzo che è attorcigliato, annodato, deformato o no avere un bordo dritto per guidarlo con una mitra scartamento o lungo la recinzione. Un deformato, annodato o il pezzo attorcigliato è instabile e causa un disallineamento del taglio con la lama della sega, con conseguente inceppamento e contraccolpo.

Non tagliare mai più di un pezzo, impilato verticalmente o orizzontalmente. La lama della sega potrebbe sollevare uno o più pezzi provocando un contraccolpo.

Quando si riavvia la sega con la lama inserita il pezzo in lavorazione, centrare la lama nel solco in modo che i denti della sega non siano impegnati nella materiale. Se la lama della sega si inceppa, potrebbe sollevare il pezzo in lavorazione e provocare un contraccolpo quando la sega è in movimento riavviato.

Mantenere le lame della sega pulite, affilate e con una regolazione sufficiente. Non utilizzare mai lame o seghe deformate, lame con denti incrinati o rotti. Affilato e le lame della sega impostate correttamente riducono al minimo l'inceppamento, lo stallo e il contraccolpo.

FUNZIONAMENTO DELLA SEGHA DA TAVOLO AVVERTENZE SULLA PROCEDURA

Spegnere la sega da tavolo e scollegare il cavo di alimentazione durante la rimozione dell'inserito del tavolo, la sostituzione della lama della sega o la regolazione del coltello fenditore, dispositivo antiritorno o la protezione della lama della sega e quando la macchina è in funzione lasciato incustodito. Verranno adottate misure precauzionali evitare incidenti.

Non lasciare mai la sega da tavolo in funzione senza sorveglianza. Spegnerlo e non lasciare lo strumento finché non si accende arriva a fermarsi completamente. Una sega in funzione incustodita costituisce un pericolo incontrollato.

Posizionare la sega da tavolo in un'area ben illuminata e piana dove è possibile mantenere un buon equilibrio e una buona posizione. Dovrebbe essere installato in un'area che fornisca spazio sufficiente per gestire facilmente le dimensioni di il tuo pezzo. Aree anguste, buie e pavimenti irregolari e scivolosi favoriscono gli incidenti.

Pulire e rimuovere frequentemente la segatura sotto il banco della sega e/o la raccolta della polvere dispositivo. La segatura accumulata è combustibile e

potrebbe autoinfiammarsi.

La sega da tavolo deve essere fissata. Una sega da tavolo che non sia adeguatamente fissata potrebbe spostarsi o ribaltarsi.

Rimuovere attrezzi, scarti di legno, ecc. dal tavolo prima che la sega da tavolo venga accesa. La distrazione o un potenziale inceppamento possono essere pericolosi.

Utilizzare sempre lame della sega della dimensione corretta e forma (diamante o rotonda) dei fori del pergolato.

Le lame della sega che non corrispondono all'hardware di montaggio della sega gireranno fuori centro, causandone la perdita controllo.

Non utilizzare mai lame danneggiate o errate mezzi di montaggio come flange, rondelle per lame, bulloni o dadi. Questi mezzi di montaggio sono stati progettati appositamente per la vostra sega per un funzionamento sicuro e prestazioni ottimali.

Non salire mai sulla sega da banco; non usarlo come uno sgabello. Potrebbero verificarsi lesioni gravi se il l'utensile è inclinato o se l'utensile da taglio viene accidentalmente rovesciato contattato.

Assicurarsi che la lama della sega sia installata su ruotare nella direzione corretta. Non utilizzare mole, spazzole metalliche o mole abrasive su una sega da tavolo. Si sconsiglia l'installazione impropria della lama della sega o l'uso di accessori potrebbe causare lesioni gravi.

CONSERVA QUESTE ISTRUZIONI

Ulteriori norme di sicurezza

RENDERE L'OFFICINA A PROVA DI BAMBINO con lucchetti, interruttori generali.

Utilizzare solo gli accessori consigliati. Utilizzare solo accessori consigliati dal produttore di tuo modello. Altri accessori potrebbero essere pericolosi.

Non utilizzare lame o altri strumenti da taglio contrassegnato per una velocità operativa inferiore a 5000 RPM Rischio di lesioni gravi.

Assicurarsi che la lama o altro utensile da taglio, le rondelle e il dado dell'albero siano installati correttamente. Riferimento istruzioni per la rimozione e l'installazione della lama.

Non utilizzare mai la sega senza che sia installato l'inserto corretto. Assicurati che l'inserto della tabella lo sia a filo o leggermente sotto la superficie del tavolo nella parte anteriore e a filo leggermente sopra la parte posteriore dell'inserto.

Ispezionare sempre la sega da tavolo prima di ogni utilizzo. Se qualsiasi parte della sega è mancante, malfunzionante o è stato danneggiato o rotto (come il motore interruttore o altro comando operativo, un dispositivo di sicurezza o il cavo di alimentazione), interrompere immediatamente il funzionamento fino a quando la parte particolare non viene riparata o sostituito .

I materiali plastici e compositi (come i pannelli duri) potrebbero essere tagliati con la sega. Tuttavia, poiché questi sono solitamente piuttosto duri e scivolosi, potrebbero non essere in grado di arrestare un contraccolpo. Pertanto, prestare particolare attenzione a seguire le corrette procedure di impostazione e taglio per lo strappo. Non farlo stare in piedi, o permettere a qualcun altro di stare in piedi, in linea con un potenziale contraccolpo.

Prestare particolare attenzione durante il montaggio della protezione **rimosso per ritaglio, tamponatura, battitura o stampaggio.** Sostituire la protezione non appena l'operazione è completata.

Utilizzare il rivestimento ausiliario sulla sagoma obliqua per aumentare la stabilità e il controllo. Le operazioni di taglio trasversale vengono eseguite in modo più conveniente e con maggiore sicurezza se è presente un pannello ausiliario di rivestimento in legno attaccato al misuratore obliquo. Vedere "Rip Fence ausiliario".

Evitare operazioni e posizioni delle mani scomode.

Dove uno scivolamento improvviso potrebbe far toccare le dita o la mano spostarsi nella lama della sega o in un altro utensile da taglio.

Se si blocca o si inceppa la lama nel pezzo da lavorare, spegnere la sega e scollegare l'utensile, rimuovere il pezzo dalla lama e

verificare se la lama della sega è parallela alla fessure o scanalature del tavolo e se il divaricatore è inserito

corretto allineamento con la lama della sega. Se si strappa in quel momento, verificare se la guida parallela è parallela alla lama della sega. Regolare nuovamente come indicato.

PENSA ALLA SICUREZZA: la sicurezza è una combinazione di buon senso e attenzione da parte dell'operatore in ogni momento durante l'utilizzo della sega da tavolo.

AVVERTIMENTO Il funzionamento di qualsiasi potere l'utensile può provocare la proiezione di oggetti estranei negli occhi, con conseguenti gravi lesioni

oculari danno . Indossalo sempre occhiali di sicurezza conformi alla norma ANSI Z87 .1 (mostrato sulla confezione) prima di avviare l'alimentazione funzionamento dello strumento.



Prima di ogni utilizzo, rivedere tutte le avvertenze situate sulla sega da banco.

SICUREZZA DEL SUPPORTO PER SEGA DA TAVOLO ISTRUZIONI

AVVERTIMENTO Leggi tutto le istruzioni. Fallimento seguire tutte le istruzioni elencate

di seguito potrebbe causare gravi lesioni personali.

Assemblare e serrare completamente tutti gli elementi di fissaggio necessario per questo stand. Ricordarsi inoltre di controllare di tanto in tanto il supporto e assicurarsi che lo sia ancora stretto. Un supporto allentato è instabile e potrebbe spostarsi in uso e causare gravi lesioni.

Spegnere l'utensile e scollegare il **alimentazione prima di montare la sega sul supporto.** L'avvio involontario durante l'assemblaggio può causare infortunio .

Prima dell'uso, assicurarsi che l'intero l'unità sia posizionata su una superficie solida, piana e livellata. Potrebbero verificarsi lesioni gravi se lo strumento è instabile e dà suggerimenti.

Non salire mai sull'utensile o sul suo supporto né utilizzarlo come tale una scala o un'impalcatura. Potrebbero verificarsi lesioni gravi verificarsi se l'utensile viene inclinato o se l'utensile da taglio viene toccato accidentalmente. Non conservare i materiali su o vicino all'utensile in modo tale che sia necessario salirci sopra l'utensile o il suo supporto per raggiungerli.

Utilizzare solo parti di ricambio VEVOR. Qualsiasi altro può creare un pericolo.

CONSERVA QUESTE ISTRUZIONI

Specifiche del motore e requisiti elettrici

Specifiche del motore

In caso di malfunzionamento o guasto, la messa a terra fornisce un percorso di minor resistenza per corrente elettrica per ridurre il rischio di scosse elettriche.

Questo utensile è dotato di un cavo elettrico avente un conduttore di messa a terra dell'apparecchiatura e una spina di messa a terra. La spina deve essere inserita in una presa corrispondente correttamente installata e collegata a terra conformità con tutti i codici e le ordinanze locali.

Questa sega è cablata per il funzionamento a 120 volt, 60 Hz. corrente alternata. Prima di collegare il motore cavo a una fonte di alimentazione, assicurarsi che il interruttore sia in posizione "OFF" e assicurarsi che la corrente elettrica ha le stesse caratteristiche di quello stampato sulla targhetta della sega da tavolo.

Collegamento ad una fonte di alimentazione

Questa macchina deve essere collegata a terra durante l'uso proteggere l'operatore da scosse elettriche.

Collegare il cavo di alimentazione a una presa da 120 V con messa a terra adeguata presa di tipo protetta da un doppio elemento da 15 A fusibile o interruttore ritardato.

Non tutte le prese sono adeguatamente messe a terra. Se non lo sei assicurati che la tua presa, come raffigurato in questa pagina, lo sia adeguatamente messo a terra; farlo controllare da un tecnico qualificato elettricista.

AVVERTIMENTO **A** **UN** **IL** **id elettshock tric** **D IL**
non **due** **In c h IL** **grembiule in metal** **GS**

sulla spina durante l'installazione o la rimozione del collegare alla o dalla presa.

AVVERTIMENTO Mancata messa a terra corretta questo elettrotensile può causare

folgorazione o shock grave, in particolare se utilizzato vicino a tubature metalliche o altri metalli oggetti. Se scioccato, la tua reazione potrebbe causare le mani per colpire lo strumento.

AVVERTIMENTO Se il cavo di alimentazione è usurato, tagliato o danneggiato in alcun modo, prendilo sostituirlo immediatamente per evitare scosse o incendi pericolo.

La tua unità è destinata all'uso su 230 volt ed è dotato di un cavo a 2 conduttori e

spina con messa a terra, approvata da Underwriters Laboratories e la Canadian Standards Association

zione. Il conduttore di terra ha una guaina verde ed è fissato all'alloggiamento dell'utensile ad un'estremità e

al polo di terra nella spina di collegamento a l'altra estremità.

Se la presa che intendi utilizzare per questa alimentazione strumento è del tipo a due punte, **NON RIMUOVERE O ALTERARE IL POLO DI TERRA IN QUALSIASI**

MANIERA. Far sostituire il. da un elettricista qualificato

Presa a DUE poli con messa a terra adeguata

Uscita a TRE poli. Non utilizzare alcun adattatore tappi.

Collegamento improprio della messa a terra dell'apparecchiatura conduttore può comportare il rischio di scosse elettriche. IL

conduttore con isolamento avente una superficie esterna

quello è verde con o senza strisce gialle è il

conduttore di messa a terra dell'apparecchiatura. Se è necessaria la riparazione o la sostituzione del cavo elettrico o della spina, non collegare il conduttore di messa a terra dell'apparecchiatura a un terminale sotto tensione.

Verificare con un elettricista qualificato o personale di assistenza se le istruzioni di messa a terra non sono state comprese completamente o in caso di dubbi sulla corretta installazione dell'utensile. adeguatamente messo a terra.

Prolunghe



Sostituire i cavi danneggiati immediatamente. Utilizzo di danneggiato

i cavi possono provocare scosse elettriche, bruciature o folgorazioni.



Secondo la responsabilità del prodotto applicabile leggi, il produttore del dispositivo non si assume

responsabilità

per danni al prodotto o danneggiamenti causato da

il prodotto che si verifica a causa di: •

Manipolazione impropria

- Mancato rispetto delle istruzioni per l'uso
- Riparazioni effettuate da terzi, non autorizzati servizio tecnici

- Installazione e sostituzione di parti non originali

ricambio

parti

- Applicazione diversa da quella specificata
- Un guasto all'impianto elettrico che si verifica

a causa del mancato rispetto della regolazione elettrica lazioni e norme VDE 0100, DIN 57113 /VDE0113.

Simboli

Simboli di sicurezza

Lo scopo dei simboli di sicurezza è attirare l'attenzione su possibili pericoli. I simboli di sicurezza e le relative spiegazioni meritano la tua attenta attenzione e comprensione. I simboli di avvertenza non eliminano da soli alcun pericolo. Le istruzioni e le avvertenze fornite sono non possono sostituire adeguate misure di prevenzione degli infortuni.

AVVERTIMENTO Assicurarsi di leggere e comprendere tutte le istruzioni di sicurezza contenute in questo Manuale del proprietario

Manuale, compresi tutti i simboli di avviso di sicurezza come "PERICOLO", "AVVERTENZA" e "ATTENZIONE" prima di utilizzare questo strumento. Mancata osservanza di tutte le istruzioni elencati di seguito potrebbero provocare scosse elettriche, incendi e/o gravi lesioni personali.

Le definizioni seguenti descrivono il livello di gravità per ciascuna parola di segnalazione. Si prega di leggere il manuale e prestare attenzione a questi simboli.	
	Questo è il simbolo di avviso di sicurezza. Viene utilizzato per avvisarti di potenziali contatti personali rischi di lesioni. Rispettare tutti i messaggi di sicurezza che seguono questo simbolo per evitare possibili lesioni o morte.
	PERICOLO indica una situazione pericolosa che, se non evitata, si verificherà in caso di morte o lesioni gravi.
	ATTENZIONE indica una situazione pericolosa che, se non evitata, potrebbe provocare morte o lesioni gravi.
	ATTENZIONE, utilizzato con il simbolo di avviso di sicurezza, indica una situazione pericolosa che, se non evitata, provocherà lesioni minori o moderate.

Prevenzione dei danni e messaggi informativi

Questi informano l'utente di informazioni e/o istruzioni importanti che potrebbero portare all'apparecchiatura o altri danni materiali se non vengono rispettate. Ogni messaggio è preceduto dalla parola "AVVISO", come nell'esempio seguente: **AVVISO:** La

mancata osservanza di queste istruzioni può causare danni all'attrezzatura e/o alla proprietà.



AVVERTIMENTO Il funzionamento di qualsiasi elettroutensile può provocare oggetti estranei gettati nei tuoi occhi, che

può causare gravi danni agli occhi. Prima di iniziare l'utensile elettrico funzionamento, indossare sempre occhiali di sicurezza o occhiali di sicurezza con protezioni laterali e una visiera completa quando necessario. Raccomandiamo una sicurezza Wide Vision Maschera da utilizzare sopra occhiali da vista o occhiali di sicurezza standard con lato scudi. Utilizzare sempre protezioni per gli occhi contrassegnate come conformi all'ANSI Z87.1.

Simboli

IMPORTANTE: alcuni dei seguenti simboli potrebbero essere utilizzati sullo strumento. Per favore studiateli e apprenderne il significato. La corretta interpretazione di questi simboli consentirà di utilizzare meglio lo strumento e più sicuro.

Simbolo	Nome	Designazione/Spiegazione
V	Volt	Voltaggio (potenziale)
UN	Ampere	Attuale
Hz	Herz	Frequenza (cicli al secondo)
IN	Watt	Energia
kg	Chilogrammi	Peso
min	Minuti	Tempo
S	Secondi	Tempo
Wh	Wattora	Capacità della batteria
Ah	Ampere-ora	Capacità della batteria
Ø	Diametro	Dimensioni delle punte da trapano, delle mole, ecc.
n0	Nessuna velocità di carico	Velocità di rotazione, a vuoto
N	Velocità nominale	Velocità massima raggiungibile
.../min	Rivoluzioni o reciprocità al minuto	Rivoluzioni, corse, velocità superficiale, orbite, ecc. al minuto
0	Posizione fuori	Velocità zero, coppia zero...
⇒	Freccia	Azione nella direzione della freccia
~	Corrente alternata	Tipo o caratteristica della corrente
—	Corrente continua	Tipo o caratteristica della corrente
	Simbolo di rischio di lesioni	Non toccare la lama della sega in funzione.
	Leggere il simbolo del manuale	Avvisa l'utente di leggere il manuale
	Indossare il simbolo della protezione per gli occhi	Indossare sempre occhiali protettivi o occhiali di sicurezza con protezioni laterali e una visiera completa quando utilizzare questo prodotto.
	Indossa una maschera	Raccomandazione per l'operatore di indossarlo maschera antipolvere.
	Indossare protezioni per le orecchie	Raccomandazione per l'operatore di indossarlo protezione dell'udito.

Simboli (informazioni sulla certificazione)

IMPORTANTE: alcuni dei seguenti simboli per informazioni sulla certificazione potrebbero essere utilizzati sul tuo attrezzo . Per favore studiateli e apprendetene il significato. La corretta interpretazione di questi simboli consentirà di utilizzare lo strumento in modo migliore e più sicuro.

Simbolo	Designazione/Spiegazione
	Marchio di conformità TÜV/GS
	Marcatura CE

Glossario dei termini

ARBOR: L'albero su cui si trova un utensile da taglio montato.

GUARDIA DELLA BARRIERA: Un'assemblea composta della forcella di montaggio e due barriere laterali. Questo il gruppo è destinato a fornire una barriera fisica tra l'operatore e la sega rotante lama .

BEVEL: Angolo della lama rispetto alla superficie del tavolo.

CROSSCUT: operazione di taglio o sagomatura realizzato su tutta la larghezza del pezzo, tagliando il pezzo da lavorare a misura.

DADO: Un taglio non passante che produce a tacca o incavo quadrato nel pezzo in lavorazione .

FEATHE RBOARD: Un dispositivo che può aiutare guidare i pezzi durante l'operazione di tipo rip mantenendo il pezzo a contatto con lo strappo recinzione . Aiuta anche a prevenire il contraccolpo.

A MANO LIBERA: esecuzione di un taglio senza guida, guida obliqua, dispositivo, fermo o altro dispositivo per evitare la torsione del pezzo durante il taglio e può rappresentare un pericolo per la sicurezza.

GOMMA: residuo appiccicoso del legno a base di linfa prodotti. Dopo che si è indurito, viene rimesso a posto come "RESINA".

TALLONE: Disallineamento della lama che provoca il lato di uscita o di uscita della lama entrare in contatto con la superficie tagliata del pezzo. Tallone può provocare contraccolpi, inceppamenti, forza eccessiva, bruciature del pezzo o scheggiature. In generale, il tallone crea un taglio di scarsa qualità e può rappresentare un pericolo per la sicurezza.

KERF: Lo spazio nel pezzo in cui si trova il materiale è stato rimosso dalla lama.

CONTRACCOLPO: presa incontrollata e lancio del pezzo in lavorazione indietro verso la parte anteriore della sega durante un'operazione di tipo strappo.

ESTREMITÀ ANTERIORE: L'estremità del pezzo che, durante un'operazione di tipo strappo, viene spinta prima nell'utensile da taglio.

STAMPAGGIO: Taglio non passante che produce una forma speciale nel pezzo; utilizzato per unire o decorare.

TAGLIO NON ATTRAVERSO: Qualsiasi operazione di taglio in cui la lama non si estende il pezzo (ad es . Dado, Rabbet) .

PARALLELO: Posizione della guida parallela uguale in distanza in ogni punto dalla faccia laterale del lama della sega.

PERPENDICOLARE: intersezione o posizione di 90° (angolo retto) della verticale e dell'orizzontale piani come la posizione della lama della sega (verticale) alla superficie del tavolo (orizzontale).

PUSH BLOCK: Dispositivo utilizzato per il tipo a strappo operazioni troppo ristrette per consentire l'uso di a Spingi il bastoncino. Utilizzare un blocco di spinta per le larghezze di strappo meno di 2 pollici.

PUSH STICK: Un dispositivo utilizzato per alimentare il pezzo attraverso la sega durante operazioni di tipo strappo stretto che aiuta a mantenere la le mani dell'operatore siano ben lontane dalla lama. Utilizzare il Push Stick per larghezze di strappo inferiori a 6 pollici e più di 2 pollici.

CONGIUNZIONE: una tacca sul bordo di un pezzo in lavorazione. Chiamato anche edge dado.

GIRI AL MINUTO (RPM): I numero di giri completati da un oggetto rotante tra un minuto.

RIPPING: Operazione di taglio lungo la lunghezza del pezzo tagliando il pezzo alla larghezza .

COLTELLO DIVING O SPALMATORE: Un dispositivo che mantiene aperto il taglio del pezzo da lavorare il materiale viene tagliato. Ciò riduce al minimo il potenziale di il pezzo da lavorare si incastra contro la lama della sega.

Protezione lama: composta da 2 componenti: coltello divisore/divisore e protezione barriera principale.

TAGLIATURA PASSANTE: qualsiasi operazione di taglio in cui la lama si estende attraverso il pezzo da lavorare.

PEZZO LAVORATO: L'oggetto sul quale viene effettuato il taglio l'operazione viene eseguita. Le superfici di un pezzo viene comunemente chiamato facce, estremità e bordi.

Conoscere la sega da tavolo

1. RUOTA DI ELEVAZIONE Solleva

o abbassa la lama. Utilizzato anche per inclinare la lama da 0 a 45 gradi.

2. INTERRUOTTORE DI POTENZA

L'interruttore incorpora un foro per l'utilizzo con un lucchetto per evitare avviamenti accidentali.

3. SCALA DEL BISELLO

Visualizza l'angolo di inclinazione della lama della sega

4. MANIGLIA DI BLOCCAGGIO SMUSSO DELLA LAMA

Blocca la lama all'angolo di smussatura desiderato

5. RECINIZIONE PARACOLPI

Si fissa saldamente al tavolo con i fermi di bloccaggio su entrambe le estremità.

6. COLLEGAMENTO PORTA POLVERE/ASPIRAZIONE

Rimovibile per eliminare i pezzi di legno intrappolati all'interno.

7. MISURA OTTICA La

testa può essere bloccata nella posizione desiderata per il taglio trasversale o obliquo stringendo la manopola di bloccaggio. BLOCCARLO SEMPRE IN MODO SICURO QUANDO È IN USO.

8. COLTELLO DIVISORE

Affinché il coltello di divisione funzioni correttamente, il diametro della lama della sega deve corrispondere al coltello di divisione appropriato.

9. LAMA DELLA SEGA

γ210×γ30×2,6mm, 24Z, 2 PZ 10. PROTEZIONE

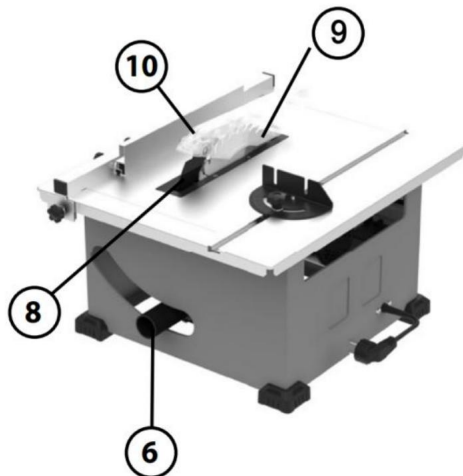
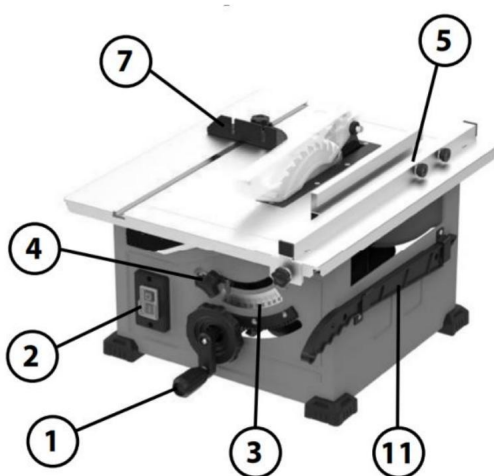
LAMA

È costituito da due elementi chiave: coltello divisore e dispositivo di protezione della barriera. La protezione della

lama deve essere sempre in posizione e funzionare correttamente per tutti i tagli di segatura.

11. SPINGERE LA BISTELLA

Utilizzare uno spingitore quando la distanza tra la guida e la lama della sega è inferiore a 150 mm.



Disimballaggio e controllo dei contenuti



AVVERTIMENTO

To i n i s t r u z i o n i d i m o n t a g g i o d e l l a s e g a d a t a v o l o .
Per evitare lesioni personali, leggere attentamente le istruzioni di montaggio e di sicurezza.

avviamento inaspettato o scosse elettriche durante il disimballaggio e l'installazione, non collegare il cavo di alimentazione a una fonte di alimentazione. Questo cavo deve rimanere scollegato ogni volta che si monta o si apportano modifiche alla sega da tavolo con supporto.

Separare tutte le parti dai materiali di imballaggio e controllarle ciascuna con l'illustrazione e l'elenco delle parti sciolte per accertarsi che tutti gli articoli siano conteggiati prima di scartare qualsiasi materiale di imballaggio (Fig. 3).



AVVERTENZA

Se alcune parti E mancante Fare il ssem b l e , L u i

tentare di utilizzare la sega da tavolo, collegare il cavo di alimentazione o accendere l'interruttore finché le parti mancanti non vengono recuperate e installate correttamente.

TABELLA PARTI SFUSI		
ARTICOLO	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
1	Sega da tavolo	1
2	Guardia della lama	1
3	RECINZIONE RIP	1
4	Misuratore di mitra	1
5	Spingi il bastoncino	1
6	Chiave inglese (nel dispositivo)	1
7	Manuale	1

RIMUOVERE LA FASCETTA E IL BLOCCO DI POLISTIRO

(utilizzato solo a scopo di spedizione)

Con la superficie del tavolo a terra, individuare la fascetta che fissa il gruppo motore/lama alla base. Utilizzando forbici o tronchesi, tagliare e rimuovere la fascetta (Fig 4) .



SCOPE OF DELIVERY

FIG.3

1



2



4



5



3



6



FIGURA 4



Assemblea

MONTAGGIO DELLA PROTEZIONE DELLA LAMA

AVVERTIMENTO Per prevenire lesioni personali,
staccare sempre la spina
dalla fonte di alimentazione prima di collegarlo o
rimuovendo la protezione della lama.

FISSAGGIO DEL GRUPPO DELLA PROTEZIONE

1. Sollevare la lama il più in alto possibile e impostarla perpendicolare al tavolo (0° sulla scala dello smusso) (Fig. 5).
2. Montare la protezione della lama insieme alla bullone sopra il coltello fenditore, in modo che il bullone sia saldamente inserito nella fessura del coltello fenditore. Controllare che il gruppo della protezione sia collegato saldamente.

(Fig. 6) .

Mantenere una distanza di 3~5 mm tra la lama della sega e coltello divisore. Non avvitare troppo il bullone; IL La protezione della lama della sega deve muoversi liberamente. (Fig. 7) .

FIGURA 5



FIGURA 6

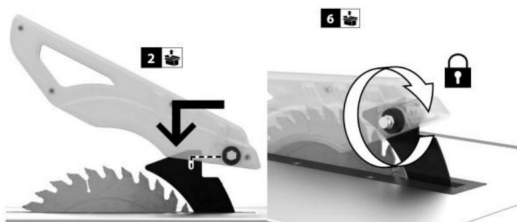
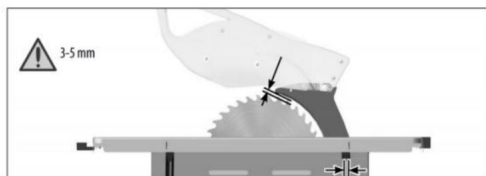
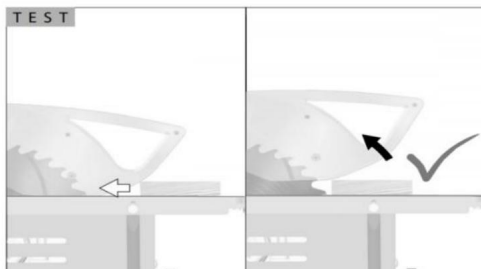


FIG.7



TEST



Assemblea

RIMOZIONE E INSTALLAZIONE DELLA LAMA Scollegare la



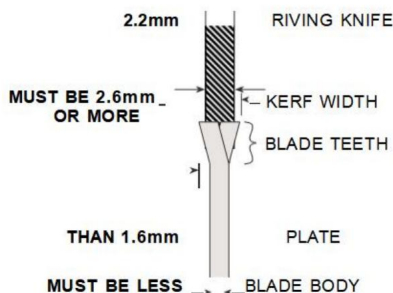
AVVERTIMENTO

spina dalla presa di corrente prima di eseguire qualsiasi montaggio, regolazione o riparazione per evitare possibili lesioni.

UTILIZZO DELLA LAMA CORRETTA

IMPORTANTE: la lama della sega fornita su questo utensile ha un diametro di 210 mm. Quando si cerca una lama sostitutiva, selezionarne una con dimensioni vicine a quelle della lama originale. Queste informazioni potrebbero non essere stampate sulla confezione della lama. In caso contrario, controllare il catalogo o il sito web del produttore. VEVOR offre lame per seghe professionali di qualità Premium che soddisfano i requisiti di questo strumento. È necessario selezionare una lama con una larghezza del taglio pari o superiore a 2,6 mm. (Fig. 10).

FICO. 10



AVVERTIMENTO

Per ridurre il rischio di utilizzare pellicole extra

In R

lame. Il taglio della lama deve essere più largo di 2,6 mm. Le lame per sega con taglio extra sottili (meno di 2,6 mm) possono far sì che il pezzo da lavorare si incastri contro il coltello divisore/spaccalegna durante il taglio. Si consiglia che il taglio della lama sostitutiva utilizzata su questa sega sia pari o superiore a 2,6 mm.



AVVERTIMENTO

Per rosso ce l'u

rischio di lame

In

con una spessa piastra del corpo. Se lo spessore della piastra della lama di ricambio è maggiore di 1,6 mm, il coltello divisore/divisore non servirebbe adeguatamente come aiuto per ridurre il contraccolpo. Lo spessore della piastra della lama sostitutiva deve essere inferiore a 1,6 mm.



ATTENZIONE

Per eliminare il rischio

utilizzare la

o

"stabilizzatori"

F infortunio

"collari di rinforzo" su entrambi i lati di una lama sostitutiva. Si tratta di piastre metalliche posizionate contro i lati della lama per ridurre la deflessione che può verificarsi quando si utilizzano lame sottili. L'uso di questi dispositivi su entrambi i lati impedirà il corretto allineamento della lama con il coltello fenditore/spaccalegna, il che potrebbe intrappolare il pezzo da lavorare durante il taglio.

Una piastra "stabilizzatrice" può essere posizionata solo contro la parte esterna di una lama sostitutiva sottile. Queste piastre non sono necessarie con la lama in dotazione.

CAMBIARE LA LAMA

NOTA: pulire la lama dall'eventuale olio in eccesso prima dell'installazione

FIGURA 11

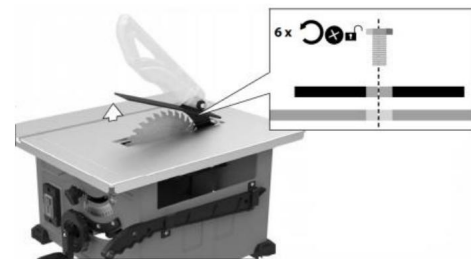
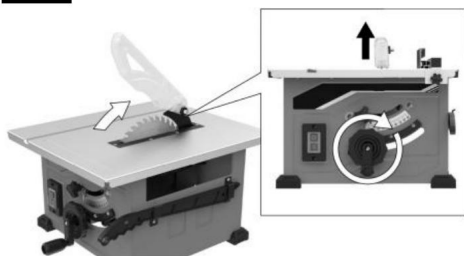
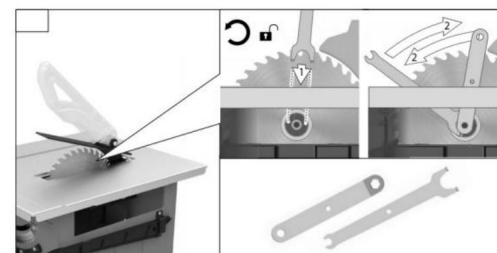
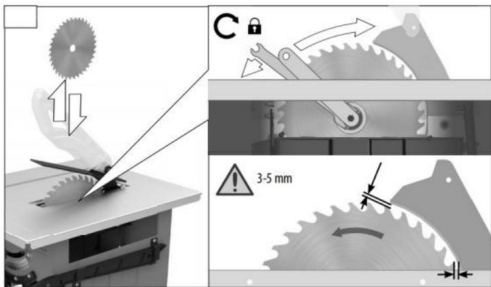


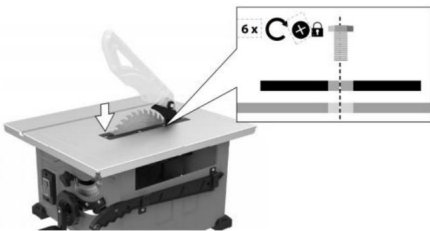
FIGURA 12



FICO. 13



FICO. 14



1. Ruotare la ruota di elevazione in senso orario finché la lama non si ferma più in alto che andrà. (Fig.11)

2. Allentare le viti e rimuovere l'inserto del tavolo. (Fig.11)

3. Inserire la chiave esagonale a testa aperta sull'albero lancia. Tenendo la prima chiave, allentare la dado dell'albero in senso antiorario con la chiave esagonale ad anello. (Fig. 12)

4. Rimuovere il dado dell'albero e la rondella esterna. IL la lama può ora essere rimossa o installata facendola scorrere dentro o fuori dall'albero del pergolato. (Fig.13)

5. Assemblare la rondella interna, la nuova lama, la rondella esterna e il dado dell'albero come mostrato. (Fig.13)

assicurandosi che i DENTI DELLA LAMA STANNO PUNTANDO VERSO IL

DAVANTI AL TAVOLO.

7. Tenendo fermo l'albero dell'albero con la testa aperta chiave esagonale, utilizzare la chiave esagonale ad anello per serrare saldamente il dado dell'albero in senso orario. (fig. 13)

8. Installare l'inserto della tabella. (Fig.14)

NOTA: la stampa su diverse lame della sega è non sempre dalla stessa parte.

Per evitare lesioni causate da un pezzo lanciato, lama parte o contatto della lama, non utilizzare mai la sega senza l'inserto appropriato in posizione. Utilizzare l'inserto da tavolo durante il taglio. Utilizzare l'inserto dado quando si utilizza a data lama.

UTILIZZO DI LAME CON PUNTE IN METALLO DURO

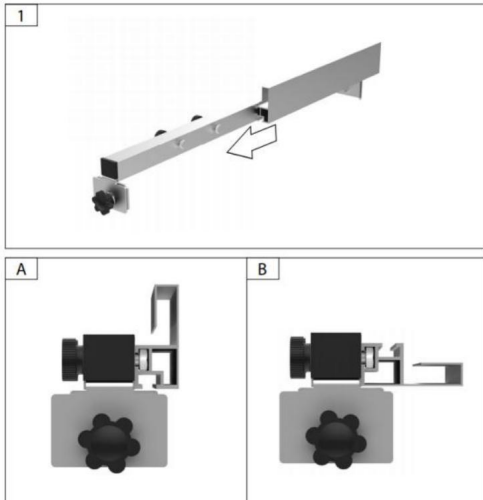
Maneggiare con attenzione le lame con punta in carburo.

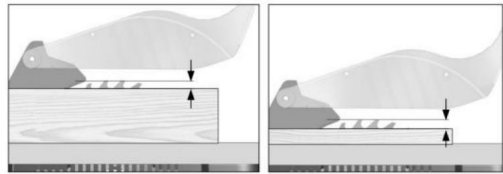
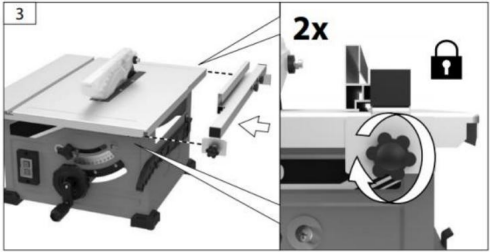
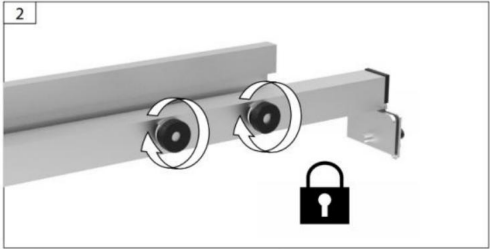
Il carburo è molto fragile e può essere facilmente danneggiato. Prestare attenzione durante l'installazione e l'utilizzo o conservare le lame. Non utilizzare una lama con punta in carburo che sia piegata o abbia denti piegati o se la lama presenta incrinature, è rotta o ha punte in carburo mancanti/allentate. Non utilizzare a lama con punta in carburo più veloce della sua velocità consigliata. Quando si seleziona a lama, assicurarsi che abbia una velocità nominale superiore a 5000 giri/min. Leggere, comprendere e seguire tutte le avvertenze e le istruzioni fornite con le lame con punta in carburo.

ATTACCARE LA RECINZIONE PER L'USO

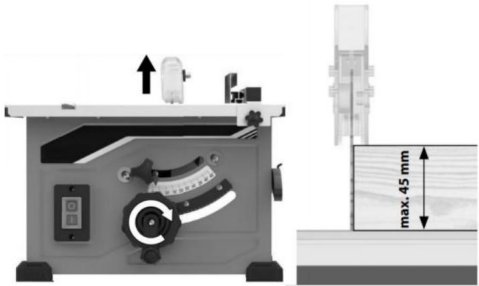
1. Scegli l'installazione appropriata direzione per la recinzione allegata (A e B) e installarlo sulla recinzione principale.
2. Bloccare saldamente la recinzione allegata. (Vedi Fig. 15)
3. Abbassare la recinzione sul tavolo e fissarla le leve di bloccaggio su entrambi i lati della recinzione.
4. Assicurarsi che la levetta di bloccaggio del binario sia inserita posizione bloccata prima di azionare la sega
5. Regolare la profondità di taglio in base allo spessore di il pezzo in lavorazione. Il dente di sega dovrebbe fuoriuscire il pezzo in lavorazione a meno dell'intera altezza del dente.

FICO. 15





0°



Funzionamento base della sega da tavolo

INTERRUTTORE DI ALIMENTAZIONE DI SICUREZZA

NOTA: questa sega da tavolo è dotata di una funzione di sicurezza che aiuta a prevenire l'avvio accidentale. Quando viene interrotta l'alimentazione alla sega, l'utensile passerà alla modalità di spegnimento. Una volta ripristinata l'alimentazione, lo strumento dovrà essere riacceso.

Per accendere la sega: premere il pulsante verde (Fig . 39).

Per spegnere la sega: premere la paletta rossa (che preme l'interruttore rosso di spegnimento sottostante) (Fig . 39).

PULSANTE RESET (RESET ALIMENTAZIONE)

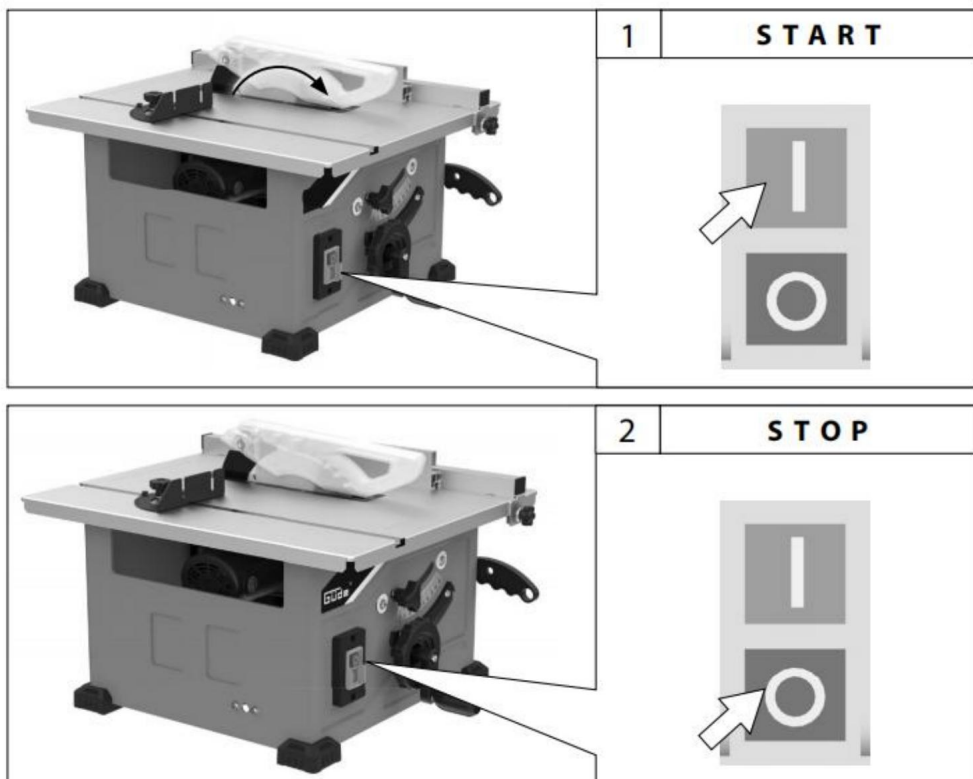
Questa sega è dotata di un pulsante di ripristino del sovraccarico.

Se il motore della sega si sovraccarica, un meccanismo di sicurezza arresta automaticamente il motore a causa del sovraccarico del motore o della bassa tensione.

Per evitare il sovraccarico del motore, ridurre il carico sul motore o controllare la tensione.

Lasciare raffreddare il motore, quindi premere il pulsante di ripristino e riavviare la sega. Se la sega non

si riavvia, attendere altri 5 minuti prima di riavviarla.



Funzionamento base della sega da tavolo

UTILIZZO DELLA PROTEZIONE DELLA LAMA

La protezione della lama è stata progettata per modularità, che consente l'utilizzo di molteplici combinazioni dei due componenti principali –

1) Coltello/spaccalegna da demolizione, 2) Barriera principale Guardia, (Fig. 41). Qualsiasi Blade Guard quello devono essere rimossi per completare un taglio dovrebbe essere immediatamente reinstallato quando finito. Vedere "Montaggio della protezione della lama" per istruzioni dettagliate sull'installazione. Sempre ricorda che la migliore prevenzione degli incidenti è l'uso del buon senso e del buon senso da parte dell'operatore attenzione in ogni momento quando si usa il lettino sega.

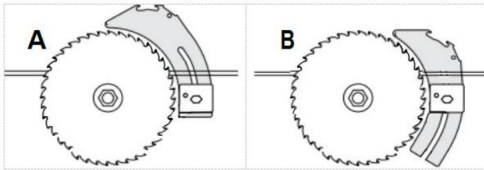
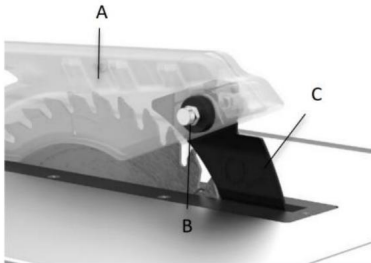


FIGURA 41

FIGURA 42



FISSAGGIO DEL GRUPPO DELLA PROTEZIONE

La protezione della lama deve essere fissata al macchine

coltello da demolizione.

Nota: la macchina non deve mai essere utilizzata senza questa protezione

la sua posizione di servizio.

ATTENZIONE: La macchina deve essere disconnesso da

alimentazione di rete durante l'installazione della protezione della lama.

Montare la protezione della lama della sega (A) insieme a il bullone (B) sopra il coltello fenditore (C), in modo che il bullone sia saldamente inserito nella fessura della rivettatura coltello(C).Controllare che il gruppo della protezione sia collegato saldamente

Non avvitare troppo il bullone (B); la sega la protezione della lama(A) deve muoversi liberamente.

Lo smontaggio viene eseguito in ordine inverso.

Attenzione! La protezione della lama della sega(A) deve essere abbassato prima sul pezzo iniziare l'operazione di taglio.

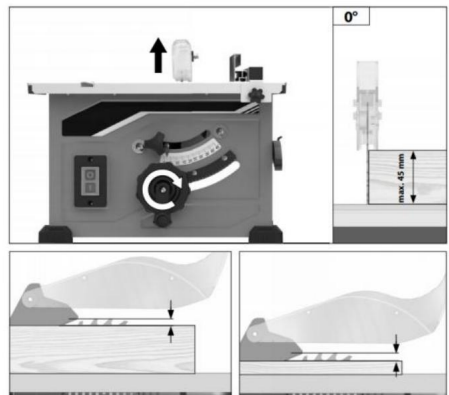
Funzionamento base della sega da tavolo

CONTROLLO DEL BISELLO DELLA LAMA

L'altezza della lama deve essere impostata più in alto (sopra) parte superiore del pezzo da tagliare.

Ruotare la maniglia rotonda(A) per posizionare la lama su profondità richiesta.

- In senso antiorario: profondità di taglio minore
- In senso orario: maggiore profondità di taglio.



Funzionamento base della sega da tavolo



AVVERTIMENTO

Indossare sempre protezioni acustiche durante il taglio e guanti quando si maneggiano le lame della sega.

UTILIZZANDO LA RECINZIONE LIP

RIPPING, RIPPING SMISELLO, RIVESTITURA E LE CONGIUNTURE vengono eseguite utilizzando la RIP FENCE insieme alla RECINZIONE/LAVORO AUSILIARIO SUPPORTO, BLOCCO DI SPINTA O BLOCCO DI SPINTA .



AVVERTIMENTO

Per la tua sicurezza, sempre osservare la seguente sicurezza

precauzioni, oltre alle istruzioni di sicurezza alle pagine 3, 4, 5 e 6.

- 1 . Non eseguire mai questi tagli A MANO LIBERA (senza utilizzare la guida parallela o i dispositivi ausiliari quando richiesto), perché la lama potrebbe incepparsi nel taglio e provocare un CONTRACCOLPO.
- 2 . Bloccare sempre saldamente la guida parallela quando è inserita utilizzo .
- 3 . Rimuovere il misuratore obliquo dal tavolo durante qualsiasi operazione operazioni che utilizzano la guida parallela.
- 4 . Assicurarsi che la protezione della lama sia installata tutti i tagli tipo sega. Sostituisci il guardia IMMEDIATAMENTE dopo il completamento di operazioni di ritaglio, battuta o tamponatura.
- 5 . Fare estendere la lama di circa 1/8" sopra la superficie superiore del pezzo. Un'ulteriore esposizione della lama aumenterebbe la potenziale di pericolo.
- 6 . Non posizionarsi direttamente davanti alla lama inserita caso di CONTRACCOLPO. Stare su entrambi i lati la lama.
- 7 . Tenere le mani lontane dalla lama e fuori del percorso della lama.
- 8 . Se la lama si blocca o si ferma durante il taglio, SPEGNERE L'INTERRUTTORE prima di tentare per liberare la lama.
- 9 . Non allungare le mani sopra o dietro la lama tirare il pezzo attraverso il taglio per sostenere pezzi lunghi o pesanti e rimuoverli piccoli pezzi di materiale ritagliati o FOR QUALSIASI ALTRO MOTIVO.
- 10 . Non raccogliere piccoli pezzi di materiale tagliato dal tavolo. RIMUOVERLI spingendoli FUORI dal tavolo con un lungo bastone. Altrimenti potrebbero essere respinti contro di te dalla parte posteriore della lama.
- 11 . Non rimuovere piccoli pezzi di materiale tagliato che potrebbero rimanere INtrappolati all'interno protezione della lama mentre la sega è in FUNZIONE. QUESTO POTREBBE METTERE IN PERICOLO LE MANI o provocare un CONTRACCOLPO. Spegnerla la sega e scollegare la fonte di alimentazione. Dopo il la lama ha smesso di girare, sollevare la protezione e rimuovere il pezzo.
- 12 . Se il pezzo è deformato, posizionare il lato CONCAVO VERSO IL BASSO. Ciò gli impedirà di farlo dondolare mentre viene strappato.

Funzionamento base della sega da tavolo

STRAPPO

FIG.50

RIPPING è noto come tagliare un pezzo di legno con il grano, o longitudinalmente. Questo viene fatto usando il rip recinzione. Posizionare la recinzione alla LARGHEZZA desiderata OF RIP e bloccarlo in posizione.

Prima di iniziare a strappare, assicurati:

- A . La guida parallela è parallela alla lama della sega.
- B . Il coltello fenditore è allineato correttamente con la lama della sega.

Posizionare la parte più larga del pezzo da lavorare sul lato della recinzione.



STRAPPO BISELLO

FIGURA 51

Evitare lo strappo smussato con la guida a sinistra lato, quando possibile. Quando si esegue lo strappo inclinato del materiale 6" o più stretto, utilizzare la recinzione sul lato destro SOLO la lama. Ciò fornirà più spazio tra la guida e la lama della sega per l'uso di a spingere il bastone. Se la recinzione è montata a sinistra, il la protezione della lama della sega potrebbe interferire con il corretto utilizzo un bastone da spinta.

Quando "LARGHEZZA RIP" è 6" e PIÙ LARGO usa il tuo La mano DESTRA per alimentare il pezzo, usare la SINISTRA SOLO la mano per guidare il pezzo, non ALIMENTARE il pezzo da lavorare con la mano sinistra (Fig . 50) .

Quando la "LARGHEZZA DI RIP" è compresa tra 2" e 6" UTILIZZARE IL PUSH STICK per alimentare il lavoro (Fig . 51) .

Quando la LARGHEZZA DEL RIP è INFERIORE a 2" il push stick NON PUÒ essere utilizzato perché il la guardia interferirà. UTILIZZARE la RECINZIONE AUSILIARIA e il BLOCCO A SPINTA.

La recinzione ausiliaria dovrebbe essere utilizzata in qualsiasi momento la "LARGHEZZA DELLO STRAPPO" è larga meno di 6 pollici. Se la "LARGHEZZA DEL RIP" è di dimensione minore superiore all'altezza del pezzo in lavorazione, quindi una guida ausiliaria sacrificale di altezza adeguata per completare l'operazione dovrebbe essere necessario sostenere il pezzo durante il taglio realizzato e attaccato alla recinzione.

Alimentare il pezzo manualmente fino alla fine circa. 1" dal bordo anteriore del tavolo . Continuare ad alimentare utilizzando il PUSH BLOCCARE in cima alla recinzione ausiliaria FINO AL IL TAGLIO È COMPLETATO (Fig . 52) .

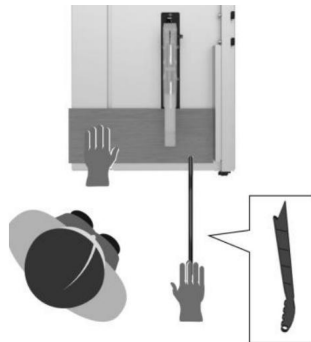
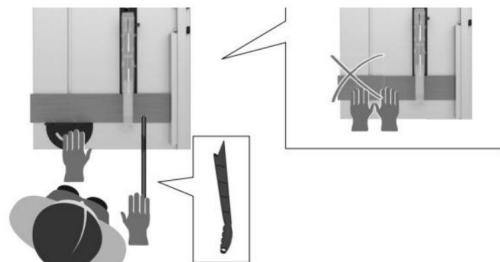


FIG.52



Funzionamento base della sega da tavolo

UTILIZZANDO IL MITRA CALIBRO

TAGLIO TRASVERSALE, TAGLIO TRONICATO, BISELLO
TAGLIO, TAGLIO MITRA COMPOSTO e durante la Battuta
attraverso l'estremità di uno stretto
pezzo in lavorazione, viene utilizzato il MITRE GAUGE.



AVVERTIMENTO

Per la tua sicurezza, sempre
osservare la seguente sicurezza

precauzioni, oltre alle istruzioni di sicurezza nelle Norme
generali di sicurezza, Istruzioni di sicurezza per seghe da tavolo
e Sicurezza aggiuntiva
Regole.

Non effettuare mai questi tagli a mano libera (senza utilizzare
la guida obliqua o altri dispositivi ausiliari) perché la lama
potrebbe impigliarsi nel taglio e
provocare un CONTRACCOLPO o provocare le dita o
mano per scivolare nella lama.

Bloccare sempre saldamente il misuratore obliquo durante l'uso.

Rimuovere la guida parallela dal tavolo durante tutte le operazioni
che utilizzano la guida obliqua.

Il misuratore obliquo a 90° può essere utilizzato da 0 a 15-3/4
pollici di taglio trasversale.

Durante il taglio trasversale con la lama impostata a 90° o
45° rispetto al tavolo, è possibile utilizzare la sagoma obliqua
uno degli slot sul tavolo. Durante il taglio trasversale e
la lama è inclinata, utilizzare la fessura sul lato destro della lama
tavolo dove la lama è inclinata lontano dal tuo
lancette e misuratore obliquo.

Per regolare l'angolo obliquo: allentare la

manopola di bloccaggio e impostare il corpo del misuratore obliquo in questa posizione
che il puntatore si trovi all'angolazione desiderata, quindi serrare
pomello di bloccaggio (Fig. 53).

RIVESTIMENTO AUSILIARIO DEL MITRA CALIBRO

Il misuratore obliquo è progettato per accettare un
Rivestimento ausiliario con fori prestampati per
fissando un pezzo adatto di legno liscio e dritto. Utilizzare il misuratore
obliquo come modello per
fissarlo con gli appositi fissaggi (Fig. 54).

Esempio: A.

Praticare fori da 5/32" di diametro attraverso una tavola da 3/4"
di spessore, 3" di altezza e della lunghezza desiderata.

B. Allega con due n. 12 legno a testa tonda
viti lunghe 1-1/2", non incluse (Fig. 54).

Assicurarsi che le viti non sporgano mai sopra
superficie esterna del rivestimento.

Assicurarsi che il rivestimento non interferisca con il
corretto funzionamento della protezione della lama della sega.

NOTA: durante il taglio trasversale obliquo, fissare il rivestimento
in modo che si estenda a destra della sagoma obliqua
e utilizzare il misuratore obliquo nella scanalatura a destra
della lama.

FIGURA 53

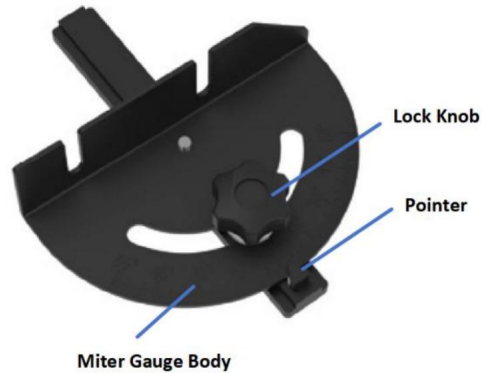
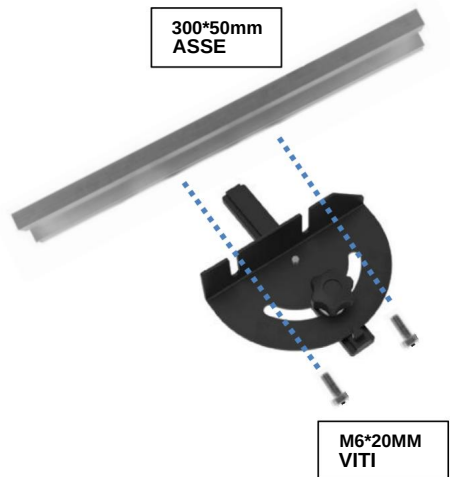


FIG.54



Funzionamento base della sega da tavolo

TAGLIO TRASVERSALE

CROSSCUTTING è noto come taglio del legno trasversalmente alla fibratura, a 90°, o squadrata con entrambi i bordo e il lato piatto del legno. Questa operazione si effettua con la guida obliqua regolata a 90° (Fig. 55).

