

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

TABLE SAW USER MANUAL

MODEL:M1H-ZP12-254A-1

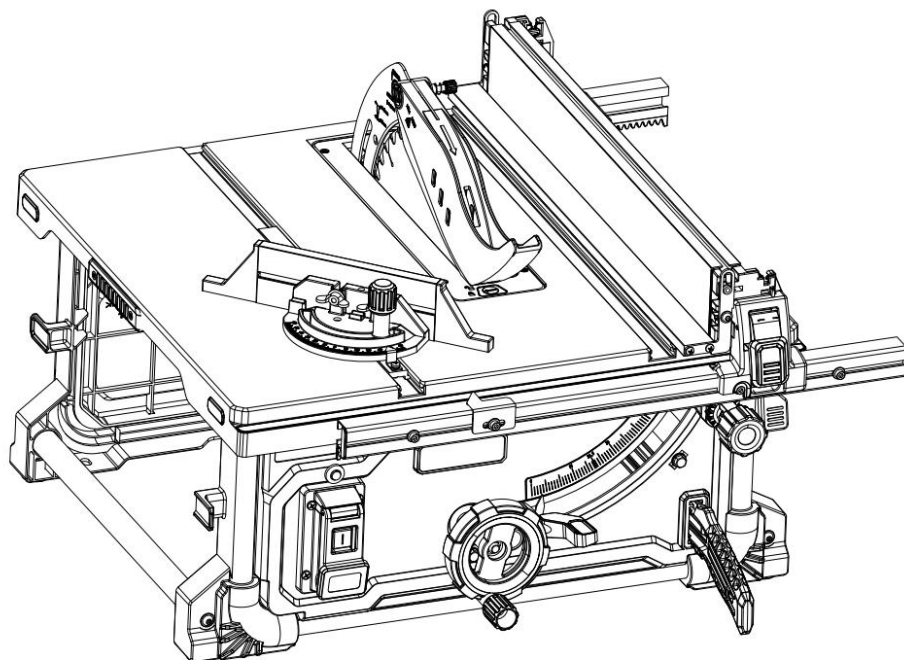
We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TABLE SAW

MODEL:M1H-ZP12-254A-1



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

Table of Contents

General Safety Rules-----	3
Safety Instructions for Table Saws-----	4
Additional Safety Rules-----	7
Symbols-----	9
Glossary of Terms-----	12
Getting To Know Your Table Saw-----	13
Unpacking And Checking Contents-----	14
Assembly-----	15
Storage, Transporting, and Mounting-----	19
Adjustments-----	20
Basic Table Saw Operation-----	27
Maintaining Your Table Saw-----	38
Troubleshooting-----	40
TECHNICAL DATA-----	41

WARNING

Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead-based paints,
- Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and
- Arsenic and chromium from chemically treated lumber .

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work . To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles .

Avoid prolonged contact with dust from power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities. Wear protective clothing and wash exposed areas with soap and water. Allowing dust to get into your mouth or eyes or to lie on the skin may promote absorption of harmful chemicals.

General Safety Rules

⚠WARNING Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE.

The term “power tool” in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool .

WORK AREA SAFETY

Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents .

Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes .

Keep children and bystanders away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control .

ELECTRICAL SAFETY

Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in anyway. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock .

Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded .

Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock .

Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock .

When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock .

If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI) protected supply. Use of an GFCI reduces the risk of electric shock .

PERSONAL SAFETY

Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or

under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury .

Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries .

Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and / or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents .

Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury .

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations .

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts .

If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles. A careless action can cause severe injury within a fraction of a second .

POWER TOOL USE AND CARE

Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed .

SAVE THESE INSTRUCTIONS

General Safety Rules

Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired .

Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally .

Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users .

Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly main-

tained power tools .

Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control .

Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease. Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations .

SERVICE

Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained .

Safety Instructions for Table Saws

GUARDING RELATED WARNINGS

Keep guards in place. Guards must be in working order and be properly mounted. A guard that is loose, damaged, or is not functioning correctly must be repaired or replaced .

Always use saw blade guard, riving knife and for every through-cutting operation. For through-cutting operations where the saw blade cuts completely through the thickness of the workpiece, the guard and other safety devices help reduce the risk of injury .

Immediately reattach the guarding system after completing an operation (such as rabbeting, dadoing or resawing cuts) which requires removal of the guard, riving knife and/or . The guard, riving knife, and help to reduce the risk of injury .

Make sure the saw blade is not contacting the guard, riving knife or the workpiece before the switch is turned on. Inadvertent contact of these items with the saw blade could cause a hazardous condition .

Adjust the riving knife as described in this instruction manual. Incorrect spacing, positioning and alignment can make the riving knife ineffective in reducing the likelihood of kickback .

For the riving knife and to work, they must be engaged in the workpiece.

The riving knife and are ineffective when cutting workpieces that are too short to be engaged with the riving knife and anti-kick- back device . Under these conditions a kickback cannot be prevented by the riving knife and anti- kickback device .

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Safety Instructions for Table Saws

Use the appropriate saw blade for the riving knife. For the riving knife to function properly, the saw blade diameter must match the appropriate riving knife and the body of the saw blade must be thinner than the thickness of the riving knife and the cutting width of the saw blade must be wider than the thickness of the riving knife .

CUTTING PROCEDURES WARNINGS



Never place your fingers or the vicinity or in line

with the saw blade. A moment of inattention or a slip could direct your hand towards the saw blade and result in serious personal injury .

Feed the workpiece into the saw blade or cutter only against the direction of rotation. Feeding the workpiece in the same direction that the saw blade is rotating above the table may result in the workpiece, and your hand, being pulled into the saw blade .

Never use the mitre gauge to feed the workpiece when ripping and do not use the rip fence as a length stop when cross cutting with the miter gauge. Guiding the workpiece with the rip fence and the miter gauge at the same time increases the likelihood of saw blade binding and kickback .

When ripping, always apply the workpiece feeding force between the fence and the saw blade. Use a push stick when the distance between the fence and the saw blade is less than 150 mm, and use a push block when this distance is less than 50 mm. “Work helping” devices will keep your hand at a safe distance from the saw blade .

Use only the push stick provided by the manufacturer or constructed in accordance with the instructions. This push stick provides sufficient distance of the hand from the saw blade .

Never use a damaged or cut push stick. A damaged push stick may break causing your hand to slip into the saw blade .

Do not perform any operation “freehand.” Always use either the rip fence or the miter gauge to position and guide the workpiece. “Freehand” means using your hands to support or guide the workpiece, in lieu of a rip fence or miter gauge . Freehand sawing leads to misalignment, binding and kickback .

Never reach around or over a rotating saw blade. Reaching for a workpiece may lead to accidental contact with the moving saw blade .

Provide auxiliary workpiece support to the rear and/or sides of the saw table for long and/or wide workpieces to keep them level. A long and/or wide workpiece has a tendency to pivot on the table's edge, causing loss of control, saw blade binding and kickback .

Feed the workpiece at an even pace. Do not bend or twist the workpiece. If jamming occurs, turn the tool off immediately, unplug the tool and clear the jam. Jamming the saw blade by the workpiece can cause kickback or stall the motor .

Do not remove pieces of cut-off material while the saw is running. The material may become trapped between the fence or inside the saw blade guard and the saw blade pulling your fingers into the saw blade. Turn the saw off and wait until the saw blade stops before removing material .

Use an auxiliary fence in contact with the table top when ripping workpieces less than 2 mm thick. A thin workpiece may wedge under the rip fence and create a kickback .

KICKBACK CAUSES AND RELATED WARNINGS

Kickback is a sudden reaction of the workpiece due to a pinched, jammed saw blade or misaligned line of cut in the workpiece with respect to the saw blade or when a part of the workpiece binds between the saw blade and the rip fence or other fixed object.

Most frequently during kickback, the workpiece is lifted from the table by the rear portion of the saw blade and is propelled towards the operator .

Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below .

Never stand directly in line with the saw blade. Always position your body on the same side of the saw blade as the fence. Kickback may propel the workpiece at high velocity towards anyone standing in front and in line with the saw blade .

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Safety Instructions for Table Saws

Never reach over or in back of the saw blade to pull or to support the workpiece. Accidental contact with the saw blade may occur or kickback may drag your fingers into the saw blade.

Never hold and press the workpiece that is being cut off against the rotating saw blade.

Pressing the workpiece being cut off against the saw blade will create a binding condition and kickback.

Align the fence to be parallel with the saw blade. A misaligned fence will pinch the workpiece against the saw blade and create kickback.

Use a feather board to guide the workpiece against the table and fence when making non-through cuts such as rabbeting, dadoing or resawing cuts. A featherboard helps to control the workpiece in the event of a kickback.

Use extra caution when making a cut into blind areas of assembled workpieces. The protruding saw blade may cut objects that can cause kickback.

Support large panels to minimize the risk of saw blade pinching and kickback. Large panels tend to sag under their own weight. Support(s) must be placed under all portions of the panel overhanging the table top.

Use extra caution when cutting a workpiece that is twisted, knotted, warped or does not have a straight edge to guide it with a miter gauge or along the fence. A warped, knotted, or twisted workpiece is unstable and causes misalignment of the kerf with the saw blade, binding and kickback.

Never cut more than one workpiece, stacked vertically or horizontally. The saw blade could pick up one or more pieces and cause kickback.

When restarting the saw with the saw blade in the workpiece, center the saw blade in the kerf so that the saw teeth are not engaged in the material. If the saw blade binds, it may lift up the workpiece and cause kickback when the saw is restarted.

Keep saw blades clean, sharp, and with sufficient set. Never use warped saw blades or saw blades with cracked or broken teeth. Sharp and properly set saw blades minimize binding, stalling and kickback.

TABLE SAW OPERATING PROCEDURE WARNINGS

Turn off the table saw and disconnect the power cord when removing the table insert, changing the saw blade or making adjustments to the riving knife, antikickback device or saw blade guard, and when the machine is left unattended. Precautionary measures will avoid accidents.

Never leave the table saw running unattended. Turn it off and don't leave the tool until it comes to a complete stop. An unattended running saw is an uncontrolled hazard.

Locate the table saw in a well-lit and level area where you can maintain good footing and balance. It should be installed in an area that provides enough room to easily handle the size of your workpiece. Cramped, dark areas, and uneven slippery floors invite accidents.

Frequently clean and remove sawdust from under the saw table and/or the dust collection device. Accumulated sawdust is combustible and may self-ignite.

The table saw must be secured. A table saw that is not properly secured may move or tip over.

Remove tools, wood scraps, etc. from the table before the table saw is turned on. Distraction or a potential jam can be dangerous.

Always use saw blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbor holes. Saw blades that do not match the mounting hardware of the saw will run off-center, causing loss of control.

Never use damaged or incorrect saw blade mounting means such as flanges, saw blade washers, bolts or nuts. These mounting means were specially designed for your saw for safe operation and optimum performance.

Never stand on the table saw; do not use it as a stepping stool. Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.

Make sure that the saw blade is installed to rotate in the proper direction. Do not use grinding wheels, wire brushes, or abrasive wheels on a table saw. Improper saw blade installation or use of accessories not recommended may cause serious injury.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Additional Safety Rules

MAKE WORKSHOP CHILD-PROOF with padlocks, master switches .

Use only recommended accessories. Use only accessories recommended by the manufacturer of your model. Other accessories may be hazardous.

Do not use any blade or other cutting tool marked for an operating speed less than 5000 R.P.M. Risk of serious injury .

Ensure that blade or other cutting tool, washers and arbor nut are installed properly. Reference instructions for removal and installation of the blade .

Never operate the saw unless the proper insert is installed. Make sure the table insert is flush or slightly below the table surface at the front and flush to slightly above at the rear of insert.

Always inspect table saw prior to every use. If any part of your saw is missing, malfunctioning, or has been damaged or broken (such as the motor switch or other operating control, a safety device, or the power cord), cease operation immediately until the particular part is properly repaired or replaced .

Plastic and composition (like hardboard) materials may be cut on your saw. However, since these are usually quite hard and slippery, the may not stop a kickback. Therefore, be especially attentive to following proper set-up and cutting procedures for ripping . Do not stand, or permit anyone else to stand, in line with a potential kickback .

Use extra caution when the guard assembly is removed for resawing, dadoing, rabbeting or molding. Replace the guard as soon as that operation is completed .

Use auxiliary facing on miter gauge to increase stability and control. Crosscutting operations are more conveniently worked and with greater safety if an auxiliary wood facing board is attached to the miter gauge . See "Rip Fence Auxiliary Facing ."

Avoid awkward operations and hand positions. Where a sudden slip could cause fingers or hand to move into the sawblade or other cutting tool .

If you stall or jam the sawblade in the workpiece, turn saw "OFF" and unplug the tool, remove the workpiece from the sawblade, and check to see if the sawblade is parallel to the table slots or grooves and if the spreader is in

proper alignment with the sawblade. If ripping at the time, check to see if the rip fence is parallel with the sawblade . Readjust as indicated .

THINK SAFETY: Safety is a combination of operator common sense and alertness at all times when the table saw is being used .

⚠ WARNING The operation of any power tool can result in foreign objects being thrown into the eyes, which can result in severe eye damage . Always wear safety goggles that comply with ANSI Z87.1 (shown on package) before commencing power tool operation .



Before each use, review all warnings located on the table saw.

TABLE SAW STAND SAFETY INSTRUCTIONS

⚠ WARNING Read all instructions. Failure to follow all instructions listed below may result in serious personal injury .

Fully assemble and tighten all the fasteners required for this stand. Also remember to occasionally check the stand and make sure it is still tight. A loose stand is unstable and may shift in use and cause serious injury .

Turn the tool switch off and disconnect the power before mounting the saw to the stand. Unintended startup during assembly can cause injury .

Before operating, make sure that the entire unit is placed on a solid, flat, level surface. Serious injury could occur if the tool is unstable and it tips .

Never stand on the tool or its stand or use it as a ladder or scaffolding. Serious injury could occur if the tool is tipped or the cutting tool is accidentally contacted . Do not store materials on or near the tool such that it is necessary to stand on the tool or its stand to reach them .

Use only VEVOR replacement parts. Any others may create a hazard.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Motor Specifications & Electrical Requirements

Motor Specifications

In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord having an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances. This saw is wired for operation on 120 volts, 60 Hz. alternating current. Before connecting the motor cord to a power source, make certain that the switch is in the "OFF" position and be sure that the electric current is of the same characteristics as that stamped on the table saw nameplate.

to the ground prong in the attachment plug at the other end.

Connection To A Power Source

This machine must be grounded while in use to protect the operator from electric shock.

Plug the power cord into a 120V properly grounded type outlet protected by a 15-amp dual-element time-delay fuse or circuit breaker.

Not all outlets are properly grounded. If you are not sure that your outlet, as pictured on this page, is properly grounded; have it checked by a qualified electrician.

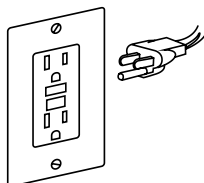
⚠ WARNING To avoid electric shock do not touch the metal prongs on the plug when installing or removing the plug to or from the outlet.

⚠ WARNING Failure to properly ground this power tool can cause electrocution or serious shock, particularly when used near metal plumbing or other metal objects. If shocked, your reaction could cause your hands to hit the tool.

⚠ WARNING If power cord is worn, cut or damaged in any way, have it replaced immediately to avoid shock or fire hazard.

Your unit is for use on 120 volts and is equipped with a 3-conductor cord and grounding type plug, approved by Underwriters Laboratories and the Canadian Standards Association.

The ground conductor has a green jacket and is attached to the tool housing at one end and



If the outlet you are planning to use for this power tool is of the two-prong type, DO NOT REMOVE OR ALTER THE GROUNDING PRONG IN ANY MANNER. Have a qualified electrician replace the TWO-prong outlet with a properly grounded THREE-prong outlet . Do not use any adapter plugs .

Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of electric shock . The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment grounding conductor . If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment grounding conductor to a live terminal .

Check with a qualified electrician or service personnel if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt whether the tool is properly grounded .

Extension Cords

⚠ WARNING **Replace damaged cords immediately.** Use of damaged cords can shock, burn or electrocute .

⚠ WARNING **use proper extension cords.** Use only 3-wire extension cords which have 3-prong grounding type plugs and 3-pole receptacles which accept the tool's plug. If an extension cord is necessary, a cord with adequate size conductors should be used to prevent excessive voltage drop, loss of power or overheating . The table shows the correct size to use, depending on cord length and nameplate amperage rating of the tool . If in doubt, use the next heavier gauge . Always use U .L . and CSA listed extension cords .

RECOMMENDED SIZES OF EXTENSION CORDS
120 VOLT ALTERNATING CURRENT TOOLS

Tool's Ampere Rating	Cord Size in A.W.G.				Wire Sizes in mm²			
	Cord Length in Feet				Cord Length in Meters			
	25	50	100	150	15	30	60	120
3-6	18	16	16	14	0.75	0.75	1.5	2.5
6-8	18	16	14	12	0.75	1.0	2.5	4.0
8-10	18	16	14	12	0.75	1.0	2.5	4.0
10-12	16	16	14	12	1.0	2.5	4.0	—
12-16	14	12	—	—	—	—	—	—

NOTE: The smaller the gauge number, the heavier the cord .

Symbols

Safety Symbols

The purpose of safety symbols is to attract your attention to possible dangers . The safety symbols and the explanations with them deserve your careful attention and understanding . The symbol warnings do not, by themselves, eliminate any danger . The instructions and warnings they give are no substitutes for proper accident prevention measures .

⚠ WARNING Be sure to read and understand all safety instructions in this Owner's Manual, including all safety alert symbols such as "DANGER," "WARNING," and "CAUTION" before using this tool. Failure to following all instructions listed below may result in electric shock, fire, and/or serious personal injury.

The definitions below describe the level of severity for each signal word. Please read the manual and pay attention to these symbols .	
	This is the safety alert symbol . It is used to alert you to potential personal injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death .
	DANGER indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury .
	WARNING indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury .
	CAUTION, used with the safety alert symbol, indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in minor or moderate injury .

Damage Prevention and Information Messages

These inform the user of important information and/or instructions that could lead to equipment or other property damage if they are not followed . Each message is preceded by the word "NOTICE", as in the example below:

NOTICE: Equipment and/or property damage may result if these instructions are not followed .



⚠ WARNING The operation of any power tools can result in foreign objects being thrown into your eyes, which can result in severe eye damage. Before beginning power tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shields and a full face shield when needed . We recommend a Wide Vision Safety Mask for use over eyeglasses or standard safety glasses with side shields . Always use eye protection which is marked to comply with ANSI Z87 .1 .

Symbols

IMPORTANT: Some of the following symbols may be used on your tool . Please study them and learn their meaning . Proper interpretation of these symbols will allow you to operate the tool better and more safely .

Symbol	Name	Designation/Explanation
V	Volts	Voltage (potential)
A	Amperes	Current
Hz	Hertz	Frequency (cycles per second)
W	Watt	Power
kg	Kilograms	Weight
min	Minutes	Time
s	Seconds	Time
Wh	Watt-hours	Battery capacity
Ah	Ampere-Hours	Battery capacity
Ø	Diameter	Size of drill bits, grinding wheels, etc.
n ₀	No load speed	Rotational speed, at no load
n	Rated speed	Maximum attainable speed
.../min	Revolutions or reciprocation per minute	Revolutions, strokes, surface speed, orbits, etc . per minute
0	Off position	Zero speed, zero torque...
⇒	Arrow	Action in the direction of arrow
~	Alternating current	Type or a characteristic of current
—	Direct current	Type or a characteristic of current
	Risk of injury symbol	Do not reach into the running saw blade.
	Read manual symbol	Alerts user to read manual
	Wear eye protection symbol	Always wear safety goggles or safety glasses with side shields and a full face shield when operating this product .
	Wear a mask	Recommendation for the operator to wear dust mask .
	Wear ear protection	Recommendation for the operator to wear hearing protection .

Symbols (Certification Information)

IMPORTANT: Some of the following symbols for certification information may be used on your tool . Please study them and learn their meaning . Proper interpretation of these symbols will allow you to operate the tool better and more safely .

Symbol	Designation/Explanation
	This symbol designates that this tool is listed by Underwriters Laboratories .
	This symbol designates that this tool is recognized by Underwriters Laboratories .
	This symbol designates that this tool is listed by Underwriters Laboratories, to United States and Canadian Standards .

Glossary of Terms

ARBOR: The shaft on which a cutting tool is mounted .

BARRIER GUARD: An assembly that consists of the mounting fork and two side barriers . This assembly is intended to provide a physical barrier between the operator and the spinning saw blade .

BEVEL: Blade angle relative to the table surface .

CROSSCUT: A cutting or shaping operation made across the width of the workpiece, cutting the workpiece to length .

DADO: A non-through cut that produces a square-sided notch or trough in the workpiece .

FEATHER BOARD: A device that can help guide workpieces during rip type operation by keeping the workpiece in contact with the rip fence . It also helps prevent kickback .

FREEHAND: Performing a cut without a fence, miter gauge, fixture, hold down or other proper device to keep the workpiece from twisting during the cut and can be a safety hazard .

GUM: A sticky, sap-based residue from wood products . After it has hardened, it is referred to as "RESIN ."

HEEL: Misalignment of the blade that causes the trailing or out feed side of the blade to contact the cut surface of the workpiece . Heel can cause kickback, binding, excessive force, burning of the workpiece or splintering . In general, heel creates a poor quality cut and can be a safety hazard.

KERF: The space in the workpiece where the material was removed by the blade .

KICKBACK: An uncontrolled grabbing and throwing of the workpiece back toward the front of the saw during a ripping-type operation .

LEADING END: The end of the workpiece which, during a ripping-type operation, is pushed into the cutting tool first.

MOLDING: A non-through cut which produces a special shape in the workpiece; used for joining or decoration .

NON THROUGH SAWING: Any cutting operation where the blade does not extend through the workpiece (e.g. Dado, Rabbet) .

PARALLEL: Position of the rip fence equal in distance at every point to the side face of the saw blade .

PERPENDICULAR: 90° (right angle) intersection or position of the vertical and horizontal planes such as the position of the saw blade (vertical) to the table surface (horizontal).

PUSH BLOCK: A device used for ripping-type operations that is too narrow to allow use of a Push Stick . Use a Push Block for rip widths less than 2 inches .

PUSH STICK: A device used to feed the workpiece through the saw during narrow ripping-type operations that helps keep the operator's hands well away from the blade. Use the Push Stick for rip widths less than 6 inches and more than 2 inches .

RABBET: A notch in the edge of a workpiece . Also called an edge dado .

REVOLUTIONS PER MINUTE (R.P.M.): The number of turns completed by a spinning object in one minute .

RIPPING: A cutting operation along the length of the workpiece cutting the workpiece to width .

RIVING KNIFE OR SPREADER: A device that keeps the kerf of the work piece open as the material is cut. This minimizes the potential of the work piece binding against the saw blade .

Blade Guard: Made up of 2 components: Riving Knife / Splitter, and Main Barrier Guard .

THROUGH SAWING: Any cutting operation where the blade extends through the workpiece .

WORKPIECE: The item on which the cutting operation is being performed . The surfaces of a workpiece are commonly referred to as faces, ends and edges .

Getting To Know Your Table Saw

1. POWER SWITCH

Switch incorporates a hole for use with a padlock to prevent accidental starting .

2. ELEVATION WHEEL

Elevates or lowers the blade . Also used to tilt the blade 0 to 45 degrees .

3. BLADE BEVEL LOCK HANDLE

Locks the blade to desired bevel angle .

4. PUSH STICK & STORAGE

Allows you to rip smaller pieces of stock with a greater level of safety .

5. RAIL DRIVING KNOB

Move the fence to the desired position.

6. RAIL LOCK HANDLE

Allows you to lock the fence at desired distances .

7. RIP FENCE

Provides an auxiliary support (in the lower position) and over-the-table support (upper position) . Securely attaches to rails with locking latches on both ends .

8. WORK SUPPORT/AUXILIARY FENCE

Provides support for wider workpieces when extending the fence beyond the table

9. Blade Guard

Consists of two key elements: Riving Knife and Barrier Guard Device.Blade Guard

must always be in place and working properly for all through sawing cuts.

10. TABLE INSERT

Removable for removing or installing a blade or other cutting tools .

11. MITER GAUGE

Head can be locked in the desired position for crosscutting or mitering by tightening the lock knob . ALWAYS SECURELY LOCK IT WHEN IN USE .

12. TABLE

Provides large working surface to support the workpiece .

13. CORD WRAP

Allows you to easily secure the cord so it's out of the way when transporting or storing

14. DUST PORT/VACUUM HOOK-UP

Removable to clear pieces of wood trapped inside.

15. HEX WRENCH & STORAGE

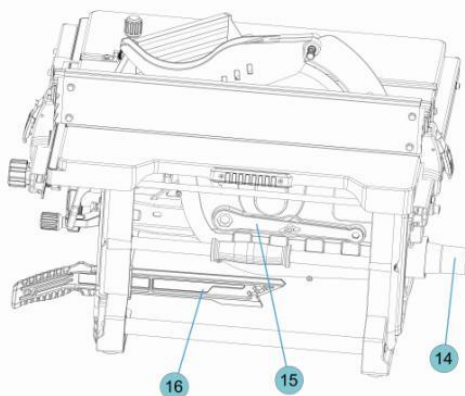
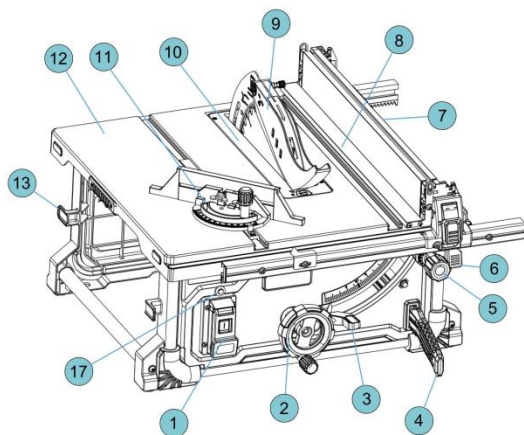
Hex wrench for adjusting the riving knife/splitter and various hex heads on the saw

16. HANDLE

Specifically designed to be ergonomic and to easily Convenient handling .

17. POWER RESET

Used to protect reset after power outage.



Unpacking And Checking Contents

⚠ WARNING To avoid injury from unexpected starting or electrical shock during unpacking and setting up, do not plug the power cord into a source of power. This cord must remain unplugged whenever you are assembling or making adjustments to the table saw with stand.

Separate all parts from the packing materials and check each one with the illustration and the list of Loose Parts to make certain that all items are accounted for before discarding any packing material (Fig . 3) .

⚠ WARNING If any parts are missing ,do not attempt to assemble the table saw, plug in the power cord or turn the switch on until the missing parts are obtained and are installed correctly.

TABLE OF LOOSE PARTS		
ITEM	DESCRIPTION	QTY .
1	Table Saw	1
2	Dust Chute Elbow	1
3	RIP Fence	1
4	Blade Guard	1
5	Miter Gauge	1
6	Push Stick	1
7	Knob	1
8	Screw	1
9	Allen Wrench	1
10	Manual	1

REMOVE CABLE TIE AND STYROFOAM BLOCK

(Used for shipping purpose only)

With the table surface on the ground, locate the cable tie that anchors the motor/blade assembly to the base . Using scissors or wire cutters, cut and remove the cable tie (Fig 4) .

Assembly

ATTACHING THE Blade Guard

⚠WARNING To prevent personal injury, always disconnect the plug from the power source before attaching or removing the Blade Guard.

POSITIONING THE RIVING KNIFE

1. Remove the table insert using finger hole.
2. Raise the blade as high as it will go and set it perpendicular to table (0° on bevel scale) (Fig. 5).
3. Rotate the riving knife release lever clockwise, so that it points upward (Fig. 5).
4. Pull the riving knife toward the release lever to disengage it from the pins.
5. Slide the riving knife up to its highest position, so that it is directly over the center of the blade (Fig. 6).
6. Align the holes in riving knife with the pins and lock the release lever by rotating it counter-clockwise. Push/pull on the riving knife to verify that it is locked in place (Fig. 6).
7. Replace the table insert (Fig. 7)

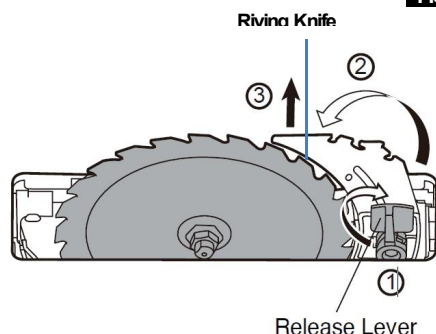
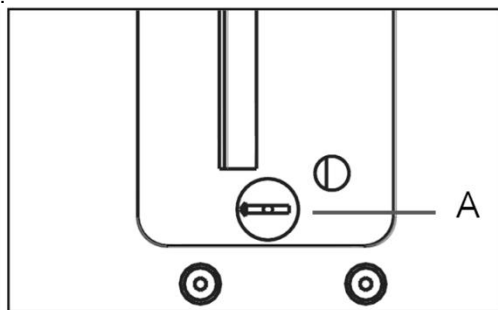


FIG. 5

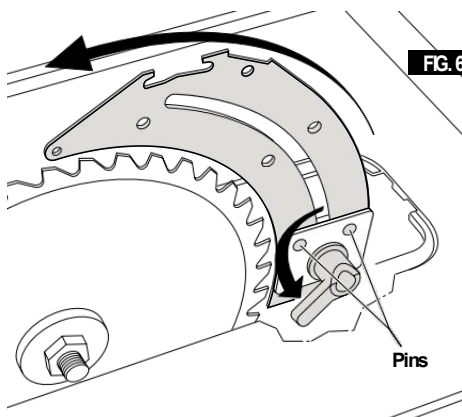


FIG. 6

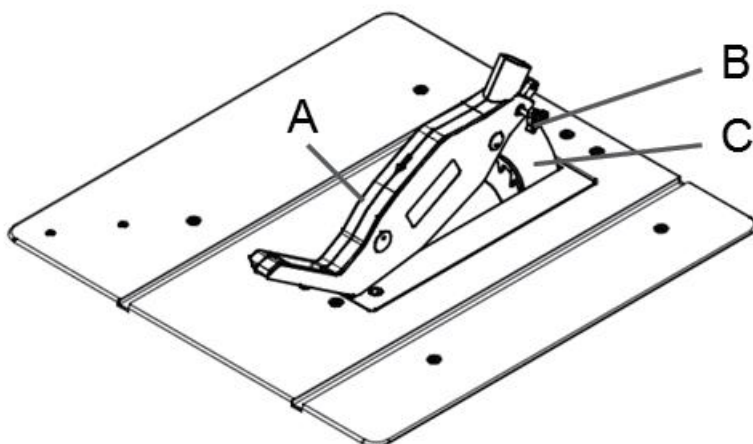
Assembly

ATTACHING THE GUARD ASSEMBLY

Mount the saw blade guard(A) together with the bolt(B) on top of the riving knife(C), so that the bolt is firmly seated in the slot of the riving knife(C). Check that the guard assembly is securely connected

Do not screw in the bolt(B) too tightly; the saw blade guard(A) must move freely.

Plug the suction hose onto the suction adapted and the connecting piece of the saw blade guard(A). Connect a suitable splint collector onto the suction adapter. Disassembly is performed in reverse order. Caution! The saw blade guard(A) must be lowered onto the workpiece before starting the sawing operation.



Assembly

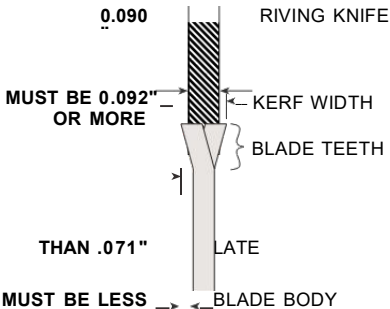
REMOVAL AND INSTALLATION OF THE BLADE

⚠ WARNING Disconnect the plug from the power source before performing any assembly, adjustment or repair to avoid possible injury.

USING THE CORRECT BLADE

IMPORTANT: The saw blade provided on this tool has a diameter of 10 inches. When looking for a replacement blade, select one with dimensions close to the original blade. This information may not be printed on the blade's packaging. If it is not, check the manufacturers catalog or website. VEVOR offers Premium-Quality Professional saw blades that match the requirements for this tool. You must select a blade with a kerf width of .092" or more and a plate (body) thickness .088" or less (Fig. 10).

FIG. 10



⚠ WARNING To reduce the risk of injury do not use extra thin kerf saw blades. The kerf of the blade must be wider than .092". Extra thin kerf saw blades (less than .092") may cause the work piece to bind against the riving knife / splitter during cutting. It is recommended that the kerf of the replacement blade used on this saw be .092" or more.

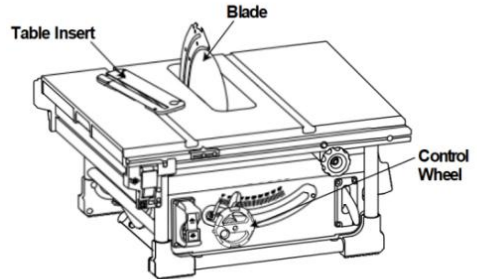
⚠ WARNING To reduce the risk of injury do not use saw blades made with a thick body plate. If the replacement saw blade's plate thickness is greater than .071," the riving knife / splitter would not properly serve as an aid to reduce kickback. The replacement blade's plate thickness must be less than .071".

⚠ WARNING To reduce the risk of injury do not use blade "dampers," "stabilizers," or "stiffening collars" on both sides of a replacement blade. These are metal plates positioned against the sides of the blade to reduce deflection that may occur when using thin saw blades. Use of these devices on both sides will prevent the blade from being properly aligned with the riving knife / splitter, which may bind the work piece during cutting. One "stabilizer" plate may be placed only against the outside of a thin replacement blade. These plates are not required with the supplied blade.

CHANGING THE BLADE

NOTE: Clean blade of any excess oil before installation.

FIG. 11



1. To reduce the risk of injury, use the correct blade!
2. Turn elevation wheel clockwise until the blade is up as high as it will go.
3. Remove table insert.
4. Insert the open-head hex wrench onto the arbor shaft. While holding the first wrench, loosen the arbor nut counterclockwise with the ring-head hex wrench.
5. Remove the arbor nut and outer washer. The blade may now be removed or installed by sliding it onto or off the arbor shaft.
6. Assemble the inner washer, new blade, outer washer and arbor nut as shown. (Fig. 14)

Assembly

making certain that the **TEETH OF THE BLADE ARE POINTING DOWN AT THE**

FRONT OF THE TABLE.

7. While holding the arbor shaft with the open-head hex wrench, use the ring-head

hex wrench to securely tighten the arbor nut clockwise. (Fig . 13)

8. Install table insert.

NOTE: The printing on different saw blades is not always on the same side .

To avoid injury from a thrown workpiece, blade part, or blade contact, never operate the saw without the proper insert in place . Use the table insert when sawing . Use the dado insert when using a dado blade .

USING CARBIDE-TIPPED BLADES

Handle carbide-tipped blades carefully . Carbide is very brittle and can be easily damaged . Use caution when you install, use or store the blades . Do not use a carbide-tipped blade that is bent or has bent teeth, or if the blade has cracks, is broken, or has missing/loose carbide tips . Do not operate a carbide-tipped blade faster than its recommended speed . When selecting a blade, ensure it is rated above 5000 rpm .

Read, understand, and follow all warnings and instructions provided with your carbide-tipped blades .

ATTACHING RIP FENCE FOR USE

- 1 . Ensure that the rip fence lock levers on both sides of the fence are in the released position .
- 2 . Align the notch on the rip fence bracket with the bolt heads on the front and rear rails . Ensure that the flip-over fence will be on the blade-side of the main fence when in its use position . See Fig . 15 .

- 3 . Lower the fence onto the rails and secure the lock levers on both sides of the fence .
- 4 . Ensure that the rail lock paddle is in the locked position prior to operating the saw .

FIG. 13

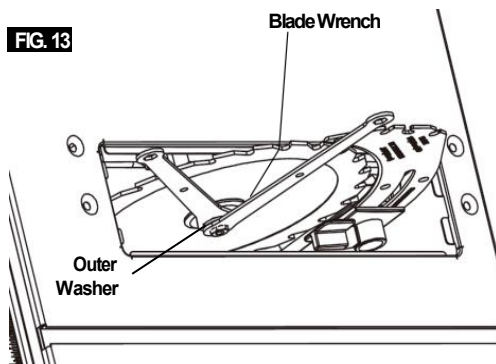


FIG. 14

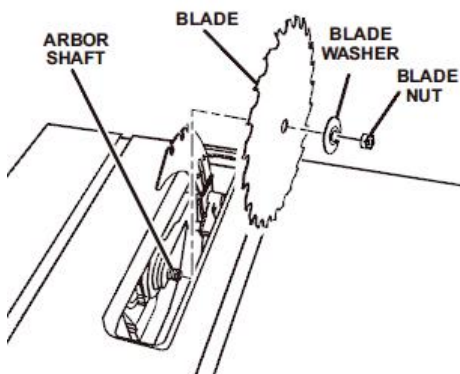
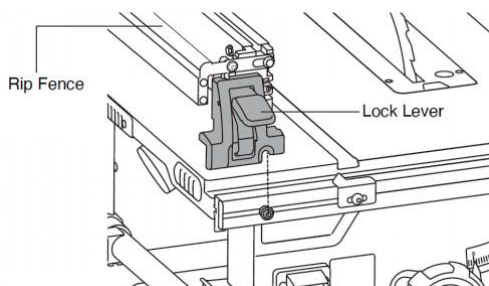


FIG. 15



Storage, Transporting, and Mounting

MOUNTING THE TABLE SAW

If table saw is to be used in a permanent location, it should be fastened securely to a firm supporting surface such as a stand or workbench, using the four mounting holes (Fig . 22) .

- 1 . If mounting to a workbench, the base should be securely bolted using the carriage bolts and locking nuts .
- 2 . Place the tool on the workbench and securely clamp in place .
- 3 . Use a pencil to mark the locations of all 4 mounting holes .
- 4 . Remove the saw from the workbench and drill clearance holes in all 4 locations .

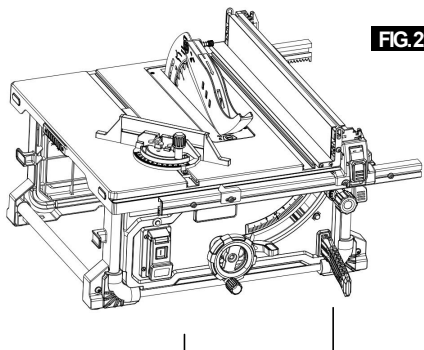


FIG.22

- 5 . Place tool on workbench and thread nuts onto the carriage bolts . Washers may need to be used in order to prevent damage to the workbench .

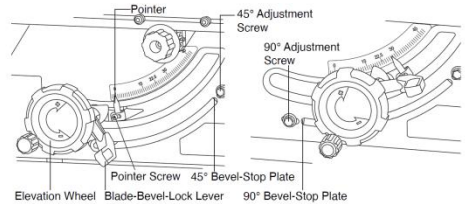
Adjustments

ADJUSTING 0 AND 45 DEGREE POSITIVE STOPS

⚠ WARNING To prevent personal injury always disconnect the plug from the power source when making adjustments.

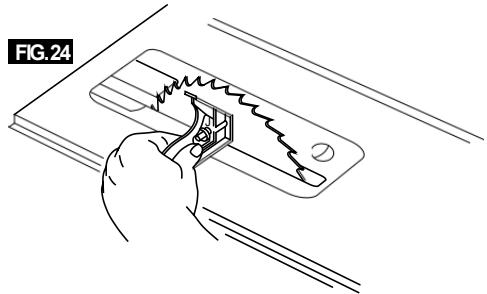
1. Turn the elevation wheel clockwise and raise the blade to its maximum height (Fig . 23) .

FIG.23



- ### ADJUSTING 0 DEGREE POSITIVE STOP
2. Loosen the blade tilt lock handle and push the elevation wheel to the left as far as possible; tighten the blade tilt lock handle (Fig . 23) .
 3. Place a combination square (not included) on the table with one end of square against the blade as shown (Fig . 24), and check to see if the blade is 90 degrees to the table . If the blade is not 90 degrees to the table, loosen the blade tilt lock handle, loosen 90 degree adjustment screw, loosen 90 degree bevel stop cam and push the elevation wheel until the blade is 90 degrees to the table .
 4. Tighten the blade tilt lock handle, rotate the bevel stop cam until it touches the bevel stop housing, then tighten 90 degrees adjustment screw .
 5. Loosen the adjustment screw and adjust the pointer to indicate 0 degree on the bevel scale .

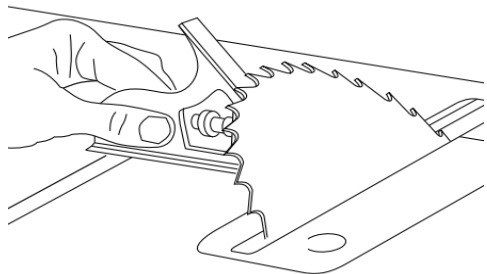
FIG.24



ADJUSTING 45 DEGREE POSITIVE STOP

6. Loosen the blade tilt lock handle and push the elevation wheel to the right as far as possible; tighten the blade tilt lock handle .
7. Place a combination square (not included) on the table with one end of the square against the blade as shown (Fig . 25), and check to see if the blade is 45 degrees to the table . If the blade is not 45 degrees to the table, loosen the blade tilt lock handle, loosen the 45 degree adjustment screw, loosen the 45 degree bevel stop cam and push the elevation wheel until the blade is 45 degrees to the table .
8. Tighten the blade tilt lock handle, rotate the 45 degree bevel stop cam until it touches the bevel stop housing, then tighten the 45 degree adjustment screw .

FIG.25



Adjustments

ADJUSTING BLADE PARALLEL TO THE MITER GAUGE SLOTS

The blade was adjusted parallel to the miter gauge slots at the factory. In order to insure accurate cuts and help prevent kickback, this adjustment should be rechecked. If adjustment is necessary, follow the steps below.

⚠WARNING To prevent personal injury always disconnect the plug from the power source before making any adjustments.

1. Turn elevation wheel and raise blade as high as it will go.
2. Select a point on the body of the saw blade that is set to the left when viewing the blade from the front of saw, and mark with a pencil (Fig. 26).
3. Place the base of a combination square (not included) against the edge of the miter gauge slot, and extend the sliding rule of the square so it just touches the marked point on the body of the saw blade at the rear of the table.
4. Rotate the blade and check the same marked point of the saw blade at the front of the table (Fig. 26).
5. If the front and back measurements, shown in Figure 26 are not identical, identify the side with the gap. Use the bolt and the wing nut located under the table to adjust the blade position: loosen the wing nut and carefully screw in/out the bolt until the blade is parallel to the miter slot, then securely tighten the wing nut.

FIG.26

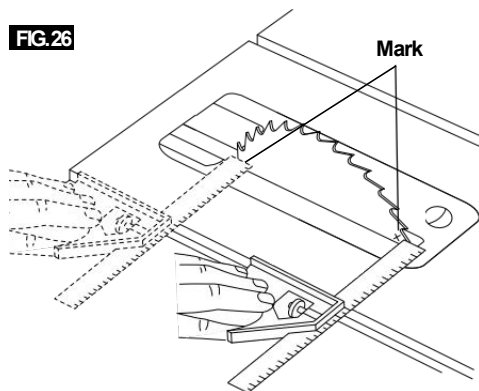


FIG.27

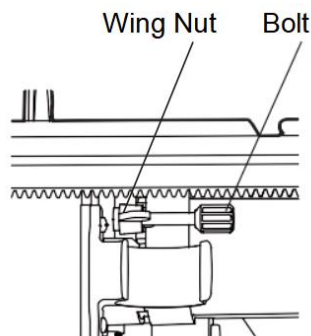
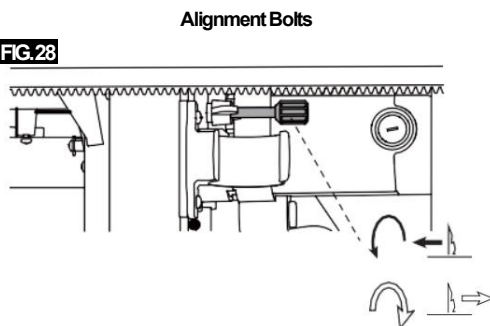


FIG.28



Adjustments

ALIGNING RIP FENCE

⚠ WARNING To prevent personal injury, always disconnect plug from the power source before making any adjustments.

The fence is properly aligned to the blade at the factory and should not require adjustment. This section is intended only for maintenance purposes or when the fence becomes unaligned due to impact. The rip fence must be parallel with the sawblade in order to prevent KICKBACK when ripping.

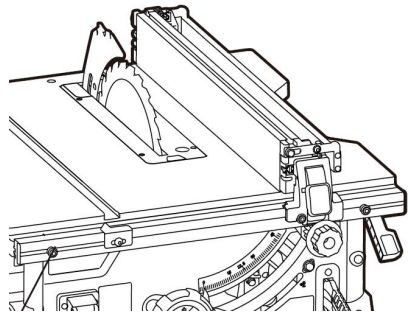
Your table saw is equipped with a multiple position rack and pinion rip fence. Once the adjustments below have been made, the rip fence will self align when the fence is locked. When moving the rip fence, make sure to unlock and lock the fence with the rail lock handle and use the front rail knob to adjust the fence position. **NOTE:** The blade must be parallel with the miter gauge slots (see "Adjusting Blade Parallel to the Miter Gauge Slots") and be perpendicular to table before proceeding with rip fence alignment.

⚠ WARNING To prevent personal injury always make sure that the rip fence is locked before making rip cuts.

1. Lift both guard barriers to their up locked position (Fig 29).
2. Turn the elevation wheel and raise the blade as high as it will go.
3. Align the blade to the miter gauge slots per instructions: ADJUSTING BLADE PARALLEL TO THE MITER GAUGE SLOTS.
4. **Right side, position 1 (close to blade), see Fig. 31.**
 - a. Loosen the right side position 1 bolts on the front and back rails so that they can slide freely, approximately 1/2 to 1 turn. Move the bolts to the right by approximately 1/8 inch.
 - b. Place the fence on the position 1 bolts, but do not secure the latches on the front or back rail.
 - c. Move the rails so that the position indicator lines up with 0 on the top scale. Lock the rails in place using the rail lock paddle. If anti-kickback pawls

are installed, you will need to raise the right side in order to align the fence with the blade.

- d. Slide the fence with the front and back screws towards the blade until the fence touches the blade teeth at the front and back of the blade.
- e. Tighten the front bolt. Verify that the fence is still in contact with the front and back teeth of the blade.
- f. Tighten the back bolt. Verify that the fence is still in contact with the front and back teeth of the blade.
- g. Latch the fence clamps onto the rails and ensure that the fence is still in contact with the front and back teeth of the blade.

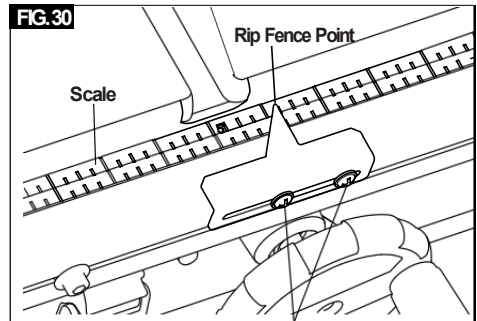


Adjustments

5. Right side, (further from blade), see Fig. 31.

- Unlatch the fence clamps and remove the fence .
- Loosen the right side position 2 bolts on the front and back rails so that they can slide freely, approximately 1/2 to 1 turn .
- Using the fence alignment holes in the blade wrench, place the wrench over the right side position 1 bolt on the front rail (already fixed in place by step 4 above) with the second hole roughly aligned with the right side position 2 bolt .
- Move the right side position 2 bolt until the blade wrench slides over the bolt head .
- Tighten the right side position 2 bolt .
- Perform steps c through e for the back rail bolt .

- Place the fence on the right side position 1 bolts and lock the fence clamps on the front and back .
- Raise rail lock paddle and move the fence until it is alongside the saw blade by lifting the right side pawl above the fence . Lock the rails in place .
- Loosen pointer adjustment screw, adjust pointer to "0" mark on lower scale, then re-tighten the screw .



Pointer Adjustment Screws

6. Left side, see Fig 31.

- Loosen the left side bolts on the front and back rails so that they can slide freely, approximately 1/2 to 1 turn . Move the bolts so they are approximately 3.5 inches from the left end of the rails .
- Place the fence on the left-side bolts but do not secure the latches on the front or back rail .
- Move rails so that the fence touches at least one tooth on the blade . Lock the rails in place using the rail lock paddle . If anti-kickback pawls are installed, you will need to raise the right side in order to align the fence with the blade .
- Slide the fence with the front and back screws towards the blade until the fence touches the blade teeth at the front and back of the blade .
- Tighten the front bolt . Verify that the fence is still in contact with the front and back teeth of the blade .
- Tighten the back bolt . Verify that the fence is still in contact with the front and back teeth of the blade .
- Latch the fence clamps onto the rails and ensure that the fence is still in contact with the front and back teeth of the blade .

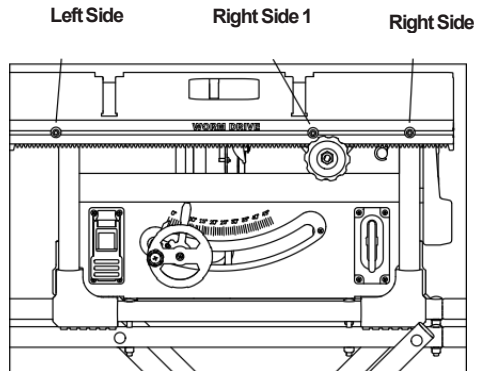


FIG. 31

TO SET THE RIP FENCE POINTER:

- Lift both guard barriers to their up locked position .

Adjustments

RIVING KNIFE ALIGNMENT

IMPORTANT: The riving knife must always be in line with the saw blade. The riving knife is thinner than the width of the kerf by approximately three thicknesses of paper on each side (Fig. 32).

Note: The kerf is the width of the cut made by the teeth on the saw blade.

⚠ WARNING To prevent personal injury always disconnect the plug from the power source before making any adjustments and when attaching or removing the Blade Guard.

CHECKING RIVING KNIFE ALIGNMENT

⚠ WARNING Check riving knife alignment to the blade periodically and make adjustments as necessary. Improperly aligned riving knife may result in work piece instability, loss of control, and KICK-BACK. If the riving knife is misaligned and cannot be adjusted, do not attempt to operate the saw. Have a qualified service technician perform riving knife alignment.

1. Check that the blade is properly aligned parallel with the miter gauge groove per instructions in "Adjusting Blade Parallel to Miter Gauge slots" and adjust the blade if necessary. Check that the rip fence is aligned with the blade (see instructions in "Aligning Rip Fence") and adjust the rip fence if necessary.
2. Raise the blade to the full height (up) position. Raise the riving knife to its full up position (see instructions in "Positioning the Riving Knife"). Remove the guard assembly from the riving knife. Remove the insert plate. (Fig. 33)
3. Place the rip fence on the left side of the table. Carefully move the rip fence against the blade so that the rip fence is parallel to the blade and just touches the tips of the saw teeth. Lock the rip fence and make sure that the front and back of the blade are still touching the rip fence (Fig 33).

FIG. 32

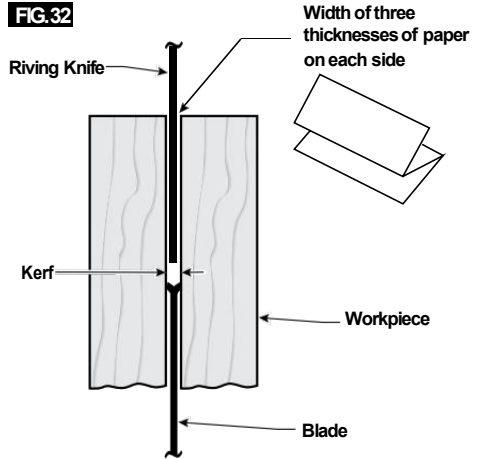
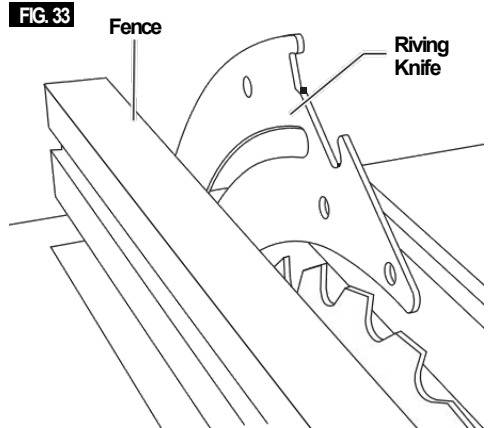


FIG. 33



Adjustments

4. Using the rip fence as a guide, check the riving knife alignment with the plane of the saw blade. Since the riving knife is thinner by approximately three thicknesses of paper on each side, than the width of the blade's KERF (Fig 32) you must make a temporary paper "spacing gauge". Make two folds in a small piece (6" X 6") of ordinary newspaper to make three thicknesses. Place the paper spacing gauge between the riving knife and the rip fence (Fig 34).
5. Repeat step 4 with the rip fence on the right of the blade and check with the paper spacing gauge.
6. If the paper spacing gauge does not fit between the rip fence and the riving knife per steps 4 and 5 above, the riving knife is not correctly aligned with the blade and must be adjusted. If the riving knife needs adjustment proceed to section "Adjusting Riving Knife". If the riving knife is correctly aligned with the blade then no adjustment is necessary.

NOTE: The riving knife has been properly aligned at the factory - Check the alignment before making any adjustments.

ADJUSTING RIVING KNIFE

1. Raise the saw blade to maximum height and set the bevel angle to 0°.
2. Remove the barrier guard assembly and .
3. Remove the table insert .
4. Place the rip fence on the right side and position 1 and move the fence until it touches the tips of the saw blade, then lock the rails in place .
5. Loosen the hex nut with a 10mm open end wrench . Slightly loosen the clamping screws (1/4-1/2 turns) using the 5mm Allen wrench provided. Loosen the set screw using a flat screwdriver (Fig . 35) .
6. Make two folds in a small piece of paper (6" x 6") to form three layers (Fig . 32) . This folded paper is used as a "spacing gauge" .

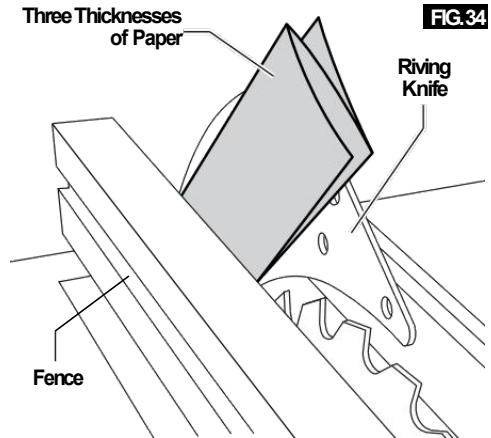


FIG. 34

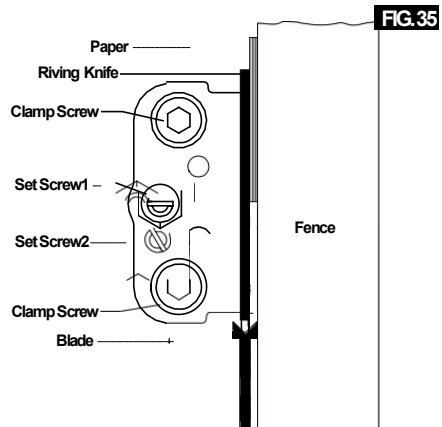


FIG. 35

NOTE: The spacing instructions above are based on using a standard kerf blade (.128" kerf on the blade included). If a smaller kerf blade is used, adjust the paper spacer. For instance, if the kerf of the replacement blade is near .100," use 1 thickness of paper as a spacer; if the kerf is near .110," use 2 thicknesses .

Adjustments

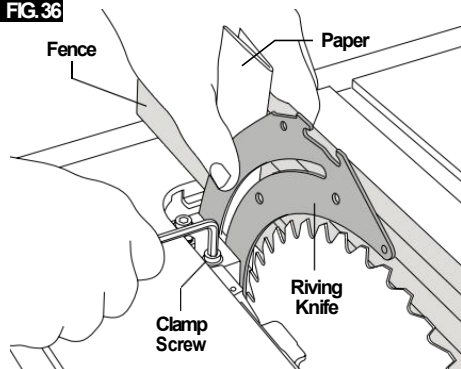
7 . Insert folded paper between riving knife and fence .

- Hold the riving knife and paper firmly against the fence (Fig . 36) .
- Lightly tighten the clamp screws .
- Remove the paper and move the fence away from blade .
- Slowly turn the set screw 1 (for left and right adjustment) and set screw 2 (for front and rear adjustment) while watching the riving knife tilt until it is in line with the blade .
- Recheck squareness of riving knife to table by sliding the fence against blade . Re-adjust if necessary .

8 . After completing adjustments:

- Lightly tighten the hex nut (hold the set screw in position with a screwdriver while tightening nut) .
- Fully tighten clamp screws with an Allen wrench . Then fully tighten the hex nut .

FIG.36

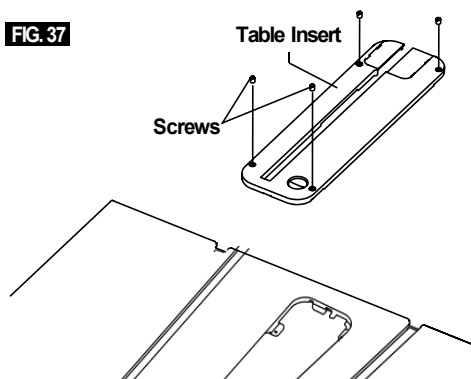


NOTE: Check that the riving knife stays in line with the blade when the blade is tilted at any angle . Replace the Barrier Guard Assembly and before making cuts .

ADJUSTING THE TABLE INSERT

The table insert slot contains four (4) adjustment screws for adjusting the height of the table insert (Fig . 37) . Place the insert onto the table . Place a straightedge (such as the metal ruler from a combination square) across the table top and insert top . If adjustment is necessary, use a 4mm Flat Head Screwdriver to rotate each set screw up or down . The insert should be slightly below the table at the front and slightly above the table at the back .

FIG. 37



Basic Table Saw Operation

SAFETY POWER SWITCH

NOTE: This table saw has a safety feature that helps prevent accidental starting . When power is cut to the saw, the tool will switch to the off mode . Once power is restored, the tool will need to be turned on again .

To turn saw on: Press the green button (Fig. 39).

To turn saw off: Press the red paddle (which depresses the red off switch underneath) (Fig. 39).

RESET BUTTON (POWER RESET)

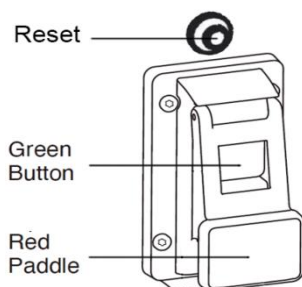
This saw comes with an overload reset button, If the saw motor overloads, a safety mechanism stops the motor automatically due to motor overloading or low voltage.

To prevent motor overload, reduce load on motor or check voltage.

Allow motor to cool down, then press the reset button and restart the saw.

If the

saw does not restart, wait an additional 5 minutes before restarting.



Basic Table Saw Operation

USING THE Blade Guard

The Blade Guard has been designed for modularity, enabling the use of multiple combinations of the two main components – 1) Riving Knife / Splitter, 2) Main Barrier Guard, (Fig . 41) . Additionally, the riving knife can be quickly adjusted to three positions, depending on the application requirement: through cut (high), non-through cut (middle), and dado (lowest) . Any Blade Guard that needs to be removed to complete a cut should be immediately reinstalled when finished. See “Attaching the Blade Guard” for detailed installation instructions . Always remember that the best accident prevention is the operator’s use of common sense and alertness at all times when using the table saw .

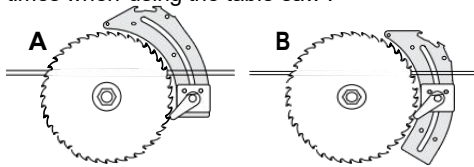


FIG.41

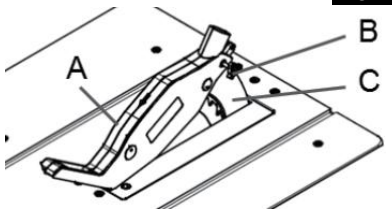


FIG.42

ATTACHING THE GUARD ASSEMBLY

The Blade Guard must be attached to the machines riving knife.

Note: The machine should never be used without this guard in its service position.

WARNING: The machine must be disconnected from the mains supply when installing the blade guard.

Mount the saw blade guard(A) together with the bolt(B) on top of the riving knife(C), so that the bolt is firmly seated in the slot of the riving knife(C). Check that the guard assembly is securely connected

Do not screw in the bolt(B) too tightly; the saw blade guard(A) must move freely. Plug the suction hose onto the suction adapter and the connecting piece of the saw blade guard(A). Connect a suitable splint collector onto the suction adapter. Disassembly is performed in reverse order. Caution! The saw blade guard(A) must be lowered onto the workpiece before starting the sawing operation.

Basic Table Saw Operation

BLADE BEVEL CONTROL

Loosen the blade bevel lock handle counter clockwise (Fig . 43), slide the elevation wheel until the pointer is at the desired angle and tighten the blade tilt lock handle clockwise .

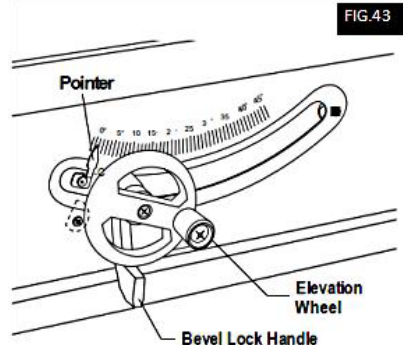


FIG.43

Basic Table Saw Operation

WORK HELPERS

Before cutting any wood on your saw, study all of the "Basic Saw Operations."

Notice that in order to make some of the cuts, it is necessary to use certain devices, "Work Helpers," like the Push Stick, the Push Block and the Auxiliary Fence, which you can make yourself.

After you have made a few practice cuts, make these "helpers" before starting any projects. Make the "Push Stick" first. (A push stick is included with the).

PUSH STICK AND PUSH BLOCK

Make the push stick using a piece of 1 x 2 as shown (Fig. 44).

Make the push block using pieces of 3/8" plywood **A** and 3/4" hardwood **B** (Fig. 45).

The small piece of wood, 1/2" x 3/8" x 2-1/2", should be GLUED to the plywood... DO NOT USE NAILS. This is to prevent dulling the sawblade in the event you mistakenly cut into the push block.

Position the handle in the center of the plywood and fasten it together with glue and wood screws.

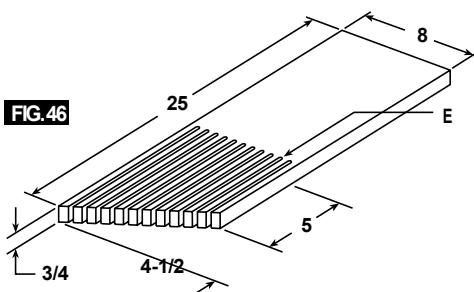
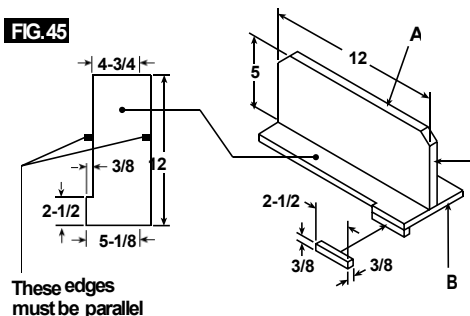
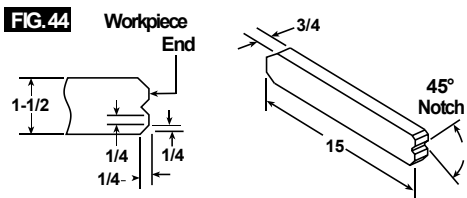
Use a push stick whenever the fence is 2 inches or more from the blade. Use a push block when the operation is too narrow to allow the use of a push stick. For proper use, see "Ripping" and "Bevel Ripping sections."

The push stick or block should be used in the place of the user's hand to guide the material only between the fence and blade.

When using a push stick or push block, the trailing end of the board must be square. A push stick or block against an uneven end could slip off or push the work away from the fence.

MAKING A FEATHERBOARD

Figure 46 illustrates dimensions for making a typical feather board. It should be made from a straight piece of wood that is free of knots or cracks. Kerf **E** should be about 1/4" apart (Fig. 46).



NOTE: All dimensions in inches.

Basic Table Saw Operation

MATERIAL SUPPORT / AUXILIARY FENCE

When the fence is beyond the table-top, ensure that the material support is secured in the lowest position in both the front and the back slots. When the fence is over the table, ensure that the mate-

rial support is in the stowed position (Fig . 47a) . If an auxiliary fence is required, place the material support in the upper position on both the front and back slots (Fig . 47b) . To secure fence setting, lower the lock handle .

