

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

SHOP PRESS

(HYDRAULIC JACK)

MODEL: ZX0901 ITEM 20T

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

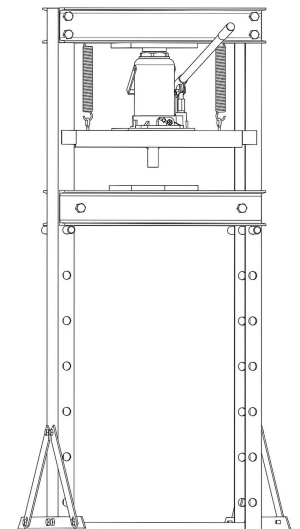
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SHOP PRESS

MODEL: ZX0901 ITEM 20T



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

IMPORTANT SAFEGUARDS

WARNING: PLEASE READ THESE INSTRUCTIONS CAREFULLY. NOTE THE SAFE OPERATIONAL REQUIREMENTS, WARNINGS AND CAUTIONS.

Work area safety

1. Keep children and bystanders away while operating. Distractions can cause you to lose control.
2. Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.

Personal safety

1. Wear ANSI-approved safety goggles and heavy-duty work gloves during use and service.
2. Stay alert and use common sense when operating. Do not use when tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.
3. Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.
4. Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

TECHNICAL DATA

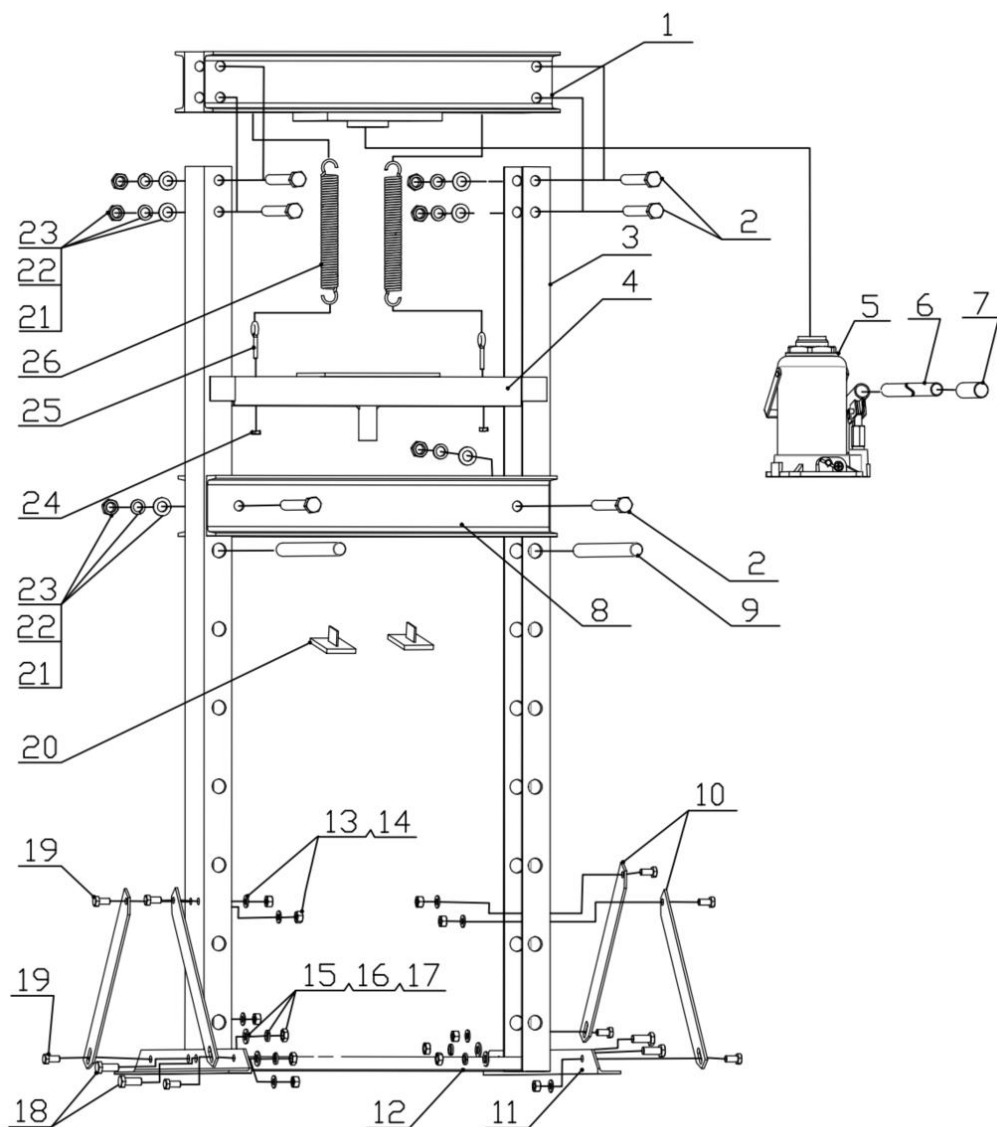
Capacity	Max working distance	Min working distance	Stroke
20T	830mm	50mm	145mm

Forward

This Shop Press is designed for automotive, truck, implement, fleet, and industrial repair shops where pressing, bending, straightening and forming, is required. Typical applications include installation and removal of alternator and power steering pump bearings, axle bearings, transmission bearings, seals, u-joints and others. **Unlike** presses equipped with a separately mounted pump, the power unit on this press **can not** be equipped with a pressure gauge,

PACKING LIST

NO.	DESCRIPTION	QTY	NO.	DESCRIPTION	QTY
1	Beam	1	14	M10 Nut	8
2	M16x140 Bolt	6	15	Washer Φ 12	4
3	Press Frame	2	16	Spring Washer Φ 12	4
4	Jack Plate	1	17	M12 Nut	4
5	Jack	1	18	M12x30 Bolt	4
6	Handle	1	19	M10x20 Bolt	8
7	Handle Cover	1	20	Arbor Plate	2
8	Workbench	2	21	Washer Φ 16	6
9	Pin	2	22	Spring Washer Φ 16	6
10	Oblique shore	4	23	M16 Nut	6
11	Foot	2	24	M8 Nut	2
12	Rung	1	25	Pull Bolt M8x30	2
13	Washer Φ 10	8	26	Spring	2



OPERATION INSTRUCTION

1. 20-Ton Shop Press comes with two Arbor Plates. The Arbor Plates can be used individually or connected as shown below by the Arbor Lock.
2. To set the Aprons at a specific height, slide the two Pins through opposite adjustment holes on the Press Frame legs and secure in place using the two R-Clips.
3. Place the Arbor Plate onto the Press Apron , making sure to center it on the Press Apron.
4. **WARNING!** If the Arbor Plates rest on an obstruction (such as bolt, debris, etc.) an uneven base can be created. This can lead to unusual stress on the Arbor Plates and possibly a break and/or personal injury.
5. Insert the narrower jack handle (the end with the pin) into the larger handle and engage the pin into the “T” slot.
6. Using the slotted end of the jack handle, tighten (turn clockwise) the relief valve of the Jack.
7. Insert the larger tube of jack handle into the Jack Handle Connector located to the side of the Jack .
8. pump the handle up and down to extend the Jack and operate the Shop Press.
9. **WARNING!** Should you detect any kind of structural failure, stop using the Shop Press immediately. If necessary, have the unit repaired by a qualified service technician.
10. When finished, remove the jack handle from the Jack Handle Connector and loosen (turn counter-clockwise) the relief valve of the Jack .

Bleeding

1. Remove the Oil Fill Plug located on the back of the Jack to expose the Oil Fill Hole.

2. Open the Release Valve located on the front of the Jack, above. Insert the Jack Handle into the Pump Core. Slowly pump handle to force air out of the Oil Fill Hole.
3. As soon as the oil starts to come out of the hole, stop pumping. Replace the Oil Fill Plug. Close the Release Valve.
4. Check the oil level. It must be just below the Oil File Hole. If necessary, fill with high quality hydraulic oil.

MAINTENANCE

1. **Caution** : Always release load from the Shop Press before performing any inspection, maintenance, or cleaning.
2. Before each use, inspect the general condition of the Shop Press. Check for structural failure, loose, cracked, bent or damaged parts, misalignment or binding of moving parts, and any other condition that may affect its safe operation. **Do not use damaged equipment.**
3. To prevent rust, coat all exposed surfaces with a light weight oil.
4. **Always keep the Arbor Plates and Press Apron area clean and free of oil and other lubricants.**
5. To clean, wipe with a clean, damp cloth.
6. When storing, keep the Shop Press covered with a clean drop cloth in a cool, dry location.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

BOUTIQUE PRESSE

(CRIC HYDRAULIQUE)

MODÈLE : ZX0901 ARTICLE 20T

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons.

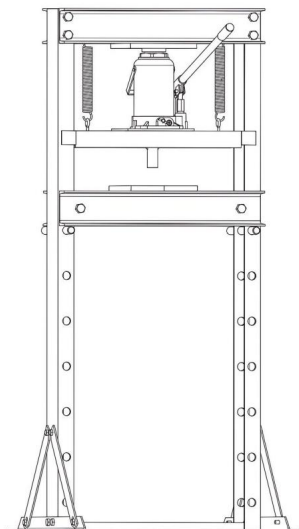
Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BOUTIQUE PRESSE

MODÈLE : ZX0901 ARTICLE 20T



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

MESURES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

AVERTISSEMENT : VEUILLEZ LIRE ATTENTIVEMENT CES INSTRUCTIONS. NOTEZ LES EXIGENCES DE FONCTIONNEMENT SÉCURITAIRE, AVERTISSEMENTS ET MISES EN GARDE.

Sécurité de la zone de travail

1. Tenez les enfants et les spectateurs à l'écart pendant le fonctionnement. peut vous faire perdre le contrôle.
2. Gardez la zone de travail propre et bien éclairée. Les zones encombrées ou sombres invitent accidents.