Assicurarsi che la protezione della lama sia installata per tutte le operazioni di "taglio passante" (quando la lama della sega taglia interamente lo spessore del pezzo). Sostituire IMMEDIATAMENTE la protezione dopo il completamento dei tagli di tamponamento o battuta.

Fare estendere la lama di circa 1/8" sopra parte superiore del pezzo. Un'ulteriore esposizione della lama lo farebbe aumentare il potenziale di pericolo.

Non stare direttamente davanti alla lama nel caso di un THROWBACK (piccolo pezzo tagliato catturato da la parte posteriore della lama e lanciato verso l'operatore). Posizionarsi su entrambi i lati della lama.

Tenere le mani lontane dalla lama e fuori dal percorso della lama.

Se la lama si blocca o si ferma durante il taglio, GIRARE SPEGNERE prima di tentare di liberare il lama.

Non allungare le mani sopra o dietro la lama per tirare il pezzo attraverso il taglio, per sostenerlo a lungo o pezzi pesanti, per rimuovere pezzi di materiale tagliato o PER QUALSIASI ALTRO MOTIVO.

Non raccogliere piccoli pezzi di materiale tagliato dal tavolo. RIMUOVERLI spingendoli FUORI dal tavolo con un lungo bastone. Altrimenti loro potrebbe essere respinto verso di te dalla parte posteriore del lama.

Non rimuovere piccoli pezzi di materiale tagliato sono vicini o potrebbero rimanere intrappolati all'interno del protezione della lama mentre la sega è in FUNZIONE. QUESTO POTREBBE METTERE IN PERICOLO LE MANI o causare a CONTRACCOLPO. Spegner la sega. Dopo la lama ha smesso di girare, sollevare la protezione e rimuovere la pezzo.

Se il pezzo è deformato, posizionare il CONCAVO lato GIÙ. Ciò contribuirà a evitare che oscilli durante il taglio.

Le graduazioni sul calibro obliquo forniscono precisione per la lavorazione media del legno. In alcuni casi in cui è richiesta un'estrema precisione, ad esempio quando si eseguono tagli angolari, eseguire un taglio di prova e quindi ricontrollarlo con un quadrato o un goniometro accurato.

Se necessario, la testa del calibro obliquo può essere ruotata leggermente per compensare eventuali imprecisioni.

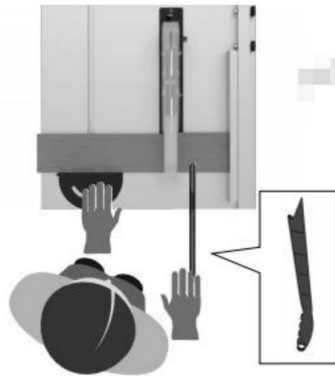
SUGGERIMENTO: lo spazio tra la barra di misura obliqua e la scanalatura nel tavolo è ridotta al minimo durante produzione. Per la massima precisione quando utilizzando il misuratore obliquo, "favorire" sempre un lato la scanalatura nel tavolo. In altre parole, non muoverti la guida obliqua da un lato all'altro durante il taglio ma mantenere un lato della barra contro un lato della barra il solco.

SUGGERIMENTO: incolla un pezzo di carta vetrata sulla parte anteriore del testa del calibro obliquo. Ciò contribuirà a evitare che il pezzo da lavorare "strisci" durante il taglio.

Il misuratore obliquo può essere utilizzato in uno dei due scanalature nel tavolo. Assicurati che sia bloccato.

Quando si utilizza il calibro obliquo nella mano SINISTRA scanalatura, tenere saldamente il pezzo contro il calibro testa con la mano sinistra e afferra la manopola di bloccaggio con la mano destra.

Quando si utilizza la scanalatura DESTRA, tenere il pezzo con la mano destra e la manopola di bloccaggio con la mano sinistra.



Funzionamento base della sega da tavolo

TAGLIO RIPETITIVO



ATTENZIONE

utilizzare mai la guida parallela come

arresto della lunghezza, perché il taglio

il pezzo staccato potrebbe legarsi tra la recinzione e il
lama provocando un contraccolpo.

1. Quando si eseguono tagli ripetitivi, bloccare un blocco di legno lungo 3" al tavolo nel punto desiderato lunghezza per fungere da arresto della lunghezza.



ATTENZIONE

si blocca il blocco,

assicurati che la fine di

il blocco è ben davanti alla lama della sega. Essere
assicurarsi che sia bloccato saldamente.

2. Far scorrere il pezzo lungo la guida obliqua finché non tocca il blocco, quindi tenerlo saldamente.
3. Effettuare il taglio, quindi tirare indietro il pezzo spingere il pezzo tagliato fuori dal tavolo con un lungo spingere il bastone. NON TENTARE DI SCEGLIERLO IN QUANTO QUESTO POTREBBE METTERE IN PERICOLO IL TUO MANI .

TAGLIO MITRA

MITRE CUTTING significa tagliare il legno ad angolo diverso da 90° rispetto al bordo del legno. Seguire la stessa procedura che utilizzeresti per il taglio trasversale (fig. 56) .

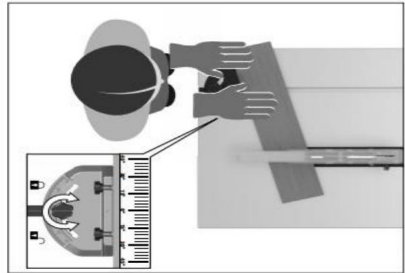
Regolare il misuratore obliquo sull'angolo desiderato e bloccarlo.

Il misuratore obliquo può essere utilizzato in uno dei due scanalature nel tavolo.

Quando si utilizza il calibro obliquo nella mano SINISTRA scanalatura, tenere saldamente il pezzo contro la scanalatura testa del misuratore obliquo con la mano sinistra e afferrare la bloccare la manopola con la mano destra.

Quando si utilizza la scanalatura DESTRA, tenere il pezzo con la mano destra e la manopola di bloccaggio con la mano sinistra.

FIGURA 56

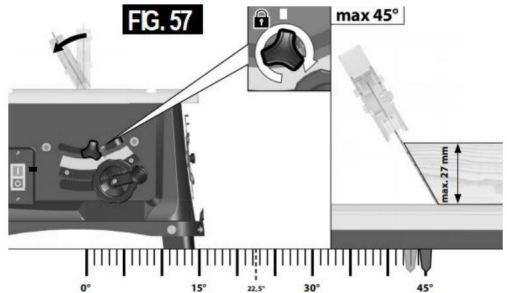


TAGLIO TRASVERSALE BISELLATO

Il taglio trasversale è uguale al taglio trasversale, tranne per il fatto che anche il legno viene tagliato in modo smussato angolo diverso da 90° con la faccia piana del legno (fig. 57) .

Regolare la lama all'angolazione desiderata.

Utilizzare il misuratore obliquo nella scanalatura a DESTRA o la SINISTRA della lama.



TAGLIO MITRA COMPOSTO

COMPOUND MITRE CUTTING è una combinazione di taglio obliquo e taglio trasversale smussato. IL

il taglio viene effettuato con un angolo diverso da 90° rispetto ad entrambi il bordo e la parte piana del legno.

Regolare il misuratore obliquo e la lama su l'angolo desiderato e assicurarsi che il misuratore obliquo è bloccato.

Manutenzione della sega da tavolo

LUBRIFICAZIONE

La scatola degli ingranaggi è stata completamente lubrificata in fabbrica. Tuttavia, dopo sei mesi o un anno, a seconda dell'uso, è consigliabile restituire l'utensile al più vicino

Centro Servizi per quanto segue:

- Spazzole sostituite. •

Parti pulite e ispezionate. • Rilubrificato con lubrificante fresco.

- Impianto elettrico collaudato.

- Tutte le riparazioni.

Le seguenti parti dovrebbero essere oliate occasionalmente con SAE n. 20 o n. 30 olio, o WD40 (Fig. 67) .

- 1 . Elevazione, aste di supporto e ingranaggi .
- 2 . Guide di scorrimento e supporti.
3. Camme di bloccaggio del tavolo (anteriore e posteriore)

Manutenzione della sega da tavolo

Pericolo!

Prima staccare sempre la spina di alimentazione
iniziare eventuali lavori di pulizia.

1. Pulizia

- Conservare tutti i dispositivi di sicurezza, le prese d'aria e gli alloggiamenti del motore privo di sporco e polvere possibile. Pulisci l'attrezzatura con un panno pulito panno o soffiare con aria compressa bassa pressione.

- Si consiglia di pulire il dispositivo immediatamente ogni volta che hai finito

utilizzandolo. • Pulire regolarmente l'attrezzatura con un panno umido panno e un po' di sapone morbido. Non utilizzare detergenti o solventi; questi potrebbero attaccare le parti in plastica dell'apparecchiatura. Assicurarsi che l'acqua non possa penetrare nel dispositivo. L'ingresso di acqua in un impianto elettrico strumento aumenta il rischio di scosse elettriche.

2. Spazzole di carbone

In caso di scintille eccessive, procurarsi il
spazzole di carbone controllate solo da personale qualificato
elettricista.

Pericolo! Le spazzole di carbone non dovrebbero esserlo
sostituito da chiunque tranne che da un qualificato
elettricista.

3. Manutenzione

All'interno dell'apparecchiatura non sono presenti parti
che richiedano ulteriore manutenzione.

4. Ordinazione di pezzi di ricambio: Si
prega di indicare i seguenti dati quando
ordinazione dei pezzi di ricambio: •

Tipo di macchina

- Numero articolo della macchina

- Numero di identificazione della macchina

- Numero di parte sostitutiva della parte
necessario

Risoluzione dei problemi

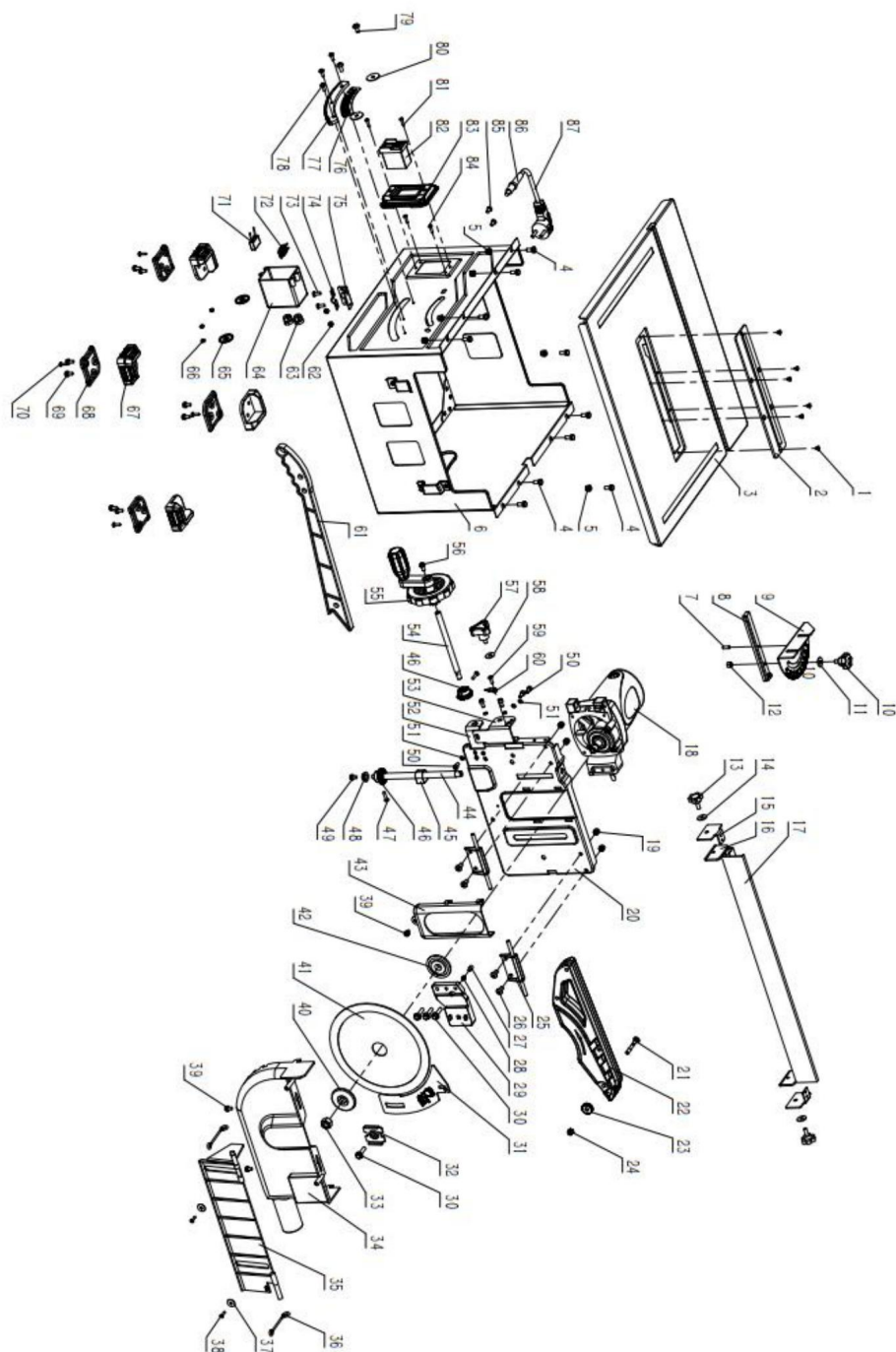
 **AVVERTIMENTO**

Spegner l'interruttore su "OFF" e rimuovere sempre la spina dalla fonte di alimentazione prima di risolvere il problema.

PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
La sega non si avvia	Il cavo di alimentazione non è collegato.	Plugsawin.
	Il fusibile o l'interruttore automatico sono scattati.	Sostituire il fusibile o ripristinare l'interruttore automatico scattato.
	Cavo danneggiato.	Far sostituire il cavo da un VEVOR autorizzato ServiceCenteroServiceStation.
	Interruttore bruciato.	L'interruttore è stato sostituito da un VEVOR autorizzato ServiceCenteroServiceStation.
La lama non raggiunge la velocità	Prolunga troppo leggera o troppo lunga.	Sostituirla con un cavo adeguato.
	Bassa tensione di alimentazione.	Contatta la tua azienda elettrica.
Vibrazioni eccessive	Mancato serraggio della maniglia di bloccaggio dello smusso.	Vedere la sezione "Conoscere la sega da tavolo".
	Lama fuori equilibrio.	Eliminare la lama e utilizzare una lama diversa.
	La sega non è montata saldamente in posizione verticale o banco da lavoro.	Stringere tutta la bulloneria di montaggio, vedere "Montaggio". la sezione TableSaw".
	ArborNutnotight.	Vedere la sezione "Montaggio", "Sostituzione della lama".
Si taglia, si brucia, il motore si blocca durante lo strappo	Lama smussata con dentatura non corretta.	Affilare o sostituire la lama.
	Tavola deformata.	Assicurarsi che il lato concavo o cavo sia rivolto verso l'esterno "GIÙ" e alimenta lentamente.
	Guida parallela alla lama.	Vedere la sezione "Regolazioni", "Allineamento". RipFence.
	Coltello divisore fuori allineamento.	Vedere la sezione "Regolazioni", "Coltello fenditore". allineamento."
Taglio non corretto nelle posizioni a 90° o 45°	Viti di allineamento non regolate correttamente.	Vedere la sezione "Regolazioni", "Regolazione della lama parallela alle fessure del calibro obliquo".
Lama di plastica sciolta suggerimentisurriscaldarsi quando taglio	Velocità di avanzamento troppo elevata.	Avanzamento lento della lama.
	Le lame non sono affilate	Affilare o sostituire la lama
Maniglia con blocco inclinazione ruota di elevazione difficile da spostare	La maniglia del blocco smussato non si allenta quando si effettua la regolazione dell'inclinazione.	Vedere la sezione "Conoscere la sega da tavolo", "Manopola di bloccaggio dell'inclinazione della lama".
	Segatura sulle filettature di profondità.	Vedere la sezione "Manutenzione della sega da tavolo", "Lubrificazione".
Circuit Breaker Trips	L'interruttore scatta ripetutamente durante il taglio.	Sostituire la lama con una nuova. Ridurre forza applicata al pezzo durante il taglio.

DATI TECNICI

Motore CA..... Alimentazione 230- 240V
 ~ 50Hz1200W
 Disco da taglio..... Ø210xØ30x2,6mm
 Regime minimo n0..... 4800 giri/min
 Numero di denti.....24
 Altezza di taglio max.45 mm / 90° .
 27mm / 45°
 Lama della sega inclinabile..... infinito 0 - 45°
 Presa aspirante Ø 35 mm
 Peso ca. 13,0 kg
 Modalità operativa S6 40%: funzionamento continuo al minimo (tempo di ciclo 10 minuti).
 Per evitare che il motore si surriscaldi eccessivamente, è possibile solo azionarlo
 per il 40% del ciclo alla potenza specificata e deve poi essere lasciato girare al minimo per il 60%
 del ciclo.
 Pericolo!
 Suono e vibrazione
 I valori di rumore e vibrazione sono stati misurati secondo la norma EN 62841.
 Livello di pressione sonora LpA..... 92,4dB(A)
 Incertezza KpA..... 3 dB
 Livello di potenza sonora LWA 105,4 dB(A)
 Incertezza KWA..... 3 dB
 I valori indicati sono valori di emissione e non necessariamente valori affidabili sul posto di lavoro.
 Sebbene esista una correlazione tra i livelli di emissione e di immissione, è impossibile tracciarne una
 alcune conclusioni sulla necessità di ulteriori precauzioni.
 Fattori con una potenziale influenza sul livello effettivo di immissioni sul posto di lavoro
 includere la durata dell'impatto, il tipo di locale e altre fonti di rumore, ecc., ad esempio il
 numero di macchine e altre operazioni vicine. Luogo di lavoro affidabile
 i valori possono anche variare da paese a paese. Con queste informazioni, l'utente dovrebbe
 almeno essere in grado di valutare meglio i pericoli e i rischi connessi.



NO.	Nome	Qtà.	NO.	Nome	Qtà.
1	Vite a testa svasata	6	45	Smettila di dado	1
2	Scanalatura per coltello in plastica	1	46	Ingranaggio conico	2
3	Tavolo da lavoro	1	47	Viti autofilettanti	2
4	Esagonale esterno vite	10	48	Manicotto distanziale a vite	1
5	Dado autobloccante	10	49	Vite a tripla combinazione a croce	1
6	Corpo della scatola	1	50	Vite esagonale interna	5
7	Perno cilindrico	1	51	Cuscinetto elastico	5
8	Blocco guida	1	52	Piastra supporto albero volantino	1
9	Componente	1	53	Piastra a forma di U	1
10	Manubrio	1	54	Albero del volantino	1
11	Cuscino piatto	1	55	Assemblaggio maniglia	1
12	Noce	1	56	Vite a tripla combinazione a croce	1
13	Manubrio	2	57	Manubrio	1
14	Cuscino piatto	2	58	Cuscino piatto	1
15	Clip fissa	2	59	Vite a croce	1
16	Clip di attività	2	60	Puntatore	1
17	Righello guida	1	61	Asta di spinta	1
18	Assemblaggio motore	1	62	Noce	2
19	Dado autobloccante M6	4	63	Carta di crimpatura	2
20	Piastra fissaggio motore	1	64	Coperchio della scatola degli interruttori	1
21	Carrozza non standard con coperchio superiore	1	65	Manica d'arresto	2
22	Copertura superiore	1	66	Noce	3
23	Manubrio	1	67	Nuovo basamento	4
24	Dado autobloccante M6	1	68	Nuovo basamento: gomma	4
25	Piastra a forma di U componenti	2	69	Vite a tripla combinazione a croce 8	
26	Vite a croce	4	70	Viti autofilettanti	4
27	Colonna del freno	1	71	capacità	1
28	Molla del freno	1	72	induttanza	1
29	Fondo distributore piatto	1	73	Vite a croce	2

30	Esagonale esterno vite del bordo della flangia	4	74	Ponte	1
31	Divisore	1	75	Ottimo angolo retto	1
32	Piastra di pressione dello splitter	1	76	Etichetta angolare	1
33	Noce	1	77	cremagliera	1
34	Copertura inferiore	1	78	Croce due viti combinate	3
35	Deflettore rotante	1	79	Vite a croce	2
36	Sedile deflettore	2	80	Cuscino piatto	2
37	Cuscino piatto allargato y cinque	2	81	Viti autofilettanti	2
38	Viti autofilettanti	2	82	interruttore	1
39	Croce tripla vite combinata	3	83	Pannello interruttori	1
40	Disco della scheda esterna	1	84	Viti autofilettanti	2
41	Lama per sega	1	85	Vite a croce	2
42	Mandrino interno	1	86	Viene visualizzato il tubo B	1
43	Protezione della lama della sega asse	1	87	Cavo di alimentazione+spina	1
44	Vite di comando	1			

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

SIERRA DE MESA ELÉCTRICA MANUAL DE USUARIO MODELO:WTS210F

Seguimos comprometidos a proporcionarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorra Mitad", "Mitad de Precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros sólo representa un Estimación de los ahorros que podría beneficiarse al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no significa necesariamente cubrir todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que debe verificar cuidadosamente cuando realiza un pedido con nosotros si

En realidad, en comparación con las principales marcas, se ahorra la mitad.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SIERRA DE MESA ELÉCTRICA

MODELO:WTS210F



¿NECESITAR AYUDA? ¡CONTÁCTANOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita soporte técnico? No dude en contactarnos:

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdone que no le informaremos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

Tabla de contenido



Parte del polvo creado al lijar, aserrar, esmerilar, perforar y otras actividades de construcción mecánicamente contiene sustancias químicas que se sabe que causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Algunos ejemplos de estos químicos son: . Plomo de pinturas a base de plomo . Sílice cristalina de ladrillos, cemento y otros productos de albañilería, y . Arsénico y cromo de madera tratada químicamente.

Su riesgo de estas exposiciones varía, dependiendo de la frecuencia con la que realiza este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estos químicos: trabaje en un área bien ventilada y trabaje con equipo de seguridad aprobado, como aquellas máscaras antipolvo que están especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas.

Evite el contacto prolongado con el polvo proveniente del lijado, aserrado, esmerilado, taladrado y otras actividades de construcción. Use ropa protectora y lave las áreas expuestas con agua y jabón. Permitir que el polvo entre en la boca o los ojos o que quede sobre la piel puede promover la absorción de sustancias químicas nocivas.

Reglas generales de seguridad-----3

Instrucciones de seguridad para sierras de mesa-----4

Reglas de seguridad adicionales-----7

Símbolos-----10

Glosario de términos-----13

Conociendo su sierra de mesa-----14

Desembalaje y comprobación del contenido-----15

Asamblea-----17

Almacenamiento, transporte y montaje-----19

Ajustes-----20

Operación básica de la sierra de mesa-----20

Mantenimiento de su sierra de mesa-----27

Solución de problemas-----29

DATOS TÉCNICOS-----30

Reglas generales de seguridad



ADVERTENCIA Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones proporcionadas con esta herramienta eléctrica. No seguir todas las instrucciones enumeradas a continuación puede resultar en

descarga eléctrica, incendio y/o lesiones graves.

GUARDE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES PARA FUTURAS CONSULTAS.

El término "herramienta eléctrica" en las advertencias se refiere a su herramienta eléctrica alimentada por red eléctrica (con cable) o a batería (inalámbrica).

SEGURIDAD DEL ÁREA DE TRABAJO

Mantener el área de trabajo limpia y bien iluminada. desordenado o Las zonas oscuras invitan a los accidentes.

No opere herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como en presencia de líquidos, gases o polvo inflamables. Las herramientas eléctricas crean

Chispas que pueden encender el polvo o los vapores.

Mantenga alejados a los niños y a otras personas mientras operar una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden causar que pierdas el control.

SEGURIDAD ELÉCTRICA

Los enchufes de las herramientas eléctricas deben coincidir con el tomacorriente.

Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. no usar cualquier enchufe adaptador con conexión a tierra herramientas eléctricas. Enchufes no modificados y a juego. Los tomacorrientes reducirán el riesgo de descarga eléctrica.

Evite el contacto corporal con aparatos conectados a tierra o conectados a tierra. superficies, como tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores. Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo está conectado a tierra o a tierra.

No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o a condiciones húmedas. El agua que ingresa a una herramienta eléctrica aumentará el riesgo de descarga eléctrica.

No abuse del cable. Nunca utilice el cable para transportar, tirar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado del calor, aceite, bordes afilados o partes móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.

Cuando opere una herramienta eléctrica al aire libre, use un cable de extensión adecuado para uso en exteriores.

El uso de un cable adecuado para uso en exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.

Si operar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo es inevitable, utilice un suministro protegido con un interruptor de circuito de falla a tierra (GFCI). uso de un GFCI reduce el riesgo de descarga eléctrica.

SEGURIDAD PERSONAL

Mantente alerta, observa lo que estás haciendo y utiliza sentido común al operar una herramienta eléctrica.

No utilice una herramienta eléctrica si está cansado o

bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de falta de atención durante la operación.

Las herramientas eléctricas pueden provocar lesiones personales graves.

Utilice equipo de protección personal. Utilice siempre protección para los ojos. Equipo de protección como como mascarilla contra el polvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco o La protección auditiva utilizada en condiciones apropiadas reducirá las lesiones personales.

Evite el arranque involuntario. Asegurar el El interruptor está en la posición de apagado antes de conectar. a la fuente de alimentación y/o al paquete de baterías, recogiendo levantar o transportar la herramienta. Llevar herramientas eléctricas con su dedo en el interruptor o energizando herramientas eléctricas que tener el interruptor encendido invita a sufrir accidentes.

Retire cualquier llave o llave de ajuste antes encender la herramienta eléctrica. Una llave inglesa o una llave se deja unido a una parte giratoria de la herramienta eléctrica puede provocar lesiones personales.

No te excedas. Mantenga una posición adecuada y equilibrio en todo momento. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.

Vístete apropiadamente. No use ropa holgada o joyas. Mantenga su cabello, ropa y guantes lejos de las piezas móviles. La ropa suelta, las joyas o el pelo largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.

Si se proporcionan dispositivos para la conexión de instalaciones de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que estén conectadas y utilizadas correctamente.

El uso de sistemas de recolección de polvo puede reducir los peligros.

No deje que la familiaridad adquirida con el uso frecuente de herramientas le permiten volverse complaciente y Ignore los principios de seguridad de las herramientas. Una acción descuidada puede causar lesiones graves en una fracción de segundo.

USO Y CUIDADO DE HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice el correcto herramienta eléctrica para su aplicación. lo correcto herramienta eléctrica hará el trabajo mejor y más seguro en el tarifa para la cual fue diseñado.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

Reglas generales de seguridad

No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no lo enciende ni lo apaga. Cualquier herramienta eléctrica que no pueda controlarse con el interruptor es peligrosa. y debe ser reparado.

Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación. y/o retire la batería, si es desmontable, de la herramienta eléctrica antes de realizar cualquier ajuste, cambiar accesorios o guardarla.

herramientas eléctricas. Estas medidas preventivas de seguridad Reduzca el riesgo de poner en marcha la herramienta eléctrica accidentalmente.

Guarde las herramientas eléctricas inactivas fuera del alcance de los niños y no permita que personas no familiarizadas con ellas Utilice la herramienta eléctrica o estas instrucciones para utilizarla. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios no capacitados.

Mantenga las herramientas eléctricas y los accesorios. comprobar desalineación o atascamiento de piezas móviles, rotura de piezas y cualquier otra condición que puedan afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica. Si dañada, haga reparar la herramienta eléctrica antes usar. Muchos accidentes son causados por un mal mantenimiento.

herramientas eléctricas mantenidas.

Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Adecuadamente herramientas de corte mantenidas con bordes cortantes afilados tienen menos probabilidades de unirse y son más fáciles de controlar.

Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios y las brocas etc. de acuerdo con estas instrucciones, tomando en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar. Uso de la herramienta eléctrica para operaciones distintas a las previstas podrían resultar en una situación peligrosa.

Mantenga los mangos y las superficies de agarre secos, limpios y libres de aceite y grasa. Resbaladizo mangos y superficies de agarre no permiten manejo y control seguro de la herramienta en situaciones inesperadas.

SERVICIO

Haga reparar su herramienta eléctrica por un técnico calificado. persona encargada de la reparación que utilice únicamente piezas de repuesto idénticas. Esto garantizará que la seguridad del se mantiene la herramienta eléctrica.

Instrucciones de seguridad para sierras de mesa

ADVERTENCIAS RELACIONADAS CON LA PROTECCIÓN

Mantenga los guardias en su lugar. Las protecciones deben estar en buen estado de funcionamiento y montadas correctamente. A protector que está flojo, dañado o no funciona correctamente debe ser reparado o reemplazado.

Utilice siempre el protector de la hoja de sierra, la cuchilla separadora y para cada operación de corte. Para operaciones de corte completo en las que la hoja de sierra corta completamente a través del espesor de la pieza de trabajo, la protección y otros dispositivos de seguridad ayudar a reducir el riesgo de lesiones.

Vuelva a colocar inmediatamente el sistema de protección. después de completar una operación (como ranurar, ranurar o volver a aserrar cortes) que requiera retirar la protección, la cuchilla separadora y/o . El guardia, el separador y la ayuda para reducir el riesgo de lesiones.

Asegúrese de que la hoja de la sierra no esté en contacto con el protector, cuchilla abridora o la pieza de trabajo antes de El interruptor está encendido. Contacto involuntario de estos artículos con la hoja de sierra podrían causar un peligro condición .

Ajuste la cuchilla separadora como se describe en este manual de instrucciones. Espaciado y posicionamiento incorrectos y la alineación puede hacer que la cuchilla separadora sea ineficaz para reducir la probabilidad de contragolpe.

Para que la cuchilla separadora funcione, deben estar comprometido en la pieza de trabajo.

La cuchilla separadora y son ineficaces al cortar piezas de trabajo que son demasiado cortas para engancharlas.

la cuchilla separadora y el dispositivo antirretroceso. En estas condiciones no se puede realizar un contragolpe.

evitado por la cuchilla separadora y el sistema anticontragolpe. dispositivo .

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

Instrucciones de seguridad para sierras de mesa

Utilice la hoja de sierra adecuada para el hendid. cuchillo. Para que la cuchilla separadora funcione correctamente, el El diámetro de la hoja de sierra debe coincidir con el adecuado. la cuchilla separadora y el cuerpo de la hoja de sierra deben más delgado que el espesor de la cuchilla separadora y el ancho de corte de la hoja de sierra debe ser mayor que el espesor de la cuchilla separadora.

PROCEDIMIENTOS DE CORTE ADVERTENCIAS



Nunca coloque los dedos o la mano en línea con la hoja de sierra. Un momento de falta de atención o un

un resbalón podría dirigir la mano hacia la hoja de sierra y provocar lesiones personales graves.

Introduzca la pieza de trabajo en la hoja de sierra o en la cortadora sólo en sentido contrario al de rotación. Alimentar la pieza de trabajo en la misma dirección que la

La hoja de la sierra gira sobre la mesa puede provocar la pieza de trabajo y su mano, siendo empujada hacia la hoja de sierra.

Nunca use el calibre de ingletes para alimentar la pieza de trabajo al cortar y no use el medidor de corte.

tope como tope longitudinal al realizar cortes transversales con el calibre de ingletes. Guiar la pieza de trabajo con el guía de corte al hilo y el calibre de ingletes al mismo tiempo aumenta la probabilidad de que la hoja de sierra se atasque y contragolpe.

Al rasgar, aplique siempre la pieza de trabajo Fuerza de alimentación entre la guía y la sierra.

cuchilla. Utilice un palo de empuje cuando la distancia entre la guía y la hoja de la sierra sea menor que

150 mm, y utilice un bloque de empuje cuando esta distancia sea inferior a 50 mm. Los dispositivos de "ayuda en el trabajo" mantendrán su mano a una distancia segura de la hoja de sierra.

Utilice únicamente la palanca de empuje proporcionada por el fabricante o construida de acuerdo con las instrucciones. Esta palanca de empuje proporciona una distancia suficiente entre la mano y la hoja de sierra.

Nunca utilice un palo de empuje dañado o cortado. A la varilla de empuje dañada puede romperse y causar mano para deslizarse en la hoja de sierra.

No realice ninguna operación "a mano alzada". Utilice siempre la guía de corte al hilo o la guía de inglete. Calibre para posicionar y guiar la pieza de trabajo.

"Freehand" significa usar las manos para sostener o guiar la pieza de trabajo, en lugar de una guía de corte al hilo o calibre de ingletes. El corte a mano alzada provoca desalineación, atascamiento y retroceso.

Nunca alcance la mano alrededor o por encima de una sierra en rotación. cuchilla. Alcanzar una pieza de trabajo puede provocar un contacto accidental con la hoja de sierra en movimiento.

Proporcionar soporte auxiliar para la pieza de trabajo al parte trasera y/o laterales de la mesa de la sierra durante mucho tiempo y/o o piezas de trabajo anchas para mantenerlas niveladas. A lo largo de y/o la pieza de trabajo ancha tiene tendencia a pivotar el borde de la mesa, provocando la pérdida de control, vio atascamiento de la hoja y contragolpe.

Alimente la pieza de trabajo a un ritmo uniforme. No doblar o torcer la pieza de trabajo. Si se produce un atasco, apague la herramienta inmediatamente, desenchufe el herramienta y elimine el atasco. Atasco de la hoja de sierra por la pieza de trabajo puede causar un contragolpe o detener el motor.

No retire trozos de material cortado mientras la sierra esté funcionando. El material puede quedar atrapado entre la guía o dentro del protector de la hoja de sierra y la hoja de sierra tirando de su dedos en la hoja de sierra. Apague la sierra y espere hasta que la hoja de la sierra se detenga antes de retirarla. material .

Utilice una valla auxiliar en contacto con la mesa. arriba al cortar piezas de trabajo de menos de 2 mm grueso. Una pieza de trabajo delgada puede calzarse debajo del desgarro. valla y crear un contragolpe.

CAUSAS DEL RETROCESO Y ADVERTENCIAS RELACIONADAS

El contragolpe es una reacción repentina de la pieza de trabajo debido a una hoja de sierra atascada o atascada o a una línea desalineada de corte en la pieza de trabajo respecto a la sierra hoja de sierra o cuando una parte de la pieza de trabajo se atasca entre la hoja de sierra y la guía de corte al hilo u otro objeto fijo.

Con mayor frecuencia durante el contragolpe, la pieza de trabajo levantado de la mesa por la parte trasera de la sierra hoja y es propulsada hacia el operador.

El contragolpe es el resultado del mal uso de la sierra y/o de procedimientos o condiciones de operación incorrectos y puede evitarse tomando las precauciones adecuadas según lo indicado abajo .

Nunca se coloque directamente en línea con la hoja de sierra. Coloca siempre tu cuerpo del mismo lado.

de la hoja de sierra como guía. El contragolpe puede Impulsar la pieza de trabajo a alta velocidad hacia cualquiera que esté delante y en línea con la sierra. cuchilla .

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

Instrucciones de seguridad para sierras de mesa

Nunca alcance la hoja de sierra por encima o por detrás.

para tirar o sostener la pieza de trabajo. Accidental

Puede producirse contacto con la hoja de sierra o retroceso. podría arrastrar los dedos hacia la hoja de la sierra.

Nunca sostenga ni presione la pieza de trabajo que está ser cortado contra la hoja de sierra giratoria.

Presionar la pieza de trabajo que se está cortando contra la

La hoja de sierra creará una situación de atascamiento y retroceso.

Alinee la guía para que quede paralela a la sierra.

cuchilla. Una guía desalineada pellizcará la pieza de trabajo contra la hoja de la sierra y creará un contragolpe.

Utilice una tabla de plumas para guiar la pieza de trabajo contra la mesa y la guía cuando

realizar cortes no pasantes, como

cortes de rebaje, ranurado o reaserrado. A

El tablero de plumas ayuda a controlar la pieza de trabajo en el caso de un contragolpe.

Tenga especial cuidado al hacer un corte en

áreas ciegas de piezas ensambladas. La hoja de sierra que sobresale puede cortar objetos que pueden causar contragolpe.

Apoye paneles grandes para minimizar el riesgo de

La hoja de sierra queda atrapada y contragolpe. Paneles grandes tienden a hundirse por su propio peso. Apoyo(s) debe colocarse debajo de todas las partes del panel sobresaliendo del tablero de la mesa.

Tenga especial cuidado al cortar una pieza de trabajo.

que esté torcido, anudado, deformado o no

tener una regla para guiarlo con una inglete

calibre o a lo largo de la cerca. Un deformado, anudado o

La pieza de trabajo torcida es inestable y causa desalineación del corte con la hoja de la sierra, atascándose. y contragolpe.

Nunca corte más de una pieza de trabajo, apilada

vertical u horizontalmente. La hoja de sierra podría recoger una o más piezas y provocar un contragolpe.

Al reiniciar la sierra con la hoja de sierra en

la pieza de trabajo, centre la hoja de sierra en la ranura

para que los dientes de la sierra no queden enganchados en el material. Si la hoja de la sierra se atasca, puede levantar la pieza de trabajo y provocar un retroceso cuando la sierra se mueve. reiniciado.

Mantenga las hojas de sierra limpias, afiladas y suficientemente fraguadas. Nunca utilice hojas de sierra o sierras deformadas.

cuchillas con dientes agrietados o rotos. Afilado

y las hojas de sierra correctamente colocadas minimizan el atascamiento, el calado y el contragolpe.

FUNCIONAMIENTO DE LA SIERRA DE MESA

ADVERTENCIAS DE PROCEDIMIENTO

Apague la sierra de mesa y desconecte el

cable de alimentación al retirar el inserto de la mesa, cambiar la

hoja de sierra o realizar ajustes en la cuchilla separadora, dispositivo anticongolpe

o protector de la hoja de sierra, y cuando la máquina está dejado desatendido. Las medidas de precaución evitar accidentes.

Nunca deje la sierra de mesa funcionando sin supervisión.

Apágalo y no dejes la herramienta hasta que

se detiene por completo. Una sierra en funcionamiento desatendida es un peligro incontrolado.

Ubique la sierra de mesa en un área nivelada y bien iluminada

donde pueda mantener un buen equilibrio y equilibrio. Debe

instalarse en un área que proporcione suficiente espacio para

manejar fácilmente el tamaño de

su pieza de trabajo. Las zonas estrechas, oscuras y los suelos resbaladizos e irregulares propician accidentes.

Limpie y retire con frecuencia el aserrín de

debajo de la mesa de la sierra y/o del colector de polvo

dispositivo. El aserrín acumulado es combustible y

puede autoinflamarse.

La sierra de mesa debe estar asegurada. una sierra de mesa

que no esté correctamente asegurado puede moverse o volcarse.

Retire herramientas, restos de madera, etc. del

mesa antes de encender la sierra de mesa. Una distracción o un

posible atasco pueden ser peligrosos.

Utilice siempre hojas de sierra del tamaño y

forma (diamante versus redonda) de los agujeros del árbol.

Las hojas de sierra que no coincidan con los accesorios de

montaje de la sierra se descentrarán, provocando pérdida de control.

Nunca utilice una hoja de sierra dañada o incorrecta.

medios de montaje tales como bridas, arandelas de hoja de

sierra, pernos o tuercas. Estos medios de montaje fueron

diseñados especialmente para su sierra para una operación

segura y un rendimiento óptimo.

Nunca se pare sobre la sierra de mesa; no lo uses como

un taburete. Podrían producirse lesiones graves si el

herramienta se inclina o si la herramienta de corte se golpea accidentalmente contactado.

Asegúrese de que la hoja de sierra esté instalada en

girar en la dirección adecuada. no usar

muelas abrasivas, cepillos de alambre o muelas abrasivas en una

sierra de mesa. No se recomienda la instalación inadecuada de

la hoja de sierra o el uso de accesorios.

puede causar lesiones graves.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

Reglas de seguridad adicionales

REALIZA TALLER A PRUEBA DE NIÑOS con candados, interruptores maestros.

Utilice únicamente accesorios recomendados. Usar solo accesorios recomendados por el fabricante de su modelo. Otros accesorios pueden ser peligrosos.

No utilice ninguna cuchilla u otra herramienta de corte, marcado para una velocidad de funcionamiento inferior a 5000 RPM Riesgo de lesiones graves.

Asegúrese de que la hoja u otra herramienta de corte, las arandelas y la tuerca del eje estén instalados correctamente. Referencia Instrucciones para retirar e instalar la hoja.

Nunca opere la sierra a menos que esté instalado el inserto adecuado. Asegúrese de que el inserto de la mesa esté

al ras o ligeramente por debajo de la superficie de la mesa en la parte delantera y al ras ligeramente por encima de la parte trasera del inserto.

Inspeccione siempre la sierra de mesa antes de cada uso. Si Falta alguna pieza de su sierra, no funciona correctamente o ha sido dañado o roto (como el motor interruptor u otro control operativo, un dispositivo de seguridad o el cable de alimentación), deje de operar inmediatamente hasta que la pieza en particular sea reparada o reemplazado.

Es posible cortar materiales plásticos y compuestos (como tableros duros) con la sierra. Sin embargo, como suelen ser bastante duros y resbaladizos, es posible que no detengan el contragolpe. Por lo tanto, preste especial atención a seguir los procedimientos de corte y configuración adecuados para el desgarro. No

ponerse de pie, o permitir que otra persona se ponga de pie, en línea con un posible contragolpe.

Tenga especial cuidado cuando el conjunto de protección esté removido para reaserrar, ranurar, rebajar o moldura. Reemplace el protector tan pronto como se complete la operación.

Utilice un revestimiento auxiliar en la guía de ingletes para aumentar la estabilidad y el control. Las operaciones transversales se realizan de forma más cómoda y con mayor seguridad si se coloca un tablero auxiliar de revestimiento de madera unido al calibre de ingletes. Consulte "Revestimiento auxiliar de la guía de corte al hilo".

Evite operaciones y posiciones incómodas de las manos.

Donde un resbalón repentino podría causar que los dedos o la mano se rompan. pasar a la hoja de sierra u otra herramienta de corte.

Si se atasca o se atasca la hoja de sierra en la pieza de trabajo, apague la sierra y desenchufe la herramienta, retire la pieza de trabajo de la hoja de sierra y

Verifique si la hoja de sierra está paralela a la ranuras o ranuras de la mesa y si el esparcidor está en

alineación adecuada con la hoja de sierra. si rasgando en ese momento, verifique si la guía de corte al hilo está paralela a la hoja de sierra. Reajustar como se indica.

PIENSE EN LA SEGURIDAD: La seguridad es una combinación de sentido común y atención del operador en todo momento cuando se utiliza la sierra de mesa.

ADVERTENCIA El funcionamiento de cualquier poder. La herramienta puede provocar que objetos extraños entren en contacto con los ojos, lo que puede provocar lesiones oculares graves. daño . Siempre use gafas de seguridad que cumplen con ANSI Z87 .1 (se muestra en el paquete) antes de comenzar a encender

funcionamiento de la herramienta.

Antes de cada uso, revise todas las advertencias ubicadas en la sierra de mesa.



SEGURIDAD DEL SOPORTE PARA SIERRA DE MESA INSTRUCCIONES

ADVERTENCIA Leer todo instrucciones. Falla seguir todas las instrucciones enumeradas a continuación puede provocar lesiones personales graves.

Ensamble y apriete completamente todos los sujetadores. requerido para este stand. Recuerde también revisar de vez en cuando el soporte y asegurarse de que esté todavía apretado. Un soporte suelto es inestable y puede moverse en uso y causar lesiones graves.

Apague el interruptor de la herramienta y desconecte el alimentación antes de montar la sierra en el soporte.

El arranque involuntario durante el montaje puede causar lesión .

Antes de operar, asegúrese de que todo La unidad se coloca sobre una superficie sólida, plana y nivelada. Podrían producirse lesiones graves si la herramienta es inestable. y se inclina.

Nunca se pare sobre la herramienta o su soporte ni la utilice como una escalera o un andamio. Lesiones graves podrían Esto puede ocurrir si la herramienta se inclina o si la herramienta de corte entra en contacto accidentalmente. No almacene materiales sobre o cerca de la herramienta de modo que sea necesario pararse la herramienta o su soporte para alcanzarlos.

Utilice únicamente piezas de repuesto VEVOR. Cualquier otro puede crear un peligro.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

Especificaciones del motor y requisitos eléctricos

Especificaciones del motor

En caso de mal funcionamiento o avería, la conexión a tierra proporciona un camino de menor resistencia para corriente eléctrica para reducir el riesgo de descarga eléctrica.

Esta herramienta está equipada con un cable eléctrico que tiene un conductor de puesta a tierra del equipo y un enchufe de puesta a tierra. El enchufe debe conectarse a un tomacorriente correspondiente que esté correctamente instalado y conectado a tierra en de acuerdo con todos los códigos y ordenanzas locales.

Esta sierra está cableada para funcionar con 120 voltios, 60 Hz. corriente alterna. Antes de conectar el motor cable a una fuente de alimentación, asegúrese de que el interruptor está en la posición "OFF" y asegúrese de que el La corriente eléctrica tiene las mismas características que que está estampado en la placa de la sierra de mesa.

Conexión a una fuente de energía

Esta máquina debe estar conectada a tierra mientras está en uso para Proteger al operador de descargas eléctricas.

Conecte el cable de alimentación a una toma de corriente de 120 V debidamente conectada a tierra. tomacorriente tipo protegido por un elemento dual de 15 amperios fusible retardado o disyuntor.

No todos los enchufes están correctamente conectados a tierra. si no lo eres asegúrese de que su tomacorriente, como se muestra en esta página, sea debidamente conectado a tierra; haga que lo revise un técnico cualificado electricista.



ADVERTENCIA

A a el eléctrico shock tríc d el
no dos en c h el pron metal s

en el enchufe al instalar o retirar el enchufe hacia o desde el tomacorriente.



ADVERTENCIA

No conectar a tierra adecuadamente esta herramienta eléctrica puede causar

electrocución o descargas graves, especialmente cuando se utilizan cerca de tuberías metálicas u otros metales.

objetos. Si se sorprende, su reacción podría causar tus manos para golpear la herramienta.



ADVERTENCIA

Si el cable de alimentación está desgastado, cortado o dañado de alguna manera, téngalo

reemplazado inmediatamente para evitar descargas eléctricas o incendios. peligro.

Su unidad es para uso en 230

voltios y está equipado con

un cable de 2 conductores y

enchufe con conexión a tierra, aprobado

por Underwriters

Laboratories y la Asociación

Canadiense de Normas.

acción. El conductor de tierra tiene una chaqueta verde.

y está unido a la carcasa de la herramienta en un extremo y

a la clavija de tierra en el enchufe de conexión en el otro extremo.

Si el tomacorriente que planea usar para esta energía
La herramienta es del tipo de dos puntas, NO QUITAR
O ALTERAR LA PUNTA DE TIERRA EN CUALQUIER
MANERA. Haga que un electricista calificado reemplace el
Tomacorriente de DOS clavijas con conexión a tierra adecuada
Tomacorriente de TRES clavijas. No utilice ningún adaptador
enchufes.

Conexión incorrecta del equipo a tierra.
conductor puede provocar un riesgo de descarga eléctrica. El
Conductor con aislamiento que tiene una superficie exterior.
que es verde con o sin franjas amarillas es el
conductor de puesta a tierra del equipo. Si es necesario
reparar o reemplazar el cable eléctrico o el enchufe, no
conecte el conductor de conexión a tierra del equipo a un
terminal activo.

Consulte con un electricista calificado o personal de servicio si
no comprende completamente las instrucciones de conexión a
tierra o si tiene dudas sobre si la herramienta es adecuada.
correctamente puesto a tierra.

Cables de extensión



Reemplace los cables dañados inmediatamente.
mediatamente. Uso de dañado

Los cables pueden provocar descargas eléctricas, quemaduras o electrocuciones.



Según la responsabilidad del producto aplicable
leyes, las
El fabricante del dispositivo no asume

responsabilidad

por daños al producto o daños
causado por

el producto que ocurre debido a:

Manipulación inadecuada

- Incumplimiento de las instrucciones de funcionamiento
- Reparaciones realizadas por terceros, no autorizados
servicio
tecnicos

- Instalación y sustitución de no originales.

repuesto

regiones

- Aplicación distinta a la especificada
- Una avería del sistema eléctrico que
ocurre

por incumplimiento del reglamento eléctrico
normas y normas VDE 0100, DIN 57113
/VDE0113.

Símbolos

Símbolos de seguridad

El objetivo de los símbolos de seguridad es llamar su atención sobre posibles peligros. Los símbolos de seguridad y las explicaciones con ellos merecen su cuidadosa atención y comprensión. Los símbolos de advertencia no eliminan por sí solos ningún peligro. Las instrucciones y advertencias que dan son No hay sustitutos para las medidas adecuadas de prevención de accidentes.

ADVERTENCIA Asegúrese de leer y comprender todas las instrucciones de seguridad de este manual del propietario.

Manual, incluidos todos los símbolos de alerta de seguridad, como "PELIGRO", "ADVERTENCIA" y "PRECAUCIÓN" antes de utilizar esta herramienta. No seguir todas las instrucciones enumerados a continuación pueden provocar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones personales graves.

Las definiciones siguientes describen el nivel de gravedad de cada palabra de advertencia. Por favor lea el manual y Presta atención a estos símbolos.	
	Este es el símbolo de alerta de seguridad. Se utiliza para alertarle sobre posibles problemas personales. riesgos de lesiones. Obedezca todos los mensajes de seguridad que siguen a este símbolo para evitar posible lesión o muerte.
	PELIGRO indica una situación peligrosa que, si no se evita, resultará en muerte o lesiones graves.
	ADVERTENCIA indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría provocar la muerte o lesiones graves.
	PRECAUCIÓN, utilizado con el símbolo de alerta de seguridad, indica una situación peligrosa que, si no se evita, provocará lesiones menores o moderadas.

Mensajes informativos y de prevención de daños

Estos informan al usuario sobre información y/o instrucciones importantes que podrían provocar daños en el equipo o otros daños a la propiedad si no se siguen. Cada mensaje está precedido por la palabra "AVISO", como en el siguiente ejemplo: AVISO: Si no se siguen estas instrucciones, pueden producirse daños al equipo y/o a la propiedad.



ADVERTENCIA El funcionamiento de cualquier herramienta eléctrica puede provocar Se arrojan objetos extraños a los ojos, que puede provocar daños oculares graves. Antes de comenzar con la herramienta eléctrica operación, use siempre gafas de seguridad o gafas de seguridad con protectores laterales y una careta completa cuando sea necesario. Recomendamos una Visión Amplia Seguridad Máscara para usar sobre anteojos o anteojos de seguridad estándar con protección lateral. escudos. Utilice siempre protección para los ojos que esté marcada para cumplir con ANSI. Z87.1.

Símbolos

IMPORTANTE: Algunos de los siguientes símbolos pueden usarse en su herramienta. Por favor estudíalos y aprender su significado. La interpretación adecuada de estos símbolos le permitirá utilizar mejor la herramienta. y de forma más segura.

Símbolo	Nombre	Designación/Explicación
V	Voltios	Voltaje (potencial)
A	amperios	Actual
Hz	hercios	Frecuencia (ciclos por segundo)
EN	Vatio	Fuerza
kilos	kilogramos	Peso
mín.	Minutos	Tiempo
s	Artículos de segunda clase	Tiempo
¿Qué?	Vatios-hora	Capacidad de la batería
ah	Amperios-hora	Capacidad de la batería
Ø	Diámetro	Tamaño de brocas, muelas abrasivas, etc.
n0	Velocidad sin carga	Velocidad de rotación, sin carga.
	velocidad nominal	Velocidad máxima alcanzable
.../min	Revoluciones o reciprocidad por minuto	Revoluciones, trazos, velocidad superficial, órbitas, etc. por minuto
0	Posición apagada	Velocidad cero, par cero...
	Flecha	Acción en la dirección de la flecha.
	Corriente alterna	Tipo o característica de la corriente.
	Corriente continua	Tipo o característica de la corriente.
	Símbolo de riesgo de lesiones	No introduzca la mano en la hoja de sierra en marcha.
	Leer símbolo manual	Alerta al usuario para que lea el manual
	Utilice el símbolo de protección ocular	Utilice siempre gafas de seguridad o anteojos de seguridad con protectores laterales y una máscara facial completa cuando opere este producto.
	usa una mascara	Recomendación de uso para el operador máscara antipolvo.
	Use protección para los oídos	Recomendación de uso para el operador protección auditiva.

Símbolos (información de certificación)

IMPORTANTE: Algunos de los siguientes símbolos para información de certificación pueden usarse en su herramienta . Estúdialos y aprende su significado. La interpretación adecuada de estos símbolos permitirá podrá utilizar la herramienta mejor y con mayor seguridad.

Símbolo	Designación/Explicación
	Marca de conformidad TÜV / GS
	Marcado CE

Glosario de términos

ARBOR: El eje sobre el cual se apoya una herramienta de corte montado.

BARRERA GUARDIA: Conjunto que consta de la horquilla de montaje y dos barreras laterales. Este El conjunto está destinado a proporcionar una barrera física entre el operador y la sierra giratoria. cuchilla .

BISEL: Ángulo de la hoja con respecto a la superficie de la mesa.

CROSSCUT: Operación de corte o modelado. hecho a lo ancho de la pieza de trabajo, cortando la pieza de trabajo a la longitud adecuada.

DADO: Un corte no pasante que produce un Muesca o depresión de lados cuadrados en la pieza de trabajo.

FEATHE RBOARD: Un dispositivo que puede ayudar guiar las piezas de trabajo durante la operación tipo corte al hilo manteniendo la pieza de trabajo en contacto con el hilo cerca . También ayuda a prevenir el contragolpe.

A MANO ALzada: Realizar un corte sin guía, calibre de ingletes, dispositivo, sujeción u otro Dispositivo para evitar que la pieza de trabajo se tuerza. durante el corte y puede ser un peligro para la seguridad.

GOMA: Un residuo pegajoso de la madera a base de savia. productos. Una vez endurecido, se denomina como "RESINA".

TALÓN: Desalineación de la pala que provoca el lado de avance o de salida de la hoja para haga contacto con la superficie cortada de la pieza de trabajo. Tacón Puede causar retroceso, atascamiento, fuerza excesiva, quema de la pieza de trabajo o astillamiento. En En general, el talón crea un corte de mala calidad y puede ser un peligro para la seguridad.

KERF: El espacio en la pieza de trabajo donde El material fue eliminado por la cuchilla.

RETROCESO: Un agarre incontrolado y Lanzamiento de la pieza de trabajo hacia el frente. de la sierra durante una operación de corte al hilo.

EXTREMO PRINCIPAL: El extremo de la pieza de trabajo que, durante una operación de tipo desgarrado, se empuja primero en la herramienta de corte.

MOLDURA: Un corte no pasante que produce una forma especial en la pieza de trabajo; utilizado para unir o decorar.

SIERRA SIN PASO: Cualquier operación de corte en la que la hoja no se extienda la pieza de trabajo (por ejemplo, Dado, Rebaje) .

PARALELO: Posición de la guía paralela igual en distancia en cada punto a la cara lateral del hoja de sierra.

PERPENDICULAR: Intersección o posición de 90° (ángulo recto) de la vertical y la horizontal. planos como la posición de la hoja de sierra (vertical) a la superficie de la mesa (horizontal).

BLOQUE DE EMPUJE: Dispositivo utilizado para desgarrar operaciones que es demasiado estrecha para permitir el uso de un Palo de empuje. Utilice un bloque de empuje para anchos de corte menos de 2 pulgadas.

PALO DE EMPUJE: Dispositivo utilizado para alimentar la pieza de trabajo a través de la sierra durante operaciones de corte estrecho que ayuda a mantener la Mantenga las manos del operador bien alejadas de la hoja. Utilice la palanca de empuje para anchos de corte inferiores a 6 pulgadas y más de 2 pulgadas.

CONEJO: Muesca en el borde de una pieza de trabajo. También se llama ranura de borde.