FIG.47a

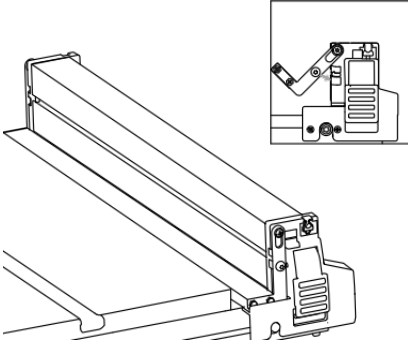
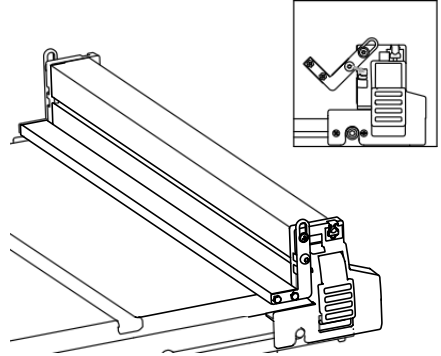


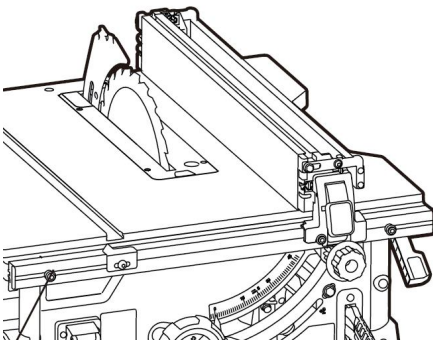
FIG.47b



USING THE RIP FENCE POINTER

The rip fence pointer shows the distance from the blade to rip fence .

FIG.48



Basic Table Saw Operation

⚠ WARNING Always wear hearing protection during cutting, and gloves when handling saw blades.

USING THE RIP FENCE

RIPPING, BEVEL RIPPING, RESAWING AND RABBETING are performed using the RIP FENCE together with the AUXILIARY FENCE / WORK SUPPORT, PUSH STICK OR PUSH BLOCK.

⚠ WARNING For your own safety, always observe the following safety precautions, in addition to the safety instructions on Pages 3, 4, 5 & 6.

1. Never make these cuts FREEHAND (without using the rip fence or auxiliary devices when required), because the blade could bind in the cut and cause a KICKBACK.
2. Always lock the rip fence securely when in use.
3. Remove miter gauge from table during any operations that utilize the rip fence.
4. Make sure that the blade guard is installed for all through sawing type cuts. Replace the guard IMMEDIATELY following completion of resawing, rabbeting, or dadoing operations.
5. Have the blade extend approximately 1/8" above the upper surface of workpiece. Additional blade exposure would increase the hazard potential.
6. Do not stand directly in front of the blade in case of a KICKBACK. Stand to either side of the blade.
7. Keep your hands clear of the blade and out of the path of the blade.
8. If the blade stalls or stops while cutting, TURN THE SWITCH OFF before attempting to free the blade.
9. Do not reach over or behind the blade to pull the workpiece through the cut, to support long or heavy workpieces, to remove small cut-off pieces of material, or FOR ANY OTHER REASON.

10. Do not pick up small pieces of cut-off material from the table. REMOVE them by pushing them OFF the table with a long stick. Otherwise they could be thrown back at you by the rear of the blade.
11. Do not remove small pieces of cut-off material that may become TRAPPED inside the blade guard while the saw is RUNNING. THIS COULD ENDANGER YOUR HANDS or cause a KICKBACK. Turn the saw OFF and disconnect the power source. After the blade has stopped turning, lift the guard and remove the piece.
12. If the workpiece is warped, place the CONCAVE side DOWN. This will prevent it from rocking while it is being ripped.

RIP FENCE AUXILIARY FACING

When using dado accessories, an auxiliary facing board should be used. This will help prevent damage to the aluminum fence. The facing should be made of 3/4 inch thick wood (Fig. 49).

Parts Required:

3/4" thick wood board (solid or plywood) cut to size.

Two (2) clamps.

The facing is made to the same height (2-3/4") as the fence and can work with the blade guard system in place when moving the fence to contact the blade. Use two clamps to clamp the 3/4 inch thick wood board to the rip fence.

NOTE: The auxiliary facing board, should also be used when cutting material less than 3/16" thick.

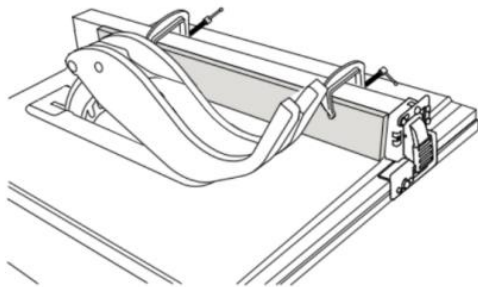


FIG. 49

Basic Table Saw Operation

RIPPING

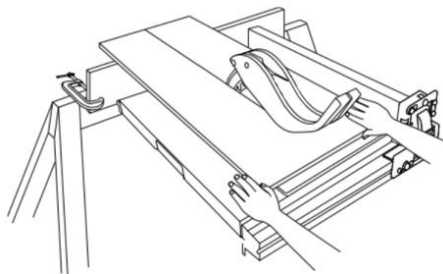
FIG. 50

RIPPING is known as cutting a piece of wood with the grain, or lengthwise . This is done using the rip fence . Position the fence to the desired WIDTH OF RIP and lock it in place .

Before starting to rip, be sure:

- A . Rip Fence is parallel to saw blade .
- B . Riving knife is properly aligned with saw blade .

Position the wider portion of the workpiece on the side of the fence .



BEVEL RIPPING

Avoid bevel ripping with the fence on the left side, when possible . When bevel ripping material 6" or narrower, use the fence on the right side of the blade ONLY . This will provide more space between the fence and the sawblade for use of a push stick . If the fence is mounted to the left, the sawblade guard may interfere with proper use of a push stick .

When "WIDTH OF RIP" is 6" and WIDER use your RIGHT hand to feed the workpiece, use LEFT hand ONLY to guide the workpiece, do not FEED the workpiece with the left hand (Fig . 50) .

When "WIDTH OF RIP" is 2" to 6" wide USE THE PUSH STICK to feed the work (Fig . 51) .

When WIDTH OF RIP is NARROWER than 2" the push stick CANNOT be used because the guard will interfere . USE the AUXILIARY FENCE, and PUSH BLOCK .

The auxiliary fence should be used any time the "WIDTH OF RIP" is under 6 inches wide . If the "WIDTH OF RIP" is of a smaller dimension than the height of the workpiece, then a sacrificial auxiliary fence of adequate height to fully support the workpiece during the cut should be made and attached to the fence .

Feed the workpiece by hand until the end is approximately . 1" from the front edge of the table . Continue to feed using the PUSH BLOCK on top of auxiliary fence UNTIL THE CUT IS COMPLETE (Fig . 52) .

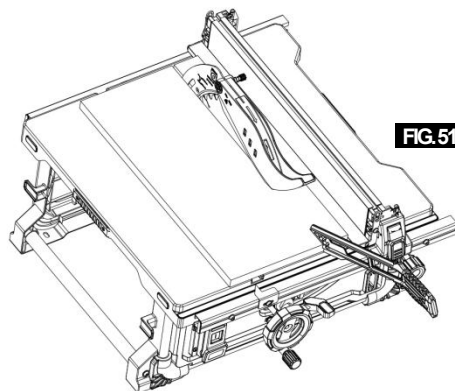


FIG. 51

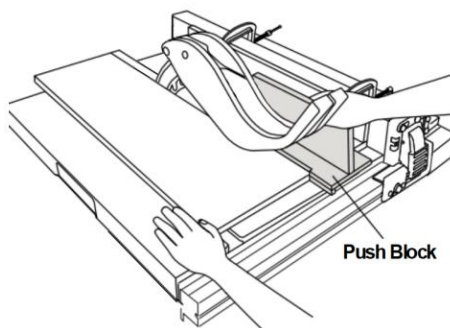


FIG. 52

Basic Table Saw Operation

USING THE MITER GAUGE

CROSSCUTTING, MITER CUTTING, BEVEL CUTTING, COMPOUND MITER CUTTING and when RABBETING across the end of a narrow workpiece, the MITER GAUGE is used .

⚠ WARNING For your own safety, always observe the following safety precautions, in addition to the safety instructions in General Safety Rules, Safety Instructions for Table Saws, and Additional Safety Rules.

Never make these cuts freehand (without using the miter gauge or other auxiliary devices) because the blade could bind in the cut and cause a KICKBACK or cause your fingers or hand to slip into the blade .

Always lock the miter gauge securely when in use .

Remove the rip fence from table during any operations that utilize the miter gauge.

Miter Gauge at 90° can be used from 0 to 15-3/4 inches cross cutting .

When cross cutting with the blade set at 90° or 45° to the table, the miter gauge can be used in either slot on the table . When cross cutting and the blade is tilted, use the slot on right side of table where the blade is tilted away from your hands and miter gauge .

To adjust the miter angle:

Loosen lock knob and set the miter gauge body so that the pointer is at desired angle, then tighten lock knob (Fig . 53) .

MITER GAUGE AUXILIARY FACING

The miter gauge is designed to accept an Auxiliary Facing with pre-molded holes for fastening a suitable piece of smooth straight wood. Utilize the miter gauge as a template, to attach with proper fasteners (Fig . 54) .

Example:

- A . Drill 5/32" dia . holes through a board 3/4" thick, 3" high, and desired length .
- B . Attach with two No . 12 round head wood screws 1-1/2" long, not included (Fig . 54) .

Be sure that the screws never protrude above the outside surface of facing .

Be sure the facing does not interfere with the proper operation of the saw blade guard .

NOTE: When bevel crosscutting, attach the facing so that it extends to the right of the miter gauge and use the miter gauge in the groove to the right of the blade .

FIG.53

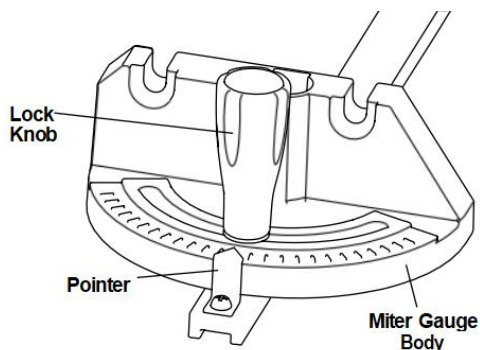
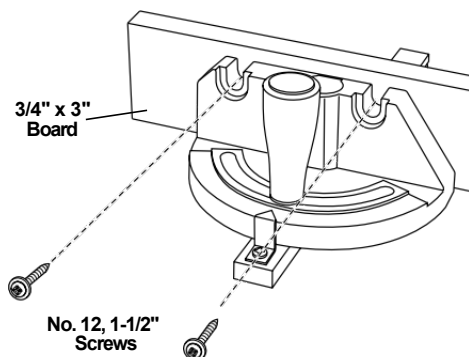


FIG.54



Basic Table Saw Operation

CROSSCUTTING

CROSSCUTTING is known as cutting wood across the grain, at 90°, or square with both the edge and the flat side of the wood. This is done with the miter gauge set at 90° (Fig . 55) .

Make sure that the blade guard is installed for all "through sawing" operations (when the sawblade cuts entirely through the thickness of the workpiece) . Replace guard IMMEDIATELY after completion of dadoing or rabbeting cuts .

Have the blade extend approximately 1/8" above top of workpiece . Additional blade exposure would increase the hazard potential.

Do not stand directly in front of the blade in case of a THROWBACK (small cut-off piece caught by the back of the blade and thrown toward the operator) . Stand to either side of the blade .

Keep your hands clear of the blade and out of the path of the blade .

If the blade stalls or stops while cutting, TURN THE SWITCH OFF before attempting to free the blade .

Do not reach over or behind the blade to pull the workpiece through the cut, to support long or heavy workpieces, to remove cut-off pieces of material, or FOR ANY OTHER REASON .

Do not pick up small pieces of cut-off material from the table . REMOVE them by pushing them OFF the table with a long stick . Otherwise they could be thrown back at you by the rear of the blade .

Do not remove small pieces of cut-off material that are close to or may become TRAPPED inside the blade guard while the saw is RUNNING . THIS COULD ENDANGER YOUR HANDS or cause a KICKBACK . Turn the saw OFF . After the blade has stopped turning, lift the guard and remove the piece .

If the workpiece is warped, place the CONCAVE side DOWN . This will help to prevent it from rocking while it is being cut .

The graduations on the miter gauge provide accuracy for average woodworking . In some cases where extreme accuracy is required, when making angle cuts, for example, make a trial cut and then recheck it with an accurate square or protractor .

If necessary, the miter gauge head can be swiveled slightly to compensate for any inaccuracy .

TIP: The space between the miter gauge bar and the groove in the table is held to a minimum during manufacturing . For maximum accuracy when using the miter gauge, always "favor" one side of the groove in the table. In other words, don't move the miter gauge from side to side while cutting but keep one side of the bar riding against one side of the groove .

TIP: Glue a piece of sandpaper to the face of the miter gauge head . This will help prevent the workpiece from "creeping" while it is being cut .

The miter gauge may be used in either of the grooves in the table . Make sure it is locked .

When using the miter gauge in the LEFT hand groove, hold the workpiece firmly against gauge head with your left hand, and grip the lock knob with your right hand .

When using the RIGHT hand groove, hold the workpiece with your right hand and the lock knob with your left hand .

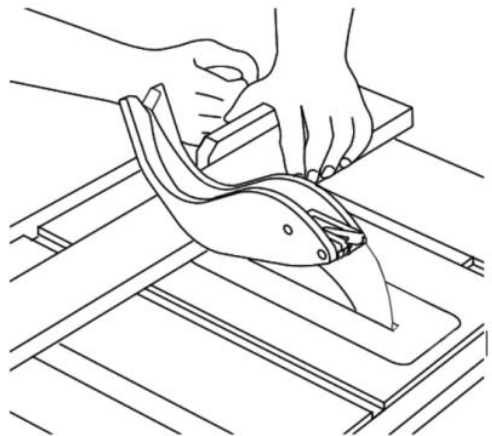


FIG. 55

Basic Table Saw Operation

REPETITIVE CUTTING

REPETITIVE CUTTING is cutting a quantity of pieces the same length without having to mark each piece (Fig. 56).

When making repetitive cuts from a long workpiece, make sure it is supported.

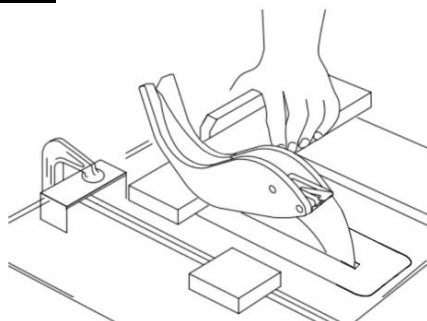
⚠ WARNING Never use the rip fence as a length stop, because the cut off piece could bind between the fence and the blade causing a kickback.

1. When making repetitive cuts, clamp a block of wood 3" long to the table at the desired length to act as a length stop.

⚠ WARNING When clamping the block, make sure that the end of the block is well in front of the sawblade. Be sure that it is clamped securely.

2. Slide the workpiece along the miter gauge until it touches the block, then hold it securely.
3. Make the cut, pull the workpiece back, then push the cut-off piece off the table with a long push stick. DO NOT ATTEMPT TO PICK IT UP AS THIS COULD ENDANGER YOUR HANDS.

FIG. 56



MITER CUTTING

MITER CUTTING is cutting wood at an angle other than 90° with the edge of the wood. Follow the same procedure as you would for crosscutting (Fig. 57).

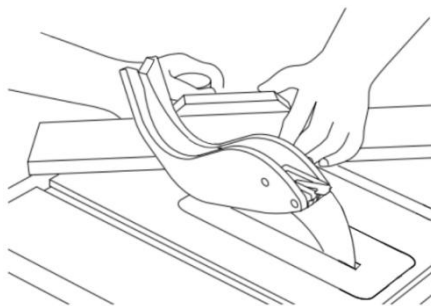
Adjust the miter gauge to the desired angle, and lock it.

The miter gauge may be used in either of the grooves in the table.

When using the miter gauge in the LEFT hand groove, hold the workpiece firmly against the miter gauge head with your left hand, and grip the lock knob with your right hand.

When using the RIGHT hand groove, hold the workpiece with your right hand and the lock knob with your left hand.

FIG. 57



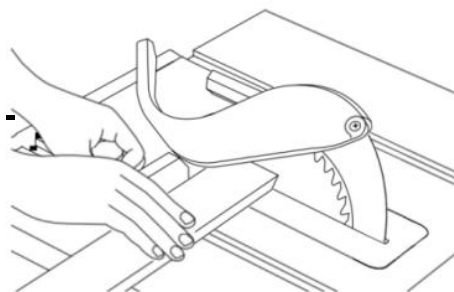
BEVEL CROSSCUTTING

BEVEL CROSSCUTTING is the same as crosscutting except that the wood is also cut at a bevel angle other than 90° with the flat side of the wood (Fig. 58).

Adjust the blade to the desired angle.

Use the Miter Gauge in the groove to the RIGHT or the LEFT of the blade.

FIG. 58



COMPOUND MITER CUTTING

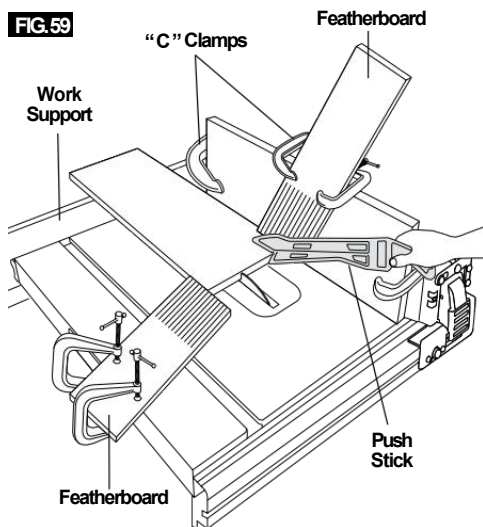
COMPOUND MITER CUTTING is a combination of miter cutting and bevel crosscutting. The cut is made at an angle other than 90° to both the edge and the flat side of the wood.

Adjust the miter gauge and the blade to the desired angle and make sure that miter gauge is locked.

Basic Table Saw Operation

NON THROUGH SAWING

Add an 8" high flat facing board to the fence, the full length of the fence (Fig . 59) .



Use feather boards for all "Non Through Sawing" operations (when the sawblade guard must be removed) . feather boards are used to keep the work in contact with the fence and the table as shown, and to stop kickbacks .

Mount feather boards to the fence and table as shown, so that the leading edges of the feather- boards will support the workpiece until the cut is complete, and the workpiece has been pushed completely past the cutter (sawblade, dado head, etc .) with a push stick, as in ripping .

Before starting the operation (with the saw turned "OFF" and the cutter set below the table surface):

- A . Install feather boards so they exert pressure on the workpiece; **BE POSITIVE THEY ARE SECURELY ATTACHED .**
- B . Make sure, by trial, that the feather boards will stop a kickback if one should occur .

Feather boards are not employed during non through sawing operations when using the miter gauge .

REPLACE THE Blade Guard AS SOON AS THE NON THROUGH SAWING OPERATION IS COMPLETE .

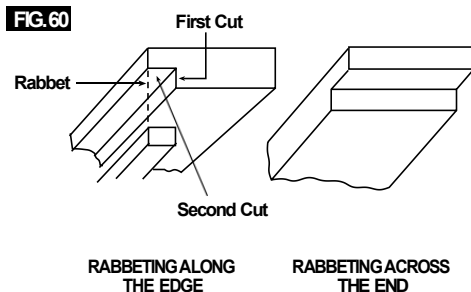
RABBETING

RABBETING is cutting out a section of the corner of a piece of material, across an end or along an edge (Fig . 60) .

Making a RABBET requires cuts that do not go all the way through the material . Therefore, the Blade Guard must be removed .

- 1 . Remove blade guard .
- 2 . For rabbeting along an edge (long way of workpiece) as shown, add a facing approximately as high as the workpiece is wide to the rip fence . Adjust the rip fence and blade to the required dimensions, then make the first cut with the board flat on the table, following the set-up shown in Fig . 60 . Make a second cut with the workpiece on its edge . Follow all precautions, safety instructions, and operation instructions as for ripping or rip type operations, including feather boards and push stick, etc .
- 3 . For rabbeting across an end, for workpiece 10-1/2" and narrower make the rabbet cut with the board flat on the table . Using the miter gauge fitted with a facing, follow the same procedures and instructions for crosscutting making successive cuts across the width of the workpiece to obtain the desired width of cut . **DO NOT** use the rip fence for rabbeting across the end .
- 4 . **INSTALL Blade Guard IMMEDIATELY UPON COMPLETION OF RABBET- ING OPERATION .**

Rabbet cuts can also be made in one pass of the workpiece over the cutter using the dado head .



Basic Table Saw Operation

SPECIAL CUTTING TECHNIQUES

⚠ WARNING

Do not attempt to perform cuts not covered in this

manual unless you are thoroughly familiar with procedures and fixturing. These types of cuts include, but are not limited to, tapered cuts and complex non-through cutting. This table saw is a highly versatile tool, capable of performing a wide range of highly specialized cuts that cannot be covered in this manual.

See your local library for books on woodworking techniques, such as: The Complete Book of Stationary Power Tool Techniques by R.J. De Christoforo or Table Saw Techniques by R. Cliffe.

CUTTING METALS AND MASONRY

⚠ WARNING

This table saw is not recommended for cutting metals, such as aluminum or copper, even with a special blade designed to cut these materials.

⚠ WARNING

This table saw is not recommended for cutting any masonry material, even with abrasive cut-off wheels.

Maintaining Your Table Saw

LUBRICATION

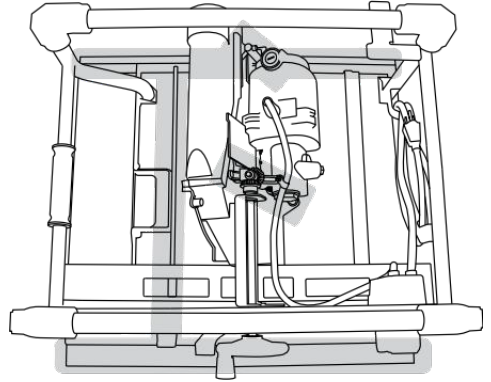
The gear case has been completely lubricated at the factory . However, after six months to one year, depending upon use, it's wise to return your tool to the nearest Service Center for the following:

- Brushes replaced .
- Parts cleaned and inspected .
- Relubricated with fresh lubricant .
- Electrical system tested .
- All repairs .

The following parts should be oiled occasionally with SAE No . 20 or No . 30 oil, or WD 40 (Fig . 67) .

- 1 . Elevation, support rods, and gears .
- 2 . Sliding rails and supports .
- 3 . Table locking cams (Front & Rear).

FIG. 67



Maintaining Your Table Saw

Danger!

Always pull out the mains power plug before starting any cleaning work.

1. Cleaning

- Keep all safety devices, air vents and the motor housing free of dirt and dust as far as possible. Wipe the equipment with a clean cloth or blow it with compressed air at low pressure.
- We recommend that you clean the device immediately each time you have finished using it.
- Clean the equipment regularly with a moist cloth and some soft soap. Do not use cleaning agents or solvents; these could attack the plastic parts of the equipment. Ensure that no water can seep into the device. The ingress of water into an electric tool increases the risk of an electric shock.

2. Carbon brushes

In case of excessive sparking, have the carbon brushes checked only by a qualified electrician.

Danger! The carbon brushes should not be replaced by anyone but a qualified electrician.

3. Maintenance

There are no parts inside the equipment which require additional maintenance.

4. Ordering replacement parts:

Please quote the following data when ordering replacement parts:

- Type of machine
- Article number of the machine
- Identification number of the machine
- Replacement part number of the part required

Troubleshooting



WARNING Turn switch “OFF” and always remove plug from the power source before troubleshooting.

PROBLEM	CAUSE	SOLUTION
Saw will not start	Power cord is not plugged in.	Plug saw in.
	Fuse or circuit breaker tripped.	Replace fuse or reset tripped circuit breaker.
	Cord damaged.	Have cord replaced by an Authorized VEVOR Service Center or Service Station.
	Burned out switch.	Have switch replaced by an Authorized VEVOR Service Center or Service Station.
Blade does not come up to speed	Extension cord too light or too long.	Replace with adequate cord.
	Low supply voltage.	Contact your electric company.
Excessive vibration	Failure to tighten bevel lock handle.	See “Getting To Know Your Table Saw” section.
	Blade out of balance.	Discard Blade and use different blade.
	Saw not mounted securely to stand or workbench.	Tighten all mounting hardware, See “Mounting the Table Saw” section.
	Arbor Nut not tight.	See “Assembly” section, “Changing The Blade.”
Cut binds, burns, stalls motor when ripping	Dull blade with improper tooth set.	Sharpen or replace blade.
	Warped board.	Make sure concave or hollow side is facing “DOWN” and feed slowly.
	Rip fence not parallel to blade.	See “Adjustments” section “Aligning Rip Fence.”
	Riving knife out of alignment.	See “Adjustments” section, “Riving knife alignment.”
Cut not true at 90° or 45° positions	Alignment screws not adjusted properly.	See “Adjustments” section, “Adjusting Blade Parallel to Miter Gauge Slots.”
Plastic melts or blade tips overheat when cutting	Feedrate to high.	Slow feedrate through blade.
	Blades tip not sharp	Sharpen or replace blade
Tilt lock handle elevation wheel hard to move	Bevel lock handle not loosened when making tilt adjustment.	See “Getting To Know Your Table Saw” section, “Blade Tilt Lock Knob.”
	Sawdust on depth screw threads.	See “Maintaining Your Table Saw” section, “Lubrication.”
Circuit Breaker Trips	Circuit breaker trips repeatedly while cutting.	Replace the blade with a new blade. Reduce force applied to workpiece during cutting.

TECHNICAL DATA

AC Motor 220-240V ~ 50Hz
 Power 1800W
 Cutting-Off Wheel $\varnothing 254 \times \varnothing 30 \times 2.8 \text{ mm}$
 Idle Speed n0 4400RPM
 Number Of Teeth 40
 Cutting Height Max. 85 mm / 90°
 60 mm / 45°
 Tilting Saw Blade infinite 0 - 45°
 Extractor Socket $\varnothing 35 \text{ mm}$
 Weight approx. 19.3kg
 Operating mode S6 25%: Continuous operation with idling
 (cycle time 10 minutes).

To ensure that the motor does not become excessively
 hot, it may only be operated
 for 25% of the cycle at the specified rating and must then
 be allowed to idle for 75%
 of the cycle.

Danger!

Sound and vibration

Sound and vibration values were measured in
 accordance with EN 61029.

LpA sound pressure level 91 dB(A)

KpA uncertainty 3 dB

LWA sound power level 104 dB(A)

KWA uncertainty 3 dB

The quoted values are emission values and not
 necessarily reliable workplace values.

Although there is a correlation between emission and
 immission levels it is impossible to draw any certain
 conclusions as to the need for additional precautions.

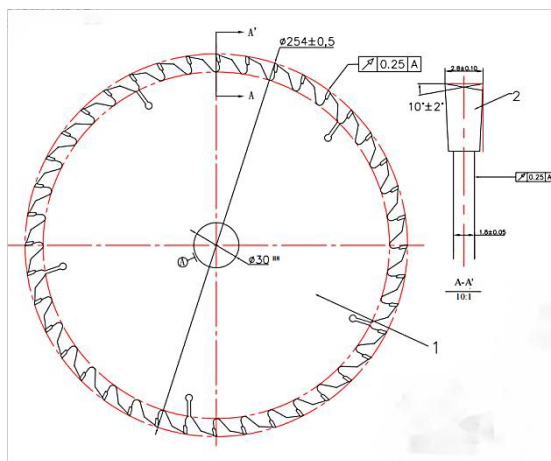
Factors with a potential influence on the actual immission
 level at the workplace

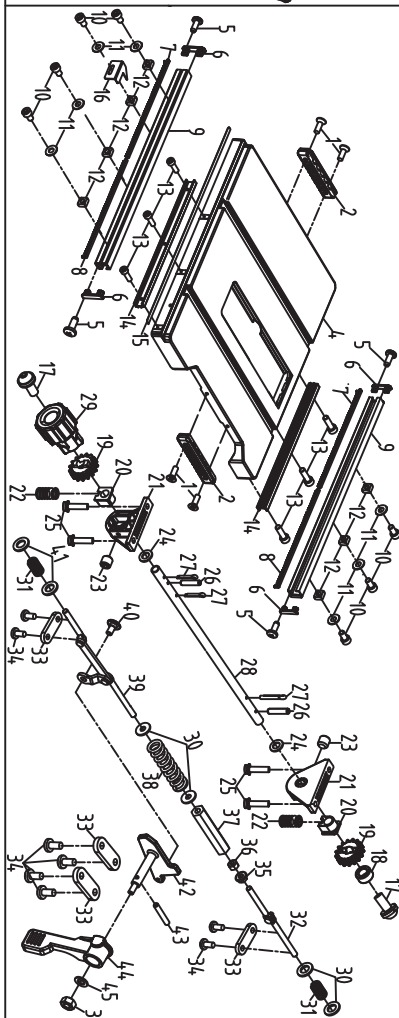
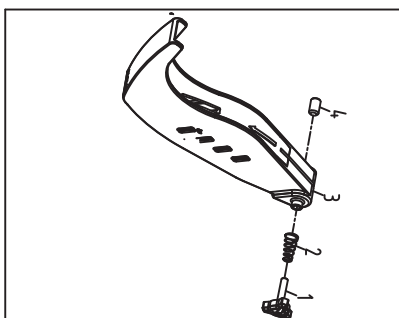
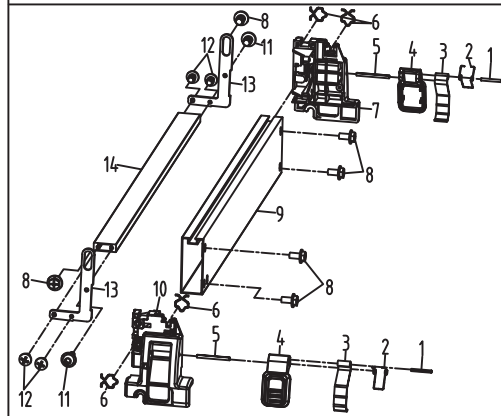
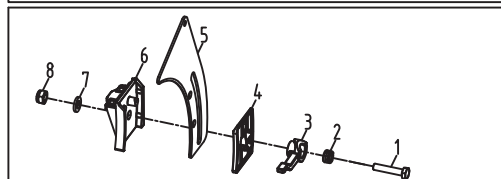
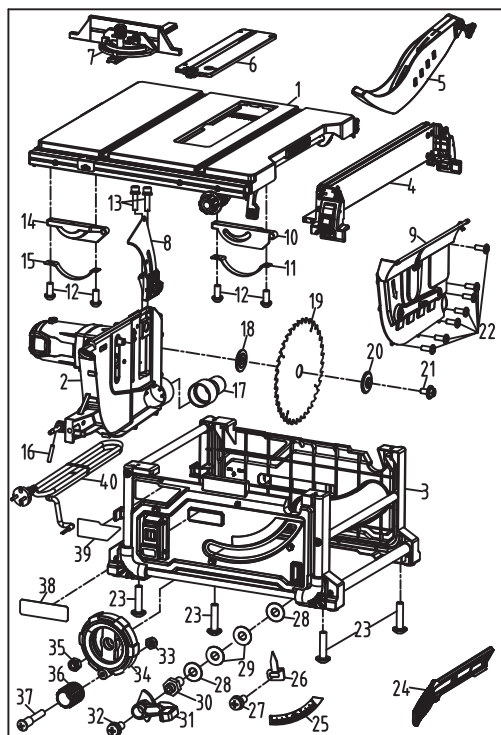
include the duration of impact, the type of room, and other
 sources of noise, etc.,

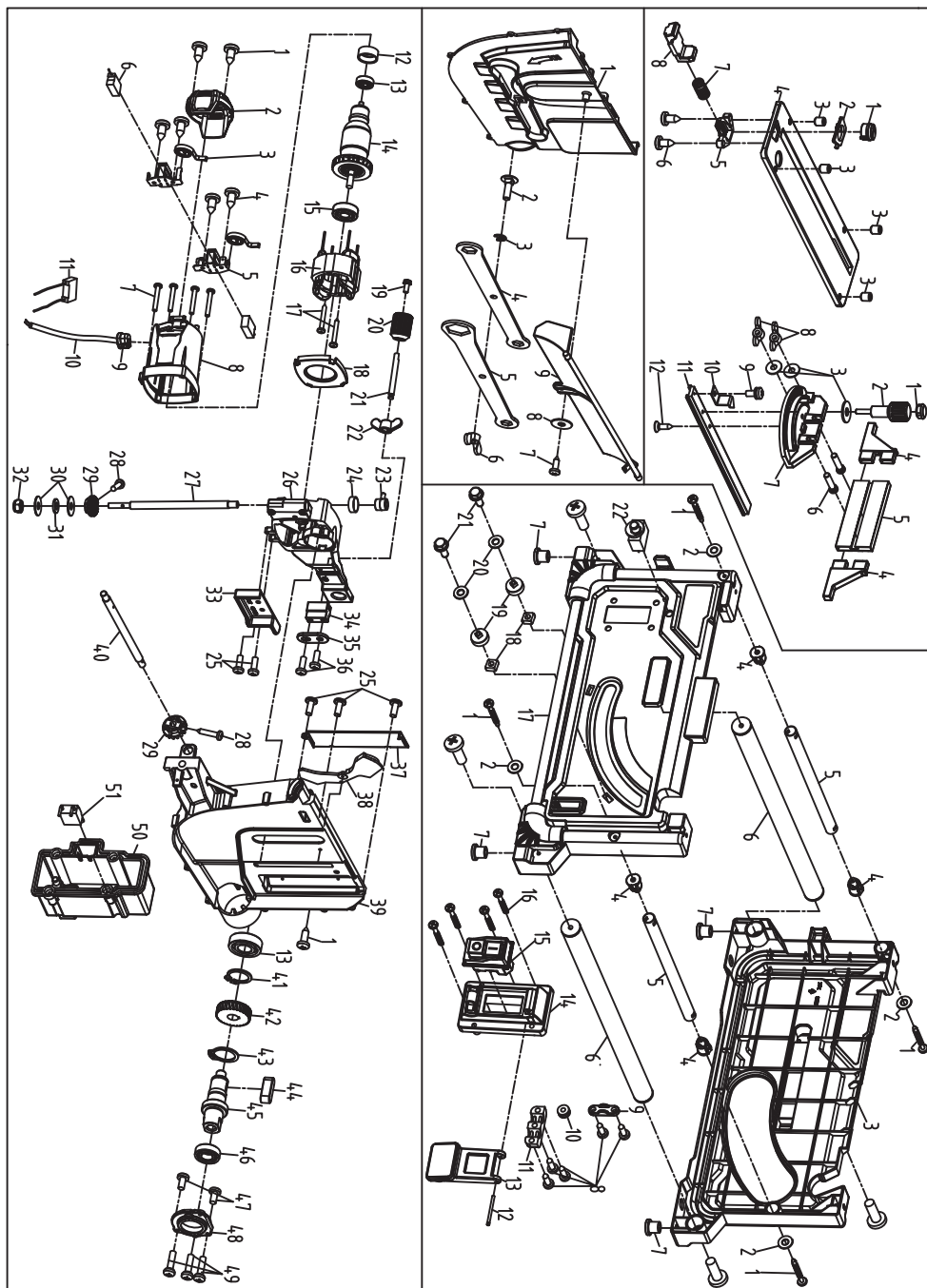
e.g. the number of machines and other neighboring
 operations. Reliable workplace

values may also vary from country to country. With this
 information, the user should

at least be able to make a better assessment of the
 dangers and risks involved.







VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

Manuel d'utilisation de la scie circulaire à table

MODÈLE : M1H-ZP12-254A-1

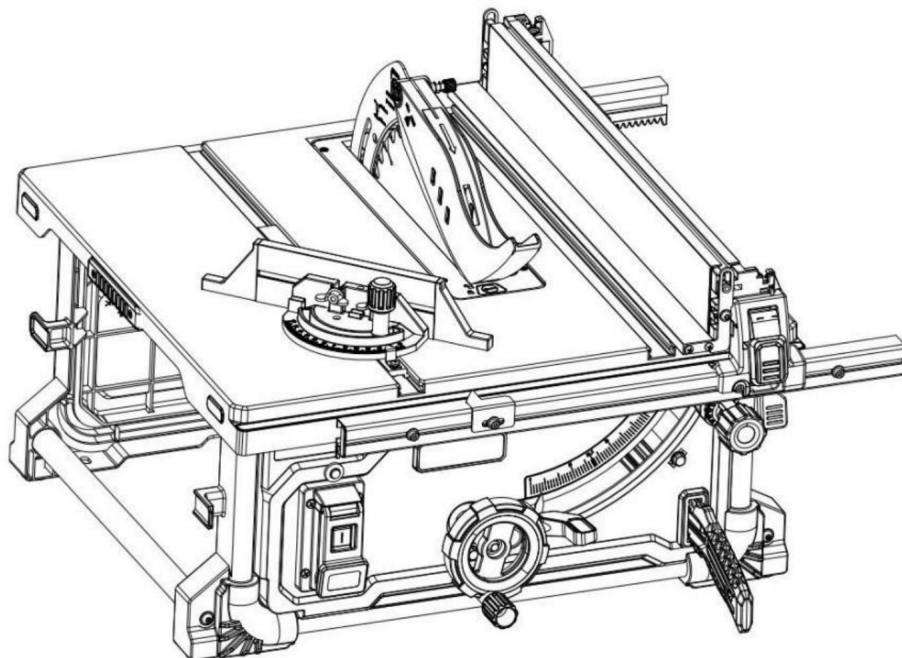
nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « la moitié du prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et qui ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous réalisez en réalité des économies de moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SCIE À TABLE

MODÈLE : M1H-ZP12-254A-1



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

Table des matières



Règles générales de sécurité-----	3
Consignes de sécurité pour les scies à table-----	4
Règles de sécurité supplémentaires-----	7
symbols-----	9
Glossaire des termes-----	12
Apprendre à connaître votre scie à table-----	13
Déballage et vérification du contenu-----	14
Assemblage-----	15
Stockage, transport et montage-----	19
Ajustements-----	20
Fonctionnement de base d'une scie circulaire à table-----	27
Entretien de votre scie circulaire à table-----	38
Dépannage-----	40
DONNÉES TECHNIQUES-----	41

de la poussière créée par le ponçage électrique, le sciage, le meulage, le perçage et d'autres les activités de construction contiennent

produits chimiques connus pour provoquer le cancer, les naissances des défauts ou d'autres troubles de la reproduction.

Voici quelques exemples de ces produits chimiques :

. Le plomb contenu dans les peintures à base de plomb,

. silice cristalline provenant de briques et de ciment et

autres produits de maçonnerie, et

. Arsenic et chrome de

Bois traité chimiquement. Votre

risque lié à ces expositions varie en fonction de la fréquence à laquelle vous effectuez ce type de travail. Pour réduire votre exposition à ces produits, produits chimiques : travailler dans un endroit bien ventilé et travailler avec un équipement de sécurité approuvé, tel que des masques anti-poussière spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.

Évitez tout contact prolongé avec la poussière de ponçage électrique, sciage, meulage, perçage et autres activités de construction. Portez des vêtements de protection vêtements et laver les zones exposées avec du savon et de l'eau. Laisser la poussière pénétrer dans votre Le contact avec la bouche ou les yeux ou le fait de s'allonger sur la peau peuvent favoriser l'absorption de produits chimiques nocifs.

Règles générales de sécurité



Lisez tous les avertissements de sécurité, instructions, illustrations et spécifications fournis avec cet outil électrique. Le non-respect de toutes les instructions énumérées ci-dessous peut entraîner

choc électrique, incendie et/ou blessures graves.

CONSERVEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS ET INSTRUCTIONS POUR RÉFÉRENCE FUTURE.

Le terme « outil électrique » dans les avertissements fait référence à votre outil électrique fonctionnant sur secteur (avec fil) ou à votre outil électrique fonctionnant sur batterie (sans fil).

SÉCURITÉ DE LA ZONE DE TRAVAIL

garder la zone de travail propre et bien éclairée .
les zones sombres invitent aux accidents.

N'utilisez pas d'outils électriques dans des atmosphères explosives, par exemple en présence de liquides, de gaz ou de poussières inflammables. Les outils électriques créent des étincelles qui peuvent enflammer la poussière ou les fumées.

Gardez les enfants et les spectateurs à l'écart pendant utiliser un outil électrique. Les distractions peuvent causer tu perds le contrôle.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Les fiches des outils électriques doivent correspondre à la prise.
Ne modifiez jamais la prise de quelque façon que ce soit. N'utilisez pas tout adaptateur avec mise à la terre (mise à la terre) outils électriques. fiches non modifiées et correspondantes
Les prises de courant réduiront le risque de choc électrique.

Évitez tout contact corporel avec des objets reliés à la terre ou à la masse. surfaces, telles que tuyaux, radiateurs, cuisinières et les réfrigérateurs. Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est relié à la terre ou à la masse.

N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à des conditions humides. L'eau pénétrant dans un outil électrique augmentera le risque de choc électrique.

Ne pas malmené le cordon. Ne jamais utiliser le cordon pour transporter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Gardez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des bords tranchants ou Pièces mobiles. Les cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.

Lorsque vous utilisez un outil électrique à l'extérieur, utilisez une rallonge adaptée à une utilisation en extérieur. l'utilisation d'un cordon adapté à une utilisation en extérieur réduit le risque de choc électrique.

Si vous utilisez un outil électrique dans un endroit humide, inévitable, utilisez une alimentation protégée par un disjoncteur de fuite à la terre (GFCI). utilisation d'un
Le GFCI réduit le risque de choc électrique.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

Restez vigilant, regardez ce que vous faites et utilisez bon sens lors de l'utilisation d'un outil électrique.
N'utilisez pas d'outil électrique lorsque vous êtes fatigué ou

sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation
Les outils électriques peuvent entraîner des blessures corporelles graves.

Utilisez un équipement de protection individuelle. Portez toujours une protection pour les yeux. équipement de protection tel
comme un masque anti-poussière, des chaussures de sécurité antidérapantes, un casque de sécurité ou
Une protection auditive utilisée dans des conditions appropriées réduira les blessures corporelles.

Évitez tout démarrage involontaire. Assurez-vous que l'interrupteur est en position d'arrêt avant la connexion à la source d'alimentation et à la batterie ou au bloc-piles, en choisissant ou transporter l'outil. Le transport de l'outil électrique est votre doigt sur l'interrupteur ou sur l'alimentation électrique avoir l'interrupteur allumé invite aux accidents.

Retirez toute clé ou clé de réglage avant allumer l'outil électrique. Une clé ou une clé
Je suis resté attaché à une partie rotative de l'outil électrique.
peut entraîner des blessures corporelles.

Ne vous penchez pas trop en avant. Gardez une bonne position et équilibre à tout moment. Cela permet un meilleur contrôle de l'outil de puissance dans des situations inattendues.

Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ou bijoux. gardez vos cheveux, vos vêtements et vos gants
Tenez-vous à l'écart des pièces mobiles. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent être happés par les pièces mobiles.

Si des dispositifs sont prévus pour le raccordement de installations d'extraction et de collecte des poussières, assurez-vous qu'elles sont connectées et utilisées correctement. L'utilisation d'un système de collecte des poussières peut réduire les effets liés à la poussière. dangers.

Ne laissez pas la familiarité acquise grâce à une utilisation fréquente des outils vous permettent de devenir complaisant et ignorer les principes de sécurité des outils. Une action imprudente peut provoquer des blessures graves en une fraction de seconde.

UTILISATION ET ENTRETIEN DES OUTILS ÉLECTRIQUES

Ne forcez pas l'outil électrique. Utilisez le bon outil électrique adapté à votre application. Le bon outil électrique. Je ferai le travail mieux et plus sûrement
taux pour lequel il a été conçu.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Règles générales de sécurité

N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne
Ne l'allumez pas et ne l'éteignez pas. Tout outil électrique qui ne
peut pas être contrôlé avec l'interrupteur est dangereux
et doit être réparé.

Débranchez la fiche de la source d'alimentation
et/ou retirez la batterie, si elle est amovible, de l'outil électrique
avant d'effectuer des réglages, de changer des accessoires ou
de ranger
outils électriques. De telles mesures de sécurité préventives
réduire le risque de démarrage accidentel de l'outil électrique.

Rangez les outils électriques inutilisés hors de portée des enfants
et ne laissez pas les personnes non familiarisées avec
l'outil électrique ou ces instructions pour utiliser l'outil électrique.
Les outils électriques sont dangereux
entre les mains d'utilisateurs non formés.

Entretenez les outils électriques et les accessoires. Vérifiez
désalignement ou blocage des pièces mobiles, rupture de pièces
et toute autre condition
qui peut affecter le fonctionnement de l'outil électrique. Si
endommagé, faites réparer l'outil électrique avant
utilisation. De nombreux accidents sont causés par un mauvais entretien.

outils électriques retenus.

Gardez les outils de coupe bien aiguisés et propres .
outils de coupe entretenus avec des bords tranchants
sont moins susceptibles de se lier et sont plus faciles à contrôler.

Utilisez l'outil électrique, les accessoires et les embouts d'outils
etc. conformément à ces instructions, en prenant
en tenant compte des conditions de travail et du travail à
effectuer. utilisation de l'outil électrique pour
des opérations différentes de celles prévues pourraient
entraîner une situation dangereuse.

Gardez les poignées et les surfaces de préhension sèches,
propres et exemptes d'huile et de graisse .
les poignées et les surfaces de préhension ne permettent pas
manipulation et contrôle sûrs de l'outil dans des situations
inattendues.

SERVICE

Faites entretenir votre outil électrique par un technicien qualifié
réparateur utilisant uniquement des pièces de rechange
identiques. Cela garantira la sécurité de l'
l'outil électrique est maintenu.

Consignes de sécurité pour les scies circulaires à table

AVERTISSEMENTS RELATIFS À LA PROTECTION

maintenir les protections en place. Les protections doivent
être en état de fonctionnement et correctement montées .
protection desserrée, endommagée ou qui ne fonctionne pas
doit être correctement réparé ou remplacé.

Utilisez toujours un protège-lame de scie, un couteau diviseur et
pour chaque opération de coupe. Pour
opérations de coupe traversante où la lame de scie
coupe complètement à travers l'épaisseur de la pièce, la
protection et les autres dispositifs de sécurité
aide à réduire le risque de blessure.

Rattacher immédiatement le système de protection
après avoir terminé une opération (comme le feuillurage, le
rainurage ou le resciage de coupes) qui nécessite le retrait du
protecteur, du couteau diviseur
et/ou . Le garde, le couteau diviseur et l'aide à
réduire le risque de blessure.

Assurez-vous que la lame de scie n'entre pas en contact avec le
garde, couteau diviseur ou la pièce avant la
l'interrupteur est allumé. Tout contact accidentel de ces
les objets avec la lame de scie peuvent provoquer un accident dangereux
condition .

Réglez le couteau diviseur comme décrit dans ce manuel
d'instructions. Espacement, positionnement incorrects
et l'alignement peuvent rendre le couteau diviseur inefficace
pour réduire la probabilité de rebond.

Pour que le couteau diviseur fonctionne, il faut qu'ils soient
engagé dans la pièce.

Le couteau diviseur est inefficace pour couper des pièces trop
courtes pour être engagées.

le couteau diviseur et le dispositif anti-rebond. Dans ces
conditions, un rebond ne peut pas être

empêché par le couteau diviseur et l'anti-rebond
appareil .

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Consignes de sécurité pour les scies circulaires à table

Utilisez la lame de scie appropriée pour le fendage couteau. Pour que le couteau diviseur fonctionne correctement, le diamètre de la lame de scie doit correspondre à celui approprié. Le couteau diviseur et le corps de la lame de scie doivent être plus mince que l'épaisseur du couteau diviseur et la largeur de coupe de la lame de scie doit être plus large que l'épaisseur du couteau diviseur.

AVERTISSEMENTS CONCERNANT LES PROCÉDURES DE COUPE



Ne placez jamais vos doigts ou votre main en proximité ou en ligne avec la

lame de scie. Un moment d'inattention ou un glissement pourrait diriger votre main vers la lame de scie et entraîner des blessures corporelles graves.

Introduisez la pièce dans la lame de scie ou dans le couteau uniquement dans le sens inverse de la rotation. Introduisez la pièce dans le même sens que la rotation de la lame de scie. La lame de scie tourne au-dessus de la table peut entraîner la pièce et votre main, tirées dans la lame de scie.

N'utilisez jamais la jauge à onglet pour alimenter la pièce lors du refendage et n'utilisez pas la refente. Guidez la pièce de longueur lors de la coupe transversale avec la jauge à onglet. Guidage de la pièce à usiner avec la jauge parallèle et guide à onglet en même temps augmente le risque de blocage de la lame de scie et contrecoup.

Lors du déchirement, appliquez toujours la pièce contre la force d'alimentation entre le guide et la scie. Utilisez un poussoir lorsque la distance entre le guide et la lame de scie est inférieure à

150 mm, et utilisez un bloc poussoir lorsque cette distance est inférieure à 50 mm. Les dispositifs « d'aide au travail » garderont votre main à une distance sûre de la lame de scie.

Utilisez uniquement le poussoir fourni par le fabricant ou construit conformément à

Ce poussoir permet de maintenir la main à une distance suffisante de la lame de scie.

N'utilisez jamais un poussoir endommagé ou coupé. Un poussoir endommagé peut se briser et provoquer votre main pour glisser dans la lame de scie.

N'effectuez aucune opération « à main levée ». Utilisez toujours le guide parallèle ou le guide d'onglet. Utilisez la jauge pour positionner et guider la pièce.

« À main levée » signifie utiliser vos mains pour soutenir ou guider la pièce, au lieu d'un guide parallèle ou d'un guide à main levée. Le sciage à main levée entraîne un mauvais alignement, un blocage et un rebond.

Ne jamais passer la main autour ou au-dessus d'une scie en rotation. La lame. Le fait de tendre la main vers une pièce à travailler peut entraîner un contact accidentel avec la lame de scie en mouvement.

Fournir un support de pièce auxiliaire à l'arrière et/ou côtés de la table de scie pour les coupes longues et/ou des pièces larges pour les maintenir à niveau. Une pièce longue et/ou la pièce large a tendance à pivoter sur le bord de la table, provoquant une perte de contrôle, à vider la fixation de la lame et rebond.

Avancez la pièce à un rythme régulier. Ne pliez ou ne tordrez la pièce. En cas de blocage, éteignez immédiatement l'outil, débranchez-le et éliminez le blocage. Blocage de la lame de scie par la pièce peut provoquer un rebond ou un blocage du moteur.

Ne retirez pas les morceaux de matériau coupés pendant que la scie fonctionne. Le matériau peut rester coincé entre le guide ou à l'intérieur de la protection de la lame de scie et la lame de scie tirant votre doigts dans la lame de scie. Éteignez la scie et attendez que la lame de scie s'arrête avant de la retirer du matériel.

Utiliser une clôture auxiliaire en contact avec la table en haut lors de la découpe de pièces de moins de 2 mm d'épaisseur. Une pièce mince peut se coincer sous la déchirure de la clôture et créer un contrecoup.

CAUSES DU REBOND ET AVERTISSEMENTS CONNEXES

Le rebond est une réaction soudaine de la pièce due à une lame de scie pincée, coincée ou à une ligne mal alignée de la coupe dans la pièce par rapport à la scie. Le rebond peut se produire lorsque la pièce se coincé entre la lame de scie et le guide parallèle ou autre objet fixe.

Le plus souvent, lors du rebond, la pièce est soulevée de la table par la partie arrière de la scie. La lame est propulsée vers l'opérateur. Le rebond est le résultat d'une mauvaise utilisation de la scie et/ou de procédures ou conditions de fonctionnement incorrectes et peut être évité en prenant les précautions appropriées comme indiqué ci-dessous.

Ne vous tenez jamais directement en ligne avec la lame de scie. Positionnez toujours votre corps du même côté de la lame de scie comme guide. Le rebond peut propulser la pièce à grande vitesse vers toute personne se tenant devant et en ligne avec la scie et la lame.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Consignes de sécurité pour les scies circulaires à table

Ne jamais passer la main au-dessus ou à l'arrière de la lame de scie tirer ou soutenir la pièce. Accidentel un contact avec la lame de scie peut se produire ou un rebond vous risquez de glisser vos doigts dans la lame de scie.

Ne jamais tenir et appuyer sur la pièce qui est étant coupé contre la lame de scie rotative. pressant la pièce à couper contre la lame de scie créera une condition de liaison et un rebond.

Alignez le guide pour qu'il soit parallèle à la scie lame. Un guide mal aligné pincera la pièce contre la lame de scie et créera un rebond. Utilisez une planche à plumes pour guider la pièce contre la table et le guide lorsque

effectuer des coupes non traversantes telles que feuillurage, rainurage ou resciage.

Le panneau à plumes aide à contrôler la pièce l'événement d'un pot-de-vin.

soyez très prudent lorsque vous faites une coupe dans zones aveugles des pièces assemblées. La lame de scie qui dépasse peut couper des objets qui peuvent causer contrecoup.

Soutenez les grands panneaux pour minimiser le risque de pincement et rebond de la lame de scie. Grand panneau ont tendance à s'affaisser sous leur propre poids. support(s) doit être placé sous toutes les parties du panneau surplombant le plateau de la table.

Soyez particulièrement prudent lorsque vous coupez une pièce qui est tordu, noué, déformé ou ne avoir une règle pour le guider avec une mitre calibre ou le long de la clôture. Une corde déformée, nouée ou la pièce tordue est instable et provoque un mauvais alignement du trait de scie avec la lame de scie, ce qui entraîne un blocage et le rebond.

Ne coupez jamais plus d'une pièce, empilées verticalement ou horizontalement. La lame de scie pourrait ramasser une ou plusieurs pièces et provoquer un contrecoup.

Lors du redémarrage de la scie avec la lame de scie en la pièce, centrez la lame de scie dans le trait de scie afin que les dents de la scie ne soient pas engagées dans la matériau. Si la lame de scie se coince, elle peut soulever la pièce et provoquer un rebond lorsque la scie est redémarré.

Gardez les lames de scie propres, aiguisées et suffisamment aiguisées. N'utilisez jamais de lames de scie déformées ou de lames de scie avec des dents fissurées ou cassées. tranchant et des lames de scie correctement réglées minimisent le grippage, le blocage et le rebond.

FONCTIONNEMENT DE LA SCIE À TABLE AVERTISSEMENTS CONCERNANT LA PROCÉDURE

Éteignez la scie à table et débranchez le

cordon d'alimentation lors du retrait de l'insert de table, du changement de la lame de scie ou des réglages du couteau diviseur, dispositif anti-rebond ou un protège-lame de scie, et lorsque la machine est laissé sans surveillance. des mesures de précaution seront éviter les accidents.

Ne laissez jamais la scie circulaire fonctionner sans surveillance. Éteignez-le et ne laissez pas l'outil jusqu'à ce qu'il s'arrête complètement. Une scie en marche sans surveillance constitue un danger incontrôlable.

Placez la scie circulaire à table dans un endroit bien éclairé et de niveau où vous pouvez maintenir une bonne position et un bon équilibre. Elle doit être installée dans une zone offrant suffisamment d'espace pour manipuler facilement la taille de votre pièce. Les zones exigües, sombres et les sols glissants irréguliers favorisent les accidents.

Nettoyez et retirez fréquemment la sciure de bois sous la table de la scie et/ou le récupérateur de poussière appareil. La sciure accumulée est combustible et peut s'auto-enflammer.

La scie à table doit être fixée. Une scie à table qui n'est pas correctement fixé peut bouger ou basculer.

Retirez les outils, les morceaux de bois, etc. avant de mettre la scie circulaire sous tension. Une distraction ou un blocage potentiel peuvent être dangereux.

Utilisez toujours des lames de scie de taille et de diamètre corrects. forme (diamant ou ronde) des trous de l'arbre. Les lames de scie qui ne correspondent pas au matériel de montage de la scie se décentreront, provoquant une perte de contre

N'utilisez jamais de lame de scie endommagée ou incorrecte moyens de montage tels que brides, rondelles de lame de scie, boulons ou écrous. Ces moyens de montage ont été spécialement conçus pour votre scie afin de garantir un fonctionnement sûr et des performances optimales.

Ne montez jamais sur la scie circulaire à table ; ne l'utilisez pas comme un escabeau. des blessures graves pourraient survenir si le l'outil est renversé ou si l'outil de coupe est accidentellement contacté.

Assurez-vous que la lame de scie est installée pour tourner dans le bon sens. Ne pas utiliser meules, brosses métalliques ou meules abrasives sur une scie circulaire à table. Installation incorrecte de la lame de scie ou utilisation d'accessoires non recommandés peut causer des blessures graves.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Règles de sécurité supplémentaires

RENDEZ VOTRE ATELIER SÉCURISÉ POUR LES ENFANTS avec des cadenas et des interrupteurs principaux.

utilisez uniquement les accessoires recommandés. utilisez uniquement accessoires recommandés par le fabricant de votre model. d'autres accessoires peuvent être dangereux.

N'utilisez pas de lame ou d'autre outil de coupe marqué pour une vitesse de fonctionnement inférieure à 5000 RPM Risque de blessures graves.

Assurez-vous que la lame ou tout autre outil de coupe, les rondelles et l'écrou de l'arbre sont correctement installés. Référence instructions pour le retrait et l'installation de la lame.

N'utilisez jamais la scie si l'insert approprié n'est pas installé. Assurez-vous que l'insert de la table est

affleurer ou légèrement en dessous de la surface de la table à l'avant et affleurer légèrement au-dessus de l'arrière de l'insert.

Inspectez toujours la scie à table avant chaque utilisation. Si une pièce de votre scie est manquante, fonctionne mal ou a été endommagé ou cassé (comme le moteur interrupteur ou autre commande de fonctionnement, un dispositif de sécurité ou le cordon d'alimentation), cessez immédiatement de fonctionner jusqu'à ce que la pièce en question soit réparée ou remplacé.

Les matériaux en plastique et composites (comme les panneaux durs) peuvent être coupés sur votre scie. Cependant, comme ils sont généralement assez durs et glissants, ils peuvent ne pas arrêter un rebond. Par conséquent, soyez particulièrement attentif à suivre les procédures de configuration et de coupe appropriées pour le refendage.

se tenir, ou permettre à quiconque de se tenir, face à un potentiel pot-de-vin.

soyez très prudent lorsque l'ensemble de protection est enlevé pour le refendage, le rainurage, le feuillurage ou moulage. Remplacez la protection dès que cette opération est terminée. Utilisez un revêtement auxiliaire

sur la jauge à onglet pour augmenter la stabilité et le contrôle. Les opérations de coupe transversale sont effectuées plus facilement et avec

plus de sécurité si une planche de parement en bois auxiliaire est fixé au guide à onglet. voir « Face auxiliaire du guide parallèle ».

Évitez les opérations et les positions de main difficiles, où un glissement soudain pourrait provoquer des blessures aux doigts ou à la main. déplacer dans la lame de scie ou autre outil de coupe.

Si vous bloquez ou bloquez la lame de scie dans la pièce à travailler, éteignez la scie et débranchez l'outil, retirez la pièce à travailler de la lame de scie et vérifiez si la lame de scie est parallèle à la fentes ou rainures de la table et si l'épandeur est en

alignement correct avec la lame de scie. En cas de déchirure Vérifiez à ce moment-là si le guide parallèle est parallèle à la lame de scie. Réajustez comme indiqué.

PENSEZ SÉCURITÉ : la sécurité est une combinaison de bon sens et de vigilance de l'opérateur à tout moment lorsque la scie à table est utilisée.

⚠️ AVERTIR DE

Le fonctionnement de toute puissance L'outil peut entraîner la projection d'objets étrangers dans les yeux, ce qui peut entraîner de graves lésions oculaires.

dommages . Je porte toujours lunettes de sécurité conformes à la norme ANSI Z87 .1 (indiqué sur l'emballage) avant de commencer la mise sous tension opération d'outillage.

Avant chaque utilisation, relisez tous les avertissements situés sur la scie circulaire à table.



SÉCURITÉ DU SUPPORT DE SCIE À TABLE Instructions

⚠️ AVERTISSEMENT

Lisez toutes les instructions. Échec de suivre toutes les instructions énumérées ci-dessous peut entraîner des blessures corporelles graves.

Assembler complètement et serrer toutes les fixations requis pour ce support. N'oubliez pas également de vérifier de temps en temps le support et de vous assurer qu'il est toujours serré. Un support lâche est instable et peut se déplacer en cours d'utilisation et provoquer des blessures graves.

Éteignez l'interrupteur de l'outil et débranchez le

puissance avant de monter la scie sur le support. Un démarrage involontaire pendant l'assemblage peut provoquer blessure .

Avant de procéder à l'opération, assurez-vous que l'ensemble L'appareil est placé sur une surface solide, plane et de niveau. Des blessures graves peuvent survenir si l'outil est instable et ça bascule.

Ne montez jamais sur l'outil ou son support et ne l'utilisez pas comme une échelle ou un échafaudage. Des blessures graves pourraient se produire si l'outil est renversé ou si l'outil de coupe est accidentellement en contact. Ne stockez pas les matériaux sur ou près de l'outil, de telle sorte qu'il est nécessaire de se tenir debout l'outil ou son support pour les atteindre.

Utilisez uniquement des pièces de rechange VEVOR. Toute autre pièce peut constituer un danger.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Spécifications du moteur et exigences électriques

Spécifications du moteur

En cas de dysfonctionnement ou de panne, la mise à la terre fournit un chemin de moindre résistance pour le courant électrique pour réduire le risque de choc électrique.

Cet outil est équipé d'un cordon électrique ayant un conducteur de mise à la terre de l'équipement et une fiche de mise à la terre. La fiche doit être branchée sur une prise correspondante correctement installée et mise à la terre, conformément à tous les codes et ordonnances locaux.

Cette scie est câblée pour fonctionner sur 120 volts, 60 Hz. courant alternatif. Avant de connecter le moteur à une source d'alimentation, assurez-vous que le interrupteur est en position « OFF » et assurez-vous que le courant électrique a les mêmes caractéristiques que ce qui est imprimé sur la table à vu la plaque signalétique.

connexion à une source d'alimentation

Cette machine doit être mise à la terre pendant son utilisation pour protéger l'opérateur contre les chocs électriques.

Branchez le cordon d'alimentation dans une prise de 120 V correctement mise à la terre, type de prise protégée par un double élément de 15 ampères fusible ou disjoncteur temporisé.

Toutes les prises ne sont pas correctement mises à la terre. Si ce n'est pas le cas, assurez-vous que votre prise, telle qu'illustrée sur cette page, est correctement mis à la terre ; faites-le vérifier par un technicien qualifié électricien .

Pour éviter les chocs électriques, ne



ATTENTION

Ne touchez pas les broches métalliques sur la prise lors de l'installation ou du retrait du cordon. Ne branchez pas le cordon vers ou depuis la prise.



AVERTISSEMENT

Mauvaise mise à la terre
L'utilisation incorrecte de cet outil électrique peut provoquer

électrocution ou choc grave, en particulier lorsqu'il est utilisé à proximité de plomberies métalliques ou d'autres métaux objets. Si vous êtes choqué, votre réaction pourrait provoquer des blessures graves ou des lésions permanentes de vos mains pour frapper l'outil.



AVERTISSEMENT

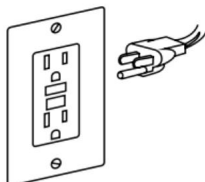
Si le cordon d'alimentation est usé, coupé ou endommagé de quelque façon que ce soit, faites-le

remplacer immédiatement pour éviter un choc électrique ou un incendie danger.

La présente unité est destinée à être utilisée sur 120 volts et est équipée d'un cordon à 3 conducteurs et d'une fiche de mise à la terre, approuvée par les assureurs Laboratoires et l'Association canadienne de normalisation.

Le conducteur de terre a une gaine verte et est fixé au boîtier de l'outil à une extrémité et

à la broche de terre de la fiche de raccordement à l'autre bout.



Si la prise que vous prévoyez d'utiliser pour cette alimentation Tool est du type à deux broches, NE PAS RETIRER OU MODIFIER LA BROCHE DE MISE À LA TERRE DANS TOUT MANIERE. Demandez à un électricien qualifié de remplacer le Prise à DEUX broches avec une mise à la terre appropriée Prise à trois broches. N'utilisez aucun adaptateur prises .