Sécurité personnelle

1. Portez des lunettes de sécurité homologuées ANSI et des gants de travail robustes pendant l'utilisation et l'entretien.
2. Restez vigilant et faites preuve de bon sens lors de l'utilisation. Ne l'utilisez pas lorsque fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.
3. Ne vous penchez pas trop en avant. Gardez toujours une bonne posture et un bon équilibre.
4. Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Gardez votre cheveux, vêtements et gants éloignés des pièces mobiles. Vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent être pris dans les pièces mobiles.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

DONNÉES TECHNIQUES

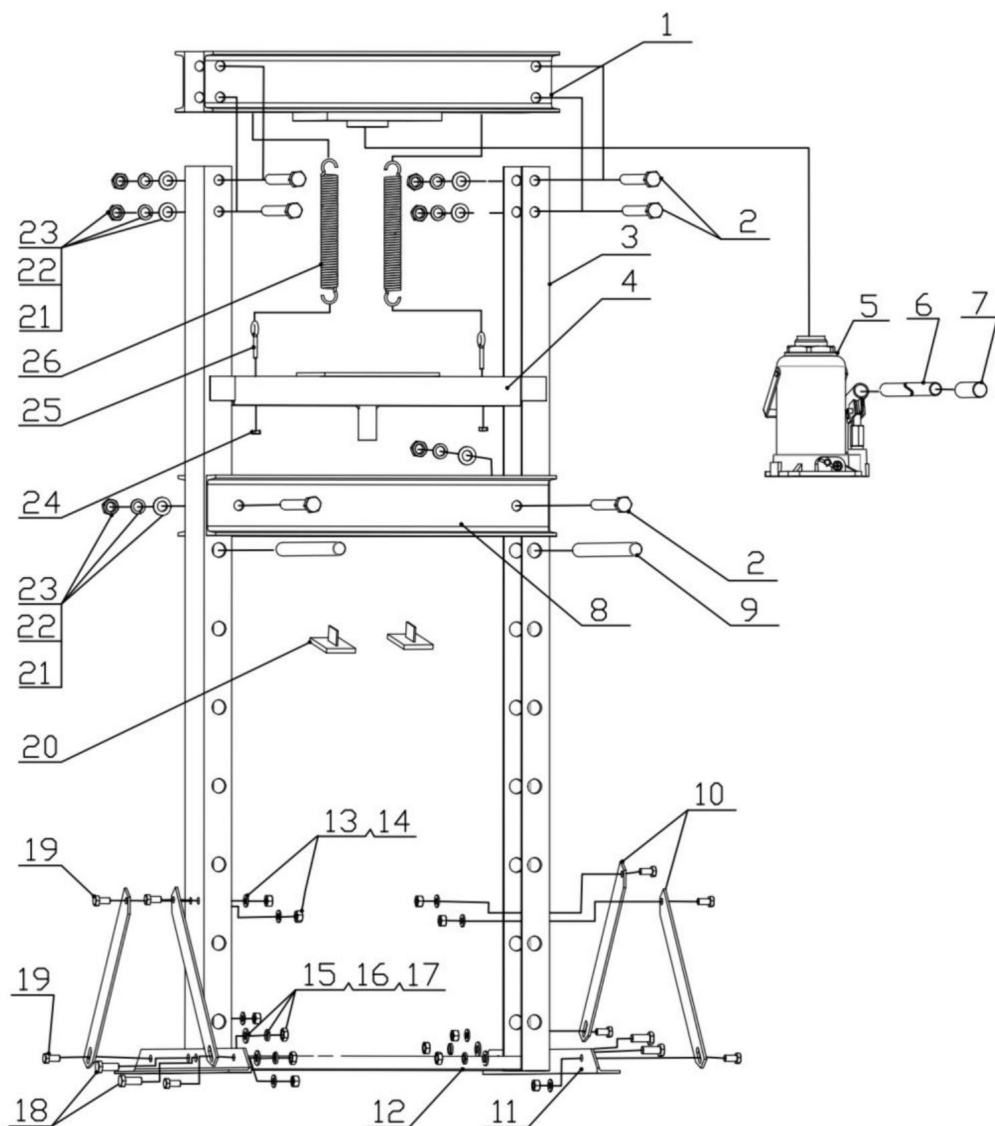
Capacité	Distance de travail maximale	Distance de travail minimale	Accident vasculaire cérébral
20T	830 mm	50 mm	145 mm

Avant

Cette presse d'atelier est conçue pour les automobiles, les camions, les outils, les flottes, et des ateliers de réparation industrielle où sont effectués le pressage, le pliage, le redressage et formation, est nécessaire. Les applications typiques comprennent l'installation et dépose des roulements d'alternateur et de pompe de direction assistée, roulements d'essieu, roulements de transmission, joints, joints universels et autres. Contrairement aux presses équipé d'une pompe montée séparément, le groupe motopropulseur de ce la presse ne peut pas être équipée d'un manomètre,

LISTE DE COLISAGE

N°	DESCRIPTION	QTÉ	N°	DESCRIPTION	QTÉ
1	Faisceau	1	14	Écrou M10	8
2	Boulon M16x140	6	15	Rondelle Ø12	4
3	Cadre de presse	2	16	Rondelle élastique Ø12 4	
4	Plaque de cric	1	17	Écrou M12	4
5	Jack	1	18	Boulon M12x30	4
6	Poignée	1	19	Boulon M10x20	8
7	Couvercle de poignée	1	20	Plaque d'arbre	2
8	Établi	2	21	Rondelle Ø16	6
9	Épingle	2	22	Rondelle élastique Ø16 6	
10	Rivage oblique	4	23	Écrou M16	6
11	Pied	2	24	Écrou M8	2
12	Échelon	1	25	Boulon de traction M8x30	2
13	Rondelle Ø10	8	26	Printemps	2



INSTRUCTION D'UTILISATION

1. La presse d'atelier de 20 tonnes est livrée avec deux plaques d'arbre. Les plaques d'arbre peut être utilisé individuellement ou connecté comme indiqué ci-dessous par l'Arbor

Verrouillage.

2. Pour régler les tabliers à une hauteur spécifique, faites glisser les deux broches à travers trous de réglage opposés sur les pieds du cadre de presse et fixez-les en place en utilisant les deux R-Clips.

3. Placez la plaque d'arbre sur le tablier de la presse, en veillant à la centrer sur le tablier de la presse.

4. AVERTISSEMENT ! Si les plaques d'arbre reposent sur un obstacle (tel qu'un boulon, des débris, etc.), une base inégale peut être créée. Cela peut entraîner des contrainte sur les plaques d'arbre et éventuellement une rupture et/ou des blessures corporelles.

5. Insérez la poignée du cric la plus étroite (l'extrémité avec la goupille) dans la plus grande manipuler et engager la goupille dans la fente en « T ».

6. À l'aide de l'extrémité fendue de la poignée du cric, serrez (tournez dans le sens des aiguilles d'une montre) la soupape de décharge du cric.

7. Insérez le tube le plus grand de la poignée du cric dans le connecteur de la poignée du cric situé à côté du Jack .

8. pompez la poignée de haut en bas pour étendre le cric et actionner le Boutique Presse.

9. AVERTISSEMENT ! Si vous détectez une défaillance structurelle, arrêtez utilisez immédiatement la presse Shop Press. Si nécessaire, faites réparer l'appareil par un technicien de service qualifié.

10. Une fois terminé, retirez la manivelle du cric.

Connecteur et desserrez (tournez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre) la soupape de décharge du Jacques .

Saignement

1. Retirez le bouchon de remplissage d'huile situé à l'arrière du cric pour exposer le trou de remplissage d'huile.

2. Ouvrez la soupape de décharge située à l'avant du cric, ci-dessus.

Insérez la poignée du cric dans le noyau de la pompe. Pompez lentement la poignée pour expulser l'air du trou de remplissage d'huile.

3. Dès que l'huile commence à sortir du trou, arrêtez de pomper.

Remettez le bouchon de remplissage d'huile. Fermez la soupape de décharge.

4. Vérifiez le niveau d'huile. Il doit être juste en dessous du trou de la lime à huile. Si nécessaire, remplir avec de l'huile hydraulique de haute qualité.

ENTRETIEN

1. Attention : Libérez toujours la charge de la presse d'atelier avant d'effectuer toute opération.

inspection, entretien ou nettoyage.

2. Avant chaque utilisation, inspectez l'état général de la Shop Press. Vérifiez

pour une défaillance structurelle, des pièces desserrées, fissurées, pliées ou endommagées, un mauvais alignement ou blocage des pièces mobiles et toute autre condition pouvant affecter sa sécurité

fonctionnement. N'utilisez pas d'équipement endommagé.

3. Pour éviter la rouille, enduisez toutes les surfaces exposées d'une huile légère.

4. Gardez toujours les plaques d'arbre et la zone du tablier de presse propres et exemptes d'huile et autres lubrifiants.

5. Pour nettoyer, essuyez avec un chiffon propre et humide.

6. Lors du stockage, conservez la Shop Press recouverte d'une toile de protection propre dans un endroit frais et sec.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

SHOP PRESS

(HYDRAULISCHER WAGENHEBER)

MODELL: ZX0901 ARTIKEL 20T

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

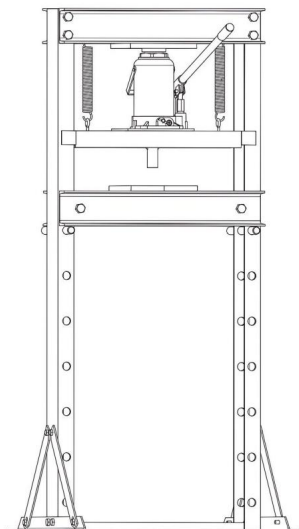
„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SHOP PRESS

MODELL: ZX0901 ARTIKEL 20T



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support? Dann kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

ACHTUNG: BITTE LESEN SIE DIESE ANWEISUNGEN SORGFÄLTIG DURCH.

SICHERE BETRIEBSVORAUSSETZUNGEN, WARNHINWEISE UND VORSICHTSMASSNAHMEN.

Sicherheit am Arbeitsplatz

1. Halten Sie Kinder und Zuschauer während des Betriebs fern. Ablenkungen kann dazu führen, dass Sie die Kontrolle verlieren.
2. Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. Unordentliche oder dunkle Bereiche laden Unfälle.

