

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

STUD WELDER DENT REPAIR KIT

MODEL:98ES

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

STUD WELDER DENT REPAIR KIT

MODEL:98ES



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.



FCC Information:

CAUTION: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- 1) This product may cause harmful interference.
- 2) This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

WARNING: Changes or modifications to this product not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

Note: This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules, These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the distance between the product and receiver.
- Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.

	CORRECT DISPOSAL This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices
	Compliance is a EC & UK security certification.

Safety Warning Signs



Operate this protection with working conditions common sense
Before installing and operating the welder, look at the following safety precautions

	Read the instructions 1. before the operation of the machine, free to read the product brochures in detail. 2. please use the original parts and accessories.
	To prevent electric shock: 1. Do not use the skin and wet clothes contact welding machine. 2. Do not turn off the power supply, and do not let the cable around the operator who wear a thick bottom insulation shoes 3. Ground and work directly connected.
	When using the machine, wear a mask to avoid problems with parts exploding will cause harm.
	In the workplace, due to welding will produce toxic gases, pay attention to ventilation, so as not to poison. (Prohibited in the closed container welding)

	Static electricity can damage the machine's circuit board 1. connected to a good ground, to prevent electricity. 2. in the movement and storage to use anti-static items covered, So as to avoid damage to the machine.
	1. splash of sparks and arc will cause damage to eyes 2. please wear a mask or with the edge of the glasses
	Do not touch the hot workpieces by hand during welding.
	To prevent the explosion: flammable, explosive products away from the welding area.
	Be careful not to be crushed and bruised while moving.
	1. The electromagnetic field can affect the operator's heart, especially if they have a pacemaker installed. Please keep away from the machine. 2. If you need assistance operating the machine, feel free to seek advice for life.
	Please avoid prolonged operation, as it may cause overheating of the machine's components and reduce its lifespan.
	Prohibit welding at high.
	After completing welding, check the welded area for overheating spatter and hot metal to prevent fires.

Note: Welder self-protection! Focus on others safe! Focus on plant safety! Pay attention to equipment maintenance!

Portable Sheet Metal Repair Machine

This product is a small sheet metal repair machine developed according to the international advanced technology and the needs of users. It has the characteristics of small size, light weight, high power, low power consumption, simple operation, complete functions, and economical and practical.

Installation

1.Specifications and parameters

Model	98ES
Input voltage (V)	□AC100-120V □AC200-240V
Output voltage (V)	AC1-6V
Input power (W)	3000W
welding mode	One-button mode 9 types (Triangular pieces, round gaskets, long gaskets, wavy lines, hot pressing flat)
control method	fine-tuning
power mode	Resistance spot welding
Dimensions (mm)	475*275*305mm
Weight (kg)	20kg

PREPARE BEFORE OPERATION

1. Select the corresponding voltage of the unit for safe connection.
2. Turn on the main power switch and check if the LED digital window display is normal.

WELDING OPERATION

1. Polish the paint and remove rust, Take a suitable grounding wire at the repair site. The grounding wire is required to work well away from the welding position
2. The machine is already factory optimized. Please refer to the machine panel for quick options. If you are not satisfied with the welding effect, you can adjust it manually at any time.

Note:

Machine overload work will enter the protection state, until the machine cooling, and then work.

This machine is suitable for the plate within 1.2mm, please use the test board with random belt before using the machine.

INTERFACE OPERATIONINSTRUCTIONS

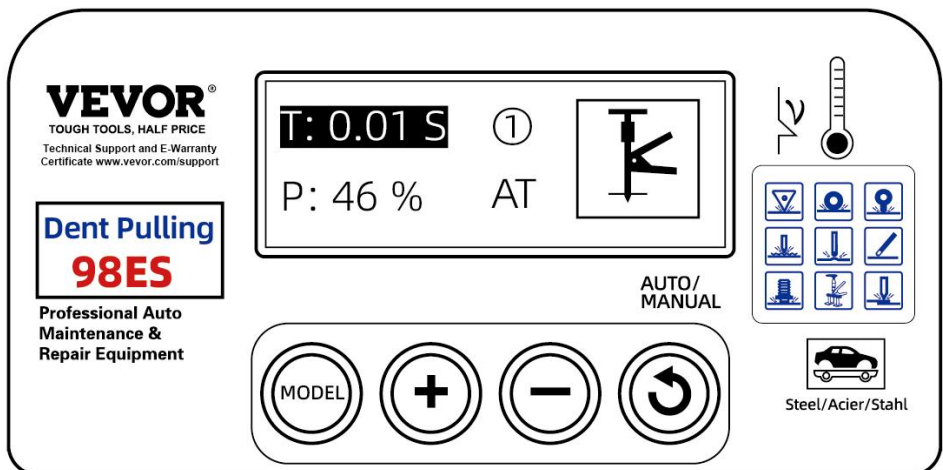
Description:

T: welding time

P: welding current

①: working mode, the machine is preset in two working modes, ① for spot welding and pulling mode, ② for the pulse fire mode

AT: welding mode, AT for automatic welding, MT for manual welding.



: Cursor move Kin, the cursor selects the status to display as a transparent character on a black background, such as:

: The value is increased or decreased by pressing the key, utilizing

the  Ken Move the cursor to the parameter you want to set through

the  Just increase or decrease the value.

: Auto Weld Manual Weld Toggle, AT for Auto Weld, MT for Manual Weld.

: Fault indicator.

manipulate

Automatic arc starting:

The machine can weld manually/automatically, the main machine automatically detects the short circuit of the welding torch and produces a weld joint within one second. Disconnecting the torch head and the welding part for half a second can weld the next point, and weld other points in turn. When the switch is switched to manual mode, the welding is controlled by the gun switch.

How to use:

Follow the steps below:

Connect as close as possible to the area to be welded.

Do not connect to different parts of the body. (e.g. do not connect him to the hood when working on the door) Make sure that the connection metal is properly ground smooth.

- Polishing the area to be worked on
- Attach the tool to be used to the torch and tighten the nut.
- Select the tool and power.
- Tool and metal contact (automatic mode) or press the gun switch (manual mode)
- The welding arc is generated

WARNING: For best results, it is recommended to use the original wiring cable and welding torch!

Main unit overheating protection system

The product is equipped with an automatic overheating protection system, which allows the machine to stop automatically for a few minutes in case of overuse, in

which case the machine indicator light will come on.

Pulse system

The product is equipped with a pulse system with pulse detection. The welding tool is in full contact with the steel plate, the host automatically detects the short circuit of the welding tool, and then starts welding within 1 second, which makes the welding firm and small weld joints, reduces the degree of carbonization of the bodywork, and improves the working efficiency.

Safety regulations and general precautions

There is no responsibility for damage to persons or objects caused by the use of the machine in the following cases:

- Unauthorized modification of the safety components or preventing their operation by the customer.
- Non-compliance with the requirements in the instruction manual.
- Modification of product performance.
- Use of accessories not supplied by the original manufacturer or unsuitable accessories.
- Failure to comply with special regulations and settings in the country where the machine is installed.
- Disconnecting the power plug before removing the machine's casing.
- The operator of this machine must have received appropriate training.

Common faults and solutions

Common malfunctions	Approach
The machine does not work/stops working	Check the power switch; the machine has automatic protection, and the standby can continue after cooling down
The machine does not weld	Check if the copper head of the machine is oxidized or oily; if so, sand it with sandpaper. Check if the welding surface is clean; if not, sand the welding surface with sandpaper. Check if the sheet metal exceeds 1.2mm. If it is larger than 1.2mm, the machine may not weld or the welding effect will be weak.

Packing List

Part name	Quantity	Remarks
Mainframe	1	
Tool Box	1	
Pulling Hammer/gun	1	
Wavy wire	10	
meson head	1	
Carbon Rod Head	1	
Spot Welding Head	1	
Carbon Rods	2	
Wrench	1	
Pull Hook	1	
Six-jawed Hook	1	
Triangle Tabs	10	
Long shims (OT)	10	
Round Spacer	20	
Suction Cups	1	

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

KIT DE DÉBOSSELAGE POUR SOUDEUR DE GOUJONS

MODÈLE:98ES

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

"Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés. par nous.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SOUDEUR DE GOIJONS

TROUSSE DE RÉPARATION

MODÈLE:98ES



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ? N'hésitez pas à nous

contacter : Support technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

Il s'agit des instructions originales, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner que nous ne vous informerons plus s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.



Avertissement : Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire les instructions manuel avec soin.

Informations FCC :

ATTENTION : Changements ou modifications non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourrait annuler le droit de l'utilisateur autorisation d'utiliser l'équipement !

Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles FCC. L'opération est sous réserve des deux conditions suivantes :

- 1) Ce produit peut provoquer des interférences nuisibles.
- 2) Ce produit doit accepter toute interférence reçue, y compris interférences pouvant provoquer un fonctionnement indésirable.

AVERTISSEMENT : les changements ou modifications apportés à ce produit ne expressément approuvé par le parti. responsable de la conformité pourrait annuler le droit de l'utilisateur à utiliser le produit.

Remarque : Ce produit a été testé et déclaré conforme aux limites pour un appareil numérique de classe B conformément à la partie 15 de la FCC Règles, ces limites sont conçues pour fournir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation résidentielle.

Ce produit génère, utilise et peut émettre des fréquences radio énergie, et s'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, peut provoquer des interférences nuisibles à la radio communications. Cependant, rien ne garantit que des interférences ne se produira pas dans une installation particulière. Si ce produit provoque interférences nuisibles à la réception radio ou télévision, qui peuvent être déterminé en éteignant et en allumant le produit, l'utilisateur est encouragé à essayer de corriger l'interférence par un ou plusieurs des mesures suivantes.

- Réorientez ou déplacez l'antenne de réception.
- Augmentez la distance entre le produit et le récepteur.
- Connectez le produit à une prise sur un circuit différent de celui à auquel le récepteur est connecté.
- Consultez le revendeur ou un technicien radio/TV expérimenté pour assistance.



	ÉLIMINATION CORRECTE Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit nécessite une collecte sélective des déchets dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits marqués comme tels ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères normales, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques. dispositifs
	La conformité est une certification de sécurité CE et Royaume-Uni.

Panneaux d'avertissement de sécurité



Faire fonctionner cette protection avec des conditions de travail de bon sens

Avant d'installer et d'utiliser la soudeuse, examinez les précautions de sécurité suivantes

	Lis les instructions 1. Avant le fonctionnement de la machine, lire les brochures des produits en détail. 2. Veuillez utiliser les pièces et accessoires d'origine.
	Pour éviter les chocs électriques : 1. N'utilisez pas la machine à souder en contact avec la peau et les vêtements mouillés. 2. Ne coupez pas l'alimentation électrique et ne laissez pas le câble autour de l'opérateur qui porte des chaussures isolantes à fond épais . 3. Mise à la terre et travail directement connectés.
	Lorsque vous utilisez la machine, portez un masque pour éviter que des problèmes d'explosion de pièces ne causent des dommages.
	Sur le lieu de travail, le soudage produira des gaz toxiques, faites attention à la ventilation afin de ne pas empoisonner. (Interdit dans le soudage en conteneur fermé)

	L'électricité statique peut endommager le circuit imprimé de la machine 1. connecté à une bonne terre, pour éviter l'électricité. 2. Lors du déplacement et du stockage, utilisez des articles antistatiques couverts, afin d'éviter d'endommager la machine.
	1. Les éclaboussures d'étincelles et d'arc causeront des dommages aux yeux 2. veuillez porter un masque ou avec le bord des lunettes
	Ne touchez pas les pièces chaudes à la main pendant le soudage.
	Pour éviter l'explosion : produits inflammables et explosifs à l'écart la zone de soudage.
	Faites attention à ne pas vous faire écraser ou contusionner en vous déplaçant.
	1. Le champ électromagnétique peut affecter le cœur de l'opérateur, surtout s'il est équipé d'un stimulateur cardiaque. S'il te plaît, reste à l'écart de la machine. 2. Si vous avez besoin d'aide pour faire fonctionner la machine, n'hésitez pas à demander conseils pour la vie.
	Veuillez éviter un fonctionnement prolongé, car cela pourrait provoquer une surchauffe de les composants de la machine et réduire sa durée de vie.
	Interdire le soudage à haute température.
	Une fois le soudage terminé, vérifiez la zone soudée pour déceler toute surchauffe. les éclaboussures et le métal chaud pour éviter les incendies.

Remarque : autoprotection du soudeur ! Concentrez-vous sur les autres en toute sécurité ! Focus sur la sécurité des installations ! Payer attention à l'entretien du matériel !