Mauvaise connexion de l'équipement de mise à la terre conducteur peut entraîner un risque de choc électrique. conducteur avec isolation ayant une surface extérieure qui est vert avec ou sans rayures jaunes est le conducteur de mise à la terre de l'équipement. Si la réparation ou le remplacement du cordon électrique ou de la fiche est nécessaire, ne connectez pas le conducteur de mise à la terre de l'équipement à une borne sous tension.

Consultez un électricien qualifié ou un technicien de service si les instructions de mise à la terre ne sont pas entièrement comprises ou si vous doutez que l'outil soit correctement fondé.

Rallonges électriques



Remplacez immédiatement les cordons endommagés. immédiatement. Utilisation de matériel endommagé

les cordons peuvent provoquer des chocs, des brûlures ou des



électrocutions. Utilisez une rallonge appropriée

cordons. Utilisez uniquement des rallonges à 3 fils dotées d'un type de mise à la terre à 3 broches fiches et prises tripolaires qui acceptent les outil, prise. Si une rallonge est nécessaire, une un cordon avec des conducteurs de taille adéquate doit être utilisé pour éviter une chute de tension excessive, une perte de surchauffe ou suralimentation. Le tableau indique la tension correcte taille à utiliser, en fonction de la longueur du cordon et de l'ampérage indiqué sur la plaque signalétique de l'outil. En cas de doute, utilisez le calibre supérieur. J'utilise toujours U.L. et CSA Rallonges électriques répertoriées.

TAILLES RECOMMANDÉES DES RALLONGES
OUTILS À COURANT ALTERNATIF 120 VOLTS

Outils Ampère Notation	Taille du cordon en AWG						Tailles des fils en mm2			
	Longueur du cordon en pieds						Longueur du cordon en mètres			
	25	50	100	150	15	30	60	120		
3-6	18	16	16	18	16		14	0,75	0,75	1,5
6-8	14	12	0,75	1,0	2,5	4,0				
8-10	18	16		14	12	0,75	1,0	2,5	4,0	
10-12	16	16	14	12	1,0	2,5	4,0	14	12	
12-16				-	-	-	-			

REMARQUE : Plus le numéro de calibre est petit, plus le poids est élevé. le cordon.

symboles

symboles de sécurité

Le but des symboles de sécurité est d'attirer votre attention sur les dangers possibles. Les symboles de sécurité et les explications qui les accompagnent méritent votre attention et votre compréhension. Les avertissements symboliques n'éliminent pas, à eux seuls, tout danger. Les instructions et les avertissements qu'ils donnent sont

Rien ne remplace des mesures appropriées de prévention des accidents.

AVERTISSEMENT Assurez-vous de lire et de comprendre toutes les consignes de sécurité contenues dans ce manuel du propriétaire.

Manuel, y compris tous les symboles d'alerte de sécurité tels que « DANGER », « AVERTISSEMENT » et « ATTENTION » avant d'utiliser cet outil. Le non-respect de toutes les instructions Les manquements mentionnés ci-dessous peuvent entraîner un choc électrique, un incendie et/ou des blessures graves.

Les définitions ci-dessous décrivent le niveau de gravité de chaque mot de signalisation. Veuillez lire le manuel et faites attention à ces symboles.	
	Il s'agit du symbole d'alerte de sécurité. Il est utilisé pour vous avertir d'un danger personnel potentiel, risques de blessures. Respectez tous les messages de sécurité qui suivent ce symbole pour éviter risque de blessure ou de décès.
	DANGER indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera en cas de décès ou de blessures graves.
	AVERTISSEMENT indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.
	ATTENTION, utilisé avec le symbole d'alerte de sécurité, indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera des blessures mineures ou modérées.

Prévention des dommages et messages d'information

Ceux-ci informent l'utilisateur d'informations et/ou d'instructions importantes qui pourraient conduire à des problèmes d'équipement ou d'autres dommages matériels si elles ne sont pas respectées. Chaque message est précédé du mot « AVIS », comme dans l'exemple ci-dessous : AVIS : Des

dommages matériels et/ou matériels peuvent survenir si ces instructions ne sont pas respectées.



AVERTISSEMENT

L'utilisation de tout outil électrique peut entraîner des objets étrangers sont projetés dans vos yeux, ce qui peut entraîner de graves lésions oculaires. Avant de commencer à utiliser l'outil électrique, fonctionnement, portez toujours des lunettes de sécurité ou des lunettes de sécurité avec protections latérales et un écran facial complet si nécessaire. Nous recommandons une vision large Sécurité Masque à utiliser sur des lunettes ou des lunettes de sécurité standard avec protections latérales Boucliers. Utilisez toujours une protection oculaire conforme à la norme ANSI Z87.1.

symboles

IMPORTANT : certains des symboles suivants peuvent être utilisés sur votre outil. Veuillez les étudier et Apprenez leur signification. Une interprétation correcte de ces symboles vous permettra de mieux utiliser l'outil. et plus en toute sécurité.

symbole	Nom	Désignation/Explication
V	Volts	Voltage (potential)
UN	Ampères	actuel
Hz	Hertz	Fréquence (cycles par seconde)
Dans	watt	pouvoir
kg	kilogrammes	poids
min	Minutes	Temps
m	secondes	Temps
quoi	wattheures	Capacité de la batterie
Ah	Ampères-heures	Capacité de la batterie
	Diamètre	taille des forets, meules, etc.
n0	Pas de vitesse de chargement	Vitesse de rotation, à vide
n	Vitesse nominale	Vitesse maximale atteignable Tours,
.../min	Révolutions ou réciprocity par minute	coups, vitesse de surface, orbites, etc. par minute
0	position de repos	vitesse nulle, couple nul...
⇒	Flèche	Action dans le sens de la flèche
~	Courant alternatif	Type ou caractéristique du courant
—	Courant continu	Type ou caractéristique du courant
	Symbole de risque de blessure	Ne mettez pas la main dans la lame de scie en marche.
	Lire le symbole du manuel	Avertit l'utilisateur de lire le manuel
	symbole de protection des yeux	Portez toujours des lunettes de sécurité ou des lunettes de protection avec des protections latérales et une protection faciale complète lorsque faire fonctionner ce produit .
	porter un masque	Recommandation pour l'opérateur de porter masque anti-poussière .
	porter une protection auditive	Recommandation pour l'opérateur de porter protection auditive .

symboles (informations de certification)

IMPORTANT : certains des symboles suivants pour les informations de certification peuvent être utilisés sur votre aussi. Veuillez les étudier et apprendre leur signification. Une interprétation correcte de ces symboles permettra vous permet d'utiliser l'outil de manière plus efficace et plus sûre.

symbole	Désignation/Explication
	Ce symbole désigne que cet outil est répertorié par Underwriters Laboratories.
	Ce symbole désigne que cet outil est reconnu par les assureurs Laboratoires .
	Ce symbole désigne que cet outil est répertorié par Underwriters Laboratories, aux normes américaines et canadiennes.

Glossaire des termes

ARBRE : L'arbre sur lequel est monté un outil de coupe. monté .

BARRIÈRE DE PROTECTION : Ensemble constitué de la fourche de montage et des deux barrières latérales. Ceci L'assemblage est destiné à fournir une barrière physique entre l'opérateur et la scie rotative lame.

BISEAU : Angle oblique par rapport à la surface de la table.

CROSSCUT : Opération de coupe ou de façonnage. réalisé sur toute la largeur de la pièce, coupant la pièce à la longueur .

DADO : Une coupe non traversante qui produit une entaille ou creux à côtés carrés dans la pièce.

FEATHE RBOARD : un appareil qui peut vous aider guider les pièces pendant l'opération de type refente en maintenir la pièce en contact avec la déchirure clôture. Cela aide également à prévenir les rebonds.

À MAIN LEVÉE : effectuer une coupe sans guide, guide à ongle, fixation, support ou autre dispositif approprié. dispositif pour empêcher la pièce de se tordre pendant la coupe et peut constituer un danger pour la sécurité.

GOMME : Résidu collant à base de sève provenant du bois produits. Une fois durci, on l'appelle comme « **RÉSINE** ».

TALON : Désalignement de la lame qui provoque le côté arrière ou de sortie de la lame pour entrer en contact avec la surface coupée de la pièce. Talon peut provoquer un rebond, un blocage, une force excessive, une brûlure de la pièce ou un éclatement. en général, le talon crée une coupe de mauvaise qualité et peut constituer un danger pour la sécurité.

KERF : L'espace dans la pièce où le la matière a été enlevée par la lame.

KICKBACK : Un accrochage incontrôlé et projection de la pièce vers l'avant de la scie lors d'une opération de type refendage.

EXTRÉMITÉ AVANT : L'extrémité de la pièce qui, lors d'une opération de type refente, est poussée dans l'outil de coupe, je l'introduis d'abord.

MOULAGE : Une coupe non traversante qui produit une forme spéciale dans la pièce ; utilisée pour l'assemblage ou la décoration.

SCIAGE NON TRAVERSANT : Toute opération de coupe où la lame ne s'étend pas à travers la pièce à usiner (par exemple, Dado, Feuillure).

PARALLÈLE : position du guide parallèle égale à distance en chaque point de la face latérale de la lame de scie .

PERPENDICULAIRE : intersection à 90° (angle droit) ou position de la verticale et de l'horizontale des plans tels que la position de la lame de scie (vertical) à la surface du table (horizontal).

BLOC DE POUSSÉE : Un dispositif utilisé pour le type de déchirure opérations qui sont trop étroites pour permettre l'utilisation d'un bâton de poussée. utilisez un Block de poussée pour les largeurs de déchirure Moins de 2 pouces.

POUSSOIR : Dispositif utilisé pour alimenter la pièce à travailler à travers la scie pendant les opérations de type refendage étroit qui aide à maintenir la les mains de l'opérateur bien éloignées de la lame. Utilisez le bâton poussoir pour les largeurs de coupe inférieures à 6 pouces et plus de 2 pouces.

FEUILLURE : Entaille dans le bord d'une pièce. Également appelé un dado de bord.

TOURS PAR MINUTE (RPM) : Le nombre de tours effectués par un objet en rotation dans une minute .

DÉCHIRURE : Opération de coupe sur la longueur de la pièce à usiner coupant la pièce à la largeur.

COUTEAU DIVISEUR OU ÉPANDEUR : Un dispositif qui maintient le trait de scie de la pièce ouvert pendant que le matériau est coupé. Cela minimise le potentiel de la pièce à travailler se coince contre la lame de scie.

Protège-lame : Composé de 2 éléments : Couteau diviseur et barrière de protection principale.

SCIAGE TRANSVERSAL : Toute opération de coupe où la lame traverse la pièce.

PIÈCE À TRAVAILLER : L'élément sur lequel la coupe l'opération est en cours. Les surfaces de une pièce est communément appelée faces, extrémités et arêtes .

Apprendre à connaître votre scie circulaire à table

1. INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION

L'interrupteur intègre un trou pour une utilisation avec un cadenas pour éviter tout démarrage accidentel.

2. ROUE D'ÉLEVATION

Élève ou abaisse la lame. Également utilisé pour incliner la lame de 0 à 45 degrés.

3. POIGNÉE DE VERROUILLAGE DU BISEAU DE LA LAME

Verrouille la lame à l'angle de biseau souhaité.

4. POUSSOIR ET RANGEMENT

Vous permet de déchirer de plus petits morceaux de stock avec un plus grand niveau de sécurité.

5. BOUTON DE COMMANDE DU RAIL

Déplacez la clôture à la position souhaitée.

6. POIGNÉE DE VERROUILLAGE DU RAIL

Vous permet de verrouiller la clôture à la position souhaitée dis- tances .

7. CLÔTURE ANTIPARASITAIRE

fournit un support auxiliaire (dans le bas position) et support sur la table (position supérieure) . Se fixe solidement aux rails avec des loquets de verrouillage aux deux extrémités.

8. SUPPORT DE TRAVAIL/CLÔTURE AUXILIAIRE

fournit un support pour des pièces plus larges lorsque étendre la clôture au-delà de la table

9. Protège-lame

Se compose de deux éléments clés : le couteau diviseur et dispositif de protection de barrière.Blade Guard

doit toujours être en place et fonctionner

convient parfaitement à toutes les coupes de sciage traversantes.

10. TABLEAU D'INSERTION

Amovible pour retirer ou installer une lame ou d'autres outils de coupe.

11. JAUGE À ONGLET

La tête peut être verrouillée dans la position souhaitée pour la coupe transversale ou en onglet en serrant le Bouton de verrouillage. VERROUILLEZ-LE TOUJOURS DE MANIÈRE SÉCURISÉE LORS DE L'UTILISATION .

12. TABLE

offre une grande surface de travail pour soutenir la pièce.

13. ENROULEMENT DU CORDON

Vous permet de fixer facilement le cordon pour qu'il soit hors de portée lors du transport ou du stockage

14. ORIFICE DE POUSSIÈRE/RACCORDEMENT À L'ASPIRATEUR

Removable pour dégager des morceaux de bois coincé à l'intérieur.

15. CLÉ HEXAGONALE ET RANGEMENT

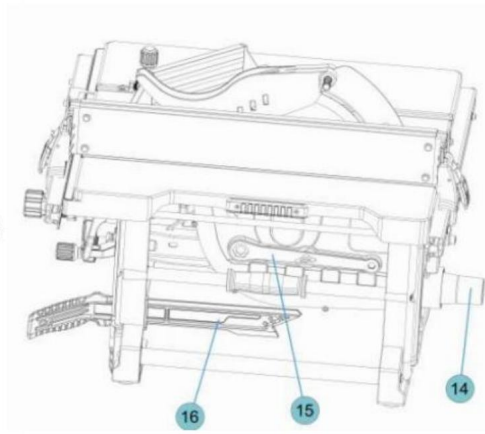
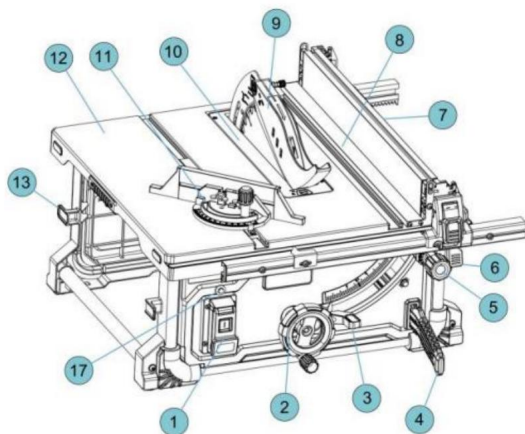
Clé hexagonale pour le réglage du couteau diviseur/ séparateur et diverses têtes hexagonales sur la scie

16. POIGNÉE

Spécialement conçu pour être ergonomique et une manipulation facile et pratique.

17. RÉINITIALISATION DE L'ALIMENTATION

Utilisé pour protéger la réinitialisation après une panne de courant.



Déballage et vérification du contenu



WARNING POUR éviter toute blessure due à un démarrage ou à un court-circuit électrique inattendu
shock during unpacking and setting up, do not plug the power cord into a power source. This cord must remain unplugged when-

Avez-vous déjà réassemblé ou fait des ajustements à la scie à table résister.

séparez toutes les pièces des matériaux d'emballage et vérifiez chacune d'elles avec l'illustration et la liste des pièces détachées pour s'assurer que toutes les articles sont comptabilisés avant d'être jetés matériau d'emballage (Fig.3) .



WARNING Si un t parts are et mélanged o
not at empty to unssemble le th e
table saw, plug in the power cord or turn the switch on until the missing parts are obtained

et sont installés correctement.

TABLEAU DES PIECES DETACHEES		
ARTICLE	DESCRIPTION	QTÉ .
1	Scie circulaire à table	1
2	Coude pour goulotte à poussière	1
3	Clôture RIP	1
4	Protège-lame	1
5	Jauge à onglet	1
6	Bâton poussoir	1
7	Bouton	1
8	Vis	1
9	Clé à molette Allen	1
10	Manuel	1

RETIREZ L'ATTACHE DE CÂBLE ET
BLOC DE POLYSTYRENE

(utilisé uniquement à des fins d'expédition)

avec la surface de la table sur le sol, localisez le serre-câble qui ancre l'ensemble moteur/lame à la base : à l'aide de ciseaux ou d'un coupe-fil, coupez et retirez le serre-câble (Fig 4).

Assemblée

FIXATION DU PROTECTEUR DE LAME



AVERTISSEMENT Pour éviter les blessures corporelles, débranchez toujours la prise de la source d'alimentation avant de fixer ou retrait du protège-lame.

POSITIONNEMENT DU COUTEAU DIVISEUR

1. Retirez l'insert de table à l'aide du trou pour les doigts.
2. Soulevez la lame aussi haut que possible et réglez-la perpendiculaire à la table (0° sur l'échelle de biseau) (Fig. 5).
3. Faites tourner le levier de déverrouillage du couteau diviseur dans le sens des aiguilles d'une montre, de sorte qu'elle pointe vers le haut (Fig. 5).
4. Tirez le couteau diviseur vers le levier de déverrouillage le dégager des broches.
5. Placez le couteau diviseur dans sa position la plus haute, de sorte qu'il soit directement au-dessus du centre de la lame.
6. Alignez les trous du couteau diviseur avec les broches et Verrouillez le levier de déverrouillage en le faisant tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Poussez/tirez sur le couteau diviseur pour vérifier qu'il est verrouillé en place (Fig. 6).
7. Remplacez l'insert de la table (Fig. 7)

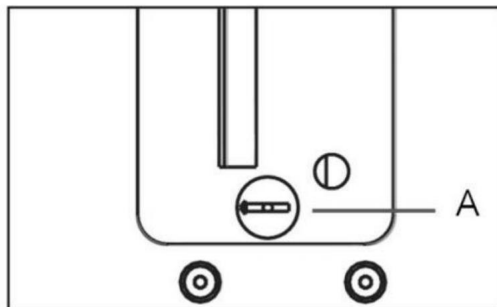


FIG.5

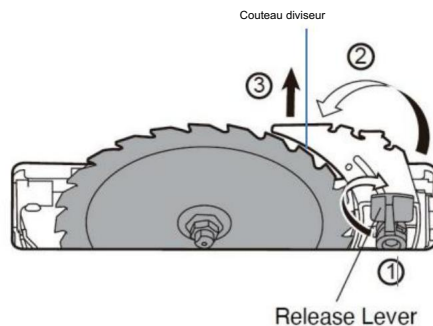
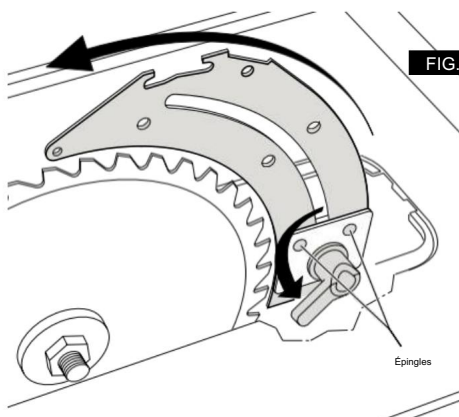


FIG.6



Assemblée

MONTAGE DE L'ENSEMBLE DE PROTECTION

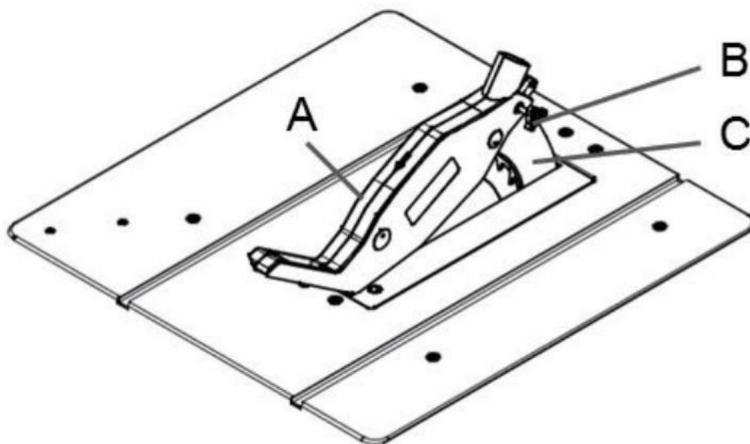
Montez le protège-lame de scie (A) avec le boulon (B) sur le dessus du couteau diviseur (c), de sorte que le boulon soit fermement fixé dans la fente du couteau diviseur (c). Vérifiez que l'ensemble de protection est solidement connecté.

Ne vissez pas trop fort le boulon (B) ; le protège-lame (A) doit pouvoir bouger librement.

Raccordez le tuyau d'aspiration à l'adaptateur d'aspiration et à la pièce de raccordement du protège-lame de scie (A). Raccordez un collecteur d'embouts approprié à l'adaptateur d'aspiration.

Le démontage s'effectue dans l'ordre inverse.

Attention ! Le protège-lame (A) doit être abaissé sur la pièce avant de commencer l'opération de sciage.



Assemblée

DÉMONTAGE ET INSTALLATION DE LA LAME



AVERTISSEMENT

Débranchez la prise de la source d'alimentation avant d'effectuer

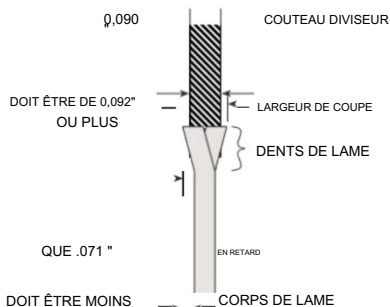
tout assemblage, réglage ou réparation
éviter d'éventuelles blessures.

UTILISER LA BONNE LAME

IMPORTANT : La lame de scie fournie sur ce

Tool a un diamètre de 10 pouces. quand je regarde pour une lame de rechange, sélectionnez-en une dont les dimensions sont proches de la lame d'origine. Ces informations peuvent ne pas être imprimé sur l'emballage de la lame. Si c'est le cas n'est pas, consultez le catalogue ou le site Web du fabricant. VEVOR propose des lames de scie professionnelles de qualité supérieure qui répondent aux exigences de cet outil. Vous devez sélectionner une lame avec une largeur de coupe de 0,092" ou plus et une épaisseur de plaque (corps) .088" sans or (Fig. 10).

FIG.10



AVERTISSEMENT

Pour réduire le risque de blessure ne pas utiliser de scie à trait extra fin

lames. Le trait de scie de la lame doit être plus large que

Lames de scie à trait extra fin de 0,092 po (moins de 0,092 po) peut provoquer le blocage de la pièce contre le couteau diviseur/séparateur pendant la coupe. Il est recommandé que la saignée de la lame de remplacement utilisée sur cette la scie doit être de 0,092" ou plus.



AVERTISSEMENT

Pour réduire le risque de blessure n'utilisez pas de lames de scie fabriquées

avec une plaque de corps épaisse. Si la scie de remplacement l'épaisseur de la plaque de lame est supérieure à 0,071", Le couteau diviseur/séparateur ne servirait pas correctement aide à réduire le rebond. Les lames de rechange L'épaisseur de la plaque doit être inférieure à 0,071 po



AVERTISSEMENT

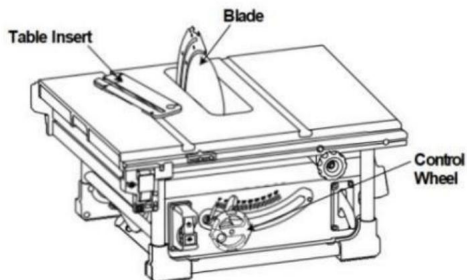
Pour réduire le risque de blessure n'utilisez pas de « amortisseurs » à lame

", "stabilisateurs" ou "colliers de rigidification" sur les deux côtés d'une lame de rechange. Ce sont des métaux plaques positionnées contre les côtés de la lame pour réduire la déformation qui peut se produire lors de l'utilisation de matériaux minces Lames de scie. L'utilisation de ces dispositifs des deux côtés empêchera la lame d'être correctement alignée avec le couteau diviseur/séparateur, ce qui peut coincer la pièce à travailler pendant la coupe. Une plaque « stabilisatrice » peut être placée uniquement contre l'extérieur d'une mince lame de rechange. Ces plaques ne sont pas nécessaires avec la lame fournie.

CHANGEMENT DE LAME

REMARQUE : Nettoyez la lame de tout excès d'huile avant installation .

FIG.11



1. Pour réduire le risque de blessure, utilisez la lame appropriée !
2. Tournez la roue d'élévation dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la lame soit aussi haut que possible.
3. Retirez l'insert de table.
4. Insérez la clé hexagonale à tête ouverte sur l'arbre de l'arbre. tout en tenant le premier
- clé, desserrez l'écrou de l'arbre dans le sens inverse des aiguilles d'une montre avec la clé hexagonale à tête annulaire.
5. Retirez l'écrou de l'arbre et la rondelle extérieure. La lame peut maintenant être retirée ou installée en la faisant glisser sur ou hors de l'arbre.
6. Assemblez la rondelle intérieure, la nouvelle lame, la rondelle extérieure rondelle et écrou d'arbre comme indiqué. (Fig. 14)

Assemblée

en s'assurant que les DENTS DE LA LAME
POINTENT VERS LE BAS

DEVANT LA TABLE.

7. tout en tenant l'arbre de l'arbre avec la tête ouverte
clé hexagonale, utilisez la tête annulaire

clé hexagonale pour serrer fermement l'écrou de l'arbre

dans le sens des aiguilles d'une montre. (Fig. 13)

8. Insert Installable.

REMARQUE : L'impression sur différentes lames de scie est
pas toujours du même côté.

Pour éviter les blessures causées par une pièce projetée, la lame
pièce ou contact de lame, n'utilisez jamais la scie sans l'insert approprié
en place. Utilisez l'insert de table lors du sciage. Utilisez l'insert de dado
lorsque vous utilisez un
écrou cubique.

UTILISATION DE LAMES À POINTE DE CARBURE

Manipulez soigneusement les lames à pointe de carbure. Le carbure
est très cassant et peut être facilement endommagé.

Soyez prudent lorsque vous installez, utilisez ou stockez les lames.

N'utilisez pas de lame à pointe en carbure qui est pliée ou
a des dents tordues, ou si la lame présente des fissures, est cassée
ou a des pointes en carbure manquantes/desserrées. Ne
faire fonctionner une lame à pointe de carbure plus rapidement que sa
vitesse recommandée. Lors de la sélection d'une lame, assurez-vous
qu'elle est évaluée à plus de 5 000 tr/min.

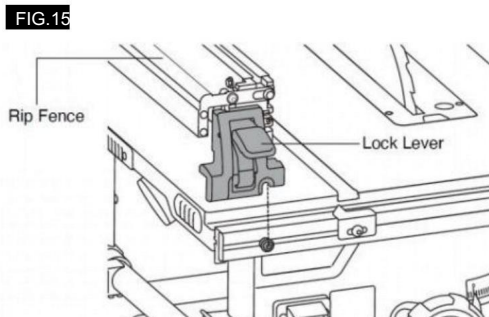
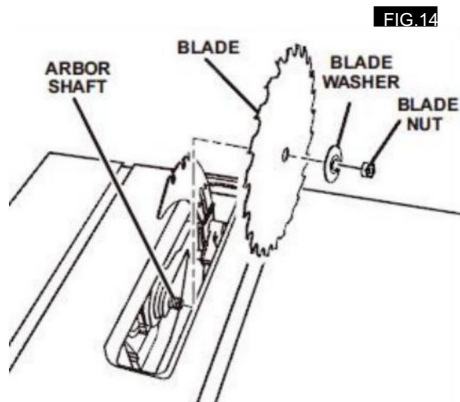
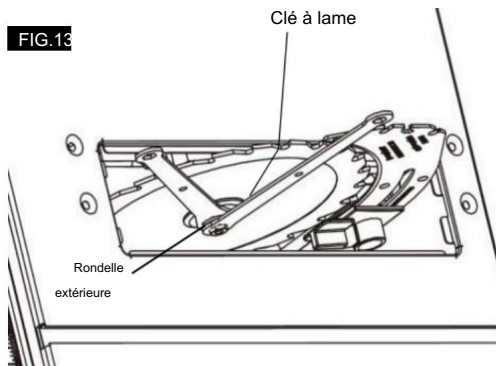
Lisez, comprenez et suivez tous les avertissements et
instructions fournies avec votre perceuse à pointe en carbure
lames .

FIXATION DU GUIDE DE RENFORCEMENT POUR L'UTILISATION

1. Assurez-vous que les leviers de verrouillage du guide parallèle sont sur les deux côtés.
les côtés de la clôture sont en position relâchée.
2. Alignez l'encoche sur le support du guide parallèle avec
les têtes de boulon sur les rails avant et arrière. Assurez-vous
que le guide basculant sera sur le
côté lame de la clôture principale lors de son utilisation
position . voir Fig. 15 .

3. Abaissez la clôture sur les rails et fixez-la
Des verrous des deux côtés de la clôture.

4. Assurez-vous que la palette de verrouillage du rail est en position
Position verrouillée avant d'utiliser la scie.

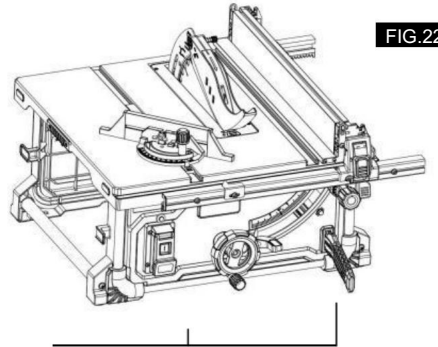


Stockage, transport et montage

MONTAGE DE LA SCIE À TABLE

Si la scie à table doit être utilisée dans un endroit permanent, elle doit être solidement fixée à un support solide. surface de support telle qu'un support ou un établi, en utilisant les quatre trous de montage (Fig. 22).

1. En cas de montage sur un établi, la base doit être solidement boulonnée à l'aide des boulons du chariot et des écrous de blocage.
2. Placez l'outil sur l'établi et fixez-le. serrer en place.
3. Utilisez un crayon pour marquer l'emplacement de tous les 4 trous de montage .
4. Retirez la scie de l'établi et percez des trous de dégagement dans les 4 emplacements .



Boulons de montage 5. Placez l'outil sur l'établi et vissez les écrous sur les boulons du chariot. Les rondelles peuvent être nécessaires à utiliser afin d'éviter d'endommager l'établi.

Ajustements

RÉGLAGE 0 ET 45 DEGRÉS ARRÊTS POSITIFS



AVERTISSEMENT Pour éviter toute blessure corporelle débranchez toujours la fiche de la source d'alimentation lorsque vous effectuez des réglages.

1. Tournez la molette d'élévation dans le sens des aiguilles d'une montre et soulevez la lame à sa hauteur maximale (Fig. 23).

RÉGLAGE DE LA BUTÉE POSITIVE À 0 DEGRÉ

2. Desserrez la poignée de verrouillage de l'inclinaison de la lame et poussez la roue d'élévation vers la gauche aussi loin que possible ; serrez la poignée de verrouillage de l'inclinaison de la lame (Fig. 23).
3. Placez une équerre combinée (non incluse) sur la table avec une extrémité de l'équerre contre la lame comme indiqué (Fig. 24), et vérifiez si la lame est à 90 degrés par rapport à la table. Si la lame n'est pas à 90 degrés par rapport à la table, desserrez la poignée de verrouillage d'inclinaison de la lame, desserrez la vis de réglage à 90 degrés, desserrez la came de butée de biseau à 90 degrés et poussez la molette d'élévation jusqu'à ce que la lame soit à 90 degrés par rapport à la table.
4. Serrez la poignée de verrouillage de l'inclinaison de la lame, faites tourner la came de butée de biseau jusqu'à ce qu'elle touche le boîtier de butée de biseau, puis serrez la vis de réglage à 90 degrés.
5. Desserrez la vis de réglage et ajustez le pointeur pour indiquer 0 degré sur l'échelle de biseau.

RÉGLAGE DE LA BUTÉE POSITIVE À 45 DEGRÉS

6. Desserrez la poignée de verrouillage de l'inclinaison de la lame et poussez la roue d'élévation vers la droite aussi loin que possible ; serrez la poignée de verrouillage de l'inclinaison de la lame.
7. Placez une équerre combinée (non incluse) sur la table avec une extrémité de l'équerre contre la lame comme indiqué (Fig. 25) et vérifiez si la lame est à 45 degrés par rapport à la table. Si la lame n'est pas à 45 degrés par rapport à la table, desserrez la poignée de verrouillage d'inclinaison de la lame, desserrez la vis de réglage à 45 degrés, desserrez la came de butée de biseau à 45 degrés et poussez la molette d'élévation jusqu'à ce que la lame soit à 45 degrés par rapport à la table.
8. Serrez la poignée de verrouillage de l'inclinaison de la lame, faites tourner la came de butée de biseau à 45 degrés jusqu'à ce qu'elle touche le boîtier de butée de biseau, puis serrez la vis de réglage à 45 degrés.

FIG. 23

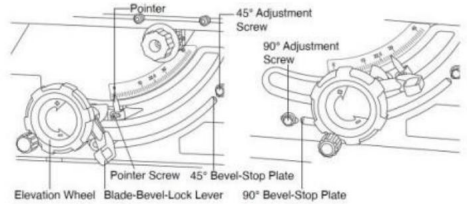


FIG. 24

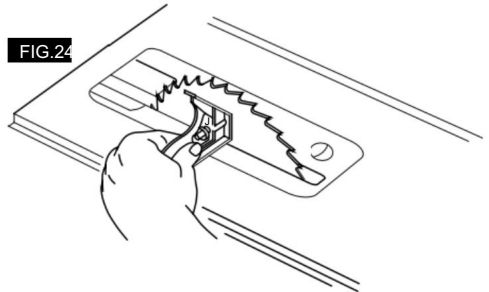
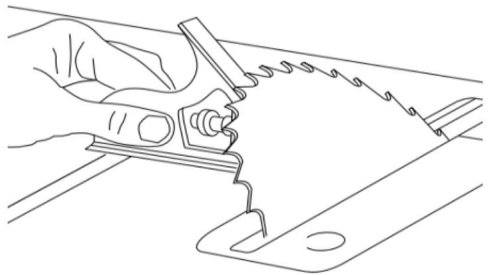


FIG. 25



Ajustements

RÉGLAGE DE LA LAME PARALLÈLE À LES FENTES DE LA JAUGE À ONGLET

La lame a été ajustée parallèlement à l'onglet
jauge se trouve à l'usine. Afin de garantir
des coupes précises et aide à prévenir les rebonds, ce
Le réglage doit être revérifié. Si le réglage
est nécessaire, suivez les étapes ci-dessous.



ATTENTION Pour éviter les blessures corporelles
gardez toujours la prise
de la source d'alimentation avant de faire quoi que ce soit
ajustements.

1. Tournez la roue d'élévation et soulevez la lame aussi haut que possible
comme cela se
- passera. 2. sélectionnez un point sur le corps de la lame de scie
qui est placé à gauche lors de la visualisation de la lame
de l'avant de la scie et marquez avec un crayon
(Fig. 26).
3. Placez la base d'une équerre combinée
(non inclus) contre le bord de la
fente de la jauge à onglets et étendez la règle coulissante
du carré de sorte qu'il touche juste le marqué
point sur le corps de la lame de scie au
arrière de la table.
4. Faites tourner la lame et vérifiez la même marque
pointe de la lame de scie à l'avant de la table
(Fig.26).

5. Si les mesures avant et arrière, indiquées dans

Les figures 26 ne sont pas identiques, identifiez le côté
avec l'écart. Utilisez le boulon et l'écrou à oreilles

Situé sous la table pour ajuster la lame

position : Desserrez l'écrou à oreilles et serrez-le soigneusement
visser/dévisser le boulon jusqu'à ce que la lame soit parallèle
à la fente d'onglet, puis serrez fermement l'aile
noix .

FIG.26

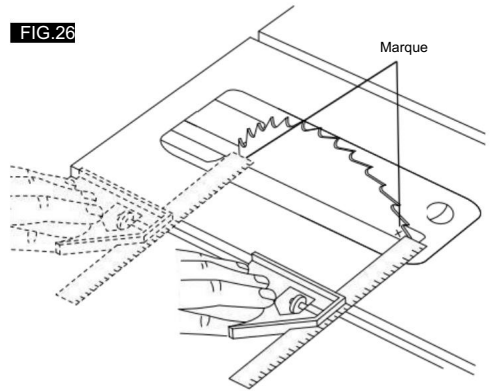
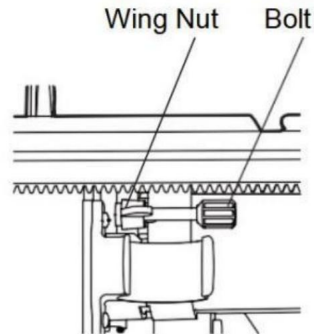
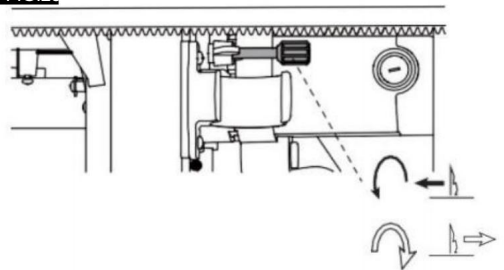


FIG27



Boulons d'alignement

FIG.28



Ajustements

ALIGNEMENT DU GUIDE DE RENFORCEMENT



AVERTISSEMENT

Pour éviter les blessures corporelles, débranchez toujours la prise

de la source d'alimentation avant de faire des ajustements.

La clôture est correctement alignée sur la lame à l'usine et ne devrait pas exiger réglage. Cette section est destinée uniquement à des fins de maintenance ou lorsque la clôture devient désalignée en raison de l'impact. Le guide parallèle doit être parallèle à la lame de scie afin d'éviter le REBOND lors du découpage. votre scie à table

est équipée d'un multi

positionner le guide parallèle à crémaillère et pignon. Une fois que le les ajustements ci-dessous ont été effectués, la déchirure la clôture s'alignera automatiquement lorsque la clôture est Verrouillé. lorsque vous déplacez le guide parallèle, assurez-vous assurez-vous de déverrouiller et de verrouiller la clôture avec le poignée de verrouillage du rail et utilisez le bouton du rail avant pour régler la position de la clôture. **REMARQUE :** Le la lame doit être parallèle à la jauge à onglet sièges (voir « Réglage de la largeur parallèle à la Miter Gauge (Slots) ») et être perpendiculaire à tableau avant de procéder à l'alignement du guide parallèle -ment .



AVERTISSEMENT

Pour éviter les blessures corporelles assurez-vous toujours que le

le guide parallèle est verrouillé avant d'effectuer des coupes parallèles.

1. Soulevez les deux barrières de protection jusqu'à ce qu'elles soient verrouillées position (Fig 29) .

2. Tournez la roue d'élévation et soulevez le

la lame doit être aussi haute que possible.

3. Alignez la lame sur les emplacements du guide à onglet selon les instructions : **RÉGLAGE DE LA LAME PARALLÈLE À LA JAUGE À ONGLET**

EMPLACEMENTS .

4. Côté droit, position 1 (près de la lame), voir Fig. 31. a.

Desserrez les

boulons de la position 1 du côté droit sur les rails avant et arrière afin que

ils peuvent glisser librement, environ 1/2 à 1 tour. Déplacez les boulons vers le

droite d'environ 1/8 pouce. b. Placez le

guide sur la position 1

les boulons, mais ne fixez pas les loquets sur le rail avant ou arrière. c.

Déplacez les rails de manière à ce que la position l'indicateur s'aligne avec 0 en haut

échelle . Verrouillez les rails en place à l'aide de la rail lock paddle . Si la patte anti-rebond est

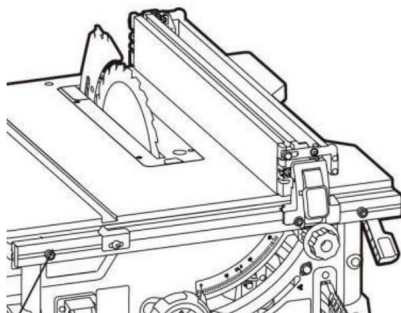
sont installés, vous devrez augmenter le côté droit afin d'aligner la clôture avec la lame .

d. Placez la clôture avec l'avant et vis arrière vers la lame jusqu'à la clôture touche les dents de la lame à l'avant et l'arrière de la lame. e. Serrez le

boulon avant. Vérifiez que le la clôture est toujours en contact avec l'avant et les dents postérieures de la lame.

f. Serrez le boulon arrière. Vérifiez que le la clôture est toujours en contact avec l'avant et les dents postérieures de la lame.

g. Fixez les pinces de clôture sur les rails et assurez-vous que la clôture est toujours en contact avec les dents avant et arrière de la lame



Ajustements

5. Côté droit (le plus éloigné de la lame), voir Fig. 31.

a. Déverrouillez les pinces de la clôture et retirez le clôture .

b. Desserrez les 2 boulons de la position latérale droite les rails avant et arrière pour qu'ils puissent glisser librement, environ 1/2 à 1 tour. c. en utilisant

les trous d'alignement de la clôture dans le clé à lame, placez la clé sur la position côté droit 1 boulon sur le rail avant (déjà fixé en place par l'étape 4 ci-dessus) avec le deuxième trou à peu près aligné avec la position du côté droit 2 bolt . d .

Déplacez la position du côté droit 2 bolt jusqu'à ce que la clé à lame glisse sur la tête du boulon.

e. Serrez le côté droit en position 2. f. Effectuez les étapes c à e pour le rail arrière bolt.

6. Côté gauche, voir Fig 31. a.

Desserrez les boulons du côté gauche à l'avant et

rails arrière afin qu'ils puissent glisser librement, environ 1/2 à 1 tour. Déplacez les boulons ils sont donc à environ 3,5 pouces de l'extrémité gauche des rails.

b. Placez la clôture sur les boulons du côté gauche mais ne fixez pas les loquets à l'avant ou rail arrière .

c. Déplacez les rails de manière à ce que la clôture touche au Dent de pierre sur la lame. Verrouiller les rails en place à l'aide de la palette de blocage du rail. Si des pattes anti-rebond sont installées, vous il faut soulever le côté droit pour aligner la clôture avec la lame. d. Faites

glisser la clôture avec l'avant et l'arrière

vis vers la lame jusqu'à la clôture touche les dents de la lame à l'avant et arrière de la lame. e.

Serrez le boulon avant. Vérifiez que le guide est toujours en contact avec l'avant et l'arrière dents de la lame. f.

Serrez le boulon arrière. Vérifiez que le guide est toujours en contact avec l'avant et l'arrière dents de la lame. g.

Verrouillez les pinces de clôture sur les rails et assurez-vous que la clôture est toujours en contact avec les dents avant et arrière de la lame.

2. Placez la clôture sur le côté droit en position 1

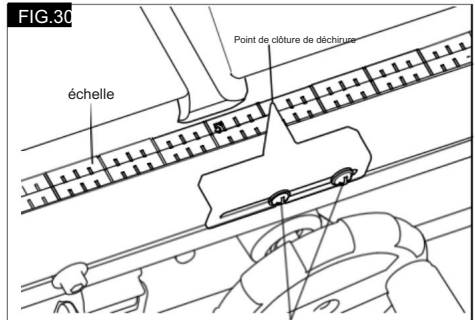
vissez et verrouillez les pinces de clôture à l'avant et retour .

3. Soulevez le rail de verrouillage et déplacez la clôture

jusqu'à ce qu'il soit à côté de la lame de scie en le soulevant la patte du côté droit au-dessus de la clôture. Verrouillez le RAILS EN PLACE .

4 . Desserrez la vis de réglage du pointeur, ajustez

pointeur sur le repère « » sur l'échelle inférieure, puis resserrez la vis.



Vis de réglage du pointeur

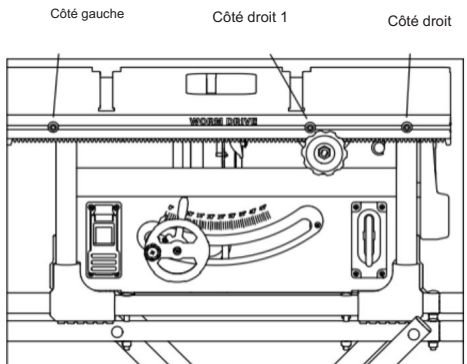


FIG.31

POUR RÉGLER LE POINTEUR DU GUIDE DE RIPAGE :

1. Soulevez les deux barrières de protection jusqu'à ce qu'elles soient verrouillées position .

Ajustements

ALIGNEMENT DU COUTEAU DIVISEUR

IMPORTANT : Le couteau diviseur doit toujours être en Alignez-vous avec la lame de scie. Le couteau diviseur est plus fin que la largeur de la saignée d'environ trois épaisseurs de papier de chaque côté (Fig. 32) .

Remarque : Le trait de scie correspond à la largeur de la coupe effectuée par les dents de la lame de scie.

⚠ AVERTISSEMENT Pour éviter les blessures corporelles débranchez toujours la prise de la source d'alimentation avant de faire quoi que ce soit réglages et lors de la fixation ou du retrait du protège-lame.

Vérification de l'alignement du couteau diviseur

⚠ AVERTISSEMENT Vérifiez l'alignement du couteau diviseur - Vérifiez périodiquement la lame et effectuez les réglages nécessaires.

Un couteau diviseur mal aligné peut entraîner une instabilité de la pièce, une perte de contrôle et un REBOND. Si le couteau diviseur est mal aligné et ne peut pas être réglé, n'essayez pas d'utiliser la machine.

scie. Demandez à un technicien de service qualifié d'effectuer l'alignement du couteau diviseur.

1. Vérifiez que la lame est correctement alignée parallèlement à la rainure de la jauge à onglet conformément aux instructions de la section « Réglage de la lame parallèlement à l'onglet ». Calibrez les emplacements et ajustez la lame si nécessaire. Vérifiez que le guide parallèle est aligné avec la lame (voir les instructions dans « Aigning Rip » « Clôture parallèle » et ajustez la butée parallèle si nécessaire.
2. Soulevez la lame jusqu'à la position maximale (haut). Soulevez le couteau diviseur jusqu'à sa position maximale (voir les instructions de positionnement du « Couteau diviseur »). Retirez la protection assemblage du couteau diviseur. Retirez le insérez la plaque. (Fig. 33)
3. Placez le guide parallèle sur le côté gauche de la tableau . déplacez soigneusement le guide parallèle contre la lame de sorte que le guide parallèle soit parallèle à la lame et touche juste les pointes de la scie dents. Verrouillez le guide parallèle et assurez-vous que l'avant et l'arrière de la lame touchent toujours le guide parallèle (Fig 33).

FIG.32

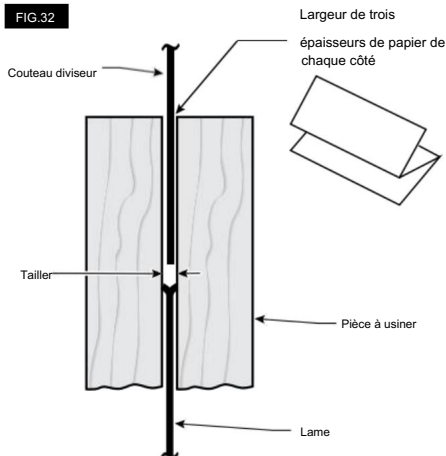
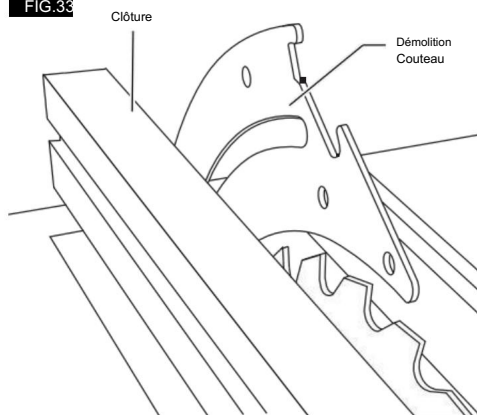


FIG.33



Ajustements

- En utilisant le guide parallèle comme guide, vérifiez l'alignement du couteau diviseur avec le plan de la scie lame. Étant donné que le couteau diviseur est plus mince d'environ trois épaisseurs de papier sur de chaque côté, que la largeur de la lame, KERF (Fig 32) vous devez faire un papier temporaire « jauge d'espacement ». Faites deux plis dans un petit morceau (6" X 6") de papier journal ordinaire pour faire trois épaisseurs. Placer le papier jauge d'espacement entre le couteau diviseur et le guide parallèle (Fig 34) .
- Répétez l'étape 4 avec le guide parallèle à droite de la lame et vérifiez avec l'espacement du papier jauge .
- Si la jauge d'espacement du papier ne s'insère pas entre le guide parallèle et le couteau diviseur, étapes 4 et 5 ci-dessus, le couteau diviseur n'est pas correctement aligné avec la lame et doit être ajusté. Si le couteau diviseur a besoin d'être ajusté passez à la section « Réglage du couteau diviseur ». Si le couteau diviseur est correctement aligné avec la lame alors aucun réglage n'est nécessaire.

REMARQUE : Le couteau diviseur a été correctement aligné à l'usine - vérifiez l'alignement avant faire des ajustements.

RÉGLAGE DU COUTEAU DIVISEUR

- Soulevez la lame de scie à la hauteur maximale et régler l'angle de biseau à 0°.
- Retirez l'ensemble de protection de barrière et .
- Retirez l'insert de table.
- Placez le guide parallèle sur le côté droit et positionnez-le 1 et déplacez le guide jusqu'à ce qu'il touche les pointes de la lame de scie, puis verrouillez les rails en place.
- Desserrez l'écrou hexagonal avec une clé plate de 10 mm. Desserrez légèrement les vis de serrage. (1/4-1/2 tours) à l'aide de la clé Allen de 5 mm fourni. Desserrez la vis de réglage à l'aide d'une clé plate tournevis (Fig . 35) .
- Faites deux plis dans un petit morceau de papier (6" x 6") pour former trois couches (Fig. 32). Ce pli le papier est utilisé comme « jauge d'espacement ».

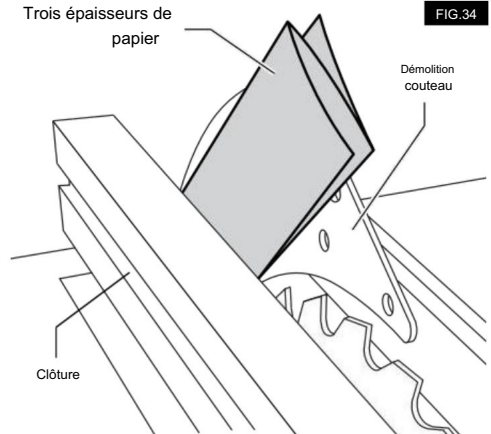


FIG.34

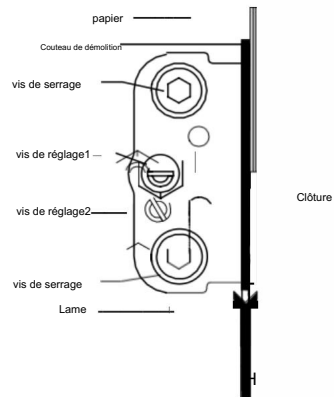


FIG.35

REMARQUE : Les instructions d'espacement ci-dessus sont basées sur l'utilisation d'une lame à trait de scie standard (trait de scie de 0,128 po sur la lame incluse). Si une lame à trait de coupe plus petit est utilisée, ajustez l'entretoise en papier. Par exemple, si le trait de coupe de la lame de remplacement est proche de 0,100", utilisez 1 épaisseur de papier comme entretoise ; si la saignée est proche de 0,110", utilisez 2 épaisseurs.

Ajustements

7. Insérez le papier plié entre le couteau diviseur et clôture .

- a. Tenez fermement le couteau diviseur et le papier contre le guide (Fig. 36) . b . Serrez légèrement les vis de serrage . c . Retirez le papier et déplacez le guide loin de la lame. d.

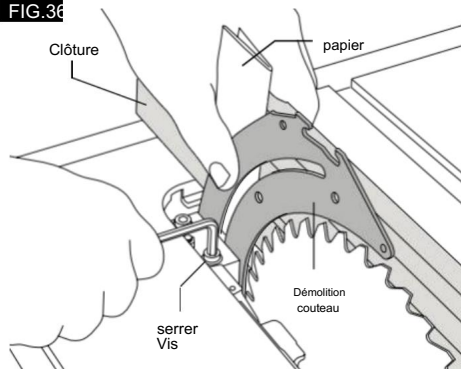
Tournez doucement la vis de réglage 1 (pour la gauche et réglage à droite) et la vis de réglage 2 (pour l'avant et réglage arrière) tout en regardant le couteau diviseur inclinez-le jusqu'à ce qu'il soit aligné avec le lame.

- e. Revérifiez l'équerrage du couteau diviseur par rapport à la table en faisant glisser le guide contre la lame. Réajustez si nécessaire.

8. Après avoir terminé les réglages :

- a. Serrez légèrement l'écrou hexagonal (maintenez l'ensemble visser en position avec un tournevis pendant (écrou de serrage) .
- b . Serrez complètement les vis de serrage avec une clé Allen . Serrez ensuite complètement l'écrou hexagonal .

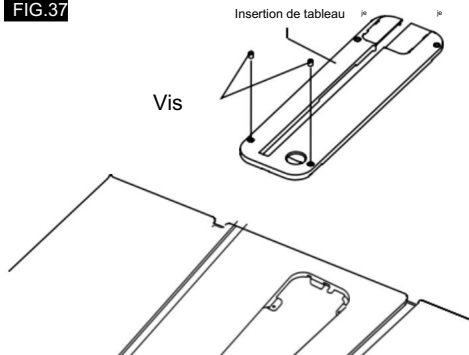
FIG.36



RÉGLAGE DE L'INSERT DE TABLE

Le siège d'insertion de la table contient quatre (4) réglages vis pour régler la hauteur de l'insert de table (Fig. 37) . J'aime l'insert sur l'onglet. J'aime ça règle (comme la règle métallique d'une équerre combinée) sur le dessus de la table et insérez haut. Si un réglage est nécessaire, utilisez un FIAT de 4 mm Tournevis à tête pour faire tourner chaque vis de réglage vers le haut ou vers le bas. L'insert doit être légèrement en dessous du table à l'avant et légèrement au-dessus de la table à l' dos .

FIG.37



REMARQUE : vérifiez que le couteau diviseur reste aligné avec la lame lorsque la lame est inclinée à n'importe quel angle. Angle . Remplacez l'ensemble de protection de barrière et avant de faire des coupes.

Fonctionnement de base d'une scie circulaire à table

INTERRUPTEUR DE SECURITE

REMARQUE : Cette scie circulaire à table est dotée d'une fonction de sécurité qui aide à prévenir les démarrages accidentels. Lorsque l'alimentation de la scie est coupée, l'outil passera à le mode arrêt. Une fois l'alimentation rétablie, le il faudra aussi que je le rallume.

Pour allumer la scie : appuyez sur le bouton vert (Fig. 39).

Pour éteindre la scie : appuyez sur la palette rouge (qui appuie sur l'interrupteur rouge d'arrêt (en dessous) (Fig. 39) .

BOUTON DE RÉINITIALISATION (POWER RESET)

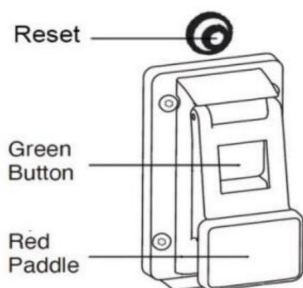
Cette scie est livrée avec une annonce lo bouton de réinitialisation , Si le moteur de la scie sur les publicités lo , une sécurité le mécanisme arrête le moteur automatique a lly en raison d'un sur-moteur loa ding ou Théâtre lo w vo .

Pour éviter que le moteur ne dépasse les limites d'lo et ne réduise

Charge sur le moteur ou vérifier la tension. Laissez le moteur refroidir puis appuyez sur le bouton de réinitialisation et redémarrez la scie.

Si le

la scie ne redémarre pas , attends un ajout d'un l 5 minutes avant de redémarrer .



Fonctionnement de base d'une scie circulaire à table

UTILISATION DU PROTECTEUR DE LAME

Le Blade Guard a été conçu pour modularité, permettant l'utilisation de multiples combinaisons des deux composants principaux

1) Couteau de démolition/Fendeur, 2) Barrière principale Garde, (Fig. 41) . En plus, la division le couteau peut être rapidement ajusté à trois positions, en fonction de l'application exigence : coupe traversante (haute), coupe non traversante (milieu) et dado (la plus basse). Toute protection bidirectionnelle qui doit être retirée

pour terminer une coupe, il faut le faire immédiatement réinstallé une fois terminé. Voir « Fixation le « Blade Guard » pour une installation détaillée instructions . Rappelez-vous toujours que le

La meilleure prévention des accidents est celle de l'opérateur faire preuve de bon sens et de vigilance à tout moment moments où j'utilise la scie à table.

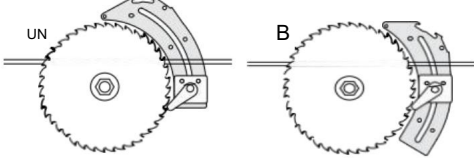
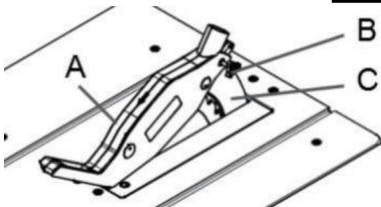


FIG.41

FIG.42



FIXATION DE L'ENSEMBLE DE PROTECTION

Le garde-boue doit être fixé aux machines

couteau diviseur.

Remarque : la machine ne doit jamais être utilisée

sans cette garde dans sa position de service.

AVERTISSEMENT : La machine doit être déconnectée de la

l'alimentation secteur lors de l'installation du protège-lame.

Montez le protège-lame de scie (A) avec

le bol (B) sur le dessus du couteau diviseur (c), de sorte que theboltis fermement assis sur le siège de la rive couteau (c). Vérifiez que l'ensemble de protection est bien connecté

Ne vissez pas le boulon (B) trop fort ; la scie le garde-lame (A) doit se déplacer librement.

Raccordez le tuyau d'aspiration à l'aspiration adaptée et la pièce de connexion de la scie protège-lame (A). connectez une attelle appropriée collecteur sur l'adaptateur d'aspiration.

Le démontage s'effectue dans l'ordre inverse. Attention !

Le protège-lame (A) doit être

Je suis descendu sur la pièce avant démarrage de l'opération de sciage.

Fonctionnement de base d'une scie circulaire à table

CONTRÔLE DU BISEAUX DE LA LAME

Desserrez le compteur de l'horloge de la poignée de la lame.

- sage (Fig. 43), faites glisser la roue d'élévation jusqu'à le pointeur est à l'angle souhaité et serrez

la poignée de verrouillage de la lame tourne dans le sens des aiguilles d'une montre.

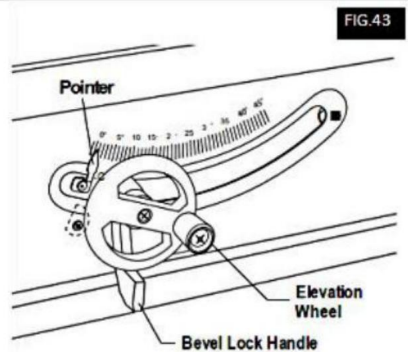


FIG.43

Fonctionnement de base d'une scie circulaire à table

AIDES AU TRAVAIL

Avant de couper du bois avec votre scie, étudiez toutes les « Opérations de base de la scie ».

Notez que pour effectuer certaines coupes, il est nécessaire d'utiliser certains appareils, les « aides au travail ». Comme le bâton poussoir, le support poussoir et la clôture auxiliaire, que vous pouvez fabriquer vous-même.

Après avoir fait quelques coupes d'entraînement, faites ces « assistants » avant de commencer tout projet. le « poussoir » en premier. (Un poussoir est inclus avec le).

BÂTON POUSSOIR ET BLOC POUSSOIR

Fabriquez le poussoir en utilisant un morceau de 1X2 comme indiqué (Fig.44).

Fabriquez le bloc de poussée en utilisant des morceaux de contreplaqué de 3/8" A et 3/4" de bois dur B (Fig. 45).

Le petit morceau de bois, 1/2" X 3/8" X 2-1/2", doit être COLLÉ au contreplaqué... NE PAS

Utilisez des CLOUS. Cela permet d'éviter d'émousser la lame de scie au cas où vous couperiez par erreur dans la poussée. bloc .

positionnez la poignée au centre du contreplaqué et fixez-le avec de la colle et des vis à bois.

Utilisez un bâton poussoir chaque fois que la clôture mesure 2 pouces ou plus de la lame. Utilisez un bloc de poussée lorsque l'opération est trop étroite pour permettre l'utilisation d'un poussoir bâton . Pour une utilisation correcte, voir « Déchirure » et « Biseau » « Déchirer des sections ».

Le bâton ou le bloc poussoir doit être utilisé à la place de la main de l'utilisateur pour guider le matériau uniquement entre la clôture et la lame. lors de

l'utilisation d'un bâton-poussoir ou d'un bloc-poussoir, le traînant l'extrémité de la planche doit être carrée. Un bâton poussoir ou un bloc contre une extrémité inégale pourrait glisser ou pousser le travail loin de la clôture.

FABRICATION D'UN PLANCHE À PLUMES

La figure 46 illustre les dimensions nécessaires à la réalisation d'un planche à plumes typique. Elle doit être fabriquée à partir de un morceau de bois droit et exempt de nœuds ou des fissures. Les entailles E doivent être espacées d'environ 1/4" (Fig. 46).

FIG.44 Pièce à usiner

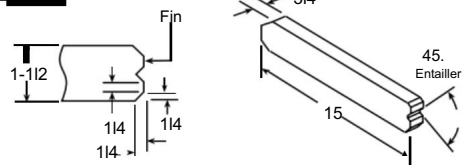
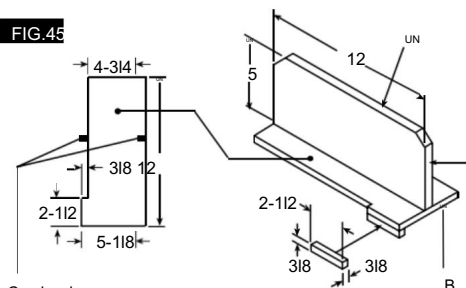
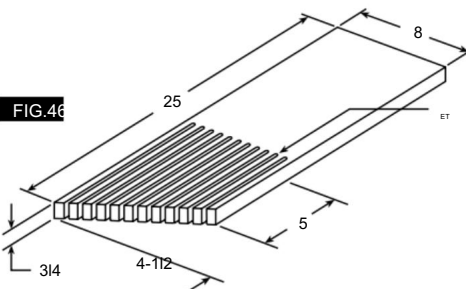


FIG.45



Ces bords doivent être parallèles

FIG.46



REMARQUE : Toutes les dimensions sont en pouces.

Fonctionnement de base d'une scie circulaire à table

SUPPORT MATÉRIEL | CLÔTURE AUXILIAIRE

Lorsque la clôture est au-delà du dessus de la table, assurez-vous que le support du matériau est fixé dans la position la plus basse à la fois sur les sièges avant et arrière. Lorsque la clôture est au-dessus de la table, assurez-vous que le matériau est fixé dans la position la plus basse à la fois sur les sièges avant et arrière.

Le support de rail est en position repliée (Fig. 47a). Si une barrière auxiliaire est nécessaire, placez le support de matériau en position supérieure sur les deux sièges avant et arrière (Fig. 47b). Pour sécuriser le réglage de la barrière, abaissez la poignée de verrouillage.

FIG. 47a

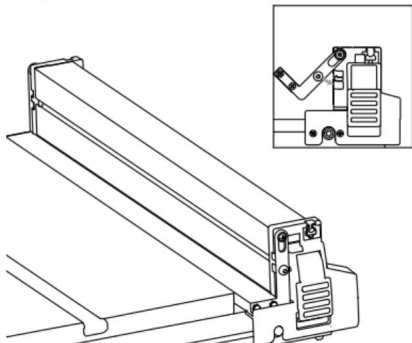
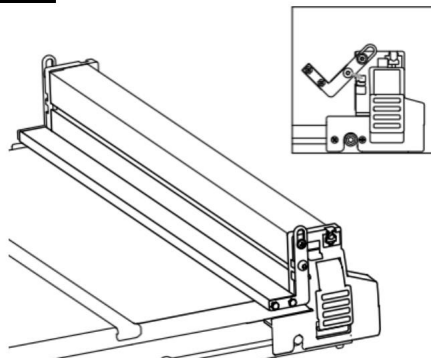


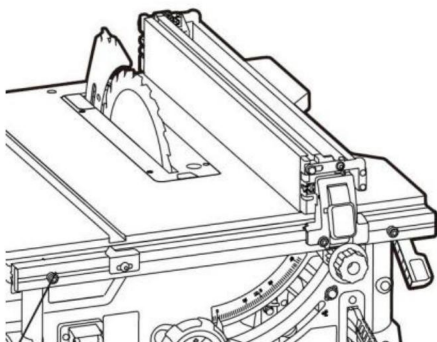
FIG. 47b



UTILISATION DU POINTEUR DE GUIDE DE RIPPAGE

Le pointeur du guide parallèle indique la distance entre la lame et le guide parallèle.

FIG. 48



Fonctionnement de base d'une scie circulaire à table



AVERTISSEMENT Portez toujours des protections auditives. Portez également des gants pendant la coupe et des gants lors de la manipulation des lames de scie.