Persönliche Sicherheit

1. Tragen Sie ANSI-zugelassene Schutzbrillen und robuste Arbeitshandschuhe während der Nutzung und Wartung.
2. Bleiben Sie wachsam und verwenden Sie beim Betrieb gesunden Menschenverstand. Verwenden Sie nicht, wenn müde oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten.
3. Überstrecken Sie sich nicht. Sorgen Sie stets für einen sicheren Stand und halten Sie das Gleichgewicht.
4. Kleiden Sie sich angemessen. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Ihre Haare, Kleidung und Handschuhe von beweglichen Teilen fernhalten. Lose Kleidung, Schmuck oder lange Haare können in beweglichen Teilen hängen bleiben.

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

TECHNISCHE DATEN

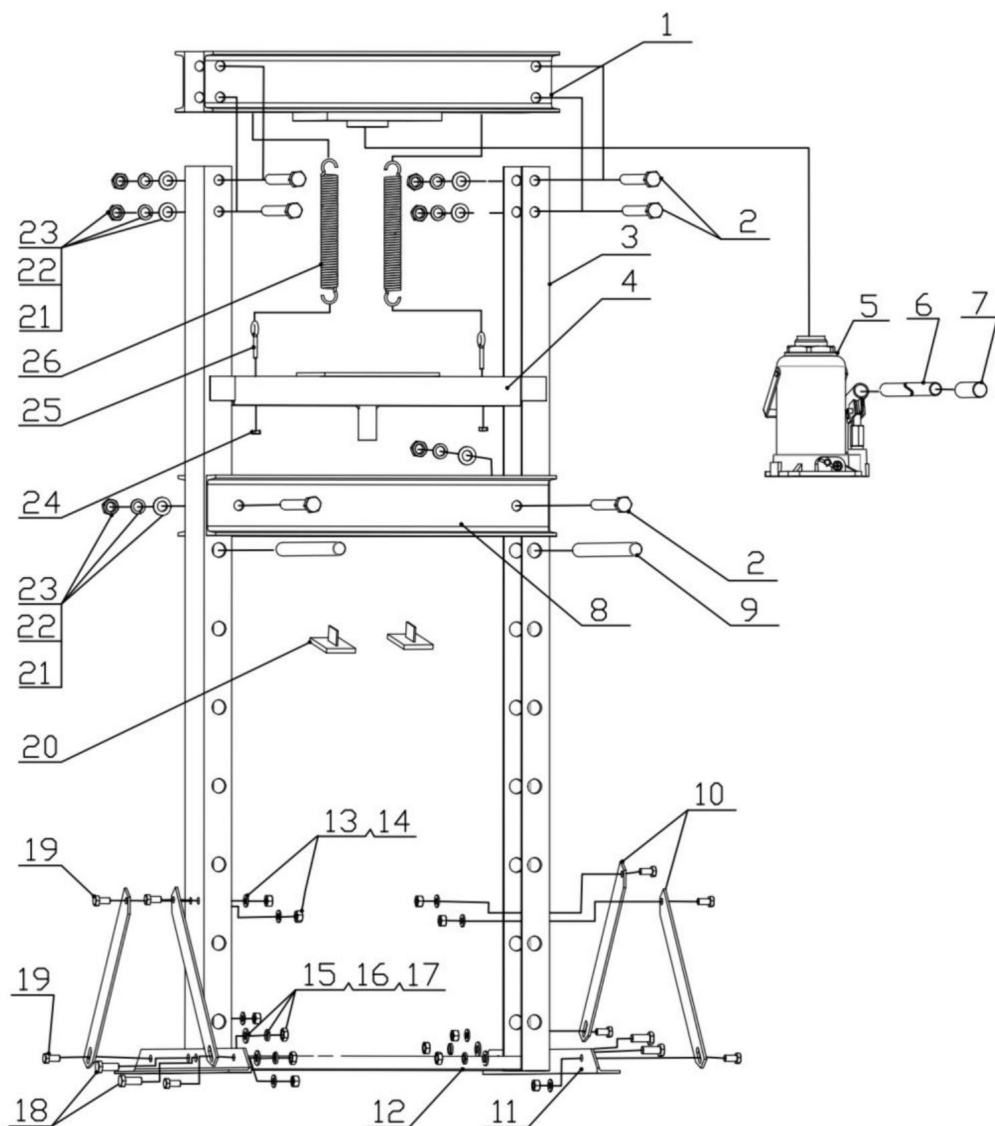
Kapazität Max.	Arbeitsabstand	Minimaler Arbeitsabstand	Schlagenfall
20T	830 mm	50 mm	145 mm

Nach vorne

Diese Werkstattpresse ist für den Einsatz in den Bereichen Automobile, LKW, Geräte, Flotten, und Industriereparaturwerkstätten, in denen Pressen, Biegen, Richten und Umformung erforderlich. Typische Anwendungen sind die Installation und Ausbau der Lager von Lichtmaschine und Servopumpe, Achslager, Getriebelager, Dichtungen, Kreuzgelenke und andere. Im Gegensatz zu Pressen mit einer separat montierten Pumpe ausgestattet, das Aggregat auf dieser Presse **kann nicht** mit einem Manometer ausgestattet werden,

PACKLISTE

NR.	BESCHREIBUNG	MENGE	NR.		BESCHREIBUNG	MENGE
1	Strahl	1	14	M10 Mutter	8	
2	M16x140 Schraube	6	15	Unterlegscheibe ý12	4	
3	Presserahmen	2	16	Federscheibe ý12 4		
4	Wagenheberplatte	1	17	M12 Mutter	4	
5	Jack	1	18	M12x30 Schraube	4	
6	Handhaben	1	19	M10x20 Schraube	8	
7	Griffabdeckung	1	20	Dornplatte	2	
8	Werkbank	2	21	Unterlegscheibe ý16	6	
9	Stift	2	22	Federscheibe ý16 6		
10	Schräges Ufer	4	23	M16 Mutter	6	
11	Fuß	2	24	M8 Mutter	2	
12	Sprosse	1	25	Zugbolzen M8×30	2	
13	Unterlegscheibe ý10	8	26	Frühling	2	



BEDIENUNGSANLEITUNG

1. 20-Tonnen-Werkstattpresse wird mit zwei Dornplatten geliefert. Die Dornplatten kann einzeln verwendet oder wie unten gezeigt mit dem Arbor verbunden werden Sperren.
2. Um die Schürzen auf eine bestimmte Höhe einzustellen, schieben Sie die beiden Stifte durch die gegenüberliegenden Einstelllöcher an den Beinen des Pressrahmens und befestigen Sie sie mit den beiden R-Clips.
3. Platzieren Sie die Dornplatte auf der Pressschürze und achten Sie darauf, dass sie zentriert ist auf der Presseschürze.
4. **WARNUNG!** Wenn die Dornplatten auf einem Hindernis (z. B. Bolzen, Schutt usw.) ruhen, kann eine unebene Basis entstehen. Dies kann zu ungewöhnlichen
Dies kann zu einer starken Beanspruchung der Aufnahmeplatten und möglicherweise zu einem Bruch und/oder einer Verletzung führen.
5. Stecken Sie den schmaleren Wagenhebergriff (das Ende mit dem Stift) in den größeren Griff und lassen Sie den Stift in den T-Schlitz einrasten.
6. Mit dem geschlitzten Ende der Wagenheberkurbel den Wagenheber festziehen (im Uhrzeigersinn drehen). Überdruckventil des Wagenhebers.
7. Stecken Sie das größere Rohr des Wagenhebergriffs in den Wagenhebergriffanschluss befindet sich seitlich neben dem Wagenheber.
8. Pumpen Sie den Griff auf und ab, um den Wagenheber auszufahren und den Shop-Pressen.
9. **WARNUNG!** Sollten Sie einen strukturellen Fehler feststellen, stoppen Sie die Werkstattpresse sofort verwenden. Falls erforderlich, lassen Sie das Gerät von einem qualifizierten Servicetechniker.
10. Wenn Sie fertig sind, entfernen Sie den Wagenhebergriff vom Wagenhebergriff Anschlussstück und lösen Sie (gegen den Uhrzeigersinn drehen) das Überdruckventil des Jack.

Blutung

1. Entfernen Sie die Öleinfüllschraube an der Rückseite des Wagenhebers, um die Öleinfüllöffnung.

2. Öffnen Sie das oben an der Vorderseite des Wagenhebers befindliche Ablassventil.

Setzen Sie den Wagenhebergriff in den Pumpenkern ein. Pumpen Sie den Griff langsam, um

Drücken Sie die Luft aus der Öleinfüllöffnung.

3. Sobald Öl aus der Öffnung austritt, hören Sie mit dem Pumpen auf.

Setzen Sie die Öleinfüllschraube wieder ein. Schließen Sie das Ablassventil.

4. Überprüfen Sie den Ölstand. Er muss knapp unter dem Ölfeilenloch liegen. Falls erforderlich, mit hochwertigem Hydrauliköl befüllen.

WARTUNG

1. **Achtung:** Entlasten Sie die Werkstattpresse immer, bevor Sie

Inspektion, Wartung oder Reinigung.

2. Überprüfen Sie vor jedem Gebrauch den allgemeinen Zustand der Werkstattpresse.

auf strukturelle Fehler, lose, gerissene, verbogene oder beschädigte Teile, Fehlausrichtung oder

Blockieren beweglicher Teile und alle anderen Bedingungen, die die Sicherheit beeinträchtigen können

Betrieb. **Beschädigte Geräte nicht verwenden.**

3. Um Rost vorzubeugen, beschichten Sie alle freiliegenden Oberflächen mit einem leichten Öl.

4. Halten Sie den Bereich **der Dornplatten und der Pressschürze immer sauber und ölfrei und andere Schmiermittel.**

5. Zum Reinigen mit einem sauberen, feuchten Tuch abwischen.

6. Bewahren Sie die Shop Press bei der Lagerung mit einer sauberen Abdeckplane abgedeckt an einem kühlen, trockenen Ort auf.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

STAMPA NEGOZIO

(CRICCHETTO IDRAULICO)

MODELLO: ZX0901 ARTICOLO 20T

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

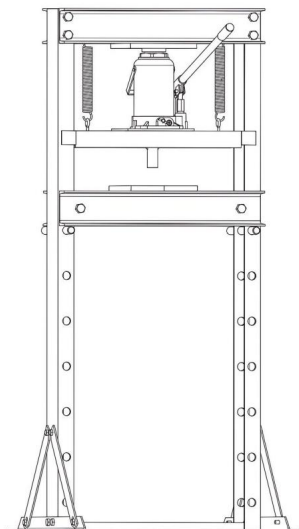
"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

STAMPA NEGOZIO

MODELLO: ZX0901 ARTICOLO 20T



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

IMPORTANTI MISURE DI SICUREZZA

ATTENZIONE: LEGGERE ATTENTAMENTE QUESTE ISTRUZIONI. NOTARE CHE REQUISITI OPERATIVI SICURI, AVVERTENZE E PRECAUZIONI.