Revoluciones por minuto (RPM): El Número de vueltas completadas por un objeto que gira. en un minuto.

RIPPING: Operación de corte a lo largo de la pieza de trabajo cortando la pieza de trabajo al ancho.

CUCHILLO SEPARADOR O ESPARCIDOR: Dispositivo que mantiene abierta la ranura de la pieza de trabajo se corta el material. Esto minimiza el potencial de la pieza de trabajo se pega contra la hoja de la sierra.

Protector de hoja: Compuesto por 2 componentes: cuchilla separadora/divisor y protector de barrera principal.

ASERRADO MEDIANTE: Cualquier operación de corte en la que la hoja se extiende a través de la pieza de trabajo.

PIEZA DE TRABAJO: El elemento sobre el cual se realiza el corte. se está realizando la operación. las superficies de una pieza de trabajo se conoce comúnmente como caras, extremos y aristas.

Conociendo su sierra de mesa

1. RUEDA DE ELEVACIÓN Eleva

o baja la hoja. También se utiliza para inclinar la hoja de 0 a 45 grados.

2. INTERRUPTOR DE ENERGÍA

El interruptor incorpora un orificio para su uso con candado para evitar un arranque accidental.

3. ESCALA DE BISEL

Muestra el ángulo de inclinación de la hoja de sierra.

4. MANGO DE BLOQUEO DE BISEL DE LA HOJA

Bloquea la hoja al ángulo de bisel deseado.

5. CERCA AL RIP

Se fija de forma segura a la mesa con pestillos de bloqueo en ambos extremos.

6. PUERTO DE POLVO/CONEXIÓN DE ASPIRACIÓN

Extraíble para retirar trozos de madera atrapados en el interior.

7. MEDIDOR DE

INGLETES El cabezal se puede bloquear en la posición deseada para realizar cortes transversales o ingletes apretando la perilla de bloqueo. SIEMPRE BLOQUEE DE FORMA SEGURA CUANDO ESTÉ EN USO.

8. CUCHILLA

SEPARADORA Para que la cuchilla separadora funcione correctamente, el diámetro de la hoja de sierra debe coincidir con la cuchilla separadora adecuada.

9. HOJA DE SIERRA

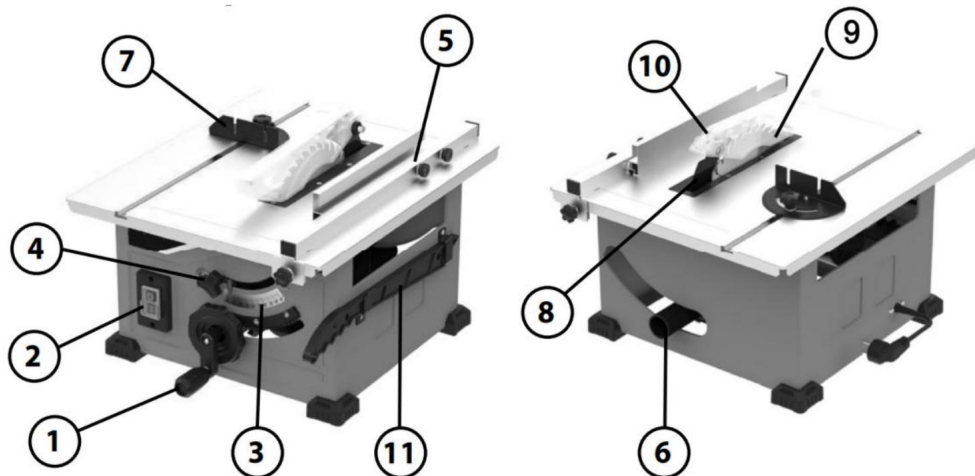
Φ210×Φ30×2,6mm, 24Z, 2PCS 10.

PROTECCIÓN DE HOJA

Consta de dos elementos clave: cuchilla separadora y dispositivo protector de barrera. El protector de la hoja siempre debe estar en su lugar y funcionando correctamente para todos los cortes de aserrado.

11. PALO DE EMPUJE

Utilice un palo de empuje cuando la distancia entre la guía y la hoja de sierra sea inferior a 150 mm.



Desembalaje y comprobación del contenido



To i n j a v o t e d o s r t i p e c t u r y d e u n e x e l c t r i -
n o r a r e n d i e p e c t u r y d e u n e x e l c t r i -

insesperado o descarga eléctrica durante el desembalaje y la instalación, no enchufe el cable de alimentación a una fuente de alimentación . Este cable debe permanecer desenchufado siempre que monte o realice ajustes en la sierra de mesa con soporte.

Separe todas las piezas de los materiales de embalaje y verifique cada una con la ilustración y la lista de piezas sueltas para asegurarse de que se contabilicen todos los elementos antes de desechar cualquier material de embalaje (Fig. 3).



Si alguna pieza
no intenta usar la
Y desaparecido
el ensamblaje, tel

sierra de mesa, enchufe el cable de alimentación o encienda el interruptor hasta obtener las piezas faltantes y instalarlas correctamente.

TABLA DE PIEZAS SUELTAS		
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	Sierra de mesa	1
2	Protector de hoja	1
3	CERCA AL RIP	1
4	Calibre de ingletes	1
5	Palo de empuje	1
6	Llave (en el dispositivo)	1
7	Manual	1

QUITE LA BRIDA PARA CABLES Y
EL BLOQUE DE ESPUMA DE

ESTIRE (Se usa únicamente para fines de envío)

Con la superficie de la mesa en el suelo, ubique la brida para cables que ancla el conjunto de motor/cuchillas a la base. Usando tijeras o cortadores de alambre, corte y retire la brida para cables (Fig. 4).



SCOPE OF DELIVERY



FIG. 3

FIG.4



Asamblea

COLOCACIÓN DEL protector de la hoja

ADVERTENCIA Para evitar lesiones personales, desconecte siempre el enchufe de la fuente de alimentación antes de conectar o quitando el protector de la hoja.

COLOCACIÓN DEL CONJUNTO DE GUARDIA

1. Levante la hoja lo más alto posible y colóquela perpendicular a la mesa (0° en la escala de bisel) (Figura 5).
 2. Monte la protección de la hoja de sierra junto con el perno encima de la cuchilla separadora, de modo que el perno quede firmemente asentado en la ranura de la cuchilla separadora. que el conjunto de protección esté conectado firmemente. (Figura 6).
- Deje una distancia de 3~5 mm entre la hoja de sierra y cuchillo separador. No atornille el perno demasiado fuerte; el El protector de la hoja de sierra debe moverse libremente. (Figura 7).

FIG.5



FIG.6

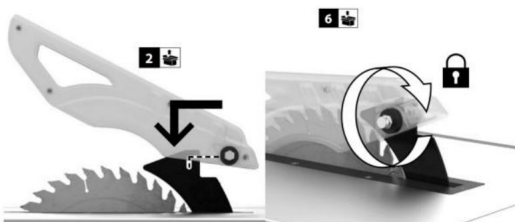
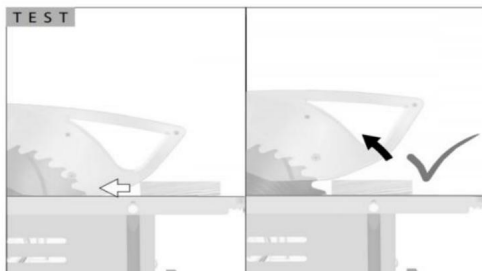
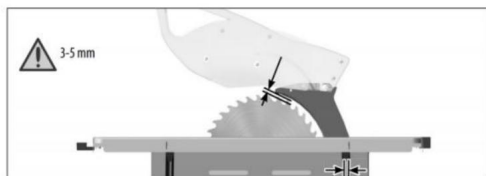


FIG.7



Asamblea

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN DE LA HOJA

Desconecte el enchufe



ADVERTENCIA

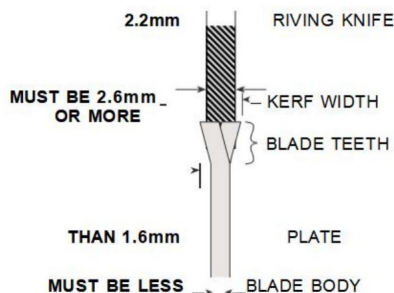
de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier montaje, ajuste o

reparación para evitar posibles lesiones.

USO DE LA HOJA CORRECTA

IMPORTANTE: La hoja de sierra proporcionada con esta herramienta tiene un diámetro de 210 mm. Cuando busque una hoja de repuesto, seleccione una con dimensiones cercanas a las de la hoja original. Es posible que esta información no esté impresa en el embalaje de la hoja. Si no es así, consulte el catálogo o el sitio web del fabricante. VEVOR ofrece hojas de sierra profesionales de primera calidad que cumplen con los requisitos de esta herramienta. Debe seleccionar una hoja con un ancho de corte de 2,6 mm o más. (Figura 10).

FIG. 10



ADVERTENCIA

Para reducir el riesgo de enju r
no utilice llave extra fina r f s a e s
cuchillas. El corte de la hoja debe ser más ancho que 2,6 mm. Las hojas de sierra con corte extra fino (menos de 2,6 mm) pueden hacer que la pieza de trabajo se atasque contra la cuchilla abridora/separadora durante el corte. Se recomienda que el corte de la hoja de repuesto utilizada en esta sierra sea de 2,6 mm o más.



ADVERTENCIA

Para rojo ce la u riesgo de en
no utilice la sierra lesión de las cuchillas montar el

con una placa corporal gruesa. Si el espesor de la placa de la hoja de sierra de repuesto es superior a 1,6 mm, la cuchilla separadora/partidora no servirá adecuadamente como ayuda para reducir el contragolpe. El espesor de la placa de la hoja de repuesto debe ser inferior a 1,6 mm.



Para reducir el riesgo

de una hoja "bestabilizadores"

lesión
amortiguadores

"collares rígidos" en ambos lados de una hoja de repuesto. Estas son placas de metal colocadas contra los lados de la hoja para reducir la deflexión que puede ocurrir al usar hojas de sierra delgadas. El uso de estos dispositivos en ambos lados evitará que la hoja quede alineada correctamente con la cuchilla abridora/partidora, lo que puede atascar la pieza de trabajo durante el corte. Se puede colocar una placa "estabilizadora" sólo contra el exterior de una hoja de repuesto delgada. Estas placas no son necesarias con la hoja suministrada.

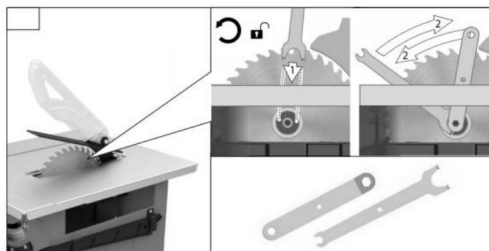
CAMBIAR LA HOJA

NOTA: Limpie la hoja de cualquier exceso de aceite antes de la instalación.

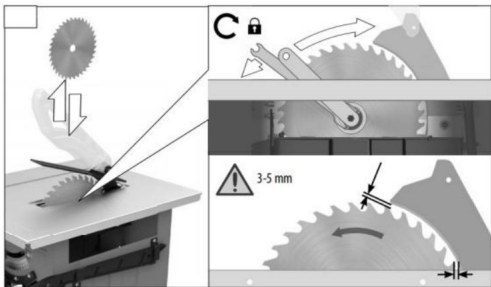
FIG. 11



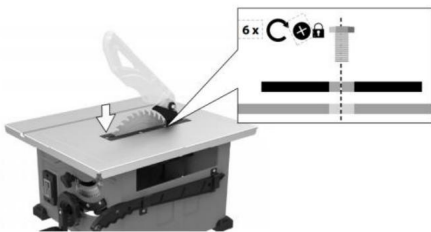
FIG. 12



HIGO. 13



HIGO. 14



1. Gire la rueda de elevación en el sentido de las agujas del reloj hasta que la hoja esté hasta lo más alto que pueda. (Figura 11)

2. Suelte los tornillos y retire el inserto de la mesa. (Figura 11)

3. Inserte la llave hexagonal de cabeza abierta en el eje. Mientras sostiene la primera llave, afloje la tuerca del eje en sentido antihorario con la llave hexagonal de cabeza anular. (Fig. 12)

4. Retire la tuerca del eje y la arandela exterior. El La hoja ahora se puede quitar o instalar deslizándola dentro o fuera del eje del árbol. (Figura 13)

5. Ensamble la arandela interior, la hoja nueva, la arandela exterior y la tuerca del eje como se muestra. (Figura 13)

asegurándose de que los DIENTES DE LA HOJA ESTÁN APUNTANDO HACIA ABAJO

FRENTE DE LA MESA.

7. Mientras sostiene el eje del árbol con el cabezal abierto llave hexagonal, utilice la llave hexagonal de cabeza anular para apriete firmemente la tuerca del eje en el sentido de las agujas del reloj. (Figura 13)

8. Instale el inserto de la mesa. (Figura 14)

NOTA: La impresión en diferentes hojas de sierra es No siempre del mismo lado.

Para evitar lesiones por una pieza de trabajo lanzada, la hoja pieza o contacto con la hoja, nunca opere la sierra sin el inserto adecuado en su lugar. Utilice el inserto de mesa al serrar. Utilice el inserto para ranura cuando utilice una hoja dada.

USO DE HOJAS CON PUNTA DE CARBURO

Maneje las hojas con punta de carburo con cuidado.

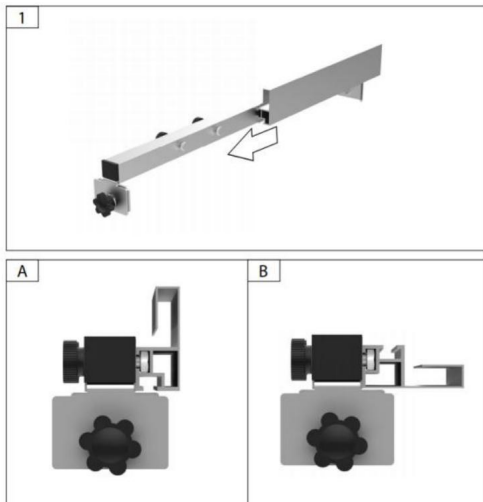
El carburo es muy frágil y puede ser fácilmente dañado. Tenga cuidado al instalar, utilice o guardar las cuchillas. No utilice una hoja con punta de carburo que esté doblada o tenga dientes doblados, o si la hoja tiene grietas, está rota o tiene

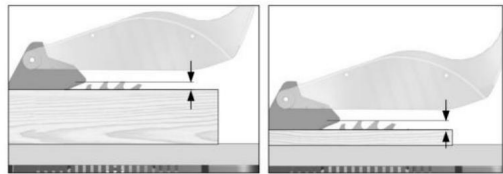
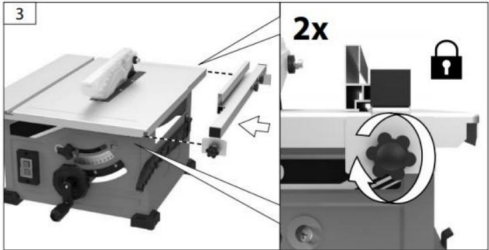
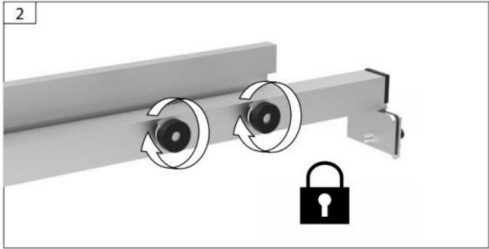
Puntas de carburo faltantes/sueltas. No opere un hoja con punta de carburo más rápido que su velocidad recomendada. Al seleccionar un hoja, asegúrese de que tenga una capacidad nominal superior a 5000 rpm Lea, comprenda y siga todas las advertencias. e instrucciones proporcionadas con sus hojas con punta de carburo.

COLOCACIÓN DE LA GUÍA PARA SU USO

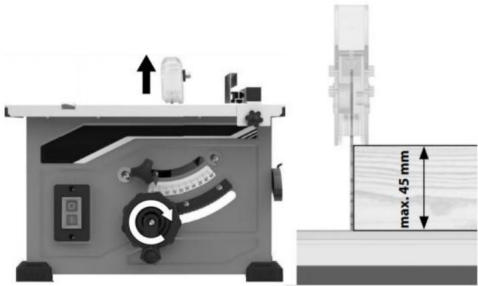
1. Elija la instalación adecuada dirección de la valla adjunta (A y B) y instálelo en la cerca principal.
2. Bloquee firmemente la guía adjunta. (Ver figura 15)
3. Baje la guía sobre la mesa y asegúrela. las palancas de bloqueo en ambos lados de la guía.
4. Asegúrese de que la paleta de bloqueo del riel esté en la posición bloqueada antes de operar la sierra
5. Ajuste la profundidad de corte al espesor de la pieza de trabajo. El diente de sierra debe salir la pieza de trabajo a menos de la altura completa del diente.

HIGO. 15





0°



Operación básica de la sierra de mesa

INTERRUPTOR DE SEGURIDAD

NOTA: Esta sierra de mesa tiene una característica de seguridad que ayuda a evitar un arranque accidental. Cuando se corta la energía a la sierra, la herramienta cambiará al modo apagado. Una vez que se restablezca la energía, será necesario volver a encender la herramienta.

Para encender la sierra: presione el botón verde (Fig. 39).

Para apagar la sierra: Presione la paleta roja (que presiona el interruptor de apagado rojo que se encuentra debajo) (Fig. 39).

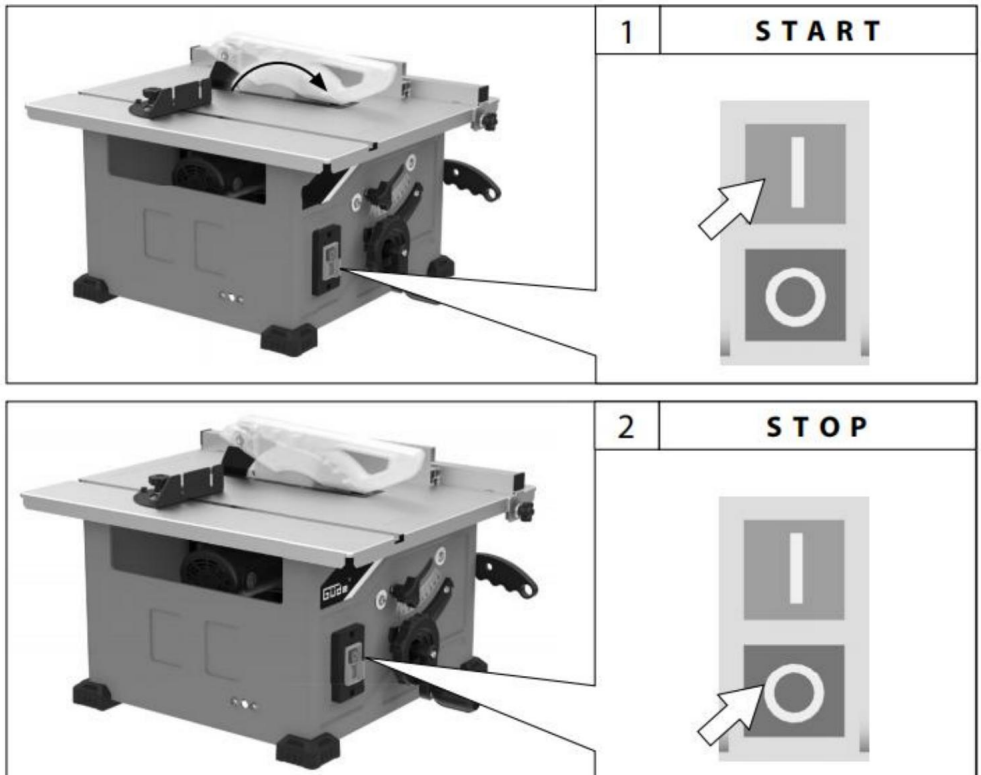
BOTÓN DE RESET (RESET DE ENERGÍA)

Esta sierra viene con un botón de reinicio de sobrecarga. Si el motor de la sierra se sobrecarga, un mecanismo de seguridad detiene el motor automáticamente debido a una sobrecarga o bajo voltaje.

Para evitar la sobrecarga del motor, reduzca la carga en el motor o verifique el voltaje.

Deje que el motor se enfríe, luego presione el botón de reinicio y reinicie la sierra. Si la sierra no

se reinicia, espere 5 minutos más antes de reiniciar.



Operación básica de la sierra de mesa

USO DEL protector de hoja

El Blade Guard ha sido diseñado para modularidad, lo que permite el uso de múltiples combinaciones de los dos componentes principales:

1) Cuchilla/divisor de demolición, 2) Barrera principal

Guardia, (Fig. 41) . Cualquier Blade Guard que

Es necesario quitarlo para completar un corte.

debe reinstalarse inmediatamente cuando

finalizado. Consulte "Colocación del protector de la hoja".

para obtener instrucciones detalladas de instalación. Siempre

recuerda que la mejor prevención de accidentes

es el uso del sentido común por parte del operador y

Estado de alerta en todo momento al utilizar la mesa.

sierra .

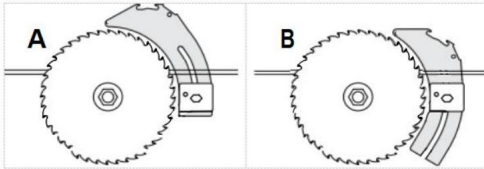
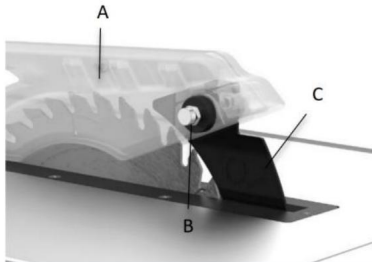


FIG.41

FIG.42



COLOCACIÓN DEL CONJUNTO DE GUARDIA

El protector de la hoja debe estar sujeto al máquinas

cuchillo de demolición.

Nota: La máquina nunca debe usarse sin este protector en

su posición de servicio.

ADVERTENCIA: La máquina debe estar desconectado del

suministro de red eléctrica al instalar el protector de la hoja.

Monte el protector de la hoja de sierra (A) junto con

el perno (B) en la parte superior de la cuchilla separadora (C), de modo que

El perno está firmemente asentado en la ranura del acople.

cuchilla (C). Verifique que el conjunto de protección esté conectado de manera segura

No apriete demasiado el perno (B); la sierra

El protector de la hoja (A) debe moverse libremente.

El desmontaje se realiza en orden inverso.

¡Precaución! La protección de la hoja de sierra (A) debe estar

bajado sobre la pieza de trabajo antes

iniciar la operación de aserrado.

Operación básica de la sierra de mesa

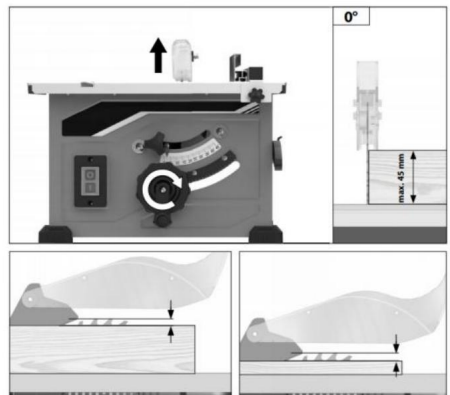
CONTROL DE BISEL DE LA HOJA

La altura de la hoja debe establecerse más alta (por encima) de la parte superior de la pieza de trabajo a cortar.

Gire el mango redondo (A) para colocar la hoja en la posición profundidad requerida.

- En sentido antihorario: menor profundidad de corte

- Sentido horario: mayor profundidad de corte.



Operación básica de la sierra de mesa



ADVERTENCIA

Utilice siempre protección auditiva.

ción durante el corte y guantes

al manipular hojas de sierra.

USO DE LA GUÍA AL HOGAR

CORTE, CORTE EN BISEL, RESERVADO Y

El RABBETING se realiza utilizando la CERCA AL RIP

junto con el VALLA AUXILIAR / TRABAJO

SOPORTE, PALO DE EMPUJE O BLOQUE DE EMPUJE .



ADVERTENCIA

Por tu propia seguridad, siempre

observe las siguientes medidas de seguridad

precauciones, además de las instrucciones de seguridad en las

páginas 3, 4, 5 y 6.

- 1 . Nunca realice estos cortes A MANO ALzada (sin usar la guía de corte al hilo o dispositivos auxiliares cuando sea necesario), porque la hoja podría atascarse en el corte y causar un RETROCESO.
- 2 . Siempre bloquee la guía de corte de forma segura cuando esté en usar .
- 3 . Retire el calibre de ingletes de la mesa durante cualquier operaciones que utilizan la guía de corte al hilo.
- 4 . Asegúrese de que el protector de la hoja esté instalado todo mediante cortes tipo aserrado. Reemplace el guardia INMEDIATAMENTE después de completar operaciones de reaserrado, rebaje o ranurado.
- 5 . Haga que la hoja se extienda aproximadamente 1/8" encima de la superficie superior de la pieza de trabajo. La exposición adicional de la hoja aumentaría el potencial de peligro.
- 6 . No se pare directamente frente a la hoja en caso de RETROCESO. Párese a cada lado de la cuchilla.
- 7 . Mantenga las manos alejadas de la hoja y fuera del recorrido de la hoja.
- 8 . Si la hoja se cala o se detiene mientras corta, APAGUE EL INTERRUPTOR antes de intentar para liberar la hoja.
- 9 . No extienda la mano por encima o por detrás de la hoja para tire de la pieza de trabajo a través del corte, para soportar piezas de trabajo largas o pesadas, para retirar pequeños trozos de material cortados, o PARA CUALQUIER OTRA RAZÓN.
- 10 . No recoja pequeños trozos de material cortado de la mesa. QUITARLOS empujándolos FUERA de la mesa con un palo largo. De lo contrario, podrían ser devueltos a ti. por la parte trasera de la hoja.
- 11 . No retire pequeños trozos de material cortado que puedan quedar ATRAPADOS dentro del protector de la hoja mientras la sierra está EN FUNCIONAMIENTO. ESTO PODRÍA PONER EN PELIGRO SUS MANOS o causar un RETROCESO. Apague la sierra y desconecte la fuente de alimentación. después del la hoja ha dejado de girar, levante la protección y retirar la pieza.
- 12 . Si la pieza de trabajo está deformada, coloque el lado CÓNCAVO ABAJO. Esto evitará que balanceándose mientras se rasga.

Operación básica de la sierra de mesa

EXCELENTE

FIG.50

RIPPING se conoce como cortar un trozo de madera con a lo largo de la fibra o a lo largo. Esto se hace usando el rip. cerca . Coloque la guía al ANCHO deseado

DE RIP y asegúrelo en su lugar.

Antes de comenzar a rasgar, asegúrese de:

- A . La guía de corte al hilo está paralela a la hoja de sierra.
- B . La cuchilla separadora está correctamente alineada con la hoja de sierra.

Coloque la parte más ancha de la pieza de trabajo en la lado de la valla.



DESGARRO EN BISEL

FIG.51

Evite rasgar el bisel con la guía a la izquierda lado, cuando sea posible. Cuando se corta material en bisel 6" o menos, use la guía en el lado derecho de la hoja SOLAMENTE. Esto proporcionará más espacio entre la guía y la hoja de sierra para el uso de un

palo de empuje. Si la guía se monta a la izquierda, la El protector de la hoja de sierra puede interferir con el uso adecuado de la sierra. un palo de empuje.

Cuando el "ANCHO DE RIP" sea 6" o MÁS ANCHO, use su Mano DERECHA para alimentar la pieza de trabajo, use IZQUIERDA. mano SOLAMENTE para guiar la pieza de trabajo, no AVANCE la pieza de trabajo con la mano izquierda (Fig. 50).

Cuando el "ANCHO DEL RIP" sea de 2" a 6" de ancho, UTILICE EL EMPUJE LA PALANCA para alimentar el trabajo (Fig. 51).

Cuando el ANCHO DEL RIP es MÁS ESTRECHO que 2"

La palanca de empuje NO PUEDE usarse porque el El guardia interferirá. UTILICE la GUÍA AUXILIAR y EMPUJE EL BLOQUE.

La valla auxiliar se debe utilizar en cualquier momento. el "ANCHO DEL RIP" tiene menos de 6 pulgadas de ancho. Si el "ANCHO DE RIP" es de menor dimensión

que la altura de la pieza de trabajo, luego una guía auxiliar de sacrificio de altura adecuada para apoyar la pieza de trabajo durante el corte debe ser hecho y fijado a la valla.

Alimente la pieza de trabajo a mano hasta que el final esté aproximadamente . 1" desde el borde frontal del mesa . Continúe alimentando usando PUSH BLOQUE encima de la cerca auxiliar HASTA QUE EL CORTE ESTÁ COMPLETO (Fig. 52).

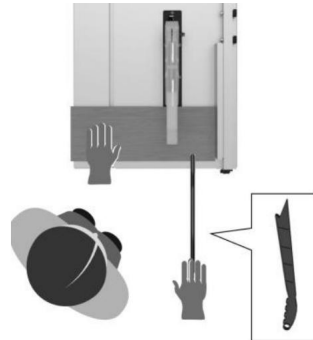
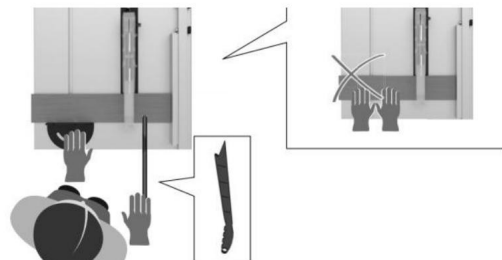


FIG.52



Operación básica de la sierra de mesa

USO DEL MEDIDOR DE INGLETES

CORTE TRANSVERSAL, CORTE A INGLETE, BISEL
CORTE, CORTE A INGLETE COMPUESTO y al CORTAR CON
CONCEJOS en el extremo de una superficie angosta.

pieza de trabajo, se utiliza el MEDIDOR DE INGLETES.



ADVERTENCIA Por tu propia seguridad, siempre observe las siguientes medidas de seguridad precauciones, además de las instrucciones de seguridad en Reglas generales de seguridad, Instrucciones de seguridad para sierras de mesa y Seguridad adicional Normas.

Nunca hagas estos cortes a mano alzada (sin usar el calibre de ingletes u otros dispositivos auxiliares) porque la hoja podría atascarse en el corte y causar un RETROCESO o causar que sus dedos o mano para deslizarse en la hoja.

Siempre bloquee el calibre de ingletes de forma segura cuando esté en uso.

Retire la guía de corte al hilo de la mesa durante cualquier operación que utilice el calibre de ingletes.

El calibre de inglete a 90° se puede utilizar de 0 a 15-3/4 pulgadas de corte transversal.

Al realizar cortes transversales con la hoja fijada a 90° o 45° a la mesa, la guía de ingletes se puede utilizar en cualquiera de las ranuras de la mesa. Al realizar cortes transversales y la hoja está inclinada, use la ranura en el lado derecho de mesa donde la hoja está inclinada lejos de su manos y calibre de ingletes.

Para ajustar el ángulo de inglete: Afloje la perilla de bloqueo y coloque el cuerpo del calibre de inglete de manera que que el puntero esté en el ángulo deseado, luego apriete perilla de bloqueo (Fig. 53) .

REVESTIMIENTO AUXILIAR DEL MEDIDOR DE INGLETES

El calibre de ingletes está diseñado para aceptar una Revestimiento Auxiliar con orificios premoldeados para Fijación de una pieza adecuada de madera recta y lisa. Utilice el calibre de ingletes como plantilla para fijelo con sujetadores adecuados (Fig. 54).

Ejemplo: A.

Taladre orificios de 5/32" de diámetro a través de una tabla de 3/4" de espesor, 3" de alto y longitud deseada.

B. Adjunte con dos No. 12 cabezas redondas de madera tornillos de 1-1/2" de largo, no incluidos (Fig. 54) .

Asegúrese de que los tornillos nunca sobresalgan por encima del superficie exterior del revestimiento.

Asegúrese de que el revestimiento no interfiera con el funcionamiento correcto del protector de la hoja de sierra.

NOTA: Al realizar cortes transversales en bisel, fije el revestimiento de modo que se extienda hacia la derecha del calibre de ingletes y use la guía de ingletes en la ranura a la derecha de la hoja.

FIG.53

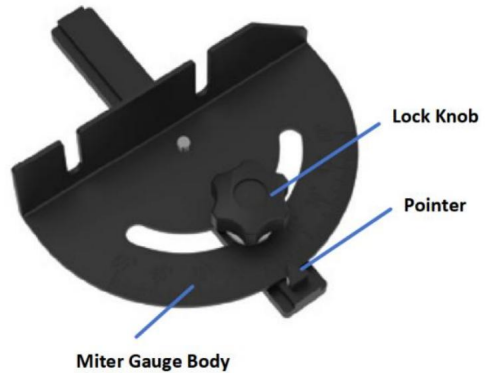
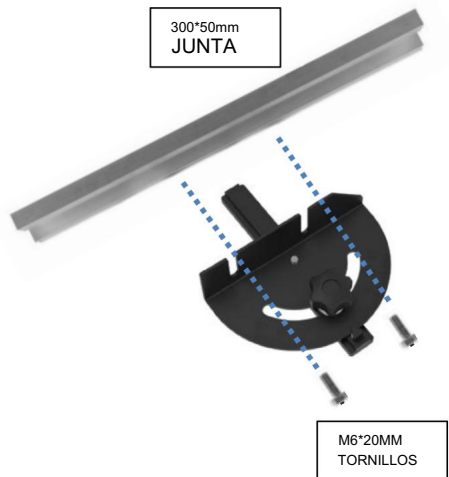


FIG.54



Operación básica de la sierra de mesa

TRANSVERSALES

EL CORTE TRANSVERSAL se conoce como cortar madera.

a lo largo de la fibra, a 90°, o en escuadra con ambas borde y el lado plano de la madera. Esto se hace con la guía de ingletes fijada a 90° (Fig. 55).

Asegúrese de que el protector de la hoja esté instalado para todas las operaciones de "aserrado continuo" (cuando la hoja de sierra corta completamente a través del espesor de la pieza de trabajo). Reemplace la protección INMEDIATAMENTE después de completar los cortes de ranurado o rebaje.

Haga que la hoja se extienda aproximadamente 1/8" por encima parte superior de la pieza de trabajo. La exposición adicional de la hoja aumentar el potencial de peligro.

No se pare directamente frente a la hoja en caso de de un THROWBACK (pequeño trozo cortado atrapado por la parte posterior de la hoja y lanzado hacia el operador). Párese a cada lado de la hoja.

Mantenga sus manos alejadas de la hoja y fuera del trayectoria de la hoja.

Si la hoja se cala o se detiene mientras corta, GIRE EL APAGADO antes de intentar liberar el cuchilla .

No extienda la mano por encima o detrás de la hoja para pasar la pieza de trabajo a través del corte, para sostenerla larga o piezas de trabajo pesadas, para retirar piezas cortadas de material o POR CUALQUIER OTRA RAZÓN.

No recoja trozos pequeños de material cortado de la mesa. QUITARLOS empujándolos FUERA de la mesa con un palo largo. De lo contrario ellos podría ser arrojado hacia usted por la parte trasera del cuchilla .

No retire pequeños trozos de material cortado que están cerca o pueden quedar ATRAPADOS dentro del protector de la hoja mientras la sierra está EN FUNCIONAMIENTO. ESTE PODRÍA PELIGRO SUS MANOS o causar un RETROCESO. Apague la sierra. después de la espada ha dejado de girar, levante el protector y retire el pedazo .

Si la pieza de trabajo está deformada, coloque el CÓNCavo lado ABAJO. Esto ayudará a evitar que se balancee mientras se corta.

Las graduaciones del calibre de ingletes proporcionan precisión para trabajos de carpintería promedio. En algunos casos donde se requiere extrema precisión, al hacer cortes en ángulo, por ejemplo, haga un corte de prueba y luego vuelva a verificarlo con una escuadra o transportador preciso.

Si es necesario, el cabezal del calibre de ingletes se puede girar ligeramente para compensar cualquier imprecisión.

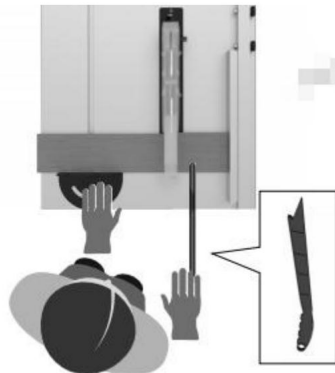
CONSEJO: El espacio entre la barra calibre de ingletes y la ranura en la mesa se mantiene al mínimo durante fabricación. Para máxima precisión cuando usando la guía de ingletes, siempre "favorezca" un lado de la ranura de la mesa. En otras palabras, no te muevas el calibre de ingletes de lado a lado mientras corta, pero Mantenga un lado de la barra apoyado contra un lado de el surco.

CONSEJO: Pegue un trozo de papel de lija a la cara del cabeza de calibre de ingletes. Esto ayudará a evitar que la pieza de trabajo se "deslice" mientras se corta.

La guía de ingletes se puede utilizar en cualquiera de los ranuras en la mesa. Asegúrese de que esté bloqueado.

Cuando utilice la guía de ingletes en la mano IZQUIERDA ranura, sostenga la pieza de trabajo firmemente contra el calibre cabeza con la mano izquierda y agarre la perilla de bloqueo con la mano derecha.

Cuando utilice la ranura del lado DERECHO, sostenga la pieza de trabajo con la mano derecha y la perilla de bloqueo con la mano izquierda.



Operación básica de la sierra de mesa

CORTE REPETITIVO



utilice la guía paralela como tope de longitud, porque el corte

La pieza suelta podría atascarse entre la guía y el hoja provocando un contragolpe.

1. Al realizar cortes repetitivos, sujete un bloque de madera de 3" de largo a la mesa en la posición deseada longitud para actuar como un tope de longitud.



sujetar el bloque, asegúrese de que el final de

el bloque está bastante por delante de la hoja de sierra. Ser asegúrese de que esté bien sujeto.

2. Deslice la pieza de trabajo a lo largo del calibre de ingletes hasta que toque el bloque, luego sosténgalo firmemente.

3. Haga el corte, retire la pieza de trabajo y luego Empuje la pieza cortada fuera de la mesa con un largo palo de empuje. **NO INTENTE RECOGERLO YA QUE ESTO PODRÍA PONER EN PELIGRO SU MANOS.**

CORTE A INGLETE

CORTE A INGLETE es cortar madera en ángulo que no sea 90° con el borde de la madera. Seguir el mismo procedimiento que lo haría para transversales (Figura 56).

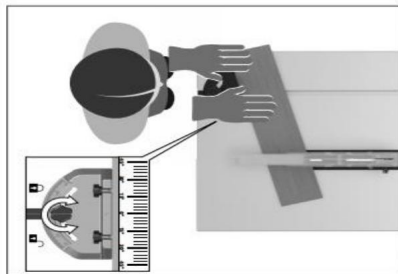
Ajuste la guía de ingletes al ángulo deseado y bloquearlo.

La guía de ingletes se puede utilizar en cualquiera de los ranuras en la mesa.

Cuando utilice la guía de ingletes en la mano IZQUIERDA ranura, sostenga la pieza de trabajo firmemente contra la cabeza del calibre de ingletes con la mano izquierda y agarre el Bloquee la perilla con la mano derecha.

Cuando utilice la ranura del lado DERECHO, sostenga la pieza de trabajo con la mano derecha y la perilla de bloqueo con la mano izquierda.

FIG. 56

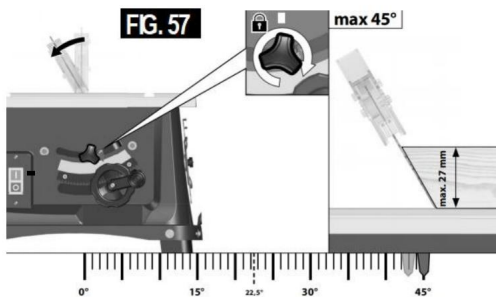


CORTE TRANSVERSAL EN BISEL

EL CORTE TRANSVERSAL EN BISEL es lo mismo que el corte transversal excepto que la madera también se corta en bisel. ángulo distinto de 90° con el lado plano de la madera (Figura 57).

Ajuste la hoja al ángulo deseado.

Utilice el calibre de ingletes en la ranura hacia la DERECHA. o la IZQUIERDA de la hoja.



CORTE A INGLETE COMPUESTO

EL CORTE A INGLETE COMPUESTO es una combinación de corte a inglete y corte transversal en bisel. El corte se realiza en un ángulo distinto de 90° con respecto a ambos el borde y el lado plano de la madera.

Ajuste el calibre de inglete y la hoja al ángulo deseado y asegúrese de que el calibre de ingletes está bloqueado.

Mantenimiento de su sierra de mesa

LUBRICACIÓN

La caja de cambios ha sido completamente lubricado en fábrica. Sin embargo, después de seis meses a un año, dependiendo del uso, es aconsejable devolver la herramienta al taller más cercano.

Centro de servicio para lo siguiente:

- Escobillas reemplazadas.
- Piezas limpiadas e inspeccionadas. •

Relubricado con lubricante nuevo.

- Sistema eléctrico probado.

- Todas las reparaciones.

Las siguientes piezas deben engrasarse ocasionalmente con SAE No. 20 o no. 30 aceite, o WD 40 (Fig. 67) .

- 1 . Elevación, barras de soporte y engranajes.
- 2 . Rieles y soportes deslizantes.
3. Levas de bloqueo de la mesa (delantera y trasera)

Mantenimiento de su sierra de mesa

¡Peligro!

Desenchufe siempre el enchufe de la red eléctrica antes de iniciar cualquier trabajo de limpieza.

1. Limpieza

- Mantenga todos los dispositivos de seguridad, salidas de aire y el carcasa del motor libre de suciedad y polvo en la medida lo más posible. Limpie el equipo con un paño limpio.

pañ o soplelo con aire comprimido a

baja presión. • Le

recomendamos que limpie el dispositivo

inmediatamente cada vez que haya terminado usándolo.

- Limpie el equipo regularmente con un paño húmedo paño y un poco de jabón suave. no usar agentes de limpieza o disolventes; estos podrían atacar las partes plásticas del equipo.

Asegúrese de que no pueda entrar agua en el dispositivo.

La entrada de agua en un circuito eléctrico.

herramienta aumenta el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.

2. Escobillas de carbón

En caso de chispas excesivas, haga que el

Escobillas de carbón controladas únicamente por un técnico cualificado. electricista.

¡Peligro! Las escobillas de carbón no deben

reemplazado por cualquier persona que no sea un calificado electricista.

3. Mantenimiento

No hay piezas dentro del equipo que requieran mantenimiento adicional.

4. Pedido de piezas de repuesto: indique los siguientes datos cuando

pedido de piezas de repuesto: • Tipo de máquina

- Número de artículo de la máquina

- Número de identificación de la máquina

- Número de pieza de repuesto de la pieza requerido

Solución de problemas



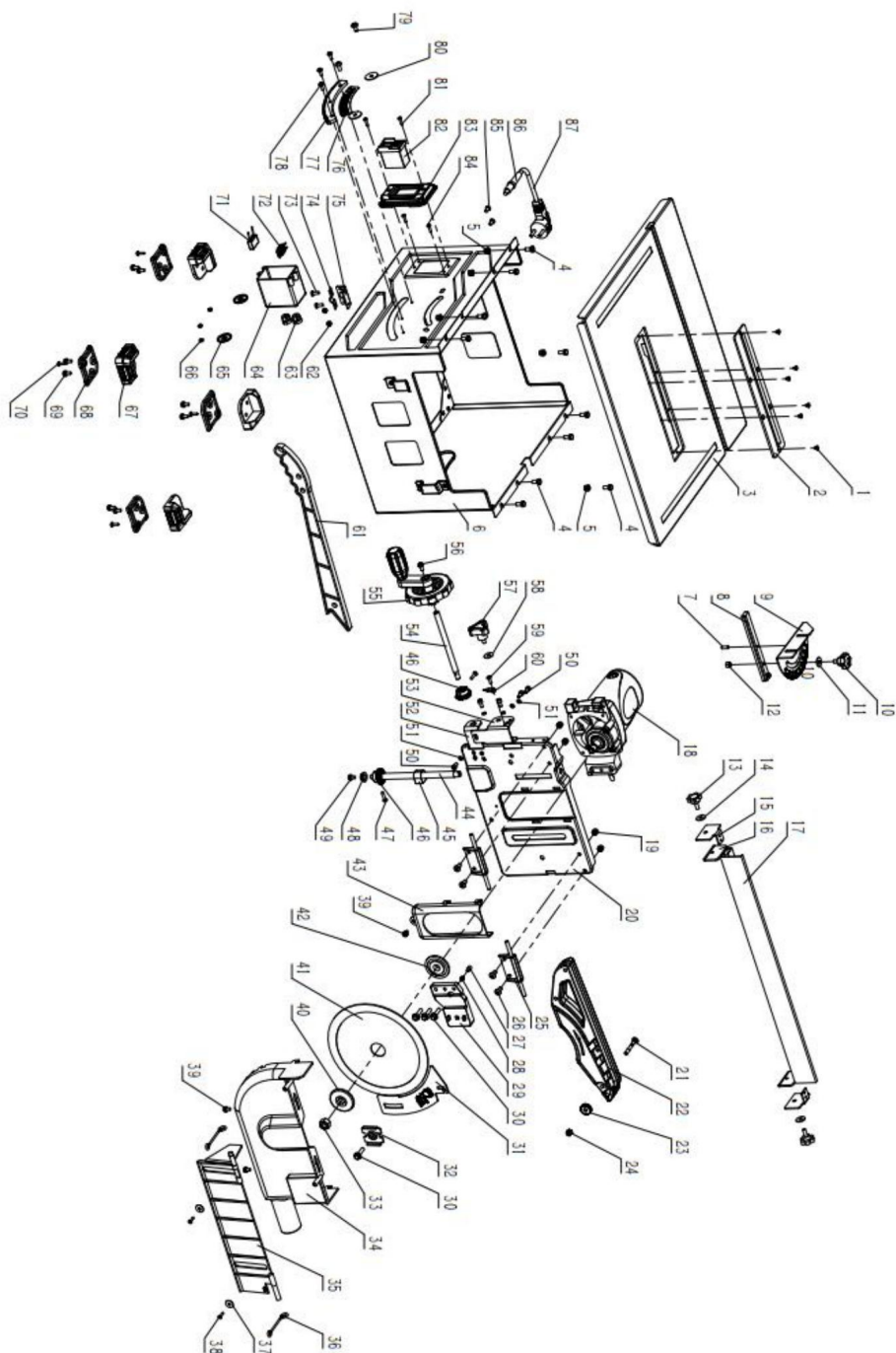
ADVERTENCIA

Apague el interruptor y siempre retire el enchufe de la fuente de alimentación antes de solucionar problemas.

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
La sierra no arranca	El cable de alimentación no está enchufado.	Sierra enchufable.
	Se disparó el fusible o el disyuntor.	Reemplace el fusible o reinicie el disyuntor disparado.
	Cable dañado.	Tener cable reemplazado por un Autorizado VEVOR Centro de servicio o Estación de servicio.
	Interruptor quemado.	Tener interruptor reemplazado por VEVOR autorizado Centro de servicio o Estación de servicio.
Blade no alcanza la velocidad	Cable de extensión para luz o largo.	Reemplace con un cable adecuado.
	Tensión de alimentación baja.	Póngase en contacto con su compañía eléctrica.
Vibración excesiva	No apretar la manija de bloqueo de bisel.	Consulte la sección "Cómo conocer su sierra de mesa".
	Hoja desequilibrada.	Deseche la cuchilla y use una cuchilla diferente.
	La sierra no está montada de forma segura o banco de trabajo.	Apriete todos los accesorios de montaje; consulte "Montaje la sección TableSaw".
	Arbor Nutt not tight.	Consulte la sección "Montaje", "Cambio de la hoja".
Corte atascado, quema, paraliza el motor al rasgar	Hoja desafilada con dientes inadecuados.	Afile la hoja de repuesto.
	Tablero deformado.	Asegúrese de que el lado cóncavo o hueco esté orientado "ABAJO" y avanza lentamente.
	Valla de corte no paralela a la hoja.	Consulte la sección "Ajustes" "Alineación Rip Fence."
	Cuchilla separadora desalineada.	Consulte la sección "Ajustes", "Cuchilla separadora alineación."
Corte incorrecto en posiciones de 90° o 45°	Tornillos de alineación no ajustados adecuadamente.	Consulte la sección "Ajustes", "Ajuste de la hoja paralela a las ranuras del calibre de inglete".
Hoja de plástico para derretir consejos sobrecalentamiento cuando corte	Velocidad de avance demasiado alta.	Velocidad de avance lenta.
	Cuchillas muy afiladas	Afilador reemplazar cuchilla
Manija de bloqueo inclinable rueda de elevación difícil de mover	La manija de bloqueo biselado no se afloja al realizar el ajuste de inclinación.	Consulte la sección "Cómo conocer su sierra de mesa", "Perilla de bloqueo de inclinación de la hoja".
	Roscas de tornillo de profundidad de aserrín.	Consulte la sección "Mantenimiento de su sierra de mesa", "Lubricación".
Disyuntores/Viajes	El disyuntor se dispara repetidamente mientras se corta.	Reemplace la cuchilla con una nueva. Reducir Fuerza aplicada a la pieza de trabajo durante el corte.

DATOS TÉCNICOS

Motor de CA 230- 240V ~ 50Hz
 Alimentación1200W
 Disco de corteØ210xØ30x2,6mm
 Velocidad de ralentí n0 4800RPM
 Número de dientes 24
 Altura de corte máx.45 mm / 90° .
 27 mm / 45°
 Hoja de sierra inclinable infinito 0 - 45° Toma
 extractora Ø 35 mm
 Peso aprox. 13,0 kilos
 Modo de funcionamiento S6 40%: funcionamiento continuo en ralentí (tiempo de ciclo 10 minutos).
 Para evitar que el motor se caliente excesivamente, sólo debe utilizarse
 durante el 40% del ciclo a la clasificación especificada y luego se debe dejar en ralentí durante el 60%
 del ciclo.
 ¡Peligro!
 Sonido y vibración
 Los valores de sonido y vibración se midieron de acuerdo con EN 62841.
 Nivel de presión sonora LpA 92,4dB(A)
 Incertidumbre KpA 3 dB
 Nivel de potencia sonora LWA 105,4 dB(A)
 Incertidumbre KWA 3 dB
 Los valores indicados son valores de emisiones y no necesariamente valores fiables en el lugar de trabajo.
 Aunque existe una correlación entre los niveles de emisión e inmisión, es imposible extraer ninguna
 ciertas conclusiones sobre la necesidad de tomar precauciones adicionales.
 Factores que pueden influir en el nivel real de inmisión en el lugar de trabajo
 incluya la duración del impacto, el tipo de habitación y otras fuentes de ruido, etc., por ejemplo, el
 número de máquinas y otras operaciones vecinas. Lugar de trabajo confiable
 Los valores también pueden variar de un país a otro. Con esta información el usuario debe
 al menos poder hacer una mejor evaluación de los peligros y riesgos involucrados.



No.	Nombre	Cant.	No.	Nombre	Cant.
1	tornillo avellanado	6	45	tuerca de tope	1
2	Ranura para cuchillo de plástico	1	46	Engranaje cónico	2
3	Mesa de trabajo	1	47	tornillos autorroscantes	2
4	Hexágono externo tornillo	10	48	Manguito espaciador de tornillo	1
5	Tuerca autoblocante	10	49	Tornillo combinado triple cruzado	1
6	Cuerpo de caja	1	50	Tornillo hexagonal interno	5
7	pasador cilíndrico	1	51	Almohadilla elástica	5
8	bloque guía	1	52	Placa de soporte del eje del volante	1
9	Marcar	1	53	placa en forma de U	1
10	Manillar	1	54	Eje del volante	1
11	Cojín plano	1	55	Conjunto de manija	1
12	Tuerca	1	56	Tornillo combinado triple cruzado	1
13	Manillar	2	57	Manillar	1
14	Cojín plano	2	58	Cojín plano	1
15	Clip fijo	2	59	tornillo cruzado	1
16	clip de actividad	2	60	Puntero	1
17	regla guía	1	61	varilla de empuje	1
18	Conjunto de motores	1	62	Tuerca	2
19	Tuerca autoblocante M6	4	63	Tarjeta de prensado	2
20	Placa de fijación del motor	1	64	Tapa de la caja de interruptores	1
21	Carro no estándar con tapa superior	1	65	Manga de parada	2
22	Cubierta superior	1	66	Tuerca	3
23	Manillar	1	67	Nueva base	4
24	Tuerca autoblocante M6	1	68	Nueva base - Caucho	4
25	placa en forma de U componentes	2	69	Tornillo combinado triple cruzado 8	
26	tornillo cruzado	4	70	tornillos autorroscantes	4
27	Columna de freno	1	71	capacidad	1
28	Muelle de freno	1	72	inductancia	1
29	Fondo del distribuidor lámina	1	73	tornillo cruzado	2

30	Hexágono externo tornillo de borde de brida	4	74	Puente	1
31	Disidente	1	75	Gran ángulo recto	1
32	Placa de presión del divisor	1	76	Etiqueta de ángulo	1
33	Tuerca	1	77	estante	1
34	Cubierta inferior	1	78	Tornillo combinado cruzado dos	3
35	Deflector giratorio	1	79	tornillo cruzado	2
36	Asiento deflector	2	80	Cojín plano	2
37	Cojín plano ensanchado $\varnothing$ cinco	2	81	tornillos autorroscantes	2
38	tornillos autorroscantes	2	82	cambiar	1
39	triple cruzado tornillo combinado	3	83	Panel de interruptores	1
40	Disco de tarjeta externa	1	84	tornillos autorroscantes	2
41	hoja de sierra	1	85	tornillo cruzado	2
42	Portabrocas interno	1	86	Aparece la manguera B	1
43	Protector de hoja de sierra junta	1	87	Cable de alimentación+enchufe	1
44	tornillo de avance	1			

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji
www.vevor.com/support

ELEKTRYCZNA PIŁA STOŁOWA INSTRUKCJA OBSŁUGI MODEL: WTS210F

Nadal dokł adamy wszelkich starań, aby zapewnićPaństwu narzędzia w konkurencyjnej cenie.
„Zaoszczędź pół ceny”, „Zaoszczędź poł owę ceny” lub inne podobne wyraź enia używane przez nas oznaczają jedynie oszacowanie oszczędności, jakie moż esz zyskaćkupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi, najlepszymi markami i niekoniecznie oznacza uwzględnienie wszystkich kategorii oferowanych przez nas narzędzi. Przypominamy, aby dokł adnie sprawdzić kiedy skł adasz u nas zamówienie, jeśli tak faktycznie oszczędzają poł owę w porównaniu z czoł owymi markami.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRYCZNA PIŁA STOŁOWA

MODEL: WTS210F



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Zapraszamy do kontaktu z nami:

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji
www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja. Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o dokładne zapoznanie się ze wszystkimi instrukcjami. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś. Proszę wybaczyć, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakieś aktualizacje technologii lub oprogramowania naszego produktu.

Spis treści

Ogólne zasady bezpieczeństwa	3
Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące pił stołowych	4
Dodatkowe zasady bezpieczeństwa	7
Symbole	10
Słowniczek pojęć	13
Zapoznanie się z piłą stołową	14
Rozpakowanie i sprawdzenie zawartości	15
Montaż	17
Przechowywanie, transport i montaż	19
Korekty	20
Podstawowa obsługa piły stołowej	20
Konserwacja piły stołowej	27
Rozwiązywanie problemów	29
DANE TECHNICZNE	30

 OSTRZEŻENIE

Część pyłu powstającego podczas szlifowania mechanicznego, piłowania, szlifowania, wiercenia i innych prac budowlanych zawiera substancje chemiczne, o których wiadomo, że powodują raka, wady wrodzone lub inne zaburzenia reprodukcji.

Oto kilka przykładów tych substancji chemicznych:

Ołów z farb na bazie ołowiu,

Krzemionka krystaliczna z cegieł i cementu oraz innych

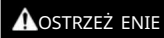
wyrobów murarskich oraz Arsen i

chrom z drewna poddanego obróbce chemicznej.