UTILISATION DU GUIDE DE RENFORCEMENT

DÉCHIRURE, DÉCHIRURE EN BISEAU, DÉSCIAGE ET

Les feuillures sont réalisées à l'aide du guide parallèle avec la CLÔTURE AUXILIAIRE / TRAVAIL SUPPORT, POUSSOIR OU BLOC POUSSOIR.



AVERTISSEMENT Pour votre propre sécurité, toujours respectez les consignes de sécurité suivantes précautions, en plus des consignes de sécurité des pages 3, 4, 5 et 6.

1. Ne faites jamais ces coupes à MAIN LEVÉE (sans utiliser le guide parallèle ou les dispositifs auxiliaires si nécessaire), car la lame pourrait se coincer dans la coupe et provoquer un REBOND.
2. Verrouillez toujours le guide parallèle en toute sécurité lorsqu'il est en marche. utiliser .
3. Retirez la jauge à onglet de la table pendant toute opération. opérations qui utilisent le guide parallèle.
4. Assurez-vous que le protège-lame est installé pour toutes les coupes de type sciage traversant. Remplacez le garde IMMÉDIATEMENT après l'achèvement de opérations de refendage, de feuillurage ou de rainurage.
5. Laissez la lame dépasser d'environ 1/8" au-dessus de la surface supérieure de la pièce. Une exposition supplémentaire de la lame augmenterait la potentiel de danger.
6. Ne vous tenez pas directement devant la lame cas de KICKBACK. Placez-vous de chaque côté la lame .
7. Gardez vos mains éloignées de la lame et hors de du chemin de la lame.
8. Si la lame cale ou s'arrête pendant la coupe, ÉTEIGNEZ L'INTERRUPTEUR avant d'essayer pour libérer la lame.
9. Ne pas passer la main au-dessus ou derrière la lame pour tirer la pièce à travers la coupe, pour soutenir des pièces longues ou lourdes, pour retirer petits morceaux de matière coupés, ou POUR TOUTE AUTRE RAISON.

10. Ne ramassez pas de petits morceaux de matériaux coupés sur la table. RETIREZ-LES en les poussant HORS de la table à l'aide d'un long bâton. Sinon, ils pourraient vous être renvoyés. par l'arrière de la lame.

11. Ne retirez pas les petits morceaux de matériau coupé qui pourraient rester coincés à l'intérieur protège-lame pendant que la scie tourne. CELA POURRAIT METTRE VOS MAINS EN DANGER ou provoquer un REBOND. Éteignez la scie et débranchez la source d'alimentation. Après le la lame a cessé de tourner, soulevez la garde et retirer la pièce .

12. Si la pièce est déformée, placez le côté CONCAVE VERS LE BAS. Cela l'empêchera de se balançant pendant qu'il est déchiré.

PAREMENT AUXILIAIRE POUR CLÔTURE ANTIPARASITAIRE

Lors de l'utilisation d'accessoires de dado, une planche de parement auxiliaire doit être utilisée. Cela aidera à éviter dommages à la clôture en aluminium. Le parement devrait être fait de bois de 3/4 de pouce d'épaisseur (Fig. 49).

Pièces requises :

planche de bois de 3/4" d'épaisseur (massive ou contreplaqué) coupée à taille.

Deux (2) pinces.

Le parement est réalisé à la même hauteur (2-3/4") comme la clôture et peut fonctionner avec le protège-lame système en place lors du déplacement du guide pour entrer en contact avec la lame. Utilisez deux pinces pour serrer les 3/4 planche de bois de 2 pouces d'épaisseur jusqu'au guide parallèle.

REMARQUE : Le panneau de parement auxiliaire doit également être utilisé lors de la coupe de matériaux de moins de 3/16" épais .

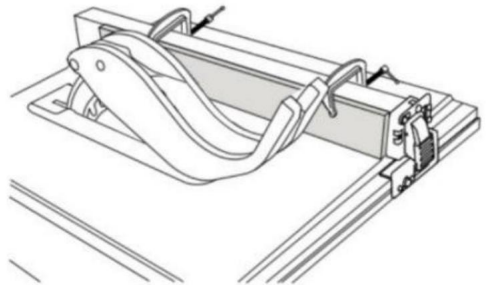


FIG. 49

Fonctionnement de base d'une scie circulaire à table

DÉCHIRURE

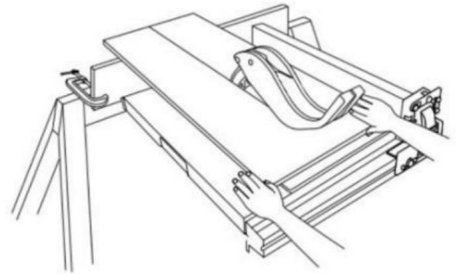
FIG.50

Le RIPPING est connu comme la coupe d'un morceau de bois avec le grain, ou dans le sens de la longueur. Cela se fait à l'aide de la rip clôture . Positionnez la clôture à la LARGEUR souhaitée

DE RIP et verrouillez-le en place.

Avant de commencer à déchirer, assurez-vous :

- A. Le guide parallèle est parallèle à la lame de scie.
 - B. Le couteau diviseur est correctement aligné avec la lame de scie.
- Positionnez la partie la plus large de la pièce sur le côté de la clôture .



DÉCHIRURE EN BISEAU

Évitez de couper en biseau avec la clôture à gauche côté, dans la mesure du possible. En buvant, je déchire du matériel, je 6" ou moins, utilisez la clôture sur le côté droit de la lame UNIQUEMENT. Cela fournira plus d'espace entre la clôture et la lame de scie pour l'utilisation d'un bâton de poussée. Si la clôture est montée à gauche, le Le protège-lame de scie peut gêner l'utilisation correcte de un bâton poussoir.

Lorsque la « LARGEUR DE RIP » est de 6 pouces et PLUS LARGE, utilisez votre Main DROITE pour alimenter la pièce, utilisez la main GAUCHE main UNIQUEMENT pour guider la pièce, ne pas ALIMENTER la pièce avec la main gauche (Fig. 50) .

Lorsque la « LARGEUR DE RIP » est de 2" à 6" de large, UTILISEZ LE POUSSOIR pour alimenter la pièce (Fig. 51).

Lorsque la LARGEUR DE LA RIP est PLUS ÉTROITE que 2" le poussoir NE PEUT PAS être utilisé car le le garde interférera. UTILISEZ la CLÔTURE AUXILIAIRE et POUSSER LE BLOC.

La clôture auxiliaire doit être utilisée à tout moment la « LARGEUR DE RIP » est inférieure à 6 pouces de large. Si la « LARGEUR DE RIP » est d'une dimension plus petite que la hauteur de la pièce, alors une clôture auxiliaire sacrificielle d'une hauteur adéquate pour la protéger complètement soutenir la pièce pendant la coupe doit être fabriqué et fixé à la clôture.

Alimentez la pièce à la main jusqu'à ce que la fin soit à environ 1" du bord avant de la table . Continuez à alimenter en utilisant le PUSH BLOQUER en haut de la clôture auxiliaire JUSQU'À CE QUE LA COUPE EST TERMINÉE (Fig. 52) .

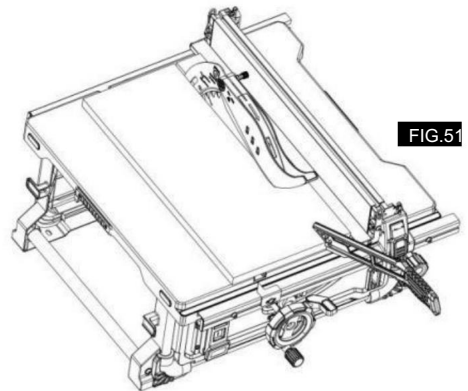


FIG.51

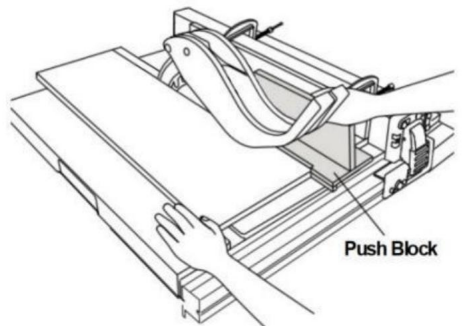


FIG.52

Fonctionnement de base de la scie circulaire à table

Utilisation de la jauge à onglet

TRONÇONNEUSE, COUPE À ONGLET, BISEAU

COUPE, COUPE À ONGLET COMPOSÉ et lors du RUBANAGE à travers l'extrémité d'une pièce étroite

pièce à usiner, le JAUGE À ONGLET est utilisé.

**AVERTISSEMENT**

Pour votre propre sécurité, toujours respectez les consignes de sécurité suivantes

précautions, en plus des consignes de sécurité des Règles de sécurité générales, des Consignes de sécurité pour les scies à table et des Consignes de sécurité supplémentaires Règles.

Ne faites jamais ces coupes à main levée (sans utiliser la jauge à onglet ou d'autres dispositifs auxiliaires) car la lame pourrait se coincer dans la coupe et provoquer un REBOND ou provoquer vos doigts ou main pour glisser dans la lame.

Verrouillez toujours solidement la jauge à onglet lors de son utilisation. Retirez le guide parallèle de la table pendant toute opération utilisant le guide à onglet.

La jauge à onglet à 90° peut être utilisée de 0 à 15-3/4 pouces de coupe transversale.

lors d'une coupe transversale avec la lame réglée à 90° ou 45° par rapport à la table, la jauge à onglet peut être utilisée dans soit s'asseoir sur la table. lors de la coupe transversale et la lame est inclinée, utilisez le siège sur le côté droit de table où la lame est inclinée loin de votre mains et guide à onglet.

Pour régler l'angle d'onglet : desserrez le bouton de verrouillage et réglez le corps de la jauge à onglet de manière à ce que le pointeur soit à l'angle souhaité, puis serrez

Bouton de verrouillage (Fig. 53) .

JAUGE À ONGLETS AUXILIAIRE DE FACE

La jauge à onglet est conçue pour accepter une Revêtement auxiliaire avec trous pré-moulés pour fixation d'un morceau de bois droit et lisse approprié. Utilisez la jauge à onglet comme gabarit pour fixer avec des attaches appropriées (Fig. 54).

EXEMPLE :

- A. Percez des trous de 5/32" de diamètre dans une planche de 3/4" épais, 3" de haut et la longueur désirée.
- B. Fixez avec deux vis à tête ronde n° 12 vis de 1-1/2" de long, non incluses (Fig. 54).

Assurez-vous que les vis ne dépassent jamais du surface extérieure du parement.

Assurez-vous que le revêtement n'interfère pas avec la bon fonctionnement du protège-lame de scie.

REMARQUE : lors d'une coupe transversale en biseau, fixez le parement de sorte qu'il s'étende jusqu'à la droite du guide à onglet et utilisez la jauge à onglet dans la rainure à droite de la lame .

FIG.53

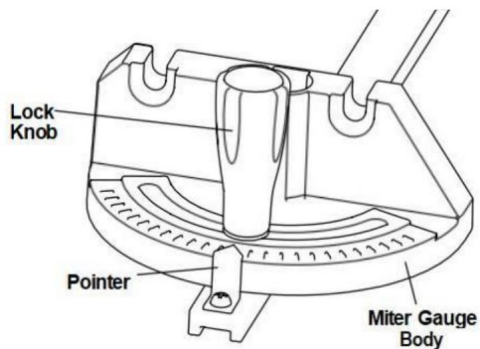
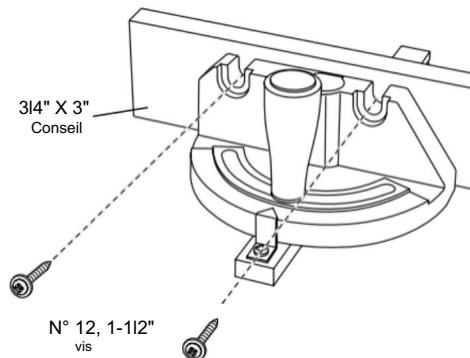


FIG.54



Fonctionnement de base d'une scie circulaire à table

TRONÇONNEUSE

La COUPE TRANSVERSALE est connue sous le nom de coupe de bois dans le sens contraire des fibres, à 90°, ou à angle droit avec les deux le bord et le côté plat du bois. Ceci est fait avec la jauge à onglet réglée à 90° (Fig. 55).

Assurez-vous que le protège-lame est installé pour toutes les opérations de « sciage traversant » (lorsque la lame de scie (coupe entièrement à travers l'épaisseur de la pièce à usiner). Remplacez la protection IMMÉDIATEMENT après avoir terminé les coupes de rainurage ou de feuillurage.

Laissez la lame s'étendre d'environ 1/8" au-dessus dessus de la pièce. Une exposition supplémentaire à la lame serait augmenter le potentiel de danger.

Ne vous tenez pas directement devant la lame au cas où d'un THROWBACK (petit morceau coupé attrapé par l'arrière de la lame et projeté vers l'opérateur). Placez-vous de chaque côté de la lame.

Gardez vos mains éloignées de la lame et hors de la chemin de la lame .

Si la lame cale ou s'arrête pendant la coupe, TOURNEZ L'ARRÊT avant de tenter de libérer le lame.

Ne passez pas la main au-dessus ou derrière la lame pour tirer la pièce à travers la coupe, pour la soutenir le long ou pièces lourdes, pour enlever des morceaux de matériau coupés, ou POUR TOUTE AUTRE RAISON.

Ne ramassez pas de petits morceaux de matériaux coupés. de la table. RETIREZ-les en les poussant HORS de la table avec un long bâton. Sinon, ils pourrait vous être renvoyé par l'arrière du lame.

Ne retirez pas de petits morceaux de matériau coupé qui sont proches ou peuvent rester piégés à l'intérieur protège-lame pendant que la scie tourne. CECI POURRAIT METTRE VOS MAINS EN DANGER ou provoquer une REBOND. Éteignez la scie. Une fois la lame a cessé de tourner, soulevez le garde et retirez le morceau .

Si la pièce est déformée, placez le CONCAVE côté VERS LE BAS. Cela aidera à l'empêcher de basculer pendant la coupe.

Les graduations sur la jauge à onglets fournissent une précision pour le travail du bois moyen. Dans certains cas où une précision extrême est requise, lors de coupes d'angle, par exemple, effectuez une coupe d'essai et puis revérifiez-le avec une équerre ou un rapporteur précis.

Si nécessaire, la tête de la jauge à onglet peut être légèrement pivotée pour compenser toute imprécision.

CONSEIL : L'espace entre la barre de jauge à onglet et la rainure de la table est maintenue au minimum pendant fabrication. Pour une précision maximale lors en utilisant la jauge à onglet, « favorisez » toujours un côté de la rainure de la table. En d'autres termes, ne bougez pas la jauge à onglet d'un côté à l'autre pendant la coupe, mais garder un côté de la barre contre un côté de la rainure .

CONSEIL : Passez un morceau de papier de verre sur la face de la tête de jauge à onglet. Cela permettra d'éviter que la pièce ne « glisse » pendant qu'elle est coupée.

La jauge à onglet peut être utilisée dans l'un ou l'autre des rainures dans la table. Assurez-vous qu'elle est verrouillée.

Lors de l'utilisation de la jauge à onglet dans la main GAUCHE rainure, maintenez fermement la pièce contre la jauge Tenez la tête avec votre main gauche et saisissez le bouton de verrouillage avec votre main droite.

Lorsque vous utilisez la rainure DROITE, tenez la pièce avec votre main droite et le bouton de verrouillage avec votre main gauche.

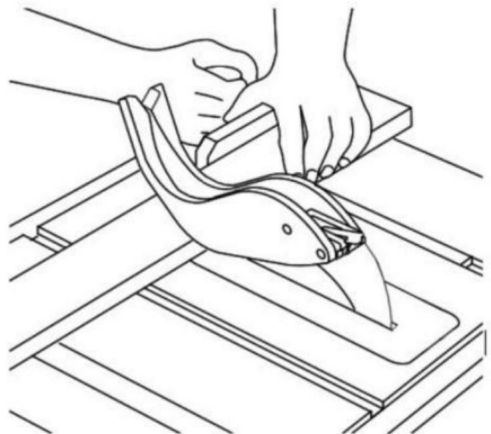


FIG. 55

COUPE RÉPÉTITIVE

La COUPE RÉPÉTITIVE consiste à couper une quantité de morceaux de la même longueur sans avoir à marquer chaque pièce (Fig. 56) .

lorsque vous effectuez des coupes répétitives à partir d'une longue pièce, assurez-vous qu'elle est soutenue.



AVERTISSEMENT

N'utilisez jamais le guide parallèle comme arrêt de longueur, car la coupe

pièce détachée pourrait se coincer entre la clôture et la lame provoquant un rebond. 1.

lorsque vous effectuez des coupes répétitives, serrez un bloc de bois de 3" de long jusqu'à la table à la hauteur désirée

Longueur pour agir comme une butée de longueur.



AVERTISSEMENT

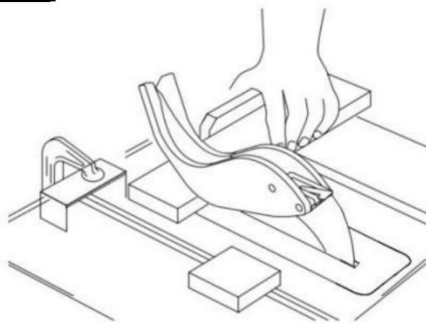
Lors du serrage du bloc, assurez-vous que l'extrémité de

le bloc est bien en avant de la lame de scie. Soyez assuré que qu'il est bien serré.

2. Placez la pièce le long du guide à onglet jusqu'à ce qu'il touche le bloc, puis maintenez-le fermement.

3. Effectuez la coupe, retirez la pièce, puis poussez le morceau coupé hors de la table avec un long bâton poussoir. N'ESSAYEZ PAS DE LE RAMASSER CAR CELA POURRAIT METTRE EN DANGER VOTRE MAINS .

FIG.56



COUPE À ONGLET

La COUPE À ONGLET consiste à couper du bois sous un angle autre que 90° avec le bord du bois. Suivre la même procédure que pour la coupe transversale (Fig. 57) .

Réglez la jauge à onglet à l'angle souhaité et

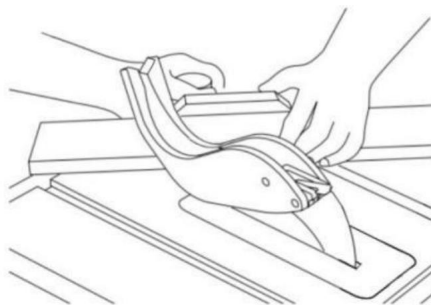
Verrouille-le.

La jauge à onglet peut être utilisée dans l'un ou l'autre des rainures dans la table.

lors de l'utilisation de la jauge à onglet dans la main GAUCHE rainure, maintenez fermement la pièce contre la tête de jauge à onglet avec votre main gauche et saisissez la Verrouillez le bouton avec votre main

droite. Lorsque vous utilisez la rainure DROITE, tenez la pièce avec votre main droite et le bouton de verrouillage avec votre main gauche.

FIG.57



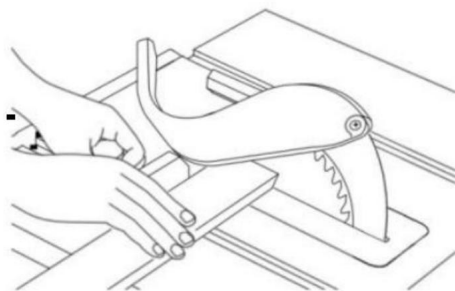
TRONÇONNEUSE EN BISEAU

La COUPE TRANSVERSALE EN BISEAU est identique à la coupe transversale, sauf que le bois est également coupé en biseau. angle autre que 90° avec le côté plat du bois (Fig. 58) .

Réglez la lame à l'angle souhaité.

Utilisez la jauge à onglet dans la rainure à DROITE ou la GAUCHE de la lame.

FIG.58



COUPE À ONGLET COMPOSÉ

La COUPE À ONGLET COMPOSÉ est une combinaison de coupe à onglet et de coupe transversale en biseau.

la coupe est faite à un angle autre que 90° par rapport aux deux le bord et le côté plat du bois.

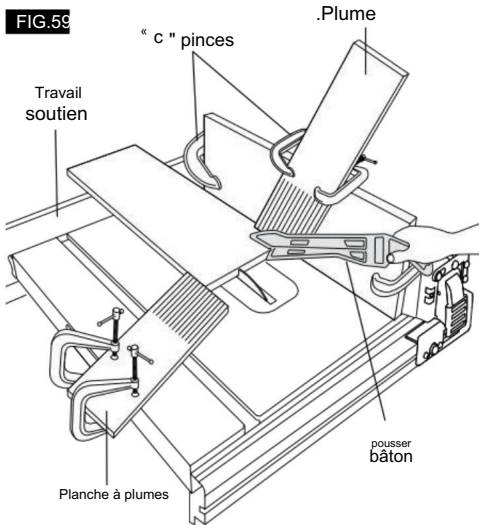
Réglez la jauge à onglet et la lame sur la l'angle souhaité et assurez-vous que la jauge à onglet est verrouillée.

Fonctionnement de base de la scie circulaire à table

SCIAGE NON TRAVERSANT

Ajoutez une planche de parement plate de 8" de haut à la clôture, la toute la longueur de la clôture (Fig. 59)

FIG.59



Utilisez des panneaux à plumes pour tous les « non traversants » Opérations de « sciage » (lorsque le protège-lame doivent être retirés). Les planches à plumes sont utilisées pour maintenir l'ouvrage en contact avec la clôture et la table comme indiqué, et pour arrêter les rebonds.

Montez les planches à plumes sur la clôture et la table comme indiqué, de sorte que les bords d'attaque de la les planches à plumes soutiendront la pièce jusqu'à la coupe est terminée et la pièce a été poussé complètement au-delà du cutter (lame de scie, tête à rainurer, etc.) avec un poussoir, comme en train de déchirer.

Avant de commencer l'opération (avec la scie tournée « OFF » et le couteau placé sous la surface de la table) : A. Installez les planches à plumes de manière à ce qu'elles exercent une pression sur la pièce; SOYEZ POSITIF QU'ILS LE SONT FIXÉ EN TOUTE SÉCURITÉ.

B. Assurez-vous, par essai, que la plume les planches arrêteront un rebond si cela devait arriver se produire .

Les planches à plumes ne sont pas utilisées pendant les périodes non par des opérations de sciage lors de l'utilisation de la coupe à onglet jauge .

REMPLACEZ LA PROTECTION BIADE DÈS QUE L'OPÉRATION DE SCIAGE NON TRAVERSANT EST COMPLET.

FEUILLURE

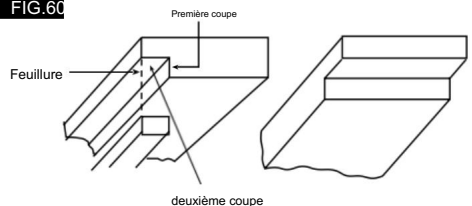
La feuillure consiste à découper une section du coin d'un morceau de matériau, à travers une extrémité ou le long d'une bord (Fig. 60) .

La réalisation d'une feuillure nécessite des coupes qui ne vont pas jusqu'au bout. le chemin à travers le matériau. Par conséquent, le Le garde-boue doit être retiré.

1. Retirez le protège-lame.
2. Pour feuillurer le long d'un bord (le long du chemin) pièce) comme indiqué, ajoutez un parement à peu près aussi haut que la largeur de la pièce pour le guide parallèle. Régler le guide parallèle et la lame aux dimensions requises, puis réalisez le première coupe avec la planche à plat sur la table, en suivant le montage illustré à la Fig. 60. Faites un deuxième coupe avec la pièce sur le bord. Suivez toutes les précautions, les instructions de sécurité et les instructions d'utilisation concernant le déchirement ou l'arrachement. opérations de type, y compris les tableaux à plumes et poussoir, etc.
3. Pour le feuillure sur une extrémité, pour une pièce de 10-1/2" et moins, faites la coupe du feuillure avec le planche à plat sur la table. Utilisation de la jauge à onglet équipé d'un parement, suivez les mêmes procédures et des instructions pour la coupe transversale en effectuant des coupes successives sur toute la largeur de la pièce pour obtenir la largeur de coupe souhaitée. NE PAS utiliser le guide parallèle pour le feuillure à l'extrémité.
4. INSTALLER Blade Guard IMMÉDIATEMENT APRÈS ACHÈVEMENT DE LA FEUILLURE OPÉRATION .

Les coupes à feuillure peuvent également être réalisées en un seul passage de la pièce sur la fraise à l'aide de la tête à rainurer.

FIG.60



LAPINLE LONG
LE BORD

FEUILLURE À TRAVERS
LA FIN

TECHNIQUES DE COUPE SPÉCIALES



AVERTISSEMENT N'essayez pas d'exécuter coupures non couvertes dans ce

manuel à moins que vous ne soyez parfaitement familier avec les procédures et les montages. Ces types de coupes incluent, sans toutefois s'y limiter, les coupes coniques et coupe non traversante complexe. Ce tableau La scie est un outil très polyvalent, capable de effectuant une large gamme de tâches hautement spécialisées coupes qui ne peuvent pas être traitées dans ce manuel.

Consultez votre bibliothèque locale pour des livres sur le travail du bois techniques, telles que : Le Livre complet de Techniques d'outillage de puissance stationnaire par R. J. De christoforo ou scie à table Techniques par R. cliffe .

DÉCOUPE DE MÉTAUX ET DE MAÇONNERIE



AVERTISSEMENT Cette scie à table n'est pas recommandée - Recommandé pour couper des métaux, tels que l'aluminium ou le cuivre, même avec une lame spéciale conçue pour couper ces matériaux.



AVERTISSEMENT Cette scie circulaire n'est pas recommandée pour couper n'importe quel matériau de maçonnerie, même avec des meules à tronçonner abrasives.

LUBRIFICATION

Le carter d'engrenage a été entièrement lubrifié à l'usine. Cependant, après six mois à un année, selon l'utilisation, il est judicieux de retourner votre rendez-vous au centre de service le plus proche pour les opérations suivantes :

dans : • Balais remplacés . •

pièces nettoyées et inspectées .

• Relubrifié avec du lubrifiant frais . •

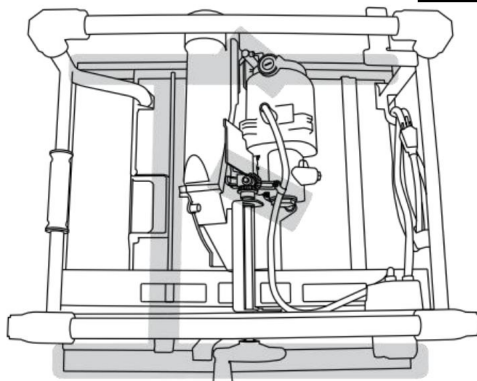
Système électrique testé.

• Toutes les réparations.

Les pièces suivantes doivent être huilées de temps en temps avec de l'huile SAE n° 20 ou n° 30, ou wD 40 (Fig. 67).

- 1 . Élévation, tiges de support et engrenages .
2. Rails et supports de bordure.
3. Tableaux de cames de verrouillage (avant et arrière).

FIG.67



Entretien de votre scie circulaire à table

Danger!

Débranchez toujours la prise d'alimentation secteur avant commencer tout travail de nettoyage.

1. Entretien •

Gardez tous les dispositifs de sécurité, les bouches d'aération et

boîtier du moteur exempt de saleté et de poussière dans la mesure du possible. essuyez l'équipement avec un chiffon propre chiffon ou soufflez-le avec de l'air comprimé à

Basse pression. •

nous vous recommandons de nettoyer l'appareil immédiatement à chaque fois que vous avez terminé en

l'utilisant. • Nettoyez régulièrement l'équipement avec un chiffon humide chiffon et un peu de savon doux. Ne pas utiliser agents de nettoyage ou solvants ; ceux-ci pourraient attaquer les parties plastiques de l'équipement.

Assurez-vous qu'aucune eau ne puisse s'infiltrer dans l'appareil.

L'infiltration d'eau dans un appareil électrique
Cela augmente également le risque de choc électrique.

2. Balais de charbon

En cas d'étincelles excessives, faites appel à balais de charbon vérifiés uniquement par un technicien qualifié électricien.

Danger ! Les balais de charbon ne doivent pas être remplacé par quelqu'un d'autre qu'un qualifié électricien.

3. Entretien

Il n'y a aucune pièce à l'intérieur de l'équipement qui nécessite une maintenance supplémentaire. 4.

Commande de pièces de rechange :

Veuillez indiquer les données suivantes lors de la commande.

Commande de pièces de rechange :

- Type de machine
- Numéro d'article de la machine
- Numéro d'identification de la machine
- Numéro de pièce de rechange de la pièce

requis

Dépannage



AVERTISSEMENT

Mettez l'interrupteur sur « OFF » et débranchez toujours la fiche de la source d'alimentation avant de procéder au dépannage.

PROBLÈME	cause	SOLUTION
La scie ne démarre pas	le cordon d'alimentation n'est pas branché.	scie à ruban.
	Fusible ou disjoncteur déclenché.	Remplacez le fusible ou réenclenchez le disjoncteur déclenché.
	cordon endommagé.	Le cordon a été remplacé par YanAuthorizedVEVOR centre de service ou station de service.
	Interrupteur grillé.	Haveswitchremplacé parYanAuthorizedVEVOR centre de service ou station de service.
La lame ne se mettre à niveau	Rallonge trop légère ou trop longue.	Remplacer par un cordon adéquat.
	Faible tension d'alimentation.	contactezVotreCompagnieElectrique.
Vibrations excessives	Défaut de serrage de la poignée de verrouillage en biseau.	voir la section « Apprendre à connaître votre scie à table ».
	Déséquilibre.	Jetez Blade et utilisez une autre lame.
	scie non montée en toute sécurité sur pied ouétabli.	Serrez le matériel de montage, voir « Montage » la section « Scie à table ».
	Écrou d'arbre pas serré.	voir la section « Assemblage », « Modification de la conception ».
coupe, brûle, volé moteur lors du déchirement	Blessure avec denture incorrecte.	affûter ou remplacer la lame.
	Panneau déformé.	Assurez-vous que le côté concave ou creux fait face « VERS LE BAS » et alimente lentement.
	Ripfencenotparallèleto blade.	voir la section « Réglages » « Alignement » « RipFence ».
	Couteau de démolition hors d'alignement.	voir la section « Réglages », « Couteau diviseur » alignement."
cutnottrueat90 ou 45 positions	Vis d'alignement non réglées correctement.	voir la section « Réglages », « Réglage de la Blade ParalleltoMiterGaugeslots.
Plastique fondu ou chargé tps surchauffe quand coupe	Vitesse d'avance trop élevée.	vitesse d'avance lente à travers la lame.
	Bladestipnotsharp	affûterouremplacerlalame
Poignée de verrouillage à inclinaison roue d'élévation difficile à déplacer	La main de verrouillage n'est pas desserrée lorsque faire un ajustement.	voir la section « Apprendre à connaître votre scie à table », « Bouton de verrouillage de l'inclinaison ».
	sciure de bois sur profondeur filetage.	voir la section « Entretien de votre scie à table », « Lubrification ».
CircuitBreakerTrips	le disjoncteur se déclenche à plusieurs reprises lors de la coupure.	Remplacez la lame par une nouvelle lame.Réduisez force appliquée à la pièce pendant la coupe.

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur à courant alternatif 220-240 V~50 Hz
Puissance 1800w
Coupe de la meule 254x 30x2,8mm Vitesse
de rotation maximale n0 4400 tr/min
Nombre de dents 40 Hauteur de
coupe maximale 85 mm/
90o 60 mm/45o
Inclinaison de la scie infini 0-45o Douille
d'extraction 35 mm Poids environ
19,3 kg Modes de fonctionnement 625 % : fonctionnement continu au
ralenti (durée du cycle 10 minutes).

Pour garantir que le moteur ne surchauffe pas, il ne peut fonctionner
que pendant 25 % du cycle à la
puissance nominale spécifiée et doit ensuite être autorisé à tourner
pendant 75 %
du cycle.
Danger !
Les valeurs sonores et
vibratoires ont été mesurées conformément à la norme
EN61029.

_____ 91 dB(A)
_____ 3 dB
_____ 104 dB(A) 3
_____ dB

LpAniveaudepressionacoustiqueIkpAincertitude

LwAniveaudepuissanceacoustiqueIkpAincertitude Les valeurs indiquées sont des valeurs d'émission et pas nécessairement des valeurs fiables sur le lieu de travail.

Bien qu'il existe une corrélation entre les niveaux d'émission et
d'immission, il est impossible de tirer des conclusions certaines

quant à la nécessité de précautions supplémentaires.

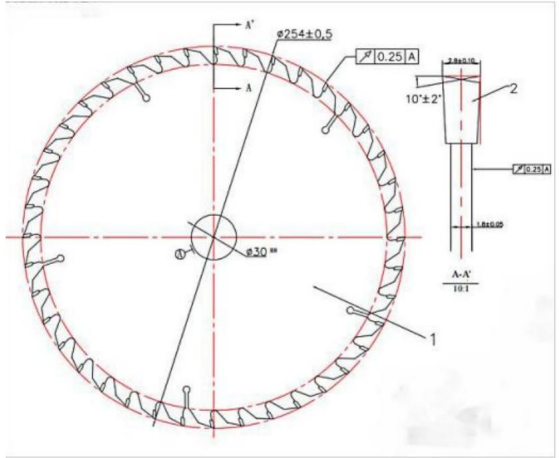
Les facteurs ayant une influence potentielle sur le niveau d'immission
réel sur le lieu de travail
comprennent la durée de l'impact, le type de pièce et d'autres sources
de bruit, etc., par exemple

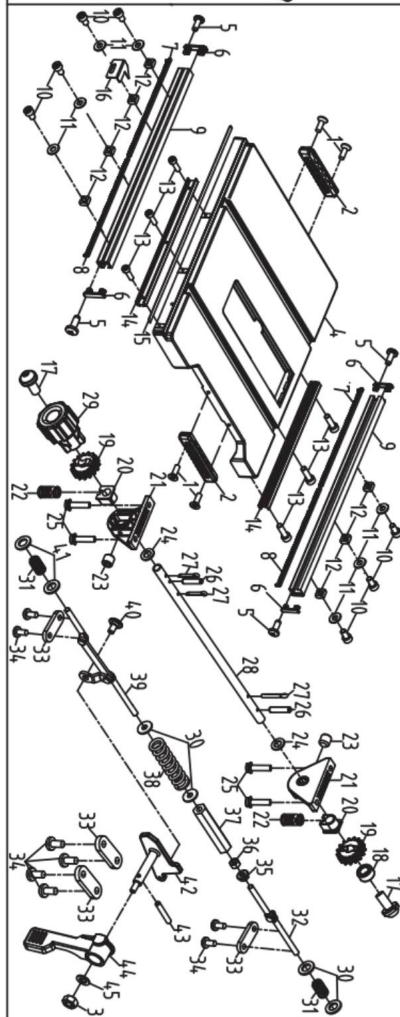
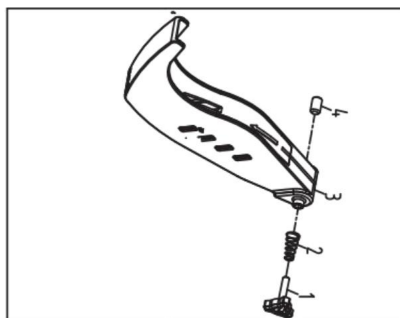
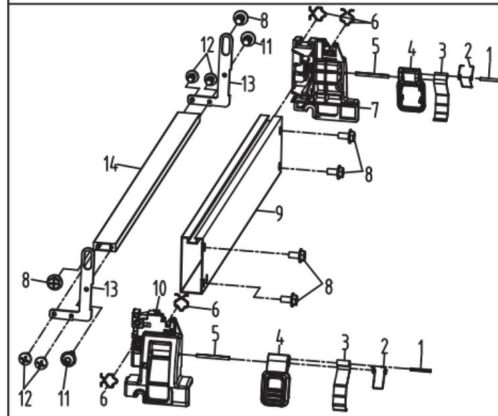
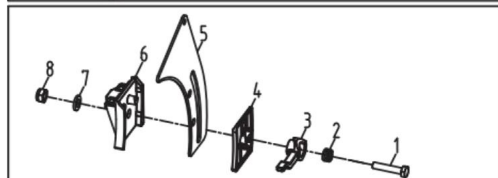
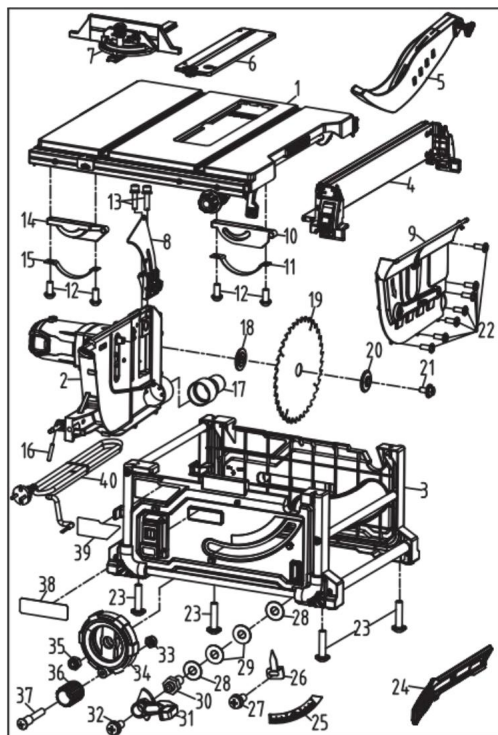
le nombre de machines et d'autres opérations voisines. Les

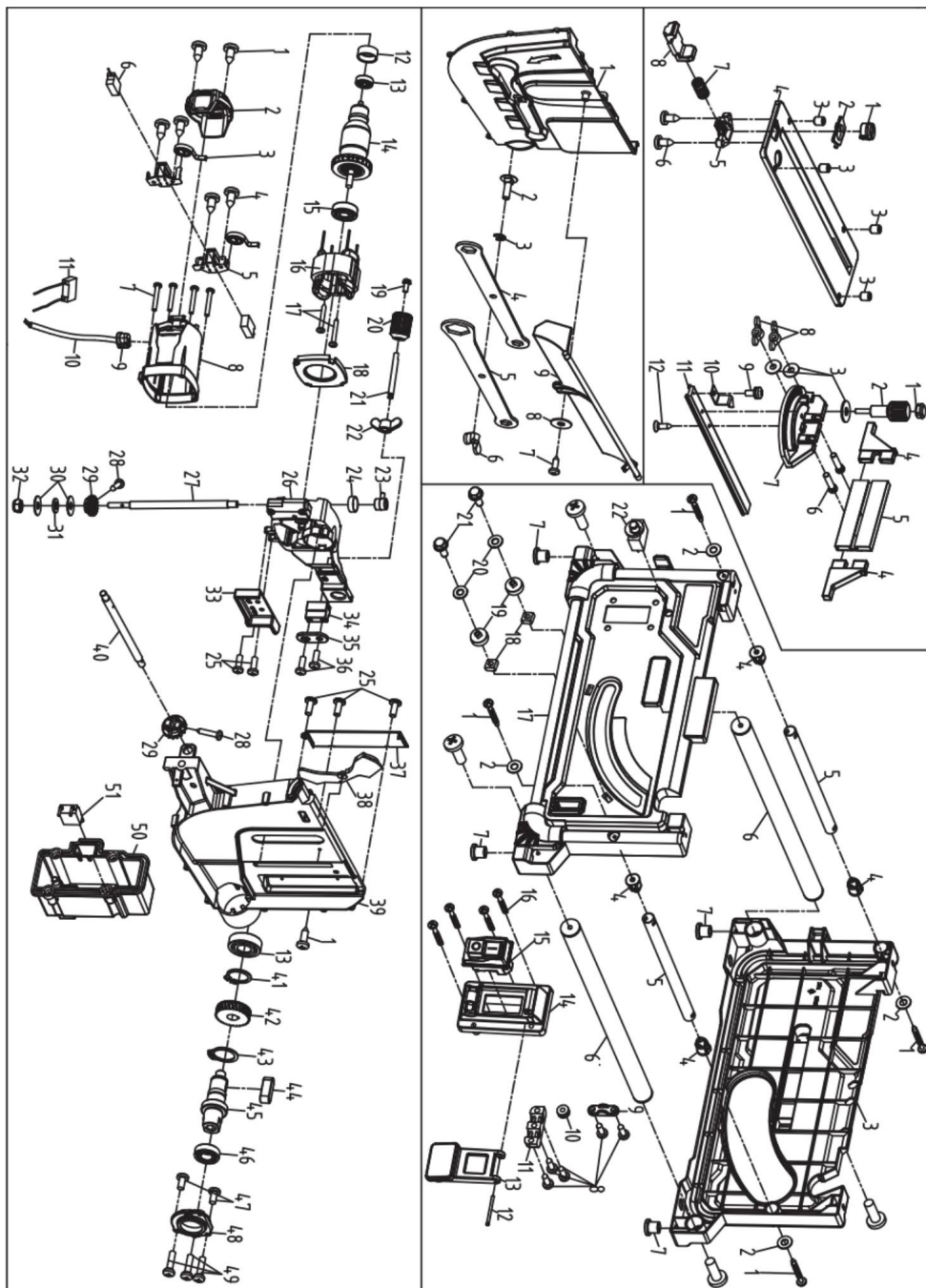
valeurs de fiabilité du lieu de travail

peuvent varier d'un pays à l'autre. Grâce à ces informations,
l'utilisateur devrait au moins être
en mesure de mieux évaluer le

dangers et risques impliqués.







VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

TISCHKREISSÄGE BENUTZERHANDBUCH

MODELL:M1H-ZP12-254A-1

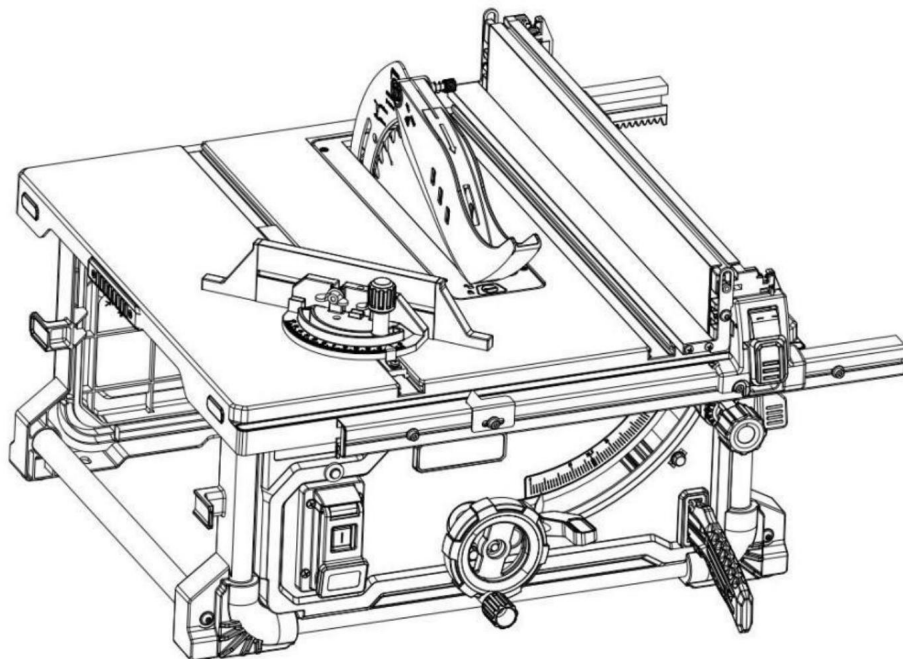
Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Produkte zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

"Sparen Sie den halben Preis", "Halber Preis" oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnisse, die Sie durch den Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken erzielen könnten, und bedeutet nicht unbedingt, dass alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien abgedeckt sind. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei der Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie sparen im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TISCHKREISSÄGE

MODELL:M1H-ZP12-254A-1



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anleitungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts hängt von dem Produkt ab, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

Inhaltsverzeichnis

Allgemeine Sicherheitsregeln-----	3
Sicherheitshinweise für Tischkreissägen-----	4
Zusätzliche Sicherheitsregeln-----	7
Symbol-----	9
Glossar der Begriffe-----	12
Lernen Sie Ihre Tischkreissäge kennen -----	13
Auspacken und Inhalt prüfen-----	14
Montage-----	15
Lagerung, Transport und Montage-----	19
Anpassungen-----	20
Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge -----	27
Wartung Ihrer Tischkreissäge-----	38
Fehlerbehebung-----	40
TECHNISCHE DATEN -----	41

ACHTUNG

etwas Staub, der durch Schleifen, Sägen, Schleifen, Bohren und andere Arbeiten entsteht Die Bautätigkeit umfasst

Chemikalien, von denen bekannt ist, dass sie Krebs verursachen, Defekte oder andere Fortpflanzungsschäden.

Einige Beispiele für diese Chemikalien sind:

- Blei aus bleihaltigen Farben ,
- . kristalline Kieselsäure aus Ziegeln und Zement
- Und
- andere Mauerwerksprodukte und
- . Arsen und Chrom aus
- chemisch behandeltes Holz. Ihr

Risiko durch diese Belastungen variiert, je nachdem, wie oft Sie diese Art von Arbeit verrichten. Um Ihre Belastung durch diese zu reduzieren, Chemikalien: Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich und mit zugelassener Sicherheitsausrüstung, wie z. B. diese Staubmasken, die speziell dafür entwickelt wurden um mikroskopisch kleine Partikel herauszufiltern.

Vermeiden Sie längeren Kontakt mit Staub von Schleifen, Sägen, Schleifen, Bohren und andere Bautätigkeiten. Tragen Sie Schutz Kleidung und waschen Sie die betroffenen Stellen mit Seife und Wasser. Staub kann in Ihr Mund oder Augen oder das Liegen auf der Haut kann die Aufnahme schädlicher Chemikalien fördern.

Allgemeine Sicherheitsregeln



Lesen Sie alle Sicherheitshinweise, Anweisungen, Abbildungen und technischen Daten, die mit diesem Elektrowerkzeug geliefert werden. Die Nichtbeachtung aller unten aufgeführten Anweisungen kann zu

Stromschlag, Feuer und/oder schwere Verletzungen.

BEWAHREN SIE ALLE WARNHINWEISE UND ANWEISUNGEN FÜR SPÄTERE VERWENDUNG AUF.

Der Begriff „Elektrowerkzeug“ in den Warnhinweisen bezieht sich auf Ihr netzbetriebenes (kabelgebundenes) Elektrowerkzeug bzw. Ihr batteriebetriebenes (kabelloses) Elektrowerkzeug.

SICHERHEIT AM ARBEITSBEREICH

halten Sie den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. dunkle Bereiche sind eine Unfallgefahr.

Betreiben Sie Elektrowerkzeuge nicht in explosionsgefährdeten Bereichen, in denen sich **brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Staub befinden.**

Funken, die den Staub oder die Dämpfe entzünden können.

Halten Sie Kinder und umstehende Personen fern, während Bedienung eines Elektrowerkzeugs. Ablenkungen können dazu führen, Sie verlieren die Kontrolle.

ELEKTRISCHE SICHERHEIT

Der Stecker des Elektrowerkzeugs muss in die Steckdose passen. Modifizieren Sie das Plug-In auf keinen Fall. Verwenden Sie nicht alle Adapterstecker mit geerdetem

Elektrowerkzeuge. unveränderte Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines Stromschlags.

Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie Rohre, Heizkörper, Herde und Kühlschränken. Es besteht ein erhöhtes Risiko von Stromschlag, wenn Ihr Körper geerdet ist.

Setzen Sie Elektrowerkzeuge nicht dem Regen oder Nässe aus. Das Eindringen von Wasser in ein Elektrowerkzeug erhöht es besteht die Gefahr eines Stromschlags.

Missbrauchen Sie das Kabel nicht. Verwenden Sie das Kabel niemals für Tragen, Ziehen oder Herausziehen des Elektrowerkzeugs. Halten Sie das Kabel von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder bewegliche Teile. Beschädigte oder verwickelte Kabel erhöhen das Risiko eines Stromschlags.

Wenn Sie mit einem Elektrowerkzeug im Freien arbeiten, verwenden Sie ein Verlängerungskabel, das für den Außenbereich geeignet ist. Die Verwendung eines für den Außenbereich geeigneten Kabels verringert es besteht die Gefahr eines Stromschlags.

Wenn der Betrieb eines Elektrowerkzeugs in einer feuchten Umgebung unvermeidbar, verwenden Sie eine Stromversorgung mit Fehlerstrom-Schutzschalter (GFCI). Verwendung eines GFCI verringert das Risiko eines Stromschlags.

PERSÖNLICHE SICHERHEIT

Blieben Sie wachsam, achten Sie darauf, was Sie tun und verwenden Sie gesunder Menschenverstand beim Bedienen eines Elektrowerkzeugs. Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, wenn Sie müde sind oder

unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten. Ein Moment der Unaufmerksamkeit während der Bedienung Der Einsatz von Kraftwerkzeugen kann zu schweren Personenschäden führen.

Benutzen Sie persönliche Schutzausrüstung. Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Schutzausrüstung wie wie Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Ein bestimmungsgemäß verwendeter Gehörschutz verringert das Risiko von Personenschäden.

Verhindern Sie unbeabsichtigtes Starten. Stellen Sie sicher, dass Schalter in der Aus-Position ist, bevor Sie den an Stromquelle und Akkupack anschließen, Aufstellen oder Tragen des Werkzeugs. Das Tragen von Kraftwerkzeugen ist Ihr Finger auf dem Schalter oder das Einschalten von Elektrowerkzeugen bei denen der Schalter eingeschaltet ist, besteht eine Gefahr für Unfälle.

Entfernen Sie vor dem Einstellen alle Einstellschlüssel oder Schraubenschlüssel. Einschalten des Elektrowerkzeugs. Ein Schraubenschlüssel oder Links an einem rotierenden Teil des Elektrowerkzeugs befestigt kann zu Personenschäden führen.

Überstrecken Sie sich nicht. Achten Sie auf einen sicheren Stand und Gleichgewicht zu jeder Zeit. Dies ermöglicht eine bessere Kontrolle der Kraft auch in unerwarteten Situationen.

Kleiden Sie sich angemessen. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe von beweglichen Teilen fernhalten. Lose Kleidung, Schmuck oder lange Haare können in beweglichen Teilen hängen bleiben.

Sind Geräte vorhanden für den Anschluss von Stellen Sie sicher, dass die Staubabsaug- und -auffangeinrichtungen angeschlossen sind und ordnungsgemäß verwendet werden. Durch die Verwendung von Staubabsaugung können staubbedingte Gefahren.

Lassen Sie sich nicht durch häufigen Gebrauch verwöhnen von Werkzeugen lassen Sie selbstgefällig werden und Sicherheitsgrundsätze für Werkzeuge ignorieren. Eine unvorsichtige Handlung kann innerhalb von Sekundenbruchteilen schwere Verletzungen verursachen.

VERWENDUNG UND PFLEGE VON ELEKTROWERKZEUGEN

Überlasten Sie das Elektrowerkzeug nicht. Verwenden Sie die richtige Elektrowerkzeug für Ihren Einsatzzweck. Die richtige Elektrowerkzeuge erledigen die Arbeit besser und sicherer für die es entwickelt wurde.

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

Allgemeine Sicherheitsregeln

Benutzen Sie das Elektrowerkzeug nicht, wenn der Schalter nicht ein- und ausschalten. Jedes Elektrowerkzeug, das nicht mit dem Schalter gesteuert werden kann, ist gefährlich und muss repariert werden.

Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und/oder entfernen Sie den Akku (sofern abnehmbar) aus dem Elektrowerkzeug, bevor Sie Einstellungen vornehmen, Zubehörteile wechseln oder das Gerät lagern.
Elektrowerkzeuge. Solche vorbeugenden Sicherheitsmaßnahmen Reduzieren Sie das Risiko eines unbeabsichtigten Startens des Elektrowerkzeugs.

Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf und lassen Sie keine Personen damit arbeiten, die damit nicht vertraut sind.
das Elektrowerkzeug oder diese Anleitung zum Betrieb des Elektrowerkzeugs. Elektrowerkzeuge sind gefährlich in den Händen ungeschulter Benutzer.

Warten Sie Elektrowerkzeuge und Zubehör.
Fehlausrichtung oder Blockieren beweglicher Teile, Bruch von Teilen und sonstiger Zustand
die den Betrieb des Elektrowerkzeugs beeinträchtigen können, beschädigt ist, lassen Sie das Elektrowerkzeug reparieren, bevor
viele Unfälle sind auf mangelhafte Wartung zurückzuführen .

auch die Kraft bleibt erhalten.

Halten Sie **Schneidwerkzeuge scharf und sauber.**
gepflegte Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten neigen weniger zum Verkleben und sind leichter zu kontrollieren.

Verwenden Sie Elektrowerkzeug, Zubehör und Werkzeugaufsätze usw. gemäß dieser Anleitung unter Berücksichtigung der Berücksichtigung der Arbeitsbedingungen und der auszuführenden Arbeiten. Einsatz des Elektrowerkzeugs für Andere als die beabsichtigten Operationen könnten Ergeben Sie sich in einer Gefahrensituation.

Halten Sie Griffe und Greifflächen trocken, sauber und frei von Öl und Fett .

Hände und Greifflächen lassen keine sichere Handhabung und Kontrolle des Werkzeugs in unerwarteten Situationen .

SERVICE

Lassen Sie Ihr Elektrowerkzeug von einem qualifizierten nur von einem Fachbetrieb repariert werden, der nur identische Ersatzteile verwendet. Dadurch wird die Sicherheit des Die Stromversorgung bleibt erhalten.

Sicherheitshinweise für Tischkreissägen

SCHUTZHINWEISE

Schutzvorrichtungen müssen in einwandfreiem Zustand und ordnungsgemäß montiert sein .
Schutz, der lose, beschädigt oder nicht funktionsfähig ist ordnungsgemäss muss repariert oder ersetzt werden.

Benutzen Sie immer Sägeblattschutz, Spaltkeil und für jeden Durchschnit. Für
Durchschnittsoperationen, bei denen das Sägeblatt schneidet vollständig durch die Dicke des Werkstücks, der Schutzvorrichtung und anderer Sicherheitseinrichtungen Helfen Sie, das Verletzungsrisiko zu verringern.

Befestigen Sie das Schutzsystem sofort wieder nach Abschluss einer Operation (wie Falzen, Nuten oder Nachsägen), die das Entfernen der Schutzvorrichtung, des Spaltkeils erfordert
and/or. Der Schutz, das Spaltmesser und die Hilfe zum Reduzieren Sie das Verletzungsrisiko.

Stellen Sie sicher, dass das Sägeblatt nicht mit dem Schutzhaube, Spaltkeil oder Werkstück vor dem Schalter eingeschaltet ist. Unbeabsichtigter Kontakt dieser Gegenstände mit dem Sägeblatt können eine gefährliche Zustand .

Stellen Sie den Spaltkeil wie in dieser Anleitung beschrieben ein. Falsche Abstände, Positionierung und die Ausrichtung können dazu führen, dass der Spaltkeil die Rückschlagwahrscheinlichkeit nicht mehr wirksam verringert.

Damit der Spaltkeil funktioniert, müssen sie im Werkstück einrastet.

Der Spaltkeil und sind unwirksam beim Schneiden von Werkstücken, die zu kurz für den Eingriff sind.
Spaltkeil und Rückschlagsicherung. Unter diesen Bedingungen ist ein Rückschlag nicht möglich.
verhindert durch Spaltkeil und Rückschlagsicherung Gerät .

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

Sicherheitshinweise für Tischkreissägen

Verwenden Sie das passende Sägeblatt für den Spalt Spaltkeil. Damit der Spaltkeil richtig funktioniert, muss der Der Sägeblattdurchmesser muss mit der entsprechenden Spaltkeil und Sägeblattkörper müssen dünner als die Dicke des Spaltkeils und Die Schnittbreite des Sägeblattes muss größer sein als die Dicke des Spaltkeils.

SCHNEIDVERFAHREN WARNHINWEISE



Legen Sie niemals Ihre Finger oder der Nähe oder in der Linie

des Sägeblattes. Ein Moment der Unaufmerksamkeit oder ein Der Schluck könnte Ihre Hand zum Sägeblatt führen und zu schweren Personenschäden führen.

Das Werkstück nur entgegen der Drehrichtung in das Sägeblatt bzw. den Fräser einführen. Das Werkstück in gleicher Richtung wie das Sägeblatt einführen. Wenn das Sägeblatt über dem Tisch rotiert, kann dies zu das Werkstück und Ihre Hand werden hineingezogen das Sägeblatt.

Benutzen Sie den Gehrungsanschlag niemals zum Vorschieben des Werkstücks beim Längsschneiden und verwenden Sie nicht den Längsschnitten Anschlag als Längenanschlag beim Querschneiden mit der Gehrungsanschlag. Führen Sie das Werkstück mit dem Parallelanschlag und Gehrungsanschlag gleichzeitig erhöht die Wahrscheinlichkeit des Verklammens des Sägeblattes und Rückschlag.

Beim Längsschneiden immer das Werkstück Vorschubkraft zwischen Anschlag und Säge Sägeblatt. Verwenden Sie einen Schiebestock, wenn der Abstand zwischen Anschlag und Sägeblatt kleiner ist als 150 mm, und verwenden Sie einen Schieblock, wenn dieser Abstand weniger als 50 mm beträgt.

„Arbeitshilfsgeräte“ halten Ihre Hand in sicherem Abstand das Sägeblatt.

Benutzen Sie nur den Schiebestock, der vom Hersteller geliefert wird oder gemäß

der Anleitung. Dieser Schiebestock sorgt für ausreichend Abstand der Hand zum Sägeblatt.

Benutzen Sie niemals einen beschädigten oder abgeschnittenen Schiebestock Ein beschädigter Schiebestock kann brechen und zu Hand zum Einführen in das Sägeblatt.

Führen Sie keine Arbeiten „freihändig“ durch. Verwenden Sie immer entweder den Parallelanschlag oder die Gehrungsanschlag Messlehre zum Positionieren und Führen des Werkstücks „Freihand“ bedeutet, dass Sie Ihre Hände zum Stützen verwenden oder führen Sie das Werkstück, anstelle eines Parallelanschlages oder Gehrungsanschlag. Freihandsägen führt zu Fehlausrichtung, Verklammern und Rückschlag.

Greifen Sie niemals um oder über eine rotierende Säge Beim Greifen nach einem Werkstück kann es zu einem unbeabsichtigten Kontakt mit dem sich bewegenden Sägeblatt kommen.

Zusätzliche Werkstückunterstützung für die Rückseite und/oder Seiten des Sägeblattes für lange und oder breite Werkstücke, um sie waagrecht zu halten . und/oder breites Werkstück neigt zum Schwenken auf die Tischkante, wodurch ich die Kontrolle verlor, sah Klemmen der Klinge und Rückschlag.

Führen Sie das Werkstück mit gleichmäßiger Geschwindigkeit vor. das Werkstück verbiegen oder verdrehen. Bei Blockierungen das Werkzeug sofort ausschalten, den Netzstecker Werkzeug und beseitigen Sie die Blockierung. Blockieren des Sägeblattes durch das Werkstück kann einen Rückschlag verursachen oder das .

Entfernen Sie keine Schnittstücke bei laufender Säge. Das Material kann zwischen dem Anschlag oder in der Sägeblattschutz und das Sägeblatt ziehen Ihre Finger in das Sägeblatt. Schalten Sie die Säge aus und warten Sie, bis das Sägeblatt zum Stillstand kommt, bevor Sie es herausnehmen. Material

Verwenden Sie einen Hilfszaun in Kontakt mit dem Tisch top beim Längsschneiden von Werkstücken unter 2 mm dick. Ein dünnes Werkstück kann sich unter dem Riss verkeilen Zaun und verursachen einen Rückschlag.

RÜCKSCHLAGURSACHEN UND ZUGEHÖRIGE WARNHINWEISE

Rückschlag ist eine plötzliche Reaktion des Werkstücks aufgrund zu einem eingeklemmten, verklammten Sägeblatt oder einer falsch ausgerichteten Schnittrichtung des Werkstückes in Bezug zur Säge oder wenn ein Teil des Werkstücks zwischen Sägeblatt und Parallelanschlag oder anderen festes Objekt.

Am häufigsten bei einem Rückschlag wird das Werkstück Wird mit dem hinteren Teil der Säge vom Tisch abgehoben Sägeblatt und wird in Richtung des Bedieners geschleudert. Ein Rückschlag ist die Folge von Fehlgebrauch der Säge und/oder falschen Betriebsverfahren oder -bedingungen und kann durch die Einhaltung der entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen vermieden werden. unten.

Stehen Sie niemals direkt im Sägeblatt. Positionieren Sie Ihren Körper immer auf der gleichen Seite des Sägeblattes als Anschlag. Rückschlag kann das Werkstück mit hoher Geschwindigkeit auf jeden zu treiben, der vor und in einer Linie mit der Säge steht blade .

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

Sicherheitshinweise für Tischkreissägen

Greifen Sie niemals über oder hinter das Sägeblatt

zum Ziehen oder Stützen des Werkstücks .

Es kann zu Kontakt mit dem Sägeblatt oder zu einem Rückschlag kommen. Sie könnten mit den Fingern in das Sägeblatt geraten.

Halten und drücken Sie niemals das Werkstück, das gegen das rotierende Sägeblatt zu schneiden. Das zu schneidende Werkstück wird gegen das

Das Sägeblatt würde klemmen und einen Rückschlag verursachen.

Richten Sie den Anschlag parallel zur Säge aus.

Sägeblatt. Ein falsch ausgerichteter Anschlag klemmt das Werkstück gegen das Sägeblatt und verursacht einen Rückschlag. **Verwenden**

Sie ein Federbrett, um das Werkstück gegen den Tisch und Anschlag zu führen, wenn

Durchführen von nicht durchgehenden Schnitten wie

Falzen, Nuten oder Auftrennen von Schnitten .

Federbrett hilft, das Werkstück zu kontrollieren im Falle eines Rückschlags.

Seien Sie besonders vorsichtig beim Schneiden in

blinde Bereiche von montierten Werkstücken. Das hervorstehende Sägeblatt kann Gegenstände schneiden, die Rückschlag.

Stützen Sie große Paneele, um das Risiko von

Sägeblattklemmen und Rückschlag. Große Scheibels neigen dazu, unter ihrem eigenen Gewicht durchzuhängen. Stütze(n) muss unter allen Teilen des Paneels platziert werden über die Tischplatte hinausragend.

Seien Sie besonders vorsichtig beim Schneiden eines Werkstücks das verdreht, verknottet, verzogen ist oder nicht

haben eine gerade Kante, um es mit einer Gehrung zu führen

oder entlang des Zauns. Ein verzogener, verknotteter oder

Das verdrehte Werkstück ist instabil und verursacht eine Fehlausrichtung des Schnitts mit dem Sägeblatt, was zu einem Verklemmen führt. und Rückschlag.

Schneiden Sie niemals mehr als ein Werkstück, gestapelt

vertikal oder horizontal. Das Sägeblatt könnte

ein oder mehrere Stücke aufheben und einen Rückschlag verursachen.

Beim Neustarten der Säge mit Sägeblatt im

das Werkstück, zentrieren Sie das Sägeblatt im Schnitt

dass die Sägezähne nicht in die

Material. Wenn das Sägeblatt klemmt, kann es das Werkstück anheben und beim Wiederanlauf der Säge einen Rückschlag verursachen. neu gestartet.

Halten Sie Sägeblätter sauber, scharf und mit ausreichender Schränkung. Verwenden Sie niemals verzogene Sägeblätter oder **Klingen mit gerissenen oder abgebrochenen Zähnen.** scharf und richtig eingestellte Sägeblätter minimieren das Verklemmen, Blockieren und den Rückschlag.

TISCHKREISSÄGENBETRIEB VORGEHENSWEISE WARNHINWEISE

Schalten Sie die Tischkreissäge aus und trennen Sie den

Netz kabel beim Abnehmen der Tischeinlage, beim Wechseln des Sägeblattes oder bei Einstellungen am Spaltteil, Rückschlagsicherung oder Sägeblattschutz und wenn die Maschine unbeaufsichtigt gelassen werden. Vorsichtsmaßnahmen werden Unfälle vermeiden.

Lassen Sie die Tischkreissäge niemals unbeaufsichtigt laufen. Schalten Sie es aus und lassen Sie das Werkzeug nicht stehen, bis es kommt zum völligen Stillstand. Eine unbeaufsichtigt laufende Säge stellt eine unkontrollierte Gefahr dar.

Stellen Sie die Tischkreissäge an einem gut beleuchteten und ebenen Ort auf, an dem Sie guten Halt und Gleichgewicht haben. Sie sollte an einem Ort aufgestellt werden, der genügend Platz bietet, um die Größe der Säge problemlos handhaben zu können. Ihr Werkstück. Enge, dunkle Bereiche und unebene, rutschige Böden sind eine Gefahr für Unfälle.