Machine portative de réparation de tôle

Ce produit est une petite machine de réparation de tôle développée selon la technologie de pointe internationale et les besoins des utilisateurs. Il a les caractéristiques de petite taille, de poids léger, de puissance élevée, de faible consommation d'énergie, d'opération simple, de fonctions complètes et économiques et pratiques.

Installation

1. Spécifications et paramètres

Modèle	98 ES
Tension d'entrée (V)	AC100-120V AC200-240V
Tension de sortie (V)	AC1-6V
Puissance d'entrée (W)	3000W
mode de soudage	Mode à un bouton 9 types (triangulaire, pièces, joints ronds, joints longs, lignes ondulées, pressage à chaud à plat)
méthode de CONTRÔLE	réglage fin
mode d'alimentation	Soudage par points par résistance
Dimensions mm	475*275*305mm
Poids (kg)	20 kg

PRÉPARER AVANT L'UTILISATION

1. Sélectionnez la tension correspondante de l'unité pour une connexion sûre.
2. Allumez l'interrupteur d'alimentation principal et vérifiez si l'affichage numérique de la fenêtre LED est normale.

OPÉRATION DE SOUDAGE

1. Polissez la peinture et enlevez la rouille. Prenez un fil de terre approprié lors de la réparation.

site. Le fil de terre doit fonctionner bien loin de la position de soudage

2. La machine est déjà optimisée en usine. Veuillez vous référer au panneau de la machine pour

options rapides. Si vous n'êtes pas satisfait de l'effet de soudage, vous pouvez l'ajuster

manuellement à tout moment.

Note:

Les travaux de surcharge de la machine entreront dans l'état de protection, jusqu'à ce que la machine refroidisse, puis travailler.

Cette machine convient à la plaque dans un rayon de 1,2 mm, veuillez utiliser la carte de test avec ceinture aléatoire avant d'utiliser la machine.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION DE L'INTERFACE

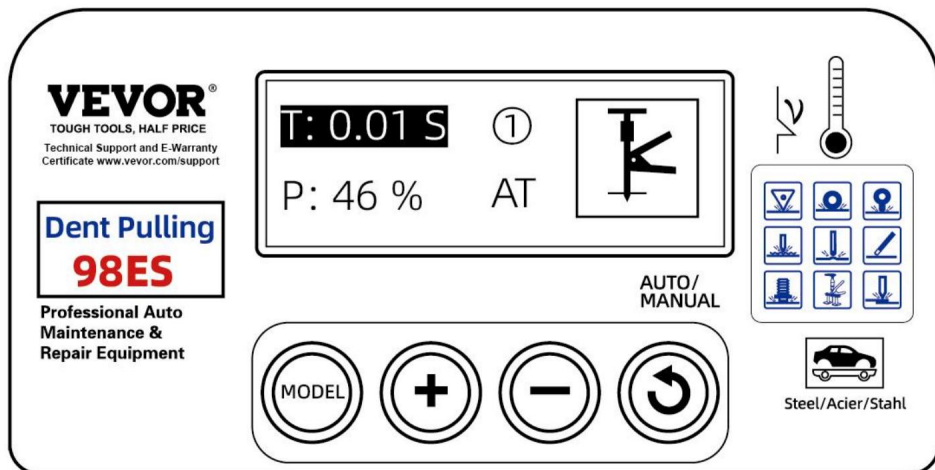
Description:

T : temps de soudage

P : courant de soudage

: mode de fonctionnement, la machine est prédéfinie dans deux modes de fonctionnement, pour spot mode soudage et tirage, pour le mode tir pulsé

AT : mode soudage, AT pour soudage automatique, MT pour soudage manuel.





: Le curseur déplace Kin, le curseur sélectionne l'état à afficher en transparent caractère sur fond noir, tel que :



: La valeur est augmentée ou diminuée en appuyant sur la touche, en utilisant

le  Déplacez le curseur sur le paramètre que vous souhaitez définir via

le   Augmentez ou diminuez simplement la valeur.



: Bascule de soudure manuelle de soudure automatique, AT pour soudure automatique, MT pour soudure manuelle.



: Indicateur de défaut.

manipuler

Démarrage automatique de l'arc :

La machine peut souder manuellement/automatiquement, la machine principale automatiquement détecte le court-circuit de la torche de soudage et réalise un joint de soudure en un deuxième. Déconnecter la tête de torche et la partie à souder pendant une demi-seconde peut souder le point suivant et soudez les autres points à tour de rôle. Lorsque l'interrupteur est placé sur En mode manuel, le soudage est contrôlé par l'interrupteur du pistolet.

Comment utiliser:

Suivez les étapes ci-dessous :

Connectez-vous le plus près possible de la zone à souder.

Ne vous connectez pas à différentes parties du corps. (par exemple ne le connectez pas à la hotte lorsque vous travaillez sur la porte) Assurez-vous que le métal de connexion est correctement mis à la terre lisse.

Polissage de la zone à travailler

Fixez l'outil à utiliser à la torche et serrez l'écrou. Sélectionnez l'outil et la

puissance. Outil et contact

métallique (mode automatique) ou appuyer sur l'interrupteur du pistolet (mode manuel mode)

L'arc de soudage est généré

AVERTISSEMENT : Pour de meilleurs résultats, il est recommandé d'utiliser le câble de câblage d'origine et chalumeau!

Système de protection contre la surchauffe de l'unité principale

Le produit est équipé d'un système de protection automatique contre la surchauffe, qui permet à la machine de s'arrêter automatiquement pendant quelques minutes en cas de surutilisation, en

auquel cas le voyant de la machine s'allumera.

Système d'impulsion

Le produit est équipé d'un système d'impulsions avec détection d'impulsions. L'outil de soudage est en plein contact avec la plaque d'acier, l'hôte détecte automatiquement le court-circuit

De l'outil de soudage, puis commence à souder en 1 seconde, ce qui rend le entreprise de soudage et petits joints de soudure, réduit le degré de carbonisation du carrosserie et améliore l'efficacité du travail.

Règles de sécurité et précautions générales

Il n'y a aucune responsabilité pour les dommages aux personnes ou aux objets causés par l'utilisation de la machine dans les cas suivants :

Modification non autorisée des composants de sécurité ou empêchement de leur opération par le client. Non-

respect des exigences du manuel d'instructions. Modification des performances du produit. Utilisation d'accessoires non fournis par

le fabricant d'origine ou inadaptés accessoires.

Non-respect des réglementations et paramètres particuliers du pays où le la machine est installée.

Débrancher la fiche d'alimentation avant de retirer le boîtier de la machine. L'opérateur de cette machine doit avoir reçu une formation appropriée.

Défauts courants et solutions

Dysfonctionnements courants	Approche
La machine ne travailler/arrête de travailler	Vérifiez l'interrupteur d'alimentation ; la machine dispose d'une protection automatique et la veille peut continuer après refroidissement
La machine ne souder	Vérifiez si la tête en cuivre de la machine est oxydée ou grasse ; si c'est le cas, poncez-le avec du papier de verre. Vérifiez si la surface de soudage est propre ; sinon, poncez la surface de soudure avec du papier de verre. Vérifiez si la tôle dépasse 1,2 mm. S'il est supérieur à 1,2 mm, la machine risque de ne pas souder ou l'effet de soudage sera faible.

Liste de colisage

Nom de la pièce	Quantité	Remarques
Unité centrale	1	
Boîte à outils	1	
Marteau/pistolet à tirer	1	
Fil ondulé	dix	
tête de méson	1	
Tête de tige en carbone	1	
Tête de soudage par points	1	
Tiges de carbone	2	
Clé	1	
Tirer le crochet	1	
Crochet à six mâchoires	1	
Onglets triangulaires	dix	
Cales longues (OT)	dix	
Entretoise ronde	20	
Ventouses	1	

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

BOLZENSCHWEISSER-DENT-REPARATURSATZ

MODELL:98ES

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Bolzenschweißgerät DENT
REPERATURSET**

MODELL:98ES



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.



Warnung - Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Anweisungen lesen

Lesen Sie das Handbuch sorgfältig durch.

FCC-Informationen:

ACHTUNG: Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von
Die für die Einhaltung verantwortliche Partei könnte die Benutzerlizenz ungültig machen.

Berechtigung zur Bedienung des Gerätes!

Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb ist
unter den folgenden beiden Bedingungen:

- 1) Dieses Produkt kann schädliche Störungen verursachen.
- 2) Dieses Produkt muss alle Störungen akzeptieren, einschließlich
Störungen, die zu unerwünschtem Betrieb führen können.

ACHTUNG: Änderungen oder Modifikationen an diesem Produkt dürfen nicht
ausdrücklich genehmigt. für die Einhaltung verantwortlich könnte

kann zum Erlöschen der Berechtigung des Benutzers führen, das Produkt zu betreiben.

Hinweis: Dieses Produkt wurde getestet und entspricht den

Grenzwerte für ein digitales Gerät der Klasse B gemäß Teil 15 der FCC

Regeln, Diese Grenzen sind so konzipiert, dass sie einen angemessenen Schutz bieten
gegen schädliche Störungen in einer Wohnanlage.

Dieses Produkt erzeugt, verwendet und kann Radiofrequenzen ausstrahlen
Energie und wenn es nicht gemäß den

Anweisungen, können Störungen im Funkverkehr verursachen

Kommunikation. Es gibt jedoch keine Garantie, dass Störungen

wird in einer bestimmten Installation nicht auftreten. Wenn dieses Produkt verursacht

Störungen des Radio- und Fernsehempfangs, die

Durch Aus- und Einschalten des Produkts kann der Benutzer feststellen,

ermutigt, die Störung durch einen oder mehrere der

Maßnahmen.

- Empfangsantenne neu ausrichten oder verlegen.
- Vergrößern Sie den Abstand zwischen Produkt und Empfänger.
- Schließen Sie das Produkt an eine Steckdose eines anderen Stromkreises an als den
an dem der Empfänger angeschlossen ist.
- Wenden Sie sich an den Händler oder einen erfahrenen Radio-/Fernsehtechniker für
Hilfe.



	KORREKTE ENTSORGUNG Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass das Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllentsorgung unterliegt. Dies gilt für das Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. Als solche gekennzeichnete Produkte dürfen nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden. Geräte
	Compliance ist eine Sicherheitszertifizierung der EG und des Vereinigten Königreichs.

Sicherheitswarnschilder



Bedienen Sie diesen Schutz mit Arbeitsbedingungen gesunden Menschenverstand
Bevor Sie das Schweißgerät installieren und in Betrieb nehmen, beachten Sie bitte die folgenden Sicherheitsvorkehrungen

	Lesen Sie die Anweisungen 1. Lesen Sie vor der Inbetriebnahme der Maschine die Produktbroschüren im Detail durch. 2. Bitte verwenden Sie Originalteile und Zubehör.
	So verhindern Sie einen Stromschlag: 1. Vermeiden Sie den Kontakt des Schweißgeräts mit Haut und nasser Kleidung. 2. Schalten Sie die Stromversorgung nicht aus und lassen Sie das Kabel nicht in der Nähe des Bedieners liegen, der Schuhe mit dicker Sohlenisolierung trägt . 3. Erdung und Arbeit direkt anschließen.
	Tragen Sie beim Gebrauch der Maschine eine Maske, um Probleme mit explodierenden Teilen zu vermeiden, die Verletzungen verursachen könnten.
	Am Arbeitsplatz entstehen beim Schweißen giftige Gase. Achten Sie auf Belüftung, um eine Vergiftung zu vermeiden. (Schweißen in geschlossenen Behältern verboten)

	Statische Elektrizität kann die Platine des Geräts beschädigen 1. An eine gute Erdung anschließen, um Elektrizität zu verhindern. 2. Beim Transport und bei der Lagerung antistatische Gegenstände verwenden, um Schäden an der Maschine zu vermeiden.
	1. Spritzer von Funken und Lichtbögen verursachen Augenschäden 2. Bitte tragen Sie eine Maske oder mit dem Rand der Brille
	Berühren Sie die heißen Werkstücke während des Schweißens nicht mit der Hand.
	Um die Explosion zu verhindern: brennbare, explosive Produkte fern von der Schweißbereich.
	Achten Sie darauf, dass Sie beim Bewegen keine Quetschungen oder Prellungen erleiden.
	1. Das elektromagnetische Feld kann das Herz des Bedieners beeinträchtigen, insbesondere wenn dieser einen Herzschrittmacher trägt. Bitte halten Sie sich von der Maschine. 2. Wenn Sie Hilfe beim Bedienen der Maschine benötigen, wenden Sie sich bitte an Ratschläge fürs Leben.
	Bitte vermeiden Sie einen längeren Betrieb, da dies zu einer Überhitzung des die Komponenten der Maschine und verkürzen ihre Lebensdauer.
	Schweißen bei großer Höhe ist verboten.
	Nach Abschluss der Schweißarbeiten den Schweißbereich auf Überhitzung prüfen Spritzer und heißes Metall, um Brände zu verhindern.