Sicurezza sul posto di lavoro

1. Tenere lontani i bambini e gli astanti durante l'uso. Distrazioni può farti perdere il controllo.
2. Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata. Le aree disordinate o buie invitano incidenti.

Sicurezza personale

1. Indossare occhiali di sicurezza approvati ANSI e guanti da lavoro resistenti durante l'uso e il servizio.
2. Rimani vigile e usa il buon senso quando agisci. Non usare quando stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o farmaci.
3. Non sbilanciarti troppo. Mantieni sempre un appoggio e un equilibrio adeguati.
4. Vestiti in modo appropriato. Non indossare abiti larghi o gioielli. Tieni il tuo capelli, vestiti e guanti lontano dalle parti in movimento. Vestiti larghi, gioielli o capelli lunghi potrebbero rimanere impigliati nelle parti in movimento.

SALVA QUESTE ISTRUZIONI

DATI TECNICI

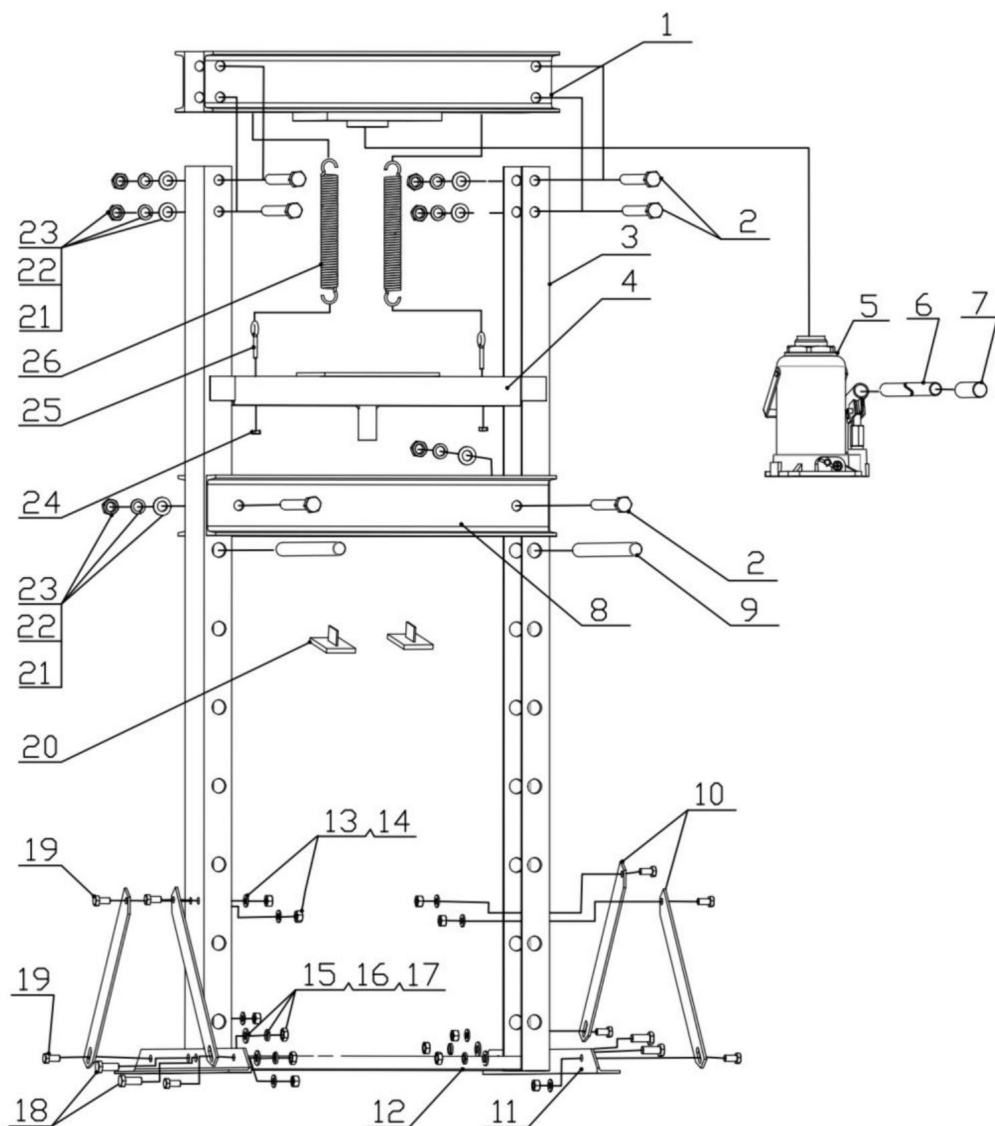
Capacità	Distanza massima di lavoro	Distanza minima di lavoro	Colpo
20T	830mm	50mm	145mm

Inoltre

Questa pressa da officina è progettata per applicazioni automobilistiche, camionistiche, attrezzature, flotte, e officine di riparazione industriali dove si eseguono operazioni di pressatura, piegatura, raddrizzatura e formando, è necessario. Le applicazioni tipiche includono l'installazione e rimozione dei cuscinetti dell'alternatore e della pompa del servosterzo, cuscinetti dell'assale, cuscinetti di trasmissione, guarnizioni, giunti cardanici e altri. A differenza delle presse dotato di una pompa montata separatamente, l'unità di potenza su questo la pressa **non può** essere dotata di manometro,

LISTA IMBALLAGGIO

N. DESCRIZIONE Q.TÀ N.			DESCRIZIONE QTY	
1	Trave	1	14	Dado M10 8
2	Bullone M16x140	6	15	Rondella y12 4
3	Telaio di stampa	2	16	Rondella elastica y12 4
4	Piastra di presa	1	17	Dado M12 4
5	Jack	1	18	Bullone M12x30 4
6	Maniglia	1	19	Bullone M10x20 8
7	Copertura della maniglia	1	20	Piastra di supporto 2
8	Banco da lavoro	2	21	Rondella y16 6
9	Spillo	2	22	Rondella elastica y16 6
10	Sponda obliqua	4	23	Dado M16 6
11	Piede	2	24	Dado M8 2
12	gradino	1	25	Bullone di trazione M8x30 2
13	Rondella y10	8	26	Primavera 2



ISTRUZIONI PER L'USO

1. La pressa da officina da 20 tonnellate è dotata di due piastre di supporto. Le piastre di supporto può essere utilizzato singolarmente o collegato come mostrato di seguito dall'Arbor Serratura.
2. Per impostare i grembiuli a un'altezza specifica, far scorrere i due perni attraverso fori di regolazione opposti sulle gambe del telaio della pressa e fissare in posizione utilizzando le due R-Clip.
3. Posizionare la piastra di supporto sul grembiule della pressa, assicurandosi di centrarla sul grembiule della stampa.
4. **ATTENZIONE!** Se le piastre dell'albero poggiano su un ostacolo (ad esempio un bullone, detriti, ecc.) si può creare una base irregolare. Ciò può portare a sollecitazioni sulle piastre dell'albero e possibili rotture e/o lesioni personali.
5. Inserire la maniglia del martinetto più stretta (l'estremità con il perno) in quella più grande maniglia e innestare il perno nella fessura a "T".
6. Utilizzando l'estremità scanalata della maniglia del martinetto, stringere (ruotare in senso orario) il valvola di sicurezza del Jack.
7. Inserire il tubo più grande della maniglia del cricco nel connettore della maniglia del cricco situato sul lato del Jack.
8. pompare la maniglia su e giù per estendere il cricco e azionare il
Stampa del negozio.
9. **ATTENZIONE!** Se si rileva qualsiasi tipo di cedimento strutturale, fermarsi utilizzando immediatamente la Shop Press. Se necessario, far riparare l'unità da un tecnico qualificato.
10. Una volta terminato, rimuovere la maniglia del cricco dalla maniglia del cricco
Collegare e allentare (girare in senso antiorario) la valvola di sicurezza del
Jack .

Sanguinamento

1. Rimuovere il tappo di riempimento dell'olio situato sul retro del cric per esporre il foro di riempimento dell'olio.

2. Aprire la valvola di rilascio situata nella parte anteriore del martinetto, in alto.

Inserire la maniglia del martinetto nel nucleo della pompa. Pompate lentamente la maniglia per forzare l'uscita dell'aria dal foro di riempimento dell'olio.

3. Non appena l'olio inizia a fuoriuscire dal foro, interrompere il pompaggio.

Riposizionare il tappo di riempimento dell'olio. Chiudere la valvola di rilascio.

4. Controllare il livello dell'olio. Deve essere appena sotto il foro di lima dell'olio. Se necessario, riempire con olio idraulico di alta qualità.

MANUTENZIONE

1. **Attenzione:** rilasciare sempre il carico dalla pressa da officina prima di eseguire qualsiasi operazione. ispezione, manutenzione o pulizia.

2. Prima di ogni utilizzo, ispezionare le condizioni generali della Shop Press. Controllare per guasti strutturali, parti allentate, incrinature, piegate o danneggiate, disallineamento o legatura di parti mobili e qualsiasi altra condizione che possa comprometterne la sicurezza funzionamento. **Non utilizzare apparecchiature danneggiate.**

3. Per prevenire la ruggine, ricoprire tutte le superfici esposte con un olio leggero.

4. **Mantenere sempre pulite e prive di olio le piastre dell'albero e l'area del grembiule della pressa e altri lubrificanti.**

5. Per pulire, passare un panno pulito e umido.

6. Durante lo stoccaggio, tenere la Shop Press coperta con un telo pulito e in un luogo fresco e asciutto.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

TIENDA DE PRENSA

(GATO HIDRÁULICO)

MODELO: ZX0901 ARTICULO 20T

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

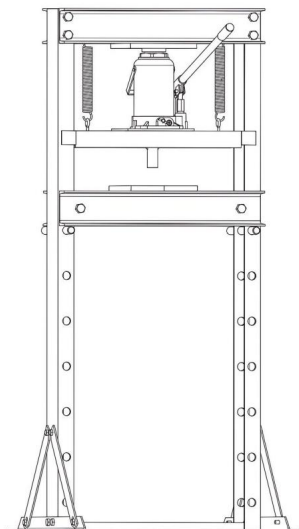
"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TIENDA DE PRENSA

MODELO: ZX0901 ARTICULO 20T



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

MEDIDAS DE SEGURIDAD IMPORTANTES

ADVERTENCIA: LEA ATENTAMENTE ESTAS INSTRUCCIONES. TENGA EN CUENTA LAS REQUISITOS OPERACIONALES SEGUROS, ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES.