Reinigen und entfernen Sie regelmäßig Sägespäne unter dem Säge Tisch und/oder der Staubabsaugung Gerät. Angesammelter Sägestaub ist brennbar und

kann sich selbst entzünden.

Die Tischkreissäge muss gesichert werden. Eine Tischkreissäge

Ein nicht ordnungsgemäß gesichertes Gerät kann sich bewegen oder umkippen.

Entfernen Sie Werkzeuge, Holzreste usw. aus dem Tisch, bevor die Tischsäge eingeschaltet wird. Ablenkung oder ein möglicher Stau können gefährlich sein.

Benutzen Sie immer Sägeblätter der richtigen Größe und Form (Diamant oder rund) der Aufnahmebohrungen. Sägeblätter, die nicht zur Montage der Säge passen, laufen außermittig, was zu Leistungsverlust führt. gegen

Verwenden Sie niemals beschädigte oder falsche Sägeblätter Befestigungsmittel wie Flansche, Sägeblattscheiben, Schrauben oder Muttern. Diese Befestigungsmittel wurden speziell für Ihre Säge entwickelt, um einen sicheren Betrieb und optimale Leistung zu gewährleisten.

Stellen Sie sich niemals auf die Tischkreissäge. Benutzen Sie sie nicht als eine Trittleiter. Es kann zu schweren Verletzungen kommen, wenn die Wenn das Schneidwerkzeug verkippt wird oder wenn das Schneidwerkzeug kontaktiert.

Stellen Sie sicher, dass das Sägeblatt richtig installiert ist in die richtige Richtung drehen. Nicht verwenden Schleifscheiben, Drahtbürsten oder Schleifscheiben an einer Tischkreissäge. Unsachgemäße Sägeblattinstallation oder Verwendung von Zubehör, das nicht empfohlen wird kann zu schweren Verletzungen führen.

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

Zusätzliche Sicherheitsregeln

MACHEN SIE IHRE WERKSTATT KINDERSICHER mit Vorhängeschlössern, Hauptschaltern.

verwenden Sie nur empfohlenes Zubehör. verwenden Sie nur Zubehör, das vom Hersteller empfohlen wird Ihr Modell. Anderes Zubehör kann gefährlich sein.

Verwenden Sie keine Klinge oder anderes Schneidwerkzeug gekennzeichnet für eine Betriebsdrehzahl unter 5000 U/min Gefahr schwerer Verletzungen .

Stellen Sie sicher, dass die Klinge oder andere Schneidwerkzeuge, und die Dornmutter richtig installiert sind. Referenz Anweisungen zum Aus- und Einbau der Klinge.

Betreiben Sie die Säge niemals ohne den richtigen Einsatz. Stellen Sie sicher, dass der Tischeinsatz

bündig oder leicht unterhalb der Tischoberfläche an der Vorderseite und bündig bis knapp oberhalb der Rückseite des Einsatzes.

Überprüfen Sie **die Tischeife vor jedem Gebrauch.** ein Teil Ihrer Säge fehlt, funktioniert nicht richtig oder beschädigt oder kaputt ist (z. B. der Motor Schalter oder andere Bedienelemente, eine Sicherheitsvorrichtung oder das Netzkabel), stellen Sie den Betrieb sofort ein bis das betreffende Teil repariert ist oder ersetzt.

Kunststoffe und Verbundwerkstoffe (wie Hartfaserplatten) können mit Ihrer Säge geschnitten werden. Da diese jedoch normalerweise ziemlich hart und rutschig sind, kann ein Rückschlag nicht verhindert werden. Achten Sie daher besonders auf die richtigen Einstellungen und Schneidverfahren für das Längsschneiden. in einer Linie mit einem möglichen Rückschlag stehen oder jemand anderem das Stehen gestatten.

Seien Sie besonders vorsichtig, wenn die Schutzvorrichtung zum Aufsagen, Nuten, Falzen oder Formgebung. Ersetzen Sie den Schutz, sobald dieser Vorgang abgeschlossen ist.

Verwenden Sie eine Hilfsblende am Gehrungsanschlag, um die Stabilität und Kontrolle zu erhöhen. Querschnittsvorgänge sind bequemer und mit größere Sicherheit, wenn eine zusätzliche Holzverkleidungsplatte an der Gehrungsanschlagslehre angebracht. Siehe „Hilfsplanke des Parallelanschlags“.

Vermeiden Sie ungünstige Bedienungen und Handpositionen, bei denen ein plötzliches Rutschen Finger oder Hände verletzen könnte . in das Sägeblatt oder ein anderes Schneidwerkzeug einfahren.

Wenn das Sägeblatt im Werkstück steckenbleibt oder sich verklemmt, schalten Sie die Säge aus, ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose, entfernen Sie das Werkstück vom Sägeblatt und Überprüfen Sie, ob das Sägeblatt parallel zur Tischschlitze oder Nuten und wenn der Spreizer in

richtige Ausrichtung mit dem Sägeblatt. Wenn Sie Überprüfen Sie dabei, ob der Parallelanschlag parallel zum Sägeblatt ist. Passen Sie ihn wie angegeben an.

DENKEN SIE AN SICHERHEIT: Sicherheit ist eine Kombination aus gesundem Menschenverstand und Wachsamkeit des Bedieners bei der ständigen Verwendung der Tischkreissäge.

⚠️ WARNUNG

Der Betrieb jeglicher Kraft Beim Gebrauch des Werkzeugs können

Fremdkörper in die Augen geschleudert werden, was zu schweren Augenverletzungen führen

Schaden . Always tragen Schutzbrillen nach ANSI Z87.1

(auf der Verpackung angegeben) vor dem Einschalten der Stromversorgung zur-Operation.



Lesen Sie vor jedem

Gebrauch alle Warnhinweise an der Tischkreissäge.

SICHERHEIT DES TISCHKREISSÄGENSTÄNDERS Anweisungen

⚠️ WARNUNG

Lesen Sie alle Anweisungen.

alle aufgeführten Anweisungen befolgen Die folgenden Hinweise können zu schweren Personenschäden führen.

Montieren Sie die Teile vollständig und ziehen Sie alle Befestigungselemente fest. für diesen Ständer erforderlich. Denken Sie auch daran, den Ständer gelegentlich zu überprüfen und sicherzustellen, dass er noch fest. Ein lockerer Ständer ist instabil und kann sich verschieben im Gebrauch und kann zu schweren Verletzungen führen.

Schalten Sie das Werkzeug aus und trennen Sie die bevor Sie die Säge am Ständer montieren. Ein unbeabsichtigter Start während der Montage kann zu Verletzung .

Stellen Sie vor dem Betrieb sicher, dass der gesamte Das Gerät steht auf einer stabilen, flachen und ebenen Fläche. Wenn das Gerät instabil ist, kann es zu schweren Verletzungen kommen. und es kippt.

Stellen Sie sich niemals auf das Gerät oder den Ständer und verwenden Sie es nicht als eine Leiter oder ein Gerüst. Schwere Verletzungen können auftreten, wenn das Werkzeug gekippt wird oder das Schneidwerkzeug versehentlich berührt wird. Lagern Sie keine Materialien auf oder in der Nähe des Werkzeugs, so dass es notwendig ist, darauf zu stehen das Werkzeug oder dessen Ständer, um sie zu erreichen.

Verwenden Sie nur Ersatzteile von VEVOR. Alle anderen Teile können eine Gefahr darstellen.

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

Motorspezifikationen und elektrische Anforderungen

Motorspezifikationen

Im Falle einer Störung oder eines Ausfalls bietet die Erdung einen Pfad mit geringstem Widerstand für Strom, um das Risiko eines Stromschlags zu verringern.

Dieses Werkzeug ist mit einem Elektrokabel ausgestattet, das einen Erdungsleiter und einen Erdungsstecker. Der Stecker muss in eine passende Steckdose gesteckt werden, die ordnungsgemäß installiert und geerdet ist.

Übereinstimmung mit allen örtlichen Vorschriften und Verordnungen.

Diese Säge ist für den Betrieb mit 120 V, 60 Hz Wechselstrom ausgelegt.

Vor dem Anschließen des Motors

Netz Kabel an eine Stromquelle anschließen, vergewissern Sie sich, dass das

Schalter in der Position „OFF“ ist und stellen Sie sicher, dass der elektrischer Strom hat die gleichen Eigenschaften wie

das ist auf dem Typenschild der Tischkreissäge eingestanz.

an den Erdungsstift im Anschlussstecker an das andere Ende.

Anschluss an eine Stromquelle

Diese Maschine muss während des Betriebs geerdet sein, um

Schützen Sie den Bediener vor Stromschlägen.

Stecken Sie das Netzkabel in eine 120-V-Steckdose mit ordnungsgemäßer Erdung.

Steckdose mit 15-Ampere-Doppelsicherung

träge Sicherung oder Leistungsschalter.

Nicht alle Steckdosen sind ordnungsgemäß geerdet. Wenn Sie nicht

Stellen Sie sicher, dass Ihre Steckdose, wie auf dieser Seite abgebildet,

ordnungsgemäß geerdet sein; lassen Sie es von einem qualifizierten Elektriker.

Um einen elektrischen Schlag zu vermeiden,



ACHTUNG!

Leitungen nicht berühren.

auf den Stecker beim Einsetzen oder Entfernen des

Stecker in die Steckdose stecken oder von ihr trennen.



WARNUNG

Fehlerhafte Erdung

dieses Elektrowerkzeugs kann zu

Stromschlag oder schwerer Schock, insbesondere bei Verwendung

in der Nähe von Metallrohren oder anderen Metall

Objekte. Wenn Sie einen Schock erleiden, kann Ihre Reaktion

Ihre Hände, um das Werkzeug zu schlagen.



WARNUNG

Wenn das Netzkabel abgenutzt, durchgeschnitten oder

beschädigt ist, lassen Sie es

sofort ersetzt werden, um einen Stromschlag oder Brand zu vermeiden Gefahr.

Ihr Gerät ist für den Einsatz auf 120

volts und ist ausgestattet mit ein 3-adriges Kabel und

Erdungsstecker, zugelassen von den

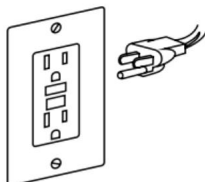
Versicherern

Laboratorien und die Canadian

Standards Association. Der

Erdleiter hat eine grüne Ummantelung

und ist an einem Ende am Werkzeuggehäuse befestigt und



Wenn die Steckdose, die Sie für diesen Stromanschluss verwenden möchten, tool ist vom zweizackigen Typ, NICHT ENTFERNEN ODER ÄNDERN SIE DEN ERDUNGSSTIFT IN IRGEND EINER

Lassen Sie den Austausch durch einen qualifizierten Elektriker durchführen. ZWEI-polige Steckdose mit ordnungsgemäß geerdetem DREI-polige Steckdose. Verwenden Sie keinen Adapter Stecker .

Unsachgemäßer Anschluss der Geräteerdung Leiter kann zu einem Stromschlagrisiko führen.

Leiter mit Isolierung mit einer Außenfläche das ist grün mit oder ohne gelbe Streifen ist die Geräteerdungsleiter. Wenn eine Reparatur oder ein Austausch des Stromkabels bzw. -steckers erforderlich ist, schließen Sie den Erdungsleiter des Geräts nicht an eine stromführende Klemme an.

Wenn Sie die Erdungsanweisungen nicht vollständig verstehen oder Zweifel haben, ob das Werkzeug richtig funktioniert, wenden Sie sich an einen qualifizierten Elektriker oder an das Servicepersonal. ordnungsgemäß geerdet.

Verlängerungskabel

**WAR**

Ersetzen Sie beschädigte Kabel
Die Verwendung **beschädigter**

Kabel können einen Stromschlag, Verbrennungen oder einen elektrischen Schlag verursachen .

**ACHTUNG**

Verwenden Sie nur 3-adrige

Verlängerungskabel mit 3-poligem Erdungsstecker. Stecker und 3-polige Steckdosen, die die
Wenn ein Verlängerungskabel erforderlich ist, Es sollten Kabel mit ausreichend großen Leitern verwendet werden. wird verwendet, um übermäßigen Spannungsabfall, Verlust von Stromausfall oder Überhitzung. Die Tabelle zeigt die richtigen zu verwendende Größe, abhängig von der Kabellänge und der Amperezahl des Werkzeugs. Im Zweifelsfall verwenden Sie die nächst schwerere Stärke. Verwenden Sie immer U.L. und CSA Aufgelistete Verlängerungskabel.

EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR VERLÄNGERUNGSKABEL
120-Volt-Wechselstromwerkzeuge

Werkzeuge Ampere Bewertungen	Kabelgröße in AWG Drahtgrößen in mm2											
	Kabellänge in Fuß						Kabellänge in Metern					
	25	50	100	150	15	30	60	120				
3-6	18	16	16	18	16	14		14	0,75	0,75	1,5	2,5
6-8	12	0,75	1,0	2,5	4,0							
8-10	18	16				14	12	0,75	1,0	2,5	4,0	
10-12	16	16	14	12	1,0	2,5	4,0	14	12			-
12-16				-		-		-		-		

HINWEIS: Je kleiner die Spurweite, desto schwerer das Kabel.

Symbole

Sicherheitssymbole

Der Zweck von Sicherheitssymbolen besteht darin, Sie auf mögliche Gefahren aufmerksam zu machen. Die Sicherheitssymbole und die dazugehörigen Erläuterungen verdienen Ihre aufmerksame Aufmerksamkeit und Ihr Verständnis. Die symbolischen Warnungen allein beseitigen keine Gefahr. Die Anweisungen und Warnungen, die sie enthalten, sind kein Ersatz für entsprechende Unfallverhütungsmaßnahmen.

⚠️ WARNUNG Lesen Sie unbedingt alle Sicherheitshinweise in dieser Bedienungsanleitung.

Handbuch, einschließlich aller Sicherheitswarnsymbole wie „GEFAHR“, „WARNUNG“ und „VORSICHT“, bevor Sie dieses Werkzeug verwenden. Wenn Sie nicht alle Anweisungen befolgen, Die unten aufgeführten Maßnahmen können zu Stromschlägen, Bränden und/oder schweren Verletzungen führen.

Die Definitionen unten beschreiben den Schweregrad für jedes Signalwort. Bitte lesen Sie das Handbuch und Achten Sie auf diese Symbole.	
	Dies ist das Sicherheitswarnsymbol. Es wird verwendet, um Sie auf mögliche persönliche Verletzungsgefahr. Beachten Sie alle Sicherheitshinweise, die diesem Symbol folgen, um mögliche Verletzungen oder Tod.
	GEFAHR weist auf eine gefährliche Situation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Folgendem führt: zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen.
	WARNUNG weist auf eine gefährliche Situation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, Dies kann zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen.
	VORSICHT weist in Verbindung mit dem Sicherheitswarnsymbol auf eine Gefahrensituation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichten oder mittelschweren Verletzungen führt.

Schadensverhütung und Informationsmeldungen

Diese informieren den Benutzer über wichtige Informationen und/oder Anweisungen, die zu Geräte- oder andere Sachschäden, wenn sie nicht befolgt werden. Jedem Hinweis geht das Wort „HINWEIS“ voraus, wie im folgenden Beispiel:

HINWEIS: Bei Nichtbefolgen

dieser Anweisungen können Geräte- und/oder Sachschäden auftreten.



⚠️ WARNUNG Der Betrieb von Elektrowerkzeugen kann zu Fremdkörper in die Augen geschleudert werden, was kann zu schweren Augenschäden führen. Vor dem Einschalten des Netzsteckers Tragen Sie während des Betriebs immer eine Schutzbrille oder eine Schutzbrille mit Seitenschutz. und bei Bedarf einen Vollgesichtsschutz. Wir empfehlen einen Weitsichtschutz. Maske zum Tragen über einer Brille oder einer Standard-Schutzbrille mit seitlichem Schutzschild. Verwenden Sie immer einen Augenschutz, der mit der ANSI-Norm übereinstimmt. 287.1.

Symbole

WICHTIG: Einige der folgenden Symbole können auf Ihrem Werkzeug verwendet werden. Bitte studieren Sie sie und Lernen Sie ihre Bedeutung kennen. Die richtige Interpretation dieser Symbole ermöglicht Ihnen eine bessere Bedienung des Werkzeugs. und sicherer.

Symbol	Name	Bezeichnung/Erläuterung
V	Stimmen	Reisen (Potenzial)
A	Ampere	aktuell
Hz	Hertz	Frequenz (Zyklen pro Sekunde)
In	Watt	Leistung
kg	Kilogramm	Gewicht
Min	Minuten	Zeit
s	Sekunden	Zeit
we	Wattstunden	Batteriekapazität
Ah	Amperestunden	Batteriekapazität
ϕ	Durchmesser	Größe von Bohrern, Schleifscheiben usw.
n ₀	Keine Ladegeschwindigkeit	Drehzahl, im Leerlauf
N	Nenn Drehzahl	Maximal erreichbare Geschwindigkeit
.../min	Revolutionen oder Gegenbewegungen pro Minute	Umdrehungen, Hübe, Oberflächengeschwindigkeit, Umlaufbahnen usw. pro Minute
0	Aus-Stellung	Null Geschwindigkeit, Null Drehmoment...
⇒	Pfeil	Aktion in Pfeilrichtung
~	Wechselstrom	Art oder Charakteristik des Stroms
—	Gleichstrom	Art oder Charakteristik des Stroms
	Symbol für Verletzungsgefahr	Nicht in das laufende Sägeblatt greifen.
	Symbol „Handbuch lesen“.	Ermahnt den Benutzer, das Handbuch zu lesen
	Augenschutz tragen Symbol	Tragen Sie immer eine Schutzbrille oder einen Schutzhelm. mit Seitenschutz und Gesichtsschutz bei Bedienung dieses Produkts.
	eine Maske tragen	Empfehlung für den Bediener zum Tragen Staubmaske.
	Gehörschutz tragen	Empfehlung für den Bediener zum Tragen Gehörschutz .

Symbole (Zertifizierungsinformationen)

WICHTIG: Einige der folgenden Symbole für Zertifizierungsinformationen können auf Ihrem auch. Bitte studieren Sie sie und lernen Sie ihre Bedeutung. Die richtige Interpretation dieser Symbole ermöglicht Sie können das Werkzeug besser und sicherer bedienen.

Symbol	BezeichnungErläuterung
	Dieses Symbol zeigt an, dass dieses Werkzeug bei Underwriters Laboratories gelistet ist.
	Dieses Symbol zeigt an, dass dieses Gerät von Underwritern anerkannt wird. Laboratorien .
	Dieses Symbol zeigt an, dass dieses Produkt von Underwriters Laboratories gelistet ist. nach US-amerikanischen und kanadischen Standards.

Glossar

DORN: Der Schaft, auf dem ein Schneidwerkzeug befestigt ist montiert.

BARRIER GUARD: Eine Baugruppe bestehend aus der Montagegabel und zwei Seitenbarrieren. Diese Baugruppe soll eine physische Barriere zwischen dem Bediener und der rotierenden Säge bilden blade .

ABGESCHRÄGT: Schräger Winkel zur Tischoberfläche.

CROSSCUT: Ein Schneide- oder Formgebungsvorgang über die Breite des Werkstücks, Schneiden das Werkstück auf Länge .

DADO: Ein nicht durchgehender Schnitt, der eine quadratische Kerbe oder Mulde im Werkstück.

FEATUREBOARD: Ein Gerät, das helfen kann Führung der Werkstücke bei Längsschnitten durch Halten Sie das Werkstück in Kontakt mit dem Riss Zaun. Es hilft auch, einen Rückschlag zu verhindern.

FREIHAND: Durchführen eines Schnitts ohne Anschlag, Gehrungsanschlagn, Vorrichtung, Niederhalter oder andere geeignete Vorrichtung zur Verhinderung des Verdrehens des Werkstücks während des Schnitts und kann ein Sicherheitsrisiko darstellen.

GUMMI: Ein klebriger, harzbasierter Rückstand aus Holz Produkte. Nach dem Aushärten nennt man es als „HARZ“ bezeichnet.

FERSE: Fehlausrichtung der Klinge, die verursacht die hintere oder auslaufende Seite des Sägeblattes, um Kontakt mit der Schnittfläche des Werkstücks. kann zu Rückschlag, Blockieren, übermäßiger Krafteinwirkung, Verbrennen des Werkstücks oder Splintern führen. Im Allgemeinen erzeugt er einen Schnitt von schlechter Qualität und kann ein Sicherheitsrisiko darstellen.

KERF: Der Raum im Werkstück, in dem die Material wurde mit der Klinge entfernt.

KICKBACK: Ein unkontrolliertes Greifen und Rückschleudern des Werkstückes nach vorne der Säge während eines Längsschnittvorgangs.

VORNE: Das Ende des Werkstücks, das beim Längsschneiden in die Mitte des Werkstücks geschoben wird. in das Schneidewerkzeug geben.

FORMEN: Ein nicht durchgehender Schnitt, der eine spezielle Form im Werkstück; dient zur Verbindung oder Dekoration.

NICHT DURCHGEHENDES SÄGEN: Jeder Schneidvorgang, bei dem das Sägeblatt nicht durch das das Werkstück (z. B. Nut, Falz) .

PARALLEL: Position des Parallelanschlagn gleich Abstand an jedem Punkt zur Seitenfläche des Sägeblatt.

SENKRECHT: 90° (rechter Winkel) Schnittpunkt oder Lage der Vertikalen und Horizontalen Ebenen wie die Position des Sägeblattes (vertikal) zur Tischoberfläche (horizontal).

PUSH BLOCK: Ein Gerät zum Reißen von Operationen, die zu eng sind, um die Verwendung eines Schiebstock. Verwenden Sie einen Schiebstock für Rissbreiten Weniger als 2 Zoll.

SCHIEBESTAB: Ein Gerät, das verwendet wird, um das Werkstück bei schmalen Längsschnitarbeiten durch die Säge zu führen und das Halten Sie die Hände des Bedieners weit vom Sägeblatt entfernt. Verwenden Sie den Schiebstock für Schnittbreiten unter 6 Zoll und mehr als 2 Zoll.

FALZ: Eine Kerbe in der Kante eines Werkstücks. Wird auch als Kantennut bezeichnet.

Umdrehungen pro Minute (U/min): Die Anzahl der Umdrehungen eines sich drehenden Objekts in einer Minute.

RIPPEN: Ein Schneidvorgang entlang der Länge des Werkstücks, Zuschneiden des Werkstücks auf Breite.

Spaltkeil oder Streuer: Ein Gerät, das hält den Schnitt des Werkstücks offen, während die Material wird geschnitten. Dies minimiert das Potenzial von das Werkstück klemmt gegen das Sägeblatt.

Sägeblattschutz: Besteht aus 2 Komponenten: Spaltkeil/ Spalter und Hauptschutz.

DURCHSÄGEN: Jeder Schneidvorgang, bei dem das Sägeblatt durch das Werkstück verläuft.

WERKSTÜCK: Das Werkstück, an dem die Die Oberflächen von eines Werkstückes werden üblicherweise bezeichnet als Flächen, Enden und Kanten.

Lernen Sie Ihre Tischkreissäge kennen

1. EIN-/AUS-SCHALTER

Der Schalter verfügt über eine Öffnung für den Einsatz mit ein Vorhängeschloss, um ein unbeabsichtigtes Starten zu verhindern.

2. Höhenverstellungsrad

Hebt oder senkt das Blatt.

Neigen Sie die Klinge um 0 bis 45 Grad.

3. Klingenwinkelverriegelungsgriff

Fixiert die Klinge im gewünschten Faserwinkel.

4. SCHIEBESTOCK & LAGERUNG

Ermöglicht Ihnen, kleinere Werkstücke mit einem höheren Maß an Sicherheit zu zertrennen.

5. SCHIENENANTRIEBSKNOPF

Bewegen Sie den Zaun in die gewünschte Position.

6. SCHIENENVERRIEGELUNGSGRIFF

Ermöglicht das Verriegeln des Zauns an der gewünschten Entfernungen.

7. Parallelzaun

bietet eine zusätzliche Unterstützung (im unteren Position) und Unterstützung über dem Tisch (obere Position). Sichere Befestigung an Schienen durch Verriegelungsriegel an beiden Enden.

8. ARBEITSUNTERSTÜTZUNGZUSATZZAUN

bietet Halt für breitere Werkstücke beim Verlängerung des Zauns über den Tisch hinaus

9. Klingenschutz

Besteht aus zwei Hauptelementen: Spaltkeil und Barrier Guard Device.Blade Guard

muss immer vorhanden und funktionsfähig sein für alle Durchgangssägeschnitte geeignet.

10. TISCHEINLAGE

Abnehmbar zum Entfernen oder Installieren einer Klinge oder andere Schneidwerkzeuge.

11. Gehrungsanschlag

Kopf kann in der gewünschten Position arretiert werden für Kapp- oder Gehrungsschnitte durch Anziehen der Verriegelungsknopf. IMMER SICHER VERRIEGELN BEI GEBRAUCH .

12. TABELLE

bietet eine große Arbeitsfläche für stützen Sie das Werkstück ab.

13. Kabelaufwicklung

Ermöglicht Ihnen, das Kabel einfach zu sichern, sodass es beim Transport oder bei der Lagerung nicht im Weg

14. Staubanschluss für PortlVakuum

Entfernbar, um Holzstücke zu entfernen drinnen gefangen.

15. INBUSSCHLÜSSEL & AUFBEWAHRUNG

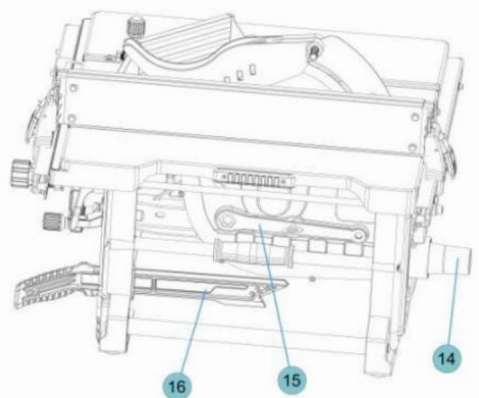
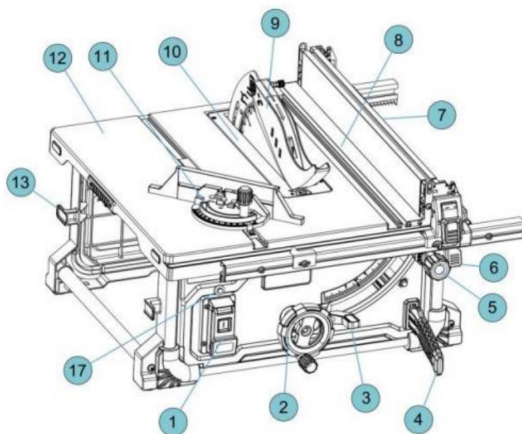
Sechskantschlüssel zum Einstellen des Spaltkeils/ Splitter und verschiedene Sechskantköpfe an der Säge

16. GRIFF

Speziell auf Ergonomie ausgelegt und eine einfache Handhabung.

17. EIN-/AUS-RESET

Wird zum Schutz des Resets nach einem Stromausfall verwendet.



Auspacken und Inhalt prüfen



WARNING Um Verletzungen durch unerwartetes Start- oder elektrische

shock during unpacking and setting up, do
Stecken Sie das Netzkabel nicht in eine Stromquelle
power. This cord must remain unplugged when-

Je Sie eine Neumontage oder Anpassung vornehmen
um der Tischkreissäge standzuhalten.

Trennen Sie alle Teile von der Verpackung und vergleichen Sie jedes
mit der Abbildung und
die Liste der losen Teile, um sicherzustellen, dass alle
Gegenstände werden berücksichtigt, bevor sie entsorgt werden
Verpackungsmaterial (Abb .3) .



WARNING Wenn irgendein **parts are missing, do**
not attempt to assemble the
table saw, plug in the power cord or turn the
switch on until the missing parts are obtained

und sind korrekt installiert.

TABELLE DER LOSE TEILE		
ARTIKEL	BESCHREIBUNG	MENGE
1	Tischkreissäge	1
2	Staubabsaugung Winkelstück	1
3	RIP-Zaun	1
4	Klingenschutz	1
5	Gehrungsanschlag	1
6	Schiebestock	1
7	Knopf	1
8	Schrauben	1
9	Allen Schraubenschlüssel	1
10	Handbuch	1

KABELBINDER ENTFERNEN UND STYROPORBLOCK

(nur für den Versand von Purpose verwendet)

mit der Tischplatte auf dem Boden, lokalisieren Sie die
Kabelbinder zur Verankerung der Motor-/Klingeneinheit
zur Basis · Schneiden Sie den Kabelbinder mit einer Schere oder einem
Seitenschneider durch und entfernen Sie ihn (Abb. 4).

Montage

Anbringen des Klingenschutzes



WARNUNG Um Verletzungen zu vermeiden,
immer den Stecker ziehen
von der Stromquelle, bevor Sie das Gerät anschließen oder
Entfernen des Klingenschutzes.

POSITIONIERUNG DES SPALTKEILS

1. Den Tischeinsatz mit Hilfe des Fingerlochs entnehmen.
2. Heben Sie die Klinge so hoch wie möglich und stellen Sie sie senkrecht zum Tisch (0° auf der Fasenskala) (Abb. 5).
3. Den Spaltkeil-Entriegelungshebel im Uhrzeigersinn drehen, so dass es nach oben zeigt (Abb. 5).
4. Den Spaltkeil in Richtung Entriegelungshebel ziehen, um Lösen Sie es von den Stiften.
5. Schieben Sie den Spaltkeil in die höchste Position, so dass er sich direkt über der Mitte des Sägeblatts befindet. (Abb. 6).
6. Richten Sie die Löcher im Spaltkeil mit den Stiften aus und Den Entriegelungshebel durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn verriegeln. Drücken/ziehen Sie den Spaltkeil, um zu prüfen. Stellen Sie sicher, dass es richtig eingerastet ist (Abb. 6).
7. Ersetzen Sie den Table-Einsatz (Abb. 7).

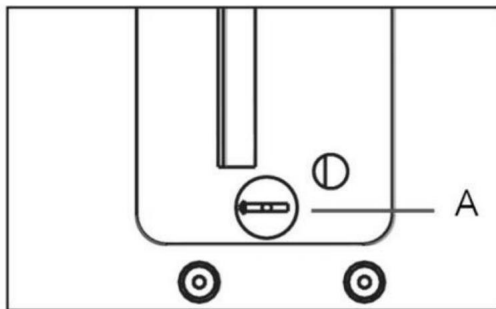


Abb. 5

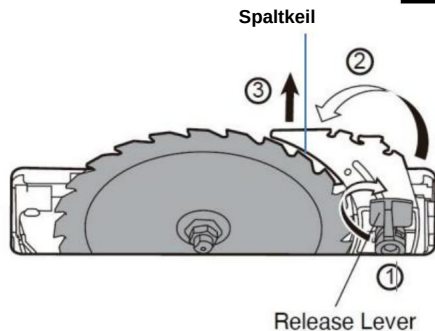
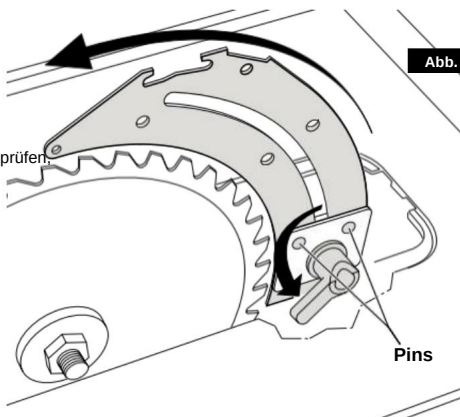


Abb. 6



Montage

BEFESTIGEN DER SCHUTZEINHEIT

Montieren Sie die

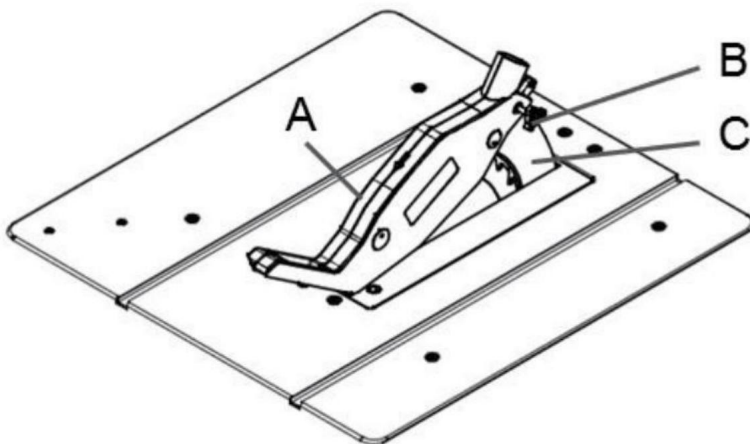
Sägeblattschutzeinheit (A) zusammen mit der Schraube (B) auf dem Spaltkeil (c), so dass die Schraube fest im Schlitz des Spaltkeils (c) sitzt. Überprüfen Sie, ob die Schutzeinheit sicher befestigt ist.

Die Schraube (B) nicht zu fest anziehen, der Sägeblattschutz (A) muss sich frei bewegen können.

Stecken Sie den Saugschlauch auf den Saugadapter und den Anschlussstutzen des Sägeblattschutzes (A). Schließen Sie einen geeigneten Spannfänger am Saugadapter an.

Die Demontage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Achtung! Vor Beginn des Sägevorgangs muss der Sägeblattschutz (A) auf das Werkstück abgesenkt werden.



Montage

Aus- und Einbau

VON DER KLINGE



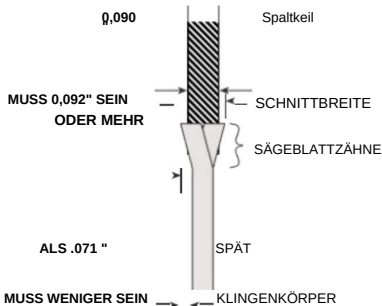
Ziehen Sie den Stecker aus der Stromquelle, bevor Sie eine Montage,

Einstellung oder Reparatur durchführen
um mögliche Verletzungen zu vermeiden.

VERWENDUNG DER RICHTIGEN KLINGE

WICHTIG: Das mitgelieferte Sägeblatt tool hat einen Durchmesser von 10 Zoll. beim Blick Wählen Sie für ein Ersatzblatt eines aus, dessen Abmessungen denen des Originalblatts nahe kommen. Diese Informationen darf nicht auf der Verpackung des Produkts aufgedruckt sein. nicht, überprüfen Sie den Katalog oder die Website des Herstellers. VEVOR bietet professionelle Sägeblätter in Premiumqualität, die den Anforderungen für dieses auch. Sie müssen ein Sägeblatt mit einer Schnittbreite wählen von .092" oder mehr und einer Plattendicke (Körpertdicke) .088" oder weniger (Abb. 10).

Abb.10



WARNUNG

Um das Verletzungsrisiko zu verringern
enden Sie keine extra dünne Schnittsäge
Die Schnittfuge der Klinge muss breiter sein als

.092." Sägeblätter mit extra dünner Schnittfuge (weniger als .092") kann dazu führen, dass das Werkstück beim Schneiden am Spaltkeil/ Spaltmesser hängen bleibt. Es wird empfohlen, dass der Schnitt des Ersatzblattes, das bei diesem verwendet wird, Die Säge sollte 0.092 Zoll oder mehr betragen.



Um das Verletzungsrisiko zu verringern
Verwenden Sie keine Sägeblätter

mit dicker Grundplatte. Wenn die Ersatzsäge

Die Plattendicke des Blattes ist größer als .071", Spaltkeil/Spaltmesser eignet sich nicht richtig als Hilfe zur Reduzierung des Rückschlags. Die Ersatzklinge Die Plattendicke muss weniger als 0,071 Zoll betragen.



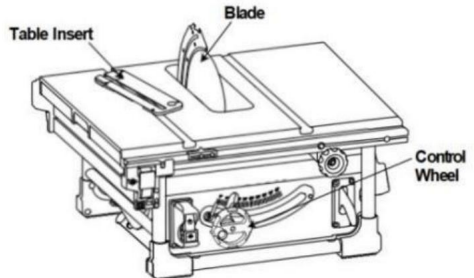
Um das Verletzungsrisiko zu verringern
keine Blattdämpfer verwenden

, „Stabilisatoren“ oder „Versteifungsmanschetten“ an beiden Seiten einer Ersatzklinge. Diese sind Metall Platten, die an den Seiten des Sägeblattes positioniert sind, um Reduzieren Sie die Durchbiegung, die bei der Verwendung von dünnen Sägeblätter. Die Verwendung dieser Vorrichtungen auf beiden Seiten verhindert, dass das Sägeblatt richtig mit dem Spaltkeil/Spalteisen ausgerichtet ist, was das Werkstück beim Schneiden verkleben kann. Eine „Stabilisator“-Platte kann nur an der Außenseite einer dünnen Ersatzklinge. Diese Platten werden bei der mitgelieferten Klinge nicht benötigt.

Klingenwechsel

HINWEIS: Entfernen Sie überschüssiges Öl vor dem installieren!

FIG. 11



1. Um das Verletzungsrisiko zu verringern, verwenden Sie das richtige Messer!
2. Das Höhenrad im Uhrzeigersinn drehen, bis die Klinge so hoch wie möglich.
3. Tischeinsatz entnehmen.
4. Stecken Sie den Sechskantschlüssel mit offenem Kopf auf die Wellenwelle. Halten Sie dabei den ersten

Schraubenschlüssel, lösen Sie die Dornmutter gegen den Uhrzeigersinn mit dem Ringkopf-Sechskantschlüssel.

5. Entfernen Sie die Wellenmutter und die äußere Unterlegscheibe. Das Sägeblatt kann jetzt entfernt oder installiert werden, indem es auf die Wellenwelle geschoben oder von ihr heruntergeschoben wird.

6. Montieren Sie die innere Scheibe, das neue Sägeblatt, die äußere Unterlegscheibe und Dornmutter wie gezeigt. (Abb. 14)

Montage

Stellen Sie sicher, dass die ZÄHNE DER KLINGE ZEIGEN NACH UNTEN AUF DIE

VORNE VOM TISCH.

7. Halten Sie die Welle mit dem offenen Kopf fest
Inbusschlüssel, verwenden Sie den Ringkopf

Inbusschlüssel zum sicheren Anziehen der Wellenmutter
im Uhrzeigersinn. (Abb. 13)

8. Installierbarer Einsatz.

HINWEIS: Die Bedruckung der verschiedenen Sägeblätter ist
nicht immer auf der gleichen Seite.

Um Verletzungen durch weggeschleuderte Werkstücke zu vermeiden,
Wenn Sie mit einem Sägeblatt oder einem Teil in Berührung kommen,
verwenden Sie die Säge niemals ohne den richtigen Einsatz. Verwenden Sie
beim Sägen den Tischeinsatz. Verwenden Sie den Nutfräseinsatz, wenn Sie einen
Würfelnuss.

VERWENDUNG VON HARTMETALLBESCHICHTETEN SÄGEBLÄTTERN

Gehen Sie mit hartmetallbestückten Sägeblättern vorsichtig um. Hartmetall
ist sehr spröde und kann leicht beschädigt werden. verwenden
Seien Sie vorsichtig, wenn Sie die Klingen installieren, verwenden oder lagern.
Benutzen Sie keine Hartmetall-Sägeblätter, die verbogen oder
hat verbogenen Zähnen, oder wenn das Sägeblatt Risse hat,
gebrochen ist oder fehlende/lose Hartmetallspitzen hat.
Betreiben Sie eine Hartmetallklinge schneller als ihre
Empfohlene Drehzahl. Achten Sie bei der Auswahl eines Sägeblattes
darauf, dass die Leistung über 5000 U/min liegt.

Lesen, verstehen und befolgen Sie alle Warnungen und
Anweisungen, die Sie mit Ihrem Hartmetall-
Klingen .

BEFESTIGEN DES PARALLELANZUGS ZUR VERWENDUNG

1. Stellen Sie sicher, dass die Verriegelungshebel des Parallelschlags an beiden
Seiten des Zauns sind in der gelösten Position.
2. Richten Sie die Kerbe an der Parallelschlaghalterung mit
die beiden Köpfe auf den vorderen und hinteren Schienen.
Stellen Sie sicher, dass der Klappzaun auf der
Blattseite des Hauptzauns bei dessen Verwendung
siehe Abb. 15.

3. Senken Sie den Zaun auf die Schienen und sichern Sie die
Sperrhebel auf beiden Seiten des Zauns.
4. Stellen Sie sicher, dass sich das Schienenverriegelungspaddel in der
Verriegelte Position vor dem Betrieb der Säge.

Abb.13

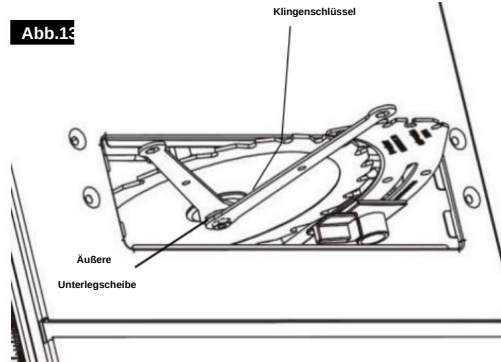


Abb.14

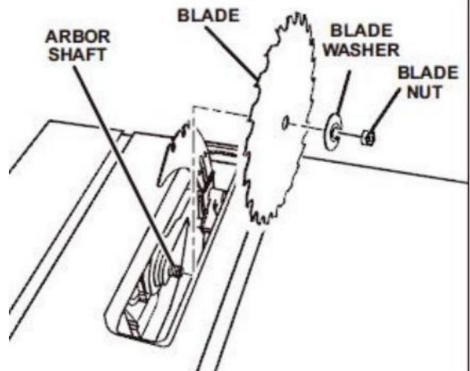
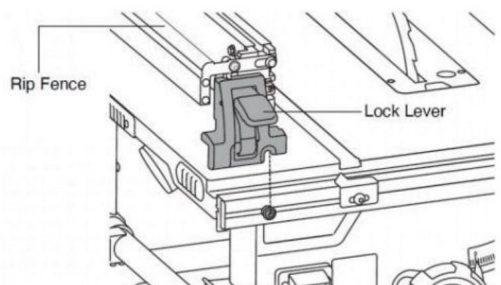


Abb.15



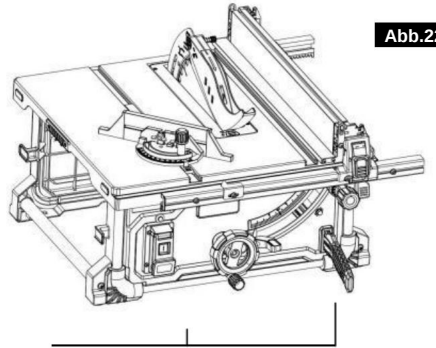
Lagerung, Transport und Montage

MONTAGE DER TISCHKREISSÄGE

Wenn die Tischkreissäge an einem festen Standort verwendet werden soll, muss sie sicher an einem festen

B. einem Ständer oder einer Werkbank, mithilfe der vier Befestigungslöcher (Abb. 22).

1. Bei der Montage an einer Werkbank sollte die Basis sicher mit den Schlittenbolzen befestigt werden und Sicherungsmuttern.
2. Das Werkzeug auf die Werkbank legen und festmachen Klemme an Ort und Stelle.
3. Markieren Sie mit einem Bleistift die Positionen aller 4 Befestigungslöcher.
4. Nehmen Sie die Säge von der Werkbank und
An allen 4 Standorten Löcher bohren.



Befestigungsschrauben 5. Werkzeug auf Werkbank legen und Muttern aufschrauben auf die Wagenbolzen. Unterlegscheiben können erforderlich sein zu verwenden um Beschädigungen an der Werkbank zu vermeiden.

Anpassungen

EINSTELLUNG VON 0 UND 45 GRAD

Positive Stopps



WARNUNG: Um Verletzungen zu vermeiden, ziehen Sie immer den Stecker aus der Stromquelle, wenn Sie Einstellungen vornehmen.

1. Drehen Sie das Heberad im Uhrzeigersinn und heben Sie die Klinge auf die maximale Höhe (Abb. 23).

Abb. 23

EINSTELLEN DES POSITIVEN 0-GRAD-ANSCHLAGS

2. Den Feststellgriff des Klingenrads lösen und das Heberad so weit wie möglich nach links schieben; den Feststellgriff des Klingenrads festziehen (Abb. 23).
3. Legen Sie ein Kombinationswinkelmaß (nicht im Lieferumfang enthalten) mit einem Ende gegen das Sägeblatt auf den Tisch (Abb. 24) und prüfen Sie, ob das Sägeblatt einen Winkel von 90 Grad zum Tisch bildet. Wenn das Sägeblatt nicht im 90-Grad-Winkel zum Tisch steht, lösen Sie den Sägeblatt-Feststellgriff, die 90-Grad-Einstellschraube, den 90-Grad-Anschlagnocken und drücken Sie das Höhenrad, bis das Sägeblatt einen Winkel von 90 Grad zum Tisch bildet.
4. Ziehen Sie den Feststellgriff der Klinge fest, drehen Sie die Gehrungsanschlagnocke, bis sie das Gehrungsanschlaggehäuse berührt, und ziehen Sie dann die Einstellschraube um 90 Grad fest.
5. Lösen Sie die Einstellschraube und stellen Sie den Zeiger so ein, dass er 0 Grad auf der Schrägskala anzeigt.

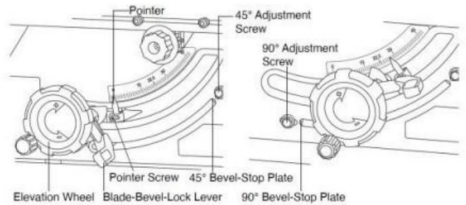
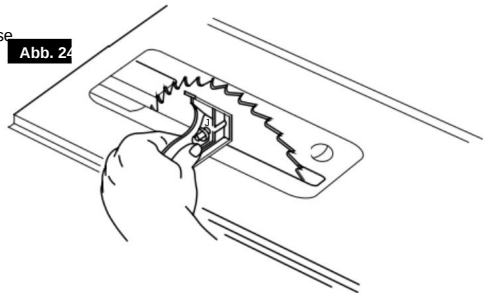


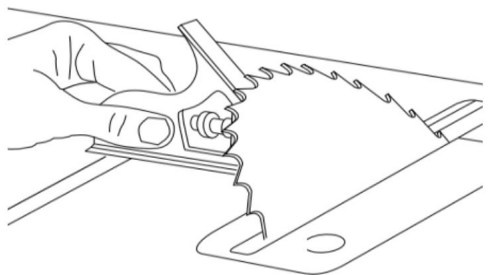
Abb. 24



EINSTELLEN DES POSITIVEN 45-GRAD-ANSCHLAGS

6. Den Klingenverstellgriff lösen und das Heberad so weit wie möglich nach rechts schieben; den Klingenverstellgriff festziehen.
7. Legen Sie ein Kombinationswinkelmaß (nicht im Lieferumfang enthalten) mit einem Ende gegen das Sägeblatt auf den Tisch (Abb. 25) und prüfen Sie, ob das Sägeblatt einen Winkel von 45 Grad zum Tisch bildet. Wenn das Sägeblatt nicht in einem Winkel von 45 Grad zum Tisch steht, lösen Sie den Sägeblatt-Feststellgriff, die 45-Grad-Einstellschraube, die 45-Grad-Anschlagnocke und drücken Sie das Höhenrad, bis das Sägeblatt einen Winkel von 45 Grad zum Tisch bildet.
8. Ziehen Sie den Klingenspitzen-Feststellgriff fest, drehen Sie die 45-Grad-Schrägschlagnocke, bis sie das Schrägschlaggehäuse berührt, und ziehen Sie dann die 45-Grad-Einstellschraube fest.

Abb. 25



Anpassungen

EINSTELLEN DER KLINGE PARALLEL ZU Die Gehrungsanschlagschlitz

Das Sägeblatt wurde parallel zur Gehrung eingestellt
Messstäbchen im Werk. Um sicherzustellen,
präzise Schnitte und verhindern Rückschläge.

Die Einstellung muss überprüft werden. Wenn die Einstellung
erforderlich ist, befolgen Sie die nachstehenden Schritte.



Zur Vermeidung von Personenschäden

Sie immer den Stecker aus der Steckdose.

Trennen Sie das Gerät von der Stromquelle, bevor Sie

Anpassungen.

1. Drehen Sie das Höhenrad und heben Sie das Messer so hoch wie möglich wie es geht. 2.

Wählen Sie einen Punkt auf dem Körper des Sägeblatts

das bei der Anzeige des Blattes nach links eingestellt ist

von der Vorderseite der Säge, und markiere mit einem Bleistift

(Abb. 26).

3. Legen Sie die Basis eines Kombinationsquadrats

(nicht im Lieferumfang enthalten) gegen den Rand des

Stellen Sie die Gehrungsanschlagsposition ein und verlängern Sie das Seitenlineal

des Quadrats, so dass es die markierte

Punkt auf dem Körper des Sägeblatts an der

Rückseite des Tisches.

4. Drehen Sie die Klinge und überprüfen Sie die markierte

Spitze des Sägeblatts an der Vorderseite des Tisches

(Abb. 26).

5. Wenn die Vorder- und Rückseitenmaße, wie in

Abbildung 26 sind nicht identisch, identifizieren Sie die Seite

mit der Lücke. Verwenden Sie die Schraube und die Flügelmutter

Befindet sich unter dem Tisch, um die Klinge einzustellen

Position: Die Flügelmutter lösen und vorsichtig

schauben Sie die Schraube hinein bzw. heraus, bis die Klinge parallel steht

auf die Gehrungssäge aufsetzen und dann den Flügel fest anziehen
Nuss .

Abb.26

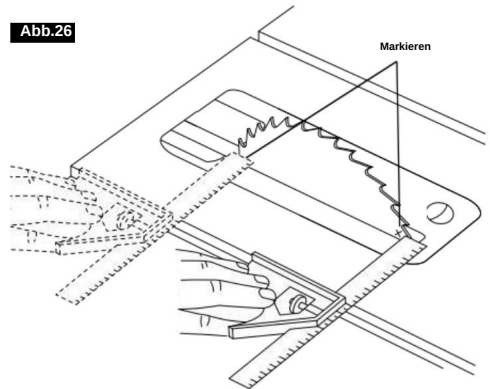
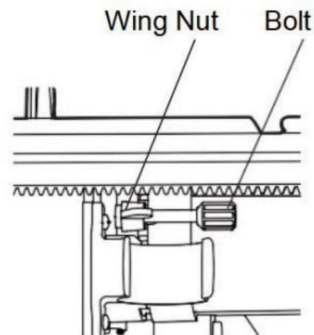
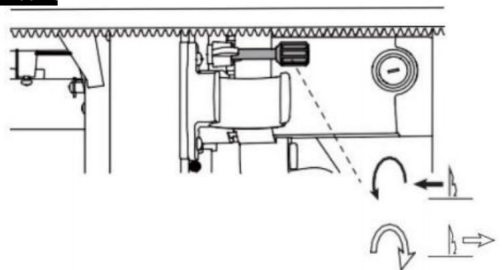


ABB27



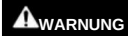
Ausrichtungsbolzen

Abb. 28



Anpassungen

Parallelanschlag ausrichten



WARNUNG

**Um Verletzungen zu vermeiden,
immer den Stecker ziehen**

**von der Stromquelle, bevor Sie
alle Anpassungen.**

Der Anschlag ist richtig auf das Sägeblatt ausgerichtet bei der Fabrik und sollte nicht erfordern

Anpassung. Dieser Abschnitt ist nur dazu gedacht, zu Wartungszwecken oder wenn die Zaun wird durch Aufprall aus der Ausrichtung gerissen.

Der Parallelanschlag muss parallel zur Sägeblatt, um einen RÜCKSCHLAG beim Längsschneiden zu verhindern. Ihre

Tischkreissäge ist mit einem Mehrfach-Positionieren Sie den Parallelanschlag mit Zahnstange und Ritzel.

Die unten aufgeführten Anpassungen wurden vorgenommen, der Riss Der Zaun richtet sich selbst aus, wenn der Zaun

Beim Verschieben des Parallelanschlags sicherstellen, Achten Sie darauf, den Zaun mit dem

Schienenverriegelungsgriff und verwenden Sie den vorderen Schienenknopf

, um die Position des Zauns anzupassen. **HINWEIS:** Die Das Sägeblatt muss parallel zum Gehrungsanschlag sein.

(siehe „Anpassen der Blade-Parallele an die Gehrungsanschlag-Positionen“) und senkrecht zur Tisch vor dem Ausrichten des Parallelanschlags - ment .



ACHTUNG

**Um Personenschäden zu vermeiden
Stellen Sie immer sicher, dass die**

Der Parallelanschlag wird vor dem Ausführen von Längsschnitten gesperrt.

1. Heben Sie beide Schutzgitter in die obere Verriegelungsposition. (Abb. 29) .
2. Drehen Sie das Höhenrad und heben Sie den Klinge so hoch wie möglich.

3. Richten Sie das Sägeblatt an den Gehrungsanschlagssitzen aus gemäß Anleitung: **KLINGE EINSTELLEN PARALLEL ZUM GEHRUNGSANSCHLAG**

SCHLÜSSELPLATZE .

4. **Rechte Seite, Position 1 (nahe am Sägeblatt), siehe Abb. 31. a. Die**

Schrauben der rechten Position 1 lösen an den vorderen und hinteren Schienen, so dass

Sie können frei gleiten, ungefähr 1/2 bis 1 Umdrehung. Bewegen Sie die Bolzen in die rechts um ca. 1/8 Zoll. b. Platzieren Sie den

Zaun auf der Position 1

Bolzen, aber sichern Sie die Riegel nicht an die vordere oder hintere

Schiene. c. Verschieben Sie die Schienen so, dass die Position Indikator leingerichtet mit 0 auf der Oberseite

skala. Fixieren Sie die Schienen mit dem

Eisenbahn-lock-Paddle. Wenn es eine Anti-Rückschlag-Pfote gibt

installiert sind, müssen Sie die

rechte Seite, um den Zaun auszurichten mit die Klinge.

- d. Den Zaun mit der Vorder- und Rückseite

Schrauben Sie die Schrauben wieder in Richtung Klinge, bis

Der Zaun berührt die Sägeblattzähne bei

Vorder- und Rückseite des Sägeblattes. e. Ziehen

- Sie die vordere Schraube fest. Stellen Sie sicher, dass die

Zaun ist noch in Kontakt mit der Vorderseite

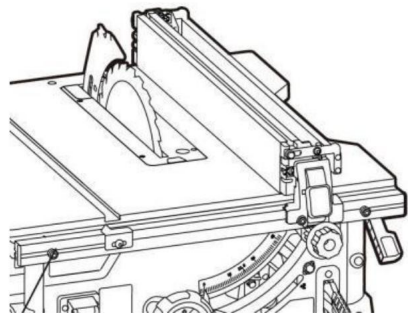
und die Backenzähne des Schwertes.

- f. Ziehen Sie die hintere Schraube fest.

Zaun ist noch in Kontakt mit der Vorderseite

und die Backenzähne des Schwertes.

- g. Befestigen Sie die Zaunklemmen an den Schienen und Stellen Sie sicher, dass der Anschlag immer noch mit den Vorder- und Hinterzähnen des Sägeblatts in Kontakt ist.



Anpassungen

5. Rechte Seite (weiter vom Sägeblatt entfernt), siehe Abb.

31. a. Die Zaunklammern lösen und die Zaun .

- b. Lösen Sie die rechten Position 2 Bolzen auf die vorderen und hinteren Schienen, damit sie seitlich frei bewegen, etwa 1/2 bis 1 Umdrehung.
 - c. mithilfe der Anschlagausrichtungslöcher in der schraubenschlüssel, legen Sie den Schraubenschlüssel über die rechte Seitenposition 1 Bolzen auf der Vorderschiene (bereits durch Schritt 4 oben fixiert) wobei das zweite Loch ungefähr auf einer Linie mit die rechte Seite Position2 bolt.
 - d. Bewegen Sie die rechte Seite Position2 bolt, bis die Der Klingenschlüssel wird über den Schraubenkopf geschoben.
 - e. Ziehen Sie den rechten Seitenbolzen fest. f.
- Führen Sie die Schritte c bis e für die hintere Schiene aus. bolt.

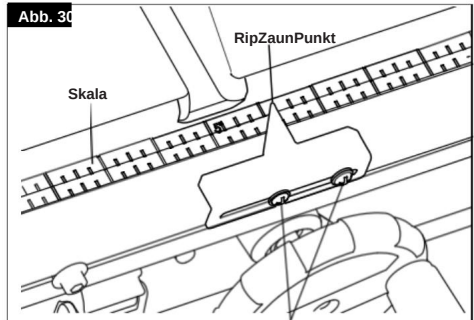
6. Linke Seite, siehe Abb. 31.

- a. Die linken Schrauben an der Vorder- und Rückseite lösen. hinteren Schienen so, dass sie frei gleiten können, etwa 1/2 bis 1 Umdrehung. Bewegen Sie die Bolzen Sie sind also etwa 3,5 Zoll von das linke Ende der Schienen.
 - b. Platzieren Sie den Zaun auf den linken Seitenwänden, aber Befestigen Sie die Verschlüsse an der Vorder- oder Rückseite nicht. hintere
 - Schiene. c. Schienen so verschieben, dass der Zaun berührt an Ich habe einen Zahn auf der Klinge. Verriegeln Sie die Schienen an Ort und Stelle mit dem Schienenverriegelungspaddel. Wenn Anti-Kickback-Klauen installiert sind, werden Sie muss die rechte Seite angehoben werden, um sie auszurichten den Zaun mit der Klinge.
 - d. Den Zaun mit der Vorder- und Rückseite Schrauben in Richtung Klinge bis zum Anschlag berührt die Klingenzähne vorne und Rückseite der Klinge. e.
- Ziehen Sie die vordere Schraube fest. Überprüfen Sie, ob der Zaun ist noch in Kontakt mit der Vorder- und Rückseite Zähne des Sägeblattes. f.
- Ziehen Sie die hintere Schraube fest. Überprüfen Sie, ob der Zaun ist noch in Kontakt mit der Vorder- und Rückseite Zähne des Sägeblattes.
- g. Befestigen Sie die Zaunklammern an den Schienen und Stellen Sie sicher, dass der Zaun noch Kontakt mit die Vorder- und Hinterzähne der Klinge.

So stellen Sie den Parallelanschlagzeiger ein:

1. Heben Sie beide Schutzgitter in die obere Verriegelungsposition.

2. Platzieren Sie den Zaun auf der rechten Seite Position 1 Bolzen und verriegeln Sie die Zaunklammern an der Vorderseite und zurück.
3. Heben Sie das Sperrpaddel an und verschieben Sie den Zaun bis es neben dem Sägeblatt steht, indem Sie es anheben die rechte Seite pawl über dem Zaun. Sperren Sie die Schienen an Ort und Stelle.
4. Zeigereinstellschraube lösen, einstellen
Zeiger auf die Markierung „V“ auf der unteren Skala richten, dann die Schraube wieder festziehen.



ZeigerEinstellschrauben

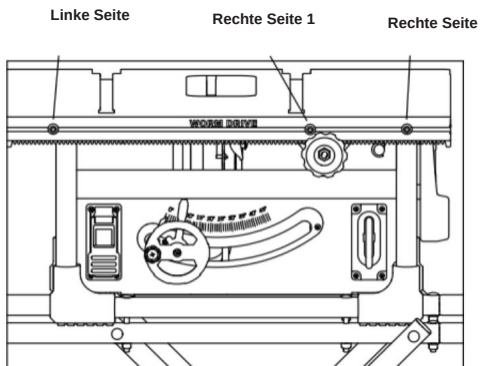


Abb. 31

Anpassungen

AUSRICHTUNG DES SPALTKEILS

WICHTIG: Der Spaltkeil muss immer in Linie mit dem Sägeblatt. Der Spaltkeil ist dünner als die Breite des Schnitts um etwa drei Papierdicken auf jeder Seite (Abb. 32).

Hinweis: Die Schnittfuge ist die Breite des Schnitts, der durch die Zähne auf dem Sägeblatt.

⚠️ WARNUNG Zur Vermeidung von Personenschäden immer den Stecker ziehen

Trennen Sie das Gerät von der Stromquelle, bevor Sie Einstellungen und beim Anbringen oder Entfernen des Sägeblattschutzes.

ÜBERPRÜFEN DER SPALTKEILAUSRICHTUNG

⚠️ WARNUNG Ausrichtung des Spaltkeils prüfen - Überprüfen Sie die Klinge regelmäßig und nehmen Sie bei Bedarf Anpassungen vor.

Ein falsch ausgerichteter Spaltkeil kann zu Instabilität des Werkstücks, Kontrollverlust und Rückschlag führen. Wenn der Spaltkeil falsch ausgerichtet ist und nicht eingestellt werden kann, versuchen Sie nicht, den Spaltkeil zu bedienen. Sägen. Lassen Sie die Spaltkeilausrichtung von einem qualifizierten Servicetechniker durchführen.

1. Überprüfen Sie, ob das Sägeblatt richtig parallel zur Gehrungsanschlagnut ausgerichtet ist, gemäß den Anweisungen unter „Einstellen des Sägeblatts parallel zur Gehrung“. Prüfen Sie die Schnittkanten und stellen Sie das Sägeblatt bei Bedarf ein. Überprüfen Sie, ob der Parallelanschlag mit der Klinge (siehe Anweisungen im Parallelanschlag“) und stellen Sie den Parallelanschlag bei Bedarf ein.
2. Heben Sie das Sägeblatt in die höchste Position (oben). Heben Sie den Spaltkeil in die höchste Position (siehe Anweisungen zur Positionierung des "Spaltkeil"). Entfernen Sie den Schutz Baugruppe vom Spaltkeil. Entfernen Sie die Legen Sie das Kissen ein. (Abb. 33)
3. Platzieren Sie den Parallelanschlag auf der linken Seite des Tisch. Bewegen Sie den Parallelanschlag vorsichtig gegen das Sägeblatt so, dass der Parallelanschlag parallel zur das Sägeblatt und berührt gerade die Sägeblattspitzen Zähne. Verriegeln Sie den Parallelanschlag und stellen Sie sicher, dass Vorder- und Rückseite des Sägeblattes berühren noch den Parallelanschlag (Abb. 33).

Abb. 32

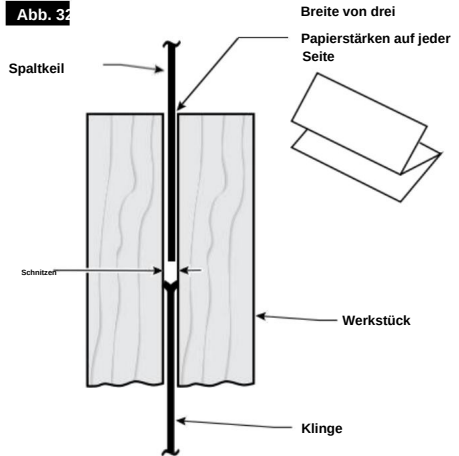
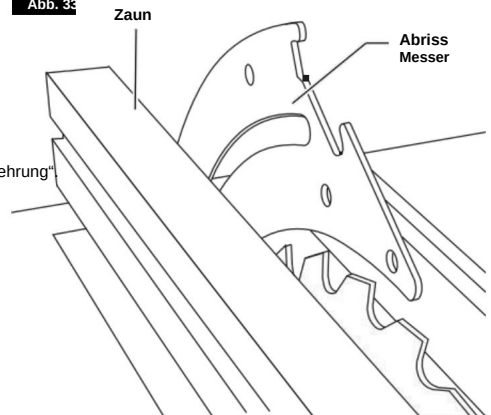


Abb. 33



Anpassungen

4. Überprüfen Sie mithilfe des Parallelanschlags die Ausrichtung des Spaltkeils mit der Sägeebene.

Da der Spaltkeil etwa drei Papierstärken dünner ist,

jeder Seite, als die Breite der Schnittfuge des Sägeblattes (Abb. 32) Sie müssen ein temporäres Papier „Abstandslehre“. Machen Sie zwei Falten in einem kleinen Stück (6" x 6") normales Zeitungspapier, um Machen Sie drei Dicken. Legen Sie das Papier Abstandslehre zwischen Spaltkeil und der Parallelanschlag (Abb. 34).

5. Wiederholen Sie Schritt 4 mit dem Parallelanschlag rechts von das Blatt und überprüfen Sie den Papierabstand Messgerät .
6. Wenn die Papierabstandslehre nicht zwischen Parallelanschlag und Spaltkeil passt, Schritte 4 und 5 oben, der Spaltkeil ist nicht richtig auf das Sägeblatt ausgerichtet und muss eingestellt werden. Wenn der Spaltkeil eingestellt werden muss fahren Sie mit dem Abschnitt „Spaltkeil einstellen“ fort. der Spaltkeil ist korrekt ausgerichtet mit dem blade, dann ist keine Einstellung erforderlich.

HINWEIS: Der Spaltkeil wurde richtig ausgerichtet im Werk - überprüfen Sie die Ausrichtung vor Nehmen Sie keine Anpassungen vor.