Hinweis: Selbstschutz des Schweißers! Achten Sie auf die Sicherheit anderer! Achten Sie auf die Anlagensicherheit! Zahlen Sie Achtung Gerätewartung!

Tragbare Blechreparaturmaschine

Bei diesem Produkt handelt es sich um eine kleine Blechreparaturmaschine, entwickelt nach dem internationale Spitzentechnologie und die Bedürfnisse der Benutzer. Es hat die Eigenschaften: geringe Größe, geringes Gewicht, hohe Leistung, geringer Stromverbrauch, einfache Bedienung, vollständige Funktionen sowie wirtschaftlich und praktisch.

Installation

1. Spezifikationen und Parameter

Modell	98 ES
Eingangsspannung (V)	~AC100-120V ~AC200-240V
Ausgangsspannung (V)	AC1-6V
Eingangsleistung (W)	3000 W
Schweißmodus	Ein-Knopf-Modus 9 Typen (Dreieckig Stücke, Runddichtungen, Langdichtungen, Wellenlinien, Heißpressen flach)
Kontroll-Methode	Feinabstimmung
Power-Modus	Widerstandspunktschweißen
Abmessungen (mm)	475 x 275 x 305 mm
Gewicht (kg)	20 kg

VORBEREITUNG VOR DEM BETRIEB

1. Wählen Sie für einen sicheren Anschluss die entsprechende Spannung des Geräts.
2. Schalten Sie den Hauptschalter ein und prüfen Sie, ob die LED-Digitalanzeige im Fenster normal.

SCHWEISSVORGANG

1. Polieren Sie den Lack und entfernen Sie Rost. Nehmen Sie ein geeignetes Erdungskabel zur Reparatur mit. Baustelle. Das Erdungskabel muss weit entfernt von der Schweißposition angebracht werden.
2. Die Maschine ist bereits werkseitig optimiert. Bitte beachten Sie das Maschinenpanel für Schnelloptionen. Wenn Sie mit dem Schweißergebnis nicht zufrieden sind, können Sie es anpassen jederzeit manuell.

Notiz:

Bei Überlastung der Maschine wird der Schutzzustand aktiviert, bis die Maschine abkühlt. und dann arbeiten.

Diese Maschine ist für Platten mit einer Dicke von bis zu 1,2 mm geeignet. Verwenden Sie bitte die Testplatte mit Wechseln Sie vor der Benutzung der Maschine den Riemen aus.

BEDIENUNGSANLEITUNG ZUR SCHNITTSTELLE

Beschreibung:

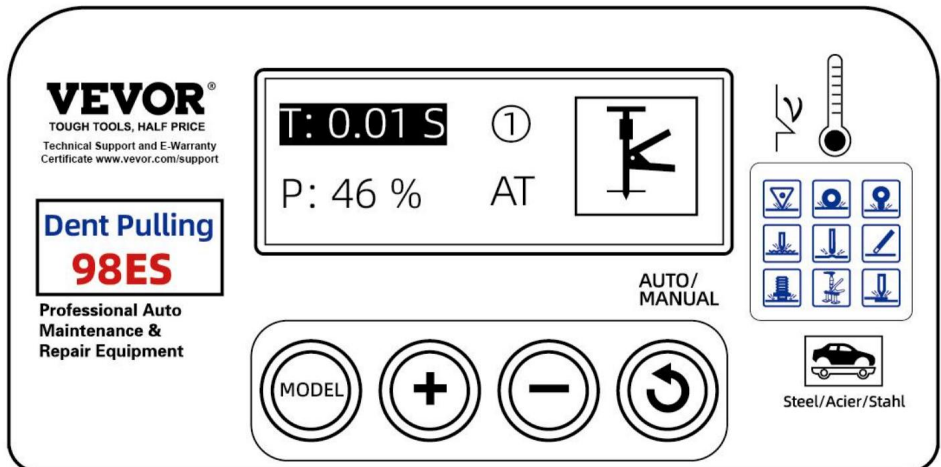
T: Schweißzeit

P: Schweißstrom

ȳ: Arbeitsmodus, die Maschine ist in zwei Arbeitsmodi voreingestellt, ȳ für Spot

Schweiß- und Ziehmodus, ȳ für den Pulsfeuermodus

AT: Schweißmodus, AT für automatisches Schweißen, MT für manuelles Schweißen.





:Cursor bewegen Kin, der Cursor wählt den Status aus, der als transparente Zeichen auf schwarzem Hintergrund, wie zum Beispiel:



: Der Wert wird durch Drücken der Taste erhöht oder verringert, wobei



Bewegen Sie den Cursor auf den Parameter, den Sie einstellen möchten, durch

Die   Erhöhen oder verringern Sie einfach den Wert.



: Umschalter zwischen automatischem und manuellem Schweißen, AT für automatisches Schweißen, MT für manuelles Schweißen.



: Fehleranzeige.

manipulieren

Automatische Lichtbogenzündung:

Die Maschine kann manuell/automatisch schweißen, die Hauptmaschine automatisch

erkennt den Kurzschluss des Schweißbrenners und erzeugt innerhalb einer

Sekunde. Das Trennen des Brennerkopfes und des Schweißteils für eine halbe Sekunde kann

Schweißen Sie den nächsten Punkt und schweißen Sie nacheinander weitere Punkte. Wenn der Schalter auf

Im manuellen Modus wird das Schweißen über den Pistolenschalter gesteuert.

Wie benutzt man:

Folgen Sie den unteren Schritten:

Möglichst nah an der zu schweißenden Stelle anschließen.

Nicht mit anderen Körperteilen verbinden. (zB nicht mit der Haube verbinden

bei Arbeiten an der Tür) Achten Sie auf eine ordnungsgemäße Erdung des Anschlussmetalls

glatt.

• Polieren der zu bearbeitenden Fläche

• Setzen Sie das zu verwendende Werkzeug auf den Brenner und ziehen Sie die Mutter

fest. • Wählen Sie Werkzeug und Leistung.

• Werkzeug und Metallkontakt (Automatikmodus) oder drücken Sie den Pistolenschalter (manueller Modus).

Modus)

• Der Schweißlichtbogen wird erzeugt

ACHTUNG: Für optimale Ergebnisse empfehlen wir die Verwendung des Originalkabels und Schweißbrenner!

Überhitzungsschutzsystem der Haupteinheit

Das Produkt ist mit einem automatischen Überhitzungsschutz ausgestattet, der

ermöglicht es der Maschine, bei Überbeanspruchung automatisch für einige Minuten anzuhalten, in

In diesem Fall leuchtet die Kontrollleuchte der Maschine auf.

Pulssystem

Das Produkt ist mit einem Pulssystem mit Pulserkennung ausgestattet. Das Schweißwerkzeug ist in vollem Kontakt mit der Stahlplatte, der Host erkennt automatisch den Kurzschluss des Schweißwerkzeugs und beginnt dann innerhalb von 1 Sekunde mit dem Schweißen, wodurch das Schweißen fester und kleiner Schweißnähte, reduziert den Aufkohlungsgrad der Karosserie und verbessert die Arbeitseffizienz.

Sicherheitsbestimmungen und allgemeine Vorsichtsmaßnahmen

Für Schäden an Personen oder Sachen, die durch die Verwendung von die Maschine in folgenden Fällen:

• Unerlaubte Veränderungen an Sicherheitsbauteilen oder deren Bedienung durch den Kunden.

• Nichtbeachtung der Anforderungen in der Bedienungsanleitung. • Änderung der Produktleistung. • Verwendung von Zubehör, das nicht vom Originalhersteller geliefert wurde oder ungeeignet ist Zubehör.

• Nichtbeachtung spezieller Vorschriften und Vorgaben im Land, in dem das Maschine ist installiert.

• Vor dem Abnehmen der Maschinenverkleidung den Netzstecker ziehen. • Der Bediener dieser Maschine muss eine entsprechende Unterweisung erhalten haben.

Häufige Fehler und Lösungen

Häufige Störungen Vorgehensweise	
Die Maschine funktioniert nicht funktioniert/funktioniert nicht mehr	Überprüfen Sie den Netzschalter. Die Maschine verfügt über einen automatischen Schutz und der Standby-Modus kann nach dem Abkühlen fortgesetzt werden.
Die Maschine funktioniert nicht Schweißen	Überprüfen Sie, ob der Kupferkopf der Maschine oxidiert oder ölig ist. Wenn ja, schleifen Sie ihn mit Schleifpapier ab. Überprüfen Sie, ob die Schweißfläche sauber ist. Wenn nicht, schleifen Sie die Schweißfläche mit Schleifpapier ab. Überprüfen Sie, ob das Blech 1,2 mm überschreitet. Wenn es größer als 1,2 mm ist, schweißt die Maschine möglicherweise nicht oder die Schweißwirkung ist schwach.

Packliste

Teilname	Menge	Bemerkungen
Großrechner	1	
Werkzeugkasten	1	
Hammer/Pistole ziehen	1	
Gewellter Draht	10	
Mesonkopf	1	
Carbon-Stangenkopf	1	
Punktschweißkopf	1	
Kohlenstoffstäbe	2	
Schlüssel	1	
Zughaken	1	
Sechsbackenhaken	1	
Dreieckige Laschen	10	
Lange Unterlegscheiben (OT)	10	
Runder Abstandshalter	20	
Saugnapfe	1	

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

KIT RIPARAZIONE AMMACCATURA SALDATORE PERNI

MODELLO:98ES

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti trarre dall'acquistare determinati strumenti con noi rispetto ai principali marchi più importanti e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti offerti da noi. Ti ricordiamo di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai migliori marchi principali.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SALDATORE PERNO DENT

KIT DI RIPARAZIONE

MODELLO:98ES



HO BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitate a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale d'uso. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Ti preghiamo di perdonarci se non ti informeremo più se sono presenti aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

	Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere le istruzioni manuale con attenzione.
	Informazioni FCC: ATTENZIONE: Variazioni o modifiche non espressamente approvate da la parte responsabile della conformità potrebbe invalidare quella dell'utente autorità per utilizzare l'apparecchiatura! Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle norme FCC. L'operazione è soggetto alle seguenti due condizioni: 1) Questo prodotto può causare interferenze dannose. 2) Questo prodotto deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, inclusa interferenze che potrebbero causare un funzionamento indesiderato. ATTENZIONE: cambiamenti o modifiche a questo prodotto non espressamente approvato dal partito. responsabile della conformità potrebbe invalidare l'autorità dell'utente all'utilizzo del prodotto. Nota: questo prodotto è stato testato ed è risultato conforme alla limiti per un dispositivo digitale di Classe B ai sensi della Parte 15 della FCC Regole. Questi limiti sono progettati per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose in un'installazione residenziale. Questo prodotto genera, utilizza e può irradiare radiofrequenza energia, e se non installato e utilizzato in conformità con il istruzioni, potrebbero causare interferenze dannose alla radio comunicazioni. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che si verifichi un'interferenza non si verificherà in una particolare installazione. Se questo prodotto causa interferenze dannose alla ricezione radiofonica o televisiva, che possono essere determinato spegnendo e accendendo il prodotto, l'utente è incoraggiato a provare a correggere l'interferenza da parte di uno o più dei seguenti misure. · Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente. · Aumentare la distanza tra il prodotto e il ricevitore. · Collegare il prodotto ad una presa su un circuito diverso da quello a cui è collegato il ricevitore. · Consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto assistenza.

	CORRETTO SMALTIMENTO Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE. Il simbolo del bidone della spazzatura barrato indica che nell'Unione Europea il prodotto richiede la raccolta differenziata dei rifiuti. Ciò vale per il prodotto e tutti gli accessori contrassegnati da questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere portati in un punto di raccolta per il riciclaggio di materiali elettrici ed elettronici dispositivi
	La conformità è una certificazione di sicurezza CE e Regno Unito.