Seguridad en el área de trabajo

1. Mantenga a los niños y a otras personas alejadas mientras trabaja. Distracciones
Puede hacer que pierdas el control.
2. Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras invitan accidentes.

Seguridad personal

1. Use gafas de seguridad aprobadas por ANSI y guantes de trabajo resistentes.
durante el uso y servicio.
2. Manténgase alerta y utilice el sentido común al operar. No utilice el dispositivo cuando cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.
3. No se estire demasiado. Mantenga el equilibrio y la posición adecuada en todo momento.
4. Vístase adecuadamente. No use ropa suelta ni joyas. Mantenga su
Mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles. Ropa suelta,
Las joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

DATOS TÉCNICOS

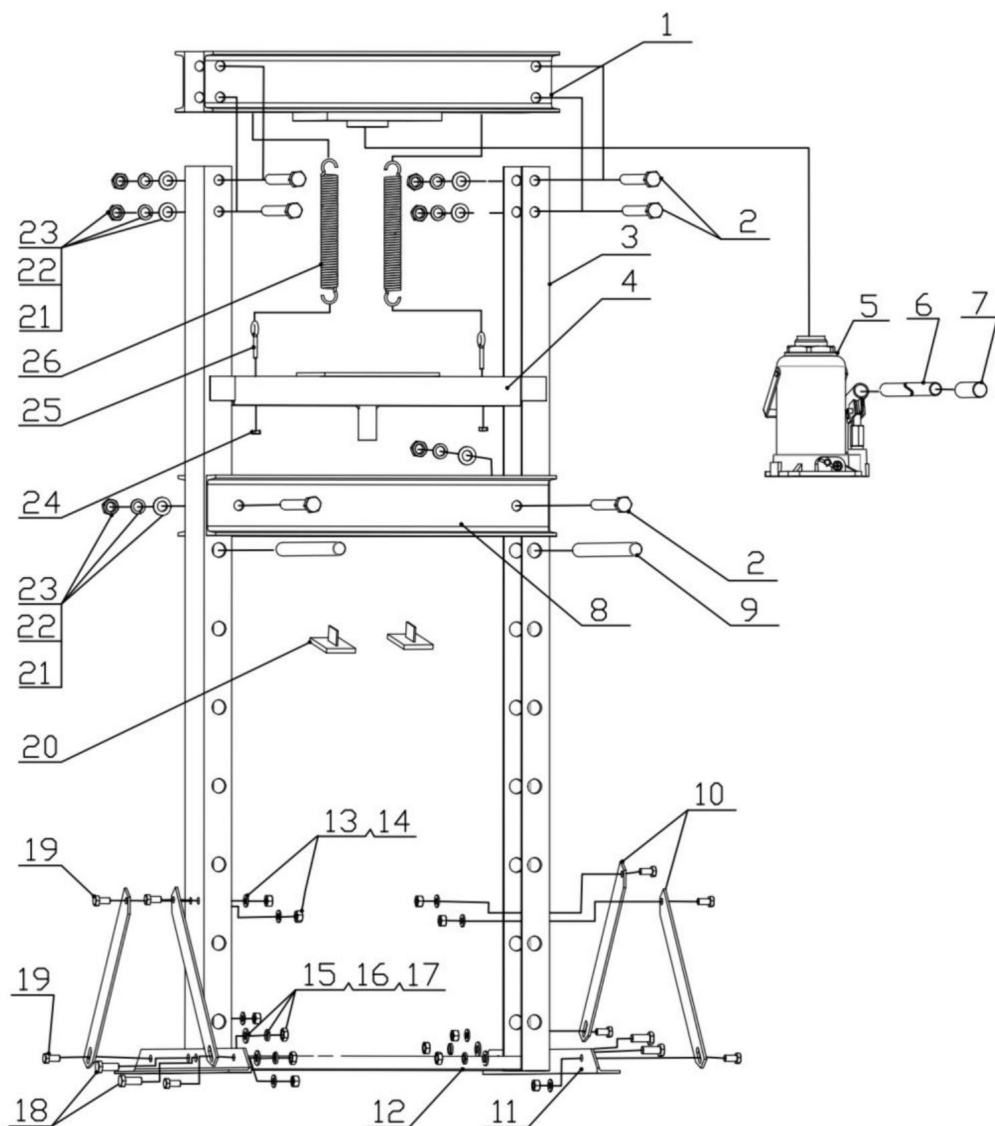
Capacidad D	Distancia máxima de trabajo	Distancia mínima de trabajo	Ataque
20T	830 mm	50 mm	145 mm

Adelante

Esta prensa de taller está diseñada para aplicaciones automotrices, de camiones, de implementos y de flotas. y talleres de reparación industrial donde se realizan trabajos de prensado, plegado, enderezado y Se requiere formación. Las aplicaciones típicas incluyen instalación y Extracción de cojinetes de alternador y bomba de dirección asistida, cojinetes de eje, cojinetes de transmisión, sellos, juntas universales y otros. A diferencia de las prensas Equipado con una bomba montada por separado, la unidad de potencia de este La prensa no puede estar equipada con un manómetro,

LISTA DE EMBALAJE

NO.	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	NO.		DESCRIPCION	CANTIDAD
1	Haz	1	14		Tuerca M10	8
2	Perno M16x140	6	15		Arandela $\Phi 12$	4
3	Marco de prensa	2	16		Arandela elástica $\Phi 12$ 4	
4	Placa de gato	1	17		Tuerca M12	4
5	Jacobo	1	18		Perno M12x30	4
6	Manejar	1	19		Perno M10x20	8
7	Cubierta del mango	1	20		Placa de cenador	2
8	Banco de trabajo	2	21		Arandela $\Phi 16$	6
9	Alfiler	2	22		Arandela elástica $\Phi 16$ 6	
10	orilla oblicua	4	23		Tuerca M16	6
11	Pie	2	24		Tuerca M8	2
12	Peldaño	1	25		Perno de tracción M8x30	2
13	Arandela $\Phi 10$	8	26		Primavera	2



INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

1. La prensa de taller de 20 toneladas viene con dos placas de mandril. Las placas de mandril se puede utilizar individualmente o conectado como se muestra a continuación mediante el Arbor

Cerrar con llave.

2. Para fijar los delantales a una altura específica, deslice los dos pasadores a través agujeros de ajuste opuestos en las patas del marco de prensa y asegúrelos en su lugar utilizando los dos R-Clips.

3. Coloque la placa del eje sobre el delantal de la prensa, asegurándose de centrarla. en el delantal de prensa.

4. ¡ADVERTENCIA! Si las placas del eje descansan sobre una obstrucción (como un perno, escombros, etc.), se puede crear una base irregular. Esto puede provocar un funcionamiento anormal. tensión en las placas del árbol y posiblemente una rotura y/o lesión personal.

5. Inserte la manija del gato más angosta (el extremo con el pasador) en la manija más grande. Maneje y enganche el pasador en la ranura en "T".

6. Utilizando el extremo ranurado de la manija del gato, apriete (gire en el sentido de las agujas del reloj) el válvula de alivio del gato.

7. Inserte el tubo más grande de la manija del gato en el conector de la manija del gato. Ubicado al costado del Jack.

8. Bombear la manija hacia arriba y hacia abajo para extender el gato y operarlo. Tienda de Prensa.

9. ¡ADVERTENCIA! Si detecta cualquier tipo de falla estructural, deténgase utilizando la prensa de taller inmediatamente. Si es necesario, haga reparar la unidad por un técnico de servicio calificado.

10. Cuando haya terminado, retire la manija del gato.

Conecte y afloje (gire en sentido antihorario) la válvula de alivio del Jacobo .

Sangría

1. Retire el tapón de llenado de aceite ubicado en la parte posterior del gato para exponer El orificio de llenado de aceite.

2. Abra la válvula de liberación ubicada en la parte delantera del gato, arriba.

Inserte la manija del gato en el núcleo de la bomba. Bombear lentamente la manija hacia

Expulsar el aire del orificio de llenado de aceite.

3. Tan pronto como el aceite comience a salir por el orificio, deje de bombear.

Vuelva a colocar el tapón de llenado de aceite. Cierre la válvula de liberación.

4. Verifique el nivel de aceite. Debe estar justo debajo del orificio para limar el aceite. Si es necesario, Llene con aceite hidráulico de alta calidad.

MANTENIMIENTO

1. Precaución: Siempre libere la carga de la prensa de taller antes de realizar cualquier inspección, mantenimiento o limpieza.

2. Antes de cada uso, inspeccione el estado general de la prensa de taller.

por fallas estructurales, piezas sueltas, agrietadas, dobladas o dañadas, desalineación o

Unión de partes móviles y cualquier otra condición que pueda afectar su seguridad.

Operación. No utilice equipos dañados.

3. Para evitar la oxidación, cubra todas las superficies expuestas con un aceite ligero.

4. Mantenga siempre las placas del eje y el área del delantal de la prensa limpias y libres de aceite. y otros lubricantes.