Spaltkeil einstellen

1. Das Sägeblatt auf die maximale Höhe anheben und Stellen Sie den Abschrägungswinkel auf 0° ein.
2. Entfernen Sie die Barrierschutzbaugruppe und .
3. Entnehmen Sie den Tischeinsatz.
4. Platzieren Sie den Parallelanschlag auf der rechten Seite und Position 1 und verschieben Sie den Anschlag, bis er die Spitzen des Sägeblattes, dann die Schienen verriegeln an Ort und Stelle.
5. Lösen Sie die Sechskantmutter mit einem 10mm Maulschlüssel. Lösen Sie die Klemmschrauben leicht (1/4-1/2 Umdrehungen) mit dem 5mm Allenschlüssel Die Stellschraube mit einem flachen Schraubendreher (Abb. 35) .
6. Falten Sie ein kleines Stück Papier (6 x 6 Zoll) in zwei Lagen (Abb. 32). Diese Falte Als „Abstandsmaß“ wird Papier verwendet.

DreiPapierstärken

Abb. 34

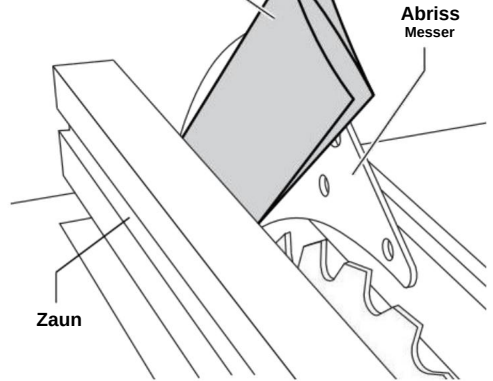
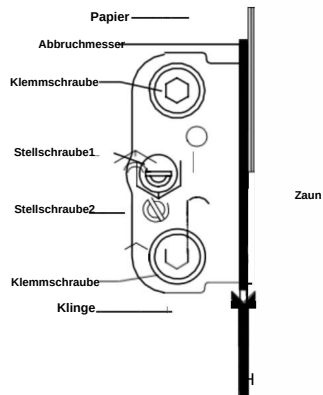


Abb. 35



HINWEIS: Die obigen Abstandsanweisungen basieren

bei Verwendung eines Standard-Schnittblattes (Schnittbreite 0,128 Zoll auf der Sägeblatt enthalten). Wenn ein Sägeblatt mit kleinerer Schnittfuge verwendet wird, passen Sie den Papierabstandshalter an. Wenn beispielsweise die Schnittfuge Wenn das Ersatzblatt nahe 0,100" liegt, verwenden Sie 1 Papierstärke als Abstandshalter; wenn der Schnitt nahe 0,110" liegt, verwenden Sie 2 Stärken.

Anpassungen

7. Legen Sie gefaltetes Papier zwischen Spaltkeil und Zaun .

- a. Halten Sie Spaltkeil und Papier fest gegen den Anschlag (Abb . 36) . b .

Die Klemmschrauben leicht anziehen . c . Das

Papier entfernen und den Anschlag verschieben vom Blatt weg. d. Drehen

Sie die Stellschraube 1 (für Links- und Rechtseinstellung) und Stellschraube 2 (für vordere und hintere Einstellung), während Sie das Spaltkeil drehen, bis er mit der blade .

- e. Überprüfen Sie die Rechtwinkligkeit des Spaltkeils zum Tisch, indem Sie den Anschlag gegen das Sägeblatt schieben. Passen Sie ihn bei Bedarf erneut an.

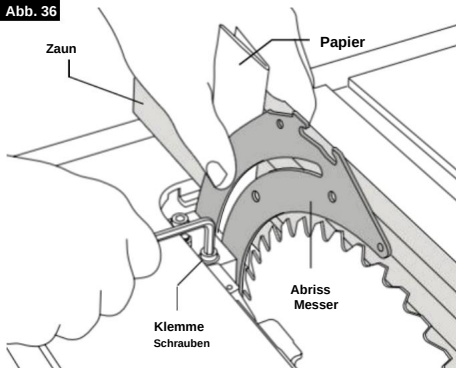
8. Nach Abschluss der Anpassungen:

- a. Die Sechskantmutter leicht anziehen (die Mutter festhalten) mit einem Schraubendreher festschrauben und

- b. Klemmschrauben

mit Sechskantschlüssel vollständig festziehen. Anschließend Sechskantmutter vollständig festziehen.

Abb. 36



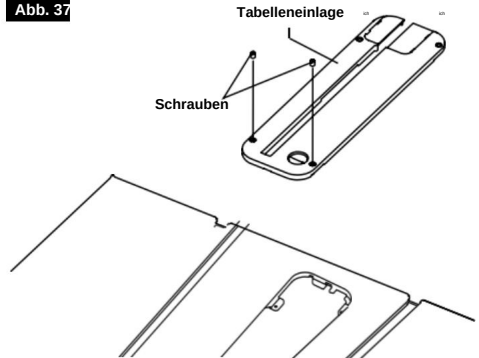
EINSTELLEN DES TISCHEINSATZES

Der Tischeinlegesitz verfügt über vier (4) Einstellmöglichkeiten. Schrauben zur Höhenverstellung des Tischeinschubs

(Abb. 37) . Mir gefällt der Einsatz auf der Lasche. Gefällt mir Richtschnur (z. B. das Metalllineal eines Kombinationswinkels) über die Tischplatte und stecken Sie

Wenn eine Anpassung erforderlich ist, verwenden Sie einen 4-mm-Flat Kopfschraubendreher zum Drehen jeder Stellschraube nach oben oder nach unten. Der Einsatz sollte knapp unterhalb der Tisch vorne und etwas oberhalb des Tisches an der zurück .

Abb. 37



HINWEIS: Überprüfen Sie, dass der Spaltkeil in einer Linie mit dem Sägeblatt bleibt, egal, in welcher Position das Sägeblatt steht. Ersetzen Sie die Barrier Guard Assembly und bevor Sie Schnitte machen.

Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge

SICHERHEITS-NETZSCHALTER

HINWEIS: Diese Tischkreissäge verfügt über eine Sicherheitsfunktion das hilft, ein unbeabsichtigtes Starten zu verhindern.

Wenn die Stromzufuhr zur Säge unterbrochen wird, schaltet das Werkzeug den Aus-Modus . Sobald die Stromversorgung wiederhergestellt ist, auchl muss wieder eingeschaltet werden.

So schalten Sie die Säge ein: Drücken Sie die grüne Taste (Abb. 39).

So schalten Sie die Säge aus: Drücken Sie das rote Paddel (der den roten Ausschalter drückt darunter) (Abb . 39) .

RESET-TASTE (Power-Reset)

Diese Säge wird mit einer über Io Anzeige geliefert Reset-Taste über , Wenn der Sägemotor Io-Anzeigen , eine Sicherheit

Mechanismus stoppt den Motor automatischer Start wegen Überlastung des Motors loa ding oder Io w vo Theater.

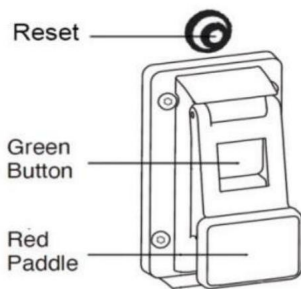
Um eine Überlastung des Motors zu verhindern, , Motor belasten oder Spannung prüfen.

Lassen Sie den Motor abkühlen und drücken Sie dann Drücken Sie die Reset-Taste und starten Sie die Säge neu.

Wenn das

Säge startet nicht neu , warte ein

zusätzlich a l 5 Minuten vor dem Neustart.



Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge

VERWENDUNG DES SÄGEBLATTSCHUTZES

Der Blade Guard wurde entwickelt für Modularität, die die Verwendung mehrerer Kombinationen der beiden Hauptkomponenten ermöglicht

1) Abbruchmesser/Splitter, 2) Hauptbarriere Guard, (Abb. 41). Zusätzlich, die Spaltung Messer lässt sich schnell auf drei Positionen, je nach Anwendung Anforderung: Durchschnit (oben), Nicht-Durchschnitt (Mitte) und Nut (am niedrigsten). Jeder Blade Guard, der entfernt werden muss

Der Schnitt sollte sofort abgeschlossen sein nach Abschluss wieder installiert werden. Siehe „Anfügen der Blade Guard“ für die detaillierte Installation Anweisungen. Denken Sie immer daran, dass die Die beste Unfallverhütung ist der Betreiber, Einsatz von gesundem Menschenverstand und Wachsamkeit bei allen Zeiten beim Einsatz der Tischkreissäge.

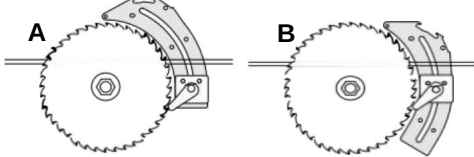
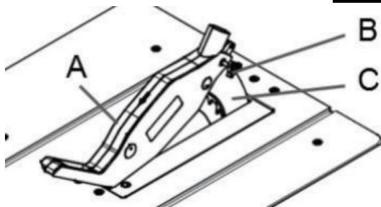


Abb.41

Abb.42



BEFESTIGUNG DER SCHUTZBAUGRUPPE

Der Blade Guard muss an der Maschinen Spaltkeil.

Hinweis: Die Maschine darf niemals verwendet werden ohnediesenWächter in seine Serviceposition. ACHTUNG: Die Maschine muss getrennt von der

Bitte beachten Sie, dass Sie bei der Installation des Bladeguards stets auf die Stromversorgung achten müssen.

Montieren Sie den Sägeblattschutz (A) zusammen mit den Bolzen (B) auf den Spaltkeil (c), so dass Der Körper sitzt fest im Spalt Messer (c). Überprüfen Sie, ob die Schutzvorrichtung sicher befestigt ist

Die Schraube (B) nicht zu fest anziehen, die Säge Der Klingenschutz (A) muss sich frei bewegen können.

Stecken Sie den Saugschlauch auf den Saugadapter und das Verbindungsstück der Säge Klingenschutz (A). Befestigen Sie einen geeigneten Splint Auffangbehälter auf den Saugadapter aufstecken. Die Demontage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Achtung! Der Sägeblattschutz (A) muss

Ich habe mich auf das Werkstück gekippt, bevor Starten des Sägevorgangs.

Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge

KLINGENSCHRÄGUNGSGELENK

Lösen Sie die Biadebevellock-Hand-Gegenuhr

- weise (Abb. 43), schieben Sie das Höhenrad bis der Zeiger im gewünschten Winkel steht und festziehen Drehen Sie den Klingenhaltergriff im Uhrzeigersinn.

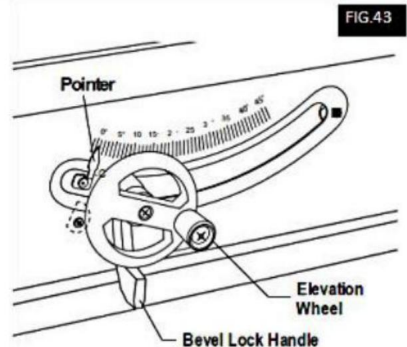


FIG.43

Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge

ARBEITSHILFEN

Bevor Sie mit Ihrer Säge Holz schneiden, studieren Sie alle die „Grundlegende Sägeoperationen“.

Beachten Sie, dass es für einige der Schnitte erforderlich ist, notwendig, bestimmte Geräte zu verwenden, „Arbeitsshelfer“, Wie der Schiebstock, der Schiebblock und der Hilfszaun, die Sie selbst herstellen können.

Nachdem Sie einige Probeschnitte gemacht haben, diese „Helfer“, bevor Sie ein Projekt starten.

zuerst den „Schiebstock“. (Ein Schiebstock ist im Lieferumfang enthalten Die).

SCHIEBESTOCK UND SCHIEBBLOCK

Machen Sie den Schiebstock aus einem Stück 1x2 wie gezeigt (Abb. 44).

Bauen Sie den Schubblock aus 3/8" Sperrholzstücken

A und 3/4" Hartholz **B** (Abb. 45).

Das kleine Stück Holz, 1/2" x 3/8" x 2-1/2", sollte auf das Sperrholz geklebt werden... NICHT

Verwenden Sie NÄGEL. Dies verhindert, dass das Sägeblatt stumpf wird, falls Sie versehentlich in den Stoß schneiden. Block.

Positionieren Sie den Griff in der Mitte des Sperrholzes und befestigen Sie es mit Blech- und Holzschrauben.

Verwenden Sie einen Schiebstock, wenn der Zaun 2 Zoll oder mehr von der Klinge. Verwenden Sie einen Schubblock, wenn die Der Betrieb ist zu eng, um die Verwendung eines Push-Stick . Informationen zur richtigen Verwendung finden Sie unter „Rippen“ und „Bevell Abschnitte zerreißen.“

Der Schiebstock oder Block sollte an der Stelle verwendet werden, der Hand des Benutzers, um das Material nur zwischen Anschlag und Sägeblatt zu

führen. Bei Verwendung eines Schiebstocks oder Schiebblocks. Das Ende des Bretts muss rechtwinklig sein. Ein Schiebstock oder Block gegen ein unebenes Ende könnte abrutschen oder schieben die Arbeit vom Zaun weg.

HERSTELLUNG EINES FEDERBRETT

Abbildung 46 zeigt die Abmessungen für die Herstellung eines typisches Federbrett. Es sollte aus ein gerades Stück Holz, das frei von Ästen ist

oder Risse. Der Abstand zwischen den Schnitthugen **E** sollte etwa 1/4 Zoll betragen (Abb. 46).

Abb.44 Werkstück

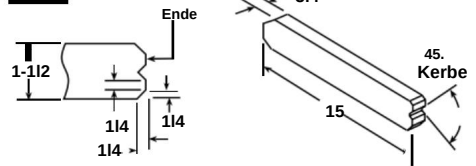
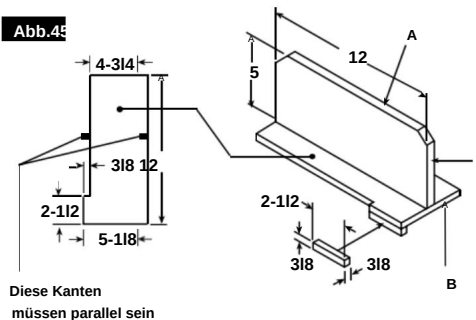
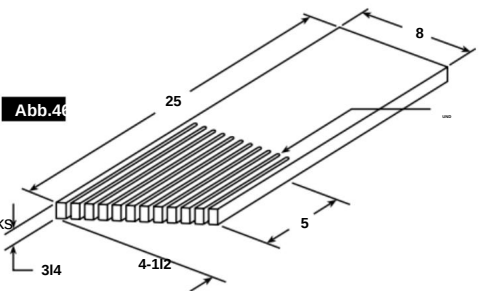


Abb.45



Diese Kanten müssen parallel sein

Abb.46



HINWEIS: Alle Maße in Zoll.

Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge

MATERIALUNTERSTÜTZUNG I HILFSZAUN

Wenn der Anschlag über der Tischplatte liegt, stellen Sie sicher, dass die Materialstütze sowohl in der Vorder- als auch in der Hinterposition in der niedrigsten Position befestigt ist. Wenn der Anschlag über dem Tisch liegt, stellen Sie sicher, dass die Materialstütze in der niedrigsten Position befestigt ist.

Die Materialstütze befindet sich in der verstaute Position (Abb. 47a). Wenn ein zusätzlicher Anschlag erforderlich ist, platzieren Sie die Materialstütze in der oberen Position auf dem Vorder- und Hintersitz (Abb. 47b). Um die Anschlageneinstellung zu sichern, senken Sie den Verriegelungsgriff.

Abb. 47a

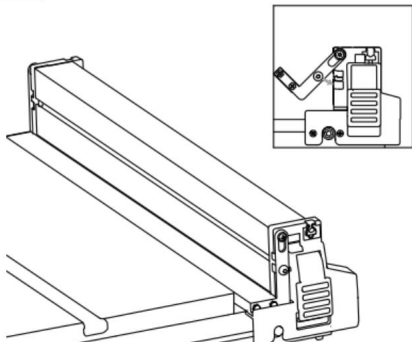
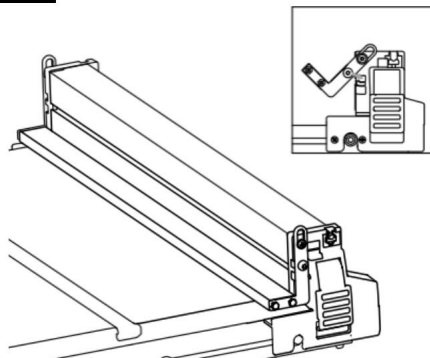


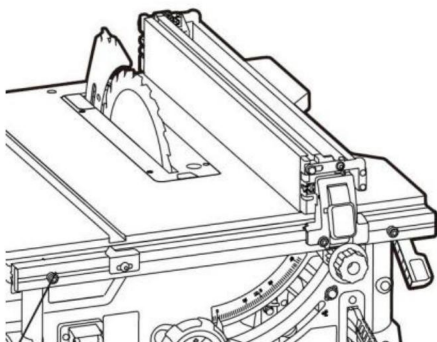
Abb. 47b



VERWENDUNG DES PARALLELANZUGZEIGERS

Der Parallelanschlagzeiger zeigt den Abstand vom Sägeblatt zum Parallelanschlag an.

Abb. 48



Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge



WARNUNG Tragen Sie immer einen Gehörschutz.
beim Schneiden und Glänzen
beim Umgang mit Sägeblättern.

VERWENDUNG DES PARALLELANSCHLAGS

Längs- und Schrägschnitt, Nachschnitt und
FALZEN wird mit dem Parallelanschlag durchgeführt
zusammen mit dem Hilfszaun / Arbeits-
UNTERSTÜTZUNG, SCHIEBESTOCK ODER SCHIEBEBLOCK.



**Zu Ihrer eigenen Sicherheit immer
Beachten Sie die folgenden Sicherheitshinweise**

**Beachten Sie zusätzlich zu den Sicherheitshinweisen auf den
Seiten 3, 4, 5 und 6 weitere Vorsichtsmaßnahmen.**

1. Führen Sie diese Schnitte niemals FREIHAND durch (ohne den Parallelanschlag oder Hilfsgeräte zu verwenden, falls erforderlich), da das Sägeblatt im Schnitt verklemmen und einen RÜCKSCHLAG verursachen.
2. Verriegeln Sie den Parallelanschlag immer sicher, wenn er in Verwendung.
3. Entfernen Sie den Gehrungsanschlag vom Tisch bei Vorgängen, bei denen der Parallelanschlag verwendet wird.
4. Stellen Sie sicher, dass der Sägeblattschutz für alle durch Sägeschnitte. Ersetzen Sie die Wache SOFORT nach Abschluss der Auftrennen, Falzen oder Nutenfräsen.
5. Lassen Sie die Klinge ca. 1/8" über die obere Oberfläche des Werkstücks hinausragen. Eine zusätzliche Klingenföhrlegung erhöht die Gefahrenpotential.
6. Stellen Sie sich nicht direkt vor die Klinge, Im Falle eines Rückschlags. Stellen Sie sich auf eine der beiden die Klinge.
7. Halten Sie Ihre Hände von der Klinge fern und des Weges der Klinge.
8. Wenn das Sägeblatt beim Schneiden stehen bleibt oder stoppt, Schalten Sie den Schalter aus, bevor Sie versuchen um die Klinge zu befreien.
9. Greifen Sie nicht über oder hinter die Klinge, um Ziehen Sie das Werkstück durch den Schnitt, um lange oder schwere Werkstücke zu stützen, um kleine abgeschnittene Materialstücke oder für JEGICHE ANDERE GRÜNDE.

10. Heben Sie keine kleinen abgeschnittenen Materialstücke vom Tisch auf. ENTFERNEN Sie sie, indem Sie sie mit einem langen Stock vom Tisch schieben. Sonst könnten sie auf dich zurückgeworfen werden an der Rückseite der Klinge.
11. Entfernen Sie keine kleinen Stücke von abgeschnittenem Material, die im Inneren des Sägeblattschutz, während die Säge läuft. DIES KÖNNTE IHRE HÄNDE GEFÄHRDEN oder einen RÜCKSCHLAG verursachen. Schalten Sie die Säge AUS und trennen Sie die Stromquelle. Nach dem Wenn das Blatt sich nicht mehr dreht, heben Sie den Schutz an und das Stück entfernen.
12. Wenn das Werkstück verzogen ist, legen Sie die konkave Seite nach unten. Dadurch wird verhindert, dass es schaukeln, während es zerrissen wird.

Parallelanschlag Hilfsplan

Bei Verwendung von Dado-Zubehör sollte ein Hilfs-Fassadenbrett verwendet werden. Dies verhindert Schäden am Aluminiumzaun. Die Verkleidung sollte aus 3/4 Zoll dickem Holz bestehen (Abb. 49).

Erforderliche Teile:

3/4" dickes Holzbrett (Massivholz oder Sperrholz), zugeschnitten auf Größe.

Zwei (2) Klammern.

Die Verkleidung wird auf die gleiche Höhe (2-3/4") gebracht. als Zaun und kann mit dem Klingenschutz arbeiten System an Ort und Stelle, wenn Sie den Zaun bewegen, um das Sägeblatt zu berühren. Verwenden Sie zwei Klammern, um die 3/4 Zoll dickes Holzbrett zum Parallelanschlag.

HINWEIS: Die Hilfsverkleidung sollte ebenfalls

kann zum Schneiden von Materialien mit einer Dicke von weniger als 3/16" verwendet werden dick .

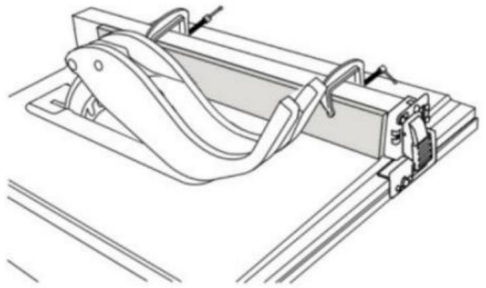


FIG. 49

Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge

RIPPEN

Unter RIPPEN versteht man das Schneiden eines Holzstücks mit der Maserung oder längs. Dies geschieht mit dem Rip Zaun. Positionieren Sie den Zaun auf die gewünschte BREITE VON RIP und fixieren Sie es an Ort und Stelle.

Bevor Sie mit dem Rippen beginnen, stellen Sie Folgendes sicher:

- A. Parallelanschlag ist parallel zum Sägeblatt.
 - B. Der Spaltkeil ist richtig auf das Sägeblatt ausgerichtet.
- Positionieren Sie den breiteren Teil des Werkstücks auf dem Seite des Zauns.

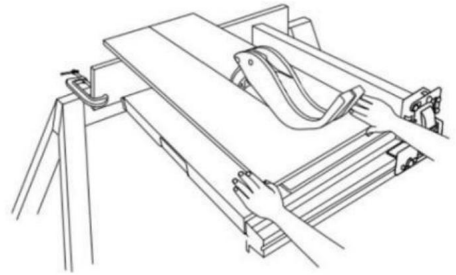


Abb. 50

FASENRIFF

Vermeiden Sie Schrägschnitte mit dem Anschlag auf der linken Seite Seite, wann immer möglich. Beim Trinken zerreiße ich Material 6" oder schmaler, verwenden Sie den Zaun auf der rechten Seite von NUR die Klinge. Das bietet mehr Platz zwischen Anschlag und Sägeblatt für den Einsatz eines Schiebestock. Wenn der Anschlag links montiert ist, Sägeblattschutz kann die ordnungsgemäße Verwendung beeinträchtigen ein Schiebestock.

Wenn die „RIP-BREITE“ 6" und BREITER ist, verwenden Sie RECHTE Hand zum Vorschieben des Werkstücks, LINKE Hand zum Führen Sie das Werkstück NUR mit der Hand, nicht mit dem das Werkstück mit der linken Hand (Abb. 50).

Wenn die „RIP-BREITE“ 2 bis 6 Zoll beträgt, VERWENDEN SIE

SCHIEBEN SIE DEN STOCK, um das Werkstück vorzuschieben (Abb. 51).

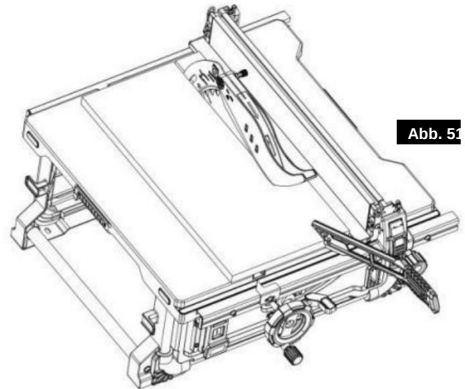


Abb. 51

Wenn die Breite des Risses schmaler als 2" ist

Der Schiebestock kann NICHT verwendet werden, da die Wache wird eingreifen. VERWENDEN SIE DEN HILFSZAUN und den SCHIEBEBLOCK.

Der Hilfszaun sollte immer dann verwendet werden, die „BREITE DES RIP“ ist weniger als 6 Zoll breit. Wenn Die „RIP-BREITE“ ist kleiner

als die Höhe des Werkstücks, dann ist ein Opferhilfszaun von ausreichender Höhe erforderlich, um

Das Werkstück während des Schnitts sollte gestützt werden hergestellt und am Zaun befestigt.

Das Werkstück von Hand bis zum Anschlag vorschieben. ca. 1" von der Vorderkante des

Tab. Weiter füttern mit der Taste PUSH

BLOCK auf dem Hilfszaun, BIS DER

DER SCHNITT IST ABGESCHLOSSEN (Abb. 52).

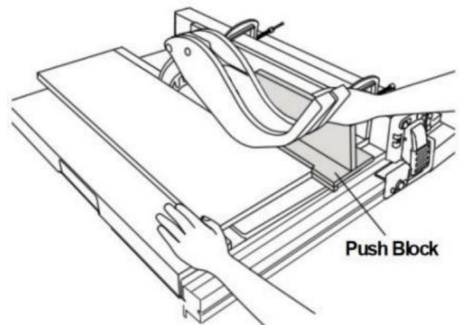


Abb. 52

Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge

Verwendung des Gehrungsanschlags

QUERSCHNITT, GEHRUNGSSCHNITT, FASE
SCHNEIDEN, GEHRUNGSSCHNEIDEN und FALZEN über das
Ende einer schmalen

Werkstück wird der GEHRUNGSANZEIGE verwendet.

⚠ WARNUNG

**Zu Ihrer eigenen Sicherheit immer
Beachten Sie die folgenden Sicherheitshinweise**

**Vorsichtsmaßnahmen, zusätzlich zu den Sicherheitshinweisen
in den Allgemeinen Sicherheitsregeln, den Sicherheitshinweisen
für Tischkreissägen und den Weiteren
Regeln.**

Machen Sie diese Schnitte niemals freihändig (ohne
den Gehrungsanschlag oder andere Hilfsgeräte), da das
Sägeblatt im Schnitt stecken bleiben könnte und
einen RÜCKSCHLAG verursachen oder Ihre Finger oder
Hand zum Einführen in die Klinge.

Verriegeln Sie den Gehrungsanschlag während der Verwendung immer sicher.
Entfernen Sie den Parallelanschlag vom Tisch, wenn Sie Arbeiten
durchführen, bei denen der Gehrungsanschlag verwendet wird.

Gehrungsanschlag bei 90° kann von 0 bis 15-3/4° verwendet werden
Zoll Querschnitt.

beim Querschneiden mit einer Klingeneinstellung von 90° oder
45° zum Tisch, der Gehrungsanschlag kann verwendet werden in
entweder auf dem Tisch sitzen, beim Querschneiden und
Die Klinge ist geneigt, verwenden Sie den Sitz auf der rechten Seite
Tisch, bei dem die Klinge von Ihrem Körper weg geneigt ist
Zeiger und Gehrungsanschlag.

So stellen Sie den Gehrungswinkel

ein: Lösen Sie den Feststellknopf und stellen Sie den Gehrungsanschlag so ein,
dass der Zeiger im gewünschten Winkel steht, dann festziehen
Verriegelungsknopf (Abb. 53) .

Gehrungsanschlag Hilfsplanfräser

Der Gehrungsanschlag ist für die Aufnahme eines
Hilfsverkleidung mit vorgeformten Löchern für
Befestigen Sie ein geeignetes Stück glattes, gerades Holz. Verwenden
Sie den Gehrungsanschlag als Vorlage, um
Mit geeigneten Befestigungselementen befestigen (Abb. 54).

Beispiel: A.

Bohren Sie Löcher mit 5/32" Durchmesser durch ein Brett mit 3/4"
dick, 3" hoch und gewünschte Länge.

B. Befestigung mit zwei Nr. 12 Rundkopf Holz

Schrauben 1-1/2" lang, nicht im Lieferumfang enthalten (Abb. 54).

Achten Sie darauf, dass die Schrauben niemals über die
Außenfläche der Verkleidung.

Stellen Sie sicher, dass die Verkleidung nicht mit dem
ordnungsgemäße Funktion des Sägeblattschutzes.

HINWEIS: Bei Fasenquerschnitten die Planscheibe anbringen
so dass es rechts neben dem Gehrungsanschlag verläuft
und verwenden Sie den Gehrungsanschlag in der Nut rechts
der Klinge.

Abb. 53

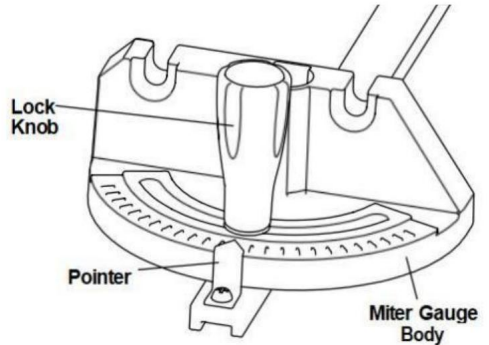
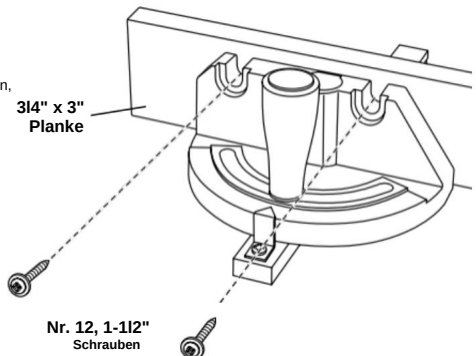


Abb. 54



Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge

QUERSCHNITT

CROSSCUTTING ist bekannt als Schneiden von Holz quer zur Faser, im 90°-Winkel oder rechtwinklig zu beiden Kante und der flachen Seite des Holzes. Dies geschieht mit dem auf 90° eingestellten Gehrungsanschlag (Abb. 55).

Stellen Sie sicher, dass der Sägeblattschutz bei allen Durchsägevorgängen (wenn das Sägeblatt schneidet vollständig durch die Dicke des Werkstücks). Ersetzen Sie den Schutz SOFORT, nachdem Sie die Nut- oder Falzschnitte abgeschlossen haben.

Lassen Sie die Klinge ca. 1/8" überstehen Oberseite des Werkstücks. Eine zusätzliche Belichtung würde erhöhen das Gefahrenpotential.

Stellen Sie sich nicht direkt vor die Klinge, da sonst eines THROWBACK (kleines abgeschnittenes Stück, das von (Das Schwert wird auf die Rückseite der Klinge geworfen und in Richtung des Bedieners geworfen.) Stellen Sie sich auf beide Seiten der Klinge.

Halten Sie Ihre Hände von der Klinge und vom Weg der Klinge.

Wenn das Sägeblatt beim Schneiden stehen bleibt oder stoppt, DREHEN DEN SCHALTER AUSSCHALTEN, bevor Sie versuchen, den blade .

Greifen Sie nicht über oder hinter das Sägeblatt, um das Werkstück durch den Schnitt zu ziehen, es längs zu stützen oder schwere Werkstücke, zum Entfernen abgeschnittener Materialstücke oder AUS ANDEREN GRÜNDEN.

Kleine Schnittreste nicht aufsammeln vom Tisch. ENTFERNEN Sie sie, indem Sie sie mit einem langen Stock vom Tisch. Sonst könnte vom Heck des blade .

Entfernen Sie keine kleinen Schnittstücke, die sich in der Nähe des Geräts befinden oder darin eingeschlossen sein können. Sägeblattschutz bei laufender Säge. DIESE KÖNNTE IHRE HÄNDE GEFÄHRDEN oder eine RÜCKSCHLAG . Schalten Sie die Säge AUS. Nach dem sich nicht mehr dreht, heben Sie die Schutzvorrichtung an und entfernen Sie Stück .

Wenn das Werkstück verzogen ist, platzieren Sie den CONCAVE Seite NACH UNTEN. Dies verhindert, dass es beim Schneiden wackelt.

Die Skalen auf dem Gehrungsmesser bieten Genauigkeit für durchschnittliche Holzarbeiten. In einigen Fällen, in denen extreme Genauigkeit erforderlich ist, beispielsweise bei Winkelschnitten, führen Sie einen Probeschnitt durch und Überprüfen Sie es anschließend mit einem genauen Winkelmesser oder einem Winkelmesser.

Bei Bedarf kann der Gehrungsanschlagkopf leicht geschwenkt werden um eventuelle Ungenauigkeiten auszugleichen.

TIPP: Der Abstand zwischen Gehrungsanschlag und Die Rille im Tisch wird beim Fertigung. Für höchste Genauigkeit bei

Verwenden Sie den Gehrungsanschlag, „bevorzugen“ Sie immer eine Seite des die Nut im Tisch. Mit anderen Worten, bewegen Sie sich nicht den Gehrungsanschlag von Seite zu Seite während des Schneidens, aber Halten Sie eine Seite der Stange gegen eine Seite des die Nut.

TIPP: Legen Sie ein Stück Schleifpapier auf die Oberfläche des Dadurch wird verhindert, dass das Werkstück beim Schneiden „kriecht“.

Der Gehrungsanschlag kann in beiden Rillen im Tisch. Stellen Sie sicher, dass er verriegelt ist.

Bei Verwendung des Gehrungsanschlages in der LINKEN Hand Halten Sie das Werkstück in der Nut fest gegen die Lehre Halten Sie Ihren Kopf mit der linken Hand fest und greifen Sie mit der rechten Hand den Verriegelungsknopf.

Wenn Sie die RECHTE Nut verwenden, halten Sie das Werkstück mit der rechten Hand und den Feststellknopf mit der linken Hand.

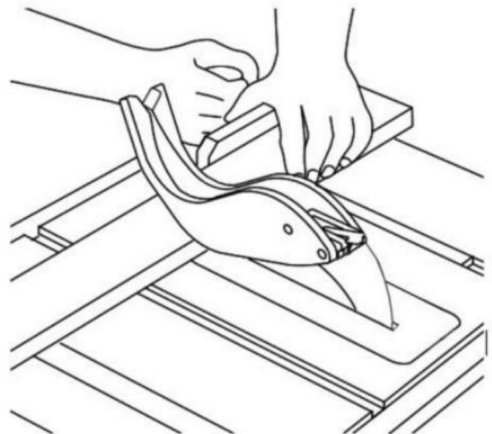


FIG. 55

Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge

WIEDERHOLTES SCHNEIDEN

REPETITIVES SCHNEIDEN ist das Schneiden einer Menge Stücke gleich lang, ohne markieren zu müssen jedes Stück (Abb. 56).

Achten Sie bei wiederholten Schnitten in einem langen Werkstück darauf, dass es abgestützt ist.



Benutzen Sie den Parallelanschlag niemals als Längenschlag, da der Schnitt

Das abgetrennte Stück könnte zwischen dem Zaun und dem Klinge verursacht einen Rückschlag.

1. Wenn Sie wiederholt Schnitte machen, klemmen Sie einen Block aus Holz 3" lang zum Tisch an der gewünschten Länge, die als Längenschlag fungiert.



Beim Einspannen des Blocks ist darauf zu achten, dass das Ende des

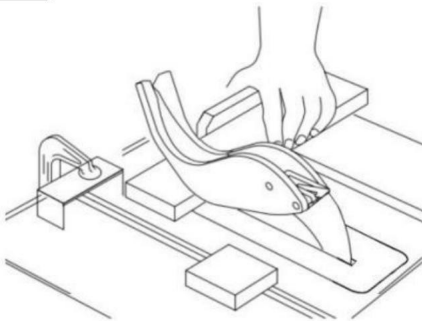
der Block ist weit vor dem Sägeblatt.

Stellen Sie sicher, dass es sicher festgeklemmt ist.

2. Schieben Sie das Werkstück entlang des Gehrungsanschlags bis es den Block berührt, dann festhalten.

3. Den Schnitt ausführen, das Werkstück zurückziehen und dann Schieben Sie das abgeschnittene Stück mit einem langen Schiebstock. Versuchen Sie nicht, ihn aufzuheben
DA DIES IHRE GEFÄHRDUNG BEEINFLUSSEN KÖNNTE HÄNDE .

Abb. 56



Gehrungsschnitt

Gehrungsschnitt ist das Schneiden von Holz in einem Winkel anders als 90° mit der Kante des Holzes. Folgen Sie das gleiche Verfahren wie beim Querschneiden (Abb. 57).

Stellen Sie den Gehrungsanschlag auf den gewünschten Winkel ein und

Sperrn Sie es.

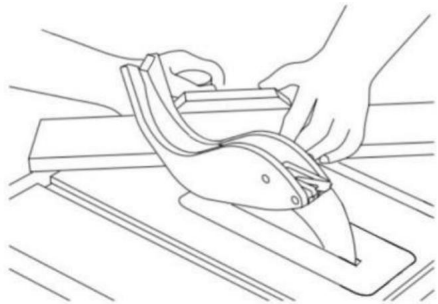
Der Gehrungsanschlag kann in beiden Rillen im Tisch.

bei Verwendung des Gehrungsanschlages in der LINKEN Hand Halten Sie das Werkstück fest gegen die Nut

Halten Sie den Gehrungsanschlag mit der linken Hand fest und greifen Sie den Feststellknopf mit der rechten Hand. Wenn

Sie die RECHTE Nut verwenden, halten Sie das Werkstück mit der rechten Hand und den Feststellknopf mit der linken Hand.

Abb. 57



FASENKREISSCHNITT

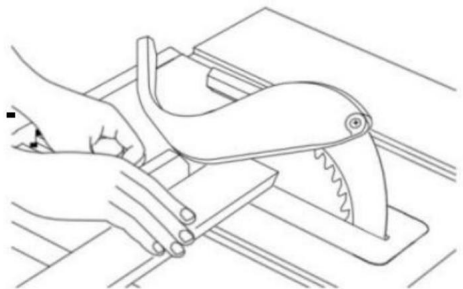
Das Schrägschneiden ist dasselbe wie das Querschneiden, außer dass das Holz ebenfalls schräg geschnitten wird.

Winkel anders als 90° mit der flachen Seite des Holzes (Abb. 58).

Stellen Sie die Klinge auf den gewünschten Winkel ein.

Verwenden Sie den Gehrungsanschlag in der Nut rechts oder die LINKE SEITE der Klinge.

FIG.58



Gehrungsschnitt

Beim COMPOUND MITER CUTTING handelt es sich um eine Kombination aus Gehrungsschnitt und Fassenquerschnitt.

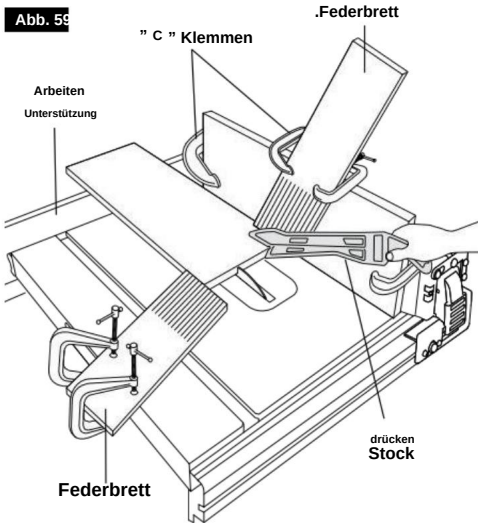
Der Schnitt erfolgt in einem anderen Winkel als 90° zu beiden die Kante und die flache Seite des Holzes.

Passen Sie den Gehrungsanschlag und das Sägeblatt an die gewünschten Winkel ein und stellen Sie sicher, dass der Gehrungsanschlag ist gesperrt.

Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge

NICHT DURCHGANGS-SÄGEN

Fügen Sie dem Zaun ein 8" hohes, flaches Verkleidungsbrett hinzu, das volle Länge des Zaunes (Abb. 59)



Verwenden Sie Federbretter für alle „Non Through Sägen“ (wenn der Sägeblattschutz müssen entfernt werden). Federbretter werden verwendet, um halten Sie das Werkstück in Kontakt mit dem Zaun und dem Tabelle wie gezeigt, und um Rückschläge zu verhindern.

Befestigen Sie Federbretter am Zaun und Tisch, wie dargestellt, so dass die Vorderkanten der Federbretter stützen das Werkstück, bis Der Schnitt ist abgeschlossen und das Werkstück hat wurde vollständig am Fräser vorbeigeschoben (Sägeblatt, Nutfräser usw.) mit einem Schiebstock, wie beim Rippen.

Vor Arbeitsbeginn (bei eingeschalteter Säge „AUS“ und der Fräser unter der Tischoberfläche): A. Federbretter so anbringen, dass sie Druck ausüben auf dem Werkstück; seien Sie positiv, sie sind SICHER BEFESTIGT.

B. Stellen Sie durch Ausprobieren sicher, dass die Feder Bretter stoppen einen Rückschlag, falls geschehen .

Federbretter werden nicht in der Nicht-durch Sägearbeiten bei Verwendung der Gehrungssäge Messgerät .

Ersetzen Sie den Blade Guard so bald wie möglich Der nicht durchgehende Sägevorgang IST FERTIG.

FALZEN

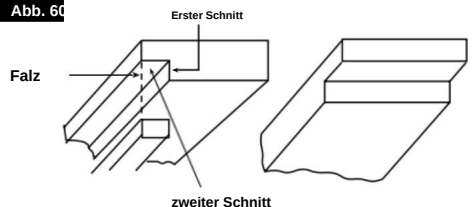
FALZEN ist das Ausschneiden eines Teils der Ecke eines Stücks Material, über ein Ende oder entlang einer Kante (Abb. 60) .

Die Herstellung eines FALZES erfordert Schnitte, die nicht ganz der Weg durch das Material. Daher ist die Der Blade Guard muss entfernt werden.

1. Entfernen Sie den Sägeblattschutz.
2. Zum Falzen entlang einer Kante (entlang der Werkstück) wie gezeigt, fügen Sie eine Planscheibe hinzu, die ungefähr so hoch ist wie das Werkstück breit ist, um den Parallelanschlag. Stellen Sie den Parallelanschlag und das Sägeblatt auf die benötigten Maße, dann machen Sie die Führen Sie den ersten Schnitt mit dem Brett flach auf dem Tisch durch, und folgen Sie dabei der in Abb. 60 gezeigten Anordnung. zweiter Schnitt mit dem Werkstück auf der Kante. Befolgen Sie alle Vorsichtsmaßnahmen, Sicherheitshinweise und Bedienungsanweisungen wie beim Rippen oder Reißen Typ-Operationen, einschließlich Federbretter und Schiebstock usw.
3. Für das Falzschneiden über ein Ende, für Werkstücke mit 10-1/2" und schmaler, machen Sie den Falzschnitt mit dem Brett flach auf den Tisch legen. Mit dem Gehrungsanschlag mit einer Verkleidung versehen, folgen Sie den gleichen Verfahren und Anweisungen zum Querschneiden, bei denen aufeinanderfolgende Schnitte über die Breite des Werkstücks ausgeführt werden um die gewünschte Schnittbreite zu erhalten. Verwenden Sie NICHT der Parallelanschlag zum Falzen über das Ende.
4. Installieren Sie Blade Guard sofort nach FERTIGSTELLUNG DES FALZENS BETRIEB .

Mit dem Nutfräskopf können auch Falzschnitte in einem Durchgang des Werkstücks über den Fräser ausgeführt werden.

Abb. 60



KANINCHENALONG
DIE KANTE

FALZENQuer
DAS ENDE

Grundlegende Bedienung einer Tischkreissäge

SPEZIELLE SCHNEIDTECHNIKEN



WARNUNG

Versuchen Sie nicht, Schnitte, die hier nicht behandelt werden

Handbuch, es sei denn, Sie sind mit den Verfahren und Vorrichtungen gründlich vertraut. Diese Arten von

Zu den Schnitten gehören unter anderem konische Schnitte und komplexe nicht durchgehende Schnitte. Diese Tabelle Säge ist ein äußerst vielseitiges Werkzeug, das Durchführung einer breiten Palette hochspezialisierter Schnitte, die in diesem Handbuch nicht behandelt werden können.

Bücher zur Holzbearbeitung finden Sie in Ihrer lokalen Bibliothek. Techniken wie: Das komplette Buch der Stationäre Kraftwerkzeugtechniken von R. J. De Christoforo- oder Tischsägentechniken von R. Cliffe.

SCHNEIDEN VON METALLEN UND MAUERWERK



WARNUNG

Diese Tischkreissäge ist nicht empfohlen zum Schneiden von

Metallen wie Aluminium oder Kupfer, auch mit eine spezielle Klinge zum Schneiden dieser Materialien.



Diese Tischkreissäge wird nicht für den empfohlen.

Empfohlen zum Schneiden von Mauerwerk, auch mit Trennscheiben.

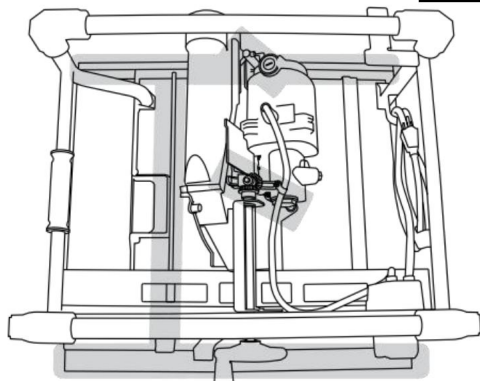
SCHMIERUNG

Das Getriebegehäuse wurde vollständig geschmiert bei die Fabrik. Doch nach sechs bis eineinhalb Jahren Jahr, je nach Nutzung, ist es ratsam, Ihre Wenden Sie sich für die folgenden Schritte an das nächstgelegene Servicecenter:

- in:• Bürsten ausgetauscht.
- Teile gereinigt und überprüft.
 - Mit frischem Schmiermittel neu geschmiert.
 - Elektrisches System getestet.
 - Alle Reparaturen.

Die folgenden Teile sollten gelegentlich mit SAE-Öl Nr. 20 oder Nr. 30 oder Nr. 40 geölt werden (Abb. 67).

1. Hebevorrichtungen, Stützstangen und Zahnräder.
2. Abstellschienen und Stützen.
3. Tischverriegelungsnocken (vorne und hinten).



Wartung Ihrer Tischkreissäge

Gefahr!

Ziehen Sie immer den Netzstecker, bevor Sie

bevor Sie mit den Reinigungsarbeiten beginnen.

1. Reinigung •

Halten Sie alle Sicherheitseinrichtungen, Lüftungsschlitze und Motorgehäuse möglichst frei von Schmutz und Staub. Wischen Sie das Gerät möglichst mit einem sauberen Tuch abwischen oder mit Druckluft ausblasen. Niedriger Druck.

- Wir empfehlen, das Gerät zu reinigen sofort, wenn Sie fertig sind
- Reinigen

Sie das Gerät regelmäßig mit einem feuchten Tuch und etwas Schmierseife. Verwenden Sie keine Reinigungsmittel oder Lösungsmittel. Diese könnten greifen die Kunststoffteile des Gerätes an. Achten Sie darauf, dass kein Wasser in das Gerät eindringen kann. Das Eindringen von Wasser in einen elektrischen Auch hier erhöht sich die Gefahr eines Stromschlags.

2. Kohlebürsten

Bei übermäßiger Funkenbildung den Kohlebürsten nur durch einen qualifizierten Elektriker.

Achtung! Die Kohlebürsten dürfen nicht nur durch einen qualifizierten Elektriker.

3. Wartung

Im Inneren des Gerätes befinden sich keine Teile, die einer zusätzlichen Wartung bedürfen.

4. Bestellung von Ersatzteilen: Bitte geben Sie bei der Bestellung folgende Daten an:

Ersatzteilbestellung: Maschinentyp

- Artikelnummer der Maschine
- Identifikationsnummer der Maschine
- Ersatzteilnummer des Teils erforderlich

Fehlerbehebung

 **WARNUNG** Stellen Sie den Schalter auf „OFF“ und ziehen Sie vor der Fehlerbehebung immer den Stecker aus der Stromquelle.

PROBLEM	Ursache	LÖSUNG
Säge springt nicht an	Das Netzkabel ist nicht eingesteckt.	stecke ein.
	Sicherung oder Leistungsschalter ausgelöst.	Ersetzen Sie die Sicherung oder setzen Sie den ausgelösten Schutzschalter zurück.
	Kabel beschädigt.	Kabel austauschen lassen. Autorisierter VEVOR Servicecenter oder Servicestation.
	Durchgebrannter Schalter.	Schalter austauschen lassen von einem autorisierten VEVOR Servicecenter oder Servicestation.
Klingenicht komm auf Touren	Verlängerungskabel zu leicht oder zu lang.	Durch geeignetes Kabel ersetzen.
	Niedrige Versorgungsspannung.	Kontaktieren Sie Ihr Elektrounternehmen.
Übermäßige Vibration	Fehler beim Festziehen des Kegelschlossgriffs.	siehe Abschnitt „Lernen Sie Ihre Tischkreissäge kennen“.
	Aus dem Gleichgewicht geraten.	Entsorgen Sie die gebrauchte und die andere Klinge.
	Sägenichtmontiert sicher am Ständer oder Werkbank.	Ziehen Sie die Befestigungsteile fest, siehe „Montage Die Tischsäge“.
	Dormutter nicht fest.	siehe Abschnitt „Montage“, „Ändern der Halterung“.
Schnittbinden, Verbrennungen, gestohlene Motor beim Aufreißen	Dullblade mit falscher Zahnstellung.	Klinge schärfen oder ersetzen.
	Verzogenes Brett.	Stellen Sie sicher, dass die konkave oder hohle Seite zugewandt ist „UNTEN“ und speist langsam.
	Ripfencenotparallelto blade.	siehe Abschnitt „Einstellungen“, „Ausrichten „RipFence.“
	Abbruchmesser außer Betrieb.	siehe Abschnitt „Einstellungen“, „Spaltkeil Ausrichtung.“
Schnitt nicht wahr bei 90. oder 45 Positionen	Justierungsschraubennichteingestellt Richtig.	siehe Abschnitt „Anpassungen“, „Anpassen der ParalleltoMiterGaugeslots.“
Kunststoffschmelzsoorblade tpsoverheatwhen Schneiden	Vorschub zu hoch.	langsame Vorschubgeschwindigkeit durch das Sägeblatt.
	Bladestipnotsharp	Klinge schärfen oder ersetzen
Kippverriegelungsgriff Höhenrad schwer zu bewegen	Die abgeschrägte Hand wird nicht gelöst, wenn Anpassung vornehmen.	siehe Abschnitt „Lernen Sie Ihre Stichsäge kennen“, „Feststellknopf für Doppeltiterplatte“.
	Sägemehl auf tiefen Schraubengewinden.	siehe Abschnitt „Wartung Ihrer Tischkreissäge“, „Schmierung“.
Leistungsschalter löst aus	Der Leistungsschalter löst während des Einschaltens wiederholt aus.	Ersetzen Sie die Klinge durch eine neue Klinge. Kraft, die beim Schneiden auf das Werkstück ausgeübt wird.

TECHNISCHE DATEN

Wechselstrommotor 220-240 V ~ 50 Hz
 Leistung 1800w
 Trennrad $\gamma 254 \times 30 \times 2,8 \text{ mm}$ Leerlaufdrehzahl
 N0 4400 U/min
 Zähnezahl 40 Schnitthöhe
 Max 85 mm/
 90o 60 mm/45o
 Neigungssägeblatt stufenlos 0-45o
 Absauganschluss $\gamma 35 \text{ mm}$ Gewicht ca.
 19,3 kg Betriebsarten 625%: Dauerbetrieb mit Leerlauf (Zykluszeit 10 Minuten).

Um sicherzustellen, dass der Motor nicht zu heiß wird, darf er nur 25 % des Zyklus mit der angegebenen Leistung betrieben werden und muss dann 75 % der Zeit toleriert werden.

des Zyklus.

Achtung!
 Geräusch- und

Vibrationswerte wurden gemäß EN 61029 gemessen.

LpA-Schalldruckpegel KpA- 91 dB(A)
 Unsicherheit LwA- 3 dB
 Schalleistungspegel KwA- 104 dB(A)
 Unsicherheit Bei den 3 dB

angegebenen Werten handelt es sich um Emissionswerte und nicht unbedingt um zuverlässige Arbeitsplatzwerte.

Obwohl ein Zusammenhang zwischen Emissions- und Immissionswerten besteht, können daraus keine sicheren Schlussfolgerungen hinsichtlich

der Notwendigkeit zusätzlicher Vorsichtsmaßnahmen gezogen werden.

Faktoren, die einen potenziellen Einfluss auf den tatsächlichen Immissionswert am

Arbeitsplatz haben können, sind beispielsweise die Dauer der Einwirkung, die Art des

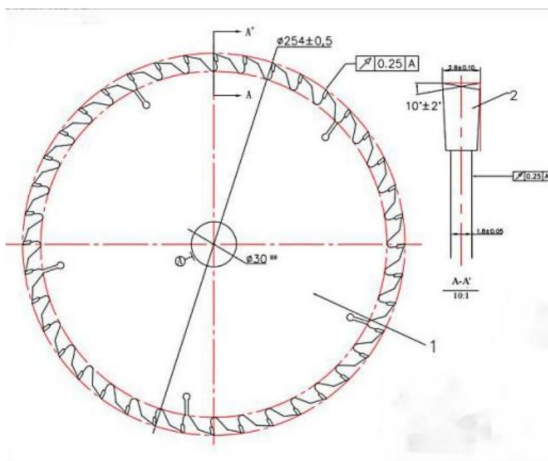
Raums und andere Lärmquellen, z. B. die Anzahl der

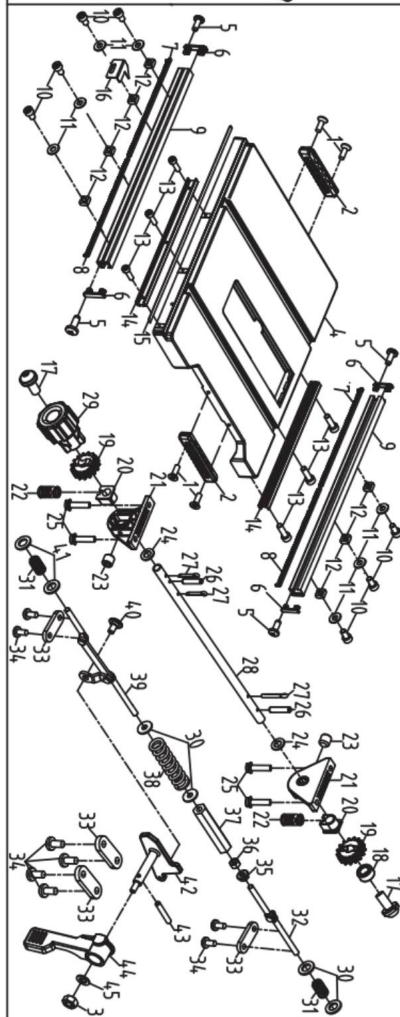
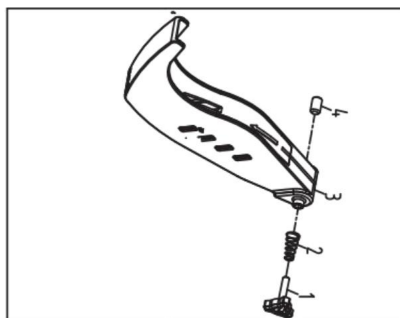
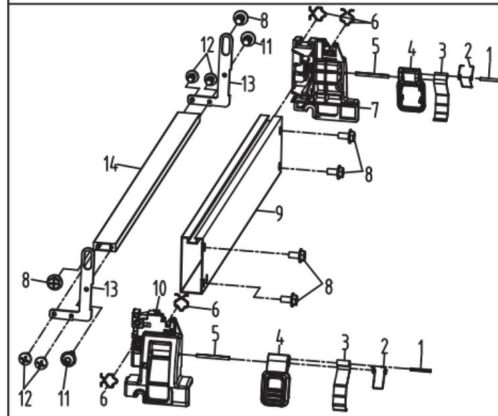
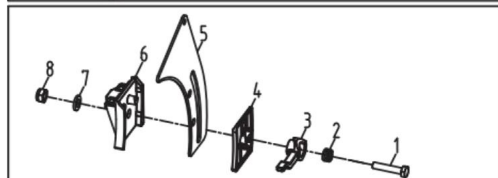
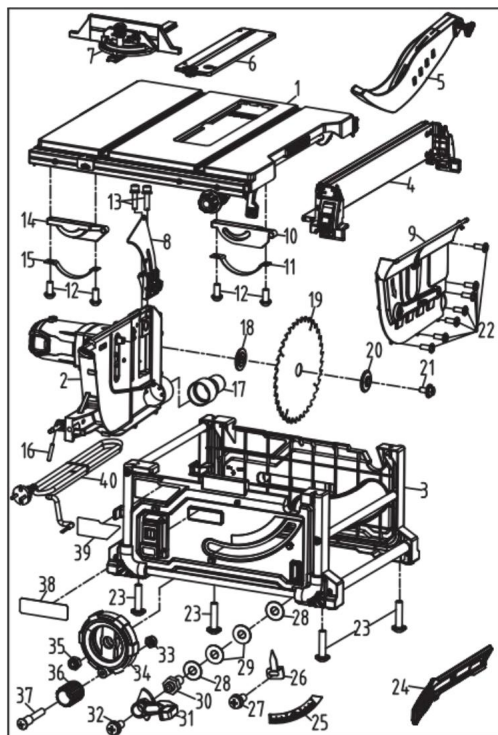
Maschinen und anderer benachbarter

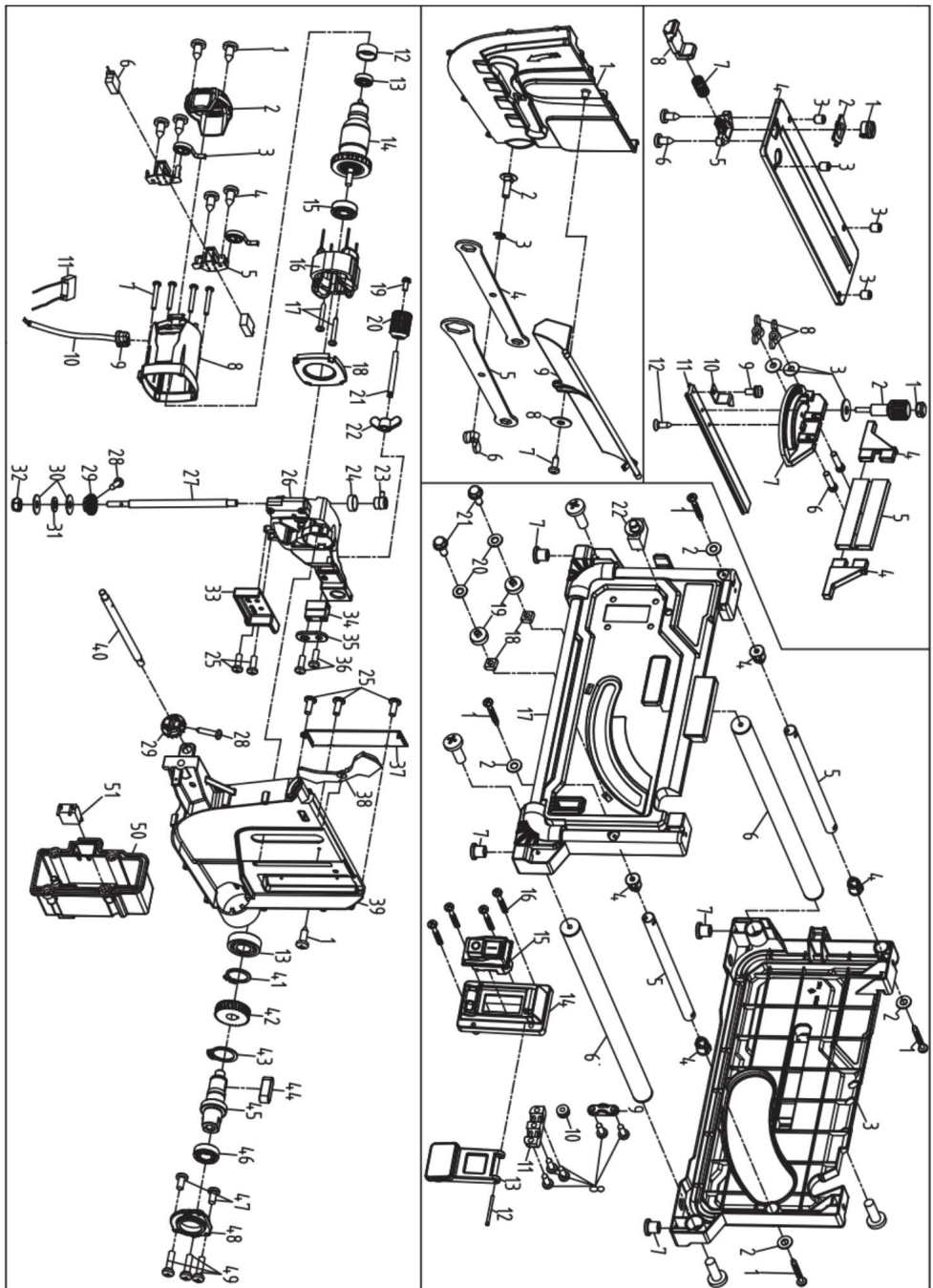
Betriebe. Zuverlässige Werte am Arbeitsplatz können von Land zu Land unterschiedlich sein. Mit

diesen Informationen sollten die Benutzer zumindest in der Lage sein, die

Gefahren und Risiken.







VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support

MANUALE D'USO DELLA SEGA DA TAVOLO

MODELLO:M1H-ZP12-254A-1

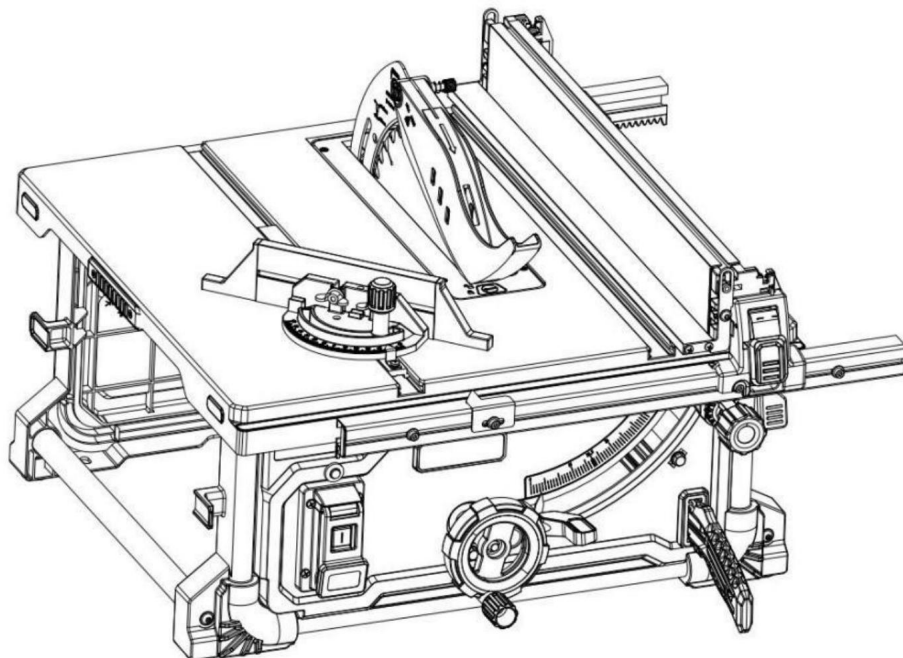
continuiamo a impegnarci per fornirvi anche a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo un stima dei risparmi che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi di punta e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo cortesemente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stanno effettivamente risparmiando la metà rispetto ai marchi più importanti.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SEGA DA TAVOLO

MODELLO:M1H-ZP12-254A-1



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Contattaci senza impegno:

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.comsupport**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare il prodotto. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci saranno aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

Sommario

Norme generali di sicurezza-----	3
Istruzioni di sicurezza per seghe da tavolo-----	4
Ulteriori norme di sicurezza -----	7
simbolo-----	9
Glossario dei termini-----	12
Conoscere la sega da tavolo-----	13
disimballaggio e controllo del contenuto-----	14
Assemblea-----	15
stoccaggio, trasporto e montaggio-----	19
Regolazioni-----	20
Funzionamento di base della sega da tavolo-----	27
Manutenzione della sega da tavolo-----	38
Risoluzione dei problemi-----	40
DATI TECNICI-----	41

ATTENZIONE

un po' di polvere creata dalla levigatura elettrica, dal taglio, dalla molatura, dalla perforazione e altre le attività di costruzione contengono

sostanze chimiche note per causare cancro, nascita difetti o altri danni riproduttivi. Alcuni esempi di queste sostanze chimiche sono:

- Piombo da vernici a base di piombo,
- . silice cristallina da mattoni e cemento
- E
- altri prodotti in muratura, e
- . Arsenico e cromo da
- Legname trattato chimicamente.