Segnali di pericolo di sicurezza



Utilizzare questa protezione rispettando il buon senso delle condizioni di lavoro
Prima di installare e utilizzare la saldatrice, leggere le seguenti precauzioni di sicurezza

	Leggi le istruzioni 1. prima dell'utilizzo della macchina, leggere liberamente le brochure del prodotto in dettaglio. 2. utilizzare parti e accessori originali.
	Per evitare scosse elettriche: 1. Non utilizzare la saldatrice a contatto con la pelle e gli indumenti bagnati. 2. Non spegnere l'alimentazione e non lasciare che il cavo circonda l'operatore che indossa scarpe isolanti con fondo spesso . 3. Collegare a terra e lavorare direttamente.
	Quando si utilizza la macchina, indossare una maschera per evitare problemi dovuti all'esplosione di parti che potrebbero causare danni.
	Sul posto di lavoro, a causa della saldatura si producono gas tossici, prestare attenzione alla ventilazione, per non avvelenare. (Vietata la saldatura in contenitore chiuso)

	L'elettricità statica può danneggiare la scheda elettronica della macchina 1. collegato a una buona terra, per evitare l'elettricità. 2. nello spostamento e nello stoccaggio utilizzare oggetti antistatici coperti, in modo da evitare danni alla macchina.
	1. schizzi di scintille e archi possono causare danni agli occhi 2. si prega di indossare la mascherina o con il bordo degli occhiali
	Non toccare con le mani i pezzi caldi durante la saldatura.
	Per prevenire l'esplosione: lontano da prodotti infiammabili ed esplosivi la zona di saldatura.
	Fare attenzione a non rimanere schiacciati e ammaccati durante lo spostamento.
	1. Il campo elettromagnetico può influenzare il cuore dell'operatore, soprattutto se è installato un pacemaker. Per favore, stai lontano dalla macchina. 2. Se avete bisogno di assistenza per l'utilizzo della macchina, non esitate a cercare consigli per la vita.
	Si prega di evitare un funzionamento prolungato poiché potrebbe causare il surriscaldamento componenti della macchina e ridurne la durata.
	Proibire la saldatura ad alta.
	Dopo aver completato la saldatura, controllare l'eventuale surriscaldamento dell'area saldata schizzi e metallo caldo per prevenire incendi.

Nota: Autoprotezione del saldatore! Concentrati sugli altri in tutta sicurezza! Focus sulla sicurezza degli impianti! Paga attenzione alla manutenzione dell'attrezzatura!

Macchina portatile per la riparazione della lamiera

Questo prodotto è una piccola macchina per la riparazione di lamiere sviluppata secondo tecnologia avanzata internazionale e le esigenze degli utenti. Ha il caratteristiche di piccola dimensione, peso leggero, alta potenza, basso consumo energetico, funzionamento semplice, funzioni complete ed economico e pratico.

Installazione

1. Specifiche e parametri

Modello	98 ES
Tensione in ingresso (V)	~AC100-120V ~AC200-240V
Tensione di uscita (V)	AC1-6V
Potenza in ingresso (W)	3000W
modalità di saldatura	Modalità a pulsante singolo 9 tipi (triangolare pezzi, guarnizioni tonde, guarnizioni lunghe, linee ondulate, stampaggio a caldo piatto)
metodo di controllo	ritocchi
modalità di alimentazione	Saldatura a punti a resistenza
Dimensioni (mm)	475*275*305mm
Peso (kg)	20kg

PREPARARSI PRIMA DELL'OPERAZIONE

1. Selezionare la tensione corrispondente dell'unità per una connessione sicura.
2. Accendere l'interruttore di alimentazione principale e controllare se il display della finestra digitale a LED funziona normale.

OPERAZIONE DI SALDATURA

1. Lucidare la vernice e rimuovere la ruggine. Durante la riparazione, utilizzare un cavo di messa a terra adatto luogo. È necessario che il filo di terra funzioni ben lontano dalla posizione di saldatura
2. La macchina è già ottimizzata in fabbrica. Fare riferimento al pannello della macchina per opzioni rapide. Se non sei soddisfatto dell'effetto di saldatura, puoi regolarlo manualmente in qualsiasi momento.

Nota:

Il lavoro di sovraccarico della macchina entrerà nello stato di protezione, fino al raffreddamento della macchina, e poi lavorare.

Questa macchina è adatta per piastre entro 1,2 mm, utilizzare la scheda di test con cintura casuale prima di utilizzare la macchina.

ISTRUZIONI PER IL FUNZIONAMENTO DELL'INTERFACCIA

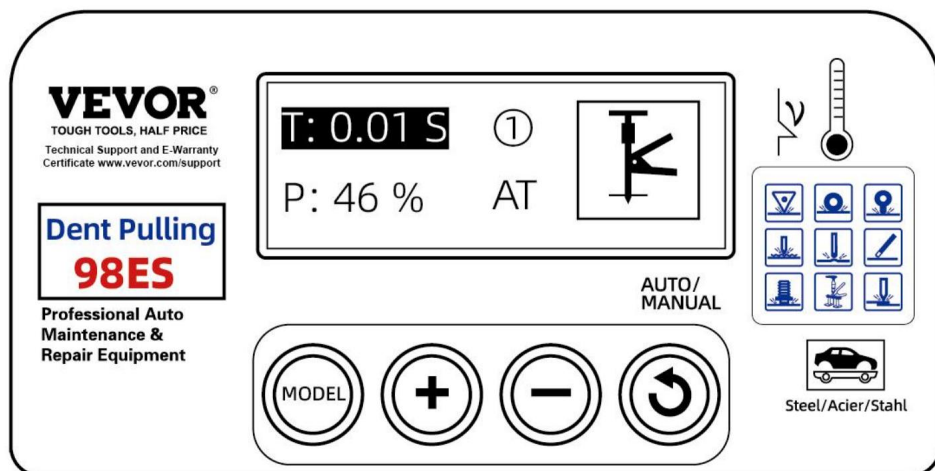
Descrizione:

T: tempo di saldatura

P: corrente di saldatura

γ: modalità di lavoro, la macchina è preimpostata in due modalità di lavoro, γ per spot modalità di saldatura e trazione, γ per la modalità di fuoco a impulsi

AT: modalità di saldatura, AT per saldatura automatica, MT per saldatura manuale.





: Muovi il cursore Kin, il cursore seleziona lo stato da visualizzare come trasparente carattere su sfondo nero, ad esempio:



: Il valore viene incrementato o decrementato premendo il tasto , utilizzando

il **Ken** Spostare il cursore sul parametro che si desidera impostare

IL   Basta aumentare o diminuire il valore.



: Saldatura automatica, attivazione/disattivazione saldatura manuale, AT per saldatura automatica, MT per saldatura manuale.



: Indicatore di guasto.

manipolare

Innesco automatico dell'arco:

La macchina può saldare manualmente/automaticamente, la macchina principale automaticamente rileva il cortocircuito della torcia di saldatura e produce un giunto di saldatura all'interno di essa secondo. Scollegare la testa della torcia e la parte saldante per mezzo secondo può saldare il punto successivo e saldare a turno gli altri punti. Quando l'interruttore è impostato su modalità manuale, la saldatura è controllata dall'interruttore della pistola.

Come usare:

Seguire i passaggi seguenti:

Collegare il più vicino possibile all'area da saldare.

Non connettersi a diverse parti del corpo. (es. non collegarlo alla cappa quando si lavora sulla porta) Assicurarsi che il metallo di collegamento sia correttamente messo a terra liscio.

• Lucidare la zona da lavorare

• Collegare l'utensile da utilizzare alla torcia e serrare il dado. • Selezionare

lo strumento e la potenza. • Strumento

e contatto metallico (modalità automatica) o premere l'interruttore della pistola (manuale modalità)

• Si genera l'arco di saldatura

ATTENZIONE: Per ottenere i migliori risultati, si consiglia di utilizzare il cavo di cablaggio originale e torcia per saldatura!

Sistema di protezione dal surriscaldamento dell'unità principale

Il prodotto è dotato di un sistema automatico di protezione dal surriscaldamento, che consente alla macchina di arrestarsi automaticamente per alcuni minuti in caso di utilizzo eccessivo, in

in questo caso la spia della macchina si accenderà.

Sistema a impulsi

Il prodotto è dotato di un sistema ad impulsi con rilevamento degli impulsi. Lo strumento di saldatura è completamente in contatto con la piastra in acciaio, l'host rileva automaticamente il cortocircuito dello strumento di saldatura, quindi inizia a saldare entro 1 secondo, il che rende il processo di saldatura e piccoli giunti di saldatura, riduce il grado di carbonizzazione del carrozzeria e migliora l'efficienza lavorativa.

Norme di sicurezza e precauzioni generali

Non si assume alcuna responsabilità per danni a persone o cose causati dall'uso di la macchina nei seguenti casi:

• Modifica non autorizzata dei componenti di sicurezza o impedimento degli stessi operazione da parte del cliente.

• Mancato rispetto dei requisiti del manuale di istruzioni. • Modifica delle prestazioni del prodotto. • Utilizzo di accessori non forniti dal produttore originale o non idonei Accessori.

• Mancato rispetto delle normative e delle impostazioni speciali del paese in cui il la macchina è installata.

• Scollegare la spina di alimentazione prima di rimuovere l'involucro della macchina. • L'operatore di questa macchina deve aver ricevuto una formazione adeguata.

Difetti comuni e soluzioni

Approccio ai malfunzionamenti comuni	
La macchina non funziona/smette di funzionare	Controllare l'interruttore di alimentazione; la macchina è dotata di protezione automatica e lo standby può continuare dopo il raffreddamento
La macchina non saldare	Controllare se la testata in rame della macchina è ossidata o unta; in tal caso, carteggiare con carta vetrata. Controllare se la superficie di saldatura è pulita; in caso contrario carteggiare la superficie di saldatura con carta vetrata. Controllare se la lamiera supera 1,2 mm. Se è maggiore di 1,2 mm, la macchina potrebbe non saldare o l'effetto di saldatura sarà debole.

Lista imballaggio

Nome della parte	Quantità	Osservazioni
Mainframe	1	
Cassetta degli attrezzi	1	
Tirare il martello/pistola	1	
Filo ondulato	10	
testa del mesone	1	
Testa della canna in carbonio	1	
Testa per saldatura a punti	1	
Canne in carbonio	2	
Chiave inglese	1	
Tirare il gancio	1	
Uncino a sei ganasce	1	
Schede triangolari	10	
Spessori lunghi (OT)	10	
Distanziatore rotondo	20	
Ventose	1	

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

KIT DE REPARACIÓN DE ABOLLADAS PARA SOLDADORA DE PERNOS

MODELO:98ES

Seguimos comprometidos a proporcionarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre a mitad de precio", "A mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría beneficiarse al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas principales y no necesariamente significa cubrir todas las categorías de herramientas ofrecidas por nosotros. Le recordamos que, cuando realice un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

	Advertencia: para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer las instrucciones manual cuidadosamente.
	Información de la FCC: PRECAUCIÓN: Los cambios o modificaciones no aprobados expresamente por el responsable del cumplimiento podrá anular el derecho del usuario autoridad para operar el equipo! Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las normas de la FCC. La operación es sujeto a las dos condiciones siguientes: 1) Este producto puede causar interferencias perjudiciales. 2) Este producto debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluida interferencias que puedan causar un funcionamiento no deseado. ADVERTENCIA: Los cambios o modificaciones a este producto no aprobado expresamente por el partido. responsable del cumplimiento podría anulará la autoridad del usuario para operar el producto. Nota: Este producto ha sido probado y cumple con los límites para un dispositivo digital de Clase B de conformidad con la Parte 15 de la FCC Reglas, estos límites están diseñados para proporcionar una protección razonable contra interferencias dañinas en una instalación residencial. Este producto genera, utiliza y puede irradiar radiofrecuencia. energía, y si no se instala y utiliza de acuerdo con las instrucciones, puede causar interferencias dañinas a la radio comunicaciones. Sin embargo, no hay garantía de que la interferencia no ocurrirá en una instalación particular. Si este producto causa interferencias dañinas a la recepción de radio o televisión, que pueden ser determinada apagando y encendiendo el producto, el usuario Se recomienda intentar corregir la interferencia de uno o más de los siguientes medidas. · Reorientar o reubicar la antena receptora. · Aumentar la distancia entre el producto y el receptor. · Conecte el producto a una toma de corriente de un circuito diferente al de al que está conectado el receptor. · Consulte al distribuidor o a un técnico experimentado en radio/TV para asistencia.

	ELIMINACIÓN CORRECTA Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva Europea 2012/19/CE. El símbolo que muestra un contenedor con ruedas tachado indica que el producto requiere recogida selectiva de basura en la Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados como tales no podrán desecharse con la basura doméstica normal, sino que deberán llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos. dispositivos
	El cumplimiento es una certificación de seguridad de la CE y el Reino Unido.