5. Para limpiar, pase un paño limpio y húmedo.

6. Al guardarla, manténgala cubierta con un paño limpio y en un lugar fresco y seco.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

PRASA SKLEPOWA

(PODNOŚNIK HYDRAULICZNY)

MODEL: ZX0901 ELEMENT 20T

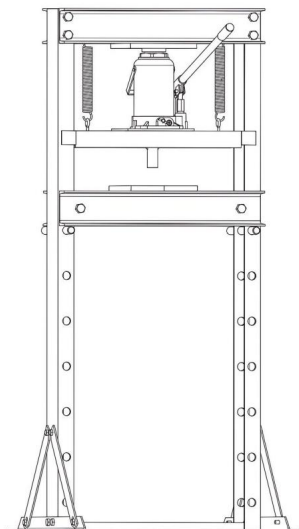
Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach. „Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PRASA SKLEPOWA

MODEL: ZX0901 ELEMENT 20T



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

WAŻNE ZABEZPIECZENIA

OSTRZEŻENIE: PROSZĘ UWAŻNIE PRZECZYTAĆ TĘ INSTRUKCJĘ. ZWRÓĆ UWAGĘ NA

WYMAGANIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA, OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

1. Trzymaj dzieci i osoby postronne z dala od siebie podczas obsługi. Rozproszenia może spowodować utratę kontroli.
2. Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrym oświetleniu. Zagracone lub ciemne obszary zapraszają Wypadki.

Bezpieczeństwo osobiste

1. Noś okulary ochronne zatwierdzone przez ANSI i wytrzymałe rękawice robocze. podczas użytkowania i serwisowania.
2. Zachowaj czujność i kieruj się zdrowym rozsądkiem podczas obsługi. Nie używaj, gdy zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.
3. Nie wychylaj się za bardzo. Zawsze utrzymuj równowagę i równowagę.
4. Ubierz się odpowiednio. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Trzymaj włosy, odzież i rękawice z dala od ruchomych części. Luźne ubrania, Biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez ruchome części.

ZAPISZ TE INSTRUKCJE

DANE TECHNICZNE

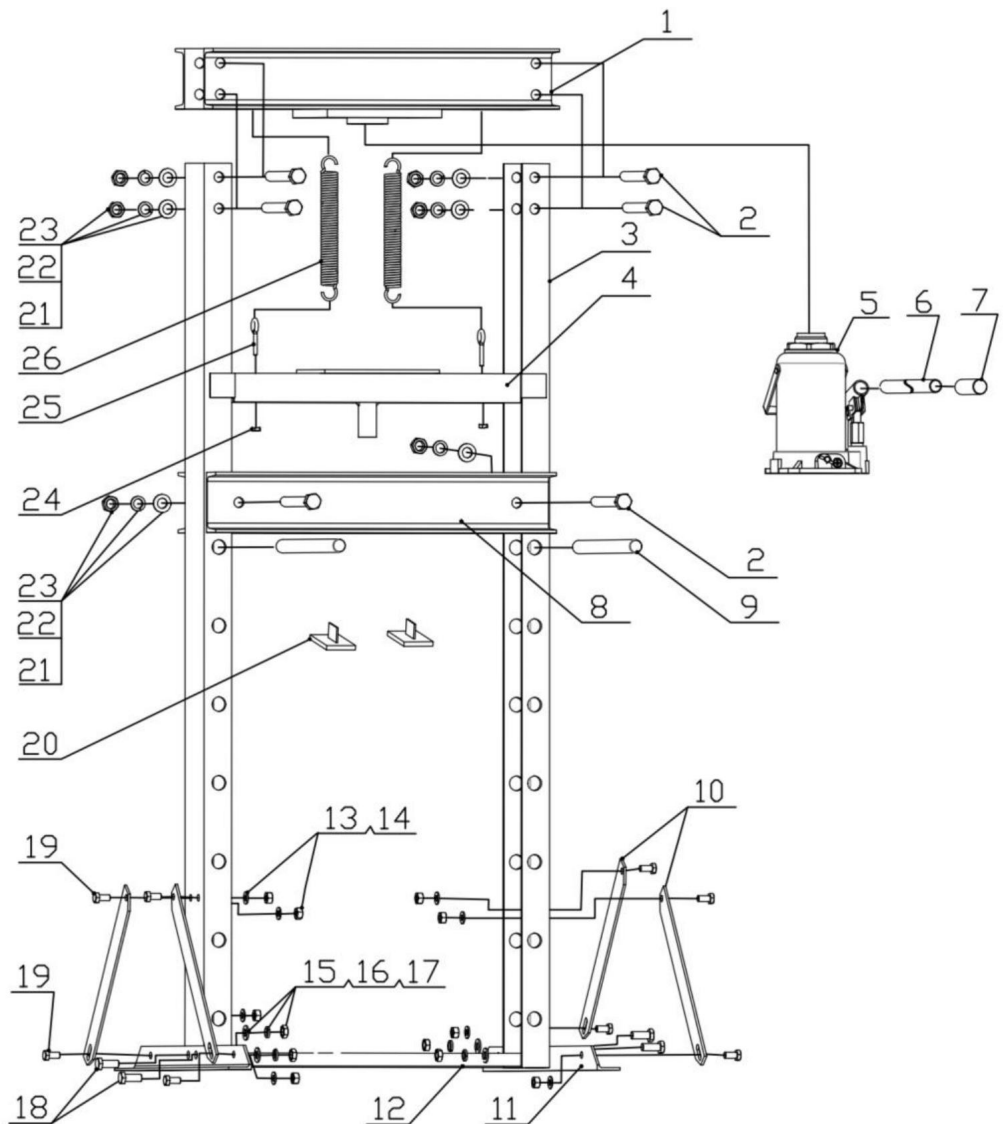
Maksymalna	odległość robocza	Minimalna odległość robocza	Udar
20T	830 mm	50mm	145 mm

Do przodu

Prasa warsztatowa przeznaczona jest do samochodów ciężarowych, maszyn rolniczych, flot, i przemysłowych warsztatów naprawczych, w których wykonuje się prasowanie, gięcie, prostowanie i formowanie, jest wymagane. Typowe zastosowania obejmują instalację i wymontowanie łożysk alternatora i pompy wspomagania kierownicy, łożysk osi, łożyska przekładniowe, uszczelnienia, przeguby krzyżakowe i inne. W przeciwieństwie do pras wyposażony w oddzielnie zamontowaną pompę, agregat na tym prasa nie może być wyposażona w manometr,

LISTA PAKOWANIA

NR.	OPIS ILOŚĆ NR.			OPIS ILOŚĆ	
1	Belka	1	14	Nakrętka M10	8
2	Śruba M16x140	6	15	Podkładka $\Phi 12$	4
3	Rama prasowa	2	16	Podkładka sprężysta $\Phi 12$ 4	
4	Płyta Jacka	1	17	Nakrętka M12	4
5	Podnośnik	1	18	Śruba M12x30	4
6	Uchwyt	1	19	Śruba M10x20	8
7	Ośłona uchwytu	1	20	Płyta Arbor	2
8	Stół warsztatowy	2	21	Podkładka $\Phi 16$	6
9	Szpilka	2	22	Podkładka sprężysta $\Phi 16$ 6	
10	Ukośny brzeg	4	23	Nakrętka M16	6
11	Stopa	2	24	Nakrętka M8	2
12	Szczelne drabiny	1	25	Śruba pociągowa M8x30	2
13	Podkładka $\Phi 10$	8	26	Wiosna	2



INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Prasa warsztatowa o nacisku 20 ton jest wyposażona w dwie płyty trzpieniowe. Płyty trzpieniowe można używać pojedynczo lub łączyć, jak pokazano poniżej, za pomocą Arbor Zamek.
 2. Aby ustawić fartuchy na określonej wysokości, przesun dwa kołki przez przeciwległe otwory regulacyjne na nogach ramy prasy i zamocuj na miejscu za pomocą dwóch zacisków R.
 3. Umieść płytę trzpienia na fartuchu prasy, upewniając się, że jest wyśrodkowana. na fartuchu prasowym.
 4. **OSTRZEŻENIE!** Jeśli płyty Arbor Plates opierają się na przeszkodzie (takiej jak śruba, gruz itp.), może powstać nierówna podstawa. Może to prowadzić do nietypowych naprężenie płyt nośnych i ewentualne pęknięcie i/lub obrażenia ciała.
 5. Włóż większą rączkę podnośnika (koniec z kołkiem) do większej chwyt i wsuń sworzeń w gniazdo w kształcie litery „T”.
 6. Za pomocą szczelinowego końca uchwytu podnośnika dokręć (obróć zgodnie z ruchem wskazówek zegara) zawór bezpieczeństwa podnośnika.
 7. Włóż większą rurkę uchwytu podnośnika do łącznika uchwytu podnośnika znajduje się z boku Jacka.
 8. pompuj uchwyt w górę i w dół, aby wysunąć podnośnik i uruchomić go Prasa sklepowa.
 9. **OSTRZEŻENIE!** W przypadku wykrycia jakiegokolwiek rodzaju uszkodzenia konstrukcyjnego, należy przerwać natychmiastowego użycia Shop Press. W razie potrzeby należy oddać urządzenie do naprawy wykwalifikowany technik serwisowy.
 10. Po zakończeniu wyjmij uchwyt podnośnika z uchwytu podnośnika
- Złóż i poluzować (obrócić w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara) zawór bezpieczeństwa Jacka.
- Krwawienie
1. Odkręć korek wlewu oleju znajdujący się z tyłu podnośnika, aby odsłonić Otwór wlewowy oleju.

2. Otwórz zawór spustowy znajdujący się z przodu podnośnika, u góry.

Włóż uchwyt podnośnika do rdzenia pompy. Powoli pompuj uchwytem, aby wycisnąć powietrze z otworu wlewowego oleju.

3. Gdy tylko z otworu zaczniesz wydostawać się olej, należy przerwać pompowanie.

Wymień korek wlewu oleju. Zamknij zawór spustowy.

4. Sprawdź poziom oleju. Musi być tuż pod otworem na filtr oleju. W razie potrzeby napełnij wysokiej jakości olejem hydraulicznym.

KONSERWACJA

1. Ostrzeżenie: Przed wykonaniem jakichkolwiek prac zawsze należy zwolnić ładunek z prasy warsztatowej. inspekcja, konserwacja lub czyszczenie.

2. Przed każdym użyciem należy sprawdzić ogólny stan prasy sklepowej. Sprawdź

w przypadku awarii konstrukcyjnej, luźnych, pękniętych, wygiętych lub uszkodzonych części, nieprawidłowego ustawienia lub wiązanie ruchomych części i wszelkie inne warunki mogące mieć wpływ na jego bezpieczeństwo eksploatacji. Nie należy używać uszkodzonego sprzętu.