Il rischio derivante da queste esposizioni varia a seconda della frequenza con cui si esegue questo tipo di lavoro. Per ridurre l'esposizione a questi prodotti chimici: lavorare in un'area ben ventilata e utilizzare attrezzature di sicurezza approvate, come quelle maschere antipolvere che sono appositamente progettate per filtrare le particelle microscopiche.

Evitare il contatto prolungato con la polvere da levigatura elettrica, segatura, molatura, foratura e altre attività di costruzione. Indossare protezioni indumenti e lavare le parti esposte con sapone e acqua. Permettere alla polvere di entrare nel tuo bocca o negli occhi o sdraiarsi sulla pelle può favorire l'assorbimento di sostanze chimiche nocive.

Norme generali di sicurezza



Leggere tutte le avvertenze di sicurezza, le istruzioni, le illustrazioni e le specifiche fornite con questo elettro utensile. La mancata osservanza di tutte le istruzioni elencate di seguito può causare

Scossa elettrica, incendio e/o lesioni gravi.

CONSERVARE TUTTE LE AVVERTENZE E LE ISTRUZIONI PER RIFERIMENTO FUTURO.

Il termine "utensile elettrico" nelle avvertenze si riferisce all'utensile elettrico alimentato dalla rete elettrica (con cavo) o all'utensile elettrico alimentato a batteria (senza cavo).

SICUREZZA NELL'AREA DI LAVORO

mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata .

Le aree scure favoriscono gli incidenti.

Non utilizzare utensili elettrici in atmosfere esplosive, come in presenza di liquidi, gas o polvere infiammabili. Gli utensili elettrici creano scintille che possono incendiare la polvere o i fumi. **Tenere**

lontani i bambini e gli astanti mentre azionare un elettro utensile. Le distrazioni possono causare tu perdi il controllo.

SICUREZZA ELETTRICA

Le spine degli elettro utensili devono essere adatte alla presa. Non modificare mai la spina in alcun modo. Non utilizzare qualsiasi adattatore con messa a terra (messa a terra) utensili elettrici. spine non modificate e corrispondenti le prese ridurranno il rischio di scosse elettriche.

Evitare il contatto del corpo con oggetti collegati a terra o a massa su superfici, come tubi, radiatori, cucine e frigoriferi. C'è un rischio aumentato di Scossa elettrica se il tuo corpo è collegato a terra o a massa.

Non esporre gli utensili elettrici alla pioggia o a condizioni di bagnato. L'ingresso di acqua in un utensile elettrico aumenterà il rischio di shock elettrico.

Non abusare del cavo. Non utilizzare mai il cavo per trasportare, tirare o scollegare l'elettro utensile. tenere il cavo lontano da calore, olio, bordi taglienti o parti in movimento. Cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio di scosse elettriche.

Quando si utilizza un elettro utensile all'aperto, utilizzare una prolunga adatta all'uso esterno. l'uso di una prolunga adatta all'uso esterno riduce il rischio di shock elettrico.

Se si utilizza un elettro utensile in un luogo umido, inevitabile, utilizzare un alimentatore protetto da interruttore differenziale (GFCI). utilizzo di un Il GFCI riduce il rischio di shock elettrico.

SICUREZZA PERSONALE

Rimani vigile, guarda cosa stai facendo e usa

buon senso quando si utilizza un elettro utensile.

Non utilizzare un elettro utensile quando si è stanchi o

sotto l'effetto di droghe, alcol o medicinali. Un momento di disattenzione durante l'operazione Gli utensili elettrici possono provocare gravi lesioni personali.

Utilizzare dispositivi di protezione individuale. Indossare sempre protezioni per gli occhi. dispositivi di protezione come come maschera antipolvere, scarpe antinfortunistiche antiscivolo, casco o la protezione dell'udito utilizzata in condizioni appropriate ridurrà i danni personali.

Prevenire l'avviamento involontario. Assicurarsi che l'interruttore è in posizione off prima di effettuare la connessione alla fonte di alimentazione e l o pacco batteria, raccogliendo in alto o trasportando l'utensile. Anche il trasporto di potenza è con il dito sull'interruttore o sull'alimentazione elettrica che hanno l'interruttore acceso invitano agli incidenti.

Rimuovere qualsiasi chiave di regolazione o chiave inglese prima accendere l'utensile elettrico. Una chiave inglese o una chiave A sinistra attaccato ad una parte rotante dell'attrezzo elettrico può provocare lesioni personali.

Non sporgersi troppo. Mantenere un appoggio corretto e equilibrio in ogni momento. Ciò consente un migliore controllo del potere di intervenire in situazioni inaspettate.

Vestiti in modo appropriato. Non indossare abiti larghi o gioielli. Tieni i capelli, i vestiti e i guanti lontano dalle parti in movimento. Vestiti larghi, gioielli o capelli lunghi possono rimanere impigliati nelle parti in movimento.

Se sono previsti dispositivi per la connessione di Impianti di aspirazione e raccolta della polvere, assicurarsi che siano collegati e utilizzati correttamente. L'uso di impianti di raccolta della polvere può ridurre le emissioni di polvere. pericoli.

Non lasciare che la familiarità acquisita con l'uso frequente degli strumenti ti permettano di diventare compiacente e ignorare i principi di sicurezza degli utensili. Un'azione negligente può causare gravi lesioni nel giro di una frazione di secondo.

USO E CURA DEGLI UTENSILI ELETTRICI

Non forzare l'utensile elettrico. Utilizzare la corretta elettro utensile per la tua applicazione. Il corretto

L'utensile elettrico svolgerà il lavoro meglio e in modo più sicuro velocità per la quale è stato progettato.

SALVA QUESTE ISTRUZIONI

Norme generali di sicurezza

Non utilizzare l'elettro utensile se l'interruttore non funziona non accenderlo e spegnerlo. Qualsiasi utensile elettrico che non può essere controllato con l'interruttore è pericoloso e deve essere riparato.

Scollegare la spina dalla fonte di alimentazione e/o rimuovere la batteria, se staccabile, dall'elettro utensile prima di effettuare qualsiasi regolazione, cambiare accessori o riparlo

utensili elettrici. Tali misure preventive di sicurezza ridurranno il rischio di avviamento accidentale dell'utensile elettrico.

Conservare gli elettro utensili inutilizzati fuori dalla portata dei bambini e non consentirne l'uso a persone non esperte. l'utensile elettrico o queste istruzioni per utilizzare l'utensile elettrico. Gli utensili elettrici sono pericolosi nelle mani di utenti non formati.

Mantenere gli elettro utensili e gli accessori. Controllare disallineamento o inceppamento delle parti mobili, rottura di parti e qualsiasi altra condizione che possono influenzare il funzionamento dell'utensile elettrico. Se danneggiato, far riparare l'elettro utensile prima uso. Molti incidenti sono causati da una cattiva manutenzione

utensili di potenza mantenuti.

mantenere gli utensili da taglio affilati e puliti correttamente utensili da taglio mantenuti con bordi taglienti affilati hanno meno probabilità di legarsi e sono più facili da controllare.

Utilizzare l'utensile elettrico, gli accessori e le punte dell'utensile ecc. in conformità con queste istruzioni, tenendo conto delle condizioni di lavoro e del lavoro da svolgere. utilizzo dell'utensile elettrico per operazioni diverse da quelle previste potrebbero provocare una situazione pericolosa.

mantenere le maniglie e le superfici di presa asciutte, pulite e prive di olio e grasso .

le maniglie e le superfici di presa non consentono maneggevolezza e controllo sicuri dell'utensile in situazioni impreviste.

SERVIZIO

Fate riparare il vostro elettro utensile da personale qualificato riparatore utilizzando solo parti di ricambio identiche. Ciò garantirà la sicurezza del anche la potenza è mantenuta.

Istruzioni di sicurezza per seghe da tavolo

AVVERTENZE RELATIVE ALLA PROTEZIONE

mantenere le protezioni in posizione. Le protezioni devono essere in ordine di lavoro e montate correttamente. A protezione allentata, danneggiata o non funzionante deve essere riparato o sostituito correttamente.

Utilizzare sempre la protezione della lama della sega, il coltello divisore per ogni operazione di taglio passante. Per operazioni di taglio passante in cui la lama della sega taglia completamente lo spessore del pezzo in lavorazione, la protezione e altri dispositivi di sicurezza aiuta a ridurre il rischio di lesioni.

Ricollegare immediatamente il sistema di protezione dopo aver completato un'operazione (come tagli di battuta, intaglio o risegatura) che richiede la rimozione della protezione, del coltello divisore and/or . La guardia, il coltello divisore e l'aiuto a ridurre il rischio di lesioni.

Assicurarsi che la lama della sega non entri in contatto con il protezione, coltello divisore o il pezzo in lavorazione prima del l'interruttore è acceso. Il contatto involontario di questi gli oggetti con la lama della sega potrebbero causare un pericolo condizione .

Regolare il coltello divisore come descritto nel presente manuale di istruzioni. Spaziatura e posizionamento non corretti e l'allineamento può rendere il coltello divisore inefficace nel ridurre la probabilità di contraccolpo.

Per il coltello divisore e per funzionare, devono essere impegnato nel pezzo in lavorazione.

Il coltello divisore è inefficace quando si tagliano pezzi troppo corti per essere utilizzati il coltello divisore e il dispositivo anti-contraccolpo. in queste condizioni non è possibile un contraccolpo impedito dal coltello divisore e anti-contraccolpo dispositivo .

SALVA QUESTE ISTRUZIONI

Istruzioni di sicurezza per seghe da tavolo

Utilizzare la lama della sega adatta per la spaccatura coltello. Affinché il coltello diviso funzioni correttamente, il diametro della lama della sega deve corrispondere a quello appropriato il coltello diviso e il corpo della lama della sega devono essere più sottile dello spessore del coltello diviso e la larghezza di taglio della lama della sega deve essere più ampia rispetto allo spessore del coltello diviso.

AVVERTENZE SULLE PROCEDURE DI TAGLIO



Non mettere mai le dita o vicinanza o in linea con la

lama della sega. Un momento di disattenzione o un slip potrebbe dirigere la mano verso la lama della sega e provocare gravi lesioni personali.

Alimentare il pezzo in lavorazione nella lama della sega o nella fresa solo contro la direzione di rotazione. Alimentare il pezzo in lavorazione nella stessa direzione della lama della sega ruota sopra il tavolo e può causare il pezzo in lavorazione e la tua mano vengono tirati dentro la lama della sega.

Non utilizzare mai il goniometro per alimentare il pezzo in lavorazione durante la rifilatura e non utilizzare il rifilatore. recinzione come fermo di lunghezza durante il taglio trasversale con il calibro obliquo. Guidare il pezzo in lavorazione con il guida parallela e goniometro contemporaneamente aumenta la probabilità che la lama della sega si leghi e contraccolpo .

Durante lo strappo, applicare sempre il pezzo in lavorazione forza di alimentazione tra la guida e la sega lama. Utilizzare uno spingitore quando la distanza tra la guida e la lama della sega è inferiore a

150 mm e utilizzare un blocco di spinta quando questa distanza è inferiore a 50 mm. I dispositivi di "aiuto al lavoro" manterranno la mano a una distanza di sicurezza da la lama della sega.

Utilizzare solo il bastoncino di spinta fornito dal produttore o costruito in conformità con

le istruzioni. Questo spingi-asta fornisce una distanza sufficiente della mano dalla lama della sega.

Non utilizzare mai uno spingi- bastone **danneggiato o tagliato.** il bastoncino di spinta danneggiato potrebbe rompersi causando il tuo mano per infilarsi nella lama della sega.

Non eseguire alcuna operazione "a mano libera". Utilizzare sempre la guida parallela o la guida obliqua. calibro per posizionare e guidare il pezzo in lavorazione.

"A mano libera" significa usare le mani per sostenere o guidare il pezzo in lavorazione, al posto di una guida parallela o calibro per tagli obliqui. Il taglio a mano libera porta a disallineamenti, inceppamenti e contraccolpi.

Non avvicinare mai le mani intorno o sopra una sega rotante lama. Raggiungere un pezzo in lavorazione può causare un contatto accidentale con la lama della sega in movimento.

Fornire supporto ausiliario al pezzo in lavorazione posteriore e/o lati del tavolo della sega per lunghi e o pezzi larghi per mantenerli livellati. Un long e/o il pezzo largo ha la tendenza a ruotare su il bordo del tavolo, causando perdita di controllo, sega inceppamento della lama e contraccolpo.

Alimentare il pezzo in lavorazione a un ritmo uniforme. Non piegare o torcere il pezzo in lavorazione. Se si verifica un inceppamento, spegnere immediatamente l'utensile, scollegare la spina utensile e rimuovere l'inceppamento. Inceppamento della lama della sega dal pezzo in lavorazione può causare contraccolpi o arresto del motore .

Non rimuovere pezzi di materiale tagliato mentre la sega è in funzione. Il materiale potrebbe rimanere intrappolato tra la recinzione o all'interno protezione della lama della sega e la lama della sega che tira la tua dita nella lama della sega. Spegnerla la sega e attendere che la lama si fermi prima di rimuovere materiale

Utilizzare una guida ausiliaria a contatto con il tavolo superiore quando si strappano pezzi di lavorazione inferiori a 2 mm spesso. Un pezzo sottile può incastrarsi sotto lo strappo recintare e creare un contraccolpo.

CAUSE E CONTRACCOLPI AVVERTENZE CORRELATE

il contraccolpo è una reazione improvvisa del pezzo in lavorazione dovuta a una lama della sega pizzicata, inceppata o a una linea disallineata del taglio nel pezzo rispetto alla sega lama o quando una parte del pezzo in lavorazione si incastra tra la lama della sega e la guida parallela o altro oggetto fisso.

Molto spesso durante il contraccolpo, il pezzo in lavorazione è Sollevato dal tavolo dalla parte posteriore della sega Lama e viene spinta verso l'operatore. Il contraccolpo è il risultato di un uso improprio della sega e/o di procedure o condizioni operative errate e può essere evitato prendendo le dovute precauzioni come indicato sotto .

Non stare mai direttamente in linea con la lama della sega. Posizionare sempre il corpo sullo stesso lato della lama della sega come la recinzione. il contraccolpo può spingere il pezzo in lavorazione ad alta velocità verso chiunque si trovi di fronte e in linea con la sega blade .

SALVA QUESTE ISTRUZIONI

Istruzioni di sicurezza per seghe da tavolo

Non allungare mai la mano sopra o dietro la lama della sega per tirare o sostenere il pezzo in lavorazione. Accidentale potrebbe verificarsi un contatto con la lama della sega o un contraccolpo potrebbe trascinare le dita nella lama della sega.

Non tenere e premere mai il pezzo in lavorazione che è essere tagliato contro la lama rotante della sega. premendo il pezzo in lavorazione che viene tagliato contro la lama della sega creerà una condizione di legame e un contraccolpo.

Allineare la guida parallelamente alla sega

lama. Una guida non allineata pizzicherà il pezzo in lavorazione contro la lama della sega e creerà un contraccolpo. **Utilizzare**

una tavola di piume per guidare il pezzo in lavorazione contro il tavolo e la guida quando effettuare tagli non passanti come tagli di battuta, intaglio o risegatura. Un Il pannello di piume aiuta a controllare il pezzo in lavorazione il caso di una tangente.

usare la massima cautela quando si esegue un taglio aree cieche dei pezzi assemblati. La lama sporgente della sega può tagliare oggetti che possono causare contraccolpo .

Supportare pannelli di grandi dimensioni per ridurre al minimo il rischio di pizzicamento della lama della sega e contraccolpo. Pannello grande tendono a cadere sotto il loro stesso peso. supporto(i) deve essere posizionato sotto tutte le parti del pannello sporgente dal piano del tavolo.

prestare la massima attenzione quando si taglia un pezzo in lavorazione che è attorcigliato, annodato, deformato o non avere un bordo dritto per guidarlo con una mitra calibro o lungo la recinzione. Un deformato, annodato, o il pezzo in lavorazione contorto è instabile e provoca il disallineamento del taglio con la lama della sega, legandosi e contraccolpo.

Non tagliare mai più di un pezzo in lavorazione, impilato verticalmente o orizzontalmente. La lama della sega potrebbe raccogliere uno o più pezzi e provocare un contraccolpo.

Quando si riavvia la sega con la lama in il pezzo in lavorazione, centrare la lama della sega nel taglio in modo che i denti della sega non siano innestati nel materiale. Se la lama della sega si inceppa, potrebbe sollevare il pezzo in lavorazione e causare un contraccolpo quando la sega è riavviato .

mantenere le lame della sega pulite, affilate e con una sufficiente regolazione. Non usare mai lame della sega deformate o lame della sega lame con denti rotti o incrinati. affilato e le lame della sega regolate correttamente riducono al minimo il bloccaggio, l'arresto e il contraccolpo.

FUNZIONAMENTO DELLA SEGA DA TAVOLO AVVERTENZE SULLA PROCEDURA

Spegner la sega circolare e scollegare il cavo di alimentazione quando si rimuove l'inserito del tavolo, si sostituisce la lama della sega o si effettuano regolazioni al coltello divisore, dispositivo anti-contraccolpo o protezione della lama della sega, e quando la macchina è lasciato incustodito. misure precauzionali saranno evitare incidenti.

Non lasciare mai la sega circolare in funzione senza sorveglianza. Spegnilo e non lasciare lo strumento finché non si ferma completamente. Una sega in funzione senza sorveglianza è un pericolo incontrollato.

Posizionare la sega da tavolo in un'area ben illuminata e piana, dove è possibile mantenere un buon appoggio e un buon equilibrio. Dovrebbe essere installata in un'area che fornisca abbastanza spazio per gestire facilmente le dimensioni di **il tuo pezzo in lavorazione.** Aree anguste e buie e pavimenti irregolari e scivolosi favoriscono gli incidenti.

Pulire e rimuovere frequentemente la segatura da sotto il tavolo della sega e/o la raccolta della polvere dispositivo. La segatura accumulata è combustibile e potrebbe autoinfiammarsi.

La sega da tavolo deve essere fissata. Una sega da tavolo che non è fissato correttamente potrebbe muoversi o ribaltarsi.

Rimuovere utensili, scarti di legno, ecc. dal tavolo prima di accendere la sega circolare. Distrazioni o un potenziale inceppamento possono essere pericolosi.

Utilizzare sempre lame per seghe con dimensioni e forma (a diamante o rotonda) dei fori dell'albero. Le lame della sega che non corrispondono all'hardware di montaggio della sega funzioneranno fuori centro, causando la perdita di contro

Non utilizzare mai una lama della sega danneggiata o non corretta mezzi di montaggio quali flange, rondelle per lame di sega, bulloni o dadi. Questi mezzi di montaggio sono stati appositamente progettati per la sega per un funzionamento sicuro e prestazioni ottimali.

Non salire mai sulla sega circolare; non utilizzarla come uno sgabello. Potrebbero verificarsi gravi lesioni se il l'utensile è inclinato o se l'utensile da taglio viene accidentalmente contattato .

Assicurarsi che la lama della sega sia installata su ruotare nella direzione corretta. Non utilizzare mole, spazzole metalliche o mole abrasive su una sega da tavolo. Non è consigliabile installare la lama della sega in modo non corretto o utilizzare accessori può causare gravi lesioni.

CONSERVA QUESTE ISTRUZIONI

Ulteriori norme di sicurezza

RENDERE L'OFFICINA A PROVA DI BAMBINO con blocchi porta e interruttori principali.

utilizzare solo gli accessori consigliati. utilizzare solo accessori consigliati dal produttore di la tua modalità. Altri accessori potrebbero essere pericolosi.

Non utilizzare lame o altri utensili da taglio contrassegnato per una velocità di funzionamento inferiore a 5000 RPM Rischio di lesioni gravi.

Assicurarsi che la lama o altro utensile da taglio, le rondelle e il dado dell'albero siano installati correttamente. Riferimento istruzioni per la rimozione e l'installazione della lama.

Non utilizzare mai la sega se non è installato l'inserto corretto. Assicurarsi che l'inserto del tavolo sia

a filo o leggermente sotto la superficie del tavolo nella parte anteriore e a filo leggermente sopra la parte posteriore dell'inserto.

Ispezionare sempre la sega circolare prima di ogni utilizzo. Se manca una parte della sega, è difettosa o è stato danneggiato o rotto (come il motore interruttore o altro controllo operativo, un dispositivo di sicurezza o il cavo di alimentazione), cessare immediatamente di funzionare finché la parte in questione non viene riparata o replaced .

I materiali plastici e compositi (come il pannello duro) possono essere tagliati con la sega. Tuttavia, poiché sono solitamente piuttosto duri e scivolosi, potrebbero non impedire un contraccolpo. Pertanto, prestare particolare attenzione a seguire le corrette procedure di installazione e taglio per lo strappo. Non

sostare, o permettere a chiunque altro di sostare, in linea con un potenziale contraccolpo.

usare la massima cautela quando il gruppo di protezione è rimosso per risegatura, intaglio, battuta o modanatura. Sostituire la protezione non appena l'operazione è completata. **Utilizzare la**

faccia ausiliaria sul calibro obliquo per aumentare la stabilità e il controllo. Le operazioni di taglio trasversale sono eseguite più comodamente e con

maggiore sicurezza se è presente un pannello di rivestimento in legno ausiliario collegato al calibro angolare. vedere "Rivestimento ausiliario della guida parallela".

Evitare operazioni e posizioni delle mani scomode, in cui un improvviso colpo potrebbe causare lesioni alle dita o alla mano. spostarsi nella lama della sega o in un altro utensile da taglio.

Se la lama della sega si blocca o si inceppa nel pezzo in lavorazione, spegnere la sega e scollegare l'utensile, rimuovere il pezzo in lavorazione dalla lama della sega e controllare se la lama della sega è parallela al fessure o scanalature del tavolo e se lo spargitore è in

corretto allineamento con la lama della sega. Se si strappa al momento, controllare se la guida parallela è parallela alla lama della sega. Regolare nuovamente come indicato.

PENSA ALLA SICUREZZA: la sicurezza è una combinazione di buon senso dell'operatore e di attenzione in ogni momento in cui la sega circolare viene utilizzata.

AVVISO D

Il funzionamento di qualsiasi potenza L'uso di questo strumento può causare il lancio di oggetti estranei negli occhi, con conseguenti gravi lesioni agli occhi.

danno . Always indossare occhiali di sicurezza conformi alla norma ANSI Z87 .1 (mostrato sulla confezione) prima di iniziare l'alimentazione operazione troppo.



Prima di ogni utilizzo, leggere attentamente tutte le avvertenze riportate sulla sega circolare.

SICUREZZA DEL SUPPORTO PER SEGA DA TAVOLO ISTRUZIONI

AVVERTIMENTO

Leggi tutte le istruzioni. Errore seguire tutte le istruzioni elencate di seguito può causare gravi lesioni personali.

Montare completamente e stringere tutti gli elementi di fissaggio richiesto per questo supporto. Ricordatevi anche di controllare occasionalmente il supporto e di assicurarvi che sia ancora stretto. Un supporto allentato è instabile e potrebbe spostarsi in uso e causare gravi lesioni.

Spegnere l'interruttore dell'utensile e scollegare il alimentazione prima di montare la sega sul supporto. L'avvio involontario durante il montaggio può causare infortunio .

Prima di operare, assicurarsi che l'intero l'unità è posizionata su una superficie solida, piana e livellata. potrebbero verificarsi gravi lesioni se l'utensile è instabile e si ribalta.

Non salire mai sull'utensile o sul suo supporto né utilizzarlo come una scala o un'impalcatura. Potrebbero verificarsi gravi lesioni verificarsi se l'utensile viene inclinato o l'utensile da taglio viene accidentalmente toccato. Non conservare materiali su o vicino al tool tale che è necessario stare in piedi lo strumento o il suo supporto per raggiungerli.

utilizzare solo parti di ricambio VEVOR. Qualsiasi altra parte potrebbe creare un pericolo.

CONSERVA QUESTE ISTRUZIONI

Specifiche del motore e requisiti elettrici

Specifiche del motore

In caso di malfunzionamento o guasto, la messa a terra fornisce un percorso di minima resistenza per Corrente elettrica per ridurre il rischio di scosse elettriche.

Questo utensile è dotato di un cavo elettrico avente un conduttore di messa a terra dell'apparecchiatura e una spina di messa a terra. La spina deve essere inserita in una presa corrispondente che sia correttamente installata e messa a terra in conformità con tutti i codici e le ordinanze locali.

Questa sega è cablata per funzionare a 120 volt, 60 Hz. corrente alternata. Prima di collegare il motore cavo a una fonte di alimentazione, assicurarsi che il interruttore è in posizione "OFF" e assicurarsi che l' La corrente elettrica ha le stesse caratteristiche di quello stampato sulla targhetta della sega circolare.

collegamento a una fonte di alimentazione

Questa macchina deve essere messa a terra durante l'uso per proteggere l'operatore da scosse elettriche.

Collegare il cavo di alimentazione a una presa da 120 V correttamente messa a terra presa di tipo protetta da un elemento duale da 15 amp fusibile o interruttore automatico a ritardo.

Non tutte le prese sono correttamente collegate a terra. Se non lo sei assicurati che il tuo outlet, come illustrato in questa pagina, sia correttamente collegato a terra; farlo controllare da un tecnico qualificato elettricista.

Per evitare scosse elettriche fare



ATTENZIONE

Non toccare i rebbi metallici sulla spina durante l'installazione o la rimozione del collegare o scollegare la spina dalla presa.



AVVERTIMENTO

Mancata messa a terra corretta questo elettro utensile può causare

elettrocuzione o scosse elettriche gravi, in particolare se utilizzato in prossimità di tubature metalliche o altri metalli oggetti. Se scioccato, la tua reazione potrebbe causare le tue mani per colpire lo strumento.



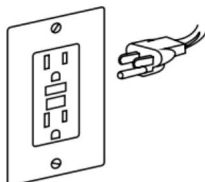
AVVERTIMENTO

Se il cavo di alimentazione è usurato, tagliato o danneggiato in qualsiasi modo, averlo

sostituito immediatamente per evitare scosse o incendi pericolo.

la tua unità è per l'uso su 120 volts ed è dotato di un cavo a 3 conduttori e spina di tipo con messa a terra, approvata dagli assicuratori Laboratories e la Canadian Standards Association. Il conduttore di terra ha una guaina verde ed è attaccato all'alloggiamento dell'utensile ad un'estremità e

al perno di terra nella spina di fissaggio a l'altra estremità.



Se la presa che intendi utilizzare per questa alimentazione tool è del tipo a due punte, **NON RIMUOVERE** O MODIFICARE IL PERNO DI MESSA A TERRA IN QUALSIASI MODO

MODO. Far sostituire il

Presa a due poli con messa a terra adeguata

Presa a TRE poli. Non utilizzare alcun adattatore spine .

Collegamento non corretto della messa a terra dell'apparecchiatura conduttore può provocare un rischio di scossa elettrica.

conduttore con isolamento avente una superficie esterna

che è verde con o senza strisce gialle è il

conduttore di messa a terra dell'apparecchiatura. Se è necessaria la riparazione o la sostituzione del cavo elettrico o della spina, non collegare il conduttore di messa a terra dell'apparecchiatura al terminale tortoise.

Controllare con un elettricista qualificato o con personale di assistenza se le istruzioni di messa a terra non sono state completamente comprese o se si hanno dubbi sul fatto che l'utensile sia correttamente fondato.

Prolunghe



Sostituire i cavi danneggiati immediatamente. Uso di danneggiato

i cavi possono provocare scariche elettriche, bruciare o provocare



elettrizzazioni. utilizzare una prolunga adeguata

cavi. Utilizzare solo cavi di prolunga a

3 fili dotati di messa a terra a 3 poli spine e prese a 3 poli che accettano il spina dell'utensile. Se è necessaria una prolunga, una

il cavo con conduttori di dimensioni adeguate dovrebbe essere utilizzato per prevenire cadute di tensione eccessive, perdita di potenza o surriscaldamento. La tabella mostra la corretta dimensione da utilizzare, a seconda della lunghezza del cavo e dell'ampereaggio indicato sulla targhetta dell'utensile. In caso di dubbio, utilizzare il calibro più pesante successivo. Always usa U.L. e CSA Prolunghe elettriche.

**DIMENSIONI CONSIGLIATE DELLE PROLUNGHE
UTENSILI A CORRENTE ALTERNATA DA 120 VOLT**

Utensili Ampere Valutazione	Dimensioni del cavo in AWG						Dimensioni del filo in mm ²			
	lunghezza del cavo in piedi						Lunghezza del cavo in metri			
	25	50	100	150	15	30	60	120		
3-6	18	16	16	18	16	14	0	.75	0	.75
6-8	14	12	0	.75	1	0	2	.5	4	0
8-10	18	16			14	12	0	.75	1	0
10-12	16	16	14	12	1	0	2	.5	4	0
12-16				-	-	-	-	-	-	-

NOTA: più piccolo è il numero del calibro, più pesante è il cordone.

simboli

simboli di sicurezza

Lo scopo dei simboli di sicurezza è quello di attirare la vostra attenzione su possibili pericoli. I simboli di sicurezza e le spiegazioni con essi meritano la vostra attenta attenzione e comprensione. Gli avvertimenti dei simboli non eliminano, da soli, alcun pericolo. Le istruzioni e gli avvertimenti che forniscono sono non esistono sostituiti per le adeguate misure di prevenzione degli incidenti.

AVVERTIMENTO Assicurarsi di leggere e comprendere tutte le istruzioni di sicurezza contenute nel presente Manuale d'uso.

Manuale, inclusi tutti i simboli di avviso di sicurezza come "PERICOLO", "ATTENZIONE" e "CAUTELA" prima di utilizzare questo strumento. La mancata osservanza di tutte le istruzioni elencati di seguito possono causare scosse elettriche, incendi e/o gravi lesioni personali.

Le definizioni sottostanti descrivono il livello di severità per ogni parola segnale. Si prega di leggere il manuale e prestate attenzione a questi simboli.	
	Questo è il simbolo di allerta di sicurezza. Viene utilizzato per avvisarti di potenziali pericoli personali. pericoli di lesioni. Rispettare tutti i messaggi di sicurezza che seguono questo simbolo per evitare possibile lesione o morte.
	PERICOLO indica una situazione pericolosa che, se non evitata, avrà come conseguenza in caso di morte o lesioni gravi.
	ATTENZIONE indica una situazione pericolosa che, se non evitata, potrebbe provocare la morte o lesioni gravi.
	ATTENZIONE, utilizzato insieme al simbolo di pericolo, indica una situazione pericolosa che, se non evitata, provocherà lesioni lievi o moderate.

Prevenzione dei danni e messaggi informativi

Questi informano l'utente di informazioni e/o istruzioni importanti che potrebbero portare all'apparecchiatura o altri danni alla proprietà se non vengono seguite. Ogni messaggio è preceduto dalla parola "AVVISO", come nell'esempio seguente: **AVVISO:** se queste istruzioni

non vengono seguite, potrebbero verificarsi danni all'apparecchiatura e/o alla proprietà.



L'uso di qualsiasi elettro utensile può causare oggetti estranei lanciati negli occhi, che

può causare gravi danni agli occhi. Prima di iniziare a usare l'alimentazione funzionamento, indossare sempre occhiali di sicurezza o occhiali di sicurezza con protezioni laterali e una visiera completa quando necessario. Consigliamo una visione ampia Sicurezza Maschera da utilizzare sopra gli occhiali o occhiali di sicurezza standard con lato scudi. Utilizzare sempre protezioni per gli occhi contrassegnate per essere conformi agli standard ANSI Z87.1.

simboli

IMPORTANTE: alcuni dei seguenti simboli potrebbero essere utilizzati sul tuo strumento. Studiali e Imparo il loro significato. La corretta interpretazione di questi simboli ti consentirà di utilizzare meglio lo strumento, e in modo più sicuro.

simbolo	Nome	Designazione/Spiegazione
V	Voci	Viaggio (potenziale)
UN	Ampere	attuale
Hz	Etero	Frequenza (cicli al secondo)
In	watt	energia
kg	chilogrammi	peso
minimo	Minuti	Tempo
s	secondi	Tempo
che	wattora	Capacità della batteria
Ah	Ampere-ora	Capacità della batteria
ϕ	Diametro	dimensioni delle punte da trapano, delle mole, ecc.
n0	Nessuna velocità di carico	Velocità di rotazione, senza carico
N	Velocità nominale	Velocità massima raggiungibile Giri,
.../min	Rivoluzioni o reciprocità per minute	corse, velocità superficiale, orbite, ecc. al minuto
0	posizione di riposo	velocità zero, coppia zero...
⇒	Freccia	Azione nella direzione della freccia
~	Corrente alternata	Tipo o caratteristica della corrente
—	Corrente continua	Tipo o caratteristica della corrente
	Simbolo di rischio di lesioni	Non mettere le mani sulla lama della sega in funzione.
	Leggere il simbolo del manuale	Chiede all'utente di leggere il manuale
	indossare il simbolo di protezione degli occhi	Indossare sempre occhiali protettivi o occhiali di sicurezza con scudi laterali e scudi facciali completi quando utilizzo di questo prodotto.
	indossare una maschera	Raccomandazione per l'operatore di indossare maschera antipolvere.
	indossare protezioni per le orecchie	Raccomandazione per l'operatore di indossare protezione dell'udito .

simboli (informazioni sulla certificazione)

IMPORTANTE: alcuni dei seguenti simboli per le informazioni sulla certificazione potrebbero essere utilizzati sul tuo tool . Per favore studiateli e imparate il loro significato . La corretta interpretazione di questi simboli vi consentirà per utilizzare l'utensile in modo migliore e più sicuro.

simbolo	Designazione/Spiegazione
	Questo simbolo indica che questo strumento è quotato presso Underwriters Laboratories.
	Questo simbolo indica che questo strumento è riconosciuto dagli assicuratori Laboratori .
	Questo simbolo indica che questo strumento è quotato presso Underwriters Laboratories, secondo gli standard degli Stati Uniti e del Canada.

Glossario dei termini

PERNO: L'albero su cui è montato un utensile da taglio montato .

BARRIERA DI GUARDIA: Un assemblaggio che consiste della forcella di montaggio e due barriere laterali. Questo l'assemblaggio è destinato a fornire una barriera fisica tra l'operatore e la sega rotante blade .

SMUSSO: angolo di inclinazione rispetto alla superficie del tavolo.

CROSSCUT: Un'operazione di taglio o sagomatura realizzato su tutta la larghezza del pezzo in lavorazione, tagliando il pezzo in lavorazione alla lunghezza.

DADO: Un taglio non passante che produce un intaglio o avvallamento a forma quadrata nel pezzo in lavorazione.

FEEHTE RBOARD: Un dispositivo che può aiutare guidare i pezzi durante il funzionamento di tipo rip tramite mantenendo il pezzo in lavorazione a contatto con la lama recinzione. Aiuta anche a prevenire il contraccolpo.

A MANO LIBERA: eseguire un taglio senza una guida, un calibro obliquo, un dispositivo di fissaggio, un fermo o altri strumenti appropriati dispositivo per impedire la torsione del pezzo in lavorazione durante il taglio e può rappresentare un pericolo per la sicurezza.

GOMMA: Residuo appiccicoso a base di linfa del legno prodotti. Dopo che si è indurito, si fa riferimento a come "RESINA".

TALLONE: Disallineamento della lama che causa il lato di uscita o di alimentazione della lama per contattare la superficie di taglio del pezzo in lavorazione. può causare contraccolpo, inceppamento, forza eccessiva, bruciatura del pezzo in lavorazione o scheggiatura. In generale, il tacco crea un taglio di scarsa qualità e può rappresentare un pericolo per la sicurezza.

KERF: Lo spazio nel pezzo in cui avviene il taglio. il materiale è stato rimosso dalla lama.

CONTRACCOLPO: Un'afferramento incontrollato e lancio del pezzo in lavorazione verso la parte anteriore della sega durante un'operazione di taglio.

ESTREMITÀ ANTERIORE: L'estremità del pezzo che, durante un'operazione di tipo strappo, viene spinta nel taglio troppo presto per primo.

STAMPAGGIO: Un taglio non passante che produce una forma speciale nel pezzo in lavorazione; utilizzata per l'unione o la decorazione.

SEGAGGIO NON PASSANTE: qualsiasi operazione di taglio in cui la lama non si estende attraverso il pezzo in lavorazione (ad esempio dado, battuta).

PARALLELO: posizione della guida parallela uguale in distanza in ogni punto dalla faccia laterale del lama della sega.

PERPENDICOLARE: intersezione di 90° (angolo retto) o posizione della verticale e dell'orizzontale piani come la posizione della lama della sega (verticale) alla superficie del tavolo (orizzontale).

PUSH BLOCK: Dispositivo utilizzato per il tipo di strappo operazioni che sono troppo limitate per consentire l'uso di un push Stick. utilizzare un push Block per larghezze di strappo Meno di 2 pollici.

PUSH STICK: Un dispositivo utilizzato per alimentare il pezzo in lavorazione attraverso la sega durante le operazioni di taglio strette che aiuta a mantenere il le mani dell'operatore ben lontane dalla lama. utilizzare il push stick per larghezze di taglio inferiori a 6 pollici e più di 2 pollici.

INCAVO: Intaglio sul bordo di un pezzo in lavorazione. Viene anche chiamato dado di bordo.

GIRI AL MINUTO (RPM): Il numero di giri completati da un oggetto rotante in un minuto.

STRAPPATURA: Operazione di taglio lungo la lunghezza del pezzo in lavorazione tagliando il pezzo in lavorazione alla larghezza.

COLTELLO DIVISORE O SPACCATORE: Un dispositivo che mantiene aperto il taglio del pezzo in lavorazione mentre il materiale viene tagliato. Ciò riduce al minimo il potenziale di il pezzo in lavorazione si inceppa contro la lama della sega.

Protezione della lama: composta da 2 componenti: coltello divisore/spaccalama e protezione della barriera principale.

SEGAGGIO PASSANTE: qualsiasi operazione di taglio in cui la lama si estende attraverso il pezzo in lavorazione.

PEZZO: l'elemento su cui viene eseguito il taglio operazione è in corso. Le superfici di un pezzo in lavorazione è comunemente indicato come facce, estremità e spigoli.

Conoscere la sega circolare

1. INTERRUTTORE DI ALIMENTAZIONE

L'interruttore incorpora un foro per l'uso con un lucchetto per evitare avviamenti accidentali.

2. RUOTA DI ELEVAZIONE

Solleva o abbassa la lama. Utilizzato anche per

Inclinare la lama da 0 a 45 gradi.

3. MANIGLIA DI BLOCCO SMUSSATURA LAMA

Blocca la lama all'angolo di smussatura desiderato.

4. BASTONE DI SPINTA E STOCCAGGIO

Consente di strappare pezzi di materiale più piccoli con un maggiore livello di sicurezza.

5. MANOPOLA DI GUIDA DELLA ROTAIA

Spostare la recinzione nella posizione desiderata.

6. MANIGLIA DI BLOCCO DELLA ROTAIA

Ti consente di bloccare la recinzione nel punto desiderato distanze.

7. RECINTO PARASPRUZZI

fornisce un supporto ausiliario (nella parte inferiore posizione) e supporto sopra il tavolo (posizione superiore). Si fissa saldamente alle rotaie con ganci di bloccaggio su entrambe le estremità.

8. SUPPORTO DI LAVORO RECINZIONE AUSILIARIA

fornisce supporto per pezzi più larghi quando estendendo la recinzione oltre il tavolo

9. Protezione della lama

Composto da due elementi chiave: cottello divisore e dispositivo di protezione barriera. Blade Guard

deve essere sempre al suo posto e funzionante correttamente per tutti i tagli tramite sega.

10. INSERIMENTO TABELLA

Rimovibile per rimuovere o installare una lama o altri utensili da taglio.

11. CALIBRO PER ANGOLI

La testa può essere bloccata nella posizione desiderata per il taglio trasversale o obliquo serrando il Manopola di bloccaggio. BLOCCARLA SEMPRE IN MODO SICURO QUANDO È IN USO.

12. TABELLA

fornisce un'ampia superficie di lavoro per sostenere il pezzo in lavorazione.

13. AVVOLGIMENTO DEL CAVO

Ti consente di fissare facilmente il cavo in modo che sia fuori mano durante il trasporto o lo stoccaggio

14. PORTA POLVERE/COLLEGAMENTO ASPIRAPOLVERE

Lama rimovibile per rimuovere i pezzi di legno intrappolato dentro.

15. CHIAVE ESAGONALE E CONSERVAZIONE

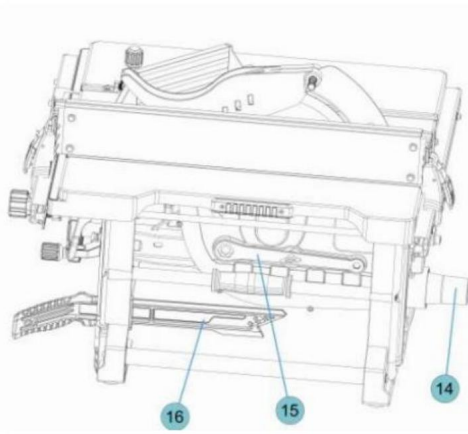
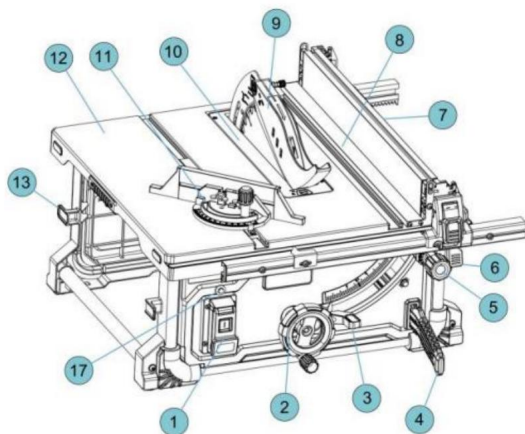
Chiave esagonale per la regolazione del cottello divisore/spaccalegna e varie teste esagonali sulla sega

16. MANIGLIA

Progettato specificamente per essere ergonomico e per una facile maneggevolezza.

17. RIPRISTINO DELL'ALIMENTAZIONE

Utilizzato per proteggere il ripristino dopo un'interruzione di corrente.



disimballaggio e controllo del contenuto



WARNING PER evitare lesioni dovute ad avvenimenti
imprevisti o elettrici

**shock during unpacking and setting up, do
not connect the power cord to a power source
power. This cord must remain unplugged when-**

hai mai rimontato o fatto delle modifiche
per resistere alla sega da tavolo.

separare tutte le parti dai materiali di imballaggio e controllare
ciascuna di esse con l'illustrazione e
l'elenco delle parti sciolte per assicurarsi che tutto
gli articoli vengono contabilizzati prima di scartarne uno
materiale di imballaggio (Fig. 3).



WARNING Se c'è qualcosa **parts are** mescolate, **do**
not attempt to assemble the
table saw, plug in the power cord or turn the
switch on until the missing parts are obtained

e siano installati correttamente.

TABELLA DELLE PARTI SCiolTE		
ARTICOLO	DESCRIZIONE	QTY .
1	Sega da tavolo	1
2	Gomito per scarico polvere	1
3	Recinzione RIP	1
4	Protezione lama	1
5	Calibro angolare	1
6	Bastone di spinta	1
7	Manopola	1
8	Vite	1
9	Chiave inglese	1
10	Manuale	1

RIMUOVERE LA FASCETTA E
BLOCCO DI POLISTIROLO

(utilizzato solo per la spedizione PUIrpose)

con la superficie del tavolo a terra, individuare il
fascetta che fissa il gruppo motore/lama
alla base - utilizzando delle forbici o delle tronchesi, tagliare e
rimuovere la fascetta (Fig. 4).

Assemblea

FISSAGGIO DELLA PROTEZIONE DELLA LAMA



AVVERTIMENTO

Per prevenire lesioni personali,
staccare sempre la spina
dalla fonte di alimentazione prima di collegare o
rimozione della protezione della lama.

POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO DIVISORE

1. Rimuovere l'inserto del tavolo utilizzando il foro per le dita.
2. Sollevare la lama il più in alto possibile e posizionarla perpendicolare al tavolo (0° sulla scala smussata) (Figura 5).
3. Ruotare la leva di rilascio del coltello divisore in senso orario, in modo che sia rivolta verso l'alto (Fig. 5).
4. Tirare il coltello divisore verso il lato di rilascio sganciarlo dai perni.
5. Posizionare il coltello divisore nella posizione più alta, in modo che sia direttamente sopra il centro della lama. (Figura 6).
6. Allineare i fori nel coltello divisore con i perni e Bloccare la leva di rilascio ruotandola in senso antiorario. Spingere/tirare il coltello divisore per verificare che sia bloccato in posizione (Fig. 6).
7. Replace the table insert (Fig. 7)

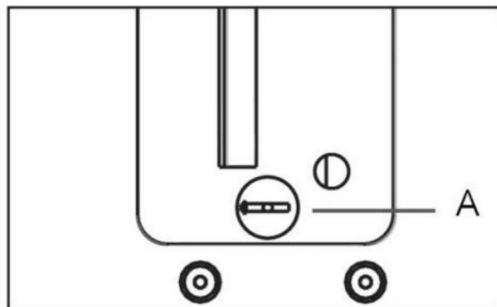


FIGURA 5

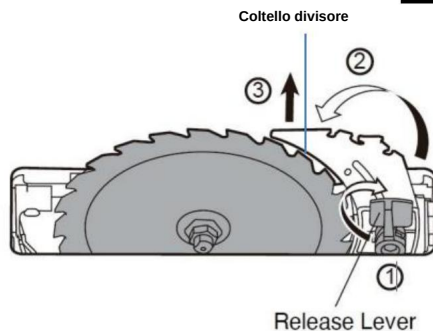
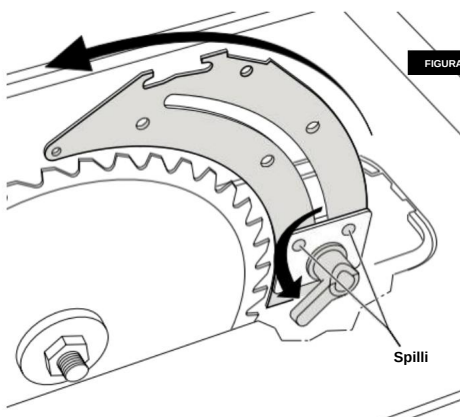


FIGURA 6



Assemblea

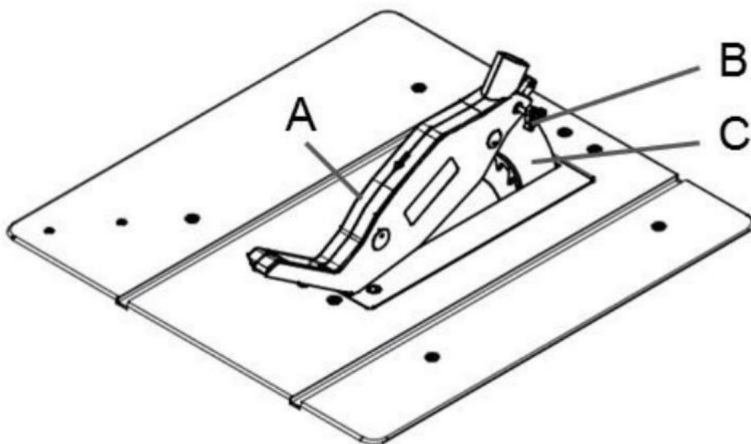
FISSAGGIO DEL GRUPPO DI PROTEZIONE

Montare la protezione della lama della sega (A) insieme al bullone (B) sulla parte superiore del coltello divisore (c), in modo che il bullone sia saldamente posizionato nella sede del coltello divisore (c). Verificare che il gruppo di protezione sia collegato saldamente

Non avvitare troppo la vite (B); la protezione della lama della sega (A) deve muoversi liberamente.

Collegare il tubo di aspirazione all'adattatore di aspirazione e al raccordo della protezione della lama della sega (A). Collegare un raccoglitore di detriti adatto all'adattatore di aspirazione.

Lo smontaggio viene eseguito in ordine inverso. Attenzione! La protezione della lama della sega (A) deve essere abbassata sul pezzo in lavorazione prima di iniziare l'operazione di taglio.



Assemblea

RIMOZIONE E INSTALLAZIONE DELLA LAMA



AVVERTIMENTO

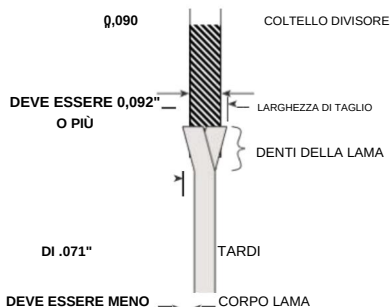
Scollegare la spina dalla fonte di alimentazione prima di

eseguire qualsiasi assemblaggio, regolazione o riparazione evitare possibili lesioni.

UTILIZZO DELLA LAMA CORRETTA

IMPORTANTE: la lama della sega fornita in questo tool ha un diametro di 10 pollici. quando looking per una lama sostitutiva, selezionarne una con dimensioni vicine a quella della lama originale. Queste informazioni potrebbe non essere stampato sulla confezione della lama. Se non lo è, controlla il catalogo o il sito web del produttore. VEVOR offre lame per seghe professionali di qualità premium che soddisfano i requisiti per questo utensile. Devi selezionare una lama con una larghezza di taglio di .092" o più e uno spessore della piastra (corpo) .088" o meno (Fig. 10).

FIGURA 10



ATTENZIONE

Per ridurre il rischio di lesioni non utilizzare seghe con taglio extra sottile lame. Il taglio della lama deve essere più largo di

Lame per seghe con taglio extra sottile (meno di .092") può causare il bloccaggio del pezzo in lavorazione contro il coltello divisore/spaccatutto durante il taglio. Si consiglia che il taglio della lama sostitutiva utilizzata su questo visto essere .092" o più.



AVVERTIMENTO

Per ridurre il rischio di lesioni non utilizzare lame per seghe

realizzate con una piastra di corpo spessa. Se la sega sostitutiva

Lo spessore della piastra della lama è maggiore di 0,071", il coltello divisore/spaccalegna non servirebbe correttamente come aiuto per ridurre il contraccolpo. La lama di ricambio, Lo spessore della piastra deve essere inferiore a 0,071".



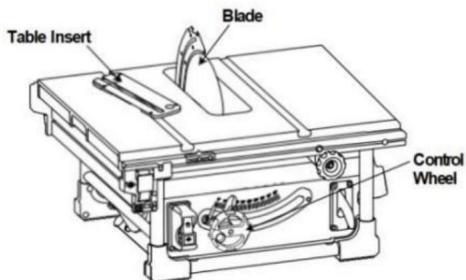
Per ridurre il rischio di lesioni non utilizzare gli "ammortizzatori" delle lame

, "stabilizzatori," o "collari di irrigidimento" su entrambi i lati di una lama sostitutiva. Questi sono in metallo piastre posizionate contro i lati della lama per ridurre la flessione che può verificarsi quando si utilizzano materiali sottili lame per seghe. l'uso di questi dispositivi su entrambi i lati impedirà alla lama di essere allineata correttamente con il coltello divisore/spaccalegna, il che potrebbe incastrare il pezzo in lavorazione durante il taglio. Una piastra "stabilizzatrice" può essere posizionato solo contro l'esterno di un sottile Lama di ricambio. Queste piastre non sono necessarie con la lama in dotazione.

SOSTITUZIONE DELLA LAMA

NOTA: rimuovere l'olio in eccesso con una spatola prima installazione .

FIG. 11



1. Per ridurre il rischio di lesioni, utilizzare la lama corretta!
2. Girare la rotella di elevazione in senso orario finché la lama non è il più in alto possibile.
3. Rimuovere l'inserto del tavolo.
4. Inserire la chiave esagonale a testa aperta sull'albero dell'albero, tenendo ferma la prima chiave inglese, allentare il dado dell'albero in senso antiorario con la chiave esagonale ad anello.
5. Rimuovere il dado dell'albero e la rondella esterna. Se è possibile rimuovere o installare la lama inserendola o sganciandola dall'albero motore.
6. Montare la rondella interna, la nuova lama, quella esterna rondella e dado dell'albero come mostrato. (Fig. 14)

Assemblea

assicurandosi che i DENTI DELLA LAMA
STANNO PUNTANDO VERSO IL BASSO

FRONTE DEL TAVOLO.

7.tenendo fermo l'albero con la testa aperta
chiave esagonale, utilizzare la testa ad anello

chiave esagonale per serrare saldamente il dado dell'albero
in senso orario. (Fig. 13)

8.Inserito installabile.

NOTA: la stampa su diverse lame della sega è
non sempre dalla stessa parte.

Per evitare lesioni causate dal lancio di un pezzo in lavorazione, la lama
parte o contatto della lama, non utilizzare mai la sega senza l'inserito
corretto in posizione. utilizzare l'inserito da tavolo durante il taglio.
utilizzare l'inserito per dadi quando si utilizza un
dado blade .

UTILIZZO DI LAME CON PUNTA IN CARBURO

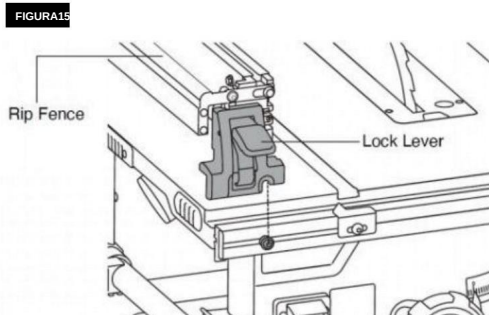
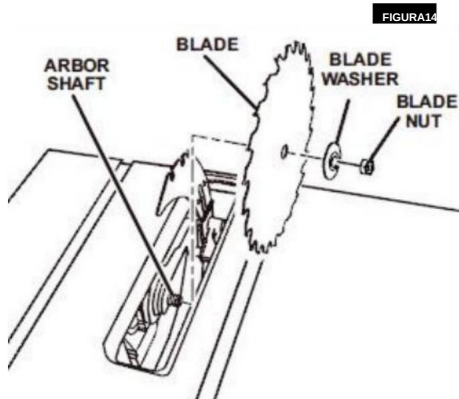
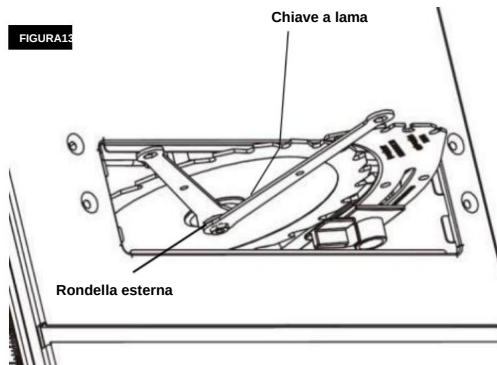
Maneggiare con cura le lame con punta in carburo. carburo
è molto fragile e può essere facilmente danneggiato. utilizzare
prestare attenzione quando si installano, si utilizzano o si ripongono le lame.
Non utilizzare una lama con punta in carburo piegata o
ha i denti piegati, o se la lama presenta crepe, è rotta, o ha punte in
carburo mancanti/allentate. Non
azionare una lama con punta in carburo più velocemente della sua
velocità consigliata. Quando si seleziona una lama, assicurarsi che
abbia una velocità nominale superiore a 5000 giri/min.

Leggere, comprendere e seguire tutte le avvertenze e
istruzioni fornite con la punta in carburo
lame .

FISSAGGIO DELLA GUIDA PARATIA PER L'USO

1. Assicurarsi che le leve di bloccaggio della guida parallela siano posizionate su entrambi
i lati della recinzione sono in posizione rilasciata.
2. Allineare la tacca sulla staffa della guida parallela con
le teste dei bulloni sui binari anteriori e posteriori. Assicurarsi che
la recinzione ribaltabile sia sul
lato lama della recinzione principale quando è in uso
posizione . vedi Fig . 15 .

3. Abbassare la recinzione sui binari e fissare il
Blocca levers da entrambe le parti della barricata.
4. Assicurarsi che la paletta di bloccaggio della rotaia sia nella
Posizione di bloccaggio prima di azionare la sega.

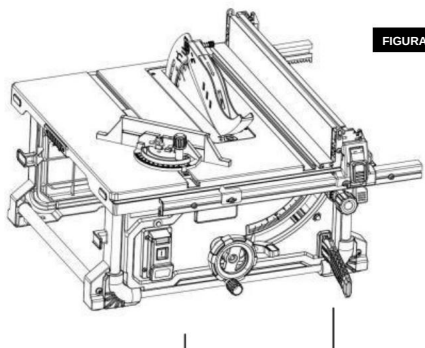


Stoccaggio, trasporto e montaggio

MONTAGGIO DELLA SEGA DA TAVOLO

Se la sega circolare deve essere utilizzata in una posizione permanente, deve essere fissata saldamente a un supporto solido. superficie di appoggio come un supporto o un banco da lavoro, utilizzando i quattro fori di montaggio (Fig. 22).

1. Se si monta su un banco da lavoro, la base dovrebbe essere imbullonata in modo sicuro utilizzando le viti per carrozze e dadi di bloccaggio.
2. Posizionare l'utensile sul banco da lavoro e fissarlo saldamente clamp in place .
3. utilizzare una matita per segnare le posizioni di tutti e 4 fori di montaggio.
4. Rimuovere la sega dal banco di lavoro e forare i fori in tutte e 4 le posizioni .



Bulloni di

montaggio 5. Posizionare l'attrezzo sul banco da lavoro e filettare i dadi sulle ruote del carrello. le rondelle potrebbero essere necessarie da utilizzare per evitare danni al banco da lavoro.

Regolazioni

REGOLAZIONE 0 E 45 GRADI ARRESTI POSITIVI



AVVERTENZA Per evitare lesioni personali ,
scollegare sempre la spina dalla fonte di
alimentazione quando si effettuano regolazioni.

1. Girare la ruota di elevazione in senso orario e sollevare la lama alla sua altezza massima (Fig. 23).

REGOLAZIONE ARRESTO POSITIVO A 0 GRADI

2. Allentare la maniglia di bloccaggio dell'inclinazione della lama e spingere la ruota di elevazione verso sinistra il più possibile; serrare la maniglia di bloccaggio dell'inclinazione della lama (Fig. 23).
3. Posizionare una squadra combinata (non inclusa) sul tavolo con un'estremità della squadra contro la lama come mostrato (Fig. 24) e controllare se la lama è a 90 gradi rispetto al tavolo. Se la lama non è a 90 gradi rispetto al tavolo, allentare la maniglia di bloccaggio dell'inclinazione della lama, allentare la vite di regolazione a 90 gradi, allentare la camma di arresto smusso a 90 gradi e spingere la ruota di elevazione finché la lama non è a 90 gradi rispetto al tavolo.
4. Stringere la maniglia di bloccaggio dell'inclinazione della lama, ruotare la camma di arresto smusso finché non tocca l'alloggiamento dell'arresto smusso, quindi stringere la vite di regolazione di 90 gradi.
5. Allentare la vite di regolazione e regolare l'indicatore in modo che indichi 0 gradi sulla scala smussata.

REGOLAZIONE DELL'ARRESTO POSITIVO A 45 GRADI

6. Allentare la maniglia di bloccaggio dell'inclinazione della lama e spingere la ruota di sollevamento verso destra il più possibile; serrare la maniglia di bloccaggio dell'inclinazione della lama.
7. Posizionare una squadra combinata (non inclusa) sul tavolo con un'estremità della squadra contro la lama come mostrato (Fig. 25) e controllare se la lama è a 45 gradi rispetto al tavolo. Se la lama non è a 45 gradi rispetto al tavolo, allentare la maniglia di bloccaggio dell'inclinazione della lama, allentare la vite di regolazione a 45 gradi, allentare la camma di arresto smusso a 45 gradi e spingere la ruota di elevazione finché la lama non è a 45 gradi rispetto al tavolo.
8. Stringere la maniglia di bloccaggio dell'inclinazione della lama, ruotare la camma di arresto smussatura di 45 gradi finché non tocca l'alloggiamento dell'arresto smussatura, quindi stringere la vite di regolazione di 45 gradi.

FIGURA23

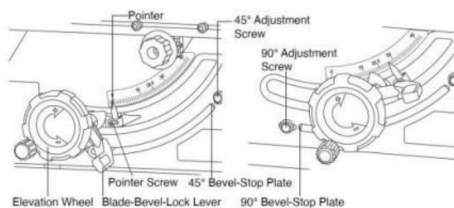


FIG.24

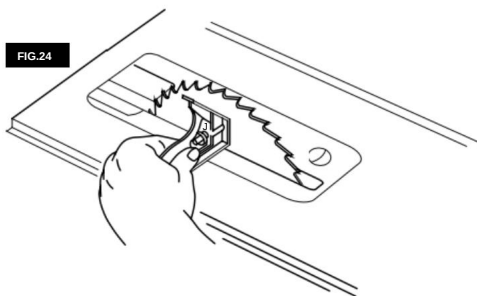
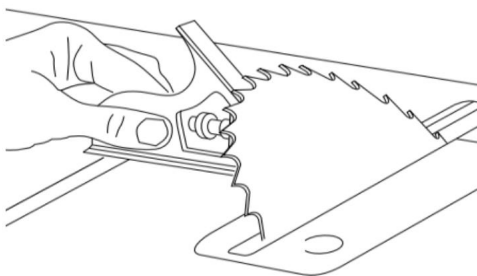


FIGURA25



Regolazioni

REGOLAZIONE DELLA LAMA PARALLELA A LE FESSURE DEL CALIBRO ANGOLARE

La lama è stata regolata parallelamente alla mitra calibri in fabbrica. Per assicurare tagli precisi e aiutano a prevenire il contraccolpo, questo la regolazione dovrebbe essere ricontrollata. Se la regolazione è necessario, seguire i passaggi sottostanti.

ATTENZIONE Per prevenire lesioni personali collegare sempre la spina dalla fonte di alimentazione prima di effettuare qualsiasi operazione aggiustamenti.

1. Girare la rotella di elevazione e sollevare la lama il più in alto possibile come andrà .
2. selezionare un punto sul corpo della lama della sega che è impostato a sinistra quando si visualizza la lama dalla parte anteriore della sega e segnare con una matita (Figura 26).
3. Posiziona la base di un quadrato combinato (non incluso) contro il bordo del fessura per il calibro obliquo ed estendere la regola laterale del quadrato in modo che tocchi appena il segno punto sul corpo della lama della sega al retro del tavolo.
4. Ruotare la lama e controllare la stessa marcatura punta della lama della sega nella parte anteriore del tavolo (Fig.26).

5. Se le misure anteriore e posteriore, mostrate in
La figura 26 non è identica, identificare il lato con lo spazio. Utilizzare il bullone e il dado ad alette
Posizionato sotto il tavolo per regolare la lama posizione: Allentare il dado ad alette e con cautela avvitare/svitare il bullone finché la lama non è parallela al punto di troncatura, quindi serrare saldamente l'ala noce .

FIGURA26

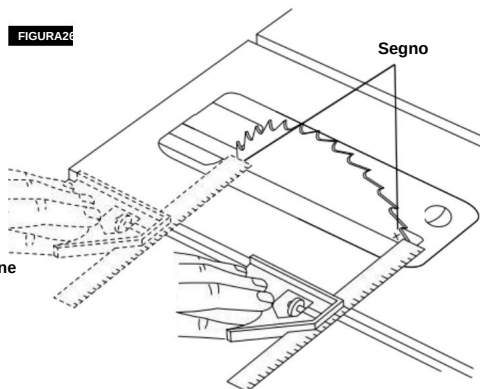
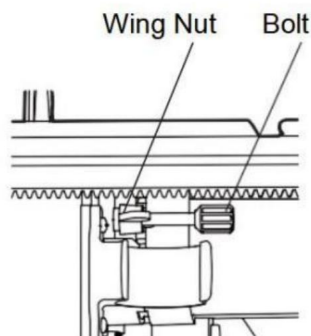
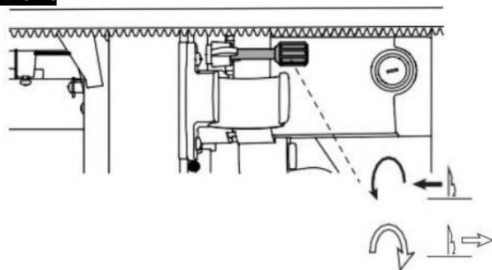


FIG27



Bulloni di allineamento

FIG.28



Regolazioni

ALLINEAMENTO GUIDA PARALLELA



ATTENZIONE Per prevenire lesioni personali, staccare sempre la spina

dalla fonte di alimentazione prima di effettuare eventuali modifiche.