Señales de advertencia de seguridad



Opere esta protección con condiciones de trabajo con sentido común.

Antes de instalar y operar la soldadora, observe las siguientes precauciones de seguridad

	Lee las instrucciones 1. Antes de poner en funcionamiento la máquina, lea libremente los folletos del producto en detalle. 2. Utilice piezas y accesorios originales.
	Para evitar descargas eléctricas: 1. No utilice la máquina de soldar en contacto con la piel y la ropa mojada. 2. No apague la fuente de alimentación y no deje que el cable rodee al operador que usa zapatos aislantes de fondo grueso . 3. Conexión a tierra y trabajo directamente.
	Cuando utilice la máquina, use una máscara para evitar problemas con piezas que exploten y causen daños.
	En el lugar de trabajo, debido a la soldadura se producirán gases tóxicos, preste atención a la ventilación para no envenenar. (Prohibido soldar en el contenedor cerrado)

	La electricidad estática puede dañar la placa de circuito de la máquina. 1. conectado a una buena tierra, para evitar la electricidad. 2. En el movimiento y almacenamiento, utilice artículos cubiertos antiestáticos para evitar daños a la máquina.
	1. Las salpicaduras de chispas y arcos causarán daños a los ojos. 2. por favor use mascarilla o con el borde de las gafas
	No toque las piezas calientes con la mano durante la soldadura.
	Para evitar la explosión: productos inflamables y explosivos alejados la zona de soldadura.
	Tenga cuidado de no aplastarse ni magullarse mientras se mueve.
	1. El campo electromagnético puede afectar el corazón del operador, especialmente si tiene instalado un marcapasos. por favor manténgase alejado de la máquina. 2. Si necesita ayuda para operar la máquina, no dude en buscar Consejos para la vida.
	Evite el funcionamiento prolongado, ya que puede provocar un sobrecalentamiento del los componentes de la máquina y reducir su vida útil.
	Prohibir soldar a alta temperatura.
	Después de completar la soldadura, verifique que el área soldada no esté sobrecalentada. salpicaduras y metales calientes para evitar incendios.

Nota: ¡Autoprotección del soldador! ¡Concéntrate en la seguridad de los demás! ¡Concéntrate en la seguridad de la planta! Pagar

¡Atención al mantenimiento del equipo!

Máquina portátil de reparación de chapa metálica

Este producto es una pequeña máquina reparadora de chapa desarrollada según las tecnología avanzada internacional y las necesidades de los usuarios. tiene el características de tamaño pequeño, peso ligero, alta potencia, bajo consumo de energía, operación simple, funciones completas y económico y práctico.

Instalación

1. Especificaciones y parámetros

Modelo	98ES
Voltaje de entrada (V)	CA 100-120 V CA 200-240 V
Voltaje de salida (V)	AC1-6V
Potencia de entrada (W)	3000W
modo de soldadura	Modo de un botón 9 tipos (Triangular piezas, juntas redondas, juntas largas, líneas onduladas, prensado en caliente plano)
método de control	sintonía FINA
modo de energía	Soldadura por puntos por resistencia
Dimensiones (mm)	475*275*305mm
Peso (kg)	20kg

PREPARARSE ANTES DE LA OPERACIÓN

1. Seleccione el voltaje correspondiente de la unidad para una conexión segura.
2. Encienda el interruptor de alimentación principal y verifique si la pantalla de la ventana digital LED está normal.

OPERACIÓN DE SOLDADURA

1. Pula la pintura y elimine el óxido. Tome un cable de conexión a tierra adecuado en la reparación. sitio. Se requiere que el cable de conexión a tierra funcione bien lejos de la posición de soldadura.

2. La máquina ya viene optimizada de fábrica. Consulte el panel de la máquina para Opciones rápidas. Si no estás satisfecho con el efecto de soldadura, puedes ajustarlo. manualmente en cualquier momento.

Nota:

El trabajo de sobrecarga de la máquina entrará en el estado de protección, hasta que la máquina se enfríe, y luego trabajar.

Esta máquina es adecuada para placas de 1,2 mm, utilice la placa de prueba con cinturón aleatorio antes de usar la máquina.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN DE LA INTERFAZ

Descripción:

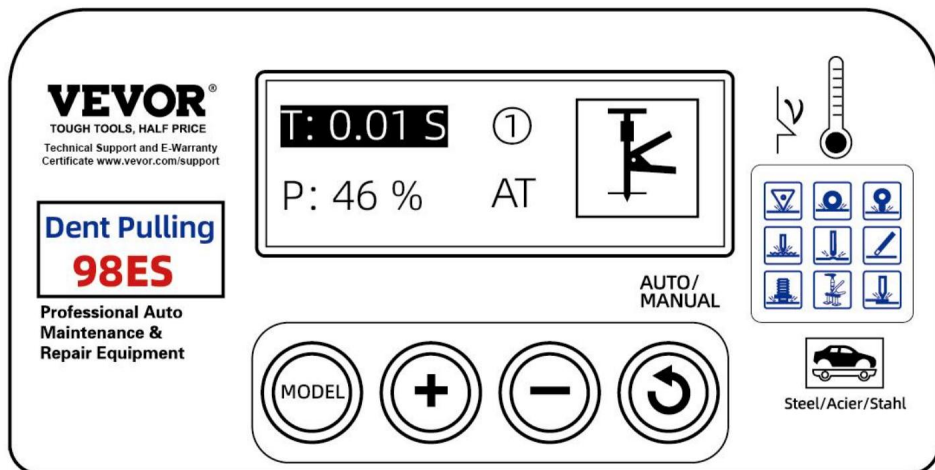
T: tiempo de soldadura

P: corriente de soldadura

: modo de trabajo, la máquina está preestablecida en dos modos de trabajo, para punto

modo de soldadura y tracción, para el modo de disparo por pulsos

AT: modo soldadura, AT para soldadura automática, MT para soldadura manual.





:El cursor mueve Kin, el cursor selecciona el estado para mostrarlo como transparente carácter sobre un fondo negro, como por ejemplo:



: El valor aumenta o disminuye presionando la tecla, utilizando

Mueva el cursor al parámetro que desea configurar mediante

el   Simplemente aumente o disminuya el valor.



: Alternancia de soldadura manual de soldadura automática, AT para soldadura automática, MT para soldadura manual.



: Indicador de fallo.

manipular

Arranque automático del arco:

La máquina puede soldar manualmente/automáticamente, la máquina principal automáticamente detecta el cortocircuito del soplete de soldadura y produce una junta de soldadura dentro de un segundo. Desconectar el cabezal del soplete y la parte de soldadura durante medio segundo puede suelde el siguiente punto y suelde otros puntos a su vez. Cuando el interruptor se coloca en

En modo manual, la soldadura se controla mediante el interruptor de la pistola.

Cómo utilizar:

Siga los pasos a continuación:

Conecte lo más cerca posible del área a soldar.

No conectar a diferentes partes del cuerpo. (por ejemplo, no lo conecte al capó cuando trabaje en la puerta) Asegúrese de que el metal de conexión esté correctamente conectado a tierra liso.

Pulir la zona a trabajar.

Conecte la herramienta que se utilizará a la antorcha y apriete la tuerca.

Seleccione la herramienta y la potencia.

Contacto entre la herramienta y el metal (modo automático) o presione el interruptor de la pistola (modo manual).

modo)

El arco de soldadura se genera

ADVERTENCIA: Para obtener mejores resultados, se recomienda utilizar el cable de cableado original y ¡soplete!

Sistema de protección contra sobrecalentamiento de la unidad principal

El producto está equipado con un sistema automático de protección contra el sobrecalentamiento, que permite que la máquina se detenga automáticamente durante unos minutos en caso de uso excesivo, en

en cuyo caso se encenderá la luz indicadora de la máquina.

Sistema de pulso

El producto está equipado con un sistema de pulso con detección de pulso. la herramienta de soldadura

Está en pleno contacto con la placa de acero, el host detecta automáticamente el cortocircuito

de la herramienta de soldadura y luego comienza a soldar en 1 segundo, lo que hace que el

Soldar juntas de soldadura firmes y pequeñas, reduce el grado de carbonización del

Carrocería y mejora la eficiencia del trabajo.

Normas de seguridad y precauciones generales.

No hay responsabilidad por daños a personas u objetos causados por el uso de la máquina en los siguientes casos:

Modificación no autorizada de los componentes de seguridad o impidiendo su operación por parte del cliente.

Incumplimiento de los requisitos del manual de instrucciones. Modificación del rendimiento del producto. Uso de accesorios no suministrados por el fabricante original o inadecuados. accesorios.

Incumplimiento de regulaciones y configuraciones especiales en el país donde se La máquina está instalada.

Desconectar el enchufe de alimentación antes de retirar la carcasa de la máquina. El operador de esta máquina debe haber recibido la formación adecuada.

Fallos comunes y soluciones.

Mal funcionamiento común Enfoque	
La máquina no funciona/deja de funcionar	Verifique el interruptor de encendido; La máquina tiene protección automática y el modo de espera puede continuar después de enfriarse.
La máquina no soldar	Compruebe si el cabezal de cobre de la máquina está oxidado o aceitoso; Si es así, líjalo con papel de lija. Compruebe si la superficie de soldadura está limpia; en caso contrario, lije la superficie de soldadura con papel de lija. Compruebe si la chapa supera los 1,2 mm. Si es mayor que 1,2 mm, es posible que la máquina no suelde o que el efecto de soldadura sea débil.

Lista de embalaje

Nombre de la pieza	Cantidad	Observaciones
Marco principal	1	
Caja de herramientas	1	
Tirar de martillo/pistola	1	
alambre ondulado	10	
cabeza de mesón	1	
Cabeza de varilla de carbono	1	
Cabezal de soldadura por puntos	1	
Varillas de carbono	2	
Llave inglesa	1	
Gancho para tirar	1	
Gancho de seis mandíbulas	1	
Pestañas triangulares	10	
Calzas largas (OT)	10	
Espaciador redondo	20	
Ventosas	1	

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

ZESTAW DO NAPRAWY WGNIECIEŃ SPAWALNIKA

MODEL:98ES

Nadal dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu narzędzia w konkurencyjnej cenie.

„Zaoszczędź do połowy”, „połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas przedstawiają jedynie szacunkową oszczędność, jaką możesz uzyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi najlepszymi markami i niekoniecznie oznaczają uwzględnienie wszystkich kategorii oferowanych narzędzi przez nas. Przypominamy, aby podczas składania zamówienia u nas dokładnie sprawdzić, czy rzeczywiście oszczędzasz połowę w porównaniu z czołowymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SPAWALNIK DENT

ZESTAW NAPRAWCZY

MODEL:98ES



POTRZEBUJĘ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Prosimy o kontakt:
Wsparcie

techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja. Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o dokładne zapoznanie się ze wszystkimi instrukcjami. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś. Proszę wybaczyć nam, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakieś aktualizacje technologii lub oprogramowania naszego produktu.



Ostrzeżenie — aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać instrukcję ręcznie.

Informacje FCC:

UWAGA: Zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialną za zgodność, może unieważnić prawa użytkownika uprawniające do obsługi urządzenia!

To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Operacja jest pod następującymi dwoma warunkami:

- 1) Ten produkt może powodować szkodliwe zakłócenia.
- 2) Ten produkt musi akceptować wszelkie odbierane zakłócenia, w tym zakłóceń, które mogą powodować niepożądane działanie.

OSTRZEŻENIE: Zmiany lub modyfikacje tego produktu nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialną za zgodność, może unieważnić uprawnienia użytkownika do obsługi produktu.

Uwaga: ten produkt został przetestowany i uznany za zgodny z ograniczeniami dla urządzeń cyfrowych klasy B zgodnie z częścią 15 ustawy FCC Zasady. Ograniczenia te mają na celu zapewnienie rozsądnej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami w instalacji domowej.

Ten produkt generuje, wykorzystuje i może emitować część energii radiowej i jeśli nie jest zainstalowany i używany zgodnie z przepisami instrukcji, może powodować szkodliwe zakłócenia w działaniu radia komunikacji. Jednak nie ma gwarancji, że zakłócenia nie wystąpią w konkretnej instalacji. Jeśli ten produkt powoduje szkodliwe zakłócenia w odbiorze radia lub telewizji, które mogą wystąpić, użytkownik decyduje o wyłączeniu i włączeniu produktu z zachęcamy do podjęcia próby skorygowania zakłóceń za pomocą jednego lub więcej następujących środków.