Ryzyko związane z tymi ekspozycjami różni się w zależności od tego, jak często wykonujesz tego typu pracę. Aby zmniejszyć narażenie na te chemikalia: pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu i korzystaj z zatwierdzonego sprzętu ochronnego, takiego jak maski przeciwpyłowe specjalnie zaprojektowane do filtrowania mikroskopijnych cząstek.

Unikaj bezpośredniego kontaktu z pyłem powstającym podczas szlifowania mechanicznego, piłowania, szlifowania, wiercenia i innych prac budowlanych. Nosić odzież ochronną i myć odśnieżone miejsca wodą z mydłem. Dostanie się kurzu do ust lub oczu albo osadzenie się na skórze może sprzyjać wchłanianiu szkodliwych substancji chemicznych.

Ogólne zasady bezpieczeństwa



Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, instrukcje, ilustracje i specyfikacje dołączone do tego elektronarzędzia. Niezastosowanie się do wszystkich instrukcji wymienionych poniżej może spowodować

porażenie prądem, pożar i/lub poważne obrażenia.

ZACHOWAJ WSZYSTKIE OSTRZEŻENIA I INSTRUKCJE DO WYKORZYSTANIA W PRZYSZŁOŚCI.

Termin „elektronarzędzie” stosowany w ostrzeżeniach odnosi się do elektronarzędzia zasilanego z sieci (przewodowego) lub elektronarzędzia zasilanego akumulatorowo (beprzewodowego).

BEZPIECZEŃSTWO W MIEJSCU PRACY

Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrze oświetlone. Zaśmiecany lub ciemne obszary sprzyjają wypadkom.

Nie używaj elektronarzędzi w atmosferze wybuchowej, np. w obecności i łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów. Elektronarzędzia tworzą iskry, które mogą spowodować zapalenie pyłu lub oparów.

Trzymaj dzieci i osoby postronne z daleka od obszaru elektronarzędzia. Rozproszenia mogą powodować stracisz kontrolę.

BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy nie modyfikuj wtyczki. Nie używaj dowolne wtyczki adaptera z uziemieniem (uziemiającym) elektronarzędzia. Wtyczki niemodyfikowane i dopasowanie gniazdek zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

Unikaj kontaktu ciała z uziemieniem powierzchni, takich jak rury, grzejniki, kuchenki i lodówki. Istnieje zwiększone ryzyko porażenia prądem, jeśli Twoje ciało jest uziemione.

Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu lub wilgoci. Zwiększy się ilość wody dostającej się do elektronarzędzia, ryzyko porażenia prądem.

Nie nadużywaj przewodu. Nigdy nie używaj przewodu do przenoszenia, ciągnięcia lub odłączania elektronarzędzia. Trzymaj przewód z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchome części. Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.

Podczas obsługi elektronarzędzia na zewnątrz należy używać przedzielnego odpowiedniego ubioru na zewnątrz.

Używanie przewodu odpowiedniego do użytku na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

Jeśli używasz elektronarzędzia w wilgotnym miejscu, nieuniknione, należy zastosować zasilacz chroniony przed zwarciem doziemnym (GFCI). Korzystanie z GFCI zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

BEZPIECZEŃSTWO OSOBISTE

Zachowaj czujność uważaj, co robisz i korzystaj zdrowy rozsądek podczas obsługi elektronarzędzia.

Nie używaj elektronarzędzia, gdy jesteś zmęczony lub

pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędzia mogą spowodować poważne obrażenia ciała.

Stosować środki ochrony osobistej. Zawsze noś ochronę oczu. Sprzęt ochronny np. jako maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie ochronne, kask lub ochrona słuchu stosowana w odpowiednich warunkach zmniejszy ryzyko obrażeń ciała.

Zapobiegaj niezamierzonemu uruchomieniu. Zapewnij przed podłączeniem przełącznik znajduje się w pozycji wyłączonej do źródła zasilania i/lub akumulatora, kompletacja podnosić lub przenosić narzędzie. Przenoszenie elektronarzędzi palcem na wyciskacz lub zasilaniu elektronarzędzi które mają wyłączony przełącznik, sprzyjają wypadkom.

Usuń wcześniej wszelkie klucze regulacyjne lub klucze przyłączenia elektronarzędzia. Klucz lub klucz pozostawiony przymocowany do obracającej się części elektronarzędzia może spowodować obrażenia ciała.

Nie przesadzaj. Zachowaj właściwą postawę i równowagę przez cały czas. Umożliwia to lepszą kontrolę elektronarzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.

Ubierz się odpowiednio. Nie noś luźnej odzieży lub biżuterii. Zachowaj włosy, ubranie i rękawiczki z dala od ruchomych części. Luźne ubrania, biżuteria lub długi włos mogą zostać ściągnięte przez ruchome części.

Jeśli zapewnione są urządzenia do podłączenia urządzenia do odsysania i gromadzenia pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo używane. Stosowanie odpylacza może zmniejszyć ilość pyłu i zagrożenia.

Nie pozwól, aby znajomość uzyskać dzięki częstemu używaniu narzędzi pozwalał popaść samozadowoleniu i ignorować zasady bezpieczeństwa narzędzi. Nieostrożne działanie może spowodować poważne obrażenia w ciągu ułamka sekundy.

UŻYWANIE I KONSERWACJA ELEKTRONARZĘDZIA

Nie używaj elektronarzędzia na siłę. Użyj prawidłowo owego elektronarzędzia do Twojego zastosowania. Prawidłowe używanie elektronarzędzia wykonana pracę lepiej i bezpieczniej stawka, dla której została zaprojektowana.

ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE

Ogólne zasady bezpieczeństwa

Nie używaj elektronarzędzia, jeśli przełącznik tak działa a nie włączaj i nie wyłączaj. Każde elektronarzędzie, którego nie można sterować za pomocą wyłącznika, jest niebezpieczne i należy go naprawić.

Odczytaj wtyczkę od źródła zasilania i/lub wyjąć akumulator, jeśli można go odłączyć z elektronarzędzia przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji, wymianą akcesoriów lub przechowywaniem elektronarzędzia. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa zmniejszą ryzyko przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia.

Nie używane elektronarzędzia przechowuj w miejscu niedostępnym dla dzieci i nie udostępniaj osobom nieznanym elektronarzędzia lub niniejszą instrukcję obsługi elektronarzędzia. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

Konserwacja elektronarzędzi i akcesoriów. Sprawdzaj niewspółosiowość lub zakleszczenie ruchomych części, uszkodzenie części i wszelkie inne warunki, które mogą mieć wpływ na działanie elektronarzędzia. Jeśli uszkodzone, należy wcześniej oddać elektronarzędzie do naprawy używać. Wiele wypadków jest spowodowanych nieprawidłową konserwacją.

posiadane elektronarzędzia.

Utrzymuj narzędzia tnące ostre i czyste. Odpowiednio konserwowane narzędzia tnące z ostrymi krawędziami tnącymi są mniej podatne na wiązanie i są łatwiejsze do kontrolowania.

Używaj elektronarzędzia, akcesoriów i końcówek narzędziowych itp. zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i pracę, która ma być wykonana. Użycie elektronarzędzia do działania odbiegające od zamierzonych spowodować niebezpieczną sytuację.

Trzymaj uchwyty i powierzchnie chwytne suche, czyste i wolne od oleju i smaru. Śliski uchwyty i powierzchnie chwytne nie pozwalają na to bezpieczna obsługa i kontrola narzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.

PRACA

Oddaj swoje elektronarzędzie do serwisu wykwalifikowanemu osobie zajmującą się naprawą, używając wyłącznie identycznych części zamiennych. Dzięki temu zapewnione zostanie bezpieczeństwo elektronarzędzia jest konserwowane.

Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące pił stołowych

OSTRZEŻENIA ZWIĄZANE Z OCHRONĄ

Trzymaj osłony na miejscu. Osłony muszą być sprawne i prawidłowo zamontowane. A osłona jest poluzowana, uszkodzona lub nie działa prawidłowo należy ją naprawić lub wymienić.

Zawsze używaj osłony brzości, noża rozszczepiającego i dla każdej operacji cięcia przelotowego. Dla operacji cięcia przelotowego, w których znajduje się brzość przecina całą krawędź przedmiotu obrabianego, osłony i innych urządzeń zabezpieczających pomagają zmniejszyć ryzyko obrażeń.

Natychmiast ponownie zamontuj system ochronny po zakończeniu operacji (takiej jak wręgowanie, wycinanie czy przepiłowanie ciędy wymagającej zdjęcia osłony, klina rozszczepiającego i/lub. Strażnik, nóż rozszczepiający i pomoc zmniejszą ryzyko obrażeń.

Upewnij się, że brzość nie styka się z osłoną, klin rozszczepiający lub obrabiany przedmiot przed przełącznik jest włączony. Niezamierzony kontakt z nimi przedmiotów z brzością może spowodować zagrożenie stanu.

Wyreguluj nóż rozdzielający zgodnie z opisem w niniejszej instrukcji obsługi. Nieprawidłowe odstępy, umieszczenie i ustawienie mogą sprawić, że nóż rozdzielający będzie nieskuteczny w zmniejszaniu prawdopodobieństwa odrzutu.

Do noża rozszczepiającego i do pracy, muszą być zaangażowane w obrabiany przedmiot.

Nóż rozszczepiający są nieskuteczne przy cięciu przedmiotów, które są zbyt krótkie, aby można było o zaczepić nóż rozszczepiający i zabezpieczenie przed odrzutem. W tych warunkach nie można dojść do odrzutu zapobiegane przez nóż rozszczepiający i zabezpieczenie przed odrzutem urządzenie.

ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE

Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące pił stołowych

Użyj odpowiedniego brzeszczotu do rozszczepienia
noża. Aby noż rozszczepiający działał prawidłowo, należy
średnica brzeszczotu musi odpowiadać odpowiednim
nożom rozszczepiającym i korpus brzeszczotu muszą być
cieńsze niż grubość noża i rozdzielać go i
szerokość cięcia brzeszczotu musi być większa
niż grubość kłosa rozdzielającego.

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE PROCEDURY CIĘCIA



OSTRZEŻENIE Nigdy nie wkładaj palców ani
rąk w jedną z linii z
brzeszczotem. Chwila nieuwagi lub

poślizg może skierować Cię w stronę brzeszczotu
i spowodować poważne obrażenia ciała.

Wprowadzając obrabiany przedmiot do brzeszczotu lub noża
wyłącz go w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu.
Podawanie przedmiotu obrabianego w tym samym kierunku co
brzeszczot obraca się nad stołem, może to spowodować
obrabianego przedmiotu i Twojej dłoni, która jest wciągana
brzeszczotem.

Nigdy nie używaj miernika ukośnego do podawania przedmiotu
obrabianego podczas cięcia wzdłuż niego i nie używaj cięcia wzdłuż niego materiału.
ogranicznik długości przy cięciu poprzecznym
miernik ukośny. Prowadzenie przedmiotu obrabianego za pomocą
prowadnicę wzdłuż niego i miernik kąta jednocześnie
zwiększa prawdopodobieństwo zakleszczenia brzeszczotu i
odrzutu.

Podczas cięcia zawsze należy nakładać obrabiany przedmiot
siłą posuwu pomiędzy ogranicznikiem a piłą
ostrze. Użyj popychacza, gdy odległość między prowadnicą a
brzeszczotem jest mniejsza niż

150 mm, a jeżeli odległość jest mniejsza niż 50 mm, należy
zastosować blokadę dociskową. Urządzenia „pomagające w
pracy” utrzymują Twoją rękę w bezpiecznej odległości od
brzeszczotu.

Należy używać wyłącznie popychacza dostarczonego przez
producenta lub skonstruowanego zgodnie z
instrukcją. Popychacz zapewnia odpowiednią odległość od brzeszczotu.

Nigdy nie używaj uszkodzonego lub przeciętego popychacza. A
uszkodzony drążek popychający może pęknąć powodując
rękę, aby wsunąć się w brzeszczot piły.

Nie wykonuj żadnych operacji „od ręki”. Zawsze używaj
prowadnicę wzdłuż niej lub ukośnicę
miernik do pozycjonowania i prowadzenia przedmiotu obrabianego.
„Freehand” oznacza używanie rąk do podparcia
lub poprowadzenia obrabianego przedmiotu zamiast prowadnicę wzdłuż niej lub
miernik kątowy. Piłowanie z wolnej ręki prowadzi do
nieprawidłowego ustawienia, zakleszczenia i odrzutu.

Nigdy nie sięgaj wokół lub nad obracającą się piłą
ostrze. Sięganie po obrabiany przedmiot może spowodować
przypadkowy kontakt z poruszającą się tarczą piły.

Zapewnij pomocnicze podparcie przedmiotu obrabianego
tył i/lub boki stołu i piły w przypadku dużych i/lub
lub szerokie przedmioty obrabiane, aby utrzymać je w poziomie. Przed siebie
i/lub szeroki przedmiot obrabiany ma tendencję do obracania się
krawędź stołu, powodując utratę kontroli, piły a
wiązanie ostrza i odrzut.

Podawaj obrabiany przedmiot w równym tempie. Nie
zgięć lub skręć obrabiany przedmiot. W przypadku zakleszczenia
należy natychmiast wyłączyć narzędzie i odłączyć wentylator
narzędzie i usunąć zacięcie. Zakleszczenie brzeszczotu
przez obrabiany przedmiot może spowodować odrzut lub zablokowanie
silnika.

Nie usuwaj kawałków odciętego materiału u podłogi podczas pracy piłą.
Materiał może utknąć pomiędzy ogrodzeniem lub wewnątrz

osłona brzeszczotu i brzeszczot ciągnący Cię
palce w brzeszczot. Przed wyjęciem wyłączyć pilarkę i poczekaj,
aż brzeszczot się zatrzyma

Użyj pomocniczego ogranicznika stykającego się ze stołem
do góry podczas cięcia przedmiotów o grubości mniejszej niż 2 mm
gruby. Cienki przedmiot obrabiany może zaklinować się pod rozcięciem
ogrodzenie i spowodować odrzut.

PRZYCZYNY ODRZUCENIA ORAZ POWIĄZANE OSTRZEŻENIA

Odrzut to nagła reakcja obrabianego przedmiotu
na ciśnienie, zakleszczoną brzeszczot lub inne ustawioną linię
cięcia przedmiotu obrabianego w stosunku do piły
brzeszczotu lub gdy część obrabianego przedmiotu zakleszczy się
pomiędzy brzeszczotem a ogranicznikiem wzdłuż niego lub innym elementem
stały obiekt.

Najczęściej podczas odrzutu obrabiany przedmiot jest
podnoszony ze stołu u tyłu części piły
ostrze i jest napędzany w kierunku operatora.

Odrzut jest skutkiem nieprawidłowego ułożenia piły i/lub
nieprawidłowych procedur lub warunków obsługi
należy unikać podejmując odpowiednie środki ostrożności
poniżej.

Nigdy nie stój bezpośrednio w linii z brzeszczotem.
Zawsze ustawiaj ciało po tej samej stronie
brzeszczotu jako piła. Odrzut może
napędzać obrabiany przedmiot z dużą prędkością w stronę
osoby stojącej z przodu i w linii z piłą
ostrze.

ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE

Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące pił stołowych

Nigdy nie sięgaj za lub za brzeszczot

do ciągnięcia lub podtrzymywania obrabianego przedmiotu. Przypadkowy
może nastąpić kontakt z brzeszczotem lub odrzut
może wciągnąć palce w brzeszczot.

Nigdy nie trzymaj i nie naciskaj obrabianego przedmiotu
odcinka przy obracającej się tarczy piły.

Dociśnięcie odcinanego przedmiotu do
brzeszczot spowoduje zawiązanie i odrzut.

Wyównaj prowadnicę równolegle do piły
ostrze. Nieprawidłowo ustawiona prowadnica może przycisnąć
obrabiany przedmiot do brzeszczotu i spowodować odrzut.

Użyj deski piórkowej, aby poprowadzić przedmiot obrabiany
do stołu i piły

wykonywanie cięć nieprzetłoczone, np
nacięcia wręgowe, dąbrowe lub przepięt. A
piórko pomaga kontrolować obrabiany przedmiot
przypadku odbicia.

Podczas wykonywania nacięcia należy zachować szczególną ostrożność
niewidoczne obszary zmontowanych elementów. Wystająca
brzeszczot może przeciąć przedmioty, które mogą powodować
odrzut.

Poddeprzuj duże panele, aby zminimalizować ryzyko
przyszcypnięcia brzeszczotu i odrzut. Duże panele
mają tendencję do uginania się pod własnym ciężarem. Wsparcie(a)
należy umieścić pod wszystkimi częściami panelu
wystającym z blatu stołu.

Podczas cięcia przedmiotu obrabianego należy zachować szczególną ostrożność
który jest skrzyżowany, zawiązany, wypaczony lub nie
mieć prostą krawędź do prowadzenia go pod kątem
miernikiem lub wzdłuż piły. Wypaczony, zawiązany lub
skrzyżowany przedmiot jest niestabilny i powoduje nieprawidłowe
ustawienie nacięcia względem brzeszczotu, zakleszczenie
i odrzut.

Nigdy nie tnij więcej niż jednego przedmiotu obrabianego, ulóż jednego jeden na drugim
pionowo lub poziomo. Brzeszczot mógłby
podnieść jedną lub więcej części i spowodować odrzut.

Ponowne uruchomienie piły z włożoną tarczą
obrabianego przedmiotu, wycentrować brzeszczot w szczelinie
tak, aby zęby piły nie wchodziły w w
tworzywo. Jeśli brzeszczot się zablokuje, może unieść obrabiany
przedmiot i spowodować odrzut, gdy piła zostanie zatrzymana

uruchomiony ponownie.

Utrzymuj brzeszczoty w czystości, ostre i odpowiednie
rozwarpte. Nigdy nie używaj wypaczonych brzeszczotów ani piły
ostrza z popękkanymi lub polamanymi zębami. Ostre
i odpowiednio ustawione brzeszczoty minimalizują zacinanie
się, przeciąganie i odrzut.

DZIAŁANIE PIŁY STOŁOWEJ OSTRZEŻENIA PROCEDURY

Wyłącz piłę stołową i odłącz ją

przewód zasilający podczas wyjmowania wkładu stołowego,
wymiany brzeszczotu lub regulacji klina rozszczepiającego,
zabezpieczenie przed odrzutem
lub osłonę brzeszczotu i kiedy maszyna jest
pozostawiona bez opieki. Środki ostrożności będą
uniknąć wypadków.

Nigdy nie zostawiaj piły stołowej pracującej bez nadzoru.
Wyłącz ją i nie zostawiaj narzędzia do tego czasu
zatrzymuje się cała kowicie. Pracująca piła bez nadzoru stwarza
niekontrolowane zagrożenie.

Umieścić piłę stołową w dobrze oświetlonym i równym
miejscu, gdzie może zachować dobrą równowagę i
równowagę. Należy go zainstalować w miejscu zapewniającym
wystarczającą ilość miejsca, aby z łatwością poradzić sobie z jego rozmiarem.
Twój przedmiot. Ciężkie, ciemne miejsca i nierówna śliska
podłoga sprzyjają wypadkom.

Często czyścić usuwając trociny
pod stołem piły i/lub zbiornikiem pyłu u
urządzenie. Nagromadzone trociny są palne i
możesz samozapalić się.

Pilarka stołowa musi być zabezpieczona. Piła stołowa
która nie jest odpowiednio zabezpieczona, może się przesunąć lub przewrócić

Usuń narzędzia, kawałki drewna itp. z urządzenia
stołu przed włączeniem piły stołowej. Rozproszenie uwagi
lub potencjalne zacięcie może być niebezpieczne.

Zawsze używaj brzeszczotów o odpowiednim rozmiarze i
kształcie (diamentowy lub okrągły) otworów na trzpienie.

Brzeszczoty, które nie są dopasowane do elementów
mocujących piły, będą obracać się niecentrycznie, powodując utratę
kontrola.

Nigdy nie używaj uszkodzonej lub nieprawidłowej tarczy piły
środki montażowe, takie jak koła nierze, podkładki brzeszczotu,
śruby lub nakrętki. Te elementy mocujące zostały specjalnie
zaprojektowane dla Twojej piły, aby zapewnić bezpieczną
obsługę i optymalną wydajność

Nigdy nie stój na pile stołowej; nie używaj go jako
steppera. Może dojść do poważnych obrażeń, jeśli
narzędzie się przewróci lub jeśli narzędzie tnące zostanie przypadkowo
skontaktowane z tobą.

Upewnij się, że brzeszczot jest zamontowany
obracając się we właściwym kierunku. Nie używaj
tarcz szlifierskie, szczotki druciane lub tarcze ściernic na piłę
stołową. Nie zaleca się nieprawidłowego montażu
brzeszczotu lub stosowania akcesoriów

może spowodować poważne obrażenia.

ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE

Dodatkowe zasady bezpieczeństwa

ZABEZPIECZ WARSZTATY ZABEZPIECZONE PRZEZ DZIECI dzięki klódkom i wyłącznikom głośnym.

Używać wyłącznie zalecanych akcesoriów. Używać tylko akcesoria zalecane przez producenta Twojego modelu. Inne akcesoria mogą być niebezpieczne.

Nie używać żadnego ostrza ani innego narzędzia tnącego oznaczonego dla prędkości roboczej mniejszej niż 5000 Obróty/Ryzyko poważnych obrażeń.

Upewnij się, że ostrze lub inne narzędzie tnące ma podkładki i nakrętki trzpienia są prawidłowo zamontowane. Odniesienie instrukcje demontażu i montażu ostrza.

Nigdy nie używać piły, jeśli nie jest zainstalowana odpowiednia wkładka. Upewnij się, że wkładka do tabeli jest z przodu na równi lub nieco poniżej powierzchni stołu i wyrównań powyżej tylnej części wkładki.

Zawsze sprawdzaj pilnik stołu przed każdym użyciem. Jeśli brakuje jakiegokolwiek części piły, działająca ona nieprawidłowo lub została uszkodzona lub uszkodzona (np. silnik wyłącznik lub inny element sterujący, urządzenie zabezpieczające lub przewód zasilający), należy natychmiast zaprzestać użytkowania do czasu naprawy danej części lub zastąpienia.

Piłnik może na ciętworzywać sztuczne i materiał y kompozytowe (np. płyty pilśniowe). Jednakże, ponieważ są one zwykle dość twarde i śliskie, mogą nie zatrzymać odrzutu. Dlatego też należy zwrócić szczególną uwagę na przestrzeganie właściwych procedur konfiguracji i cięcia w przypadku rozdzierania. Nie

stać lub pozwolić komukolwiek stanąć narażając się na ryzyko odrzutu.

Zachowaj szczególną ostrożność podczas montażu uosłony usunięte w celu ponownego pilnowania, tatuowania, wręgowania lub odlewania. Wymień osłonę natychmiast po zakończeniu tej operacji.

Użyj pomocniczej okładziny na mierniku kątowym, aby zwiększyć stabilności kontrolę. Operacje przecinania są wygodniejsze i wygodniejsze większe bezpieczeństwo, jeśli jest to pomocnicza deska okładziny przymocowanej do miernika kąta. Patrz „Dodatkowa okładzina płotu rozprutego”.

Unikaj niewygodnych operacji i pozycji rąk.

Gdzie nagle poślizgnąć się może spowodować uderzenie palców lub dłoni wsunięciem w brzeszczot lub inne narzędzie tnące.

Jeśli utkniesz lub zakleszczysz brzeszczot w obrabianym przedmiocie, wyłącz pilnik i odłącz narzędzie, zdejmij obrabiany przedmiot z brzeszczotu i sprawdź, czy brzeszczot jest równoległy do szczeliny lub rowku stołu i czy rozpórka jest właściwie ona

prawidłowo ustawienie względem brzeszczotu. Jeśli zgrywasz w tym czasie sprawdź, czy ogranicznik wzdłużny jest ustawiony równoległe do brzeszczotu. Dostosuj zgodnie ze wskazaniami.

MYŚL O BEZPIECZEŃSTWIE: Bezpieczeństwo to połączenie zdrowego rozsądku operatora i czujności przez cały czas pracy pilarką stołową.

OSTRZEŻENIE

Działanie dowolnej mocy narzędziem może spowodować wrzucenie ciała obcych do oczu, co może spowodować poważne uszkodzenie oka

szkoda. Zawsze nos okulary ochronne zgodnie z ANSI Z87.1

(pokazane na opakowaniu) przed włączeniem zasilania obrotów narzędzia.

Przed każdym użyciem

zapoznaj się ze wszystkimi ostrzeżeniami znajdującymi się na pile stołowej.



BEZPIECZEŃSTWO STOJAKA DO PILY STOŁOWEJ

INSTRUKCJE

OSTRZEŻENIE

Przeczytaj wszystkie instrukcje. Awaria podążać wszystkie instrukcje wymienione

ponieważ może spowodować poważne obrażenia ciała.

Całkowicie zmontuj i dokręć wszystkie elementy niezbędne wymagane dla tego stojaka. Pamiętaj też, że aby od czasu do czasu sprawdzić stojak i upewnić się, że tak jest nadal ciasno. Luźny stojak jest niestabilny i może się przesuwać w użyciu i spowodować poważne obrażenia.

Wyłącz wyłącznik narzędzia i odłącz przewód

zasilanie przed zamontowaniem piły na stojaku.

Niezamierzone uruchomienie podczas montażu może spowodować obrażenia.

Przed przystąpieniem do pracy należy upewnić się, że całe urządzenie jest umieszczone na solidnej, płaskiej i poziomej powierzchni. Jeśli narzędzie jest niestabilne, może dojść do poważnych obrażeń i to daje wskazówki.

Nigdy nie stawaj na narzędziu lub jego stojaku ani nie używaj go jako drabiny lub rusztowania. Może spowodować kontuzji wystąpić przypadku przewrócenia się narzędzia lub przypadkowego dotknięcia narzędzia tnącego. Nie przechowuj materiałów na lub w pobliżu narzędzia tak, że konieczne jest stanięcie narzędzie lub jego stojak, aby do nich dotrzeć

Używać wyłącznie części zamiennych firmy VEVOR. Wszelkie inne mogą stworzyć zagrożenie.

ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE

Dane techniczne silnika i wymagania elektryczne

Dane techniczne silnika

W przypadku nieprawidłowego działania lub awarii uziemienie zapewnia ścieżkę o najmniejszym oporze prądu elektrycznym, aby zmniejszyć ryzyko porażenia prądem.

Narzędzie to jest wyposażone w przewód elektryczny posiadający przewód uziemiający sprzęt i wtyczka uziemiająca. Wtyczkę należy podłączyć do odpowiedniego gniazdka, które jest prawidłowo zainstalowane i uziemione zgodnie ze wszystkimi lokalnymi przepisami i rozporządzeniami.

Pilarka jest przystosowana do pracy przy napięciu 120 V, 60 Hz. prąd przemienny. Przed podłączeniem silnika przewód do źródła zasilania, upewnij się, że przełącznik znajduje się w pozycji „OFF” i upewnij się, że prąd elektryczny ma takie same właściwości jak wyłoczony na tabliczce znamionowej piły stołowej.

Podłączenie do źródła zasilania

To urządzenie musi być uziemione podczas użytkowania chronić operatora przed porażeniem prądem.

Podłącz przewód zasilający do prawidłowo uziemionego gniazdka 120 V gniazdko zabezpieczone podwójnym elementem 15 A bezpiecznik zwłoczny lub wyłącznik automatyczny.

Nie wszystkie gniazdko są prawidłowo uziemione. Jeśli nie jesteś upewnij się, że gniazdko, jak pokazano na tej stronie, jest prawidłowo uziemiony; zleć sprawdzenie wykwalifikowanemu pracownikowi elektryk.

OSTRZEŻENIE Do dwóch elektrycznych szkodliwych metalowych części na wtyczce podczas montażu lub demontażu podłączyć do lub od gniazdka.

OSTRZEŻENIE Nieprawidłowe uziemienie może spowodować elektronarzędzie

porażeniem prądem elektrycznym lub poważnym porażeniem prądem elektrycznym, szczególnie w przypadku użytkowania w pobliżu metalowej instalacji wodno-kanalizacyjnej lub innego metalu obiekty. Jeśli jesteś zszokowany, Twoja reakcja może spowodować rękę, aby uderzyć narzędzie.

OSTRZEŻENIE Jeśli przewód zasilający jest zużyty, przecięty lub uszkodzony w jakikolwiek sposób, oddaj go natychmiast wymienić aby uniknąć porażenia prądem lub pożaru.

Twoje urządzenie jest przeznaczone do użytku na modelu 230

Vi jest wyposażony w przewód 2-żyłowy i

wtyczka z uziemieniem, zatwierdzona przez Underwriters Laboratories i Canadian Standards Association

acja. Przewód uziemiający ma zieloną kurtkę i jest przymocowany do obudowy narzędzia na jednym końcu i

do bolca uziemiającego we wtyczce przyłączyeniowej o godzinę drugi koniec.

Jeśli gniazdko, którego planujesz użyć do tego zasilania

narzędzie jest dwubolcowe, NIE USUWAJ
LUB ZMIENIAJĄCY W JAKIKOLWIEK

SPOSÓB. Zlecić wykwalifikowanemu elektrykowi wymianę
Gniazdo dwubolcowe z prawidłowo uziemionym gniazdem
Wyjście TRÓjbolcowe. Nie używaj żadnego adaptera
wtyczki.

Niewłaściwe podłączenie uziemienia urządzenia
przewodnika może spowodować ryzyko porażenia prądem. The
przewodnik z izolacją mającą powierzchnię zewnętrzną
czyli zielony z żółtymi paskami lub bez, to jest
przewód uziemiający sprzęt. Jeśli konieczna jest naprawa lub
wymiana przewodu elektrycznego lub wtyczki, należy
podłączyć przewód uziemiającego urządzenia do zacisku pod
napięciem.

Skontaktuj się z wykwalifikowanym elektrykiem lub personelem
serwisowym, jeśli instrukcje dotyczące uziemienia nie są w pełni
zrozumiałe lub jeśli masz wątpliwości, czy narzędzie jest
prawidłowo uziemione.

Przed użyciem



Wymień uszkodzone przewody.
pośrednio. Używanie uszkodzonych

przewody mogą spowodować porażenie prądem, poparzenie lub porażenie prądem.



OSTRZEŻENIE

Zgodnie z obowiązującą odpowiedzialnością za produkt
prawa,
producent urządzenia nie odpowiada

obciążeniu

za uszkodzenie produktu lub szkody

spowodowane przez

produktu, który powstał w wyniku:

Niewłaściwego obchodzenia się

- Nieprzestrzeganie instrukcji obsługi
 - Naprawy przez osoby trzecie, nieautoryzowane
- praca
technicy
- Instalacja i wymiana na nieoryginalne

zapasowy

strony

- Zastosowanie inne niż określone
- Awaria instalacji elektrycznej

występuje

z powodu niezgodności z przepisami elektrycznymi

i przepisy VDE 0100, DIN 57113

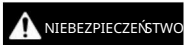
/VDE0113.

Symbolika

Symboly bezpieczeństwa

Celem symboli bezpieczeństwa jest zwrócenie uwagi na możliwe zagrożenia. Symbole bezpieczeństwa oraz wyjaśnienia z nimi związane mają na szczególną uwagę i zrozumienie. Symbole ostrzegawcze same w sobie nie eliminują żadnego zagrożenia. Instrukcje i ostrzeżenia, jakie dają, są takie, nie zastąpi odpowiednich środków zapobiegania wypadkom.

OSTRZEŻENIE Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie instrukcje dotyczące bezpieczeństwa zawarte w niniejszej instrukcji obsługi. Instrukcja zawierająca wszystkie symbole ostrzegawcze, takie jak „NIEBEZPIECZEŃSTWO”, „OSTRZEŻENIE” i „UWAGA” przed użyciem tego narzędzia. Niezastosowanie się do wszystkich instrukcji wymienionych poniżej może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub poważne obrażenia ciała.

Poniżej definicje opisują poziom ważności każdego z symboli ostrzegawczych. Proszę zapoznać się z instrukcją i zwrócić uwagę na te symbole.	
	To jest symbol ostrzegawczy dotyczący bezpieczeństwa. Stosuj go do ostrzeżeń o potencjalnych osobach ryzyko obrażeń. Aby ich uniknąć, należy przestrzegać wszystkich komunikatów dotyczących bezpieczeństwa umieszczonych po tym symbolu, może to spowodować obrażenia lub śmierć.
	NIEBEZPIECZEŃSTWO oznacza niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, nastąpi w przypadku śmierci lub poważnych obrażeń.
	OSTRZEŻENIE wskazuje na niebezpieczną sytuację, która może wystąpić, jeśli się jej nie uniknie, spowodować śmierć lub poważne obrażenia.
	PRZESTROŻNOŚĆ, używana z symbolem ostrzegawczym, wskazuje na niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, spowoduje niewielkie lub umiarkowane obrażenia.

Komunikaty dotyczące zapobiegania uszkodzeniom i informacyjne

Informują one użytkownika o ważnych informacjach i/lub instrukcjach, które mogą prowadzić do uszkodzenia urządzenia lub inne szkody materialne w przypadku nieprzestrzegania tych zasad. Każdy komunikat jest poprzedzony słowem „UWAGA”, jak w poniższym przykładzie:

UWAGA: Nieprzestrzeganie niniejszych instrukcji może spowodować uszkodzenie sprzętu i/lub mienia.



OSTRZEŻENIE Eksploatacja jakiegokolwiek elektronarzędzia może spowodować obrażenia ciała, jeśli wrzucane do oczu, co

może spowodować poważne uszkodzenie oczu. Przed uruchomieniem elektronarzędzia obsługi należy zawsze nosić okulary ochronne lub okulary ochronne z bocznymi osłonami oraz w razie potrzeby pełną osłonę twarzy. Zalecamy zabezpieczenie o szerokim polu widzenia. Maskę do stosowania na okulary lub standardowe okulary ochronne z boku tarczy. Zawsze używaj ochrony oczu oznaczonej jako zgodna z ANSI Z87.1.

Symbolika

WAŻNE: Na narzędziu mogą znajdować się niektóre z poniższych symboli. Proszę je przestudiować, aby poznać ich znaczenie. Właściwa interpretacja tych symboli pozwoli na lepszą obsługę narzędzia i bezpieczniej.

Symbol	Nazwa	Oznaczenie/objaśnienie
V	Wolty	Napięcie (potencjał)
A	Ampery	Aktualny
Hz	Herc	Częstotliwość (cykli na sekundę)
W	Watt	Moc
kg	Kilogramy	Waga
min	Protokół	Czas
S	Towary drugiej jakości	Czas
Wh	Watogodziny	Pojemność baterii
Ach	Amperegodziny	Pojemność baterii
Ø	Średnica	Rozmiar wiertła, ściernic itp.
n0	Brak prędkości ładowania	Prędkość obrotowa bez obciążenia
N	Prędkość znamionowa	Maksymalna osiągalna prędkość
.../min	Rewolucje lub wzajemność na minutę	Obroty, uderzenia, prędkość powierzchniowa, orbity itp. na minutę
0	Pozycja wyłączona	Zerowa prędkość, zero momentu obrotowego...
⇒	Strzałka	Działanie w kierunku strzałki
~	Prąd przemienny	Rodzaj lub charakterystyka prądu
—	Prąd stały	Rodzaj lub charakterystyka prądu
	Symbol ryzyka obrażeń	Nie sięgaj do pracującej tarczy piły.
	Przeczytaj symbol instrukcji	Ostrzega użytkownika o konieczności przeczytania instrukcji
	Nosić symbol ochrony oczu	Zawsze noś okulary ochronne lub okulary ochronne z osłonami bocznymi i pełną osłonę twarzy obsługi tego produktu.
	Noś maskę	Zalecenia do noszenia przez operatora maski przeciwpyłowej.
	Nosić ochronę słuchu	Zalecenia do noszenia przez operatora ochrony słuchu.

Symbole (informacje o certyfikatach)

WAŻNE: Niektóre z poniższych symboli mogą zawierać informacje o certyfikatach narzędzie. Proszę je przestudiować, aby poznać ich znaczenie. Pozwoli na to właściwą interpretację tych symboli, abyś mógł lepiej i bezpieczniej obsługiwać narzędzie.

Symbol	Oznaczenie/objaśnienie
	Znak zgodności TÜV/GS
	Oznakowanie CE

Glosariusz terminów

ARBOR: Wał , na którym znajduje się narzędzie tnące zamontowany.

OSŁONA BARIEROWA: Zespół , który się składa z widelca montażowego i dwóch barier bocznych. Ten zespół jest zapewnieniem fizycznej bariery pomiędzy operatorem a obracającą się piłą ostrze .

BEVEL: Kąt ostrza względem powierzchni stołu.

CROSSCUT: Operacja cięcia lub kształtowania wykonana na całej szerokości obrabianego przedmiotu, cięcie obrabianego przedmiotu na długość.

DADO: Cięcie nieprzelotowe, które powoduje kwadratowe wycięcie lub zagłębienie w przedmiocie obrabianym.

FEATHERBOARD: Urządzenie, które może pomóc prowadzić detale podczas operacji typu rip przez utrzymując obrabiany przedmiot w kontakcie z rozdarcie ogrodzenie . Pomaga także zapobiegać odrzutom.

ODRĘKI: Wykonywanie cięcia bez ogranicznika, miernika ukośnego, uchwytu, docisku lub innego odpowiedniego elementu urządzenia zapobiegające skręcaniu się przedmiotu obrabianego podczas cięcia i może stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa.

GUMA: lepka pozostałość na bazie soków z drewna produkty. Po stwardnieniu mówi się o tym jako „żywica”.

PIŁA: Przyczyna nieprawidłowego ustawienia ostrza tylną lub zewnętrzną stronę ostrza stykać się z powierzchnią cięcia przedmiotu obrabianego. Obcas może spowodować odrzut, zakleszczenie, nadmierną siłę, spalenie przedmiotu obrabianego lub odpryski. W ogniu piła tworzy cięcie niskiej jakości i może stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa.

KERF: Przestrzeń w przedmiocie obrabianym, w której materiał został usunięty przez ostrze.

ODBIK: Niekontrolowane chwylenie i rzucanie przedmiotu obrabianego z powrotem do przodu piły podczas operacji typu „zrywanie”.

KONIEC WIODĄCY: Koniec przedmiotu obrabianego, który podczas operacji typu wzdłużnego jest popychany najpierw w narzędzie tnące.

FORMOWANIE: Cięcie nieprzelotowe, które wytwarza specjalny kształt w przedmiocie obrabianym; używane do łączenia lub dekoracji.

PRZECIECIE CIE NIEPRZELOTOWE: Wszelkie operacje cięcia, podczas których ostrze nie przechodzi obrabianego przedmiotu (np. Dado, Rabbet) .

RÓWNOLEGŁY: Położenie prowadnicy równoległe jej równe odległe oświadczenia punktów od powierzchni bocznej ostrza piły.

PROSTOPADŁA: przecięcie pod kątem 90° (kąt prosty) lub położenie pionu i poziomu płaszczyznach, takich jak położeń brzeszczotu (pionowo) do powierzchni stołu (poziomo).

PUSH BLOCK: Urządzenie służące do zgrzywania operacje, które są zbyt wąskie, aby umożliwić nacisnąć dźwignię. Do szerokości rozdarcia użyj bloku Push Block mniej niż 2 cale.

PUSH STICK: Urządzenie służące do podawania przedmiotu obrabianego przez piłę podczas wąskich operacji typu wzdłużnego, które pomagają utrzymać ręce operatora z dala od ostrza. Użyj Push Stick w przypadku szerokości rozdarcia mniejszej niż 6 cali i więcej niż 2 cale.

RABBET: Nacięcie na krawędzi przedmiotu obrabianego. Nazywany także krawędziowym dado.

OBROTÓW NA MINUTĘ (RPM): The liczba obrotów wykonanych przez wirujący obiekt za minutę.

ROZCIĄGANIE: Operacja cięcia wzdłuż przedmiotu obrabianego, przycinając go na szerokość

NOŻ ROZDZIELAJĄCY LUB ROZPRĘŻARKA: Urządzenie, które utrzymuje nacięcie obrabianego przedmiotu w pozycji otwartej materiał jest cięty. Minimalizuje to potencjał element obrabiany przylega do brzeszczotu.

Ostrza ostrza: składa się z 2 elementów: noża rozszczepiającego/rozdzielacza i głowni osłony barierowej.

CIĘCIE PRZEZ: Każda operacja cięcia, w której ostrze przechodzi przez obrabiany przedmiot.

PRZEDMIOT: Przedmiot, na którym następuje cięcie operacja jest wykonywana. Powierzchnie przedmiotu obrabianego są powszechnie określane jako powierzchnie, końce i krawędzie.

Poznajemy piłę stołową

1. KOŁO PODNOSZĄCE Podnosi

lub obniża łamię. Służy również do pochylania ostrza od 0 do 45 stopni.

2. PRZELĄCZNIK ZASILANIA

Przełącznik posiada otwór do umieszczenia na łańcuchu, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu.

3. SKALA SKOSU

Wyświetla kąt nachylenia brzeszczotu

4. UCHWYT BLOKOWANIA SKOŚNEGO OSTRZA

Blokuje ostrze pod żądanym kątem skosu

5. OGRÓDZENIE ROZRYWANE

Bezpiecznie mocuje się do stołu za pomocą zatrzasków blokujących na obu końcach.

6. PORT PYŁU/PODŁĄCZENIE PODCIŚNIENIA

Można go wyjąć, aby usunąć kawałki drewna uwięzione w środku.

7. MIERNIK UKOSU

Głównie służy do zablokowania żądanej pozycji do cięcia poprzecznego lub ukośnego, dokręcając pokrętkę blokującą. ZAWSZE BEZPIECZNIE ZAMYKAJ GO GDY UŻYWASZ.

8. NÓŻ ROZDZIELAJĄCY

Aby nóż rozdzielający działał prawidłowo, średnica brzeszczotu piły musi być dopasowana do odpowiedniego noża rozdzielającego.

9. PIŁA

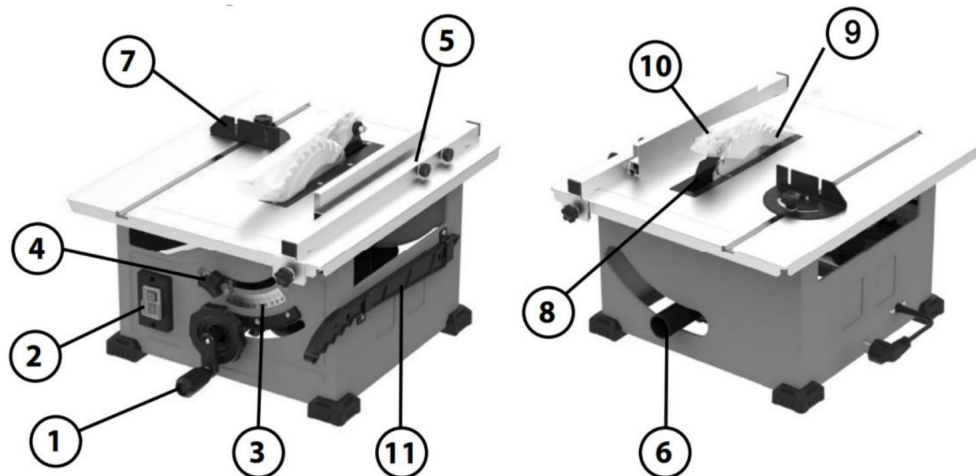
Φ210×Φ30×2,6mm, 24Z, 2 SZT.

OSŁONA OSTRZE

Składa się z dwóch kluczowych elementów: noża rozszczepiającego i osłony barierowej. Osłona ostrza musi być zawsze na swoim miejscu i działać prawidłowo podczas wszystkich cięć przelotowych.

11. Pchnij dźwignię

Użyj jej, gdy odległość między ogranicznikiem a brzeszczotem jest mniejsza niż 150 mm.



Rozpakowanie i sprawdzenie zawartości



Aby uniknąć obrażeń lub zniszczenia elementów, nie należy demontować urządzenia.

uruchomienia lub porażenia prądem podczas rozpakowywania i ustawiania, nie należy podłączać przewodu zasilającego do źródła zasilania. Przewód ten musi pozostać odłączony podczas montażu lub regulacji piły stojowej ze stojakiem.

Oddziel wszystkie części od materiałów opakowaniowych i sprawdź każdą z ilustracją oraz listą luźnych części, aby upewnić się, że wszystkie elementy zostały uwzględnione przed wyrzuceniem jakiegokolwiek materiału opakowaniowego (rys. 3).



Jeśli jakiegokolwiek element zaginiony, do próby demontować samodzielnie.

piły stojowej, podłącz przewód zasilający lub włóż przełącznik, aż do uzyskania brakujących części i ich prawidłowego zainstalowania.

TABELA CZĘŚCI LUŻNYCH		
PRZEDMIOT	OPIS	ILOŚĆ
1	Piła stojowa	1
2	Strażnik ostrzy	1
3	Ogrodzenie ripowe	1
4	Miernik kątowy	1
5	Pchnij drążek	1
6	Klucz (w urządzeniu)	1
7	Podręcznik	1

USUNĄĆ KABLOWĄ I BLOK STYROPIANOWY (Używany wyłącznie do celów transportowych)

Położenie na ziemi i znajdź opaskę kablową mocującą zespół silnika/ostrza do podstawy. Za pomocą nożyczek lub przecinaków do drutu przetnij i usuń opaskę kablową (rys. 4).



SCOPE OF DELIVERY

RYŚ.3

1



2



4



5



3



6



RYŚ.4



Montaż

MOCOWANIE OSŁONY ostrzy



Aby zapobiec obrażeniom ciała, zawsze odłączaj wtyczkę

od źródła zasilania przed podłączeniem lub zdejmowaniem osłony ostrza.

MOCOWANIE MONTAŻU OSŁONY

1. Podnieś ostrze tak wysoko, jak to możliwe i ustaw je prostopadle do stołu (0° na skali skosu) (ryc. 5).

2. Zamontuj osłonę brzeszczotu razem z śrubą na górze klina rozdzielającego, tak aby śruba była mocno osadzona w szczeliny noża rozdzielającego. Sprawdź czy zespół osłony jest bezpiecznie podłączony.

(ryc. 6).

Zachowaj odległość 3 ~ 5 mm pomiędzy brzeszczotem a piłą nożem rozszczepiającym. Nie dokręcać śruby zbyt mocno; the osłona brzeszczotu musi się swobodnie poruszać (ryc. 7).

RYS.5



RYS.6

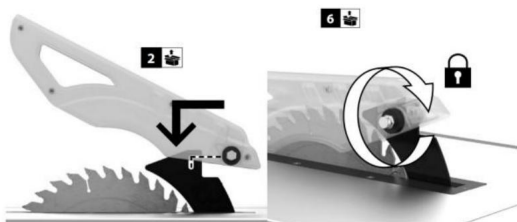
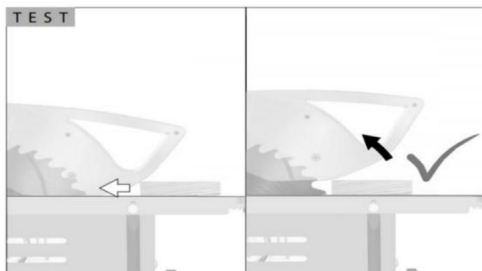
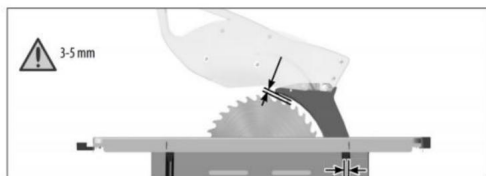


FIG.7



Montaż

DEMONTAŻ I INSTALACJA OSTRZA Odłącz wtyczkę od źródła zasilania



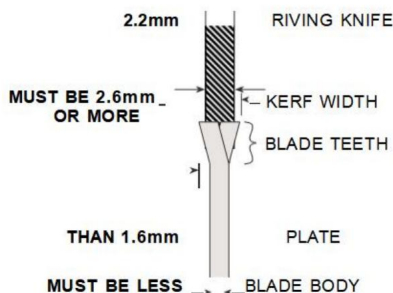
zasilania przed przystąpieniem do montażu, regulacji lub naprawy, aby uniknąć

możliwych obrażeń.

UŻYWANIE ODPOWIEDNIEGO TARCZY WĄSKIEJ:

Brzeczscot dołączony do tego narzędzia ma średnicę 210 mm. Szukając ostrza zamiennego, wybierz takie, które ma wymiary zbliżone do ostrza oryginalnego. Informacje te mogą nie być wydrukowane na opakowaniu ostrza. Jeśli tak nie jest, sprawdź katalog producenta lub stronę internetową. VEVOR oferuje profesjonalne brzeczscoty najwyższej jakości, które odpowiadają wymaganiom stawianym temu narzędziu. Musisz wybrać ostrze o szerokości nacięcia 2,6 mm lub większej. (ryc. 10).

FIG. 10



Aby zmniejszyć ryzyko

przebiegających przez

W celu

zwiększenia

ostrza. Rzaz brzeczscotu musi być szerszy niż 2,6 mm. Bardzo cienkie brzeczscoty z nacięciem (poniżej 2,6 mm) mogą powodować przywieranie obrabianego przedmiotu do noża rozszczepiającego/rozłuparkę podczas cięcia. Zaleca się, aby nacięcie ostrza zamiennego używanego w tej piłce wynosiło 2,6 mm lub więcej.



Do czerwonego ce

możesz użyć

ryzyko w

zranienia osoby, jeśli dzie

z grubą płytą korpusu. Jeśli grubość blachy zamiennej brzeczscotu jest większa niż 1,6 mm, nóż rozszczepiający/rozłupacz nie będzie w ściśnięciu pomagał w ograniczaniu odrzutu. Grubość płyty ostrza zamiennego musi być mniejsza niż 1,6 mm.



nie

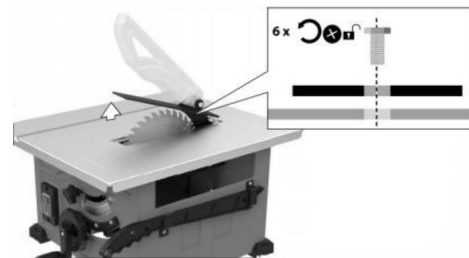
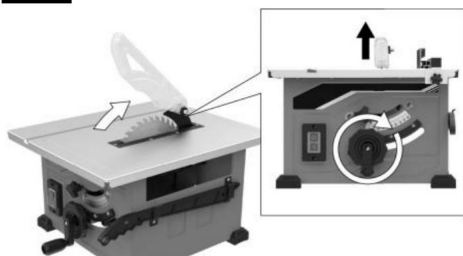
Aby zmniejszyć ryzyko OSTRZEŻENIE F obrażenia stabilizatorów "ani" kolnierzy "O" damper rs

uszywniających" obu stronach ostrza zamiennego. Są to metalowe płytki umieszczone po bokach brzeczscotu w celu zmniejszenia ugięcia, które może wystąpić podczas używania cienkich brzeczscotów. Stosowanie tych urządzeń obustronnie uniemożliwiłoby prawidłowe ustawienie ostrza w stosunku do noża rozszczepiającego/rozłupacza, co może spowodować zakleszczenie obrabianego przedmiotu podczas cięcia. Jedną płytkę „stabilizującą” może być umieszczona wyłącznie na zewnętrznej stronie cienkiego ostrza zamiennego. Płytki te nie są wymagane w przypadku dostarczonego ostrza.

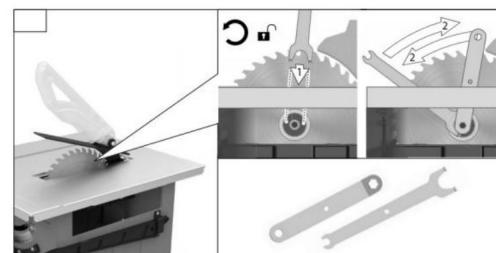
WYMIANA OSTRZE

UWAGA: Przed montażem oczyść ostrze z nadmiaru oleju

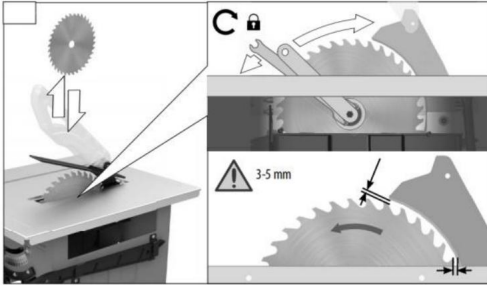
RYS.11



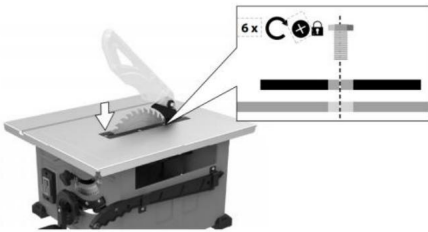
RYS.12



FIGA. 13



FIGA. 14



1. Obracaj koł em podnoszącym w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aż ostrze się znajdzie w górę tak wysoko, jak to tylko może liwie. (ryc. 11)

2. Poluzuj śruby i wyjmij wkł adkę stoł ową. (ryc. 11)

3. Wł óż klucz sześciokątny pł aski na trzpieniu wał . Trzymając pierwszy klucz, poluzuj nakrętkę trzpienia w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara za pomocą klucza sześciokątnego oczkowego. (Rys. 12)

4. Zdejmij nakrętkę trzpienia i podkł adkę zewnętrzną. The ostrze moż na teraz wyjąłub zamontować przesuwając je na lub z wał u trzpienia. (ryc. 13)

5. Zamontuj podkł adkę wewnętrzną, nowe ostrze, podkł adkę zewnętrzną i nakrętkę trzpienia, jak pokazano. (ryc. 13)

upewniając się, że e ZĘ BY OSTRZE WSKAZUJĄ W DŁ.

PRZÓD STOŁU.

7. Przytrzymując trzpien z otwartą gł ówką klucza sześciokątnego, uż yj klucza sześciokątnego oczkowego mocno dokręćnakrętkę trzpienia w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. (ryc. 13)

8. Zamontuj wkł adkę stoł ową. (ryc. 14)

UWAGA: Nadruki na róż nych brzeszczotach są nie zawsze po tej samej stronie.

Aby uniknąćobraż eń spowodowanych rzucaniem przedmiotem, uż yj ostrza części lub styku ostrza, nigdy nie uż ywaj pił y bez zał óz onej wł aściwej pł ytki. Podczas pił owania należ y uż ywaćwkł adki stoł owej. Uż yj wkł adki dano podczas uż ywania a dane ostrze.

KORZYSTANIE Z OSTRZY WYKOŃCZONYCH WĘ GLIKAMI

Ostroż nie obchodzić się z ostrzami z wę glików spiekanych. Wę glik jest bardzo kruchy i moż na go ł atwo usunąć uszkodzony . Zachowaj ostrzoń nośćpodczas instalacji i uż ytkowania lub przechowywaćostrza. Nie uż ywaj ostrza z wę glików spiekanych, które jest wygięte lub ma wygięte zęby ostrze ma pęknięcia, jest zł amane lub posiada brakujące/ł uż ne końcówki wę glikowe. Nie obsł uguj A ostrze z wę glików spiekanych szybsze niż jego ostrze zalecana prędkość Wybierając A

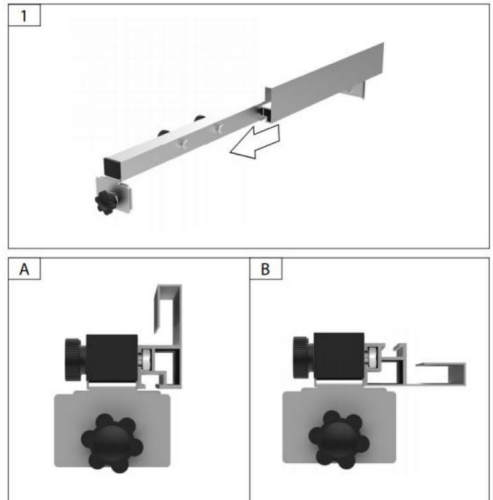
ostrza, upewnij się, że jego prędkośćobrotowa przekracza 5000 obr./min

Przeczytaj, zrozum i postępuj zgodnie ze wszystkimi ostrze eniami oraz instrukcje doł ączone do ostrzy z wę glikami spiekanymi.