3. Aby zapobiec rdzewieniu, należy pokryć wszystkie odsłonięte powierzchnie lekkim olejem.

4. Zawsze utrzymuj płyty wrzeciona i obszar fartucha prasy w czystości i bez oleju. i inne środki smarne.

5. Aby wyczyścić, przetrzyj czystą, wilgotną szmatką.

6. Podczas przechowywania prasy Shop Press należy ją przykryć czystą tkaniną i przechowywać w chłodnym, suchym miejscu.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

WINKEL PERS

(HYDRAULISCHE KRIK)

MODEL: ZX0901 ARTIKEL 20T

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

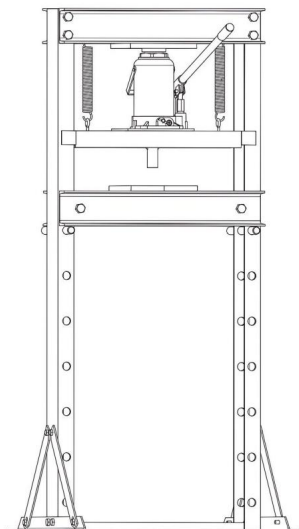
"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

WINKEL PERS

MODEL: ZX0901 ARTIKEL 20T



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

BELANGRIJKE VEILIGHEIDSMATREGELEN

WAARSCHUWING: LEES DEZE INSTRUCTIES ZORGVULDIG DOOR. LET OP DE VEILIGE BEDIENINGSVEREISTEN, WAARSCHUWINGEN EN VOORZORGSMATREGELEN.

Veiligheid op de werkplek

1. Houd kinderen en omstanders uit de buurt tijdens het gebruik. Afleidingen kan ertoe leiden dat u de controle verliest.
2. Zorg dat de werkplek schoon en goed verlicht is. Rommelige of donkere plekken nodigen uit tot ongelukken.

Persoonlijke veiligheid

1. Draag een door ANSI goedgekeurde veiligheidsbril en stevige werkhandschoenen tijdens gebruik en service.
2. Blijf alert en gebruik uw gezond verstand bij het bedienen. Niet gebruiken wanneer moe bent of onder invloed van drugs, alcohol of medicijnen.
3. Reik niet te ver. Zorg te allen tijde voor een goede basis en evenwicht.
4. Kleeft je goed. Draag geen losse kleding of sieraden. Houd je haar, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende delen. Losse kleding, Sieraden of lang haar kunnen vast komen te zitten in bewegende delen.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

TECHNISCHE GEGEVENS

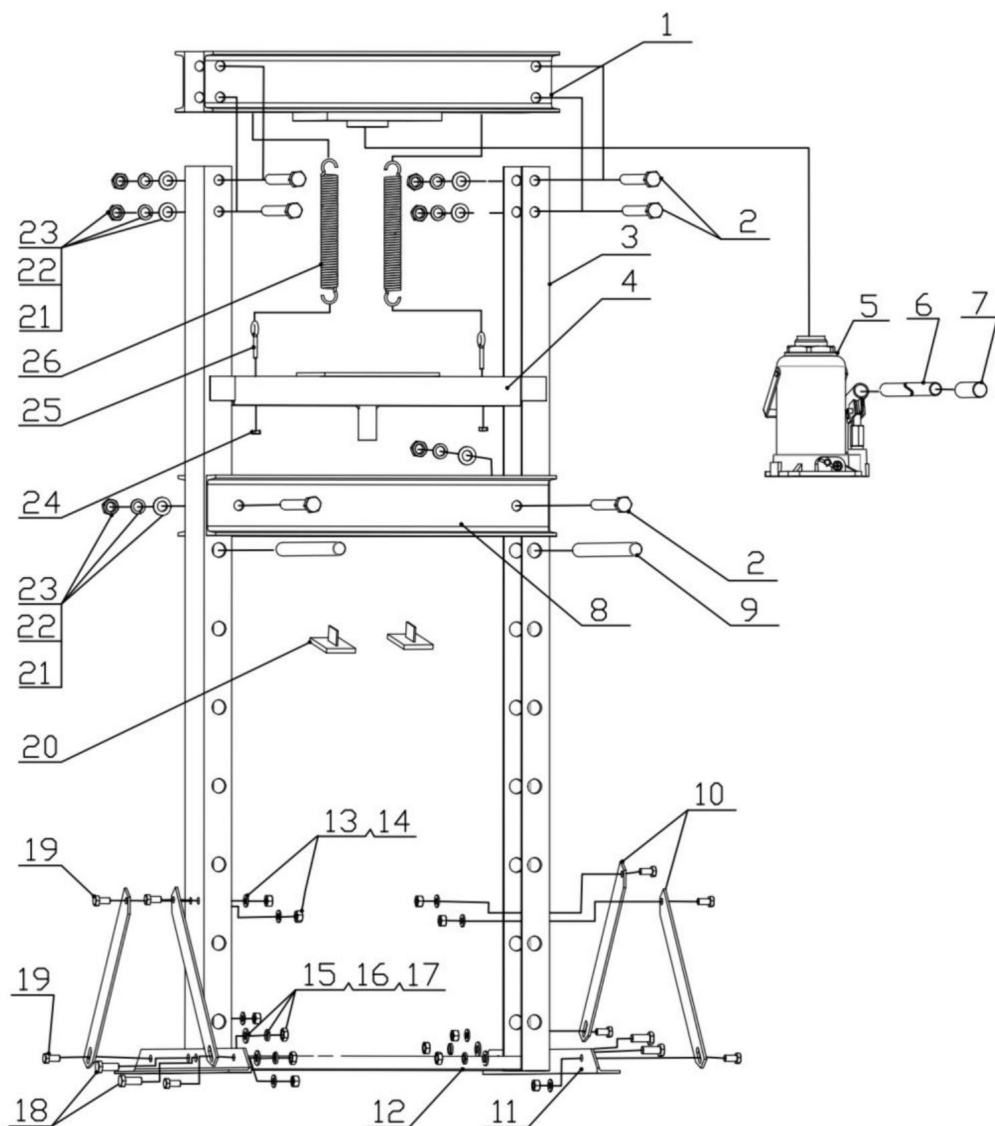
Capaciteit	Maximale werkafstand	Minimale werkafstand	Hartinfarct
20T	830mm	50mm	145mm

Vooruit

Deze werkplaatspers is ontworpen voor auto's, vrachtwagens, werktuigen en wagenparken. en industriële reparatiewerkplaatsen waar persen, buigen, richten en vormen, is vereist. Typische toepassingen zijn onder andere installatie en verwijderen van dynamo- en stuurbevestigingspomplagers, aslagers, transmissielagers, afdichtingen, kruiskoppelingen en andere. In tegenstelling tot persen uitgerust met een apart gemonteerde pomp, de aandrijfeenheid op deze pers **kan niet** worden uitgerust met een manometer,

PAKLIJST

NR.	OMSCHRIJVING	AANTAL	NR.		OMSCHRIJVING	HOEVEELHEID
1	Straal		1	14	M10 moer	8
2	M16x140 bout		6	15	Ring y12	4
3	Druk op Frame		2	16	Veerring y12 4	
4	Jackplaat		1	17	M12 moer	4
5	krik		1	18	M12x30 bout	4
6	Hendel		1	19	M10x20 bout	8
7	Handvatdeksel		1	20	Prieeplaat	2
8	Werkbank		2	21	Ring y16	6
9	Pin		2	22	Veerring y16 6	
10	Schuine oever		4	23	M16 moer	6
11	Voet		2	24	M8 moer	2
12	Sport		1	25	Trekbout M8x30	2
13	Ring y10		8	26	Lente	2



GEBRUIKSAANWIJZING

1. De 20-tons werkplaatspers wordt geleverd met twee asplaten. De asplaten kan afzonderlijk worden gebruikt of worden verbonden zoals hieronder weergegeven door de Arbor Slot.
2. Om de schorten op een specifieke hoogte te zetten, schuift u de twee pinnen erdoorheen tegenovergestelde afstelgaten op de poten van het persframe en zet ze vast met behulp van de twee R-Clips.
3. Plaats de asplaat op het persschort en zorg ervoor dat deze in het midden zit op het persvoorblad.
4. **WAARSCHUWING!** Als de Arbor Plates op een obstakel rusten (zoals een bout, puin, enz.), kan er een ongelijke basis ontstaan. Dit kan leiden tot ongebruikelijke spanning op de asplaten en mogelijk een breuk en/of persoonlijk letsel.
5. Steek de smallere krikhendel (het uiteinde met de pen) in de grotere handgreep en plaats de pen in de "T"-sleuf.
6. Draai de sleuf aan het uiteinde van de krikhendel vast (met de klok mee) overdrukventiel van de krik.
7. Steek de grotere buis van de krikhendel in de krikhendelconnector gelegen aan de zijkant van de Jack.
8. Pomp de hendel omhoog en omlaag om de krik uit te schuiven en de Winkel Pers.
9. **WAARSCHUWING!** Mocht u een structureel defect constateren, stop dan onmiddellijk de Shop Press gebruiken. Laat het apparaat indien nodig repareren door een gekwalificeerde servicetechnicus.
10. Wanneer u klaar bent, verwijdert u de krikhendel van de krikhendel Aansluiten en losdraaien (tegen de klok in draaien) van het overdrukventiel van de Jaap.

Bloeden

1. Verwijder de olievulplug aan de achterkant van de krik om deze bloot te leggen het olievulgat.

2. Open het ontluuchtingsventiel aan de voorkant van de krik, hierboven.

Steek de krikhendel in de pompkern. Pomp de hendel langzaam omhoog.
pers lucht uit het olievlugat.

3. Zodra de olie uit het gat begint te stromen, stop dan met pompen.

Vervang de olievlugplug. Sluit de ontlastklep.

4. Controleer het oliepeil. Het moet net onder het olievlugat staan. Indien nodig,
Vul met hoogwaardige hydraulische olie.

ONDERHOUD

1. **Let op:** Laat altijd de lading los van de werkplaatspers voordat u een handeling uitvoert.

inspectie, onderhoud of reiniging.