- Zmień orientację lub położenie anteny odbiorczej.
- Zwiększ odległość pomiędzy produktem a odbiornikiem.
- Podłącz produkt do gniazdka w innym obwodzie niż ten do którego podłączony jest odbiornik.
- Skonsultuj się ze sprzedawcą lub doświadczonym technikiem radiowo-telewizyjnym o wsparcie.



	PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA Ten produkt podlega przepisom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/WE. Symbol przekreślonego kosza na śmieci oznacza, że produkt wymaga selektywnej zbiórki śmieci na terenie Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych jako takie nie można wyrzucać razem ze zwykłymi odpadami domowymi, lecz należy je przekazać do punktu zbiórki w celu recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych urządzenia
	Zgodność to certyfikat bezpieczeństwa WE i Wielkiej Brytanii.

Znaki ostrzegawcze dotyczące bezpieczeństwa



Obsługuj tę ochronę , kierując się zdrowym rozsądkiem w zakresie warunków pracy
Przed instalacją i obsługą spawarki należy zapoznać się z poniższymi środkami ostrożności

	Przeczytaj instrukcję 1. przed przystąpieniem do obsługi maszyny należy zapoznać się szczegółowo z broszurami produktowymi. 2. Proszę używać oryginalnych części i akcesoriów.
	Aby zapobiec porażeniu prądem: 1. Nie używaj spawarki do kontaktu ze skórą i mokrą odzieżą. 2. Nie wyłączaj zasilania i nie pozwól, aby kabel otaczał operatora, który nosi grube buty izolacyjne od spodu . 3. Uziemij i pracuj bezpośrednio.
	Podczas korzystania z urządzenia noś maskę , aby uniknąć problemów związanych z eksplodującymi częściami, które mogą spowodować obrażenia.
	W miejscu pracy, w wyniku spawania wydzielają się toksyczne gazy, należy zwrócić uwagę na wentylację , aby nie zatruć. (Zabronione jest spawanie w zamkniętym pojemniku)

	Elektryczność statyczna może uszkodzić płytkę drukowaną urządzenia 1. podłączony do dobrego uziemienia, aby zapobiec porażeniu prądem. 2. Podczas przemieszczania i przechowywania należy używać elementów antystatycznych, aby uniknąć uszkodzenia maszyny.
	1. Rozpryski isker i łuk spowodują uszkodzenie oczu 2. prosimy o noszenie maseczki lub krawę dzi okularów
	Nie dotykaj ręką gorących elementów podczas spawania.
	Aby zapobiec wybuchowi: łatwopalne i wybuchowe produkty z dala od obszar spawania.
	Uważaj, aby nie zostać zmiażdżonym i posiniaczonym podczas poruszania się .
	1. Pole elektromagnetyczne może oddziaływać na serce operatora, zwłaszcza jeśli ma on zainstalowany rozrusznik serca. Proszę trzymać się z daleka z maszyny. 2. Jeśli potrzebujesz pomocy przy obsłudze maszyny, nie krępuj się jej szukać rada na całe życie.
	Należy unikać długotrwałej pracy, gdyż może to spowodować przegrzanie podzespołów maszyny i skrócić jej żywotność.
	Zakaz spawania na wysokich obrotach.
	Po zakończeniu spawania sprawdź miejsce spawania pod kątem przegrzania rozpryski i gorący metal, aby zapobiec pożarowi.

Uwaga: Samoobrona spawacza! Skoncentruj się na innych, bezpiecznie! Postaw na bezpieczeństwo roślin! Płacić uwagę na konserwację sprzętu!

Przenośna maszyna do naprawy blachy

Ten produkt to mała maszyna do naprawy blachy opracowana zgodnie z międzynarodową zaawansowaną technologią i potrzeby użytkowników. Posiada cechy: mały rozmiar, niewielka waga, duża moc, niskie zużycie energii, prosta obsługa, kompletne funkcje oraz ekonomiczne i praktyczne.

Instalacja

1. Specyfikacje i parametry

Model	98ES
Napięcie wejściowe (V)	AC100-120V AC200-240V
Napięcie wyjściowe (V)	AC1-6V
Moc wejściowa (W)	3000 W
tryb spawania	Tryb jednego przycisku 9 typów (trójkątny kawałki, uszczelki okrągłe, uszczelki długie, linie faliste, prasowanie na gorąco na płasko)
metoda kontroli	strojenie
tryb zasilania	Zgrzewanie punktowe oporowe
Wymiary (mm)	475*275*305mm
Waga (kg)	20 kg

PRZYGOTUJ SIĘ PRZED OPERACJĄ

- Wybierz odpowiednie napięcie urządzenia, aby zapewnić bezpieczne połączenie.
- Włącz główny wyłącznik zasilania i sprawdź, czy cyfrowy wyświetlacz LED działa normalnie.

SPAWANIE

1. Wypoleruj farbę i usuń rdzę. Podczas naprawy weź odpowiedni przewód uziemiający strona. Przewód uziemiający musi pracować z dala od miejsca spawania
2. Maszyna jest już zoptymalizowana fabrycznie. Proszę zapoznać się z panelem maszyny szybkie opcje. Jeżeli nie jesteś zadowolony z efektu spawania, możesz go wyregulować ręcznie w dowolnym momencie.

Notatka:

Praca przeciążeniowa maszyny przejdzie w stan ochronny, aż do ochłodzenia maszyny, a potem pracować.

Ta maszyna jest odpowiednia dla płyty o grubości do 1,2 mm, należy użyć płytki testowej losowy pasek przed użyciem maszyny.

INSTRUKCJE OBSŁUGI INTERFEJSU

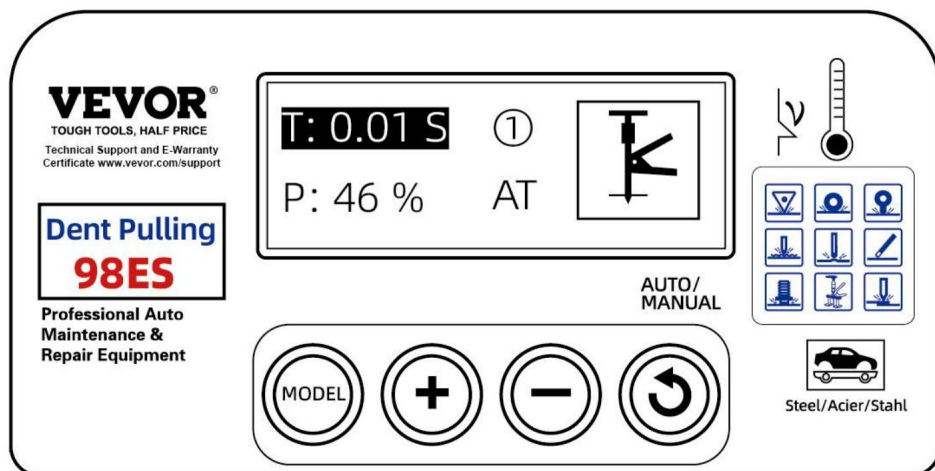
Opis:

T: czas spawania

P: prąd spawania

: tryb pracy, maszyna jest ustawiona w dwóch trybach pracy, dla punktowego tryb spawania i ciągnięcia, dla trybu ognia impulsowego

AT: tryb spawania, AT do spawania automatycznego, MT do spawania ręcznego.





:Kursor przesuwa Kin, kursor wybiera status do wyświetlenia jako przezroczysty znak na czarnym tle, np.:



: Wartość zwiększa się lub zmniejsza poprzez naciśnięcie klawisza za pomocą

Ken Przesuń kursor do parametru, który chcesz ustawić

the   Po prostu zwiększ lub zmniejsz wartość.



: Automatyczny przełącznik spawania ręcznego, AT dla spawania automatycznego, MT dla spawania ręcznego.



: Wskaźnik Błędu.

manipulować

Automatyczne zajarzenie łuku:

Maszyna może spawać ręcznie/automatycznie, maszyna główna automatycznie

wykrywa zwarcie palnika spawalniczego i wytwarza spoinę w obrębie jednego

drugiego. Odłączenie głowicy palnika i części spawalniczej na pół sekundy

zespawaj następny punkt i spawaj po kolei kolejne punkty. Po przełączeniu przełącznika na

w trybie ręcznym spawanie sterowane jest za pomocą przełącznika uchwytu.

Jak używać:

Wykonaj poniższe kroki:

Podłącz jak najbliżej obszaru, który ma być spawany.

Nie podłączaj do różnych części ciała. (np. nie podłączaj go do okapu

podczas prac przy drzwiach) Upewnij się, że metal łączący jest prawidłowo uziemiony

gładki.

Polerowanie obszaru, nad którym należy pracować

Zamocuj narzędzie, którego chcesz użyć, do palnika i dokręć nakrętkę.

Wybierz narzędzie i moc. Styk

narzędzie z metalu (tryb automatyczny) lub naciśnij przełącznik pistoletu (ręczny

tryb)

Generowany jest łuk spawalniczy

OSTRZEŻENIE: Aby uzyskać najlepsze wyniki, zaleca się użycie oryginalnego kabla połączeniowego i spawarka!

System zabezpieczający jednostkę główną przed przegrzaniem

Produkt wyposażony jest w automatyczny system zabezpieczający przed przegrzaniem, który

umożliwia automatyczne zatrzymanie maszyny na kilka minut w przypadku nadmiernego użycia, w

w takim przypadku zaświeci się kontrolka urządzenia.

Układ impulsowy

Produkt wyposażony jest w system impulsowy z detekcją pulsu. Narzędzie spawalnicze ma pełny kontakt z płytą stalową, host automatycznie wykrywa zwarcie narzędzia spawalniczego, a następnie w ciągu 1 sekundy rozpoczyna spawanie, co sprawia, że spawanie twardych i małych złączy spawanych, zmniejsza stopień zwięglenia spawu karoserii i poprawia wydajność pracy.

Przepisy bezpieczeństwa i ogólne środki ostrożności

Nie ponosimy odpowiedzialności za szkody na osobach lub rzeczach powstałe w wyniku użytkowania maszyny w następujących przypadkach:

Nieautoryzowane modyfikacje elementów zabezpieczających lub uniemożliwianie ich obsługi przez klienta.

Nieprzestrzeganie wymagań zawartych w instrukcji obsługi. Modyfikacja wydajności produktu. Używanie akcesoriów niedostarczonych przez oryginalnego producenta lub nieodpowiednich Akcesoria.

Nieprzestrzeganie specjalnych przepisów i ustawień w kraju, w którym znajduje się maszyna jest zainstalowana.

Przed zdjęciem obudowy urządzenia należy odłączyć wtyczkę zasilania. Operator tej maszyny musi przejść odpowiednie przeszkolenie.

Typowe błędy i rozwiązania

Typowe awarie	Podejście
Maszyna nie pracuje/przestaje pracować	Sprawdź wyłącznik zasilania; maszyna posiada automatyczną ochronę, a tryb gotowości może być kontynuowany po ostygnięciu
Maszyna nie spawać	Sprawdź, czy miedziana głowica maszyny jest utleniona lub zaolejona; jeśli tak, przeszlifuj go papierem ściernym. Sprawdź, czy powierzchnia spawania jest czysta; jeśli nie, przeszlifuj powierzchnię spawania papierem ściernym. Sprawdź, czy grubość blachy przekracza 1,2 mm. Jeśli jest większa niż 1,2 mm, urządzenie może nie spawać lub efekt spawania będzie słaby.

Lista rzeczy do spakowania

Część i jej nazwa	Ilość	Uwagi
Główna rama	1	
Przybornik	1	
Cięgnę cie młota/pistoletu	1	
Falisty drut	10	
głowa mezonu	1	
Głowica pręta węglowego	1	
Głowica do zgrzewania punktowego	1	
Pręta węglowe	2	
Klucz	1	
Pociągnij hak	1	
Hak o sześciu szczękach	1	
Zakładki trójkątne	10	
Długie podkładki (OT)	10	
Okrągły element dystansowy	20	
Przyssawki	1	

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

STUD WELDER DENT REPARATIE KIT

MODEL: 98ES

We blijven ons inzetten om u gereedschap tegen een concurrerende prijs te bieden.