MOCOWANIE OGRODZENIA DO UŻ YCIA

- Wybierz odpowiednią instalację kierunku zamocowanego ogrodzenia (A i B) oraz zainstaluj go na gł ównym ogrodzeniu.
- Mocno zablokuj doł ączone ogrodzenie. (Patrz rys. 15)
- Opuśćpł ot na stół i zabezpiecz dź wignie blokujące po obu stronach pł otu.
- Upewnij się, że ł opatka blokady szyny znajduje się w pozycji zablokowanej przed rozpoczęciem pracy pił ą
- Dostosuj gł ębokośćcięcia do grubości przedmiotu obrabianego. Ząb pił y powinien wyjść obrabianego przedmiotu na mniej niż peł ną wysokośćzęba.

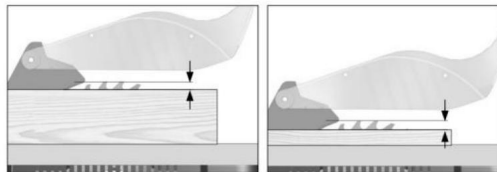
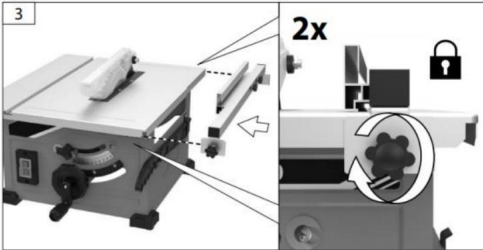
FIGA. 15



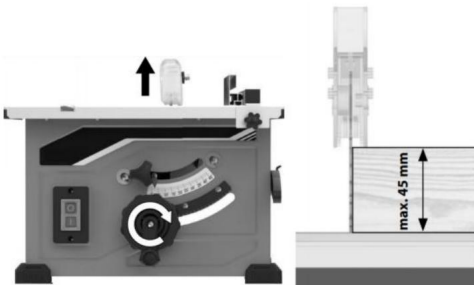
2



3



0°



Podstawowa obsługa piły stołowej

WYŁĄCZNIK ZASILANIA BEZPIECZEŃSTWA

UWAGA: Ta piła stołowa jest wyposażona w funkcję bezpieczeństwa, która zapobiega przypadkowemu uruchomieniu. Po odcięciu zasilania piły narzędzie przełączy się w tryb wyłączenia. Po przywróceniu zasilania narzędzie będzie musiał o zostać ponownie włączone.

Aby włączyć piłę: Wciśnij zielony przycisk (Rys. 39).

Aby wyłączyć piłę: Naciśnij czerwoną manetkę (która wciska znajdujący się pod spodem czerwony wyłącznik) (Rys. 39).

PRZYCISK RESETU (RESET ZASILANIA)

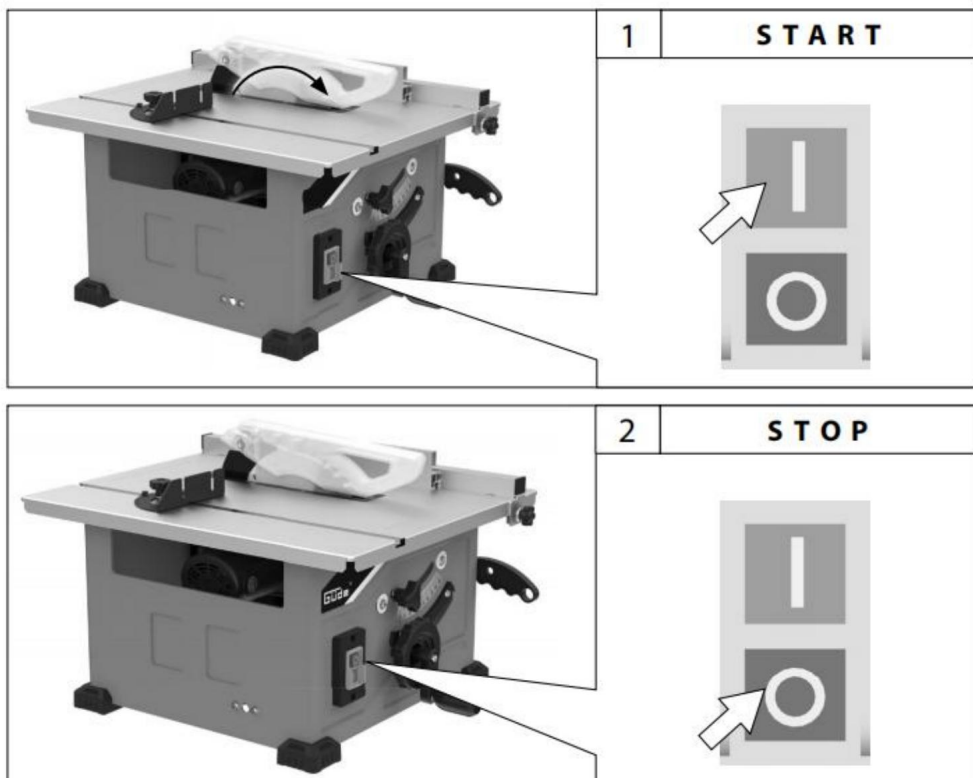
Ta piła jest wyposażona w przycisk resetowania przeciążenia.

W przypadku przeciążenia silnika piły mechanizm zabezpieczający zatrzymuje go automatycznie z powodu przeciążenia silnika lub niskiego napięcia.

Aby zapobiec przeciążeniu silnika, zmniejsz obciążenie silnika lub sprawdź napięcie.

Poczekaj, aż silnik ostygnie, a następnie naciśnij przycisk resetowania i uruchom ponownie piłę.

Jeśli piła nie uruchomi się ponownie, odczekaj dodatkowe 5 minut przed ponownym uruchomieniem.

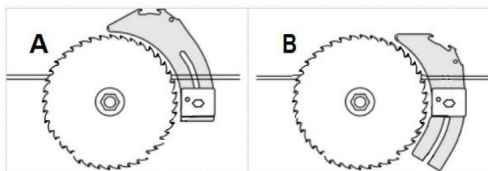


Podstawowa obsługa piły stołowej

KORZYSTANIE Z OŚŁONY ostrzy

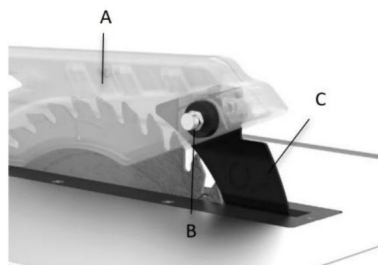
Blade Guard został zaprojektowany dla modułu owość umożliwiającą zastosowanie wielokrotnych kombinacji dwóch głównych komponentów –

1) Nóż wyburzeniowy/rozłupywacz, 2) Główna bariera Oślona, (ryc. 41). Każdego Blade Guard należy usunąć aby dokończyć cięcie należy natychmiast ponownie zainstalować kiedy gotowy. Patrz „Mocowanie osłony ostrza” aby uzyskać szczegółowe instrukcje dotyczące instalacji. Zawsze pamiętać, że to najlepsze zapobieganie wypadkom czy operator kieruje się zdrowym rozsądkiem i czujność przez cały czas korzystania ze stołu piły.



RYS.41

RYS.42



MOCOWANIE MONTAŻU OŚŁONY

Oślona ostrza musi być przymocowana do maszyny

nóż rozbiórkowy.

Uwaga: Nigdy nie należy używać maszyny bez

założonej osłony

swoje stanowisko serwisowe.

OSTRZEŻENIE: Maszyna musi być

odłączony od

zasilania sieciowego podczas montażu osłony ostrza.

Zamontuj osłonę brzeszczotu (A) razem z śrubą (B) na górze klina rozdzielającego (C), tak aby śruba była mocno osadzona w rowku połączenia noża (C). Sprawdź, czy zespół osłony jest prawidłowo podłączony

Nie dokręcaj śruby (B) zbyt mocno; piła i osłona ostrza (A) musi poruszać się swobodnie.

Demontaż odbywa się w odwrotnej kolejności.

Ostrożnie! Osłonę brzeszczotu (A) musi być wcześniej opuszczony na obrabiany przedmiot rozpoczęcie operacji cięcia.

Podstawowa obsługa piły stołowej

KONTROLA SKOSU OSTRZY

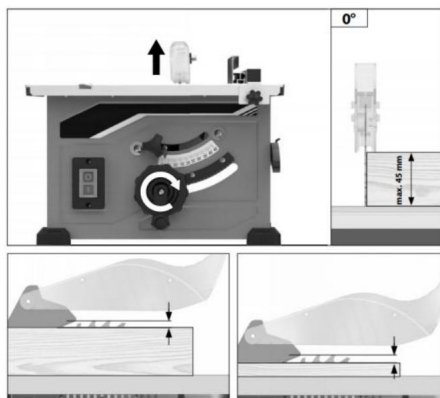
Wysokość ostrza powinna być ustawiona wyżej (powyżej).

górną część obrabianego przedmiotu do cięcia.

Obróć krągły uchwyt (A), aby ustawić ostrze w pozycji wymaganej głębokości

- W lewo: mniejsza głębokość skrawania

- Zgodnie z ruchem wskazówek zegara: większa głębokość skrawania.



Podstawowa obsługa piły stołowej



OSTRZEŻENIE

Zawsze noś środki ochrony słuchu podczas cięcia i rękawice przy przekazywaniu brzeszczotów.

KORZYSTANIE Z OGRÓDZENIA RIPOWEGO

ROZCIĄGANIE, PRZECINANIE, PRZECINANIE ORAZ WKŁĘCIA wykonujemy przy pomocy PŁOTÓW RIPO razem z OGRÓDZENIEM POMOCNICZYM/PRACĄ PODPORĄ, PCHANIE DRAŻKA LUB BŁOK PCHANIA.



OSTRZEŻENIE

Zawsze dla własnego bezpieczeństwa przestrzegaj następujących zasad bezpieczeństwa środki ostrożności, oprócz instrukcji bezpieczeństwa na stronach 3, 4, 5 i 6.

1. Nigdy nie wykonuj tych cięć WŁASNĄ RĘKĄ (bez użycia przewodnicy wzdłuż niej lub urządzeń pomocniczych, jeśli jest to wymagane), ponieważ ostrze mogłoby spowodować zaciśnięcie w miejscu cięcia i spowodować ODBICIĘ.
2. Zawsze bezpiecznie blokuj przewodnicę, gdy jest włożona użyciwac.
3. W dowolnym momencie zdejmij miernik kątowny ze stołu operacji wykorzystujących płot wzdłuż niej.
4. Upewnij się, że osłona ostrza jest zainstalowana wszystko poprzez cięcia typu piłowania. Wymień strzec NATYCHMIAST po zakończeniu ponowne piłowanie, wręgowanie lub operacje wiercenia.
5. Niech ostrze wystaje na około 1/8 cala nad górną powierzchnią przedmiotu obrabianego. Dodatkowa ekspozycja ostrza zwiększy aby potencjał zagrożenia.
6. Nie stój bezpośrednio przed ostrzem przypadek ODBICIA. Stań po obu stronach ostrze.
7. Trzymaj ręce z dala od ostrza i na zewnątrz ściężki ostrza.
8. Jeśli ostrze utknie lub zatrzyma się podczas cięcia, WYŁĄCZ WYŁĄCZNIK przed próbą aby uwolnić ostrze.
9. Nie sięgaj nad lub za ostrze, aby to zrobić przeciągnąć przedmiot przez nacięcie, aby podeprzeć długi lub ciężkie przedmioty i wyjąć małe odcięte kawałki materiału lub FOR KĄDY INNY POWÓD.
10. Nie zbieraj ze stołu małych kawałków odciętego materiału. USUŃJE, wypychając je ze stołu długi. W przeciwnym razie mogą zostać odrzucone w Twoją stronę za tylną część ostrza.
11. Nie usuwaj małych kawałków odciętego materiału, które mogą zostać uwięzione wewnątrz osłony tarczy, gdy piłujesz PRACUJE. MOŻE TO ZAGROŹYĆ TWOICH RĘK lub spowodować ODBIÓR. WYŁĄCZ pilarkę i odłącz źródło zasilania. po ostrze przestało się obracać podnieś osłonę i usuń kawałek.
12. Jeśli obrabiany przedmiot jest wypaczony, połóż go wkleś stroną DO DÓŁ. Zapobiegnie to kołysze się podczas rozrywania.

Podstawowa obsługa piły stołowej

PRZYBIERKA

FIG.50

ROZDRAPANIE to inaczej cięcie kawałkami drewna ziarno lub wzdłuż. Odbywa się to za pomocą ripu ogrodzenia. Ustaw płytę na żądaną SZEROKOŚĆ

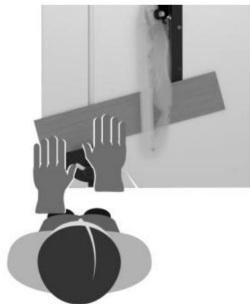
OF RIP i zablokuj go na miejscu.

Przed rozpoczęciem zgrywania upewnij

się, że: A. Rip Fence jest równoległy do brzości.

B. Nóż rozszczepiający jest prawidłowo ustawiony w stosunku do brzości.

Umieść szerszą część przedmiotu obrabianego na stronie płyty.



ZDRADZENIE KOSZOWE

Unikaj cięcia ukośnego przy ograniczniku po lewej stronie, jeśli to możliwe. Podczas ukosowania materiał u 6" lub więcej szym, użyj płyty po prawej stronie

TYLKO ostrze. Zapewni to więcej miejsca pomiędzy ogranicznikiem a brzością piły w celu uycia a

pchnij drążek. Jeśli ogrodzenie jest zamontowane po lewej stronie, tzw. Ostrze brzości może zakłócać prawidłowe użytkowanie drążka do pchania.

Gdy „SZEROKOŚĆ RIP” wynosi 6 cali i jest WIĘKSZA, użyj swojego PRAWA ręki do podawania przedmiotu, użyj LEWEJ TYLKO ręką do prowadzenia przedmiotu obrabianego, nie PODAJ obrabiany przedmiot lewą ręką (rys. 50).

Gdy „SZEROKOŚĆ ROZPIĘCIA” wynosi od 2" do 6", UŻYJ Pchnij drążek, aby podać materiał (rys. 51).

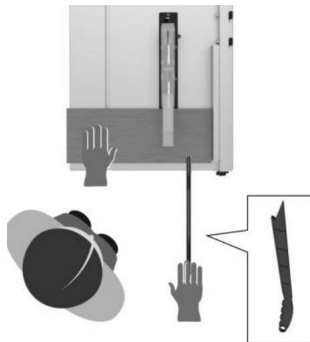
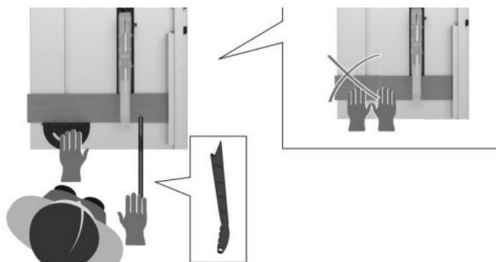
Gdy SZEROKOŚĆ ROZPIĘCIA jest WĄSKA niż 2"

NIE można używać drążka do pchania, ponieważ strażnik będzie przeszkadzał. UŻYJ OGRODZENIA POMOCNICZEGO I BLOKÓW PCHANĄCYCH.

Ogrodzenie pomocnicze powinno być używane zawsze „SZEROKOŚĆ RIP” ma mniej niż 6 cali szerokości. Jeśli „SZEROKOŚĆ RIP” ma mniejszy wymiar

niż wysokość przedmiotu obrabianego, a następnie w całości zastosować otwarcie pomocnicze o odpowiedniej wysokości powinno być podparcie obrabianego przedmiotu podczas cięcia wykonane i przymocowane do ogrodzenia.

Podawaj obrabiany przedmiot ręcznie, aż do końca około 1" od przedniej krawędzi tabela. Kontynuuj karmienie za pomocą przycisku PUSH BLOK na górze ogrodzenia pomocniczego AŻ DO CIĘCIA JEST ZAKOŃCZONE (Rys. 52).

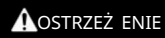
RYS.51

RYS.52


Podstawowa obsługa piły stołowej

KORZYSTANIE Z MIERNIKA UKOŚNEGO

CIĘCIE POPRZECZNE, CIĘCIE UKOŚNE, SKASOWANIE
CIĘCIE, MIESZANE CIĘCIE UKOŚNE I WRĘGNIĘCIE na końcu wąskiego odcinka

obrabanego przedmiotu, używany jest MIERNIK UKOŚNY.



Zawsze dla własnego bezpieczeństwa przestrzegaj następujących zasad bezpieczeństwa

środków ostrożności, oprócz instrukcji bezpieczeństwa zawartych w Ogólnych przepisach bezpieczeństwa, Instrukcjach bezpieczeństwa dotyczących piły stołowej i Dodatkowych zasadach bezpieczeństwa Zasady.

Nigdy nie wykonuj tych cięć odręcznie (bez użycia miernika ukośnicy lub innych urządzeń pomocniczych), ponieważ ostrze mogłoby zakleszczyć się w miejscu cięcia i spowodować ODBICIĘ lub spowodować obrażenia palców rękę, aby wsunąć się ostrze.

Zawsze bezpiecznie blokuj miernik kąta podczas użycia.

Zdejmij prowadnicę z piły ze stołu podczas wszelkich operacji z wykorzystaniem miernika ukośnego.

Miter Mitre przy 90° może być używany w zakresie od 0 do 15-3/4° cięć poprzecznych.

Podczas cięcia poprzecznego z ostrzem ustawionym pod kątem 90° lub 45° względem stołu, w którym można zastosować miernik kątowny dowolne miejsce na stole. Podczas cięcia poprzecznego i ostrze jest przechylone, skorzystaj ze szczeliny po prawej stronie stołu, na którym ostrze jest odchylone od Twojego wskazówki i miernik kąta.

Aby wyregulować kąt ukośny: Poluzuj pokrętkę do blokowania i ustaw korpus miernika ukośnego tak aby wskazówka znajdowała się pod żądanym kątem, a następnie dokręć pokrętkę do blokowania (rys. 53).

POMOCNICZA PŁYTA SKOŚNA

Miernik kątowny jest zaprojektowany tak, aby akceptować Pomocniczą okładzinę z wstępnie uformowanymi otworami mocowania odpowiedniego kawałka drewna. Użyj miernika kątownego jako szablonu, aby przymocować pomocą odpowiednich elementów mocujących (rys. 54).

Przykład: A.

Wywierć otwory o średnicy 5/32" w płycie 3/4" grubości, 3" wysokości i pożądanej długości

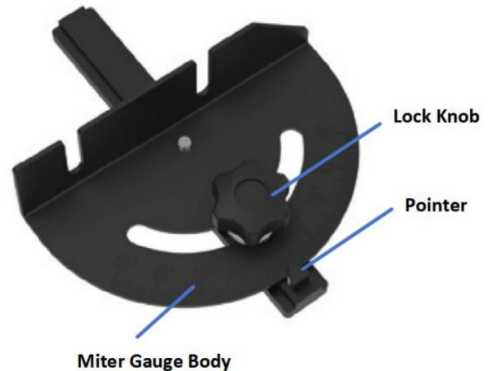
B. Dołącz dwa nr. 12 okrągłe gwoździe z drewna śruby o długości 1-1/2" nie wchodzą w skład zestawu (Rys. 54).

Upewnij się, że śruby nigdy nie wystają ponad zewnętrzną powierzchnię okładziny.

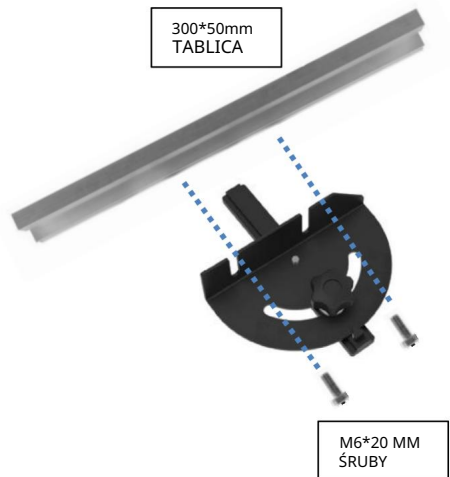
Upewnij się, że okładzina nie koliduje z prawidłową działaniem osłony brzości.

UWAGA: Przy cięciu ukośnym należy zamocować okładzinę tak, aby sięgała na prawo od miernika kątownego i użyj miernika kątownego w rowku po prawej stronie ostrza.

RYŚ.53



RYŚ.54



Podstawowa obsługa piły stołowej

PRZECIĘCIE

CIECIE POPRZECZNE zwane jest cięciem drewna

w poprzek włókien, pod kątem 90° lub pod kątem prostym z obydwojema krawędziami płaskimi strona drewna. Odbija się to za pomocą miernika kąтового ustawionego na 90° (rys. 55).

Upewnij się, że osłona tarczy jest zaciągnięta podczas wszystkich operacji cięcia przelotowego (kiedy brzość jest przecinana całą krawędzią grubości przedmiotu obrabianego). Wymień osłonę NATYCHMIAST po zakończeniu cięcia węgłowych lub węgłowych.

Niech ostrze wystawa około 1/8 cala powyżej górnej powierzchni obrabianego. Dodatkowe odsłonięcie ostrza mogłoby zwiększyć potencjał zagrożenia.

Na wszelki wypadek nie stój bezpośrednio przed ostrzem POWROTU (mały odcięty kawałek złapał przez tył ostrza i rzucony w kierunku operatora). Stań po obu stronach ostrza.

Trzymaj ręce z dala od ostrza i ostrza ścieżkę.

Jeżeli ostrze zablokuje się lub zatrzyma podczas cięcia, **OBRÓĆ WYŁĄCZYĆ** przed próbą uwolnienia ostrza.

Nie sięgaj nad lub za ostrze, aby przyciągnąć obrabiany przedmiot przez cięcie, aby podprześć ugięty lub ciężkie przedmioty, w celu usunięcia odciętych kawałków materiału lub z INNEGO POWODU.

Nie zbieraj małych kawałków odciętego materiału ze stołu. **USUŃ** je, popychając. Zdejmij ze stołu długim kijem. Inaczej oni mogą zostać odrzucone w Twoją stronę z tyłu ostrza.

Nie usuwaj małych kawałków odciętego materiału znajdujących się blisko lub mogą zostać uwięzione wewnątrz osłony tarczy, gdy piła **PRACUJE**. **TEN MOŻE ZAGROZIĆ TWOIMI RĘKAMI** lub spowodować **ODBICIE**. **WYŁĄCZ** pilarkę. Po ostrzu przestał się obracać podnieś osłonę i wyjmij sztukę.

Jeśli obrabiany przedmiot jest wypaczony, umieść **WKLEP** stronę **W DÓŁ**. Zapobiegnie to kołysaniu się podczas cięcia.

Podziałka na mierniku kątowym zapewnia dokładność przy przeciętnej obróbce drewna. W niektórych przypadkach, gdy wymagana jest wyjątkowa dokładność na przykład podczas wykonywania cięcia pod kątem, należy wykonać cięcie próbne i następnie sprawdzić to ponownie za pomocą dokładnego kwadratu lub kątomierza.

W razie potrzeby głowicę miernika kąтового można lekko obrócić, aby skompensować wszelkie niedokładności.

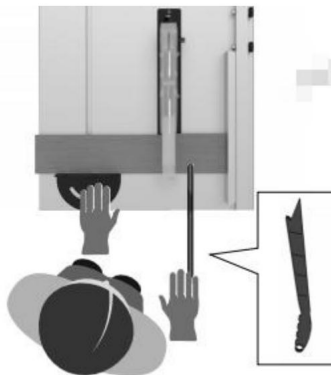
WSKAZÓWKA: Przestrzeń pomiędzy prętem miernika ukośnego a podczas pracy rowek w stole jest utrzymywany na minimalnym poziomie produkcyjnym. Dla maksymalnej dokładności, gdy używając miernika kąta, zawsze „preferuj” jedną stronę rowka w stole. Innymi słowami, nie ruszaj się miernik ukośności z boku na bok podczas cięcia, ale trzymaj jedną stronę drążka naprzeciw jednej strony rowka.

WSKAZÓWKA: Przyklej kawałek papieru ściernego do powierzchni czółowej głowicy miernika kąтового. Zapobiegnie to „pełnieniu” obrabianego przedmiotu podczas cięcia.

Miernik ukośny może być używany w jednym z dwóch rowków w stole. Upewnij się, że jest zamknięty.

Podczas używania miernika kąтового w **LEWEJ** ręce rowka, mocno przytrzymaj obrabiany przedmiot przy sprawdzaniu głowicy lewą ręką, a prawą ręką chwyć pokrętkę blokującą.

Używając **PRAWEGO** rowka, trzymaj obrabiany przedmiot prawą ręką, a pokrętkę blokującą lewą ręką.



Podstawowa obsługa piły stołowej

POWTARZALNE CIĘCIE



Używaj ogranicznika wzdłużnego jako przystanek dla ugości, ponieważ krótki

Odcięty kawałek może zaciśnąć się pomiędzy ogrodzeniem a ogrodzeniem ostrze powodujące odrzut.

1. Wykonując powtarzalne cięcia, zaciśnij blok drewna o długości 3 cali do żądanego stołu ugości, która będzie działać jako ogranicznik dla ugości.



Przy mocowaniu bloku upewnij się, że koniec

blok znajduje się daleko przed brzeszczotem. Być upewnij się, że jest dobrze zaciśnięty.

2. Przesuń obrabiany przedmiot wzdłuż miernika ukośnego aż dotknie bloku, a następnie mocno go przytrzymaj.
3. Wykonaj cięcie, a następnie odciągnij obrabiany przedmiot za pomocą długiego wypchnij odcięty kawałek ze stołu wypchnij drążek. **NIE PRÓBUJ WYBIERAĆ GÓRA, GDYŻ MOŻE TO ZAGROŻYĆ TWOIM RĘCE.**

CIĘCIE UKOŚNE

CIĘCIE UKOŚNE to cięcie drewna pod kątem pod kątem innym niż 90° z krawędzią drewna. Podążać tę samą procedurę, co w przypadku cięcia poprzecznego (ryc. 56).

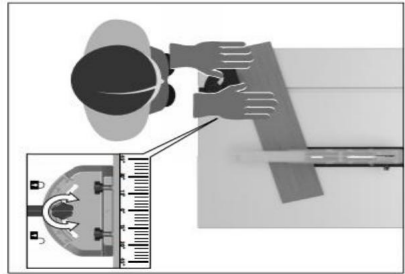
Ustaw miernik kątowy pod żądanym kątem i zablokuj to.

Miernik ukośny może być używany w jednym z dwóch rowki w stole.

Podczas używania miernika kąтового w LEWEJ ręce rowek, mocno dociśnij obrabiany przedmiot do rowka głowicę miernika kąтового lewą ręką i chwyć zablokuj pokrętkę o prawą ręką.

Używając PRAWEGO rowka, trzymaj obrabiany przedmiot prawą ręką, a pokrętkę o blokującą lewą ręką.

RYS. 56

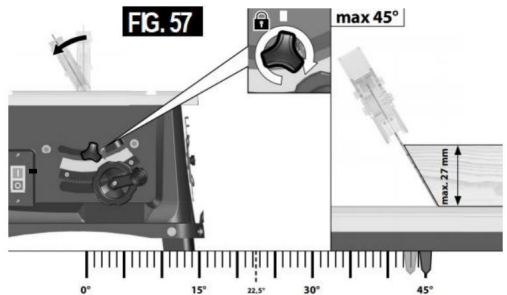


PRZECIĘCIE KOSZOWE

CIĘCIE POPRZECZNE UKOŚNE to samo, co cięcie poprzeczne, z tą różnicą, że drewno również jest cięte pod kątem z płaską stroną drewna pod kątem innym niż 90° (ryc. 57).

Ustaw ostrze pod żądanym kątem.

Użyj miernika ukośnego w rowku po PRAWĘ stronę ostrza lub LEWĄ stronę ostrza.



ZŁOŻONE CIĘCIE UKOŚNE

MIESZANE CIĘCIE UKOŚNE to połączenie cięcia ukośnego i cięcia ukośnego. The

cięcie jest wykonywane pod kątem innym niż 90° do obydwu krawędzi i płaską stroną drewna.

Dopasuj miernik kąta i ostrze do żądanego kąta i upewnij się, że miernik ukośny jest zamknięty.

Konserwacja piły y stoł owej

SMAROWANIE

Skrzynia biegów została a kompletna nasmarowane fabrycznie. Jednakże e po upływie sześciu miesięcy do roku, w zależności od użytkowania, mądrze jest zwrócić narzędzie do najbliższego serwisu Centrum serwisowe:

- Wymieniono szczotki.
- Części oczyszczone i sprawdzone. •
- Nasmarowany świeżym smarem.
- Testowano instalację elektryczną.
- Wszystkie naprawy.

Następujące części należy nasmarować olejem okazjonalnie z SAE nr. 20 lub Nie. 30 oleju lub WD 40 (rys. 67) .

1. Elewacja, pręty nośne i koła zębate.
2. Szyny ślizgowe i podpory.
3. Krzywki blokujące stół (przód i tył)

Konserwacja piły y stoł owej

Niebezpieczeństwo!

Zawsze wcześniej wyciągaj wtyczkę z gniazdka
rozpocząć jakiegokolwiek prace porządkowe.

1. Czyszczenie

- Zachowaj wszystkie urządzenia zabezpieczające, otwory wentylacyjne i obudowa silnika wolna od brudu i kurzu jak to mo ż liwe. Wytrzeć sprzęt czystym środkiem szmatką lub przedmucha j spręż onym powietrzem o go dz niskie ciśnienie. •

Zalecamy czyszczenie urządzenia

natychmiast po ka ż dym zakończeniu

u ż ywając

go. • Regularnie czyścić urządzenie wilgotną wodą szmatką i odrobiną miękkiego mydła. Nie u ż ywać środków czyszczących lub rozpuszczalników; te mogł yby atakować plastikowe części urządzenia.

Upewnij się, ż e do urządzenia nie mo ż e przedostać się woda.

Przedostanie się wody do instalacji elektrycznej narzędziem zwiększa ryzyko poraż enia prądem.

2. Szczotki węglowe

W przypadku nadmiernego iskrzenia nale ż y

szczotki węglowe sprawdzać wył ącznie przez wykwalifikowanego specjalistę elektryk.

Niebezpieczeństwo! Szczotek węglowych nie powinno być zastąpiony przez kogokolwiek innego ni ż wykwalifikowany elektryk.

3. Konserwacja

Wewnątrz urządzenia nie ma ż adnych części wymagających dodatkowej konserwacji.

4. Zamawianie części zamiennych: Prosimy

o podanie następujących danych kiedy

zamawianie części zamiennych: • Typ

maszyny

- Numer artykułu u maszyny

- Numer identyfikacyjny maszyny

- Numer części zamiennej danej części

wymagany

Rozwiązywanie problemów



Wyłącz wylącznik i zawsze odłączaj wtyczkę od źródła zasilania przed przystąpieniem do rozwiązywania problemów.

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Piła nie uruchomi się	Przewód zasilający nie jest podłączony.	Plugsawin.
	Zadziałał bezpiecznik lub wylącznik automatyczny.	Wymień bezpiecznik lub zresetuj uszkodzony wylącznik automatyczny.
	Przewód uszkodzony.	Wymień przewód przez autoryzowanego VEOR Centrum usług lub Stację serwisową.
	Spalony wylącznik.	Czyprzełącznik został wymieniony przez autoryzowanego VEOR Centrum usług lub Stację serwisową.
Ostrze nie osiąga prędkości	Przedłóż zbyt lekki lub zbyt długi.	Zastąp odpowiednim sznurkiem.
	Niskie napięcie zasilania.	Skontaktuj się ze swoją firmą elektryczną.
Nadmierne wibracje	Niedokręcenie klamki zamka skośnego.	Zobacz sekcję „Poznanie piły stołowej”.
	Brak równowagi ostrza.	Wyrzuć ostrze i użyj innego ostrza.
	Niezamocowany bezpiecznik na stojaku lub stoł warsztatowy.	Dokręć wszystkie elementy montażowe, patrz „Montaż”. w sekcji Piła stołowa”.
	Arbor nieszczylny.	Patrz rozdział „Montaż”, „Wymiana ostrza”.
Przecina, pali, blokuje silnik podczas zrywania	Tępe ostrze z nieprawidłowym uzębieniem.	Naostrz lub wymień ostrze.
	Wypaczona płyta.	Upewnij się, że strona wklęsła lub pusta jest skierowana w stronę „W Dół” i przesuwaj się powoli.
	Ogrodzenie wzdłuż nie równoległe do ostrza.	Patrz rozdział „Regulacja”, „Wyrównywanie”. RipFence.”
	Rozszczepiający nóż nie jest wyrównany.	Patrz rozdział „Regulacja”, „Nóż rozszczepiający wyrównanie.”
Cięcie nie jest dokładne w pozycjach 90° lub 45°	Śruby wyrównujące nie wyregulowane odpowiednio.	Patrz sekcja „Regulacja”, „Regulacja ostrza równoległe do szczeliny miernika ukośnego”.
Plastikowy sorbet stopiony poradę przegrzanie kiedy cięcie	Posuw za wysoki.	Niski posuw przez ostrze.
	Ostrza zbyt ostre	Naostrz lub wymień ostrze
Uchwyt uchylony koło podwyższające hardtomov	Uchwyt z blokadą skośną nie jest poluzowany podczas regulacji nachylenia.	Patrz rozdział „Poznanie piły stołowej”, „Pokręć o blokady pochylenia ostrza”.
	Gwinty śrubowe z głębokości piły.	Patrz rozdział „Konserwacja piły stołowej”, „Smarowanie”.
Wycieczka z wylącznikiem obwodu	Podczas cięcia wielokrotnie wyzwalany jest wylącznik automatyczny.	Wymień ostrze na nowe. Zmniejszyć siłę przyłożoną do przedmiotu obrabianego podczas cięcia.

DANE TECHNICZNE

Silnik prądu przemiennego	230- 240V ~ 50Hz
Moc	1200W
Tarcza do przecinania	Ř210xŘ30x2,6mm
Prędkość biegu jałowego n ₀	4800 obr./min
Liczba zębów	24
Wysokość cięcia Maks.	45 mm / 90° .
.....	27 mm / 45°
Przechyłanie brzeszczotu	nieskończone 0 - 45° Nasadka ekstraktorowa
.....	Ř35 mm
Waga	ok. 13,0 kg
Tryb pracy S6 40%: Praca ciągła na biegu jałowym (czas cyklu 10 minut).	
Aby silnik nie nagrzał się nadmiernie, można go używać łącznie w trybie pracy przez 40% cyklu przy określonej wartości znamionowej, a następnie należy go pozostawić na biegu jałowym przez 60% cyklu.	

Niebezpieczeństwo!

Dźwięk i wibracje

Wartości dźwięku i wibracji zostały zmierzone zgodnie z normą EN 62841.

Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA} 92,4dB(A)

Niepewność K_{pA} 3 dB

Poziom mocy akustycznej L_{WA} 105,4 dB(A)

Niepewność K_{WA} 3 dB

Podane wartości są wartościami emisji i niekoniecznie wiarygodnymi wartościami w miejscu pracy.

Chociaż istnieje korelacja pomiędzy poziomami emisji i imisji, nie da się jej wyciągnąć

pewnie wnioski co do potrzeby wprowadzenia dodatkowych środków ostrożności.

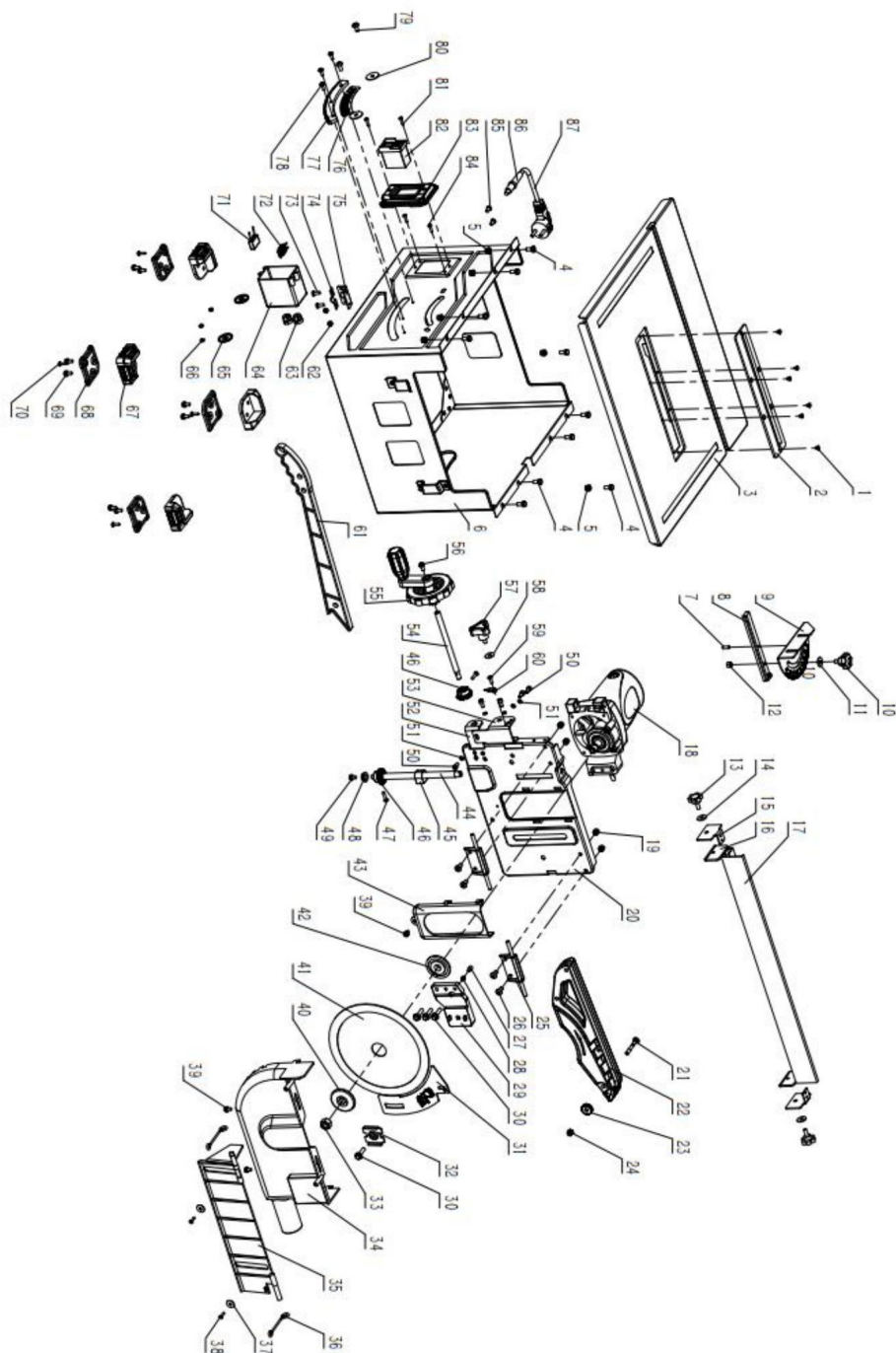
Czynniki mające potencjalny wpływ na rzeczywisty poziom imisji w miejscu pracy

uwzględniając czas trwania oddziaływania, rodzaj pomieszczenia i inne źródła hałasu itp., np. liczbę

maszyn i innych sąsiadujących obiektów. Niezawodne miejsce pracy

wartości mogą się także różnić w zależności od kraju. Mając te informacje, użytkownik powinien

przynajmniej móc lepiej ocenić związane z tym niebezpieczeństwa i ryzyko.



NIE.	Nazwa	Ilość	NIE.	Nazwa	Ilość
1	Śruba stożkowa	6	45	Prześciar orzech	1
2	Plastikowy rowek na nóż	1	46	Przekł adnia stożkowa	2
3	Stół roboczy	1	47	Wkręty samogwintujące	2
4	Zewnętrzny sześciokątny śruba	10	48	Wkręciuleje dystansową	1
5	Nakrętka samozabezpieczająca	10	49	Śruba krzyżowa potrójna	1
6	Korpus pudełkowy	1	50	Wewnętrzna śruba sześciokątna	5
7	Cylindryczny trzpień	1	51	Elastyczna podkładka	5
8	Blok prowadzący	1	52	Płytę podtrzymującą wał koła zamachowego	1
9	Cyferblat	1	53	Płytę w kształcie litery U	1
10	Kierownica	1	54	Wał koła zamachowego	1
11	Płaska poduszka	1	55	Montaż uchwyty	1
12	Nakrętka	1	56	Śruba krzyżowa potrójna	1
13	Kierownica	2	57	Kierownica	1
14	Płaska poduszka	2	58	Płaska poduszka	1
15	Naprawiono klip	2	59	Śruba krzyżowa	1
16	Klip z aktywnością	2	60	Wskaźnik	1
17	Linijka prowadząca	1	61	Popychacz	1
18	Montaż silnika	1	62	Nakrętka	2
19	Nakrętka samozabezpieczająca M6	4	63	Karta do zaciskania	2
20	Płytę mocującą silnik	1	64	Osiłona skrzynki rozdzielczej	1
21	Wózek niestandardowy z górną pokrywą	1	65	Zatrzymaj rękaw	2
22	Górna pokrywa	1	66	Nakrętka	3
23	Kierownica	1	67	Nowa Podstawa	4
24	Nakrętka samozabezpieczająca M6	1	68	Nowa podstawa - guma	4
25	Płytę w kształcie litery U komponenty	2	69	Śruba krzyżowa potrójna 8	
26	Śruba krzyżowa	4	70	Wkręty samogwintujące	4
27	Kolumna hamulcowa	1	71	pojemność	1
28	Sprężyna hamulca	1	72	indukcyjność	1
29	Dystrybutor na dole płytę	1	73	Śruba krzyżowa	2

30	Zewnętrzny sześciokątny śruba krawędziowa koł nierza	4	74	Most	1
31	Rożł upnik	1	75	Świetny kąt prosty	1
32	Płyta dociskowa rozdzielacza	1	76	Etykieta kątowna	1
33	Nakrętka	1	77	stojak	1
34	Dolna pokrywa	1	78	Krzyż uję dwie śruby kombinowane	3
35	Obrotowa przegroda	1	79	Śruba krzyż owa	2
36	Przegroda siedzenia	2	80	Płaska poduszka	2
37	Rozszerzona płaska poduszka φ pięć	2	81	Wkręty samogwintujące	2
38	Wkręty samogwintujące	2	82	przełącznik	1
39	Krzyż potrójny śruba kombinowana	3	83	Panel przełączników	1
40	Zewnętrzny dysk karty	1	84	Wkręty samogwintujące	2
41	Brzeczot	1	85	Śruba krzyż owa	2
42	Uchwyt wewnętrzny	1	86	Pojawia się wąż B	1
43	Ostona tarczy piły tablica	1	87	Przewód zasilający + wtyczka	1
44	Śruba pociągowa	1			

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

ELEKTRISCHE TAFELZAAG

GEBRUIKERSHANDLEIDING

MODEL:WTS210F

We blijven ons inzetten om u gereedschap tegen een concurrerende prijs te bieden.

"Bespaar de helft", "Halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigt slechts een

Een schatting van de besparingen die u zou kunnen opleveren als u bepaalde gereedschappen bij ons koopt, vergeleken met de grote topmerken. Dit betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle door ons aangeboden categorieën gereedschappen worden gedekt. U wordt er vriendelijk aan herinnerd om dit zorgvuldig te verifiëren wanneer u een bestelling bij ons plaatst

besparen feitelijk de helft in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRISCHE TAFELZAAG

MODEL:WTS210F



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Neem gerust contact met ons op:

**Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support**

Dit is de originele instructie. Lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u ermee aan de slag gaat. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen. Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons product.

Inhoudsopgave

Algemene veiligheidsregels-----	3
Veiligheidsinstructies voor tafelzagen -----	4
Aanvullende veiligheidsregels-----	7
Symbolen-----	10
Verklarende woordenlijst-----	13
Uw tafelzaag leren kennen -----	14
Uitpakken en inhoud controleren -----	15
Montage-----	17
Opslag, transport en montage-----	19
Aanpassingen-----	20
Basisbediening van de tafelzaag-----	20
Uw tafelzaag onderhouden -----	27
Problemen oplossen-----	29
TECHNISCHE GEGEVENS-----	30



Een deel van het stof dat vrijkomt bij machinaal schuren, zagen, slijpen, boren en andere bouwactiviteiten bevat chemicaliën waarvan bekend is dat ze kanker, geboorteafwijkingen of andere reproductieve schade veroorzaken. Enkele voorbeelden van deze chemicaliën zijn: .

Lood uit loodhoudende verven, .

Kristallijn silica uit baksteen, cement en andere

metseelwerkproducten, en . Arseen en

chromium uit chemisch behandeld hout.

Uw risico als gevolg van deze blootstelling varieert, afhankelijk van hoe vaak u dit soort werk doet. Om uw blootstelling aan deze chemicaliën te verminderen: werk in een goed geventileerde ruimte en werk met goedgekeurde veiligheidsuitrusting, zoals stofmaskers die speciaal zijn ontworpen om microscopisch kleine deeltjes eruit te filteren.

Vermijd langdurig contact met stof afkomstig van elektrisch schuren, zagen, slijpen, boren en andere bouwactiviteiten. Draag beschermende kleding en was blootgestelde delen met water en zeep. Als u stof in uw mond of ogen laat komen of op de huid laat liggen, kan dit de opname van schadelijke chemicaliën bevorderen.

Algemene veiligheidsregels



WAARSCHUWING Lees alle veiligheidswaarschuwingen, instructies, illustraties en specificaties die bij dit elektrische gereedschap zijn geleverd. Het niet opvolgen van alle onderstaande instructies kan leiden tot

elektrische schok, brand en/of ernstig letsel.

BEWAAR ALLE WAARSCHUWINGEN EN INSTRUCTIES VOOR TOEKOMSTIG GEBRUIK.

De term 'elektrisch gereedschap' in de waarschuwingen verwijst naar uw elektrisch gereedschap dat op het lichtnet werkt (met snoer) of op batterijen werkt (snoerloos).

VEILIGHEID VAN DE WERKGEBIED

Houd de werkplek schoon en goed verlicht. Rommelig of donkere gebieden nodigen uit tot ongelukken.

Gebruik elektrisch gereedschap niet in explosieve atmosferen, zoals in de aanwezigheid van ontvlambare vloeistoffen, gassen of stof. Elektrisch gereedschap creëert vonken die het stof of de dampen kunnen doen ontbranden.

Houd kinderen en omstanders op afstand
het bedienen van een elektrisch gereedschap. Afdleiding kan veroorzaken je de controle verliest.

ELEKTRISCHE VEILIGHEID

Stekkers van elektrisch gereedschap moeten in het stopcontact passen.

Wijzig de stekker sowieso nooit. Niet gebruiken eventuele verloopstekkers met geaarde (geaarde)

elektrisch gereedschap. Ongemodificeerde stekkers en bijpassende stopcontacten verminderen het risico op elektrische schokken.

Vermijd lichaamscontact met geaarde of geaarde oppervlakken, zoals leidingen, radiatoren, fornuizen en koelkasten. Er bestaat een verhoogd risico op elektrische schok als uw lichaam geaard is.

Stel elektrisch gereedschap niet bloot aan regen of natte omstandigheden. Het water dat een elektrisch gereedschap binnendringt, zal toemenen het risico op een elektrische schok.

Maak geen misbruik van het snoer. Gebruik het snoer nooit voor het elektrisch gereedschap dragen, trekken of loskoppelen.

Houd het snoer uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen of andere voorwerpen bewegende delen. Beschadigde of verwarde snoeren vergroten het risico op een elektrische schok.

Als u buitenshuis elektrisch gereedschap gebruikt, gebruik dan een verlengsnoer geschikt voor gebruik buitenshuis.

Het gebruik van een snoer dat geschikt is voor gebruik buitenshuis vermindert de kans op uitval het risico op een elektrische schok.

Als u elektrisch gereedschap op een vochtige locatie gebruikt overmijdelijk is, dient u een aardlekschakelaar (GFCI) beschermde voeding te gebruiken. Gebruik van een GFCI vermindert het risico op een elektrische schok.

PERSOONLIJKE VEILIGHEID

Blijf alert, let op wat je doet en gebruikt gezond verstand bij het bedienen van elektrisch gereedschap.
Gebruik geen elektrisch gereedschap als u moe of moe bent

onder invloed van drugs, alcohol of medicijnen. Een moment van onoplettendheid tijdens het werken elektrisch gereedschap kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel.

Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen. Draag altijd oogbescherming. Beschermende uitrusting zoals als stofmasker, antislipveiligheidsschoenen, veiligheidshelm, of gehoorbescherming die onder de juiste omstandigheden wordt gebruikt, zal persoonlijk letsel verminderen.

Vorkom onbedoeld starten. Zorg ervoor dat de schakelaar in de uit-stand staat voordat u verbinding maakt naar stroombron en/of accupakket, picken het gereedschap op te tillen of te dragen. Elektrisch gereedschap meenemen uw vinger op de schakelaar of elektrisch gereedschap waarvan de schakelaar is ingeschakeld, nodigt uit tot ongelukken.

Verwijder eerst eventuele afstelsleutels of moersleutels het inschakelen van het elektrisch gereedschap. Een moersleutel of een sleutel links bevestigd aan een roterend deel van het elektrisch gereedschap kan leiden tot persoonlijk letsel.

Overdrijf niet. Houd goede voet en altijd in balans. Hierdoor is een betere controle mogelijk van het elektrisch gereedschap in onverwachte situaties.

Kleed je goed. Draag geen losse kleding of sieraden. Bewaar uw haar, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende delen. Losse kleding, sieraden of lang haar kunnen vast komen te zitten in bewegende delen.

Als er apparaten zijn voorzien voor de aansluiting van stofafzuig- en opvangvoorzieningen, zorg ervoor dat deze zijn aangesloten en op de juiste manier worden gebruikt.
Het gebruik van stofopvang kan de stofgerelateerde hoeveelheid verminderen gevaren.

Laat de bekendheid niet toenemen door veelvuldig gebruik van hulpmiddelen kunt u zelfgenoegzaam worden en de veiligheidsprincipes van gereedschap negeren. Een onzorgvuldige actie kan binnen een fractie van een seconde ernstig letsel veroorzaken.

GEBRUIK EN VERZORGING VAN HET ELEKTRISCHE GEREEDSCHAP

Forceer het elektrisch gereedschap niet. Gebruik de juiste elektrisch gereedschap voor uw toepassing. De juiste elektrisch gereedschap zal het werk beter en veiliger doen tarief waarvoor het is ontworpen.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

Algemene veiligheidsregels

Gebruik het elektrisch gereedschap niet als de schakelaar dat wel doet onderhouden elektrisch gereedschap.

niet aan- en uitzetten. Elk elektrisch gereedschap dat niet met de schakelaar kan worden bediend, is gevaarlijk en moet gerepareerd worden.

Haal de stekker uit de stroombron

en/of verwijder de accu, indien afneembaar, van het elektrische gereedschap voordat u aanpassingen maakt, accessoires verwisselt of opbergt.

elektrisch gereedschap. Dergelijke preventieve veiligheidsmaatregelen verklein het risico dat het elektrisch gereedschap per ongeluk wordt gestart.

Bewaar elektrisch gereedschap dat niet wordt gebruikt buiten het bereik van kinderen en laat niet toe dat personen er onbekend mee zijn het elektrisch gereedschap of deze instructies om het elektrisch gereedschap te bedienen. Elektrisch gereedschap is gevaarlijk in de handen van ongetrainde gebruikers.

Onderhoud elektrisch gereedschap en accessoires. Controleer voor verkeerde uitlijning of vastlopen van bewegende delen, breuk van onderdelen en andere omstandigheden die de werking van het elektrisch gereedschap kunnen beïnvloeden. Als beschadigd is, moet u het elektrisch gereedschap eerst laten repareren gebruik. Veel ongelukken worden veroorzaakt door slecht onderhoud

Houd snijgereedschappen scherp en schoon. Op de juiste manier onderhouden snijgereedschappen met scherpe snijkanten binden zich minder snel en zijn gemakkelijker te controleren.

Gebruik het elektrische gereedschap, de accessoires en de gereedschapsbits enz. in overeenstemming met deze instructies rekening houden met de arbeidsomstandigheden en de uit te voeren werkzaamheden. Gebruik van het elektrisch gereedschap voor andere operaties dan bedoeld zouden kunnen zijn resulteren in een gevaarlijke situatie.

Houd handgrepen en grijpvlakken droog, schoon en vrij van olie en vet. Glad handgrepen en grijpvlakken laten dit niet toe veilige hantering en controle van het gereedschap in onverwachte situaties.

DIENTST

Laat uw elektrische gereedschap onderhouden door een gekwalificeerde reparateur die uitsluitend identieke vervangingsonderdelen gebruikt. Hierdoor wordt de veiligheid van de elektrisch gereedschap wordt onderhouden.

Veiligheidsinstructies voor tafelzagen

BEWAKING VAN GERELATEERDE WAARSCHUWINGEN

Houd de bewakers op hun plaats. De afschermingen moeten in goede staat verkeren en op de juiste wijze zijn gemonteerd. A beschermkap die los zit, beschadigd is of niet functioneert correct moet worden gerepareerd of vervangen.

Gebruik altijd een zaagbladbeschermer, een spouwmes en voor elke doorsnijding. Voor doorzaagwerkzaamheden waarbij het zaagblad wordt gebruikt snijdt volledig door de dikte van het werkstuk, de beschermkap en andere veiligheidsvoorzieningen helpen het risico op letsel te verminderen.

Bevestig het beveiligingssysteem onmiddellijk opnieuw na het voltooiën van een bewerking (zoals het frezen van sponningen, het uittrezen of opnieuw zagen van sneden) waarbij de beschermkap of het spouwmes moet worden verwijderd en/of. De bewaker, het spouwmes en hulp verklein het risico op letsel.

Zorg ervoor dat het zaagblad geen contact maakt met de beschermkap, spouwmes of het werkstuk vóór de schakelaar is ingeschakeld. Onbedoeld contact hiervan voorwerpen met het zaagblad kunnen gevaar opleveren voorwaarde .

Stel het spouwmes af zoals beschreven in deze handleiding. Onjuiste afstand, positionering en uitlijning kan ervoor zorgen dat het spouwmes niet effectief is bij het verminderen van de kans op terugslag.

Voor het spouwmes en om te werken, moeten ze dat zijn bezig met het werkstuk.

Het spouwmes is niet effectief bij het zagen van werkstukken die te kort zijn om mee te werken het spouwmes en het anti-terugslagapparaat. Onder deze omstandigheden kan er geen sprake zijn van smeergeld voorkomen door het spouwmes en anti-terugslag apparaat .

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

Veiligheidsinstructies voor tafelzagen

Gebruik voor het spuwen het juiste zaagblad

mes. Om het spouwmes goed te laten functioneren, moet het De diameter van het zaagblad moet overeenkomen met de juiste spouwmes en het lichaam van het zaagblad moeten dunner dan de dikte van het spouwmes en de zaagbreedte van het zaagblad moet groter zijn dan de dikte van het spouwmes.

SNIJPROCEDURES WAARSCHUWINGEN



Plaats nooit uw vingers of de buurt van of in lijn met het zaagblad. Een moment van onoplettendheid of a uitgliden kan uw hand naar het zaagblad richten en resulteren in ernstig persoonlijk letsel.

Voer het werkstuk alleen tegen de draairichting in in het zaagblad of de frees. Het werkstuk in dezelfde richting transporteren als de zaagblad boven de tafel draait, kan resulteren in het werkstuk en uw hand waarin u wordt getrokken het zaagblad.