2. Controleer voor elk gebruik de algemene staat van de Shop Press. Controleer

voor structureel falen, losse, gebarsten, verbogen of beschadigde onderdelen, verkeerde uitlijning of
binding van bewegende delen en elke andere omstandigheid die de veiligheid ervan kan beïnvloeden
bediening. **Gebruik geen beschadigde apparatuur.**

3. Om roest te voorkomen, smeert u alle blootgestelde oppervlakken in met een lichte olie.

4. **Houd de Arbor Plates en het Press Apron-gebied altijd schoon en vrij van olie
en andere smeermiddelen.**

5. Om schoon te maken, veegt u het af met een schone, vochtige doek.

6. Bewaar de Shop Press bij het opbergen afgedekt met een schone doek op een koele, droge plaats.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

BUTIKPRESS

(HYDRAULISKA JACK)

MODELL: ZX0901 ARTIKEL 20T

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

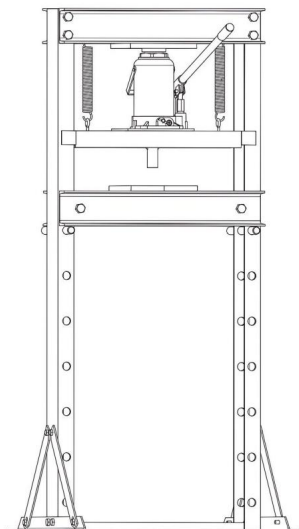
"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BUTIKPRESS

MODELL: ZX0901 ARTIKEL 20T



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

VIKTIGA SÄKERHETSÅTGÄRDER

**VARNING: LÄS DESSA INSTRUKTIONER NOGGRANT. OBS DEN
SÄKRA DRIFTSKRAV, VARNINGAR OCH FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER.**

Säkerhet på arbetsplatsen

1. Håll barn och åskådare borta under drift. Distractioner kan få dig att tappa kontrollen.
2. Håll arbetsområdet rent och väl upplyst. Röriga eller mörka områden inbjuder olyckor.

Personlig säkerhet

1. Bär ANSI-godkända skyddsglasögon och kraftiga arbetshandskar vid användning och service.
2. Var uppmärksam och använd sunt förnuft när du arbetar. Använd inte när trött eller påverkad av droger, alkohol eller mediciner.
3. Räck inte för mycket. Håll alltid rätt fotfäste och balans.
4. Klä dig ordentligt. Bär inte löst sittande kläder eller smycken. Behåll din hår, kläder och handskar borta från rörliga delar. Lösa kläder, smycken eller långt hår kan fastna i rörliga delar.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

TEKNISKA DATA

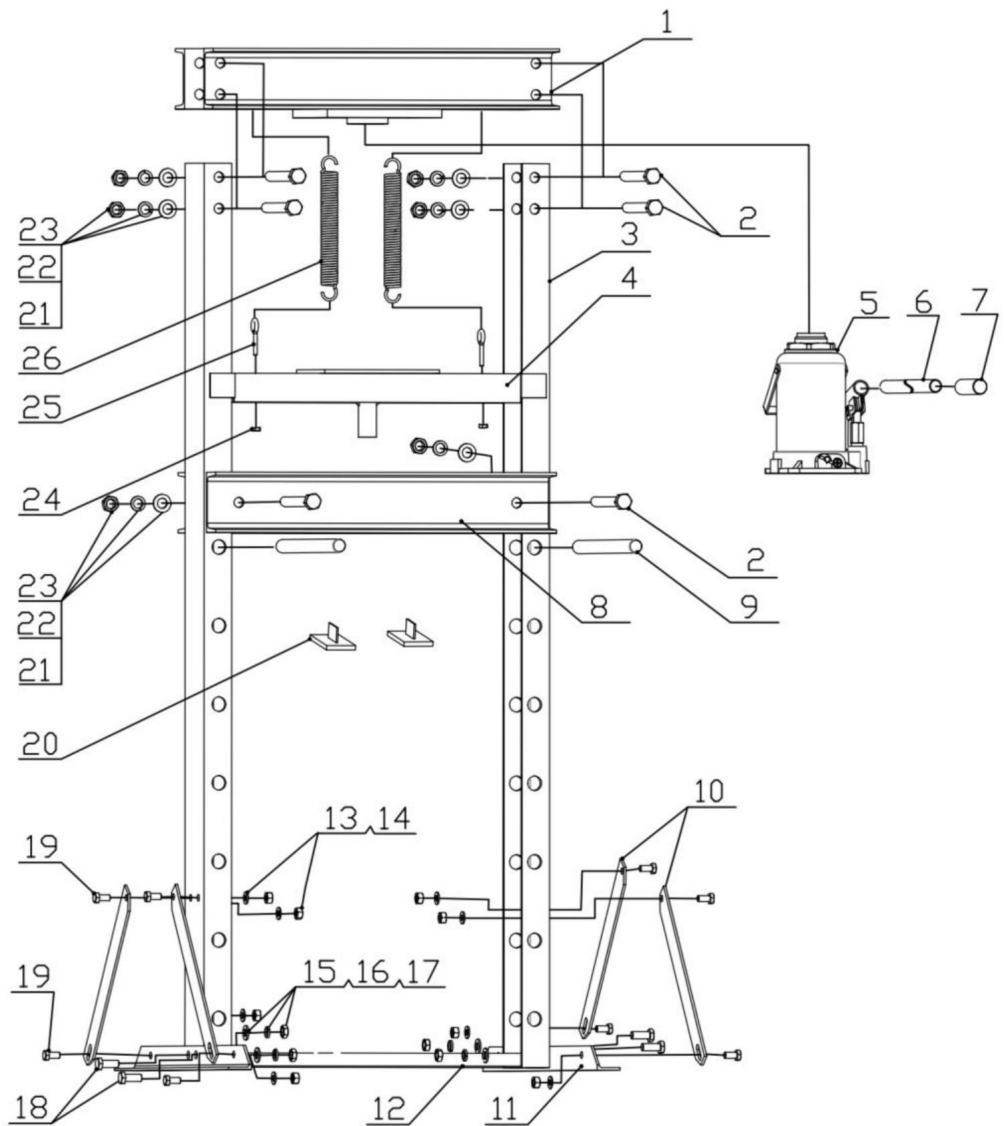
Kapacitet Max arbetsavstånd	Minsta arbetsavstånd	Stroke
20T	830 mm	145 mm

Fram

Denna butikspress är designad för bilar, lastbilar, redskap, flottor, och industrireparationsverkstäder där pressning, böckning, riktning och formning, krävs. Typiska applikationer inkluderar installation och borttagning av generator- och servopumplager, axellager, transmissionslager, tätningar, u-leder och annat. Till skillnad från pressar utrustad med en separat monterad pump, kraftenheten på denna pressen **kan inte** utrustas med en tryckmätare,

PACKLISTA

INGA.	BESKRIVNING	ANTAL	NR.		BESKRIVNING	ANTAL
1	Balk	1	14		M10 Mutter	8
2	M16x140 Bult	6	15		Bricka y12	4
3	Tryck på Frame	2	16		Fjäderbricka y12 4	
4	Jack Plate	1	17		M12 Mutter	4
5	Jack	1	18		M12x30 Bult	4
6	Hantera	1	19		M10x20 Bult	8
7	Handtagsskydd	1	20		Arbor Plate	2
8	Arbetsbänk	2	21		Bricka y16	6
9	Stift	2	22		Fjäderbricka y16 6	
10	Sned strand	4	23		M16 Mutter	6
11	Fot	2	24		M8 Mutter	2
12	Ringt	1	25		Dra bult M8×30	2
13	Bricka y10	8	26		Fjädra	2



BRUKSANVISNING

1. 20-tons butikspress levereras med två Arbor Plates. The Arbor Plates kan användas individuellt eller kopplas som visas nedan av Arbor Låsa.
2. För att ställa in förkläden på en viss höjd, skjut igenom de två stiften motsatta justeringshål på pressramens ben och fäst på plats med de två R-klämmorna.
3. Placera Arbor-plattan på pressförklädet och se till att centrera den på pressförklädet.
4. **WARNING!** Om Arbor Plates vilar på ett hinder (som bult, skräp etc.) kan en ojämn bas skapas. Detta kan leda till ovanliga stress på Arbor Plates och eventuellt ett avbrott och/eller personskada.
5. Sätt in det smalare domkraftshandtaget (änden med stiftet) i det större handtag och fäst stiftet i "T"-öppningen.
6. Använd den slitsade änden av domkraftshandtaget och dra åt (vrid medurs) den avlastningsventil på Jack.
7. Sätt in det större röret med jackhandtaget i jackhandtagets kontakt placerad vid sidan av uttaget.
8. pumpa handtaget upp och ner för att förlänga domkraften och manövrera Butikspress.
9. **WARNING!** Om du upptäcker någon form av strukturell fel, sluta använda butikspressen omedelbart. Låt om nödvändigt enheten reparera av en kvalificerad servicetekniker.
10. När du är klar, ta bort domkraftshandtaget från domkraftshandtaget
Anslut och lossa (vrid moturs) avlastningsventilen på Jack.

Blödning

1. Ta bort oljepåfyllningspluggen på baksidan av uttaget för att exponera oljepåfyllningshålet.

2. Öppna utlösningsventilen på framsidan av domkraften ovanför.

Sätt in domkraftshandtaget i pumpkärnan. Pumpa långsamt handtaget till tvinga ut luft ur oljepåfyllningshålet.

3. Så snart oljan börjar komma ut ur hålet, sluta pumpa.

Byt ut oljepåfyllningspluggen. Stäng utlösningsventilen.

4. Kontrollera oljenivån. Det måste vara precis under oljefilshålet. Om så behövs, fyll på med högkvalitativ hydraulolja.

UNDERHÅLL

1. **Varning:** Släpp alltid lasten från butikspressen innan du utför någon inspektion, underhåll eller rengöring.

2. Inspektera butikspressens allmänna skick före varje användning. Kontrollera för strukturella fel, lösa, spruckna, böjda eller skadade delar, felinriktning eller bindning av rörliga delar och alla andra tillstånd som kan påverka dess säkerhet drift. **Använd inte skadad utrustning.**

3. För att förhindra rost, bestryk alla exponerade ytor med en lättviktig olja.

4. **Håll alltid** området runt **Arbor -plattorna och pressförklädet rent och fritt från olja och andra smörjmedel.**

5. För att rengöra, torka av med en ren, fuktig trasa.

6. Vid förvaring, förvara Shop Press täckt med en ren droppduk på en sval, torr plats.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support