'Bespaar de helft', 'Halve prijs' of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u zou kunnen profiteren als u bepaalde gereedschappen bij ons koopt in vergelijking met de grote topmerken en betekenen niet noodzakelijkerwijs dat ze alle aangeboden categorieën gereedschappen dekken. door ons. U wordt er vriendelijk aan herinnerd om bij het plaatsen van een bestelling bij ons zorgvuldig te verifiëren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

STUDLASSER DENT
REPARATIESET

MODEL: 98ES



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Neem gerust contact met ons op:

Technische

**ondersteuning en e-garantiecertificaat [www.vevor.com/](http://www.vevor.com/support)
support**

Dit is de originele instructie. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u ermee aan de slag gaat. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen. Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons product.

	Waarschuwing-Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de instructies lezen handleiding zorgvuldig.
	FCC-informatie: LET OP: Wijzigingen of aanpassingen die niet uitdrukkelijk zijn goedgekeurd door de partij die verantwoordelijk is voor de naleving kan de rechten van de gebruiker ongeldig maken bevoegdheid om de apparatuur te bedienen! Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. Operatie is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden: 1) Dit product kan schadelijke interferentie veroorzaken. 2) Dit product moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die een ongewenste werking kan veroorzaken. WAARSCHUWING: Wijzigingen of aanpassingen aan dit product niet uitdrukkelijk goedgekeurd door de partij. verantwoordelijk voor de naleving zou kunnen zijn vervalft de bevoegdheid van de gebruiker om het product te bedienen. Let op: Dit product is getest en voldoet aan de limieten voor een digitaal apparaat van klasse B overeenkomstig Deel 15 van de FCC Regels. Deze limieten zijn bedoeld om redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke interferentie in een residentiële installatie. Dit product genereert, gebruikt en kan radiofrequentie uitstralen energie, en indien niet geïnstalleerd en gebruikt in overeenstemming met de instructies, kan schadelijke interferentie aan de radio veroorzaken communicatie. Er is echter geen garantie dat er interferentie optreedt zal niet voorkomen in een bepaalde installatie. Als dit product dit veroorzaakt schadelijke interferentie voor radio- of televisieontvangst bepaald door het product uit en weer in te schakelen, wordt de gebruiker bepaald aangemoedigd om te proberen de interferentie door een of meer van de volgende maatregelen. · Heroriënteer of verplaats de ontvangstantenne. · Vergroot de afstand tussen het product en de ontvanger. · Sluit het product aan op een stopcontact op een ander circuit dan dat waarop de ontvanger is aangesloten. · Raadpleeg de dealer of een ervaren radio/TV-technicus voor bijstand.

	CORRECTE VERWIJDERING Dit product valt onder de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een doorgestreepte afvalcontainer geeft aan dat het product in de Europese Unie een aparte afvalinzameling vereist. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen niet met het normale huisvuil worden weggegooid, maar moeten naar een inzamelpunt worden gebracht voor recycling van elektrische en elektronische apparatuur apparaten
	Compliance is een EG- en VK-veiligheidscertificering.

Veiligheidswaarschuwingen



Gebruik deze bescherming met gezond verstand bij de arbeidsomstandigheden

Voordat u het lasapparaat installeert en in gebruik neemt, dient u de volgende veiligheidsmaatregelen in acht te nemen

	Lees de instructies 1. Voordat u de machine in gebruik neemt, kunt u de productbrochures in detail lezen. 2. Gebruik de originele onderdelen en accessoires.
	Om elektrische schokken te voorkomen: 1. Gebruik geen lasapparaat dat in contact komt met huid en natte kleding. 2. Schakel de stroomvoorziening niet uit en laat de kabel niet rond de operator lopen die isolatieschoenen met dikke onderkant draagt . 3. Aarding en werk rechtstreeks aangesloten.
	Draag bij gebruik van de machine een masker om problemen te voorkomen waarbij exploderende onderdelen schade veroorzaken.
	Op de werkplek zullen door het lassen giftige gassen vrijkomen. Let op ventilatie om niet te vergifigen. (Verboden bij lassen met gesloten containers)

	Statische elektriciteit kan de printplaat van de machine beschadigen 1. aangesloten op een goede aarde, om elektriciteit te voorkomen. 2. tijdens de beweging en opslag om antistatische voorwerpen te gebruiken die afgedekt zijn, om schade aan de machine te voorkomen.
	1. Vonkenspatten en vlambogen veroorzaken schade aan de ogen 2. draag alstublieft een masker of met de rand van de bril
	Raak de hete werkstukken tijdens het lassen niet met de hand aan.
	Om de explosie te voorkomen: ontvlambare, explosieve producten uit de buurt houden het lasgebied.
	Zorg ervoor dat u tijdens het bewegen niet verpletterd en gekneusd wordt.
	1. Het elektromagnetische veld kan het hart van de gebruiker beïnvloeden, vooral als er een pacemaker is geïnstalleerd. Blijf alsjeblieft weg van de automaat. 2. Als u hulp nodig heeft bij het bedienen van de machine, kunt u deze altijd vragen advies voor het leven.
	Vermijd langdurig gebruik, aangezien dit oververhitting kan veroorzaken onderdelen van de machine en verkorten de levensduur ervan.
	Verbied lassen op hoge hoogte.
	Controleer na voltooiing van het lassen het lasgebied op oververhitting spatten en heet metaal om brand te voorkomen.

Let op: zelfbescherming van de lasser! Focus op anderen veilig! Focus op fabrieksveiligheid! Betalen aandacht voor onderhoud van apparatuur!

Draagbare plaatwerkreparatiemachine

Dit product is een kleine plaatwerkreparatiemachine ontwikkeld volgens de internationale geavanceerde technologie en de behoeften van gebruikers. Het heeft de kenmerken van klein formaat, lichtgewicht, hoog vermogen, laag stroomverbruik, eenvoudige bediening, complete functies, en economisch en praktisch.

Installatie

1. Specificaties en parameters

Model	98 ES
Ingangsspanning (V)	~AC100-120V ~AC200-240V
Uitgangsspanning (V)	AC1-6V
Ingangsvermogen (W)	3000W
lasmodus	Eénknopsmodus 9 typen (driehoekig stukken, ronde pakkingen, lange pakkingen, golvende lijnen, warmgeperst vlak)
controle methode	scherpstellen
energiemodus	Weerstandspuntlassen
Afmetingen (mm)	475*275*305mm
Gewicht (kg)	20 kg

VOORBEREIDEN VOOR GEBRUIK

1. Selecteer de overeenkomstige spanning van de unit voor een veilige aansluiting.
2. Zet de hoofdschakelaar aan en controleer of het digitale LED-venster wordt weergegeven normaal.

LASWERK

1. Lak polijsten en roest verwijderen. Neem bij de reparatie een geschikte aarddraad mee plaats. De aardingsdraad moet ver weg van de laspositie werken

2. De machine is al in de fabriek geoptimaliseerd. Raadpleeg het machinepaneel voor snelle opties. Als u niet tevreden bent over het laseffect, kunt u dit aanpassen

handmatig op elk gewenst moment.

Opmerking:

Machine-overbelastingswerk zal de beveiligingsstatus ingaan, totdat de machine afkoelt, en dan werken.

Deze machine is geschikt voor de plaat binnen 1,2 mm, gebruik alstublieft het testbord willekeurige riem voordat u de machine gebruikt.

INTERFACEBEDIENINGSINSTRUCTIES

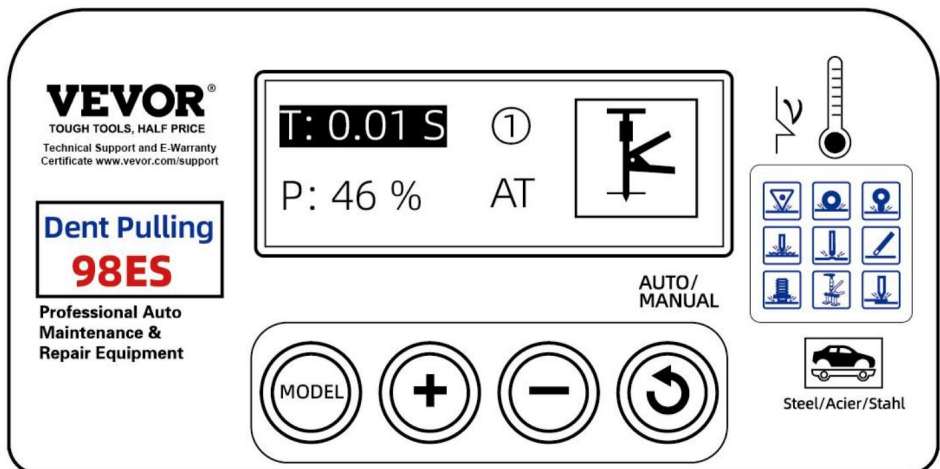
Beschrijving:

T: lastijd

P: lasstroom

ÿ: werkmodus, de machine is vooraf ingesteld in twee werkmodi, ÿ voor spot las- en trekmodus, ÿ voor de pulsvuurmodus

AT: lasmodus, AT voor automatisch lassen, MT voor handmatig lassen.





:Cursor verplaatsen Kin, de cursor selecteert de status die als transparant moet worden weergegeven teken op een zwarte achtergrond, zoals:



: De waarde wordt verhoogd of verlaagd door op de toets te drukken, met behulp van



de Kin Verplaats de cursor naar de parameter die u wilt instellen



de Verhoog of verlaag gewoon de waarde.



: Automatisch lassen, handmatig lassen, AT voor automatisch lassen, MT voor handmatig lassen.



: Storingsindicator.

manipuleren

Automatische boogstart:

De machine kan handmatig/automatisch lassen, de hoofdmachine automatisch

detecteert de kortsluiting van de lastoorts en produceert binnenin een lasverbinding

seconde. De toortskop en het lasgedeelte een halve seconde loskoppelen kan

las het volgende punt en las achtereenvolgens andere punten. Wanneer de schakelaar op wordt gezet

handmatige modus, het lassen wordt geregeld door de pistoolschakelaar.

Hoe te gebruiken:

Volg onderstaande stappen:

Sluit zo dicht mogelijk aan bij het te lassen gebied.

Maak geen verbinding met verschillende delen van het lichaam. (verbind hem bijvoorbeeld niet met de kap bij werkzaamheden aan de deur) Zorg ervoor dat het verbindingsmetaal goed geaard is zacht.

ÿ Polijsten van het te bewerken gebied

ÿ Bevestig het te gebruiken gereedschap op de toorts en draai de moer vast. ÿ

Selecteer het gereedschap en het

vermogen. ÿ Gereedschaps- en metaalcontact (automatische modus) of druk op de pistoolschakelaar (handmatig modus)

ÿ De lasboog wordt gegenereerd

WAARSCHUWING: Voor de beste resultaten wordt aanbevolen de originele bedradingskabel te gebruiken lastoorts!

Beveiligingssysteem tegen oververhitting van de hoofdunit

Het product is uitgerust met een automatisch oververhittingsbeveiligingssysteem, dat

zorgt ervoor dat de machine bij overmatig gebruik automatisch enkele minuten stopt

In dat geval gaat het machine-indicatielampje branden.

Puls systeem

Het product is voorzien van een pulssysteem met pulsdetectie. Het lasgereedschap volledig in contact is met de stalen plaat, detecteert de host automatisch de kortsluiting van het lasapparaat en begint vervolgens binnen 1 seconde met lassen, waardoor de bij het lassen van stevige en kleine lasverbindingen, vermindert de mate van carbonisatie van de lasnaden carrosserie, en verbetert de werkefficiëntie.

Veiligheidsvoorschriften en algemene voorzorgsmaatregelen

Er is geen aansprakelijkheid voor schade aan personen of voorwerpen veroorzaakt door het gebruik van de machine in de volgende gevallen:

- ÿ Ongeoorloofde wijziging van de veiligheidscomponenten of het verhinderen daarvan bediening door de klant.
- ÿ Niet-naleving van de vereisten in de handleiding.
- ÿ Wijziging van productprestaties.
- ÿ Gebruik van accessoires die niet door de oorspronkelijke fabrikant zijn geleverd of die niet geschikt zijn accessoires.
- ÿ Het niet naleven van speciale voorschriften en instellingen in het land waar de machine is geïnstalleerd.
- ÿ Haal de stekker uit het stopcontact voordat u de behuizing van de machine verwijdert.
- ÿ De bediener van deze machine moet een passende opleiding hebben gevolgd.