Gebruik nooit de verstekgeleider om het werkstuk aan te voeren tijdens het schulpen en gebruik de schulp niet aanslag als lengteaanslag bij dwarszagen met de verstekmeter. Geleiding van het werkstuk met de parallelleaanslag en de verstekgeleider tegelijk vergroot de kans op vastlopen van het zaagblad en terugslag.

Bij schulpen altijd het werkstuk aanbrengen voedingskracht tussen het hek en de zaag blad. Gebruik een duwstok als de afstand tussen de langsgleiding en het zaagblad kleiner is dan 150 mm, en gebruik een duwblok als deze afstand kleiner is dan 50 mm. 'Werkondersteunende' apparaten houden uw hand op veilige afstand het zaagblad.

Gebruik alleen de duwstok die door de fabrikant is geleverd of die in overeenstemming is geconstrueerd de instructies. Deze duwstok zorgt voor voldoende afstand van de hand tot het zaagblad.

Gebruik nooit een beschadigde of ingesneden duwstok. A Een beschadigde duwstok kan breken, waardoor uw hand in het zaagblad glijden.

Voer geen enkele handeling "uit de vrije hand" uit. Gebruik altijd de parallelleaanslag of het verstek meter om het werkstuk te positioneren en te geleiden.

"Freehand" betekent dat u uw handen gebruikt ter ondersteuning of geleid het werkstuk, in plaats van een parallelleaanslag of verstekmeter. Zagen uit de vrije hand leidt tot verkeerde uitlijning, vastlopen en terugslag.

Reik nooit rond of over een roterende zaag

blad. Het grijpen naar een werkstuk kan leiden tot onbedoeld contact met het bewegende zaagblad.

Bied extra werkstukondersteuning aan de achterkant en/of zijkanen van de zaagtafel voor lange en/of of brede werkstukken om ze waterpas te houden. Langs en/of een breed werkstuk heeft de neiging om te gaan draaien de rand van de tafel, waardoor u de controle verloor, zag mesbinding en terugslag.

Voer het werkstuk in een gelijkmatig tempo aan. Niet doen het werkstuk buigen of draaien. Als het apparaat vastloopt, schakel het gereedschap dan onmiddellijk uit en haal de stekker uit het stop gereedschap en verwijder de storting. Blokkeren van het zaagblad door het werkstuk kan een terugslag veroorzaken of de machine blokkeren motor.

Verwijder geen stukken afgesneden materiaal terwijl de zaag draait. Het materiaal kan bekneld raken tussen het hekwerk of in het hek zaagbladbeschermkap en het zaagblad trekken je vingers in het zaagblad. Schakel de zaag uit en wacht tot het zaagblad stopt voordat u deze verwijdert materiaal.

Gebruik een extra afrastering die contact maakt met de tafel boven bij het schulpen van werkstukken kleiner dan 2 mm dik. Een dun werkstuk kan onder de scheur vastlopen hek en creëer een terugslag.

TERUGSLAGGOORZAKEN EN

GERELATEERDE WAARSCHUWINGEN

Terugslag is een plotselinge reactie van het werkstuk aan een bekneld, vastgelopen zaagblad of een verkeerd uitgelijnde lijn van de snede in het werkstuk ten opzichte van de zaag zaagblad of wanneer een deel van het werkstuk klem komt te zitten tussen het zaagblad en de parallelleaanslag of iets anders vast voorwerp.

Meestal gebeurt het werkstuk tijdens terugslag door het achterste gedeelte van de zaag van de tafel worden getild mes en wordt naar de bediener voortgestuwd.

Terugslag is het resultaat van verkeerd gebruik van de zaag en/ of onjuiste bedieningsprocedures of omstandigheden worden vermeden door de juiste voorzorgsmaatregelen te nemen, zoals aangegeven onderstaand .

Ga nooit direct in lijn met het zaagblad staan.

Plaats uw lichaam altijd aan dezelfde kant van het zaagblad als aanslag. Terugslag mag stuw het werkstuk met hoge snelheid naar iedereen die voor en in lijn met de zaag staat blad .

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

Veiligheidsinstructies voor tafelzagen

Reik nooit over of achter het zaagblad

om het werkstuk te trekken of te ondersteunen. Per ongeluk contact met het zaagblad of terugslag kan optreden kan uw vingers in het zaagblad slepen.

Houd het werkstuk nooit vast en druk er niet op wordt afgesneden tegen het roterende zaagblad.

Door het af te snijden werkstuk tegen de zaagblad veroorzaakt vastlopen en terugslag.

Lijn het hek uit zodat het evenwijdig loopt met de zaagblad. Een niet goed uitlijnende langsg geleiding zal het werkstuk tegen het zaagblad drukken en een terugslag veroorzaken.

Gebruik een verenplank om het werkstuk tegen de tafel en de geleider te geleiden

het maken van niet-doorgaande sneden zoals sponningen maken, sneden maken of opnieuw zagen. A Featherboard helpt het werkstuk onder controle te houden in het geval van een smeergeld.

Wees extra voorzichtig bij het maken van een snede blinde gebieden van geassembleerde werkstukken. Het uitstekende zaagblad kan voorwerpen snijden die dit kunnen veroorzaken terugslag.

Ondersteun grote panelen om het risico op zaagblad klemt en terugslag. Grote panelen hebben de neiging door te zakken onder hun eigen gewicht. Ondersteuning(en) moet onder alle delen van het paneel worden geplaatst overhangend boven het tafelblad.

Wees extra voorzichtig bij het zagen van een werkstuk dat verdraaid, geknoopt, kromgetrokken is of niet een richtlijn hebben om hem met een verstek te geleiden meter of langs het hek. Een kromgetrokken, geknoopte of Een gedraaid werkstuk is onstabiel en veroorzaakt een verkeerde uitlijning van de zaagsnede met het zaagblad, waardoor er binding ontstaat controle en terugslag.

Zaag nooit meer dan één werkstuk, gestapeld verticaal of horizontaal. Het zaagblad kan één of meer stukken oppakken en een terugslag veroorzaken.

Wanneer u de zaag opnieuw start met het zaagblad erin het werkstuk, centreer het zaagblad in de zaagsnede zodat de zaagtanden niet in de zaag grijpen materiaal. Als het zaagblad vastloopt, kan het het werkstuk optillen en een terugslag veroorzaken wanneer de zaag stilstaat opnieuw opgestart.

Houd de zaagbladen schoon, scherp en voldoende afgesteld. Gebruik nooit kromgetrokken zaagbladen of zaag messen met gebarsten of gebroken tanden. Scherp en correct afgestelde zaagbladen minimaliseren vastlopen, afslaan en terugslag.

TAFELZAAG IN WERKING PROCEDURE-WAARSCHUWINGEN

Schakel de tafelzaag uit en koppel de stekker los netsnoer bij het verwijderen van het tafelinzetstuk, het verwisselen van het zaagblad of het maken van aanpassingen aan het spouwmes, anti-terugslagbeveiliging of zaagbladbeschermkap, en wanneer de machine is onbeheerd achtergelaten. Voorzorgsmaatregelen zullen dat wel doen vermijd ongelukken.

Laat de tafelzaag nooit onbeheerd draaien. Schakel het uit en laat het gereedschap niet staan totdat het is uitgeschakeld **komt volledig tot stilstand.** Een onbeheerde lopende zaag vormt een ongecontroleerd gevaar.

Plaats de tafelzaag op een goed verlichte en vlakke plek waar u goed kunt staan en uw evenwicht kunt behouden. Het moet worden geïnstalleerd in een ruimte die voldoende ruimte biedt om de grootte ervan gemakkelijk aan te kunnen **jouw werkstuk.** Krappe, donkere ruimtes en ongelijkmatige gladde vloeren nodigen uit tot ongelukken.

Regelmatig reinigen en zaagsel verwijderen onder de zaagtafel en/of de stofopvang apparaat. Opgesloten zaagsel is brandbaar en kan zelfontbranden.

De tafelzaag moet worden vastgezet. Een tafelzaag dat niet goed is vastgezet, kan verschuiven of omvallen.

Verwijder gereedschap, houtresten enz. uit de tafel voordat de tafelzaag wordt ingeschakeld. Afleiding of een mogelijke storing kunnen gevaarlijk zijn.

Gebruik altijd zaagbladen met de juiste maat en vorm (ruit versus rond) van asgaten.

Zaagbladen die niet passen bij het bevestigingsmateriaal van de zaag lopen uit het midden, waardoor ze verloren gaan

Gebruik nooit een beschadigd of verkeerd zaagblad bevestigingsmiddelen zoals flenzen, zaagbladringen, bouten of moeren. Deze montagemiddelen zijn speciaal ontworpen voor uw zaag voor veilig gebruik en optimale prestaties.

Ga nooit op de tafelzaag staan; gebruik het niet als een opstapje. Er kan ernstig letsel optreden als de gereedschap is omgevallen of als het snijgereedschap per ongeluk is geraakt gecontacteerd.

Zorg ervoor dat het zaagblad is geïnstalleerd in de juiste richting draaien. Niet gebruiken slijpschijven, staalborstels of schuurschijven op een **tafelzaag.** Onjuiste installatie van het zaagblad of gebruik van accessoires wordt niet aanbevolen kan ernstig letsel veroorzaken.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

Aanvullende veiligheidsregels

MAAK WORKSHOP KINDBEVEILIGD met hangsloten, hoofdschakelaars.

Gebruik alleen aanbevolen accessoires. Alleen gebruiken accessoires aanbevolen door de fabrikant van jouw model. Andere accessoires kunnen gevaarlijk zijn.

Gebruik geen mes of ander snijgereedschap gemarkeerd voor een bedrijfssnelheid van minder dan 5000 RPM Risico op ernstig letsel.

Zorg ervoor dat het mes of ander snijgereedschap, sluitringen en de asmoer zijn correct geïnstalleerd. Referentie instructies voor het verwijderen en installeren van het mes.

Gebruik de zaag nooit tenzij het juiste inzetstuk is geïnstalleerd. Zorg ervoor dat het tafelinzetstuk aanwezig is vlak of iets onder het tafeloppervlak aan de voorkant en vlak tot iets boven aan de achterkant van het inzetstuk.

Inspecteer de tafelzaag altijd vóór elk gebruik. Als een onderdeel van uw zaag ontbreekt, werkt niet goed of beschadigd of kapot is (zoals de motor schakelaar of ander bedieningselement, een veiligheidsvoorziening of het netsnoer), stop dan onmiddellijk met werken totdat het specifieke onderdeel is gerepareerd of vervangen.

Kunststof en compositiematerialen (zoals hardboard) kunnen met uw zaag worden gesneden. Omdat deze echter doorgaans behoorlijk hard en glad zijn, kan het zijn dat dit een terugslag niet tegenhoudt. Let daarom vooral op het volgen van de juiste installatie- en snijprocedures voor het rippen. Niet doen

staan, of iemand anders toestaan te staan, in verband met een mogelijke smeergeld.

Wees extra voorzichtig als de beschermkap gemonteerd is verwijderd voor opnieuw zagen, dadoing, spanningen of gieten. Vervang de beschermkap zodra deze handeling is voltooid.

Gebruik een extra bekleding op de verstekgeleider om de stabiliteit en controle te vergroten. Transversale bewerkingen kunnen gemakkelijker worden uitgevoerd grotere veiligheid als er een extra houten gevelplank is bevestigd aan de verstekgeleider. Zie "Scheurhek Hulpbekleding."

Vermijd lastige handelingen en handposities.

Waar een plotselinge slip vingers of hand kan veroorzaken beweeg in het zaagblad of ander snijgereedschap.

Als het zaagblad in het werkstuk vastloopt of vastloopt, zet u de zaag "UIT" en haalt u de stekker uit het stopcontact, verwijdert u het werkstuk van het zaagblad en Controleer of het zaagblad evenwijdig is aan de tafelgleuven of -groeven en of de spreider erin zit

juiste uitlijning met het zaagblad. Als het scheuren is Controleer tegelijkertijd of de langgeleider evenwijdig loopt met het zaagblad. Stel opnieuw af zoals aangegeven.

DENK AAN VEILIGHEID: Veiligheid is een combinatie van gezond verstand van de gebruiker en alertheid te allen tijde wanneer de tafelzaag wordt gebruikt.

WAARSCHUWING De werking van welke macht dan ook gereedschap kan ertoe leiden dat vreemde voorwerpen in de ogen worden geslingerd, wat tot ernstige ogen kan leiden schade . Draag altijd veiligheidsbril die voldoet aan ANSI Z87 .1 (weergegeven op de verpakking) voordat u de stroom inschakelt gereedschap bediening.



Lees vóór elk gebruik alle waarschuwingen op de tafelzaag.

TAFELZAAGSTANDAARD VEILIGHEID INSTRUCTIES

WAARSCHUWING Lees alles instructies. Mislukking volgen alle instructies vermeld

hieronder kan ernstig persoonlijk letsel tot gevolg hebben.

Monteer alle bevestigingsmiddelen volledig en draai ze vast vereist voor deze standaard. Vergeet ook niet om af en toe de standaard te controleren en er zeker van te zijn dat deze aanwezig is nog steeds strak. Een losse standaard is instabiel en kan verschuiven in gebruik zijn en ernstig letsel veroorzaken.

Zet de gereedschapsschakelaar uit en koppel de stekker los voordat u de zaag op de standaard monteert.

Onbedoeld opstarten tijdens de montage kan leiden tot blessure .

Zorg er vóór gebruik voor dat het gehele unit op een stevige, vlakke, vlakke ondergrond wordt geplaatst.

Er kan ernstig letsel optreden als het gereedschap onstabiel is en het tipt.

Ga nooit op het gereedschap of de standaard staan en gebruik het ook niet zo een ladder of steiger. Ernstig letsel kan

Dit kan gebeuren als het gereedschap wordt gekanteld of als er per ongeluk contact met het snijgereedschap wordt gemaakt. Bewaar geen materialen op of in de buurt van het gereedschap, zodat u erop kunt gaan staan het gereedschap of de standaard om ze te bereiken.

Gebruik alleen VEVOR-ervangingsonderdelen. Alle andere kunnen een gevaar vormen.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

Motorspecificaties en elektrische vereisten

Motorspecificaties

Bij een storting of storing biedt aarding de weg van de minste weerstand elektrische stroom om het risico op een elektrische schok te verminderen.

Dit gereedschap is uitgerust met een elektrisch snoer een aardgeleider voor apparatuur en een geaarde stekker. De stekker moet worden aangesloten op een passend stopcontact dat op de juiste manier is geïnstalleerd en geaard overeenstemming met alle lokale codes en verordeningen.

Deze zaag is bedraad voor gebruik op 120 volt, 60 Hz. wisselstroom. Voordat u de motor aansluit aansluit op een stroombron, zorg ervoor dat de schakelaar op "OFF" staat en zorg ervoor dat de elektrische stroom heeft dezelfde kenmerken als dat op het naamplaatje van de tafelzaag is gestempeld.

naar de aardpen in de bevestigingsplug op het andere uiteinde.

Aansluiting op een stroombron

Deze machine moet tijdens gebruik geaard zijn bescherm de bediener tegen elektrische schokken.

Sluit het netsnoer aan op een stopcontact van 120 V dat goed geaard is stopcontact beschermd door een dubbel element van 15 ampère tijdvertragende zekering of stroomonderbreker.

Niet alle stopcontacten zijn goed geaard. Als u dat niet bent Zorg ervoor dat uw stopcontact, zoals afgebeeld op deze pagina, dat ook is goed geaard; laat het door een gekwalificeerde persoon controleren elektriciën.

 **WAARSCHUWING** Naar **A** de — elektrisch shock D de niet twee in c h de metalen uitspr GS op de stekker bij het installeren of verwijderen van de stekker in of uit het stopcontact.

 **WAARSCHUWING** Het niet goed aarden dit elektrisch gereedschap kan veroorzaken elektrocutie of ernstige schokken, vooral bij gebruik in de buurt van metalen leidingen of ander metaal voorwerpen. Als u geschokt bent, kan uw reactie dit veroorzaken uw handen om het gereedschap te raken.

 **WAARSCHUWING** Als het netsnoer versleten is, knip het dan door of op welke manier dan ook beschadigd, neem het mee onmiddellijk vervangen om schokken of brand te voorkomen gevaar.

Uw toestel is bedoeld voor gebruik op 230 volt en is uitgerust met een 2-aderig snoer en geaarde stekker, goedgekeurd door Underwriters Laboratoria en de Canadian Standards Association

atie. De aardgeleider heeft een groene mantel en is aan één uiteinde aan de gereedschapsbehuizing bevestigd

Als het stopcontact dat u van plan bent te gebruiken voor deze stroomvoorziening gereedschap is van het type met twee tanden, NIET VERWIJDEREN OF WIJZIG DE AARDINGSPONG IN WELKE DAN OOK WIJZE. Laat een gekwalificeerde elektricien het vervangen TWEE-polige stopcontact met een goed geaarde DRIE-polige stopcontact. Gebruik geen adapter stekkers.

Onjuiste aansluiting van de aarding van de apparatuur geleider kan leiden tot een risico op een elektrische schok. De geleider met isolatie met een buitenoppervlak dat is groen met of zonder gele strepen is de aardgeleider van apparatuur. Als reparatie of vervanging van het elektriciteits snoer of de stekker noodzakelijk is, sluit de aardgeleider van de apparatuur dan niet aan op een spanningvoerende aansluiting.

Neem contact op met een gekwalificeerde elektricien of onderhoudspersoneel als u de aardingsinstructies niet volledig begrijpt, of als u twijfelt of het gereedschap geschikt is. goed gegrond.

Verlengsnoeren



Vervang beschadigde snoeren .
middellijk. Gebruik van beschadigd

snoeren kunnen schokken, brandwonden of elektrocutie veroorzaken.



Conform de geldende productaansprakelijkheid wetten, de fabrikant van het apparaat gaat hier niet van uit

betrouwbaarheid

voor schade aan het product of beschadigingen veroorzaakt door

het product dat ontstaat door: • Onjuiste omgang

- Het niet naleven van de bedieningsinstructies
- Reparaties door derden, niet door geautoriseerde partijen dienst technici

- Installatie en vervanging van niet-originele sporen

onderdelen

- Toepassing anders dan gespecificeerd
- Een storing in het elektrische systeem komt voor

vanwege het niet naleven van de elektrische regelgeving en VDE-voorschriften 0100, DIN 57113 /VDE0113.

Symbolen

Veiligheidssymbolen

Het doel van veiligheidssymbolen is om uw aandacht te vestigen op mogelijke gevaren. De veiligheidssymbolen en de uitleg daarbij verdient uw zorgvuldige aandacht en begrip. De waarschuwingssymbolen nemen op zichzelf geen enkel gevaar weg. De instructies en waarschuwingen die ze geven zijn dat wel geen vervanging voor de juiste maatregelen ter voorkoming van ongevallen.



WAARSCHUWING

Zorg ervoor dat u alle veiligheidsinstructies in deze gebruikershandleiding leest en begrijpt

Handleiding, inclusief alle veiligheidswaarschuwingssymbolen zoals 'GEVAAR',

"WAARSCHUWING" en "LET OP" voordat u dit gereedschap gebruikt. Het niet opvolgen van alle instructies hieronder vermeld kan leiden tot elektrische schokken, brand en/of ernstig persoonlijk letsel.

De onderstaande definities beschrijven het ernstniveau voor elk signaalwoord. Lees de handleiding en let op deze symbolen.	
	Dit is het veiligheidswaarschuwingssymbool. Het wordt gebruikt om u te waarschuwen voor mogelijk persoonlijk contact letselgevaaren. Volg alle veiligheidsberichten op die bij dit symbool staan om dit te voorkomen mogelijk letsel of overlijden.
	GEVAAR duidt op een gevaarlijke situatie die, als deze niet wordt vermeden, zal ontstaan bij overlijden of ernstig letsel.
	WAARSCHUWING geeft een gevaarlijke situatie aan die, als deze niet wordt vermeden, zou kunnen leiden tot gevaarlijke situaties resulteren in de dood of ernstig letsel.
	VOORZICHTIG, gebruikt in combinatie met het veiligheidswaarschuwingssymbool, duidt op een gevaarlijke situatie die, als deze niet wordt vermeden, zal resulteren in licht of middelzwaar letsel.

Schadepreventie en informatieberichten

Deze informeren de gebruiker over belangrijke informatie en/of instructies die kunnen leiden tot apparatuur of andere materiële schade als deze niet worden nageleefd. Elk bericht wordt voorafgegaan door het woord "LET OP", zoals in het onderstaande voorbeeld:

OPMERKING: Als deze instructies niet worden opgevolgd, kan er schade aan apparatuur en/of eigendommen ontstaan.



WAARSCHUWING

Het gebruik van elektrisch gereedschap kan leiden tot vreemde voorwerpen die in uw ogen worden gegoooid, wat

kan leiden tot ernstig oogletsel. Voordat u met elektrisch gereedschap begint gebruik altijd een veiligheidsbril of een veiligheidsbril met zijkanten en een volledig gelaatsscherm wanneer dat nodig is. Wij raden een Wide Vision Safety aan Masker voor gebruik over een bril of standaard veiligheidsbril met zijkant schilden. Gebruik altijd oogbescherming die is gemarkeerd als conform ANSI Z87.1.

Symbolen

BELANGRIJK: Sommige van de volgende symbolen kunnen op uw gereedschap worden gebruikt. Bestudeer ze alstublieft en leer hun betekenis. Door een juiste interpretatie van deze symbolen kunt u het gereedschap beter bedienen en veiliger.

Symbool	Naam	Benaming/Uitleg
V	Volt	Spanning (potentiaal)
A	Ampère	Huidig
Hz	Hertz	Frequentie (cycli per seconde)
IN	Watt	Stroom
kg	Kilogrammen	Gewicht
min	Notulen	Tijd
s	Seconden	Tijd
Wh	Wattuur	Batterijcapaciteit
Ah	Ampère-uren	Batterijcapaciteit
Ø	Diameter	Grootte van boren, slijpstenen, enz.
n0	Geen laadsnelheid	Rotatiesnelheid, onbelast
N	Nominale snelheid	Maximaal haalbare snelheid
.../min	Revoluties of wederkerigheid per minuut	Toerentallen, slagen, oppervlaktesnelheid, banen, enz. per minuut
0	Uit positie	Nul snelheid, nul koppel...
⇒	Pijl	Actie in de richting van de pijl
~	Wisselstroom	Type of een kenmerk van stroom
—	Gelijkstroom	Type of een kenmerk van stroom
	Gevaar voor letsel symbool	Grijp niet in het draaiende zaagblad.
	Lees handmatig symbool	Waarschuwt de gebruiker om de handleiding te lezen
	Draag een oogbeschermingssymbool	Draag altijd een veiligheidsbril of een veiligheidsbril met zichtscheren en een volledig gelaatsscherm bediening van dit product.
	Draag een masker	Aanbeveling voor de operator om te dragen stofmasker.
	Draag gehoorbescherming	Aanbeveling voor de operator om te dragen gehoorbescherming.

Symbolen (certificeringsinformatie)

BELANGRIJK: Sommige van de volgende symbolen voor certificeringsinformatie kunnen op uw computer worden gebruikt hulpmiddel . Bestudeer ze alstublieft en leer hun betekenis kennen. Een juiste interpretatie van deze symbolen zal dit mogelijk maken u het gereedschap beter en veiliger kunt bedienen.

Symbool	Benaming/Uitleg
	TÜV / GS-conformiteitsmerkteken
	CE-markering

Verklarende woordenlijst

ARBOR: De as waarop een snijgereedschap zit gemonteerd.

BARRIER GUARD: Een montage die bestaat van de montagevork en twee zijbarrières. Dit De montage is bedoeld om een fysieke barrière te vormen tussen de bediener en de draaiende zaag blad .

BEVEL: Bladhoek ten opzichte van het tafeloppervlak.

CROSSCUT: Een snij- of vormbewerking gemaakt over de breedte van het werkstuk, snijden het werkstuk op lengte.

DADO: Een niet-doorgaande snede die een vierkante inkeping of goot in het werkstuk.

FEATHE RBOARD: Een apparaat dat kan helpen geleid werkstukken tijdens schulpbewerking door het werkstuk in contact houden met de scheur schutting . Het helpt ook terugslag te voorkomen.

UIT DE VRIJE HAND: Een zaagsnede uitvoeren zonder hek, verstekmeter, armatuur, vasthouder of iets anders apparaat om te voorkomen dat het werkstuk gaat draaien tijdens het snijden en kan een veiligheidsrisico vormen.

GUM: Een kleverig, op sap gebaseerd residu van hout producten. Nadat het is uitgehard, wordt er naar verwezen als "HARS."

HIEL: Verkeerde uitlijning van het mes dat de oorzaak is de achterste of uitgaande zijde van het mes contact maken met het snijvlak van het werkstuk. Hiel kan terugslag, vastlopen, overmatige kracht, verbranding van het werkstuk of versplintering veroorzaken. In Over het algemeen zorgt de hiel voor een snit van slechte kwaliteit kan een veiligheidsrisico vormen.

KERF: De ruimte in het werkstuk waar de materiaal werd door het mes verwijderd.

TERUGSLAG: Een ongecontroleerd grijpen en het werkstuk terug naar voren gooien van de zaag tijdens een zaagbewerking.

VOORSTE EINDE: Het uiteinde van het werkstuk dat tijdens een schulpbewerking wordt ingedrukt eerst in het snijgereedschap.

GIETEN: Een niet-doorgaande snede die produceert een bijzondere vorm in het werkstuk; gebruikt voor verbinding of decoratie.

NIET DOORZAGEN: Elke zaagbewerking waarbij het zaagblad niet doorsteekt het werkstuk (bijv. Dado, Rabbet) .

PARALLEL: Positie van de langsgeleider gelijk in afstand op elk punt tot de zijkant van de zaagblad.

PERPENDICULAIRE: 90° (rechte hoek) snijpunt of positie van verticaal en horizontaal vlakken zoals de positie van het zaagblad (verticaal) ten opzichte van het tafeloppervlak (horizontaal).

PUSH BLOCK: Een apparaat dat wordt gebruikt voor het rippen operaties die te smal zijn om het gebruik van een mogelijk te maken Duw stok. Gebruik een Push Block voor scheurbreedtes minder dan 2 inch.

PUSH STICK: Een apparaat dat wordt gebruikt om het werkstuk door de zaag te voeren tijdens smalle schulpbewerkingen, waardoor de handen van de gebruiker ver weg van het mes. Gebruik de duwstok voor een breedte van minder dan 6 inch en meer dan 2 inch.

KONIJN: Een inkeping in de rand van een werkstuk. Ook wel een edge-dado genoemd.

OMWENTELINGEN PER MINUUT (RPM): The aantal beurten voltooid door een draaiend object in één minuut.

RIPPEN: Een snijbewerking over de lengte van het werkstuk het werkstuk op breedte snijden.

SPIJRMES OF SPREADER: Een apparaat dat houdt de zaagsnede van het werkstuk open als de materiaal wordt gesneden. Dit minimaliseert het potentieel van het werkstuk klemt tegen het zaagblad.

Mesbeschermer: Bestaat uit 2 componenten: spouwmes/ splijter en hoofdbarrièrebeschermer.

DOOR ZAGEN: Elke zaaghandeling waarbij het zaagblad door het werkstuk steekt.

WERKSTUK: Het item waarop wordt gesneden Er wordt een operatie uitgevoerd. De oppervlakken van een werkstuk worden gewoonlijk genoemd vlakken, uiteinden en randen.

Uw tafelzaag leren kennen

1. VERHOOGINGSWIEL Verhoogt

of verlaagt het blad. Wordt ook gebruikt om het blad van 0 tot 45 graden te kantelen.

2. AAN/UIT-SCHAKELAAR

De schakelaar is voorzien van een gat voor gebruik met een hangslot om onbedoeld starten te voorkomen.

3. SCHAALSCHAAL

Geef de hellingshoek van het zaagblad weer

4. BLAD BEVEL-VERGRENDELINGSHENDEL

Vergrendelt het zaagblad in de gewenste schuine hoek

5. SCHEUROMHEINING

Kan stevig aan de tafel worden bevestigd met vergrendelingen aan beide uiteinden.

6. STOFPOORT/VACUUMAANSLUITING

Verwijderbaar om stukken hout te verwijderen die erin vastzitten.

7. VERSTEKMETER De

kop kan in de gewenste positie worden vergrendeld voor afkorten of verstekken door de vergrendelknop vast te draaien. VERGRENDEL HET ALTIJD VEILIG TIJDENS GEBRUIK.

8. SPOUWMES Voor een

goede werking van het spouwmes moet de diameter van het zaagblad overeenkomen met het juiste spouwmes.

9. ZAAGBLAD

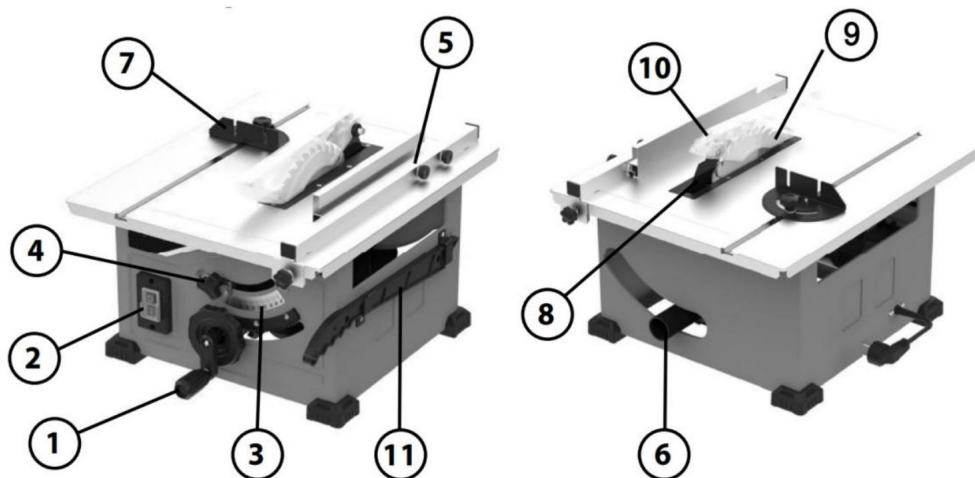
γ210×y30×2,6mm, 24Z, 2 STUKS 10.

BLADBESCHERMING

Bestaat uit twee belangrijke elementen: spouwmes en barrièrebescherming. De bladbescherming moet altijd op zijn plaats zitten en goed werken bij alle doorgaande zaagsneden.

11. DUWSTICK

Gebruik een duwstok als de afstand tussen langgeleider en zaagblad minder dan 150 bedraagt mm.



Uitpakken en inhoud controleren



WAARSCHUWING

Naar i n j a v o e d s t u r y v a n e e n e x -
door d r e f e t s e l N g o f r e l e c t r i s c h e a

starten of een elektrische schok tijdens het uitpakken en instellen te voorkomen,
mag u het netsnoer niet op een stroombron aansluiten. Dit snoer moet
losgekoppeld blijven wanneer u de tafelzaag met standaard monteert of afstelt.

Scheid alle onderdelen van het verpakkingsmateriaal en controleer ze
allemaal aan de hand van de afbeelding en de lijst met losse onderdelen
om er zeker van te zijn dat alle onderdelen zijn vermeld voordat u
verpakkingsmateriaal weggooit (Fig. 3).



WAARSCHUWING

Als er onderdelen En missen in g Doen
de ssem b le , t i j

Probeer niet te tafelzagen, steek de
stekker in het stopcontact of zet de schakelaar aan totdat
de ontbrekende onderdelen zijn verkregen en correct zijn geïnstalleerd.

TABEL MET LOSSE ONDERDELEN		
ITEM	BESCHRIJVING	AANTAL
1	Tafelzaag	1
2	Mesbeschermers	1
3	SCHEUR HEK	1
4	Verstekmeter	1
5	Duw stok	1
6	Moersleutel (in het apparaat)	1
7	Handmatig	1

VERWIJDER KABELBINDERS EN

STYROFOAMBLOK (alleen gebruikt

voor transportdoeleinden)

Zoek, terwijl het tafelloppervlak op de grond ligt, de kabelbinder waarmee
de motor/bladconstructie aan de basis is verankerd. Gebruik een schaar of
draadknipper om de kabelbinder door te knippen en te verwijderen (Fig. 4).



SCOPE OF DELIVERY

FIG.3

1



2



4



5



3



6



FIG.4



Montage

DE Mesbeschermer BEVESTIGEN



WAARSCHUWING Om persoonlijk letsel te voorkomen, trek altijd de stekker uit het stopcontact van de stroombron voordat u of aansluit het verwijderen van de mesbeschermer.

FIG.5

BEVESTIGING VAN DE BESCHERMING

1. Breng het mes zo hoog mogelijk omhoog en stel het in loodrecht op tafel (0° op schuine schaal) (Afb. 5).

2. Monteer de zaagbladbeschermkap samen met de bout bovenop het spouwmes, zodat de bout zit stevig in de gleuf van het spouwmes zit. Controleer dat de beschermkap stevig is aangesloten.

(Afb. 6).

Zorg voor een afstand van 3~5 mm tussen het zaagblad en spouwmes. Draai de bout niet te strak aan; de De zaagbladbeschermkap moet vrij kunnen bewegen. (Afb. 7) .



FIG.6

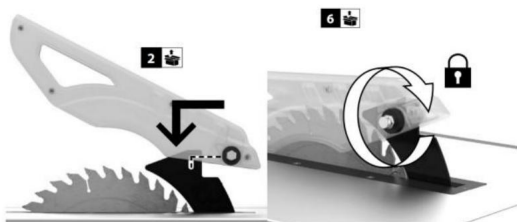
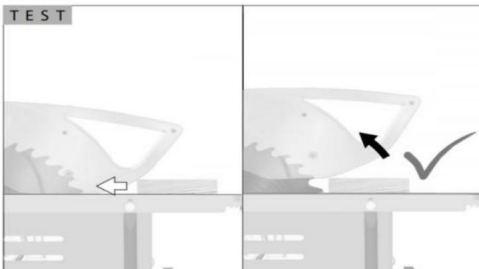
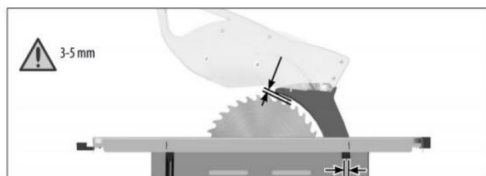


FIG.7



Montage

VERWIJDEREN EN INSTALLEREN VAN HET MES Haal de stekker



WAARSCHUWING

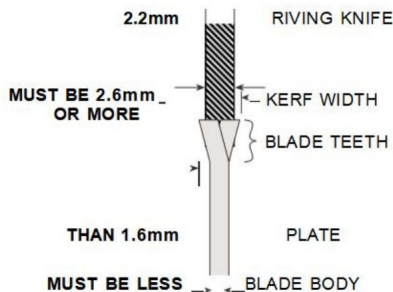
uit het stopcontact voordat u montage, afstelling of reparatie uitvoert om

mogelijk letsel te voorkomen.

HET JUISTE BLAD GEBUIKEN

BELANGRIJK: Het zaagblad dat op dit gereedschap wordt meegeleverd, heeft een diameter van 210 mm. Wanneer u op zoek bent naar een vervangend mes, kies er dan een met afmetingen die dicht bij het originele mes liggen. Deze informatie mag niet op de verpakking van het mes worden afgedrukt. Als dit niet het geval is, raadpleeg dan de catalogus of website van de fabrikant. VEVOR biedt Premium-Quality Professionele zaagbladen die voldoen aan de eisen voor dit gereedschap. U moet een mes selecteren met een zaagbreedte van 2,6 mm of meer.

AFB. 10



WAARSCHUWING

Om het risico van gebruik geen extra dunne k

in ju R
rf s Ais

messen. De zaagsnede van het zaagblad moet breder zijn dan 2,6 mm. Extra dunne zaagbladen (minder dan 2,6 mm) kunnen ertoe leiden dat het werkstuk tijdens het zagen vastloopt tegen het spouwmes/splijter. Het wordt aanbevolen dat de zaagsnede van het vervangende mes dat op deze zaag wordt gebruikt 2,6 mm of meer is.



WAARSCHUWING

Om de u te redd

risico op
verwondingen do

in
tijd de

met een dikke lichaamsplaat. Als de plaatdikte van het vervangende zaagblad groter is dan 1,6 mm, kan het spouwmes/splijter niet goed dienen als hulpmiddel om terugslag te verminderen. De plaatdikte van het vervangende mes moet minder dan 1,6 mm zijn.



Om het risico te verkleinen " of " F blessure
gebruik geen " of " damper s

"verstevigingskragen" aan beide zijden van een vervangend Dit zijn metalen platen die tegen de zijkanten van het zaagblad zijn geplaatst om doorbuiging te verminderen die kan optreden bij het gebruik van dunne zaagbladen. Het gebruik van deze apparaten aan beide zijden voorkomt dat het mes goed wordt uitgelijnd met het spouwmes/splijter, waardoor het werkstuk tijdens het zagen vast kan komen te zitten. Eén "stabilisator"-plaat mag alleen tegen de buitenkant van een dun vervangingsmesje worden geplaatst. Deze platen zijn niet nodig bij het meegeleverde mes.

HET MES VERVISSELEN

OPMERKING: Verwijder eventuele overtollige olie vóór installatie

FIG.11

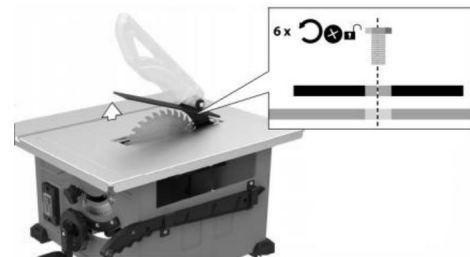
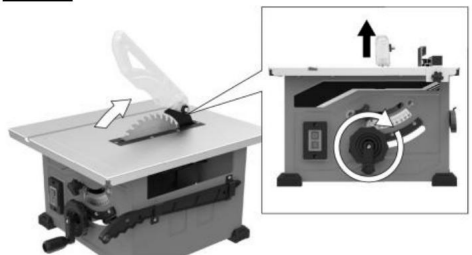
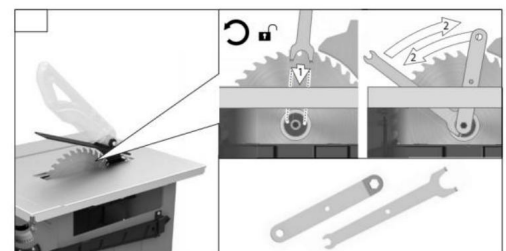
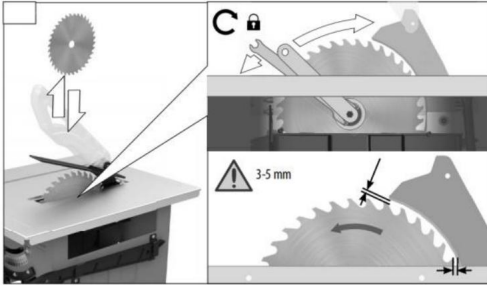


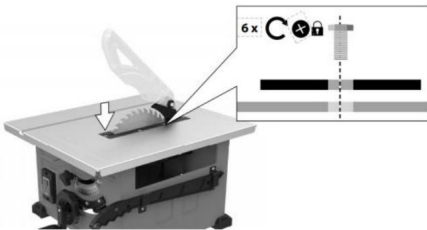
FIG.12



AFB. 13



AFB. 14



1. Draai het hefwielt met de klok mee totdat het mes vastzit zo hoog als het maar kan. (Afb. 11)
2. Draai de schroeven los en verwijder het tafelinzetstuk. (Afb. 11)
3. Steek de inbussleutel met open kop op de as schacht. Terwijl u de eerste sleutel vasthoudt, maakt u de moersleutel los asmoer tegen de klok in met de inbussleutel met ringkop. (Fig. 12)
4. Verwijder de asmoer en de buitenste ring. De Het mes kan nu worden verwijderd of geïnstalleerd door het te verschuiven op of van de as. (Afb. 13)
5. Monteer de binnenring, het nieuwe mes, de buitenring en de asmoer zoals afgebeeld. (Afb. 13)

Zorg ervoor dat de **TANDEN VAN HET MES** WIJZEN NAAR BENEDEN

VOORZIJDEN VAN DE TAFEL.

7. Terwijl u de as vasthoudt met de open kop inbussleutel, gebruik hiervoor de inbussleutel met ringkop draai de asmoer stevig met de klok mee vast. (Afb. 13)
8. Inzettafel plaatsen. (Afb. 14)

OPMERKING: De bedrukking op verschillende zaagbladen is niet altijd aan dezelfde kant.

Om letsel door een weggeslingerd werkstuk te voorkomen, dient u het mes te gebruiken onderdeel of contact met het zaagblad, bedien de zaag nooit zonder dat het juiste inzetstuk op zijn plaats zit. Gebruik bij het zagen het tafelinzetstuk. Gebruik het dado-inzetstuk bij gebruik van een gegeven mes.

GEbruik VAN MESSen MET HARDMETAAL

Ga voorzichtig om met hardmetalen messen.

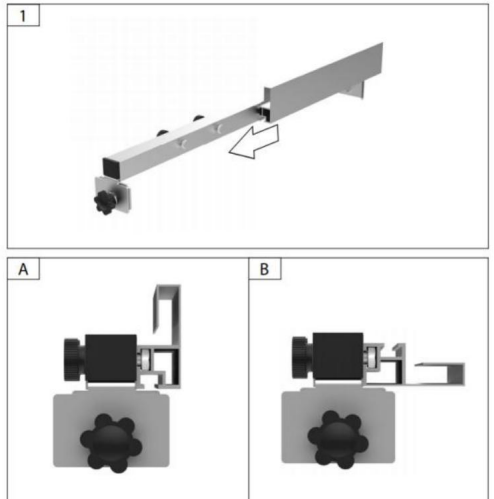
Carbide is zeer bros en kan gemakkelijk worden vervormd beschadigd. Wees voorzichtig bij het installeren en gebruiken of bewaar de messen. Gebruik geen zaagblad met

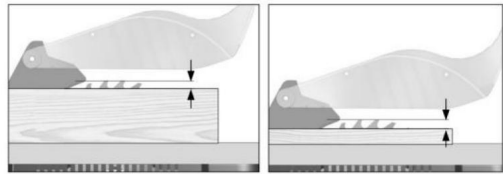
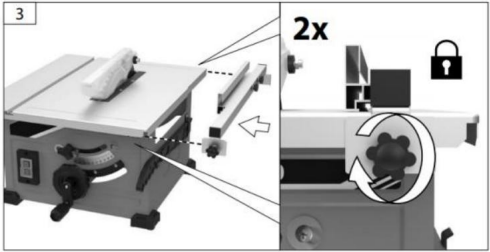
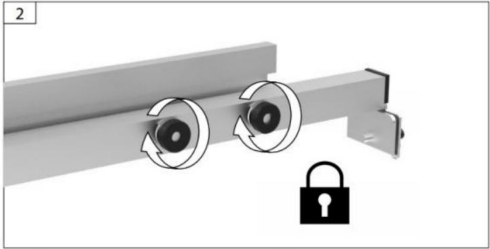
hardmetalen punten dat verbogen is of verbogen tanden heeft, of als het mes vertoont scheuren, is gebroken of is beschadigd ontbrekende/losse hardmetalen tips. Bedien geen mes met hardmetalen punt sneller dan het zijne aanbevolen snelheid. Bij het selecteren van een Zorg ervoor dat het toerental hoger is dan 5000 tpm Lees, begrijp en volg alle waarschuwingen en instructies die bij uw hardmetalen messen zijn geleverd.

BEVESTIGING VAN SCHEURHEINIG VOOR GEbruik

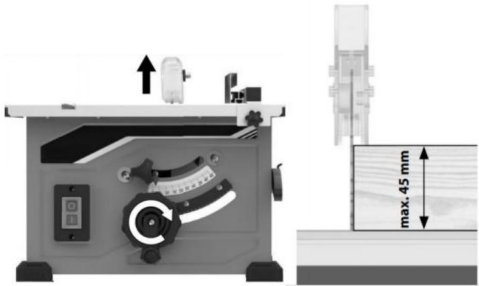
1. Kies de juiste installatie richting voor het bevestigde hekwerk (A en B) en installeer het op het hoofdhek.
2. Vergrendel het bevestigde hek stevig. (Zie Afb. 15)
3. Laat het hek op de tafel zakken en zet het vast de vergrendelhendels aan beide zijden van het hekwerk.
4. Zorg ervoor dat de railvergrendelingspeddel zich in de vergrendelde positie voordat u de zaag bedient
5. Pas de snijdiepte aan de dikte aan het werkstuk. De zaagtand moet eruit komen het werkstuk minder dan een volledige tandhoogte.

AFB. 15





0°



Basisbediening van de tafelzaag

VEILIGHEIDSSCHAKELAAR

OPMERKING: Deze tafelzaag heeft een veiligheidsfunctie die onbedoeld starten helpt voorkomen. Wanneer de stroom naar de zaag wordt uitgeschakeld, schakelt het gereedschap over naar de uit-modus. Zodra de stroom is hersteld, moet het gereedschap opnieuw worden ingeschakeld.

Om de zaag in te schakelen: Druk op de groene knop (Afb. 39).

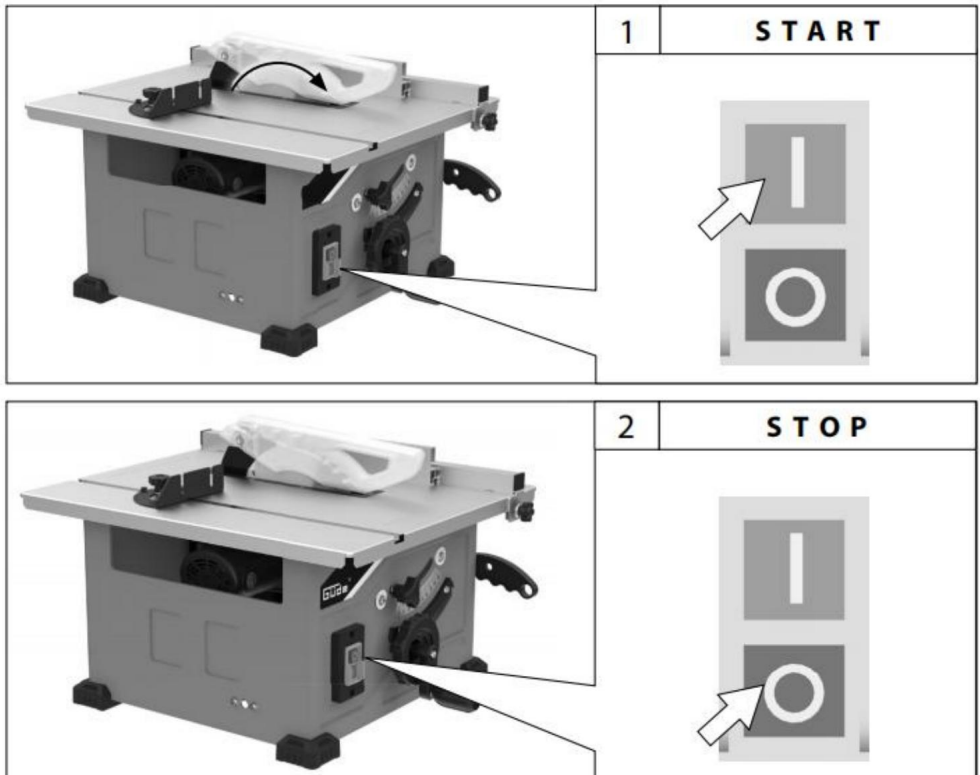
Om de zaag uit te schakelen: Druk op de rode peddel (waardoor de rode uit-schakelaar eronder wordt ingedrukt) (Fig. 39) .

RESET-KNOP (POWER RESET)

Deze zaag wordt geleverd met een resetknop voor overbelasting. Als de zaagmotor overbelast raakt, stopt een veiligheidsmechanisme de motor automatisch als gevolg van overbelasting van de motor of een lage spanning.

Om overbelasting van de motor te voorkomen, dient u de belasting op de motor te verminderen of de spanning te controleren.

Laat de motor afkoelen, druk vervolgens op de resetknop en start de zaag opnieuw. Als de zaag niet opnieuw start, wacht dan nog eens 5 minuten voordat u hem opnieuw start.



Basisbediening van de tafelzaag

DE Mesbeschermer GEBRUIKEN

De Blade Guard is ontworpen voor modulariteit, waardoor het gebruik van meerdere combinaties van de twee hoofdcomponenten mogelijk is –

1) Sloopmes/splijter, 2) Hoofdbarrière

Beschermkap, (Afb. 41) . Elke Blade Guard die moet worden verwijderd om een snede te voltooien moet onmiddellijk opnieuw worden geïnstalleerd wanneer afgerond. Zie "De mesbeschermer bevestigen" voor gedetailleerde installatie-instructies. Altijd Vergeet niet dat dit de beste ongevalpreventie is is het gebruik van gezond verstand door de operator en alertheid te allen tijde bij het gebruik van de tafel zaag .

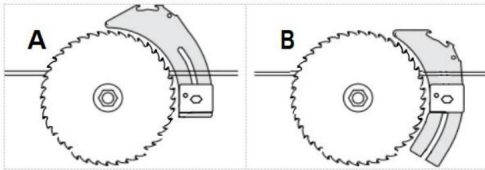
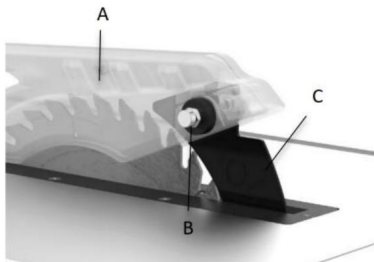


FIG.41

FIG.42



BEVESTIGING VAN DE BESCHERMING

De bladbeschermer moet worden bevestigd aan de machines

sloop mes.

Opmerking: De machine mag nooit worden gebruikt

zonder deze beschermkap

zijn servicepositie.

WAARSCHUWING: De machine moet dat zijn losgekoppeld van de

netvoeding bij het installeren van de beschermkap.

Monteer de zaagbladbeschermpak (A) samen met de bout (B) bovenop het spouwmes (C), zodat de bout zit stevig in de gleuf van de klinknagel mes (C). Controleer of de beschermkap stevig is aangesloten

Draai de bout (B) niet te strak vast; de zaag

De beschermkap (A) moet vrij kunnen bewegen.

De demontage wordt in omgekeerde volgorde uitgevoerd.

Voorzichtigheid! De zaagbladbeschermpak (A) moet aanwezig zijn eerder op het werkstuk neergelaten

het starten van de zaagwerkzaamheden.

Basisbediening van de tafelzaag

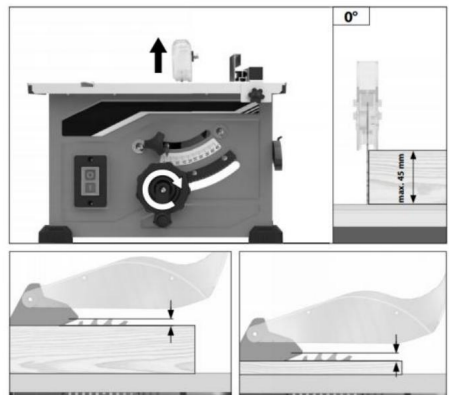
BBLADE BEVEL-CONTROLE

De bladhoogte moet hoger (boven) worden ingesteld bovenkant van het te snijden werkstuk.

Draai aan de ronde hendel (A) om het mes in de stand te zetten vereiste diepte.

- Linksom: kleinere zaagdiepte

- Met de klok mee: grotere zaagdiepte.



Basisbediening van de tafelzaag



WAARSCHUWING

Draag altijd gehoorbescherming tijdens het snijden en handschoenen bij het hanteren van zaagbladen.

HET GEBRUIK VAN DE SCHEUROMHEINING

SCHEUREN, AFSCHUINEN, HERZAGEN EN RABBETING wordt uitgevoerd met behulp van de RIP FENCE samen met de HULPHEK / WERK STEUN, PUSH STICK OF DUWBLOK.



WAARSCHUWING

Voor uw eigen veiligheid, altijd neem de volgende veiligheid in acht voorzorgsmaatregelen, naast de veiligheidsinstructies op pagina's 3, 4, 5 en 6.

1. Maak deze zaagsneden nooit **UIT DE HAND** (zonder indien nodig gebruik te maken van de parallelaanslag of hulpapparatuur), omdat het zaagblad dat zou kunnen doen binden in de snede en veroorzaken een terugslag.
2. Vergrendel de parallelaanslag altijd veilig wanneer deze binnen is gebruik .
3. Verwijder tijdens het zagen de verstekgeleider van de tafel
werkzaamheden waarbij gebruik wordt gemaakt van de parallelaanslag.
4. Zorg ervoor dat de bladbeschermkap is geïnstalleerd alle door zaagsneden. Vervang de wacht ONMIDDELIJK na voltooiing van herzaag-, sponning- of dado-bewerkingen.
5. Laat het mes ongeveer 1/8" uitschuiven boven het bovenoppervlak van het werkstuk. Extra blootstelling aan het mes zou de gevaarpotentieel.
6. Ga niet direct voor het mes staan geval van een terugslag. Ga aan weerszijden staan het mes.
7. Houd uw handen uit de buurt van het mes van het pad van het mes.
8. Als het mes tijdens het zagen vastloopt of stopt, **ZET DE SCHAKELAAR UIT** voordat u het probeert om het mes vrij te maken.
9. Reik niet over of achter het mes
trek het werkstuk door de snede, om lange of zware werkstukken te ondersteunen, om te verwijderen kleine afgesneden stukjes materiaal, of **FOR ELKE ANDERE REDEN.**
10. Pak geen kleine stukjes afgesneden materiaal van de tafel. **VERWIJDER** ze door ze met een lange stok van de tafel te duwen.
Anders kunnen ze naar je teruggeworpen worden aan de achterkant van het mes.
11. Verwijder geen kleine stukjes afgesneden materiaal die vast kunnen komen te zitten in het apparaat beschermkap terwijl de zaag loopt.
DIT KAN UW HANDEN IN GEVAAR BRENGEN of een terugslag veroorzaken. Zet de zaag **UIT** en koppel de stroombron los. Na de het mes is gestopt met draaien, til de beschermkap op en verwijder het stuk.
12. Als het werkstuk kromgetrokken is, plaatst u de **CONCAVE-**kant **OMLAAG**. Dit zal dit voorkomen schommelen terwijl het wordt gesceurd.

Basisbediening van de tafelzaag

RIPPEN

FIG.50

RIPPEN staat bekend als het zagen van een stuk hout de korrel, of in de lengte. Dit gebeurt met behulp van de rip schutting . Plaats het hek op de gewenste BREEDTE OF RIP en vergrendel hem op zijn plaats.

Voordat u begint met scheuren, zorg ervoor

dat: A. De parallelaanslag loopt parallel aan het zaagblad.

B . Het spouwmes is goed uitgelijnd met het zaagblad.

Plaats het bredere gedeelte van het werkstuk op de kant van het hek.



AFSCHUINENDE RIPPEN

FIG.51

Voorkom schuine scheuren met de langsgeleider aan de linkerkant kant, indien mogelijk. Bij het afschuinen van materiaal 6" of smaller, gebruik het hek aan de rechterkant ALLEEN het mes. Dit zal meer ruimte opleveren tussen de langsgeleider en het zaagblad voor gebruik van a duw stok. Als het hekwerk aan de linkerkant wordt gemonteerd, kan de De zaagbladbeschermer kan het juiste gebruik van het apparaat belemmeren een duwstok.

Wanneer "WIDTH OF RIP" 6" is en WIDER, gebruik dan uw RECHTERHAND om het werkstuk aan te voeren, gebruik LINKS ALLEEN de hand om het werkstuk te geleiden, NIET TOEVOEREN het werkstuk met de linkerhand (Fig . 50) .

Wanneer de "BREEDTE VAN RIP" 2" tot 6" breed is, GEBUIK DE PUSH STICK om het werk door te voeren (Fig . 51) .

Wanneer de breedte van de schulp smaller is dan 2" de duwstok KAN NIET worden gebruikt omdat de bewaker zal tussenbeide komen. GEBUIK HET HULPHEK en DRUKBLOK .

Het extra hekwerk moet op elk moment worden gebruikt de "BREEDTE VAN RIP" is minder dan 6 inch breed. Als de "WIDTH OF RIP" heeft een kleinere afmeting dan de hoogte van het werkstuk, dan een opofferingshulpgeleider van voldoende hoogte tot volledig ondersteuning van het werkstuk tijdens de snede moet zijn gemaakt en aan het hek bevestigd.

Voer het werkstuk met de hand tot het einde is ongeveer . 1" vanaf de voorkant van de tafel . Ga door met voeren met behulp van de PUSH BLOK bovenop het hulphek TOT DE SNIJDEN IS VOLTOOID (Fig . 52) .

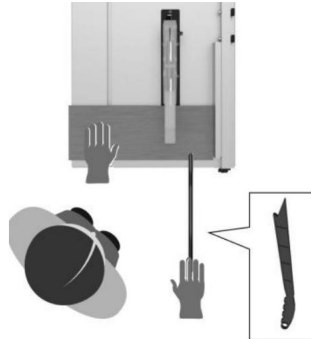
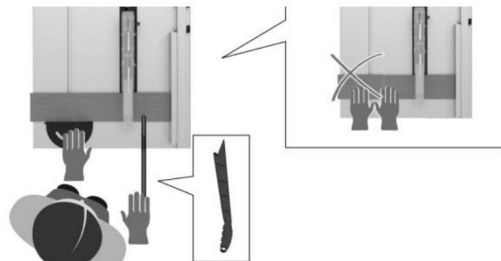


FIG.52



Basisbediening van de tafelzaag

DE VERSTEEKMETER GEBRUIKEN

KRUISSNIJDEN, VERSTEEKSNIJDEN, AFSCHUINING ZAGEN, COMPOUND VERSTEEKZAGEN en bij RABBETING over het uiteinde van een smal stuk werkstuk, wordt de VERSTEEKMETER gebruikt.



WAARSCHUWING

Voor uw eigen veiligheid, altijd neem de volgende veiligheid in acht

voorzorgsmaatregelen, naast de veiligheidsinstructies in Algemene veiligheidsregels, Veiligheidsinstructies voor tafelzagen en Extra veiligheid Regels.

Maak deze sneden nooit uit de vrije hand (zonder gebruik te maken van de verstekgeleider of andere hulpmiddelen) omdat het zaagblad in de zaagsnede zou kunnen vastlopen en een TERUGSLAG veroorzaken of uw vingers of hand om in het mes te glijden.

Vergrendel de verstekgeleider altijd veilig wanneer deze in gebruik is.

Verwijder de langsgleider van de tafel tijdens werkzaamheden waarbij gebruik wordt gemaakt van de verstekgeleider.

Verstekmeter op 90° kan worden gebruikt van 0 tot 15-3/4 inch dwars snijden.

Bij dwarszagen met het mes ingesteld op 90° of 45° ten opzichte van de tafel, de verstekgeleider kan worden gebruikt beide slots op de tafel. Bij dwarssnijden en Als het mes gekanteld is, gebruik dan de gleuf aan de rechterkant tafel waar het mes van u af is gekanteld wijzers en verstekmeter.

Om de verstekhoek aan te passen:

Draai de vergrendelknop los en stel het lichaam van de verstekmeter zo in dat de wijzer in de gewenste hoek staat en draai hem vervolgens vast vergrendelknop (Fig. 53).

VERSTEEKMETER HULPKANT

De verstekgeleider is ontworpen om een Extra bekleding met voorgevormde gaten voor het bevestigen van een geschikt stuk glad, recht hout. Gebruik de verstekgeleider als sjabloon bevestig met de juiste bevestigingsmiddelen (Fig. 54).

Voorbeeld:

EEN. Boor gaten met een diameter van 5/32" door een plank van 3/4" dik, 7,5 cm hoog en gewenste lengte.

B. Bevestig met twee nr. 12 ronde kop hout schroeven van 1-1/2" lang, niet meegeleverd (Fig. 54).

Zorg ervoor dat de schroeven nooit boven de buitenoppervlak van bekleding.

Zorg ervoor dat de bekleding niet in de weg zit juiste werking van de zaagbladbeschermkap.

OPMERKING: Bij afgeschuind afkorten moet u de bekleding bevestigen zodat deze rechts van de verstekgeleider uitsteekt en gebruik de verstekgeleider in de groef aan de rechterkant van het mes.

FIG.53

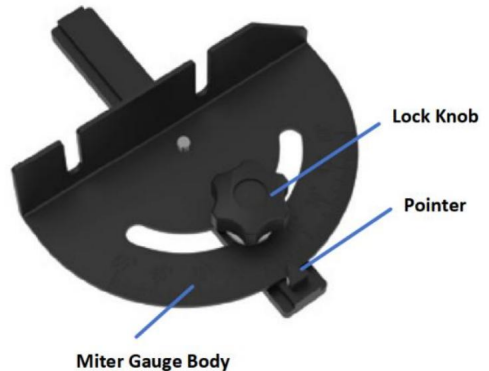
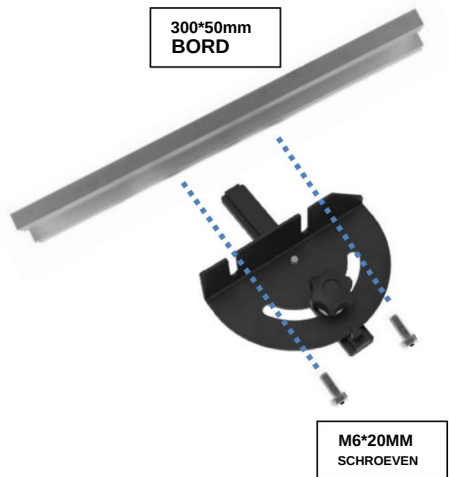


FIG.54



Basisbediening van de tafelzaag

KRUISNIJDEN

CROSSCUTTING staat bekend als het zagen van hout over de draad, op 90°, of haaks met beide rand en de platte kant van het hout. Dit gebeurt met de verstekgeleider ingesteld op 90° (Fig . 55) .

Zorg ervoor dat de bladbeschermkap is geïnstalleerd bij alle "doorzaagwerkzaamheden" (wanneer het zaagblad zaagt geheel door de dikte van het werkstuk). Vervang de beschermkap ONMIDDELIJK na voltooiing van het zagen van sponningsen.

Laat het mes ongeveer 1/8" erboven uitsteken bovenkant van het werkstuk. Extra blootstelling aan het mes zou dat wel doen vergroot het gevaarspotentieel.

Ga voor het geval niet direct voor het mes staan van een THROWBACK (klein afgesneden stukje gevangen door de achterkant van het mes en naar de gebruiker gegooid). Ga aan weerszijden van het mes staan.

Houd uw handen uit de buurt van het mes en uit de buurt van het mes pad van het mes.

Als het mes tijdens het zagen vastloopt of stopt, DRAAI DE SCHAKEL UIT voordat u probeert de machine los te maken blad .

Reik niet over of achter het zaagblad om het werkstuk door de snede te trekken, om het lang te ondersteunen zware werkstukken, om afgesneden stukken materiaal te verwijderen, of OM WELKE ANDERE REDEN dan ook.

Zuig geen kleine stukjes afgesneden materiaal op van de tafel. VERWIJDER ze door erop te duwen Van tafel met een lange stok. Anders zij kan door de achterkant van de machine naar u worden teruggeworpen blad .

Verwijder geen kleine stukjes afgesneden materiaal dichtbij zijn of vast kunnen komen te zitten binnenin beschermkap terwijl de zaag loopt. DIT KAN UW HANDEN IN GEVAAR BRENGEN of een TERUGSLAG. Zet de zaag UIT. Na het mes is gestopt met draaien, til de beschermkap op en verwijder de kap deel .

Als het werkstuk kromgetrokken is, plaats dan de CONCAVE kant OMLAAG. Dit zal helpen voorkomen dat het gaat schommelen terwijl het wordt gesneden.

De schaalverdeling op de verstekmeter zorgt voor nauwkeurigheid voor gemiddelde houtbewerking. In sommige gevallen waarin extreme nauwkeurigheid vereist is, bijvoorbeeld bij het maken van hoeksneden, moet u een proefsnede maken Controleer het vervolgens opnieuw met een nauwkeurige vierkant of gradenboog.

Indien nodig kan de verstekmeetkop iets worden gezwenkt om eventuele onnauwkeurigheden te compenseren.

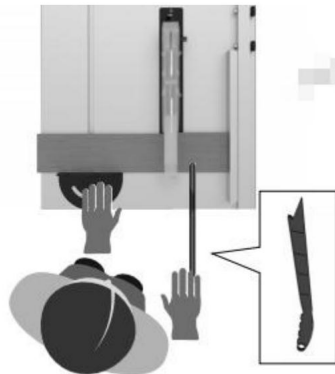
TIP: De ruimte tussen de verstekgeleider en de groef in de tafel wordt tijdens het zagen tot een minimum beperkt productie. Voor maximale nauwkeurigheid wanneer gebruik de verstekgeleider en geef altijd de voorkeur aan één kant de groef in de tafel. Met andere woorden: beweeg niet de verstekgeleider heen en weer tijdens het zagen zorg ervoor dat één kant van de stang tegen één kant van de stang rijdt de groef.

TIP: Plak een stuk schuurpapier op de voorkant van de verstekmeterkop. Dit zal helpen voorkomen dat het werkstuk "kruip" tijdens het zagen.

De verstekgeleider kan in beide worden gebruikt groeven in de tafel. Zorg ervoor dat deze vergrendeld is.

Bij gebruik van de verstekgeleider in de LINKERhand groef, houd het werkstuk stevig tegen de maat hoofd met uw linkerhand en pak de vergrendelknop vast met uw rechterhand.

Wanneer u de RECHTER groef gebruikt, houdt u het werkstuk met uw rechterhand vast en de vergrendelknop met uw linkerhand.



Basisbediening van de tafelzaag

HERHAALD SNIJDEN



de parallel aanslag nooit als een lengteaanslag, vanwege de snede een afwijkend stuk zou tussen het hek en het hek kunnen binden mes waardoor een terugslag ontstaat.

1. Wanneer u herhaalde sneden maakt, klem dan een blok vast van hout 3 "lang naar de tafel op de gewenste manier lengte om als lengteaanslag te fungeren.



het vastklemmen van het blok: zorg ervoor dat het einde van

het blok ligt ruim voor het zaagblad. Zijn
Zorg ervoor dat deze stevig is vastgeklemd.

2. Schuif het werkstuk langs de verstekgeleider totdat hij het blok raakt en houd hem dan stevig vast.
3. Maak de snede, trek het werkstuk vervolgens terug
Duw het afgesneden stuk met een lange hand van de tafel duw stok. **PROBEER HET NIET TE KIEZEN OMDAT DIT UW IN GEVAAR KAN BRENGEN HANDEN.**

VERSTEKSNIJDEN

VERSTEKZAGEN is het schuin zagen van hout anders dan 90° met de rand van het hout. Volgen dezelfde procedure als voor crosscutting (Afb. 56) .

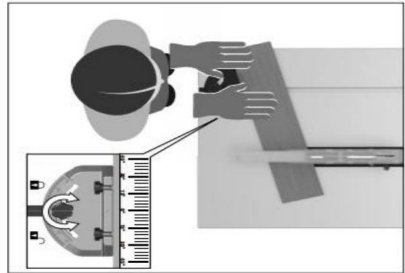
Stel de verstekgeleider in op de gewenste hoek, en vergrendel het.

De verstekgeleider kan in beide worden gebruikt groeven in de tafel.

Bij gebruik van de verstekgeleider in de LINKERhand groef, houd het werkstuk stevig tegen de verstekmeetkop met uw linkerhand en pak de vergrendel de knop met uw rechterhand.

Wanneer u de RECHTER groef gebruikt, houdt u het werkstuk met uw rechterhand vast en de vergrendelknop met uw linkerhand.

FIG.56

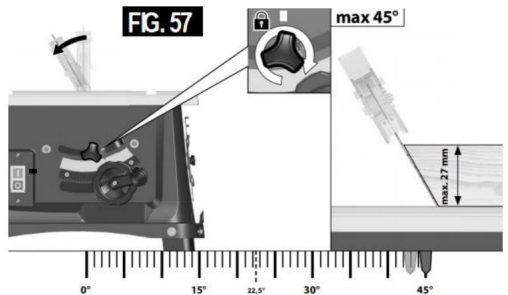


BEVEL-KRUISSNIJDING

BEVEL CROSSCUTTING is hetzelfde als dwarszagen, behalve dat het hout ook schuin wordt gezaagd hoek anders dan 90° met de platte kant van het hout (Afb. 57) .

Stel het mes in op de gewenste hoek.

Gebruik de verstekgeleider in de groef RECHTS of de LINKERzijde van het mes.



SAMENGESTELD VERSTEKZAGEN

COMPOUND VERSTEKSNIJDEN is een combinatie van verstekzagen en schuin afkortzagen. De

De snede wordt gemaakt onder een andere hoek dan 90° ten opzichte van beide de rand en de platte kant van het hout.

Stel de verstekgeleider en het blad af op de gewenste hoek en zorg ervoor dat de verstekmaat aanwezig is is vergrendeld.

Uw tafelzaag onderhouden

SMERING

De versnellingsbak is volledig geweest gesmeerd in de fabriek. Na zes maanden tot een jaar, afhankelijk van het gebruik, is het echter verstandig om uw gereedschap terug te brengen naar het dichtstbijzijnde Servicecentrum voor het volgende:

- Borstels vervangen. •
- Onderdelen gereinigd en geïnspecteerd.
- Opnieuw gesmeerd met vers smeermiddel.
- Elektrisch systeem getest.
- Alle reparaties.

De volgende onderdelen moeten worden geolied af en toe met SAE-nr. 20 of nr. 30 olie, of WD 40 (Afb. 67) .

1. Hoogte, steunstangen en tandwielen.
2. Glijrails en steunen.
3. Tafelvergrendelingsnokken (voor en achter)

Uw tafelzaag onderhouden

Gevaar!

Trek altijd eerst de stekker uit het stopcontact

beginnen met eventuele schoonmaakwerkzaamheden.

1. Reiniging

- Bewaar alle veiligheidsvoorzieningen, ventilatieopeningen en de motorhuis zover vrij van vuil en stof mogelijk. Veeg de apparatuur schoon met een schoonmaakmiddel doek of blaas het met perslucht op lage druk. • Wij raden u aan het apparaat schoon te maken onmiddellijk elke keer dat u klaar bent het gebruiken. • Maak het apparaat regelmatig schoon met een vochtige doek doek en wat zachte zeep. Niet gebruiken schoonmaakmiddelen of oplosmiddelen; deze zouden kunnen de plastic onderdelen van de apparatuur aantasten. Zorg ervoor dat er geen water in het apparaat kan sijpelen. Het binnendringen van water in een elektrisch apparaat gereedschap verhoogt het risico op een elektrische schok.

2. Koolborstels

In geval van overmatig vonken moet u de koolborstels alleen gecontroleerd door een gekwalificeerde elektricien.

Gevaar! De koolborstels zouden dat niet moeten zijn vervangen door iemand anders dan een gekwalificeerde elektricien.

3. Onderhoud

Er bevinden zich geen onderdelen in de apparatuur die extra onderhoud vergen.

4. Vervangingsonderdelen bestellen:

Vermeld bij het bestellen a.u.b. de volgende gegevens vervangende onderdelen bestellen: •

Type machine

- Artikelnummer van de machine
- Identificatienummer van de machine
- Vervangingsonderdeelnummer van het onderdeel vereist

Problemen oplossen



WAARSCHUWING

Zet de schakelaar op "UIT" en haal altijd de stekker uit het stopcontact voordat u problemen gaat oplossen.

PROBLEEM	OORZAAK	OPLOSSING
Zaag wil niet starten	Het netsnoer is niet aangesloten.	Plugsawin.
	Zekeringofstroomonderbreker geactiveerd.	Vervang de zekering of reset de uitgeschakelde stroomonderbreker.
	Snoerbeschadigd.	Laat het snoer vervangen door een erkende VEVOR ServiceCenterofServiceStation.
	Burnedout-schakelaar.	Laat de schakelaar vervangen door een geautoriseerde VEVOR ServiceCenterofServiceStation.
Het mes komt niet op snelheid	Verlengsnoerhulpmiddellichtofhulpmiddellang.	Vervang door een geschikt snoer.
	Lage voedingsspanning.	Neem contact op met uw elektriciteitsbedrijf.
Overmatige trillingen	Het niet vastdraaien van de schuine vergrendelingshendel.	Zie het gedeelte "Ken uw TableSaw kennen".
	Mes uit balans.	Gooi het mes weg en gebruik een ander mes.
	Zaag niet stevig op de standaard gemonteerd of werkbank.	Draai al het bevestigingsmateriaal vast, zie 'Montage' de TableSaw-sectie.
	ArborMoerniet strak.	Zie het gedeelte 'Montage', 'Het mes verwisselen'.
Snijdt vast, brandt, blokkeert de motor tijdens het scheuren	Bot mes met onjuiste vertanding.	Slip of vervang het mes.
	Kromgetrokken bord.	Zorg ervoor dat de holle of holle kant naar voren wijst "DOWN" en voedt langzaam.
	Scheurheknietsparallelaanblad.	Zie het gedeelte "Aanpassingen" "Uitlijnen RipFence."
	Spouwmes niet goed uitgelijnd.	Zie het hoofdstuk "Aanpassingen", "Sputmes uitlijning."
Snij niet op de juiste positie van 90° of 45°	Uitlijningsschroeven niet afgesteld op de juiste manier.	Zie het gedeelte 'Aanpassingen', 'Blad evenwijdig aan verstekmetersleuven afstellen'.
Kunststofsmeltsorblade kanteloververhittingwanneer snijden	Voedingssnelheid te hoog.	Langzame voedingssnelheid door het blad.
	Messen zijn niet scherp	Slip of vervang het mes
Tiltlock-handgreep hoogtewiel moeilijk te verplaatsen	De schuine vergrendelingshendel wordt niet losgemaakt tijdens het aanpassen van de kanteling.	Zie het gedeelte "Ken je tafelzaag leren kennen", "Blade TiltLockKnob."
	Zaagseldiepteschroefdraden.	Zie het gedeelte "Uw tafelzaag onderhouden", "Smeren."
CircuitBreakerTrips	De stroomonderbreker schakelt herhaaldelijk uit tijdens het snijden.	Vervang het mes door een nieuw mes. Verminderen kracht uitgeoefend op het werkstuk tijdens het snijden.

TECHNISCHE GEGEVENS

Wisselstroommotor 230- 240V ~ 50Hz
 Vermogen1200W

DoorslijpschijfØ210xØ30x2,6mm

Stationair toerental n04800 tpm
 Aantal tanden 24

Maaihoogte Max.45 mm / 90° .
 27 mm / 45°

Kantelbaar zaagblad oneindig 0 - 45°
 Afzuigmof Ø 35 mm

Gewicht ca. 13,0 kg

Bedrijfsmodus S6 40%: Continubedrijf met stationair draaien (cyclustijd 10 minuten).

Om ervoor te zorgen dat de motor niet overmatig heet wordt, mag deze alleen worden gebruikt gedurende 40% van de cyclus bij het opgegeven vermogen en moet daarna 60% stationair draaien van de cyclus.

Gevaar!

Geluid en trillingen

Geluids- en trillingswaarden zijn gemeten conform EN 62841.

LpA geluidsdrukniveau 92,4dB(A)

KpA-onzekerheid 3 dB

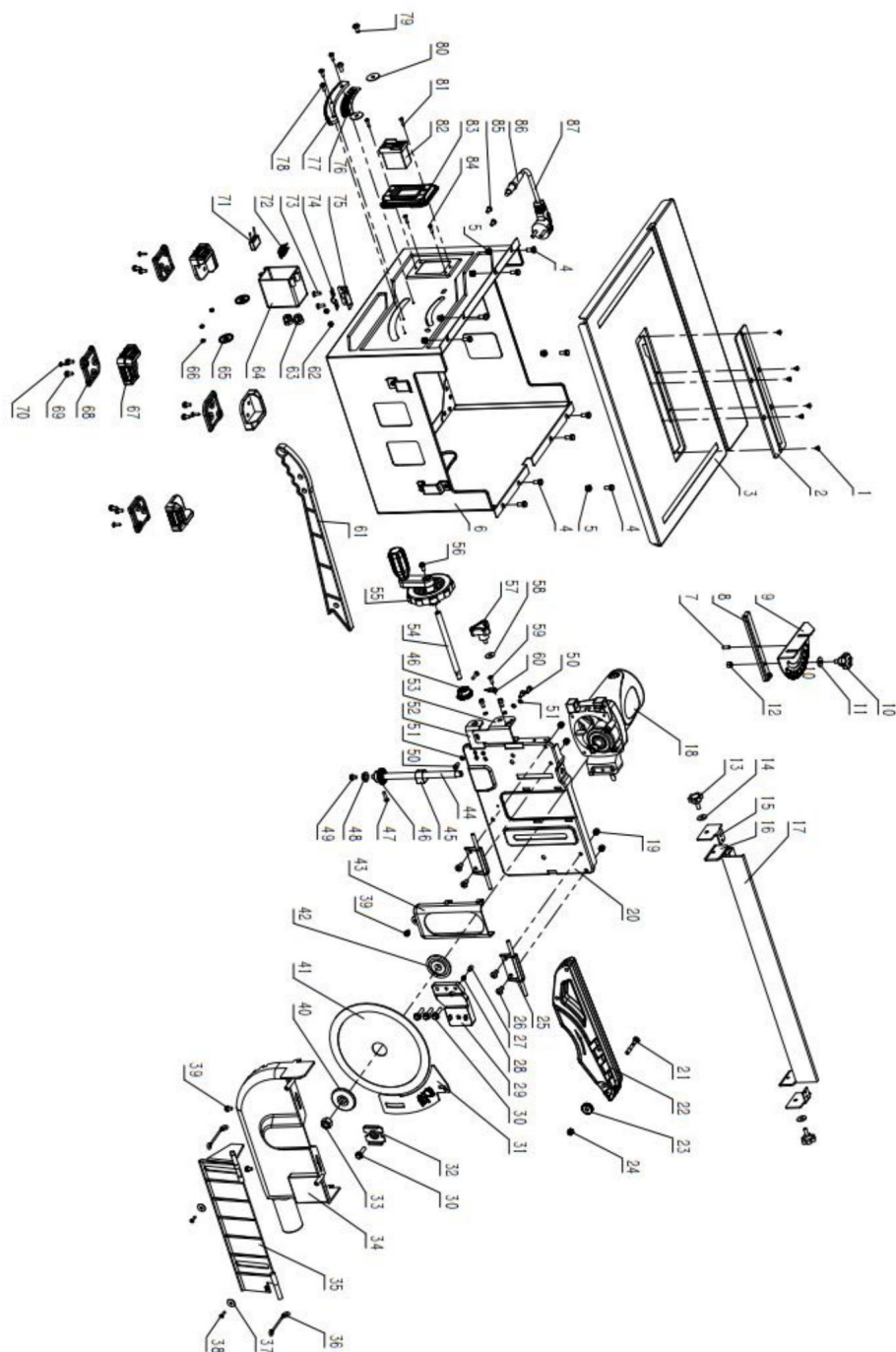
LWA-geluidsvermogensniveau 105,4 dB(A)

KWA-onzekerheid 3 dB

De genoemde waarden zijn emissiewaarden en niet noodzakelijkerwijs betrouwbare werkplekwaarden.

Hoewel er een verband bestaat tussen emissie- en immissieniveaus, is het onmogelijk om daar een verband uit te trekken bepaalde conclusies over de noodzaak van aanvullende voorzorgsmaatregelen.

Factoren met een potentiële invloed op het daadwerkelijke immissieniveau op de werkplek omvatten de duur van de impact, het type kamer en andere geluidsbronnen, enz., bijvoorbeeld het aantal machines en andere aangrenzende activiteiten. Betrouwbare werkplek waarden kunnen ook van land tot land verschillen. Met deze informatie zou de gebruiker dat moeten doen in ieder geval een betere inschatting kunnen maken van de gevaren en risico's die daaraan verbonden zijn.



Nee.	Naam	Aantal	Nee.	Naam	Aantal
1	Verzonken schroef	6	45	Stop moer	1
2	Kunststof mesgroef	1	46	Kegelvormige tandwielen	2
3	Werktafel	1	47	Zelftappende schroeven	2
4	Extern zeshoekig schroef	10	48	Afstandshuls voor schroeven	1
5	Zelfborgende moer	10	49	Kruis drievoudige combinatieschroef	1
6	Kastlichaam	1	50	Interne zeshoekige schroef	5
7	Cilindrische pen	1	51	Elastisch kussentje	5
8	Geleidingsblok	1	52	Steunplaat voor handwielas	1
9	Wijzerplaat	1	53	U-vormige plaat	1
10	Stuur	1	54	Handwielas	1
11	Plat kussen	1	55	Handgreep montage	1
12	Moer	1	56	Kruis drievoudige combinatieschroef	1
13	Stuur	2	57	Stuur	1
14	Plat kussen	2	58	Plat kussen	1
15	Vaste clip	2	59	Kruisschroef	1
16	Activiteitencлип	2	60	Wijzer	1
17	Gids liniaal	1	61	Duwstang	1
18	Motormontage	1	62	Moer	2
19	Zelfborgende moer M6	4	63	Krimpkaart	2
20	Motorbevestigingsplaat	1	64	Afdekking schakelkast	1
21	Niet-standaard rijtuig met bovendeksel	1	65	Stop mouw	2
22	Bovenste deksel	1	66	Moer	3
23	Stuur	1	67	Nieuwe voet	4
24	Zelfborgende moer M6	1	68	Nieuwe voet - rubber	4
25	U-vormige plaat componenten	2	69	Kruis drievoudige combinatieschroef 8	
26	Kruisschroef	4	70	Zelftappende schroeven	4
27	Rem kolom	1	71	capaciteit	1
28	Rem veer	1	72	inductie	1
29	Verdelers onderaan bord	1	73	Kruisschroef	2

30	Extern zeshoekig flensrandschroef	4	74	Brug	1
31	Splitser	1	75	Grote rechte hoek	1
32	Drukplaat splitter	1	76	Hoeklabel	1
33	Moer	1	77	rek	1
34	Onderste deksel	1	78	Kruis twee combinatieschroeven	3
35	Roterend schot	1	79	Kruisschroef	2
36	Baffle-stoel	2	80	Plat kussen	2
37	Verbreed plat kussen ÿ vijf	2	81	Zelftappende schroeven	2
38	Zelftappende schroeven	2	82	schakelaar	1
39	Kruis drievoudig combinatie schroef	3	83	Schakelpaneel	1
40	Externe kaartschijf	1	84	Zelftappende schroeven	2
41	Zaagblad	1	85	Kruisschroef	2
42	Interne boorkop	1	86	Slang B verschijnt	1
43	Zaagbladbeschermer bord	1	87	Netsnoer+stekker	1
44	Loodschroef	1			

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

ELEKTRISK BORDSSÅG

ANVÄNDARMANUAL

MODELL: WTS210F

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

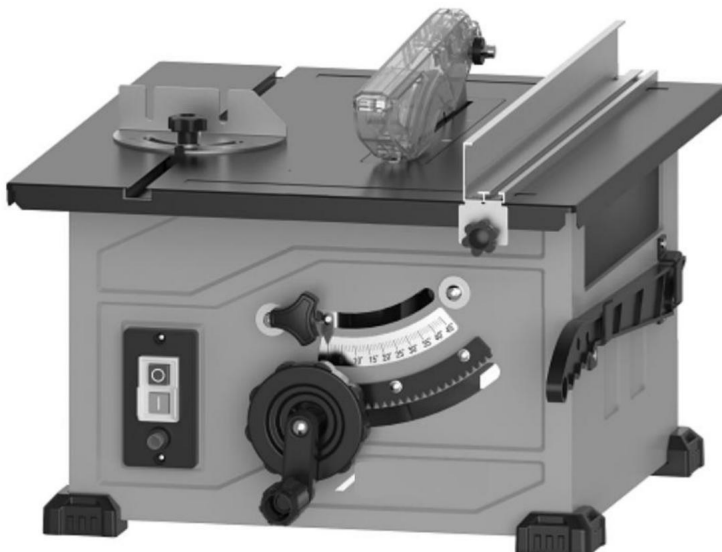
"Spara hälften", "Halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar endast en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att verifiera noggrant när du gör en beställning hos oss om du sparar faktiskt hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRISK BORDSSÅG

MODELL: WTS210F



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

Innehållsförteckning

Allmänna säkerhetsregler-----	3
Säkerhetsinstruktioner för bordssågar-----	4
Ytterligare säkerhetsregler -----	7
Symboler-----	10
Ordlista med villkor -----	13
Lär känna din bordssåg -----	14
Uppackning och kontroll av innehåll-----	15
Montering-----	17
Förvaring, transport och montering-----	19
Justeringar-----	20
Grundläggande användning av bordssåg-----	20
Underhålla din bordssåg-----	27
Felsökning-----	29
TEKNISKA DATA-----	30

VARNING

En del damm som skapas av kraftslipning, sågning, slipning, bormning och andra byggaktiviteter innehåller kemikalier som är kända för att orsaka cancer, fosterskador eller andra reproduktionsskador.

Några exempel på dessa kemikalier är: . Bly från blybaserade färger, . Kristallin kiseldioxid

från tegel och cement och andra murverksprodukter, och .

Arsenik och krom från kemiskt behandlat virke.

Din risk från dessa exponeringar varierar beroende på hur ofta du utför den här typen av arbete. För att minska din exponering för dessa kemikalier: arbeta i ett väl ventilerat utrymme och arbeta med godkänd säkerhetsutrustning, till exempel de dammmasker som är speciellt utformade för att filtrera bort mikroskopiska partiklar.

Undvik långvarig kontakt med damm från kraftslipning, sågning, slipning, bormning och andra byggaktiviteter. Bär skyddskläder och tvätta utsatta områden med tvål och vatten. Att låta damm komma in i munnen eller ögonen eller ligga på huden kan främja absorptionen av skadliga kemikalier.

Allmänna säkerhetsregler



Läs alla säkerhetsvarningar, instruktioner, illustrationer och specifikationer som medföljer detta elverktyg. Underlåtenhet att följa alla instruktioner nedan kan leda till

elektriska stötår, brand och/eller allvarliga skador.

SPARA ALLA VARNINGAR OCH INSTRUKTIONER FÖR FRAMTIDA REFERENS.

Termen "elverktyg" i varningarna syftar på ditt nätdrivna (sladd) elverktyg eller batteridrivna (sladdlösa) elverktyg.

SÄKERHET FÖR ARBETSOMRÅDE

Håll arbetsområdet rent och väl upplyst. Rörigt eller mörka områden inbjuder till olyckor.

Använd inte elverktyg i explosiva miljöer, såsom i närvaro av brandfarliga vätskor, gaser eller damm. Elverktyg skapar

gnistor som kan antända damm eller ångor.

Håll barn och åskådare borta under tiden använda ett elverktyg. Distractioner kan orsaka du att tappa kontrollen.

ELEKTRISK SÄKERHET

Elverktygskontakter måste matcha uttaget. Ändra aldrig kontakten i alla fall. Använd inte alla adapterkontakter med jordade (jordade) elverktyg. Omodifierade pluggar och matchande uttag minskar risken för elektriska stötår.

Undvik kroppskontakt med jordad eller jordad ytor, såsom rör, radiatorer, spisar och kylskåp. Det finns en ökad risk för elektrisk stöt om din kropp är jordad eller jordad.

Utsätt inte elverktyg för regn eller våta förhållanden. Vatten som kommer in i ett elverktyg kommer att öka risken för elektriska stötår.

Missbruk inte sladden. Använd aldrig sladden till bära, dra eller koppla ur elverktyget. Håll sladden borta från värme, olja, vassa kanter eller rörliga delar. Skadade eller intrasslade sladdar ökar risken för elektriska stötår.

När du använder ett elverktyg utomhus, använd en förlängningssladd lämplig för utomhusbruk.

Användning av en sladd som är lämplig för utomhusbruk minskar risken för elektriska stötår.

Om man använder ett elverktyg på en fuktig plats oundvikligt, använd en jordfelsbrytare (GFCI) skyddad källa. Användning av en GFCI minskar risken för elektriska stötår.

PERSONLIG SÄKERHET

Var uppmärksam, titta på vad du gör och använder sunt förnuft när du använder ett elverktyg. Använd inte ett elverktyg när du är trött eller

påverkad av droger, alkohol eller mediciner. Ett ögonblick av ouppmärksamhet under drift elverktyg kan leda till allvarliga personskador.

Använd personlig skyddsutrustning. Använd alltid ögonskydd. Skyddsutrustning såsom som dammask, halkfria skyddsskor, hjälm eller hörselskydd som används för lämpliga förhållanden kommer att minska personskador.

Förhindra oavsiktlig start. Se till att strömbrytaren är i avstängt läge innan du ansluter till strömkälla och/eller batteripaket, plockning upp eller bära verktyget. Bär elverktyg med fingret på strömbrytaren eller strömförande elverktyg som har strömbrytaren på inbjuder till olyckor.

Ta bort eventuell justeringsnyckel eller skiftnyckel innan slå på elverktyget. En skiftnyckel eller en nyckel kvar ansluten till en roterande del av elverktyget kan leda till personskada.

Överdriv inte. Håll rätt fotfäste och balans hela tiden. Detta möjliggör bättre kontroll av elverktyget i oväntade situationer.

Klä dig ordentligt. Bär inte löst sittande kläder eller smycke. Behåll ditt hår, kläder och handskar borta från rörliga delar. Lösa kläder, smycken eller långt hår kan fastna i rörliga delar.

Om enheter tillhandahålls för anslutning av dammsugning och uppsamlingsanläggningar, se till att dessa är anslutna och används på rätt sätt. Användning av dammuppsamling kan minska dammrelaterad faror.

Låt inte förtrogenhet uppnås genom frekvent användning av verktyg gör att du kan bli självbelåten och ignorera verktygssäkerhetsprinciperna. En slarvig handling kan orsaka allvarliga skador inom en bråkdel av en sekund.

ANVÄNDNING OCH SKÖTSEL AV ELVERKTYG

Tvinga inte elverktyget. Använd rätt elverktyg för din applikation. Det korrekta elverktyg kommer att göra jobbet bättre och säkrare på rätten som den designades för.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

Allmänna säkerhetsregler

Använd inte elverktyget om strömbrytaren gör det inte slå på och av den. Alla elverktyg som inte kan styras med strömbrytaren är farliga och måste repareras.

Koppla bort kontakten från strömkällan och/eller ta bort batteripaketet, om det är löstagbart, från elverktyget innan du gör några justeringar, byter tillbehör eller förvarar elverktyg. Sådana förebyggande säkerhetsåtgärder minskar risken för att elverktyget startas av misstag.

Förvara inaktiva elverktyg utom räckhåll för barn och låt inte personer som inte är bekanta med dem elverktyget eller dessa instruktioner för att använda elverktyget. Elverktyg är farliga i händerna på utbildade användare.

Underhåll elverktyg och tillbehör. Checkför felinriktning eller bindning av rörliga delar, brott på delar och andra tillstånd som kan påverka elverktygets funktion. Om skadat, låt elverktyget repareras innan använda. Många olyckor orsakas av dåligt underhåll

bearbetade elverktyg.

Håll skärverktyg vassa och rena. Ordentligt underhållna skärverktyg med vassa skäreddar är mindre benägna att binda och är lättare att kontrollera.

Använd elverktyget, tillbehören och verktygsbitarna etc. i enlighet med dessa instruktioner, ta hänsyn till arbetsförhållandena och det arbete som ska utföras. Användning av elverktyget för andra operationer än de avsedda skulle kunna resultera i en farlig situation.

Håll handtag och greppytor torra, rena och fria från olja och fett. Hal handtag och greppytor inte tillåter säker hantering och kontroll av verktyget i oväntade situationer.

SERVICE

Låt en kvalificerad person serva ditt elverktyg reparera person som endast använder identiska reservdelar. Detta kommer att säkerställa att säkerheten för elverktyget underhålls.

Säkerhetsanvisningar för bordssågar

SKYDDRELATERADE VARNINGAR

Håll skydd på plats. Skyddar måste vara i fungerande skick och vara korrekt monterade. A skydd som är löst, skadat eller inte fungerar korrekt måste repareras eller bytas ut.

Använd alltid sågbladsskydd, klyvkniv och för varje genomskärningsoperation. För genomskärningsoperationer där sågbladet skär helt igenom arbetsstyckets tjocklek, skyddet och andra säkerhetsanordningar hjälpa till att minska risken för skador.

Sätt omedelbart tillbaka skyddssystemet efter att ha slutfört en operation (som rabbing, dading eller omsågning av snitt) som kräver borttagning av skyddet, klyvkniven och/eller . Vaken, klyvkniv, och hjälp till minska risken för skador.

Se till att sågbladet inte kommer i kontakt med skydd, klyvkniv eller arbetsstycket före strömbrytaren är påslagen. Oavsiktlig kontakt med dessa föremål med sågbladet kan orsaka en farlig skick .

Justera klyvkniven enligt beskrivningen i denna bruksanvisning. Felaktigt avstånd, positionering och inriktning kan göra klyvkniven ineffektiv för att minska sannolikheten för kast.

För klyvkniven och för att fungera måste de vara det engagerad i arbetsstycket.

Klyvkniven och är ineffektiva vid skärning av arbetsstycken som är för korta för att kunna kopplas in med klyvkniven och anti-kickback-anordningen . Under dessa förhållanden kan en bakslag inte vara förhindras av klyvkniven och anti-bakslag enhet.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

Säkerhetsanvisningar för bordssågar

Använd lämpligt sågblad för klyvningen

kniv. För att klyvkniven ska fungera korrekt, sågbladets diameter måste matcha den lämpliga klyvkniven och sågbladets kropp måste vara tunnare än tjockleken på klyvkniven och sågbladets skärbredd måste vara bredare än klyvknivens tjocklek.

KLIPPNINGSPROCEDURER VARNINGAR



Placera aldrig fingrarna eller i närheten eller i linje med sågbladet. Ett ögonblick av ouppmärksamhet eller ett glidning kan rikta handen mot sågbladet och resultera i allvarliga personskador.

Mata in arbetsstycket i sågbladet eller fräsen endast mot rotationsriktningen. Mata arbetsstycket i samma riktning som

sågbladet roterar ovanför bordet kan resultera i arbetsstycket och din hand som dras in i sågbladet.

Använd aldrig geringsmätaren för att mata arbetsstycket vid rivning och använd inte rivningen staket som längdstopp vid tvärkapning med geringsmätaren. Styra arbetsstycket med slitstaket och geringsmättet samtidigt ökar sannolikheten för att sågklingan binder sig och bakslag .

Vid rivning, applicera alltid arbetsstycket matningskraft mellan staketet och sågen blad. Använd en tryckpinne när avståndet mellan staketet och sågbladet är mindre än

150 mm, och använd ett tryckblock när detta avstånd är mindre än 50 mm. "Arbetshjälpare" anordningar kommer att hålla din hand på säkert avstånd från sågbladet.

Använd endast den trycksticka som tillhandahålls av tillverkaren eller konstruerad i enlighet med instruktionerna. Denna tryckstav ger tillräckligt med avstånd för handen från sågbladet.

Använd aldrig en skadad eller skuren tryckpinne. A skadad tryckpinne kan gå sönder och orsaka din handen för att glida in i sågbladet.

Utför ingen operation "frihand". Använd alltid antingen klyvstångslet eller geringen mätare för att positionera och styra arbetsstycket.

"Frihand" betyder att du använder dina händer för att stödja eller styra arbetsstycket, i stället för ett rivstångslet eller geringsmätare . Frihandssågning leder till felinriktning, bindning och kast.

Räck aldrig runt eller över en roterande såg blad. Att sträcka sig efter ett arbetsstycke kan leda till oavsiktlig kontakt med det rörliga sågbladet.

Tillhandahåll stöd för hjälparbetsstycket baksidan och/eller sidorna av sågbordet under långa och/eller breda arbetsstycken för att hålla dem jämna. En lång och/eller brett arbetsstycke har en tendens att svänga på bordets kant, vilket orsakar förlust av kontroll, såg bladbindning och kast.

Mata arbetsstycket i jämn takt. Gör inte det böja eller vrida arbetsstycket. Om stopp uppstår, stäng av verktyget omedelbart, dra ur kontakten verktyg och rensa trassel. Fastnar sågbladet av arbetsstycket kan orsaka kast eller stopp motor .

Ta inte bort bitar av avskuret material medan sågen är igång. Materialet kan fastna mellan staketet eller innanför stängslet sågbladsskydd och sågbladet drar din fingrarna i sågbladet. Stäng av sågen och vänta tills sågbladet stannar innan du tar bort den material.

Använd ett extra staket i kontakt med bordet topp vid rivning av arbetsstycken mindre än 2 mm tjock. Ett tunt arbetsstycke kan kila sig under revan staket och skapa ett kast.

BACKORSAKER OCH RELATERADE VARNINGAR

Bakslag är en plötslig reaktion av arbetsstycket pga till ett klämt, fastklämt sågblad eller felinriktad linje snitt i arbetsstycket i förhållande till sågen klinga eller när en del av arbetsstycket binder sig mellan sågklingan och klyvstaket eller annat fast föremål.

Oftast under kast är arbetsstycket lyfts från bordet av den bakre delen av sågen blad och drivs mot operatören.

Kickback är resultatet av felaktig användning av såg och/eller felaktiga drifts procedurer eller förhållanden och kan undvikas genom att vidta lämpliga försiktighetsåtgärder som ges nedan.

Stå aldrig direkt i linje med sågbladet. Placera alltid din kropp på samma sida av sågbladet som staket. Kickback kan driv arbetsstycket med hög hastighet mot någon som står framför och i linje med sågen blad.

Säkerhetsanvisningar för bordssågar

Räck aldrig över eller baksidan av sågbladet

att dra eller stödja arbetsstycket. Tillfällig kontakt med sågbladet kan uppstå eller kast kan dra in fingrarna i sågbladet.

Håll och tryck aldrig på arbetsstycket skärs av mot det roterande sågbladet.

Trycka arbetsstycket som skärs av mot sågbladet kommer att skapa ett bindande tillstånd och kast.

Rikta in stängslet så att det är parallellt med sågen blad. Ett felinriktat staket kommer att klämma arbetsstycket mot sågbladet och skapa kast.

Använd en fjäderbräda för att styra arbetsstycket mot bordet och staket när

göra icke-genomgående snitt som t.ex

rabbing, dading eller omsågning av snitt. A

fjäderbräda hjälper till att kontrollera arbetsstycket in händelsen av en kast.

Var extra försiktig när du gör ett snitt i

blinda områden på sammansatta arbetsstycken. Det skjutande sågbladet kan skära av föremål som kan orsaka bakslag .

Stöd stora paneler för att minimera risken för

sågklingan kläms och kast. Stora paneler tenderar att sjunka under sin egen vikt. Support(er) måste placeras under alla delar av panelen överhängande bordsskivan.

Var extra försiktig när du skär ett arbetsstycke

som är vriden, knuten, skev eller inte ha en rak kant för att styra den med en gering mätare eller längs staketet. En skev, knuten eller vridet arbetsstycke är instabilt och orsakar felinriktning av skäret med sågbladet, bindning och bakslag.

Kapa aldrig mer än ett arbetsstycke, staplat vertikalt eller horisontellt. Sågbladet kunde plocka upp en eller flera bitar och orsaka kast.

När du startar om sågen med sågbladet i arbetsstycket, centrera sågbladet i skäret

så att sågtänderna inte griper in i material. Om sågbladet fastnar kan det lyfta upp arbetsstycket och orsaka kast när sågen är startat om.

Håll sågklingorna rena, vassa och med tillräckligt ställ.

Använd aldrig skeva sågblad eller sågblad med spruckna eller trasiga tänder. Skarp och korrekt inställda sågblad minimerar festsättning, stopp och kast.

BORDSÅG FUNGERAR PROCEDUR VARNINGAR

Stäng av bordssågen och koppla ur

nätsladd när du tar bort bordsinsatsen, byter sågblad eller gör justeringar av klyvkniven, anti-back-anordningen

eller sågbladsskydd, och när maskinen är lämnas obebakad. Försiktighetsåtgärder kommer undvika olyckor.

Lämna aldrig bordssågen igång utan uppsikt. Stäng av den och lämna inte verktyget förrän det

stannar helt. En obebakad löpsåg är en okontrollerad fara.

Placera bordssågen på ett väl upplyst och plant område

där du kan bibehålla bra fotfäste och balans. Den bör installeras i ett område som ger tillräckligt med utrymme för att enkelt hantera storleken på ditt arbetsstycke. Trånga, mörka områden och ojämna hala golv leder till olyckor.

Rengör ofta och ta bort sågspån från under sågbordet och/eller dammuppsamlingen anordning. Ansamlat sågspån är brännbart och kan självantända.

Bordssågen måste säkras. En bordssåg som inte är ordentligt festsatt kan röra sig eller välta.

Ta bort verktyg, trärester etc. från bord innan bordssågen slås på. Distraction eller potentiellt stopp kan vara farligt.

Använd alltid sågklingor med rätt storlek och form (diamant kontra rund) av bersåhåll.

Sågblad som inte matchar sågens monteringshårdvara kommer att gå utanför mitten, vilket orsakar förlust av kontroll .

Använd aldrig skadat eller felaktigt sågblad monteringsorgan såsom flänsar, sågbladsbrickor, bultar eller muttrar. Dessa monteringsorgan är speciellt utformade för din såg för säker drift och optimal prestanda.

Stå aldrig på bordssågen; använd den inte som en trampall. Allvarlig skada kan uppstå om verktyget tippas eller om skärverktyget oavsiktligt kontaktade.

Se till att sågbladet är monterat på

rotera i rätt riktning. Använd inte slipskivor, stålborstar eller slipskivor på en bordssåg. Felaktigt sågbladsinstallation eller användning av tillbehör rekommenderas inte kan orsaka allvarliga skador.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

Ytterligare säkerhetsregler

GÖR VERKSTADEN BARNSÄKER med hänglås, huvudströmbrytare .

Använd endast rekommenderade tillbehör. Använd endast tillbehör som rekommenderas av tillverkaren av din modell. Andra tillbehör kan vara farliga.

Använd inga knivar eller andra skärverktyg märkt för en arbetshastighet mindre än 5000 RPM Risk för allvarliga skador.

Se till att kniven eller annat skärverktyg, brickor och spindelmutter är korrekt installerade. Hänvisning instruktioner för borttagning och installation av bladet.

Använd aldrig sågen om inte rätt insats är installerad. Se till att bordsinsatsen är

jämnt med eller något under bordsytan framtill och spola till något ovanför baksidan av insatsen.

Inspektera alltid bordsågen före varje användning. Om någon del av din såg saknas, fungerar felaktigt eller har blivit skadad eller trasig (som motorn strömbrytare eller annan manöverkontroll, en säkerhetsanordning eller nätsladden), upphör omedelbart att fungera tills den särskilda delen är proppreparerad eller ersatt.

Plast och sammansättning (som hårdpapp) material kan skäras på din såg. Men eftersom dessa vanligtvis är ganska hårda och hala, kanske de inte stoppar en kast. Var därför särskilt uppmärksam på att följa korrekta installations- och skärningsprocedurer för rivning. Gör inte det stå, eller tillåta någon annan att stå, i linje med en potentiell kast.

Var extra försiktig när skyddsanordningen är borttagna för omsågning, dadoing, rabbnig eller gjutning. Byt ut skyddet så snart den operationen är klar.

Använd extra beläggning på geringsmätaren för att öka stabiliteten och kontrollen. Tvärskärningsoperationer är mer bekvämt bearbetade och med större säkerhet om en extra träbeklädnad är fäst vid geringsmätaren . Se "Revstängslets hjälpbeklädnad ."

Undvik besvärliga operationer och handpositioner.

Där en plötslig halka kan orsaka fingrar eller handtos flytta in i sågbladet eller annat skärverktyg.

Om du stannar eller klämmer sågbladet i arbetsstycket, stäng av sågen och koppla ur verktyget, ta bort arbetsstycket från sågbladet och kontrollera om sågbladet är parallellt med bordsöppningar eller spår och om spridaren är i

korrekt inriktning mot sågbladet. Om rivning vid tillfället, kontrollera att klyvstängslet är parallellt med sågbladet. Justera som indikerat.

TÄNK SÄKERHET: Säkerhet är en kombination av operatörens sunt förnuft och vakenhet hela tiden när bordsågen används.

⚠ WARNING Driften av någon makt verktyget kan resultera i att främmande föremål kastas in i ögonen, vilket kan resultera i svåra ögon skada . Bär alltid

skyddsglasögon som överensstämmer med ANSI Z87 (visas på förpackningen) innan strömmen startas verktygsdrift.

Före varje användning, granska alla varningar som finns på bordsågen.



SÄKERHET FÖR BORDSÅGSSTÄLL INSTRUKTIONER

⚠ WARNING Läs allt instruktioner. Fel att följa alla instruktioner listade

nedan kan resultera i allvarliga personskador.

Montera och dra åt alla fästelement helt krävs för detta stativ. Kom också ihåg att då och då kontrollera stativet och se till att det är det fortfarande tätt. Ett löst stativ är instabilt och kan förskjutas vid användning och orsaka allvarliga skador.

Stäng av verktygsbrytaren och koppla ur ström innan du monterar sågen på stativet. Oavsiktlig start under montering kan orsaka skada.

Innan du använder, se till att hela enheten placeras på en solid, plan, plan yta. Allvarlig skada kan uppstå om verktyget är instabilt och det tipsar.

Stå aldrig på verktyget eller dess stativ eller använd det som en steg eller ställning. Allvarlig skada kan uppstå om verktyget tippas eller om skärverktyget oavsiktligt kommer i kontakt. Förvara inte material på eller nära verktyget så att det är nödvändigt att stå på verktyget eller dess stativ för att nå dem.

Använd endast VEVOR-reservdelar. Alla andra kan skapa en fara.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

Motorspecifikationer och elektriska krav

Motorspecifikationer

I händelse av ett fel eller haveri ger jordning en väg med minsta motstånd för elektrisk ström för att minska risken för elektriska stötar.

Detta verktyg är utrustat med en elektrisk sladd som har en utrustningsjordledare och en jordningskontakt.

Kontakten måste anslutas till ett matchande uttag som är korrekt installerat och jordat i enlighet med alla lokala bestämmelser och förordningar.

Denna såg är kopplad för drift på 120 volt, 60 Hz.

växelström. Innan du ansluter motorn sladden till en strömkälla, se till att omkopplaren är i läge "OFF" och se till att elektrisk ström har samma egenskaper som som stämplat på bordet såg namnskytten.

Anslutning till en strömkälla

Denna maskin måste vara jordad när den används för att skydda operatören från elektriska stötar.

Anslut nätsladden till en 120V korrekt jordad typ uttag skyddat av ett 15-amp dubbelelement tidsfördröjd säkring eller strömbrytare.

Alla uttag är inte ordentligt jordade. Om du inte är det säker på att ditt uttag, som bilden på den här sidan, är korrekt jordad; få det kontrollerat av en kvalificerad elektriker.

⚠ VARNING Till alla id elektrisk chock d de inte i ch de metall prongs

på kontakten när du installerar eller tar bort kontakten till eller från uttaget.

⚠ VARNING Underlåtenhet att jorda ordentligt detta elverktyg kan orsaka

elstöt eller allvarliga stötar, särskilt när de används nära metallrör eller annan metall

föremål. Om du blir chockad kan din reaktion orsaka händerna för att träffa verktyget.

⚠ VARNING Om nätsladden är sliten, klipp av eller skadad på något sätt, ha den

byts omedelbart för att undvika stötar eller brand fara.

Din enhet är för användning på 230

volt och är utrustad med en 2-ledare sladd och

jordad kontakt, godkänd av

Underwriters Laboratories och Canadian Standards Associ-

ation. Jordledaren har en grön mantel och är fäst vid verktygshuset i ena änden och

till jordstiftet i fästpluggen vid andra änden.

Om det uttag du planerar att använda för denna ström
verktyget är av tvåstiftstyp, TA INTE BORT
ELLER ÄNDRA JORDNINGSTIDEN I NÅGON

SÄTT. Låt en behörig elektriker byta ut
TVÅ-stifts uttag med korrekt jordat
TRE-stifts uttag. Använd inte någon adapter
pluggar.

Felaktig anslutning av utrustningens jordning
ledare kan leda till risk för elektriska stötar. De

ledare med isolering med en yttre yta
som är grön med eller utan gula ränder är
utrustning jordledare. Om reparation eller byte av elkabeln eller
kontakten är nödvändig, anslut inte utrustningens jordledare till
en strömförande terminal.

Kontrollera med en kvalificerad elektriker eller servicepersonal
om jordningsinstruktionerna inte förstås helt eller om du är
osäker på om verktyget är
ordentligt jordad.

Förlängningssladdar



**Byt ut skadade sladdar im-
medelt.** Användning av skadad

sladdar kan stöta, bränna eller få elektriska stötar.



Enligt gällande produktansvar
lagar, den
tillverkaren av enheten antar inte
ansvar
för skador på produkten eller skador
orsakas av
produkten som uppstår på grund
av: • Felaktig hantering
• Underlåtenhet att följa bruksanvisningen
• Reparationer av tredje part, ej av auktoriserade
service
tekniker

• Installation och byte av icke-original
skona
delar
• Annan tillämpning än den specificerade
• Ett haveri av det elektriska systemet som
inträffar

på grund av bristande efterlevnad av elföreskrifterna
och VDE-föreskrifter 0100, DIN 57113
/VDE0113.

Symboler

Säkerhetssymboler

Syftet med säkerhetssymboler är att uppmärksamma dig på möjliga faror. Säkerhetssymbolerna och förklaringarna med dem förtjänar din noggranna uppmärksamhet och förståelse. Symbolvarningarna eliminerar inte i sig någon fara. Instruktionerna och varningarna de ger är inga ersättningar för lämpliga olycksförebyggande åtgärder.



Se till att läsa och förstå alla säkerhetsinstruktioner i denna ägare

Manual, inklusive alla säkerhetsvarningssymboler som "FARA",

"VARNING" och "FÖRSIKTIGHET" innan du använder detta verktyg. Underlåtenhet att följa alla instruktioner nedan kan leda till elektriska stötar, brand och/eller allvarliga personskador.

Definitionerna nedan beskriver svårighetsgraden för varje signalord. Vänligen läs manualen och var uppmärksam på dessa symboler.



Detta är säkerhetsvarningssymbolen. Den används för att uppmärksamma dig på potentiella personliga skaderisk. Följ alla säkerhetsmeddelanden som följer denna symbol för att undvika möjlig skada eller dödsfall.



FARA indikerar en farlig situation som, om den inte undviks, kommer att resultera i dödsfall eller allvarlig skada.



VARNING indikerar en farlig situation som, om den inte undviks, skulle kunna leda till dödsfall eller allvarlig skada.



FÖRSIKTIGT, som används med säkerhetsvarningssymbolen, indikerar en farlig situation som, om den inte undviks, kommer att resultera i mindre eller måttlig skada.

Skadeförebyggande och informationsmeddelanden

Dessa informerar användaren om viktig information och/eller instruktioner som kan leda till utrustning eller annan sakskada om de inte följs. Varje meddelande föregås av ordet "OBS", som i exemplet nedan: **ANMÄRKNING:** Skador på utrustning och/eller

egendom kan uppstå om dessa instruktioner inte följs.



Användningen av alla elverktyg kan resultera i främmande föremål som kastas in i dina ögon, vilket

kan resultera i allvarliga ögonskador. Innan du börjar elverktyget använd alltid skyddsglasögon eller skyddsglasögon med sidoskydd och en hel ansiktsskärm vid behov. Vi rekommenderar en Wide Vision Safety Mask för användning över glasögon eller standardskyddsglasögon med sida sköldar. Använd alltid ögonskydd som är märkt att överensstämma med ANSI Z87.1.