Veelvoorkomende fouten en oplossingen

Veelvoorkomende storingen	Aanpak
De automaat niet werkt/stopt met werken	Controleer de aan/uit-schakelaar; de machine heeft automatische bescherming en de stand-by kan na het afkoelen worden voortgezet
De automaat niet lassen	Controleer of de koperen kop van de machine geoxideerd of olieachtig is; zo ja, schuur het dan met schuurpapier. Controleer of het lasoppervlak schoon is; Indien dit niet het geval is, schuur het lasoppervlak dan met schuurpapier. Controleer of het plaatwerk dikker is dan 1,2 mm. Als het groter is dan 1,2 mm, kan de machine mogelijk niet lassen of is het laseffect zwak.

Paklijst

Onderdeelnaam	Hoeveelheid	Opmerkingen
Mainframe	1	
Gereedschapskist	1	
Hamer/pistool trekken	1	
Golvende draad	10	
meson hoofd	1	
Koolstof staafkop	1	
Puntlaskop	1	
Koolstof staven	2	
Moersleutel	1	
Trek haak	1	
Haak met zes kaken	1	
Driehoek tabbladen	10	
Lange vulplaten (OT)	10	
Ronde afstandhouder	20	
Zuignappen	1	

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

REPARATIONSSATS FÖR DUBBVÄTSARE

MODELL: 98ES

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

STUBVSVETSBUCK

REPARATIONSSAT

MODELL: 98ES



BEHÖVS HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla manualer noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.



Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna handbok noggrant.

FCC-information:

WARNING: Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen godkänts av den part som ansvarar för efterlevnaden kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda utrustningen!

Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Operation är med förbehåll för följande två villkor:

- 1) Denna produkt kan orsaka skadliga störningar.
- 2) Denna produkt måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion.

WARNING: Ändringar eller modifieringar av denna produkt inte uttryckligen godkänts av partiet. ansvarig för efterlevnaden ogiltigförklara användarens behörighet att använda produkten.

Obs: Denna produkt har testats och befunnits uppfylla kraven gränser för en klass B digital enhet i enlighet med del 15 av FCC

Regler, Dessa gränser är utformade för att ge rimligt skydd mot skadliga störningar i en bostadsinstallation.

Denna produkt genererar, använder och kan utstråla radiofrekvenser energi, och om den inte installeras och används i enlighet med instruktioner, kan orsaka skadliga störningar på radio kommunikation. Det finns dock ingen garanti för att störningar kommer inte att inträffa i en viss installation. Om denna produkt orsakar skadliga störningar på radio- eller tv-mottagning, vilket kan vara bestäms genom att stänga av och på produkten, är det användaren uppmuntras att försöka korrigera störningen av en eller flera av de följande åtgärder.

- Rikta om eller flytta mottagningsantennen.
- Öka avståndet mellan produkten och mottagaren.
- Anslut produkten till ett uttag på en annan krets än den som mottagaren är ansluten till.
- Rådfråga återförsäljaren eller en erfaren radio/TV-tekniker för bistånd.



	KORREKT AVFALLSHANTERING Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EC. Symbolen som visar en soptunna korsad anger att produkten kräver separat sophämtning i EU. Detta gäller för produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta som sådana får inte kasseras tillsammans med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en samlingsplats för återvinning av elektrisk och elektronisk enheter
	Compliance är en säkerhetscertifiering från EG och Storbritannien.

Säkerhetsvarningsskyltar



Använd detta skydd med sunt förnuft i arbetsförhållandena

Innan du installerar och använder svetsaren, titta på följande säkerhetsföreskrifter

	Läs instruktionerna 1. Läs produktbroschyrerna i detalj innan du använder maskinen. 2. använd originaldelar och tillbehör.
	För att förhindra elektriska stötar: 1. Använd inte svetsmaskinen med hud och våta kläder. 2. Stäng inte av strömförsörjningen och låt inte kabeln runt operatören som bär en tjock bottenisoleringsskor. 3. Jorda och arbeta direktanslutna.
	När du använder maskinen, bär en mask för att undvika problem med delar som exploderar kommer att orsaka skada.
	På arbetsplatsen, på grund av svetsning kommer att producera giftiga gaser, var uppmärksam på ventilation, för att inte förgifta. (Förbudet i den slutna behållaren svetsning)

	Statisk elektricitet kan skada maskinens kretskort 1. ansluten till en bra jord, för att förhindra elektricitet. 2. I rörelse och lagring för att använda antistatiska föremål som täcks, För att undvika skador på maskinen.
	1. stänk av gnistor och ljusbåge kommer att orsaka skada på ögonen 2. vänligen bär en mask eller med kanten på glasögonen
	Rör inte de heta arbetsstyckena för hand under svetsning.
	För att förhindra explosionen: brandfarliga, explosiva produkter borta från svetsområdet.
	Var försiktig så att du inte blir krossad och får blåmärken när du rör dig.
	1. Det elektromagnetiska fältet kan påverka operatörens hjärta, särskilt om de har en pacemaker installerad. Vänligen håll dig borta från maskinen. 2. Om du behöver hjälp med att använda maskinen, sök gärna råd för livet.
	Undvik långvarig drift, eftersom det kan orsaka överhettning av maskinens komponenter och minska dess livslängd.
	Förbjud svetsning på hög nivå.
	Efter avslutad svetsning, kontrollera det svetsade området för överhettning stänk och het metall för att förhindra bränder.

Obs: Svetsarens självskydd! Fokusera på andra säkert! Fokus på växtsäkerhet! Betala uppmärksamhet på underhåll av utrustning!

Bärbar plåtreparationsmaskin

Denna produkt är en liten plåtreparationsmaskin utvecklad enligt internationell avancerad teknik och användarnas behov. Den har egenskaper av liten storlek, låg vikt, hög effekt, låg strömförbrukning, enkel drift, kompletta funktioner och ekonomisk och praktisk.

Installation

1.Specifikationer och parametrar

Modell	98 ES
Ingångsspänning (V)	~AC100-120V ~AC200-240V
Utspanning (V)	AC1-6V
IneffektW	3000W
svetsläge	Enknappsläge 9 typer (triangulär bitar, runda packningar, långa packningar, vågiga linjer, varmpressning platt)
kontroll metod	finjustering
strömläge	Motståndspunktsvetsning
Måttymm	475*275*305 mm
Vikt (kg)	20 kg

FÖRBEREDA INNAN ANVÄNDNING

1. Välj motsvarande spänning för enheten för säker anslutning.
2. Slå på huvudströmbrytaren och kontrollera om LED-displayens digitala fönster är vanligt.

SVETSFUNKTION

1. Polera färgen och ta bort rost, Ta en lämplig jordledning vid reparationen webbplats. Jordledningen måste fungera långt borta från svetspositionen
2. Maskinen är redan fabriksoptimerad. Se maskinpanelen för snabba alternativ. Om du inte är nöjd med svetseffekten kan du justera den manuellt när som helst.

Notera:

Maskinöverbelastningsarbete kommer att gå in i skyddstillstånd, tills maskinen svalnar, och sedan jobba.

Denna maskin är lämplig för plattan inom 1,2 mm, använd testbrädan med slumpmässigt bälte innan du använder maskinen.

GRÄNSSNITT DRIFTINSTRUKTIONER

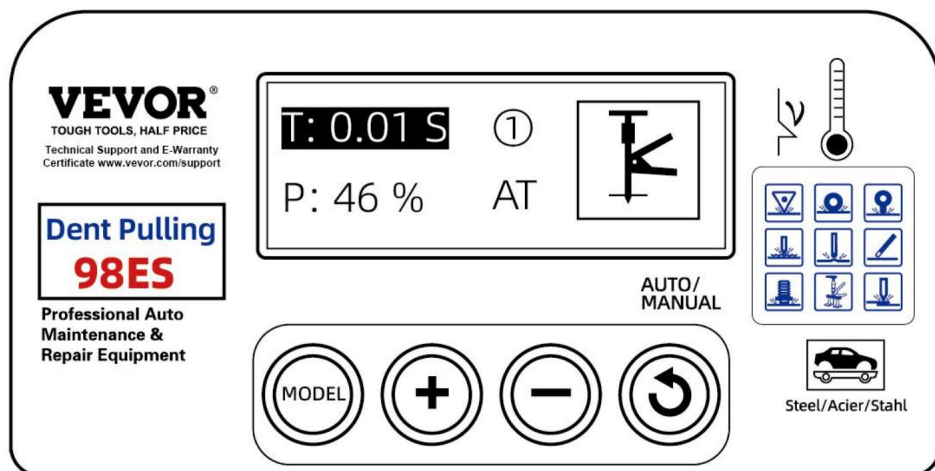
Beskrivning:

T: svets tid

P: svetsström

ÿ: arbetsläge, maskinen är förinställd i två arbetslägen, ÿ för punkt svets- och dragläge, ÿ för pulsbrandläge

AT: svetsläge, AT för automatisk svetsning, MT för manuell svetsning.





:Markör flytta Kin, markören väljer status som ska visas som transparent tecken på en svart bakgrund, till exempel:



: Värdet ökas eller minskas genom att trycka på knappen, med hjälp av

Ken Flytta markören till den parameter du vill ställa in

de   Bara öka eller minska värdet.



: Auto Weld Manual Weld Toggle, AT för Auto Weld, MT för Manuell Weld.



: Felindikator.

manipulera

Automatisk ljusbågestart:

Maskinen kan svetsa manuellt/automatiskt, huvudmaskinen automatiskt upptäcker kortslutningen i svetsbrännaren och producerar en svetsfog inom en andra. Koppla loss brännarhuvudet och svetsdelen i en halv sekund burk svetsa nästa punkt och svetsa andra punkter i tur och ordning. När omkopplaren är kopplad till manuellt läge, svetsningen styrs av pistolomkopplaren.

Hur man använder:

Följ stegen nedan:

Anslut så nära området som ska svetsas som möjligt.

Anslut inte till olika delar av kroppen. (t.ex. anslut inte honom till huven vid arbete på dörren) Se till att anslutningsmetallen är ordentligt jordad slät.

• Polering av området som ska bearbetas

• Fäst verktyget som ska användas på brännaren och dra åt muttern. • Välj verktyg och kraft.

• Verktyg och metallkontakt (automatiskt läge) eller tryck på pistolomkopplaren (manuell läge)

• Svetsbågen genereras

WARNING: För bästa resultat rekommenderas att du använder originalkabeln och svetsbrännare!

Huvudenhetens överhettningsskyddssystem

Produkten är utrustad med ett automatiskt överhettningsskyddssystem, vilket låter maskinen stanna automatiskt i några minuter vid överanvändning, in

så kommer maskinens indikatorlampa att tändas.

Pulssystem

Produkten är utrustad med ett pulssystem med pulsdetektering. Svetsverket är i full kontakt med stålplåten känner värden automatiskt av kortslutningen av svetsverket och börjar sedan svetsa inom 1 sekund, vilket gör att svetsning fasta och små svetsfogar, minskar graden av förkolning av kaross, och förbättrar arbetseffektiviteten.

Säkerhetsföreskrifter och allmänna försiktighetsåtgärder

Det finns inget ansvar för skador på personer eller föremål som orsakas av användning av maskinen i följande fall:

- Obehörig modifiering av säkerhetskomponenterna eller förhindrande av deras drift av kunden.
- Bristande efterlevnad av kraven i bruksanvisningen.
- Modifiering av produktens prestanda.
- Användning av tillbehör som inte levereras av den ursprungliga tillverkaren eller är olämpliga Tillbehör.
- Underlåtenhet att följa särskilda regler och inställningar i det land där maskinen är installerad.
- Koppla ur strömkontakten innan du tar bort maskinens hölje.
- Föraren av denna maskin måste ha fått lämplig utbildning.

Vanliga fel och lösningar

Vanliga fel Tillvägagångssätt	
Maskinen gör det inte jobbar/slutar fungera	Kontrollera strömbrytaren; maskinen har automatiskt skydd och standby kan fortsätta efter att den har svalnat
Maskinen gör det inte svetsa	Kontrollera om kopparhuvudet på maskinen är oxiderat eller oljigt; i så fall slipa den med sandpapper. Kontrollera om svetsytan är ren; om inte, slipa svetsytan med sandpapper. Kontrollera om plåten överstiger 1,2 mm. Om den är större än 1,2 mm kanske maskinen inte svetsar eller svetseffekten blir svag.

Packlista

Delnamn	Kvantitet	Anmärkningar
Stordator	1	
Verktygslåda	1	
Draghammare/pistol	1	
Vågig tråd	10	
mesonhuvud	1	
Kolstångshuvud	1	
Punktsvetshuvud	1	
Kolstavar	2	
Rycka	1	
Drakrok	1	
Sexkäftad krok	1	
Triangelflikar	10	
Långa mellanlägg (OT)	10	
Runt mellanlägg	20	
Sugkoppar	1	

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support