Symboler

VIKTIGT: Några av följande symboler kan användas på ditt verktyg. Vänligen studera dem och lära sig deras betydelse. Korrekt tolkning av dessa symboler gör att du kan använda verktyget bättre och säkrare.

Symbol	Namn	Beteckning/Förklaring
V	Volt	Spänning (potential)
A	ampere	Nuvarande
Hz	Hertz	Frekvens (cykler per sekund)
l	Watt	Driva
kg	Kilogram	Vikt
min	Minuter	Tid
s	Sekunder	Tid
Wh	Watt-timmar	Batterikapacitet
Ah	Ampere-timmar	Batterikapacitet
O	Diameter	Storlek på borr, slipskivor etc.
n0	Ingen lasthastighet	Rotationshastighet, utan belastning
n	Nominell hastighet	Högsta möjliga hastighet
.../min	Revolutioner eller ömsesidighet varje minut	Varv, slag, ythastighet, banor, etc. varje minut
0	Av-läge	Noll varvtal, noll vridmoment...
⇒	Pil	Åtgärd i pilens riktning
~	Växelström	Typ eller en egenskap för ström
==	Likström	Typ eller en egenskap för ström
	Symbol för risk för skador	Räck inte in i det löpande sågbladet.
	Läs manualsymbolen	Meddelar användaren att läsa manualen
	Bär ögonskyddssymbol	Bär alltid skyddsglasögon eller skyddsglasögon med sidoskydd och hel ansiktsskydd när använda denna produkt.
	Bär en mask	Rekommendation för operatören att bära dammmask.
	Använd hörselskydd	Rekommendation för operatören att bära hörselskydd .

Symboler (certifieringsinformation)

VIKTIGT: Några av följande symboler för certifieringsinformation kan användas på din verktyg. Vänligen studera dem och lär dig deras betydelse. Korrekt tolkning av dessa symboler kommer att tillåta du kan använda verktyget bättre och säkrare.

Symbol	Beteckning/Förklaring
	TÜV / GS överensstämmelsemärke
	CE-märkning

Ordlista med termer

ARBOR: Skaffet på vilket ett skärverktyg sitter monterad.

BARRIÄRVAKT: En församling som består av monteringsgaffeln och två sidobarriärer. Detta monteringen är avsedd att tillhandahålla en fysisk barriär mellan operatören och den snurrande sågen blad.

AVFASNING: Bladets vinkel i förhållande till bordsytan .

CROSSCUT: En skärande eller formningsoperation gjord tvärs över arbetsstyckets bredd, skärning arbetsstycket till längd.

DADO: Ett icke-genomgående snitt som ger en fyrkantig skåra eller tråg i arbetsstycket .

FEEATHE RBOARD: En enhet som kan hjälpa styra arbetsstycken under rivningsdrift genom hålla arbetsstycket i kontakt med revan staket. Det hjälper också till att förhindra kast.

FRIHAND: Utföra ett snitt utan staket, geringsmätare, fixtur, nedtryckning eller annat lämpligt anordning för att förhindra att arbetsstycket vrids under skärningen och kan utgöra en säkerhetsrisk.

GUMMI: En klibbig, savbaserad rest från trä produkter. Efter att det har stelnat hänvisas det till som "HARDS".

HÅL: Felinriktning av bladet som orsakar bladets bak- eller utmatningssida till kontakta arbetsstyckets skäryta. Hål kan orsaka kast, bindning, överdriven kraft, brännande av arbetsstycket eller splittring. I generellt, hål skapar en dålig kvalitet skärning och kan utgöra en säkerhetsrisk.

KERF: Utrymmet i arbetsstycket där material avlägsnades av bladet.

KICKBACK: Ett okontrollerat grepp och kasta arbetsstycket bakåt framåt av sågen under en rivningsoperation .

INLEDANDE ÄNDE: Änden av arbetsstycket som under en rivningsoperation trycks ned in i skärverktyget först.

GJUTNING: Ett icke-genomgående snitt som ger en speciell form i arbetsstycket; används för sammanfogning eller dekoration.

EJ GENOMSÅGNING: Alla skåroperationer där bladet inte sträcker sig igenom arbetsstycket (t.ex. Dado, Rabbet).

PARALLELL: Placeringen av klyvstängslet lika in avstånd vid varje punkt till sidoytan av sågblad.

PERPENDIKULÄR: 90° (rät vinkel) skärning eller position för vertikal och horisontell plan såsom sågbladets position (vertikalt) mot bordsytan (horisontell).

PUSH BLOCK: En enhet som används för rippning operationer som är för snäva för att tillåta användning av en Push Stick. Använd ett Push Block för rivbredder mindre än 2 tum.

PUSH STICK: En anordning som används för att mata arbetsstycket genom sågen under smala rivningsoperationer som hjälper till att hålla operatörens händer långt borta från bladet. Använd Push Stick för rivbredder mindre än 6 tum och mer än 2 tum.

KANIN: Ett skåra i kanten på ett arbetsstycke . Kallas även kantdado .

VARVTAL PER MINUT (RPM): Den antal varv fullbordade av ett snurrande föremål på en minut.

RIPPNING: En skåroperation längs längden av arbetsstycket skära arbetsstycket till bredden .

RIVANDE KNIV ELLER SPRIDARE: En anordning som håller skäret på arbetsstycket öppet som material skärs. Detta minimerar potentialen för arbetsstycket binder mot sågbladet.

Bladskydd: Består av 2 komponenter: Klyvkniv / Splitter och Huvudbarriärskydd.

GENOMSÅGNING: Alla skåroperationer där bladet sträcker sig genom arbetsstycket.

ARBETSDEL: Det föremål som skärningen på operationen utförs. Ytorna på ett arbetsstycke brukar kallas ytor, ändar och kanter .

Lär känna din bordssåg

1. HJÄLPJUL Höjer eller sänker

bladet . Används även för att luta bladet 0 till 45 grader.

2. STRÖMBRYTARE

Omkopplaren har ett hål för användning med ett hänglås för att förhindra oavsiktlig start.

3. FASSKALA

Visa sågbladets lutningsvinkel

4. HANDTAG FÖR SLÄSSLÅS FÖR BLAD

Låser bladet till önskad avfäsningsvinkel

5. RIVSTÄNGSEL

Fästs säkert på bordet med låsspärrar i båda ändar.

6. DAMMPORT/VAKUUMANSLUTNING

Avtagbar för att rensa bort träbitar som fastnat inuti.

7. GERINGSMÄTARE

Huvudet kan låsas i önskat läge för kapning eller gering genom att dra åt låsvredet . LÅS DEN ALLTID SÄKERT VID ANVÄNDNING.

8. KLYVKNIV För att

klyvkniven ska fungera korrekt måste sågbladets diameter matcha den lämpliga klyvkniven.

9. SÅGBLAD

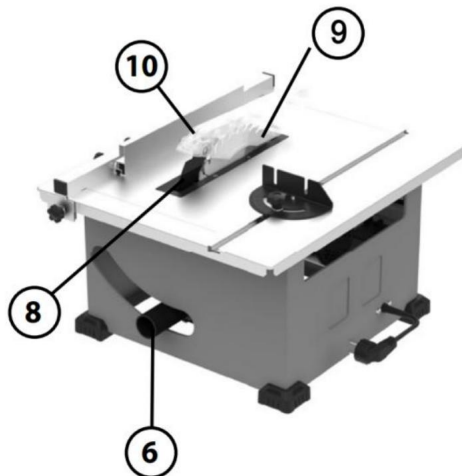
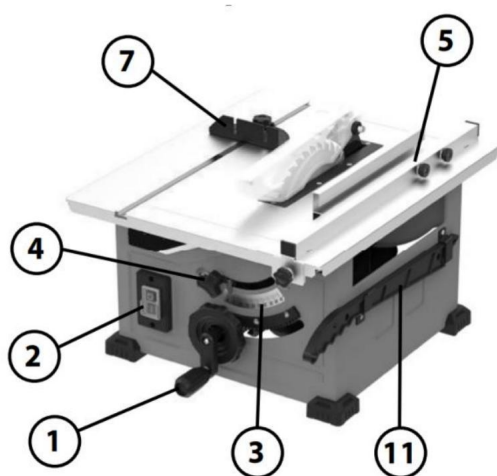
γ210×γ30×2,6mm, 24Z, 2ST 10.

BLADSKYDD

Består av två nyckelelement: klyvkniv och spärrskyddsanordning. Bladskyddet måste alltid vara på plats och fungera korrekt för alla genom sågning.

11. PUSH STICK

Använd en tryckpinne när avståndet mellan staketet och sågbladet är mindre än 150 mm.



Uppackning och kontroll av innehåll



För att undvika skador från elström, se till att du är försiktig när du hanterar elektriska komponenter.

eller elektriska stötar under uppackning och installation, anslut inte nätsladden till en strömkälla. Denna sladd måste vara urkopplad när du monterar eller gör justeringar av bordssågen med stativ.

Separera alla delar från förpackningsmaterialet och kontrollera var och en med illustrationen och listan över lösa delar för att försäkra dig om att alla delar tas med innan du kasserar eventuellt förpackningsmaterial (Fig. 3).



Om några delar är saknade, kontrollera om de finns i förpackningen. Om de saknas, kontakta din återförsäljare för att få ersättning.

bordssågen, anslut nätsladden eller slå på strömbrytaren tills de saknade delarna har erhållits och är korrekt installerade.

TABELL ÖVER LÖSA DELAR		
PUNKT	BESKRIVNING	ANTAL
1	Bordssåg	1
2	Bladskydd	1
3	RIVStaket	1
4	Geringsmätare	1
5	Push Stick	1
6	Skiftnyckel (i enheten)	1
7	Manuell	1

TA BORT KABELBINDE OCH STYROFOAM-BLOCK

(används endast för transportändamål)

Med bordssytan på marken, lokalisera buntbandet som förankrar motor/bladenheten vid basen. Klipp och ta bort buntbandet med hjälp av en sax eller trådsåg (Fig. 4).



SCOPE OF DELIVERY

FIG.3



FIG.4



Montering

ATT FÅSTA STYRKET

⚠AVARNING För att förhindra personskador, dra alltid ur kontakten från strömkällan innan du ansluter eller ta bort bladskyddet.

FÄSTNING AV SKYDDMONTAGET

1 . Lyft bladet så högt det går och ställ in det vinkelrätt mot bordet (0° på fasskala) (Fig. 5).

2 . Montera sågbladsskyddet tillsammans med bult ovanpå klyvkniven, så att bulten är stadigt sittande i spaltknivens skåra. Kontrollera att skydds enheten är ordentligt ansluten.

(Fig. 6).

Gör 3–5 mm avstånd mellan sågbladet och klyvkniv. Skruva inte i bulten för hårt; de sågbladsskyddet måste röra sig fritt. (Fig. 7).

FIG.5



FIG.6

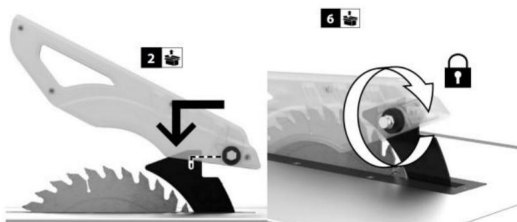
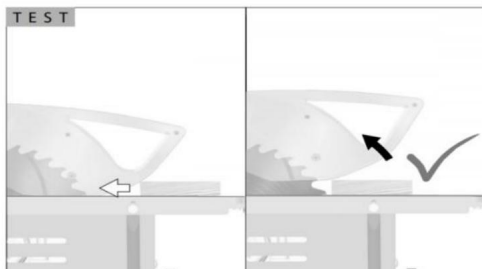
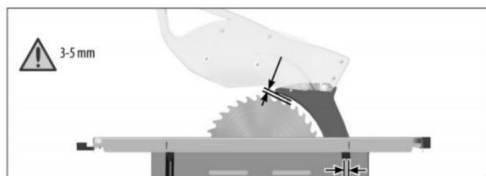


FIG.7



Montering

DEMONTERING OCH INSTALLATION AV BLADET Koppla ur



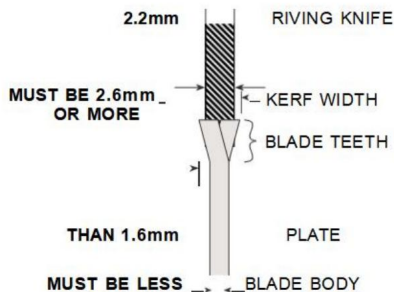
kontakten från strömkällan innan du utför någon montering, justering eller

reparation för att undvika eventuell skada.

ANVÄNDNING AV KORREKT KLING VIKTIGT:

Sågbladet som medföljer detta verktyg har en diameter på 210 mm. När du letar efter ett ersättningsblad, välj ett med dimensioner nära originalbladet. Denna information kanske inte är tryckt på bladets förpackning. Om den inte är det, kontrollera tillverkarens katalog eller webbplats. VEVOR erbjuder professionella sågblad i premiumkvalitet som matchar kraven för detta verktyg. Du måste välja ett blad med en skärbredd på 2,6 mm eller mer. (Fig. 10).

FIGON. 10



För att minska risken för

blad. Knivskäret måste vara bredare än 2,6 mm Extra tunna sågblad (mindre än 2,6 mm) kan göra att arbetsstycket binder sig mot klyvkniven/ klyven under kapning. Det rekommenderas att skäret på ersättningsbladet som används på denna såg är 2,6 mm eller mer.



Till reda ce u

risk för knivar inj i m ärida på

med en tjock kroppsplatta. Om ersättningssågbladets plåttjocklek är större än 1,6 mm skulle klyvkniven/klyven inte fungera som ett hjälpmedel för att minska kast. Ersättningsbladets plåttjocklek måste vara mindre än 1,6 mm.



" använd

För att reda ut risken VARNING f i jur y

eller "styvkrag" på båda dam pe rs

av ett utbytesblad . Dessa är metallplattor placerade mot sidorna av bladet för att minska nedböjningen som kan uppstå vid användning av tunna sågklingar.

Användning av dessa anordningar på båda sidor kommer att förhindra att bladet är korrekt inriktat med klyvkniven/klyven, vilket kan binda arbetsstycket under skärning. En "stabilisator"-platta får endast placeras mot utsidan av ett tunt ersättningsblad. Dessa plattor krävs inte med det medföljande bladet.

BYTA BLAD

OBS: Rengör bladet från överflödiga olja före installation

FIG. 11

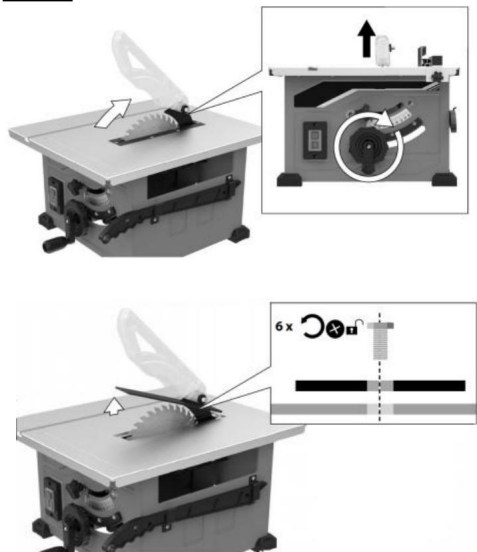
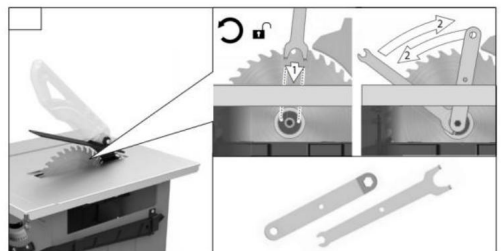
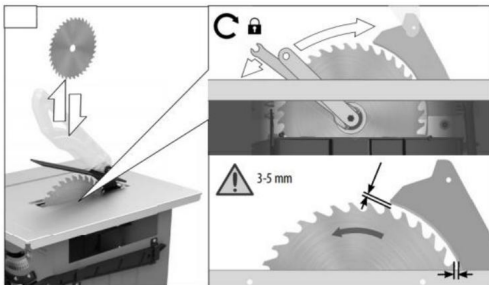


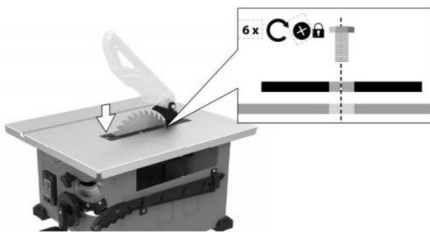
FIG.12



FIKON. 13



FIKON. 14



1. Vrid höjdhjulet medurs tills bladet är upp så högt det går. (Bild .11)
2. Tappa skruvarna, ta bort bordsinsatsen. (Bild .11)
3. Sätt in sexkanttryckeln med öppet huvud på axeln axel. Medan du håller i den första skifttryckeln, lossa spindelmuttern moturs med insexnyckeln med ringhuvudet. (Fig .12)
4. Ta bort spindelmuttern och den yttre brickan. De bladet kan nu tas bort eller installeras genom att skjuta det på eller av axeln. (Bild .13)
5. Montera den inre brickan, det nya bladet, den yttre brickan och axelmuttern enligt bilden. (Bild .13)

se till att TÄNDERNA PÅ BLADET
PEKAR NER PÅ THE

FRAMFRAM PÅ BORDET.

7. Medan du håller i axeln med det öppna huvudet insexnyckel, använd insexnyckeln med ringhuvudet. Dra åt spindelmuttern ordentligt medurs. (Bild 13)
8. Installera bordsinsats. (Bild .14)

OBS: Trycket på olika sågblad är inte alltid på samma sida.

För att undvika skador från ett utkastat arbetsstycke, klinga del, eller bladkontakt, använd aldrig sågen utan att rätt insats är på plats. Använd bordsinsatsen vid sågning. Använd dado-insatsen när du använder en givet blad.

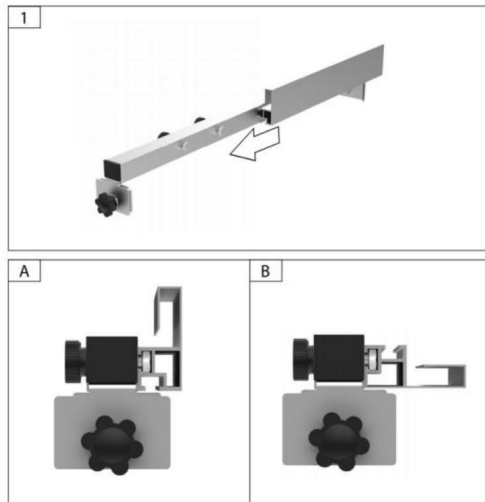
ANVÄNDNING AV HARDMETALLSPETS KLADER

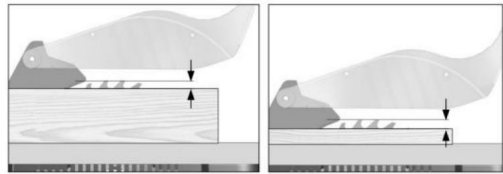
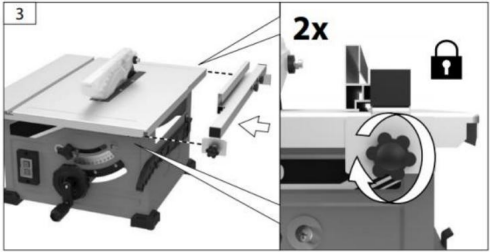
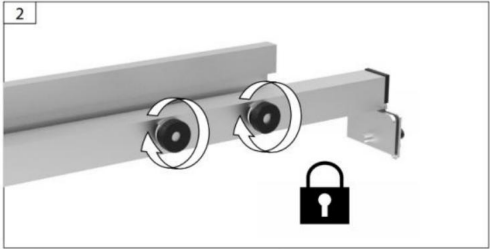
Hantera knivar med hårdmetallspets försiktigt. Hårdmetall är mycket spröd och kan vara lätt skadad. Var försiktig när du installerar, använd eller förvara knivarna. Använd inte en hårdmetallspets som är böjd eller har böjda tänder, eller om bladet har sprickor, är trasigt eller har saknade/lösa hårdmetallspetsar. Använd inte a hårdmetallklinga snabbare än sin rekommenderad hastighet. När du väljer en bladet, se till att det är märkt över 5000 rpm Läs, förstå och följ alla varningar och instruktioner som medföljer dina hårdmetallspetsar.

ATT FÄSTA RIVStaketet FÖR ANVÄNDNING

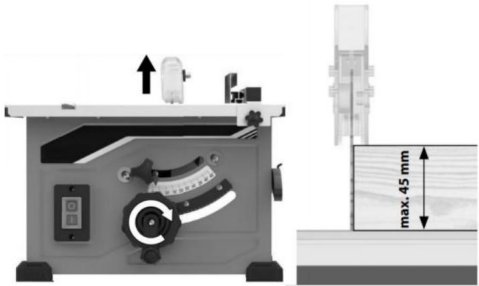
1. Välj lämplig installation
riktning för det fästa staketet (A och B) och installera den på huvudstängslet.
2. Lås det fästa staketet ordentligt. (Se bild 15)
3. Sänk staketet på bordet och säkra låsspakarna på båda sidor om staketet.
4. Se till att rälslåspaddeln är i låst läge innan du använder sågen
5. Anpassa skärdjupet till tjockleken på arbetsstycket. Sågtanden ska komma ut ur arbetsstycket mindre än en full tandhöjd.

FIKON. 15





0°



Grundläggande användning av bordssåg

SÄKERHETSströmbrytare

OBS: Denna bordssåg har en säkerhetsfunktion som hjälper till att förhindra oavsiktlig start. När strömmen till sågen bryts växlar verktyget till avstängt läge. När strömmen är återställd måste verktyget slås på igen.

För att slå på sågen: Tryck på den gröna knappen (bild 39).

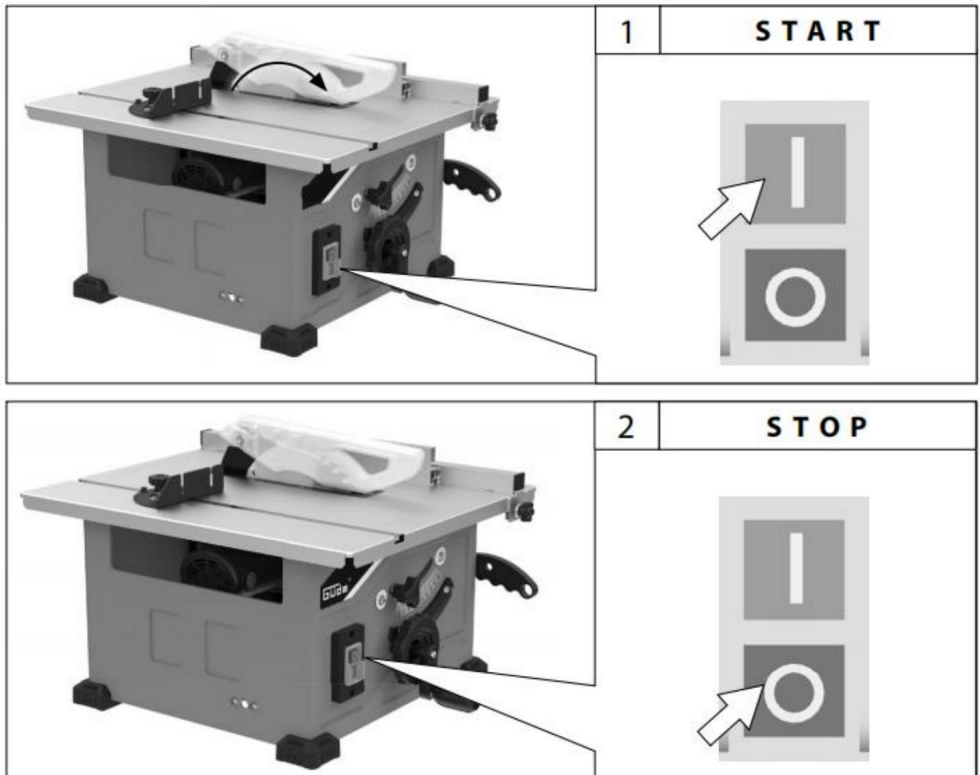
För att stänga av sågen: Tryck på den röda spaken (som trycker in den röda avstängningsknappen undertill) (Fig. 39) .

RESET-KNAPP (POWER RESET)

Denna såg levereras med en återställningsknapp för överbelastning. Om sågmotorn överbelastas stoppar en säkerhetsmekanism motorn automatiskt på grund av överbelastning av motorn eller låg spänning.

För att förhindra överbelastning av motorn, minska belastningen på motorn eller kontrollera spänningen.

Låt motorn svalna, tryck sedan på återställningsknappen och starta om sågen. Om sågen inte startar om, vänta ytterligare 5 minuter innan du startar om.



Grundläggande användning av bordssåg

ANVÄNDNING AV Bladskyddet

Blade Guard har designats för modularitet, vilket möjliggör användning av flera kombinationer av de två huvudkomponenterna –

1) Rivningskniv / splitter, 2) Huvudbarriär Vakt, (bild 41) . Vilken Blade Guard som helst måste tas bort för att slutföra ett snitt bör omedelbart installeras om när färdig. Se "Fästa bladskyddet"

för detaljerade installationsanvisningar. Alltid kom ihåg att det bästa förebyggandet av olyckor är operatörens användning av sunt förnuft och vakenhet hela tiden när du använder bordet såg.

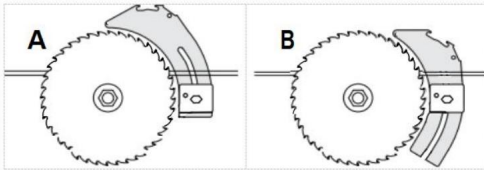
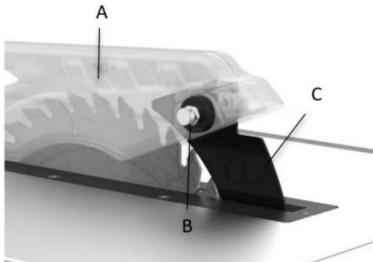


FIG.41

FIG.42



FÄSTNING AV SKYDDMONTAGET

Bladskyddet måste fästas på maskinen

rivningskniv.

Obs: Maskinen bör aldrig användas utan detta

skydd i

sin tjänsteställning.

VARNING: Maskinen måste vara

frånkopplad från

nätspänning vid montering av bladskyddet.

Montera sågbladsskyddet (A) tillsammans med bulten (B) ovanpå klyvkniven (C), så att bulten sitter stadigt i spalten i spalten kniv (C). Kontrollera att skyddsensheten är ordentligt ansluten

Skruva inte in bulten (B) för hårt; sågen bladskyddet (A) måste röra sig fritt.

Demontering sker i omvänd ordning.

Försiktighet! Sågbladsskyddet (A) måste vara sänkt på arbetsstycket tidigare starta sågningen.

Grundläggande användning av bordssåg

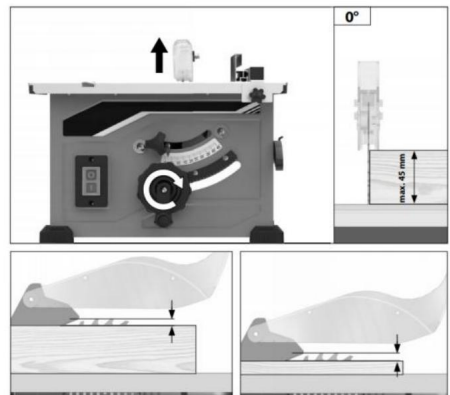
BBLADE BEVEL KONTROLL

Bladhöjden bör ställas in högre (över) den toppen av arbetsstycket att skära.

Vrid det runda handtaget (A) för att ställa in bladet på erforderligt djup.

- Moturs: mindre skärddjup

- Medurs: större skärddjup.



Grundläggande användning av bordssåg



VARNING Bär alltid hörselskydd
tion under skärning och handskar
vid hantering av sågblad .

ANVÄNDNING AV RIVSTÄNGLET

RIPPNING, SLIPPNING, ÅTERSÅNING OCH
RABBETNING utförs med RIP FENCE
tillsammans med HJÄLPSTÄNGLET / ARBETE
SUPPORT, PUSH STET ELLER PUSH BLOCK .



VARNING För din egen säkerhet, alltid
observera följande säkerhet
försiktighetsåtgärder, utöver säkerhetsinstruktionerna
på sidorna 3, 4, 5 och 6.

- 1 . Gör aldrig dessa snitt FRIA HAND (utan att använda
klyvstångslet eller hjälpanordningar vid behov),
eftersom bladet kan
binder in snittet och orsakar ett KICKBACK.
- 2 . Lås alltid klyvstångslet ordentligt när du är inne
använda.
- 3 . Ta bort geringsmätaren från bordet under ev
verksamhet som utnyttjar klyvstångslet.
- 4 . Se till att bladskyddet är installerat för
allt genom sågsnitt. Byt ut
bevaka OMEDELBART efter slutförande av
återsågning, rabbing eller dado-operationer .
- 5 . Låt bladet sträcka ut ungefär 1/8"
ovanför arbetsstyckets övre yta. Ytterligare
bladexponering skulle öka
riskpotential.
- 6 . Stå inte direkt framför bladet in
fallet med ett KICKBACK. Stå på vardera sidan av
bladet.
- 7 . Håll händerna borta från bladet och utåt
av bladets bana.
- 8 . Om bladet stannar eller stannar under sågning,
STÄNG AV BRYTARE innan du försöker
för att frigöra bladet.
- 9 . Räck inte över eller bakom bladet för att
dra arbetsstycket genom snittet, för att stödja långa
eller tunga arbetsstycken, för att ta bort
små avskurna materialbitar, eller FOR
NÅGON ANNAN ANLEDNING.
- 10 . Plocka inte upp små bitar av avskuret material från
bordet. TA BORT dem genom att trycka bort dem
från bordet med en lång pinne.
Annars kan de kastas tillbaka på dig
vid baksidan av bladet.
- 11 . Ta inte bort små bitar av avskuret material som kan
fastna inuti
bladskydd medan sågen går.
DETTA KAN FARA DINA HÄNDER
eller orsaka ett KICKBACK. Stäng AV sågen
och koppla bort strömkällan. Efter den
bladet har slutat rotera, lyft skyddet och
ta bort biten.
- 12 . Om arbetsstycket är skevt, placera den KONKAVA
sidan NED . Detta kommer att förhindra det från
gungar medan den rivs .

Grundläggande användning av bordssåg

RIPNING

FIG. 50

RIPPNING är känt som att kapa en träbit med kornet, eller på längden . Detta görs med hjälp av rippen staket. Placera staketet till önskad BREDD

OF RIP och lås den på plats.

Innan du börjar rippa, se till: A .

Rivstaket är parallellt med sågbladet.

B . Klyvkniven är korrekt inriktad med sågbladet.

Placera den bredare delen av arbetsstycket på sidan av staketet.



FAS RIPPNING

FIG. 51

Undvik avfasning med stängslet till vänster sida, när det är möjligt. När avfasning rivning material 6" eller smalare, använd staketet på höger sida av ENDAST bladet. Detta kommer att ge mer utrymme mellan staketet och sågbladet för användning av en tryckpinne. Om staketet är monterat till vänster, är det sågbladsskyddet kan störa korrekt användning av en tryckpinne.

När "WIDTH OF RIP" är 6" och WIDER använd din HÖGER hand för att mata arbetsstycket, använd VÄNSTER handen ENDAST för att styra arbetsstycket, mata inte arbetsstycket med vänster hand (bild 50) .

När "RIVNINGSBREDD" är 2" till 6" bred ANVÄND DEN PUSH STICK för att mata verket (bild 51) .

När RIP-BREDDEN är MINDRE än 2"

tryckpinnen KAN INTE användas eftersom vaken kommer att störa. ANVÄND TILLÄGGSTÄNGLET, och PUSH BLOCK .

Det extra staketet bör användas när som helst "RIPPENS BREDD" är mindre än 6 tum bred . Om "RIPPENS BREDD" är av en mindre dimension än arbetsstyckets höjd, sedan ett uppoffrande hjälpstängsel av tillräcklig höjd till helt stödja arbetsstycket under skärningen ska vara gjorda och fästa på staketet.

Mata arbetsstycket för hand tills slutet är ungefär . 1" från framkanten av bord . Fortsätt mata med PUSH BLOCK på toppen av extra staket TILL DEN SNITTET ÄR KOMPLETT (Fig. 52) .

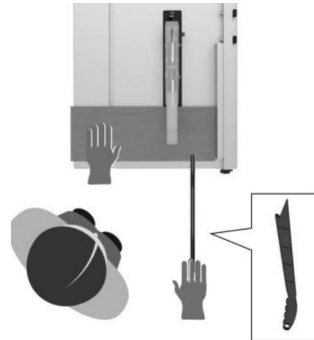
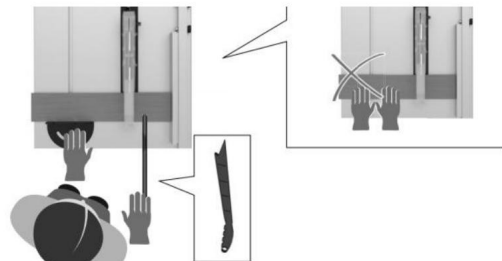


FIG. 52



Grundläggande användning av bordssåg

ANVÄNDNING AV GERINGSMÄTARE

KORSKÄPNING, GERINGSKAPNING, AVFASNING
SKÄRNING, SAMMANSTÄLLD GERINGSKAPNING och vid
RABBERING över änden av en smal
arbetsstycket används GIRINGSMÄTARE .

AVARNING

För din egen säkerhet, alltid
observera följande säkerhet

försiktighetsåtgärder, utöver säkerhetsinstruktionerna i
allmänna säkerhetsföreskrifter, säkerhetsinstruktioner
för bordssågar och ytterligare säkerhet
Regler.

Gör aldrig dessa snitt på fri hand (utan att använda
geringsmätaren eller andra hjälpanordningar) eftersom bladet
kan fastna i snittet och

orsaka ett KICKBACK eller orsaka dina fingrar eller
handen för att glida in i bladet.

Lås alltid geringsmätaren ordentligt när den används.

Ta bort klyvstaketet från bordet under alla operationer som
använder geringsmätaren.

Geringsmått vid 90° kan användas från 0 till 15-3/4
tum tvärskäring.

Vid tvärskapning med bladet inställt på 90° eller
45° mot bordet kan geringsmätaren användas i
antingen fack på bordet. Vid tvärskapning och
bladet lutar, använd skåran på höger sida av
bord där bladet lutar bort från din
visare och geringsmått .

För att justera geringsvinkeln:

Lossa låsvredet och ställ in geringsmätaren så
att pekaren är i önskad vinkel, dra sedan åt
låsved (bild 53) .

GIRINGSMÄTARE HJÄLPSPEL

Geringsmätaren är utformad för att acceptera en
Hjälpbeklädnad med förgjutna hål för
fästa en lämplig bit slät rakt trä. Använd geringsmätaren som
mall för att
fäst med lämpliga fästen (Fig. 54) .

Exempel:

- A . Borra 5/32" dia . hål genom en bräda 3/4"
tjock, 3" hög och önskad längd.
- B . Fäst med två nr. 12 runda huvuden trä
skruvar 1-1/2" långa, medföljer ej (Fig. 54) .

Se till att skruvarna aldrig sticker ut ovanför
utsidan av beklädnaden.

Se till att beläggningen inte stör
korrekt funktion av sågbladsskyddet.

ANMÄRKNING: Fäst beklädnaden vid avfasning
så att den sträcker sig till höger om geringsmätaren
och använd geringsmätaren i spåret till höger
av bladet.

FIG. 53

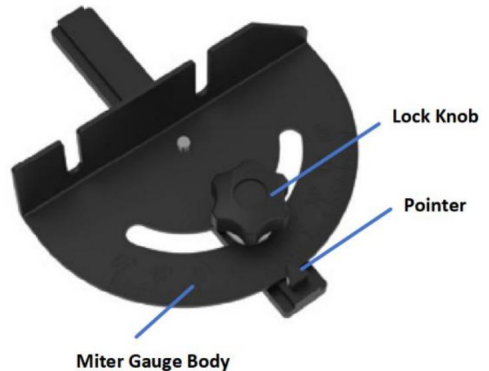
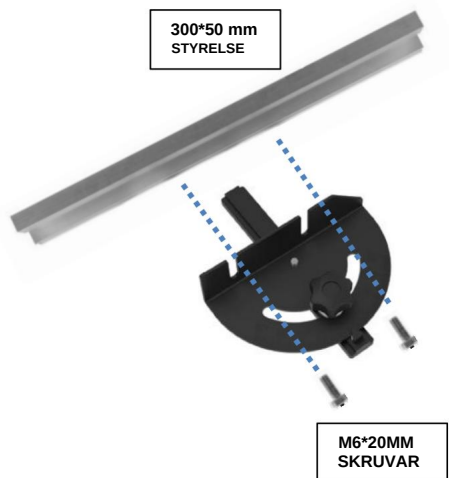


FIG. 54



Grundläggande användning av bordssåg

KORSHÅNG

CROSSCUTTING är känt som att kapa trä tvärs över kornet, vid 90°, eller kvadratisk med båda kanten och den platta sidan av träet. Detta görs med geringsmätaren inställd på 90° (bild 55).

Se till att klingskyddet är installerat för alla "genomsågningsoperationer" (när sågklingan skär helt genom arbetsstyckets tjocklek). Byt ut skyddet OMEDELBART efter att du har slutfört dädning eller rabbing snitt.

Låt bladet sträcka sig ungefär 1/8" ovanför toppen av arbetsstycket. Ytterligare bladexponering skulle öka risken.

Stå inte direkt framför bladet i fall av en TILLBAKA (liten avskuren bit fångad av baksidan av bladet och kastas mot föraren). Stå på vardera sidan av bladet.

Håll händerna borta från bladet och borta från bladet bladets väg.

Om bladet stannar eller stannar under kapning, VÄND STÅNG AV innan du försöker frigöra blad.

Räck inte över eller bakom bladet för att dra arbetsstycket genom snittet, för att stödja långa eller tunga arbetsstycken, för att ta bort avskurna materialbitar, eller AV NÅGON ANNAN SKÅL.

Plocka inte upp små bitar av avskuret material från bordet. TA BORT dem genom att trycka på dem AV bordet med en lång pinne. Annars de kan kastas tillbaka mot dig på baksidan av den blad.

Ta inte bort små bitar av avskuret material som är nära eller kan bli FÅNGDA inuti bladskydd medan sågen går. DETTA KAN FARA DINA HÄNDER eller orsaka a TILLBAKA. Stäng AV sågen. Efter bladet har slutat svänga, lyft skyddet och ta bort stycke.

Om arbetsstycket är skevt, placera CONCAVE sidan NEDÅT. Detta kommer att hjälpa till att förhindra att den gungar medan den skärs.

Graderingarna på geringsmättet ger noggrannhet för genomsnittlig träbearbetning. I vissa fall där extrem noggrannhet krävs, när du gör vinkelsnitt, till exempel, gör en provskärning och kontrollera det sedan igen med en korrekt fyrkant eller gradskiva.

Vid behov kan geringsmätarhuvudet vridas något för att kompensera för eventuella felaktigheter.

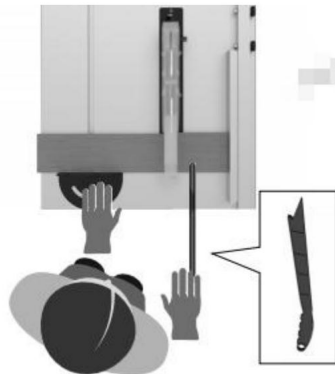
TIPS: Utrymmet mellan geringsmätarstången och spåret i bordet hålls till ett minimum under tillverkning. För maximal noggrannhet när Använd geringsmätaren, alltid "gynna" ena sidan av spåret i bordet. Med andra ord, rör dig inte geringsmättet från sida till sida medan du skär men hålla ena sidan av stången ridande mot ena sidan av spåret.

TIPS: Limma fast en bit sandpapper på framsidan av geringsmätarhuvud. Detta kommer att hjälpa till att förhindra att arbetsstycket "kryper" medan det skärs.

Geringsmätaren kan användas i vilken som helst av räfflor i bordet. Se till att den är låst.

När du använder geringsmätaren i VÄNSTER hand spåret, håll arbetsstycket stadigt mot mätaren huvud med vänster hand och greppa låsknappen med höger hand.

När du använder den HÖGER handens spår, håll arbetsstycket med höger hand och låsknappen med vänster hand.



Grundläggande användning av bordssåg

REPETIVEN KLIPPNING



Använd aldrig klyvstängslet som ett
längd stopp, eftersom snittet

off bit kunde binda mellan staketet och
blad som orsakar ett kast.

1. När du gör repetitiva snitt, klämma fast ett block
av trä 3" långt till bordet vid önskad
längd för att fungera som längdstopp .



klämning av

se till att slutet av

blocket ligger väl framför sågbladet. Vara
se till att den sitter fast ordentligt.

2. Skjut arbetsstycket längs geringsmåtten
tills den nuddar blocket, håll den sedan ordentligt.
3. Gör snittet, dra sedan tillbaka arbetsstycket
tryck bort den avskurna biten från bordet med en lång
tryckpinne. FÖRSÖK INTE ATT VÄLJA DET
SOM DETTA KAN FARA DIN
HÄNDER .

GERINGSKÄRNING

GERINGSKÄRNING är att skära trä i vinkel
annat än 90° med träkanten . Följ
samma procedur som du skulle göra för tvärskäring
(Fig. 56).

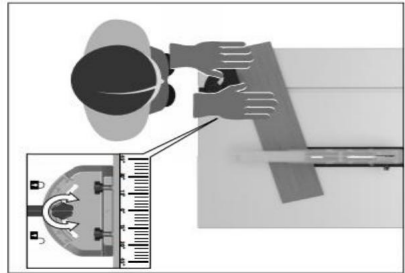
Justera geringsmätaren till önskad vinkel, och
lås den.

Geringsmätaren kan användas i vilken som helst av
räfflor i bordet.

När du använder geringsmätaren i VÄNSTER hand
spåret, håll arbetsstycket stadigt mot
geringsmätare med vänster hand och greppa
låsknappen med höger hand.

När du använder den HÖGER handens spår, håll
arbetsstycket med höger hand och låsknappen med vänster
hand.

FIG. 56

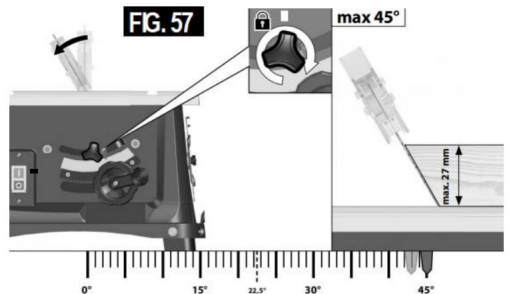


AVFANSNING

FAKORSAK är samma sak som kapning förutom att träet
också kapas i en fas
annan vinkel än 90° med träets plana sida
(Fig. 57).

Justera bladet till önskad vinkel.

Använd geringsmätaren i spåret till HÖGER
eller VÄNSTER om bladet.



SAMMANSTÄLLD GERINGSKÄRNING

COMPOUND GITER CUTTING är en kombination av
geringsskäring och fasad skäring. De
snittet görs i en annan vinkel än 90° mot båda
kanten och den platta sidan av träet.

Justera geringsmätaren och bladet till
önskad vinkel och se till att geringsmåtten
är låst.

Underhåll din bordssåg

SMÖRJNING

Växellådan har varit helt smord på fabriken. Men efter sex månader till ett år, beroende på användning, är det klokt att returnera ditt verktyg till närmaste Servicecenter för följande:

- Borstar bytt. • Delar rengjorda och inspekterade. • Omsmord med färskt smörjmedel.
- Elsystem testat.
- Alla reparationer .

Följande delar ska oljas in ibland med SAE nr . 20 eller nej. 30 olja, eller WD 40 (Fig. 67).

- 1 . Upphöjning, stödstänger och kugghjul .
- 2 . Glidskenor och stöd .
3. Bordslåskammar (fram och bak)

Underhåll din bordssåg

Fara!

Dra alltid ur nätkontakten innan
påbörja eventuella städningsarbeten.

1. Städning

- Behåll alla säkerhetsanordningar, ventilationsöppningar och motorhus fritt från smuts och damm så långt som möjligt. Torka av utrustningen med en rengöring trasa eller blås den med tryckluft kl lågt tryck.
- Vi rekommenderar att du rengör enheten direkt varje gång du är klar använder den.
- Rengör utrustningen regelbundet med en fuktig trasa och lite mjuk tvål. Använd inte rengöringsmedel eller lösningsmedel; dessa kunde attackera utrustningens plastdelar.

Se till att inget vatten kan tränga in i enheten. Inträngande av vatten i en elektrisk verktyget ökar risken för elektriska stötar.

2. Kolborstar

Vid överdriven gnistbildning, ha kolborstar kontrolleras endast av en kvalificerad elektriker.

Fara! Kolborstarna ska inte vara det ersättas av någon annan än en kvalificerad elektriker.

3. Underhåll

Det finns inga delar inuti utrustningen som kräver ytterligare underhåll.

4. Beställning av reservdelar:

Vänligen ange följande data när beställning av reservdelar: •

Typ av maskin

- Maskinens artikelnummer

- Maskinens identifieringsnummer

- Ersättningsartikelnummer för delen nödvändig

Felsökning

⚠️ VARNING Stäng av "OFF" och ta alltid bort stickkontakten från strömkällan före felsökning.

PROBLEM	ORSAKA	LÖSNING
Sågen startar inte	Strömsladden är inte ansluten.	Plugsawin.
	Säkring eller krets brytare har löst ut.	Byt ut säkring eller återställ utlöst effektbrytare.
	Sladdskadat.	Har sladd ersatt av en auktoriserad VEVOR Servicecenter eller Servicestation.
	Burnedout-brytare.	Har strömbrytaren ersatt av en auktoriserad VEVOR Servicecenter eller Servicestation.
Bladet kommer inte upp i hastighet	Förlängningssladd verktygslampa eller lång.	Byt ut med lämplig ledning.
	Låg matningsspänning.	Kontakta ditt elföretag.
Överdriven vibration	Misslyckas med att spänna fast låshandtaget.	Se avsnittet "Lär känna din tabellsåg".
	Bladet ur balans.	Kassera blad och använd olika blad.
	Sågmonterad inte säkert för att stå eller arbetsbänk.	Dra åt all monteringsutrustning, se "Montering avsnittet Tabellsåg.
	ArborNöttät.	Se avsnittet "Montering" "ChangingThe Blade."
Klipper, bränner, stoppar motorn vid rivning	Slöt blad med felaktigt tanduppsättning.	Slipa eller byt ut blad.
	Warpedboard.	Se till att konkav eller ihålig sida är vänd "NER" och matar långsamt.
	Ripfenceinteparallellblad.	Se avsnittet "Justeringar" "Justering RipFence."
	Klyvkniv ur linje.	Se avsnittet "Justeringar" "Rivkniv inriktning."
Klipp inte sant i 90° eller 45° positioner	Inriktningsskruvarna är inte justerade ordentligt.	Se avsnittet "Justeringar" "Justera Blade Parallellto Miter Gauge Slots."
Plastmåltorblade tips överhettad när skärande	Mata till högt.	Långsam matningshastighet genom bladet.
	Bladen är inte skarpa	Slipa eller byt ut blad
Tiltlockhandtag höjdjul svårt att röra sig	Faslåshandtaget lossas inte vid lutningsjustering.	Se avsnittet "Lär känna din bordssåg", "Klinglutningsknapp."
	Sågsåpandjupskruvängor.	Se avsnittet "Underhåll av din bordssåg", "Smörjning".
CircuitBreakerTrips	Strömbrytaren löser ut upprepade gånger under skärning.	Byt ut bladet med ett nytt blad. Minska kraft som appliceras på arbetsstycket under skärning.

TEKNISKA DATA

AC-motor 230- 240V ~ 50Hz

Ström1200W

KapskivaØ210xØ30x2,6mm

Tomgångsvarvtal n0 4800 RPM

Antal tänder 24

Klipphöjd Max.45 mm / 90° .

..... 27 mm / 45°

Lutande sågblad oändlig 0 - 45°

extraktionsuttag Ø 35 mm

Vikt ca. 13,0 kg

Driftsätt S6 40%: Kontinuerlig drift med tomgång (cykeltid 10 minuter).

För att säkerställa att motorn inte blir för varm får den endast användas

under 40 % av cykeln vid angivet märkvärde och måste sedan tillåtas gå på tomgång i 60 %

av cykeln.

Fara!

Ljud och vibrationer

Ljud- och vibrationsvärden mättes i enlighet med EN 62841.

LpA ljudtrycksnivå 92,4dB(A)

KpA-osäkerhet 3 dB

LWA ljudeffektnivå 105,4 dB(A)

KWA-osäkerhet 3 dB

De angivna värdena är emissionsvärden och inte nödvändigtvis tillförlitliga arbetsplatsvärden.

Även om det finns ett samband mellan emissions- och immissionsnivåer är det omöjligt att dra några
vissa slutsatser om behovet av ytterligare försiktighetsåtgärder.

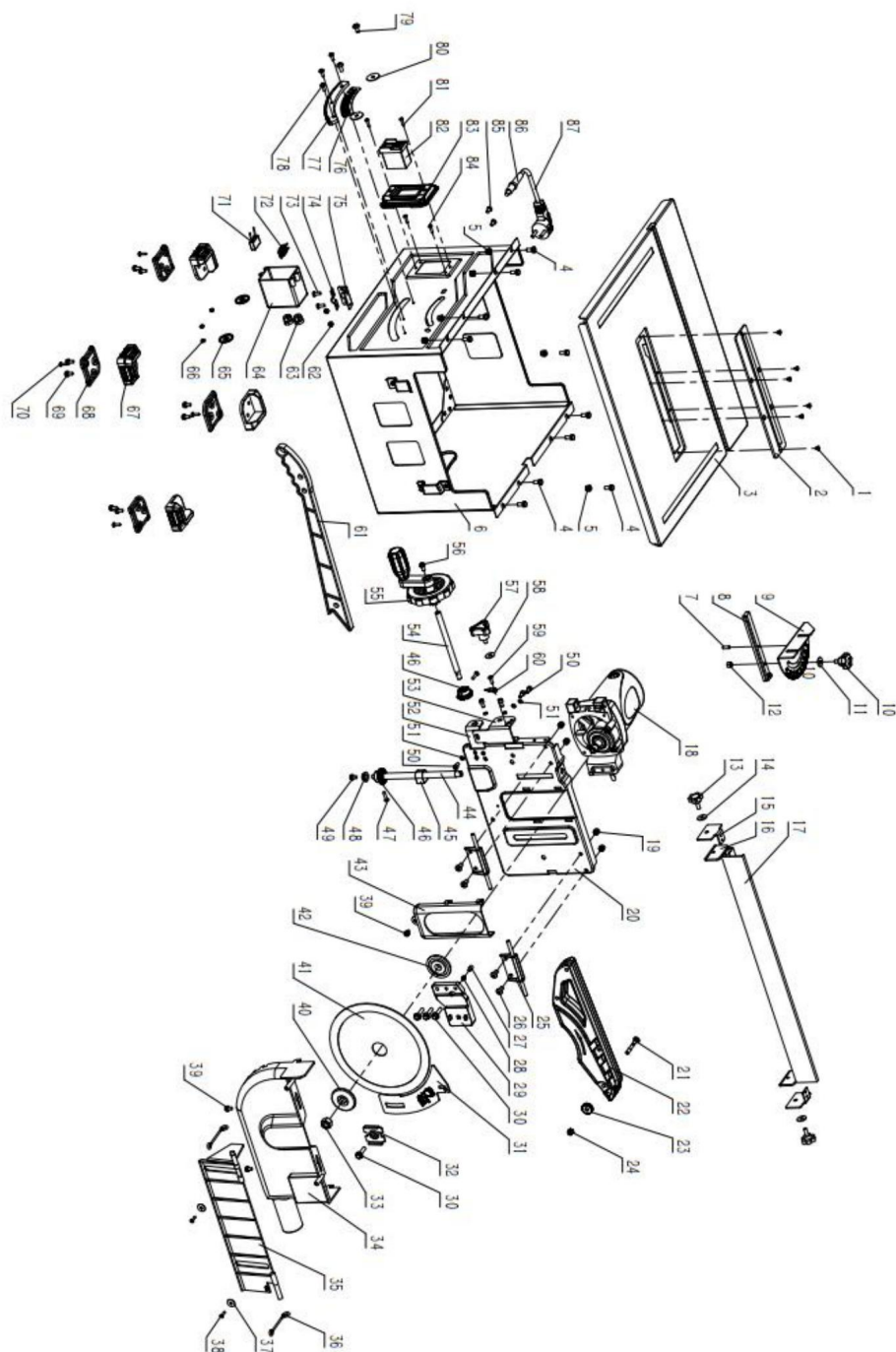
Faktorer som kan påverka den faktiska immissionsnivån på arbetsplatsen

inkludera påverkans varaktighet, typ av rum och andra bullerkällor etc., t.ex. antalet maskiner och

andra närliggande verksamheter. Pålitlig arbetsplats

värden kan också variera från land till land. Med denna information bör användaren

åtminstone kunna göra en bättre bedömning av farorna och riskerna.



Inga.	Namn	Antal.	Inga.	Namn	Antal.
1	Försänkt skruv	6	45	Stoppa mutter	1
2	Knivspår i plast	1	46	Fasad växel	2
3	Arbetsbord	1	47	Självgående skruvar	2
4	Extern sexkantig skruva	10	48	Skruva på distanshylsan	1
5	Självlåsande mutter	10	49	Cross trippel kombinationsskruv	1
6	Boxkropp	1	50	Invändig sexkantsskruv	5
7	Cylindrisk stift	1	51	Elastisk dyna	5
8	Styrblock	1	52	Handratts axelstödplatta	1
9	Ringa	1	53	U-formad platta	1
10	Styre	1	54	Handrattsaxel	1
11	Platt kudde	1	55	Handtagsmontering	1
12	Mutter	1	56	Cross trippel kombinationsskruv	1
13	Styre	2	57	Styre	1
14	Platt kudde	2	58	Platt kudde	1
15	Fast klipp	2	59	Tvärskruv	1
16	Aktivitetssklipp	2	60	Pekare	1
17	Styr linjal	1	61	Tryckstång	1
18	Motor montering	1	62	Mutter	2
19	Självlåsande mutter M6	4	63	Krympande kort	2
20	Motorns fästplatta	1	64	Switch box lock	1
21	Ej standardvagn med övre lock	1	65	Stopphylsa	2
22	Övre omslag	1	66	Mutter	3
23	Styre	1	67	Ny fot	4
24	Självlåsande mutter M6	1	68	Ny fot - Gummi	4
25	U-formad platta komponenter	2	69	Kors trippelkombinationsskruv 8	
26	Tvärskruv	4	70	Självgående skruvar	4
27	Bromspelare	1	71	kapacitans	1
28	Bromsfjäder	1	72	induktans	1
29	Distributör botten tallrik	1	73	Tvärskruv	2

30	Extern sexkantig flänskantskruv	4	74	Bro	1
31	Splitter	1	75	Bra rät vinkel	1
32	Splittertryckplatta	1	76	Vinkeletikett	1
33	Mutter	1	77	kuggstång	1
34	Nedre locket	1	78	Kors två kombinationsskruv	3
35	Roterande baffel	1	79	Tvärskruv	2
36	Baffelsäte	2	80	Platt kudde	2
37	Bredd platt kudde ï fem	2	81	Självgångande skruvar	2
38	Självgångande skruvar	2	82	växla	1
39	Cross trippel kombinationsskruv	3	83	Brytarpanel	1
40	Extern kortdisk	1	84	Självgångande skruvar	2
41	Sågblad	1	85	Tvärskruv	2
42	Invändig chuck	1	86	Slang B visas	1
43	Sågbladsskydd styrelse	1	87	Nätsladd+kontakt	1
44	Blyskruv	1			

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support