La recinzione è correttamente allineata alla lama a la fabbrica e non dovrebbe richiedere regolazione. Questa sezione è destinata solo per scopi di manutenzione o quando il la recinzione si disallinea a causa dell'impatto. La guida parallela deve essere parallela alla lama della sega per evitare il CONTRACCOLPO durante lo strappo. La sega

da tavolo è dotata di una lama multipla posizione cremagliera e guida parallela. Una volta che il sono state apportate le modifiche di seguito, lo strappo la recinzione si autoallineerà quando la recinzione è Bloccato, quando si sposta la guida parallela, effettuare assicurati di sbloccare e bloccare la recinzione con il maniglia di bloccaggio del binario e utilizzare la manopola del binario anteriore per regolare la posizione della recinzione. **NOTA:** Il la lama deve essere parallela al calibro obliquo slots (vedere "Regolazione del parallelogramma Blade Calibro per tagli obliqui (SLOTS) ed essere perpendicolare a tabella prima di procedere con l'allineamento della guida parallela - mento .



ATTENZIONE Per prevenire danni personali assicurati sempre che il

la guida parallela sia bloccata prima di effettuare tagli paralleli.

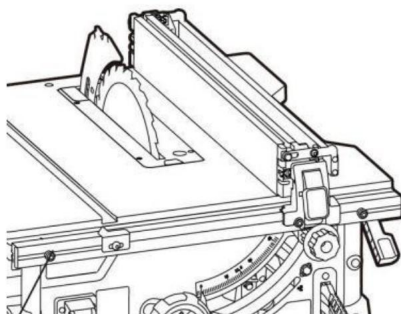
1. Sollevare entrambe le barriere di protezione fino al loro blocco posizione (Fig. 29).
2. Girare la ruota di elevazione e sollevare il lama il più in alto possibile.
3. Allineare la lama ai supporti del calibro obliquo come da istruzioni: REGOLAZIONE DELLA LAMA PARALLELO AL CALIBRO PER TAGLIO ANGOLARE SLOT .

4 . Lato destro, posizione 1 (vicino alla lama), vedere Fig. 31. a .

- Allentare le viti del lato destro posizione 1 sui binari anteriori e posteriori in modo che possono muoversi liberamente, approssimativamente Da 1/2 a 1 giro. Spostare i contenitori verso a destra di circa 1/8 di pollice. b. Posizionare la recinzione nella posizione 1 bolts, ma non fissare i ganci su la rotaia anteriore o posteriore.
- c. Spostare le rotaie in modo che la posizione l'indicatore si allinea con 0 in alto bilancia. Bloccare le rotaie in posizione utilizzando il Paletta di bloccaggio del binario. Se la zampa anti-contraccolpo è

sono installati, sarà necessario sollevare il lato destro per allineare la recinzione con la lama.

- d . Posizionare la recinzione con la parte anteriore e viti posteriori verso la lama fino a la recinzione tocca i denti della lama a la parte anteriore e posteriore della lama.
- e . Stringere il bullone anteriore. verificare che il la recinzione è ancora a contatto con la parte anteriore e denti posteriori della lama.
- f . Serrare la vite posteriore . verificare che il la recinzione è ancora a contatto con la parte anteriore e denti posteriori della lama.
- g. Aggianciare i morsetti della recinzione alle rotaie e assicurarsi che la guida sia ancora a contatto con i denti anteriori e posteriori della lama



Regolazioni

5. Lato destro (più lontano dalla lama), vedere Fig. 31.

- a. Sganciare i morsetti della recinzione e rimuovere il recinzione .
- b. Allentare la posizione del lato destro 2 bolts su le rotaie anteriori e posteriori in modo che possano lateralmente liberamente, circa 1/2 a 1 giro. c. utilizzando i fori di allineamento della recinzione nel chiave a lama, posizionare la chiave sopra la posizione lato destro 1 bolt sul binario anteriore (già fissato in posizione dal passaggio 4 sopra) con il secondo foro approssimativamente allineato con la posizione laterale destra 2 bolt . d .

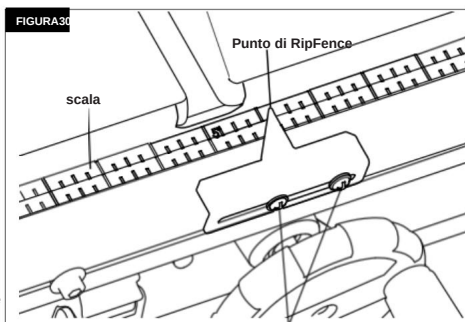
Spostare la posizione laterale destra 2 bolt fino a quando chiave inglese per la lama sui lati della testa del bullone.

- e. Stringere la posizione laterale destra 2 bolt. f. Eseguire i passaggi da c a e per la guida posteriore bolt.

6. Lato sinistro, vedere Fig.

31. a . Allentare i bulloni del lato sinistro sulla parte anteriore e le rotaie posteriori in modo che possano muoversi liberamente lateralmente, approssimativamente da 1/2 a 1 giro. Spostare le bottiglie quindi sono circa 3,5 pollici da l'estremità sinistra delle rotaie.
- b . Posizionare la recinzione sul lato sinistro dei bulloni ma non fissare i ganci sulla parte anteriore o rotaia posteriore . c . Spostare le rotaie in modo che la recinzione tocchi a Dente di pietra sulla lama. Bloccare le guide in posizione utilizzando la paletta di bloccaggio della rotaia. Se sono installate le zampe anti-contraccollo, è necessario sollevare il lato destro per allineare la recinzione con la lama . d . Siedi la recinzione con la parte anteriore e posteriore viti verso la lama fino alla recinzione tocca i denti della lama nella parte anteriore e parte posteriore della lama . e . Stringere il bullone anteriore. verificare che la recinzione è ancora in contatto con la parte anteriore e posteriore denti della lama . f . Stringere il bullone posteriore. verificare che la guida è ancora in contatto con la parte anteriore e posteriore denti della lama. g. Agganciare i morsetti della recinzione alle rotaie e assicurarsi che la recinzione sia ancora in contatto con i denti anteriori e posteriori della lama.

2. Posizionare la recinzione sul lato destro posizione 1 bolts e blocca i morsetti della recinzione sulla parte anteriore e ritorno.
3. Sollevare la paletta di bloccaggio della rotaia e spostare la recinzione fino a quando non è a fianco della lama della sega sollevandola la zampa destra sopra la recinzione. Bloccare il rails in place .
4. Allentare le viti di regolazione del puntatore, regolare puntatore sul segno "y" sulla scala inferiore, quindi serrare nuovamente le viti.



Viti di regolazione del puntatore

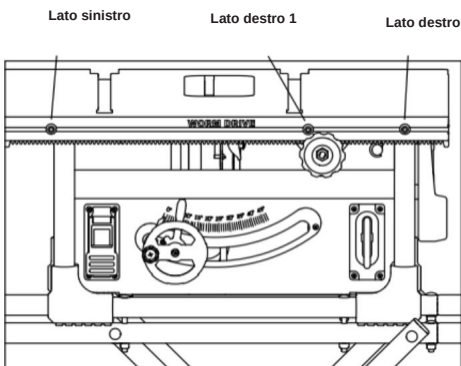


FIGURA 31

PER IMPOSTARE IL PUNTATORE DELLA GUIDA PARASPRUZZI:

1. Sollevare entrambe le barriere di protezione fino al loro blocco posizione .

Regolazioni

ALLINEAMENTO DEL COLTELLO DIVISORE

IMPORTANTE: il coltello divisore deve essere sempre inserito Linea con la lama della sega. Il coltello divisore è più sottile rispetto alla larghezza del taglio di circa tre spessori della carta su ciascun lato (Fig. 32).

Nota: il kerf è la larghezza del taglio effettuato dai denti sulla lama della sega.

AVVERTIMENTO Per prevenire lesioni personali staccare sempre la spina

dalla fonte di alimentazione prima di effettuare qualsiasi operazione regolazioni e quando si collega o si rimuove la protezione della lama.

CONTROLLO DELL'ALLINEAMENTO DEL COLTELLO DIVISORE

ATTENZIONE Controllare l'allineamento del coltello periodicamente la lama e apportare le modifiche necessarie.

Un coltello divisore non allineato correttamente può causare instabilità del pezzo in lavorazione, perdita di controllo e contraccolpo. Se il coltello divisore è disallineato e non può essere regolato, non tentare di azionare il sega. Far eseguire l'allineamento del coltello divisore da un tecnico di assistenza qualificato.

1. Controllare che la lama sia allineata correttamente parallelamente alla scanalatura del calibro per troncatura secondo le istruzioni in "Regolazione della lama parallelamente alla troncatura" Calibro "slots" e regolare la lama se necessario. Controllare che la guida parallela sia allineata con la lama (vedere le istruzioni in "Aligning Rip "Recinzione") e regolare la guida parallela se necessario.
2. Sollevare la lama fino alla posizione di massima altezza (su). Sollevare il coltello divisore fino alla posizione di massima altezza (vedere le istruzioni nel posizionamento del Coltello divisore"). Rimuovere la protezione montaggio dal coltello divisore. Rimuovere il inserire la piastra. (Fig.33)
3. Posizionare la guida parallela sul lato sinistro della tavolo . spostare con cautela la guida parallela contro la lama in modo che la guida parallela sia parallela a la lama e tocca appena le punte della sega denti. Bloccare la guida parallela e assicurarsi che la parte anteriore e posteriore della lama toccano ancora la guida parallela (Fig. 33).

FIGURA32

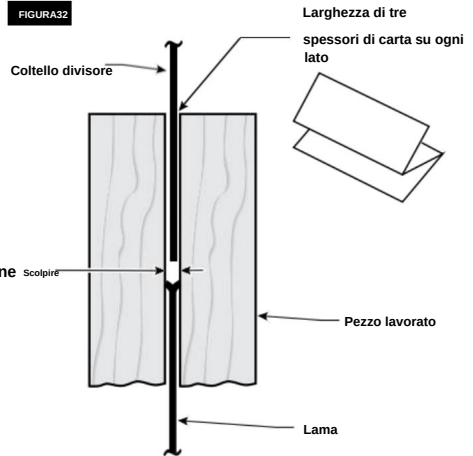
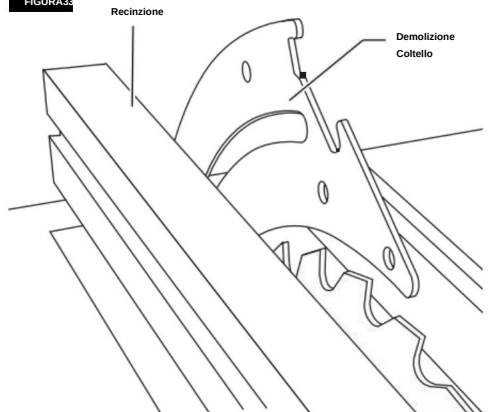


FIGURA33



Regolazioni

4. Utilizzando la guida parallela, controllare l'allineamento del coltello divisore con il piano della sega lama. Poiché il coltello divisore è più sottile di circa tre spessori di carta su ogni lato, rispetto alla larghezza del KERF della lama (Fig. 32) è necessario creare un documento temporaneo "misuratore di spaziatura". Fai due pieghe in un piccolo pezzo (6" X 6") di giornale comune per fare tre spessori. Posizionare la carta calibro di spaziatura tra il coltello divisore e la guida parallela (Fig. 34).
5. Ripetere il passaggio 4 con la guida parallela a destra di la lama e controllare la spaziatura della carta misura.
6. Se il calibro di spaziatura della carta non si adatta tra la guida parallela e il coltello divisore per passaggi 4 e 5 sopra, il coltello divisore non è allineato correttamente con la lama e deve essere regolato. Se il coltello divisore necessita di regolazione procedere alla sezione "Regolazione del coltello divisore". Se il coltello divisore è allineato correttamente con il lama quindi non è necessaria alcuna regolazione.

NOTA: il coltello divisore è stato allineato correttamente in fabbrica - controllare l'allineamento prima apportare eventuali modifiche.

REGOLAZIONE DEL COLTELLO DIVISORE

1. Sollevare la lama della sega all'altezza massima e impostare l'angolo di smussatura a 0°.
2. Rimuovere il gruppo di protezione della barriera e
3. Rimuovere l'inserto del tavolo.
4. Posizionare la guida parallela sul lato destro e posizionarla 1 e spostare la guida finché non tocca le punte della lama della sega, quindi bloccare le guide in place.
5. Allentare il dado esagonale con una chiave inglese da 10 mm. Allentare leggermente le viti di serraggio. (1/4-1/2 giri) utilizzando la chiave inglese da 5 mm fornito. Allentare la vite di fissaggio utilizzando una cacciavite (Fig. 35).
6. Piegare due volte un piccolo pezzo di carta (6" x 6") per formare tre strati (Fig. 32). Questa piega la carta viene utilizzata come "misuratore di spaziatura".

Tre spessori di carta

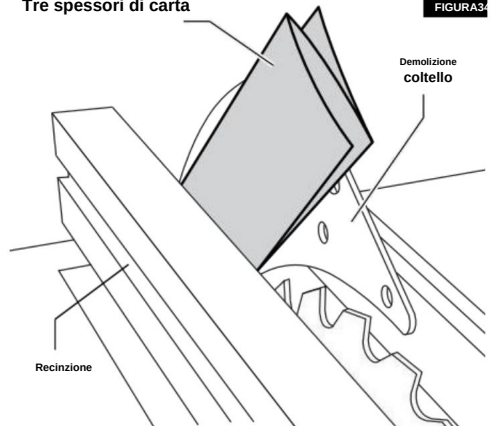


FIGURA 34

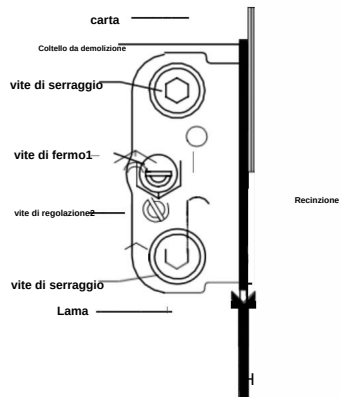


FIGURA 35

NOTA: le istruzioni di spaziatura sopra riportate si basano sull'utilizzo di una lama con taglio standard (taglio da .128" sulla lama inclusa). Se si utilizza una lama con taglio più piccolo, regolare il distanziatore della carta. Ad esempio, se il taglio di Se la lama sostitutiva è vicina a 0,100", utilizzare 1 spessore di carta come distanziatore; se il taglio è vicino a 0,110", utilizzare 2 spessori.

Regolazioni

7. Inserire la carta piegata tra il coltello divisore e recinzione .

- a. Tenere saldamente il coltello divisore e la carta contro la guida (Fig. 36) . b . Stringere leggermente le viti del morsetto . c . Rimuovere la carta e spostare la guida lontano dalla lama. d.

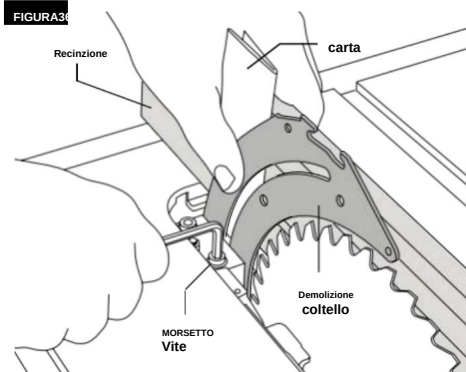
Girare lentamente la vite di regolazione 1 (per sinistra e regolazione destra) e vite di regolazione 2 (per anteriore e regolazione posteriore) mentre si guarda il coltello divisore inclinarlo finché non è in linea con il blade .

- e. Ricontrollare la squadratura del coltello divisore rispetto al tavolo facendo scorrere la guida contro la lama. Regolare nuovamente se necessario.

8. Dopo aver completato le regolazioni:

- a. Stringere leggermente il dado esagonale (tenere premuto il set avvitare in posizione con un cacciavite mentre (dado di serraggio). b.

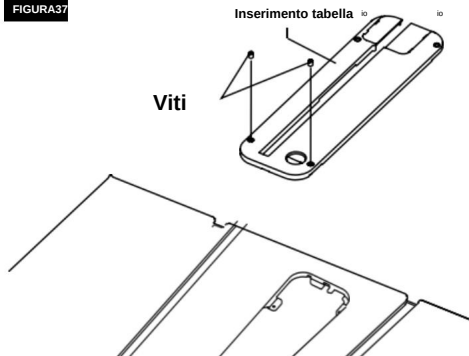
Serrare completamente le viti di serraggio con una chiave inglese. Quindi serrare completamente il dado esagonale.



REGOLAZIONE DELL'INSERTO DEL TAVOLO

Il supporto per l'inserimento del tavolo contiene quattro (4) regolazioni viti per la regolazione dell'altezza dell'inserto del tavolo (Fig . 37) . Place the insert onto the table . Place a righe (come il righe metallico di un quadrato combinato) sul tavolo e inseriscilo in alto. Se è necessaria una regolazione, utilizzare un 4mm Flat Cacciavite a testa per ruotare ogni vite di fissaggio verso l'alto o verso il basso. L'inserto dovrebbe essere leggermente al di sotto del tavolo nella parte anteriore e leggermente sopra il tavolo nella parte Indietro .

FIGURA37



NOTA: controllare che il coltello divisore rimanga in linea con la lama quando la lama è inclinata in qualsiasi posizione. angolo . Sostituire il gruppo di protezione della barriera e prima di effettuare tagli.

Funzionamento di base della sega circolare

INTERRUTTORE DI SICUREZZA

NOTA: questa sega da tavolo è dotata di una funzione di sicurezza che aiuta a prevenire l'avviamento accidentale. Quando se la corrente viene interrotta alla sega, l'utensile passerà a la modalità off. Una volta ripristinata l'alimentazione, il lo strumento dovrà essere riacceso.

Per accendere la sega: premere il pulsante verde (Fig. 39).

Per spegnere la sega: premere la levetta rossa (che preme l'interruttore rosso di spegnimento sotto) (Fig. 39).

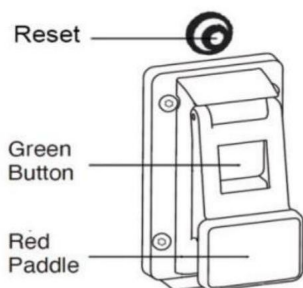
PULSANTE RESET (RESET DELL'ALIMENTAZIONE)

Questa sega è dotata di un ad di oltre lo pulsante di reset , Se il motore della sega su lo ads , una sicurezza

il meccanismo ferma il motore automatico a lly a causa del motore in sovraccarico - loa ding o lo w vo Theatre.

Per evitare il sovraccarico del motore e ridurre Carico sul motore o controllare la tensione. Tutto il motore deve raffreddarsi, quindi premere il pulsante di reset e riavviare la sega.

Se il la sega non si riavvia , aspetta un aggiunta a l 5 minuti prima di riavviare.



Funzionamento di base della sega circolare

UTILIZZO DELLA PROTEZIONE DELLA LAMA

La protezione Blade è stata progettata per modularità, che consente l'uso di molteplici combinazioni di due componenti principali

1) Coltello da demolizione/Spaccalegna, 2) Barriera principale Guardia, (Fig. 41) . Inoltre, la divisione il coltello può essere regolato rapidamente a tre posizioni, a seconda dell'applicazione richiesto: taglio passante (alto), taglio non passante (medio) e dado (più basso).

Qualsiasi protezione per le braccia che deve essere rimossa per completare un taglio dovrebbe essere immediatamente reinstallato al termine. Vedere "Collegamento la "Blade Guard" per un'installazione dettagliata istruzioni . Alway's ricorda che il

la migliore prevenzione degli incidenti è quella dell'operatore uso del buon senso e della prudenza in ogni situazione

volte quando si utilizza la sega circolare.

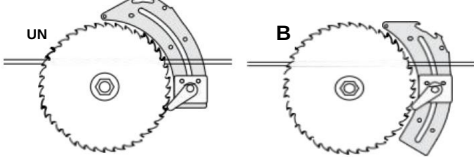
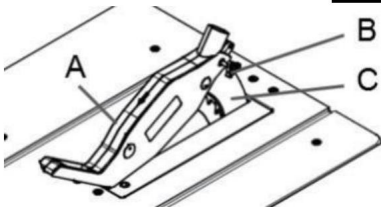


FIGURA41

FIGURA42



FISSAGGIO DEL GRUPPO DI PROTEZIONE

La protezione Blade deve essere fissata al macchine

coltello divisore.

Nota: la macchina non deve mai essere utilizzata

senza questa guardia in

la sua posizione di servizio.

ATTENZIONE: La macchina deve essere disconnesso dal

alimentazione di rete durante l'installazione del proteggilama.

Montare la protezione della lama della sega (A) insieme a il bolt(B) sopra il coltello divisore(c), in modo che il boltis è saldamente seduto nel sedile della fessura coltello(c).controllare che il gruppo di protezione sia collegato saldamente

Non avvitare troppo la vite (B) sulla sega

La protezione della lama (A) deve muoversi liberamente.

Inserire il tubo di aspirazione sull'aspirazione adattata e il pezzo di collegamento della sega protezione della lama (A). Collegare un'apposita spina collettore sull'adattatore di aspirazione.

Lo smontaggio si esegue in ordine inverso. Attenzione!

La protezione della lama della sega (A) deve essere

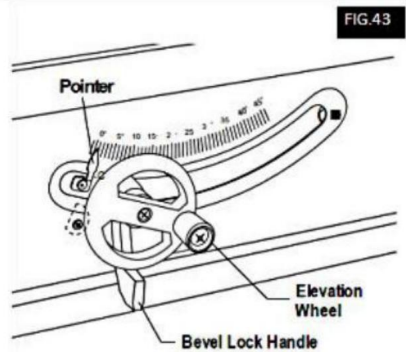
Abbassato sul pezzo in lavorazione prima inizio dell'operazione di segatura.

Funzionamento di base della sega circolare

CONTROLLO DEL BISELLO DELLA LAMA

Allentare il contatore dell'orologio della maniglia di blocco della lama

- saggiamente (Fig. 43), spostare lateralmente la ruota di elevazione fino a il puntatore è all'angolazione desiderata e stringere la lama si blocca in senso orario.



Funzionamento di base della sega circolare

AIUTI AL LAVORO

Prima di tagliare qualsiasi tipo di legno con la sega, studia tutto "Operazioni di base della sega".

Si noti che per effettuare alcuni tagli, è necessario utilizzare determinati dispositivi, "aiutanti del lavoro". Come il bastone di spinta, il bilanciante di spinta e la recinzione ausiliaria, che puoi realizzare tu stesso.

Dopo aver effettuato alcuni tagli di prova, esegui questi "aiutanti" prima di iniziare qualsiasi progetto. prima il "push stick". (Un push stick è incluso con IL).

BASTONE DI SPINTA E BLOCCO DI SPINTA

Realizza il bastoncino di spinta utilizzando un pezzo di 1X2 come mostrato (Fig. 44).

Realizza il blocco di spinta utilizzando pezzi di compensato da 3/8" A e 3/4" di legno duro B (Fig. 45).

Il piccolo pezzo di legno, 1/2" X 3/8" X 2-1/2", dovrebbe essere INCOLLATO al compensato... NON

Utilizzare i CHIODI. Questo serve per evitare di smussare la lama della sega nel caso in cui si tagliasse per errore nella spinta block .

posizionare la maniglia al centro del compensato e fissarlo insieme con colla e viti per legno.

Utilizzare un bastone di spinta ogni volta che la recinzione è alta 2 pollici o di più dalla lama. Utilizzare un blocco di spinta quando il l'operazione è troppo stretta per consentire l'uso di una spinta bastone. Per un uso corretto, vedere "Ripping" e "Bevel "Sezioni di strappo."

Il bastone o il blocco di spinta dovrebbero essere utilizzati nel luogo della mano dell'utente per guidare il materiale tra la recinzione e la lama. quando si utilizza un bastone

di spinta o un blocco di spinta, il traino l'estremità della tavola deve essere quadrata. Un bastoncino di spinta o il blocco contro un'estremità irregolare potrebbe scivolare via o spingere il lavoro lontano dalla recinzione.

REALIZZAZIONE DI UNA PIUMA

La figura 46 illustra le dimensioni per realizzare un tipico pannello di piume. Dovrebbe essere fatto da un pezzo di legno dritto e privo di nodi o crepe. Il taglio E dovrebbe essere distante circa 1/4" (Fig. 46).

FIG.44 zo in lavorazione

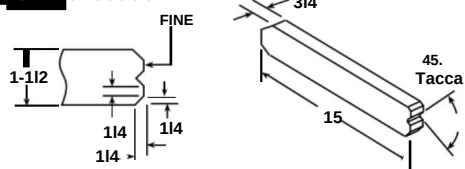
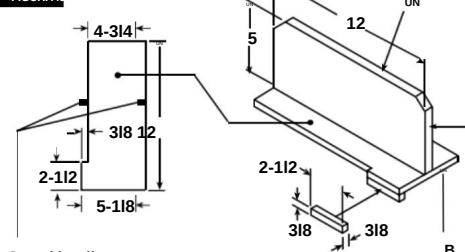
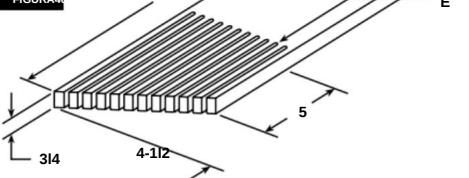


FIGURA45



Questi bordi devono essere paralleli

FIGURA46



NOTA: tutte le dimensioni sono in pollici.

Funzionamento di base della sega circolare

SUPPORTO MATERIALE I RECINZIONE AUSILIARIA

quando la recinzione è oltre il piano del tavolo, assicurarsi che il supporto del materiale sia fissato nella posizione più bassa sia nei pannelli anteriore che posteriore. quando la recinzione è sopra il tavolo, assicurarsi che il materiale sia fissato nella posizione più bassa sia nei pannelli anteriore che posteriore.

FIG. 47a

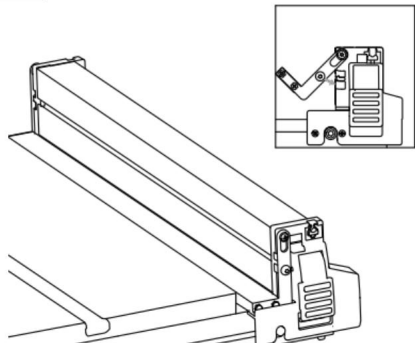
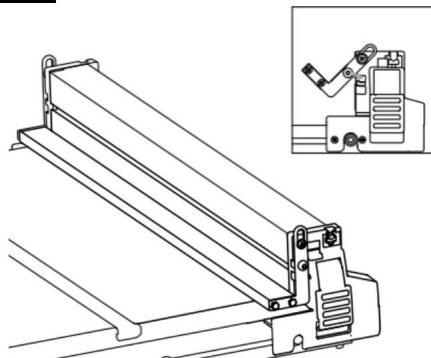


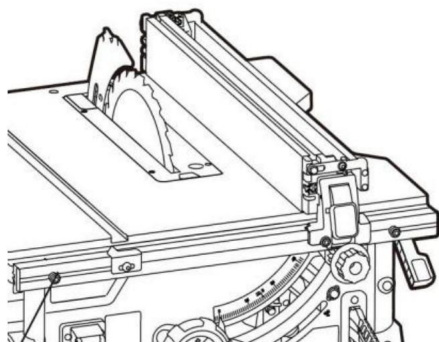
FIG. 47b



UTILIZZO DEL PUNTATORE DELLA GUIDA PARALLELA

L'indicatore della guida parallela mostra la distanza tra la lama e la guida parallela.

FIG. 48



Funzionamento di base della sega circolare



AVVERTIMENTO Indossa sempre protezioni acustiche durante il taglio e guanti quando si consegnano le lame delle seghe.

UTILIZZO DELLA GUIDA PARATIA

STRAPPO, STRAPPO BISELLATO, RISEGGIO E

Le battute vengono eseguite utilizzando la RIP FENCE insieme alla RECINZIONE AUSILIARIA / LAVORO SUPPORTO, BASTONE DI SPINTA O BLOCCO DI SPINTA.



AVVERTIMENTO Per la tua sicurezza, sempre osservare le seguenti misure di sicurezza precauzioni, oltre alle istruzioni di sicurezza riportate alle pagine 3, 4, 5 e 6.

1. Non effettuare mai questi tagli A MANO LIBERA (senza utilizzare la guida parallela o dispositivi ausiliari quando necessario), perché la lama potrebbe incastrare nel taglio e causare un CONTRACCOLPO.
2. Bloccare sempre saldamente la guida parallela quando è in utilizzo.
3. Rimuovere il goniometro dal tavolo durante qualsiasi operazioni che utilizzano la guida parallela.
4. Assicurarsi che la protezione della lama sia installata per tutti i tagli di tipo segatura. Sostituire il guardia IMMEDIATAMENTE dopo il completamento di operazioni di risegatura, battuta o intaglio.
5. Far estendere la lama di circa 1/8" sopra la superficie superiore del pezzo in lavorazione. Un'ulteriore esposizione della lama aumenterebbe la potenziale di pericolo.
6. Non stare direttamente davanti alla lama in caso di CONTRACCOLPO. Posizionarsi su entrambi i lati di la lama.
7. Tieni le mani lontane dalla lama e fuori del percorso della lama.
8. Se la lama si blocca o si ferma durante il taglio, SPEGNERE L'INTERRUTTORE prima di tentare per liberare la lama.
9. Non allungare la mano sopra o dietro la lama per tirare il pezzo in lavorazione attraverso il taglio, per sostenere pezzi lunghi o pesanti, per rimuovere piccoli pezzi di materiale tagliati, o PER QUALSIASI ALTRO MOTIVO.
10. Non raccogliere piccoli pezzi di materiale tagliato dal tavolo. RIMUOVERLI spingendoli FUORI dal tavolo con un lungo bastone. Altrimenti potrebbero essere ributtati indietro verso di te dalla parte posteriore della lama.
11. Non rimuovere piccoli pezzi di materiale tagliato che potrebbero rimanere INTRAPPOLATI all'interno del protezione della lama mentre la sega è in funzione. QUESTO POTREBBE METTERE IN PERICOLO LE TUE MANI o causare un CONTRACCOLPO. Spegnerla la sega e scollegare la fonte di alimentazione. Dopo il La lama ha smesso di girare, solleva la guardia e rimuovere il pezzo.
12. Se il pezzo è deformato, posizionare il lato CONCAVO VERSO IL BASSO. Ciò impedirà che si deformi. dondolando mentre viene strappato.

RIVESTIMENTO AUSILIARIO DELLA GUIDA PARALLELA

Quando si utilizzano accessori per dado, si dovrebbe usare una tavola di rivestimento ausiliaria. Ciò aiuterà a prevenire danni alla recinzione in alluminio. Il rivestimento dovrebbe essere fatto di legno spesso 3/4 di pollice (Fig. 49).

Parti richieste: tavola

di legno spesso 3/4" (massello o compensato) tagliata a misurare.

Due (2) morsetti.

Il rivestimento è realizzato alla stessa altezza (2-3/4") come la recinzione e può funzionare con la protezione della lama sistema in posizione quando si sposta la recinzione per entrare in contatto con la lama. Utilizzare due morsetti per bloccare il 3/4 tavola di legno spesso 1 pollice alla guida parallela.

NOTA: La scheda di rivestimento ausiliaria, dovrebbe anche da utilizzare quando si tagliano materiali inferiori a 3/16" spesso.

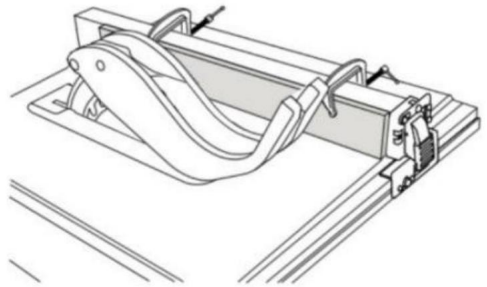


FIG. 49

Funzionamento di base della sega circolare

STRAPPARE

RIPPING è noto come tagliare un pezzo di legno con la grana, o longitudinalmente. Questo viene fatto usando la rip recinzione . Posizionare la recinzione alla LARGHEZZA desiderata DI RIP e bloccarlo in posizione.

Prima di iniziare a strappare, assicurati:

- A. La guida parallela è parallela alla lama della sega.
 - B. Il coltello divisore è correttamente allineato con la lama della sega.
- Posizionare la parte più larga del pezzo in lavorazione sul lato della recinzione.

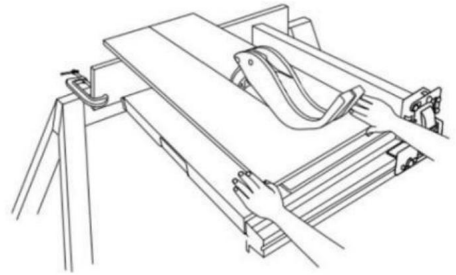


FIGURA50

STRAPPATURA A BISELLATURA

Evita di strappare con la recinzione a sinistra lato, quando possibile. Quando bevo, strappo il materiale 6" o più stretto, utilizzare la recinzione sul lato destro di SOLO la lama. Questo fornirà più spazio tra la recinzione e la lama della sega per l'uso di un bastone di spinta. Se la recinzione è montata a sinistra, il La protezione della lama della sega può interferire con il corretto utilizzo della un bastone da spinta.

Quando la "LARGHEZZA DELLO STRAPPO" è 6" e PIÙ LARGA usa il tuo Mano DESTRA per alimentare il pezzo in lavorazione, usare la mano SINISTRA mano SOLO per guidare il pezzo in lavorazione, NON AVANZARE il pezzo in lavorazione con la mano sinistra (Fig. 50).

Quando la "LARGHEZZA DELLO STRAPPO" è compresa tra 2" e 6" UTILIZZARE IL PUSH STICK per alimentare il pezzo (Fig. 51).

Quando la LARGHEZZA DEL RIP è PIÙ STRETTA di 2"

il bastoncino di spinta NON può essere utilizzato perché la guardia interferirà. USA la RECINZIONE AUSILIARIA e SPINGI IL BLOCCO.

La recinzione ausiliaria dovrebbe essere utilizzata in qualsiasi momento la "LARGHEZZA DELLO STRAPPO" è inferiore a 6 pollici di larghezza. Se la "LARGHEZZA DELLO STRAPPO" è di una dimensione più piccola rispetto all'altezza del pezzo in lavorazione, quindi una recinzione ausiliaria sacrificale di altezza adeguata per sostenere il pezzo durante il taglio dovrebbe essere realizzato e attaccato alla recinzione.

Alimentare il pezzo manualmente fino alla fine circa . 1" dal bordo anteriore del tabella . Continuare ad alimentare utilizzando il PUSH BLOCCA in cima alla recinzione ausiliaria FINO A QUANDO IL TAGLIO È COMPLETO (Fig. 52).

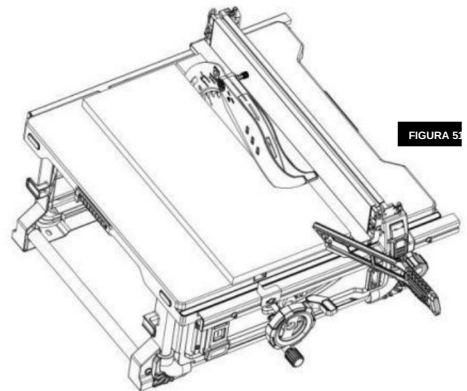


FIGURA 51

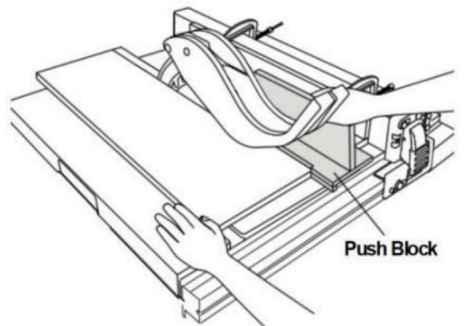


FIGURA52

Push Block

Funzionamento di base della sega da tavolo

Utilizzo del calibro angolare

TAGLIO TRASVERSALE, TAGLIO A 45°, TAGLIO A SMUSSO

TAGLIO, TAGLIO A QUADRETTI COMPOSTO e quando si

esegue il TAGLIO A QUADRETTI attraverso l'estremità di uno stretto della lama.

pezzo in lavorazione, viene utilizzato il CALIBRO PER ANGOLI.



AVVERTIMENTO

Per la tua sicurezza, sempre osservare le seguenti misure di sicurezza

precauzioni, oltre alle istruzioni di sicurezza nelle Norme di sicurezza generali, Istruzioni di sicurezza per seghe da tavolo e Misure di sicurezza aggiuntive Regole.

Non effettuare mai questi tagli a mano libera (senza usare il calibro obliquo o altri dispositivi ausiliari) perché la lama potrebbe incepparsi nel taglio e

causare un CONTRACCOLPO o causare alle dita o mano per infilarsi nella lama.

Bloccare sempre saldamente il goniometro quando è in uso.

Rimuovere la guida parallela dal tavolo durante qualsiasi operazione che utilizzi la guida obliqua.

Il calibro angolare a 90° può essere utilizzato da 0 a 15-3/4 pollici taglio trasversale.

quando si esegue il taglio trasversale con la lama impostata a 90° o 45° rispetto al tavolo, il goniometro può essere utilizzato in o sedersi sul tavolo quando si taglia trasversalmente e la lama è inclinata, utilizzare il supporto sul lato destro tavolo dove la lama è inclinata lontano dal tuo mani e goniometro.

Per regolare l'angolo di taglio: allentare

la manopola di bloccaggio e impostare il corpo del calibro di taglio in modo che il puntatore sia all'angolazione desiderata, quindi stringere

Manopola di bloccaggio (Fig. 53).

CALIBRO ANGOLARE AUSILIARIO DI FACCIATA

Il goniometro è progettato per accettare un

Rivestimento ausiliario con fori preformati per

fissaggio di un pezzo adatto di legno liscio e dritto. Utilizzare il

calibro per tagli obliqui come modello, per

fissare con elementi di fissaggio adeguati (Fig. 54).

ESEMPIO:

A. Praticare dei fori da 5/32" di diametro attraverso una tavola da 3/4" di spessore, 3" di altezza e lunghezza desiderata.

B. Fissare con due legni a testa tonda n. 12 viti da 1-1/2" di lunghezza, non incluse (Fig. 54).

Assicurarsi che le viti non sporgano mai oltre il superficie esterna del rivestimento.

Assicurarsi che il rivestimento non interferisca con il corretto funzionamento della protezione della lama della sega.

NOTA: quando si esegue il taglio trasversale smussato, fissare il rivestimento in modo che si estenda a destra del calibro angolare e utilizzare il goniometro nella scanalatura a destra della lama.

FIGURA 53

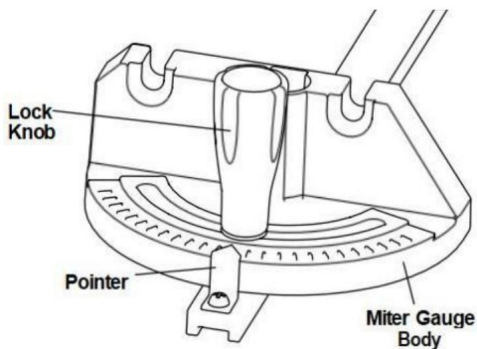
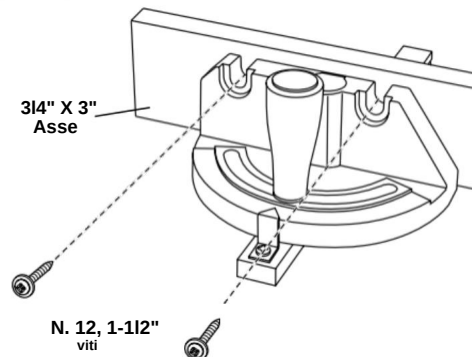


FIGURA 54



Funzionamento di base della sega circolare

TRASVERSALE

Il TAGLIO TRASVERSALE è noto come taglio del legno contro la venatura, a 90°, o in squadra con entrambi i bordo e il lato piatto del legno. Questo viene fatto con il calibro per tagli obliqui impostato a 90° (Fig. 55).

Assicurarsi che la protezione della lama sia installata per tutte le operazioni di "taglio passante" (quando la lama della sega taglia interamente lo spessore del pezzo in lavorazione). Sostituire la protezione **IMMEDIATAMENTE** dopo il completamento dei tagli di scanalatura o di battuta.

Far estendere la lama di circa 1/8" sopra parte superiore del pezzo in lavorazione. Un'ulteriore esposizione della lama aumenterà il potenziale di pericolo.

Non stare direttamente davanti alla lama nel caso di un RITORNO (piccolo pezzo tagliato catturato da la parte posteriore della lama e lanciata verso l'operatore). Posizionarsi su entrambi i lati della lama.

Tieni le mani lontane dalla lama e fuori dalla percorso della lama.

Se la lama si blocca o si ferma durante il taglio, GIRARE SPEGNERE prima di tentare di liberare il blade .

Non sporgersi sopra o dietro la lama per tirare il pezzo in lavorazione attraverso il taglio, per sostenerlo a lungo o pezzi pesanti, per rimuovere pezzi di materiale tagliati o PER QUALSIASI ALTRO MOTIVO.

Non raccogliere piccoli pezzi di materiale tagliato dal tavolo . RIMUOVERLI spingendoli FUORI dal tavolo con un bastone lungo. Altrimenti potrebbe essere scagliato contro di te dalla parte posteriore del blade .

Non rimuovere piccoli pezzi di materiale tagliato che sono vicini o potrebbero rimanere INTRAPPOLATI all'interno del protezione della lama mentre la sega è in funzione. QUESTO POTREBBE METTERE IN PERICOLO LE VOSTRE MANI o causare un CONTRACCOLPO. Spegnerla la sega. Dopo la lama ha smesso di girare, sollevare la protezione e rimuovere la pezzo .

Se il pezzo è deformato, posizionare il CONCAVO lato GIÙ. Questo aiuterà a evitare che oscilli mentre viene tagliato.

Le graduazioni sul calibro per tagli obliqui forniscono precisione per la lavorazione media del legno. In alcuni casi in cui è richiesta un'estrema precisione, ad esempio quando si eseguono tagli angolari, effettuare un taglio di prova e quindi ricontrollarlo con una squadra o un goniometro precisi.

Se necessario, la testa del goniometro può essere leggermente ruotata per compensare eventuali imprecisioni.

SUGGERIMENTO: lo spazio tra la barra di battuta e la scanalatura nel tavolo è ridotta al minimo durante produzione. Per la massima precisione quando utilizzando il goniometro, "favorire" sempre un lato di la scanalatura nel tavolo. In altre parole, non muoverli il calibro obliquo da un lato all'altro durante il taglio ma mantieni un lato della barra appoggiato contro un lato di il solco.

SUGGERIMENTO: passa un pezzo di carta vetrata sulla superficie del testa di calibro obliquo. Ciò contribuirà a impedire che il pezzo in lavorazione si "strisci" durante il taglio.

Il calibro angolare può essere utilizzato in entrambi i casi scanalature nel tavolo. Assicurarsi che sia bloccato.

Quando si utilizza il goniometro nella mano SINISTRA scanalatura, tenere saldamente il pezzo da lavorare contro il calibro testa con la mano sinistra e afferrare la manopola di bloccaggio con la mano destra.

Quando si utilizza la scanalatura DESTRA, tenere il pezzo in lavorazione con la mano destra e la manopola di bloccaggio con la mano sinistra.

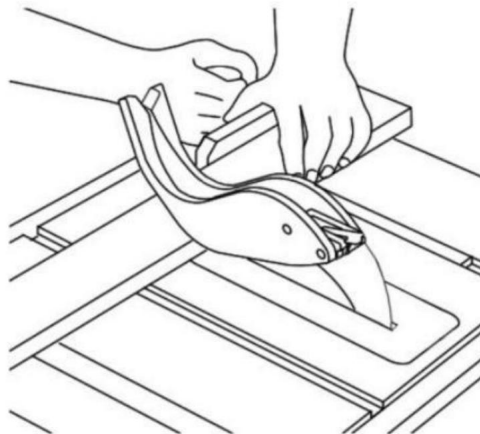


FIG. 55

Funzionamento di base della sega circolare

TAGLIO RIPETITIVO

Il TAGLIO RIPETITIVO è il taglio di una quantità di pezzi della stessa lunghezza senza dover marcare ogni pezzo (Fig. 56). quando

si eseguono tagli ripetitivi da un pezzo lungo, assicurarsi che sia supportato.



ATTENZIONE Non utilizzare mai la guida parallela come lunghezza fermata, perché il taglio

il pezzo potrebbe legarsi tra la recinzione e il lama che provoca un contraccolpo.

1. quando si eseguono tagli ripetitivi, bloccare un blocco di legno 3" lungo il tavolo alla lunghezza desiderata. Lunghezza per fungere da fermo di lunghezza.



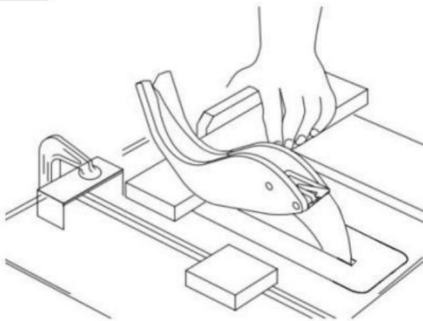
ATTENZIONE Quando si blocca il blocco, assicurarsi che l'estremità del

il blocco è ben davanti alla lama della sega. Si assicurarsi che sia fissato saldamente.

2. Posizionare il pezzo in lavorazione lungo il calibro obliquo finché non tocca il blocco, quindi tienilo saldamente.

3. Eseguire il taglio, tirare indietro il pezzo in lavorazione, quindi spingere il pezzo tagliato fuori dal tavolo con una lunga spingere il bastone. **NON TENTARE DI RACCOGLIERLO IN QUANTO QUESTO POTREBBE METTERE IN PERICOLO IL TUO MANI.**

FIGURA 56



TAGLIO A QUADRETTI

Il TAGLIO A QUADRETTI è il taglio del legno ad angolo diverso da 90° con il bordo del legno. Seguire la stessa procedura che useresti per il taglio trasversale (Figura 57).

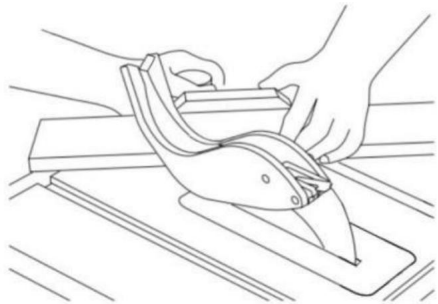
Regolare il calibro angolare all'angolazione desiderata e Bloccalo.

Il calibro angolare può essere utilizzato in entrambi i casi scanalature nel tavolo.

quando si utilizza il goniometro nella mano SINISTRA scanalatura, tenere saldamente il pezzo da lavorare contro la scanalatura testa del calibro obliquo con la mano sinistra e afferrare la Bloccare la manopola con la mano destra.

Quando si utilizza la scanalatura DESTRA, tenere il pezzo in lavorazione con la mano destra e la manopola di bloccaggio con la mano sinistra.

FIGURA 57



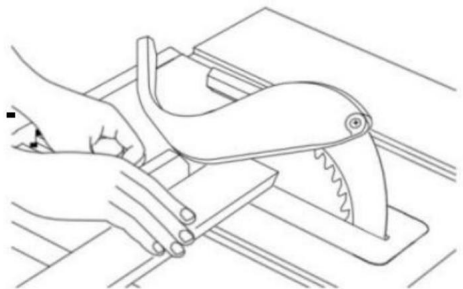
TAGLIO TRASVERSALE SMUSSATO

Il TAGLIO TRASVERSALE SMUSSATO è uguale al taglio trasversale, tranne per il fatto che il legno viene tagliato anche con uno smusso. angolo diverso da 90° con il lato piatto del legno (Figura 58).

Regolare la lama all'angolazione desiderata.

Utilizzare il calibro per tagli obliqui nella scanalatura a DESTRA o la SINISTRA della lama.

FIG. 58



TAGLIO ANGOLARE COMPOSTO

Il TAGLIO obliquo composto è una combinazione di taglio obliquo e taglio trasversale smussato.

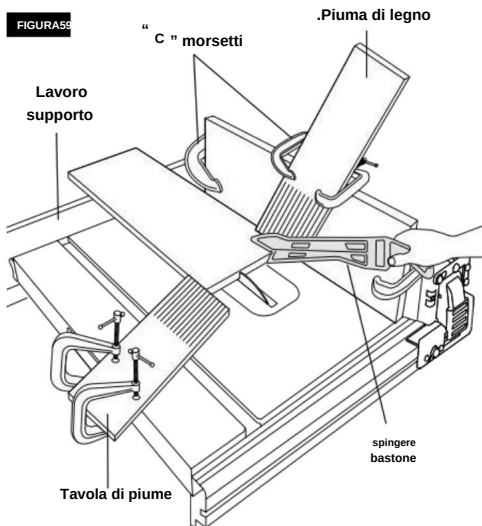
il taglio viene effettuato con un angolo diverso da 90° rispetto a entrambi il bordo e il lato piatto del legno.

Regolare il calibro obliquo e la lama a angolazione desiderata e assicurarsi che il calibro obliquo è bloccato.

Funzionamento di base della sega da tavolo

SEGA NON PASSANTE

Aggiungere una tavola di rivestimento piatta alta 8" alla recinzione, la tutta la lunghezza della recinzione (Fig. 59)



Utilizzare tavole di piume per tutti i "Non Through" Operazioni di "segatura" (quando la protezione della lama devono essere rimossi). Le tavole di piume vengono utilizzate per mantenere il lavoro a contatto con la recinzione e il tabella come mostrato, e per fermare i contraccolpi.

Montare le assi di piume sulla recinzione e sul tavolo come mostrato, in modo che i bordi anteriori del le tavole di piume sosterranno il pezzo in lavorazione fino a quando il taglio è completo e il pezzo è stato spinto completamente oltre il cutter (lama della sega, testa del dado, ecc.) con un bastoncino di spinta, come nello strappare.

Prima di iniziare l'operazione (con la sega accesa "OFF" e la fresa posizionata sotto la superficie del tavolo): A. Installare le tavole di piume in modo che esercitino pressione sul pezzo in lavorazione; SII POSITIVO CHE SIANO FISSATO IN MODO SICURO.

B. Assicurarsi, provando, che la piuma le tavole fermeranno un contraccollo se uno dovesse verificarsi .

Le tavole di piume non vengono utilizzate durante il non attraverso operazioni di segatura quando si utilizza la mitra misura .

SOSTITUIRE LA PROTEZIONE DELLA BIADE IL PRIMA POSSIBILE L'OPERAZIONE DI SEGAGGIO NON PASSANTE È COMPLETO.

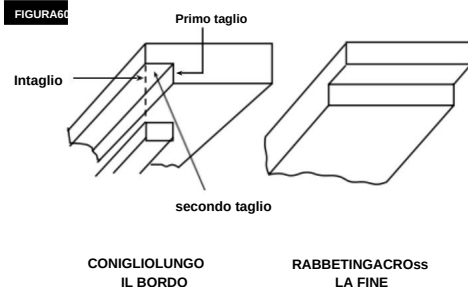
INCASTRO

RABBETING è il taglio di una sezione dell'angolo di un pezzo di materiale, attraverso un'estremità o lungo un bordo (Fig. 60).

Per realizzare un RABBIT sono necessari tagli che non vanno tutti il modo attraverso il materiale. Pertanto, il La protezione Blade deve essere rimossa.

1. Rimuovere la protezione della lama.
2. Per la scanalatura lungo un bordo (lungo il percorso pezzo in lavorazione) come mostrato, aggiungere una faccia alta circa quanto la larghezza del pezzo in lavorazione per la guida parallela. Regolare la guida parallela e la lama alle dimensioni richieste, quindi effettuare la prima tagliare con la tavola distesa sul tavolo, seguendo la configurazione mostrata nella Fig. 60. Fare un secondo taglio con il pezzo in lavorazione sul bordo. Seguire tutte le precauzioni, le istruzioni di sicurezza e le istruzioni operative per lo strappo o la lacerazione operazioni di tipo, comprese le tavole di piume e spingere il bastone, ecc.
3. Per la scanalatura attraverso un'estremità, per un pezzo da lavorare da 10-1/2" e più stretto, effettuare il taglio della scanalatura con il tavola piatta sul tavolo. Utilizzando il calibro angolare dotato di rivestimento, seguire le stesse procedure e istruzioni per il taglio trasversale, eseguendo tagli successivi lungo la larghezza del pezzo in lavorazione per ottenere la larghezza di taglio desiderata. NON utilizzare la guida parallela per la scanalatura all'estremità.
4. INSTALLARE Blade Guard IMMEDIATAMENTE DOPO COMPLETAMENTO DELLE SBATTUTE OPERAZIONE .

I tagli a battuta possono essere eseguiti anche in una sola passata del pezzo in lavorazione sulla fresa, utilizzando la testa per tagli trasversali.



CONIGLIOLUNGO
IL BORDO

RABBETINGACROSS
LA FINE

Funzionamento di base della sega circolare

TECNICHE DI TAGLIO SPECIALI



ATTENZIONE

Non tentare di eseguire tagli non trattati in questo

manuale a meno che non si abbia una conoscenza approfondita delle procedure e del fissaggio. Questi tipi di tagli includono, ma non sono limitati a, tagli conici e complesso taglio non passante. Questa tabella La sega è uno strumento estremamente versatile, in grado di eseguendo un'ampia gamma di attività altamente specializzate tagli che non possono essere trattati in questo manuale.

consulta la tua biblioteca locale per libri sulla lavorazione del legno tecniche, come: Il libro completo di potenza stazionaria Tool Techniques di R. J. De christoforo o tecniche della sega da tavolo di R. cliffe.

TAGLIO METALLI E MURATURA



Questa sega da tavolo non è Consigliato per il taglio di metalli, come alluminio o rame, anche con una lama speciale progettata per tagliare questi materiali.



AV

Questa sega da tavolo non è consigliato per tagliare qualsiasi materiale in muratura, anche con dischi da taglio abrasivi.

LUBRIFICAZIONE

La scatola degli ingranaggi è stata completamente lubrificata
la fabbrica. Tuttavia, dopo sei mesi a uno
anno, a seconda dell'uso, è consigliabile restituire il tuo
rivolgerti al centro di assistenza più vicino per quanto segue:

in: Spazzole sostituite. •

parti pulite e ispezionate.

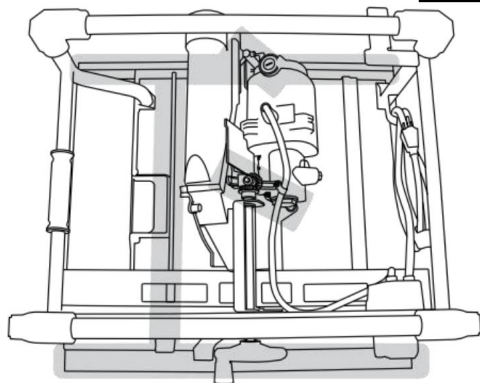
• Re-lubrificato con lubrificante fresco. •

Sistema elettrico testato.

• Tutte le riparazioni.

Le seguenti parti devono essere oliate occasionalmente con
olio SAE n. 20 o n. 30, oppure con olio SAE n. 40 (Fig. 67).

1. Sollevamento, aste di supporto e ingranaggi.
2. Guide laterali e supporti.
3. Camme di bloccaggio del tavolo (anteriore e posteriore).



Manutenzione della sega circolare

Pericolo!

Staccare sempre la spina di alimentazione prima
iniziare qualsiasi lavoro di pulizia.

1. Pulizia •

Mantenere tutti i dispositivi di sicurezza, le prese d'aria e il
alloggiamento del motore privo di sporcizia e polvere per quanto possibile
il più possibile pulire l'apparecchiatura con un panno pulito
panno o soffialo con aria compressa a
Bassa pressione.

- Si consiglia di pulire il dispositivo
immediatamente ogni volta che hai finito

utilizzandolo. • Pulire regolarmente l'attrezzatura con un panno umido
panno e un po' di sapone morbido. Non usare
detergenti o solventi; questi potrebbero
attaccare le parti in plastica dell'attrezzatura.

Assicurarsi che l'acqua non possa penetrare nel dispositivo.

L'ingresso di acqua in un impianto elettrico
aumenta troppo il rischio di scosse elettriche.

2. Spazzole di carbone

In caso di scintille eccessive, far
spazzole di carbone controllate solo da personale qualificato
elettricista.

Pericolo! Le spazzole di carbone non devono essere
sostituito da chiunque tranne un qualificato
elettricista.

3. Manutenzione

Non ci sono parti all'interno dell'apparecchiatura che
richiedono manutenzione aggiuntiva. 4. Ordinazione
di parti di ricambio: Si prega di citare i
seguenti dati quando

ordinazione di parti di ricambio: Tipo
di macchina

- Numero dell'articolo della macchina
- Numero identificativo della macchina
- Numero di parte sostitutivo della parte
necessario

Risoluzione dei problemi



Portare l'interruttore su "OFF" e staccare sempre la spina dalla fonte di alimentazione prima di procedere alla risoluzione dei problemi.

PROBLEMA	causa	SOLUZIONE
La sega non si avvia	Il cavo di alimentazione non è collegato.	spinawin.
	Fusibile o interruttore automatico scattato.	Sostituire il fusibile o ripristinare l'interruttore automatico scattato.
	cavo danneggiato.	Hai sostituito il cavo DBYan Autorizzato EVOR centro assistenza o stazione di servizio.
	Interruttore bruciato.	HaveswitchreplacedbYanAutorizzatoEVOR centro assistenza o stazione di servizio.
Lamanon mettersi al passo	Prolunga troppo leggera o troppo lunga.	Sostituire con un cavo adeguato.
	Basso volume di fornitura.	contattateciseiaziendaelettrica.
Vibrazione eccessiva	Mancato serraggio della maniglia di bloccaggio conica.	vedere la sezione "Come conoscere la sega a nastro".
	Biade fuori equilibrio.	Scarta la lama e usa una lama diversa.
	seganonmontatasicuroIYdastareinpiedi obanco da lavoro.	Serrare l'hardware di montaggio, vedere "Montaggio la sezione "Tablesaw".
	Arbor Nutnottight.	vedere la sezione "Assemblaggio", "modifica della lama".
tagliati, bruciati, rubati motorequandosistrappa	Doppia lama con dentatura non corretta.	affilare o sostituire la lama.
	Cartone deformato.	Assicurarsi che il lato concavo o cavo sia rivolto verso l'alto "GIÙ" e si alimenta lentamente.
	Lama non parallela alla recinzione.	vedere la sezione "Regolazioni" "Allineamento "Recinzione antistrappo."
	Coltello demolitore fuori allineamento.	vedere la sezione "Regolazioni", "Coltello divisore allineamento."
cutnottrue90ÿ o45ÿposizioni	Viti di allineamento non regolate propriamente.	vedere la sezione "Regolazioni", "RegolazioneBlade ParalleloMitreGaugeslots."
Lastra di plastica fusa tpsurriscaldarequando taglio	Velocità di avanzamento troppo alta.	Avanzamento lento attraverso la lama.
	Bladestipnotsharp	affilare o sostituire la lama
Maniglia di inclinazione e bloccaggio ruota di elevazione muoversi con difficoltà	La mano della serratura a smusso non si allenta quando effettuare la regolazione.	vedere la sezione "Introduzione alla sega a nastro", "Manopola di blocco dell'inclinazione laterale".
	filettature di segatura e profondità.	vedere la sezione "Manutenzione della sega a nastro", "Lubrificazione".
Interruttore di circuito	l'interruttore automatico scatta ripetutamente durante il taglio.	Sostituisci la lama con una nuova. Riduci forza applicata al pezzo in lavorazione durante il taglio.

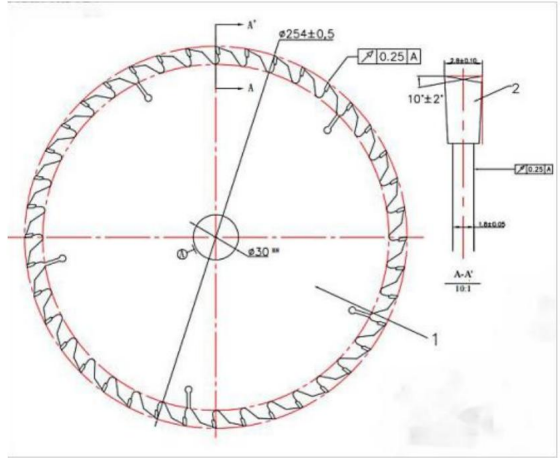
DATI TECNICI

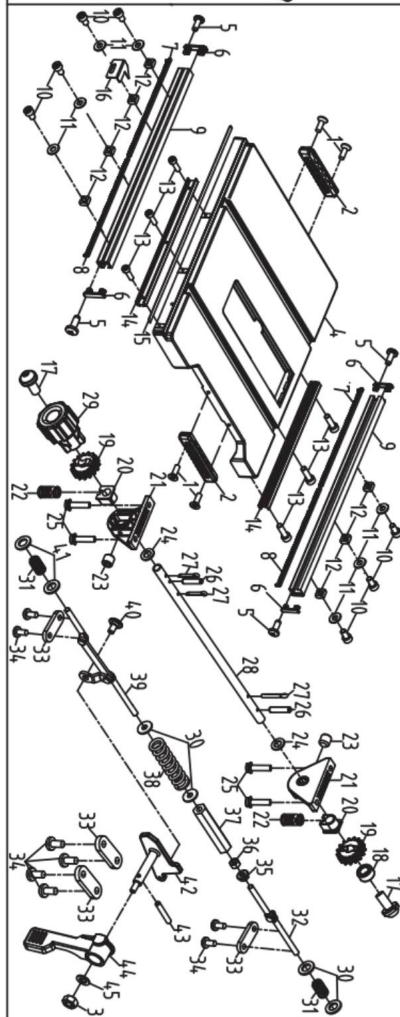
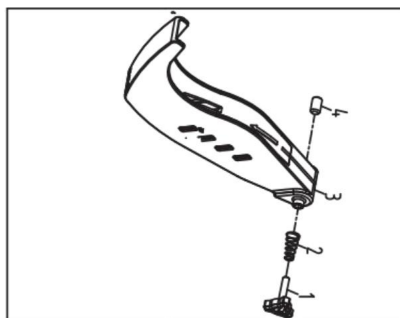
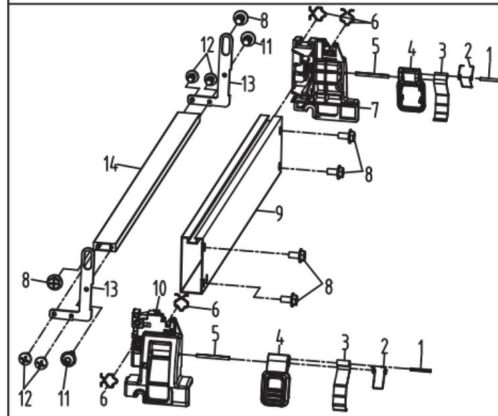
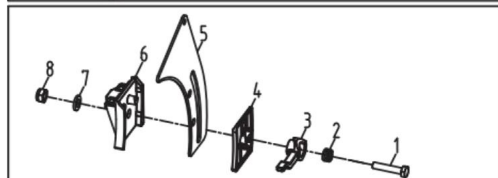
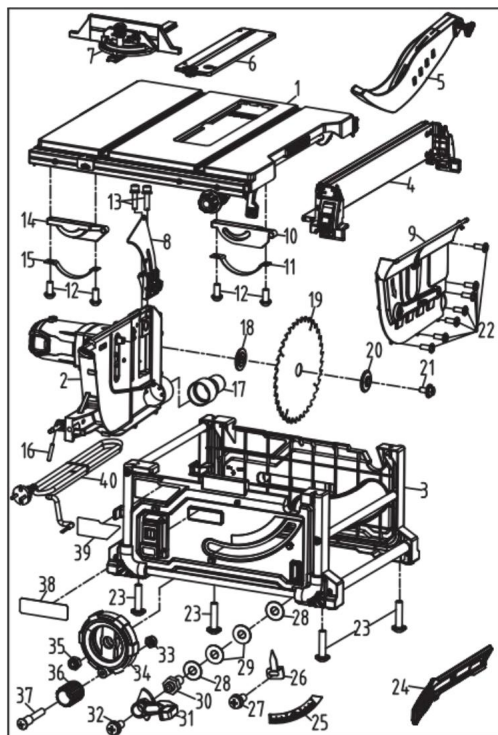
Motore CA 220-240 V ~ 50 Hz
Potenza1800w
disco da taglio $\gamma 254 \times \gamma 30 \times 2,8 \text{ mm}$ Velocità a vuoto n0 4400 giri/min Numero di denti 40 Altezza di taglio massima 85 mm/
90° 60 mm/45°
Inclinazione della lama della sega infinito 0-45°
Attacco utensile estrattore $\gamma 35 \text{ mm}$
Peso circa 19,3 kg Modalità operative 625%: funzionamento continuo al minimo (tempo di ciclo 10 minuti).

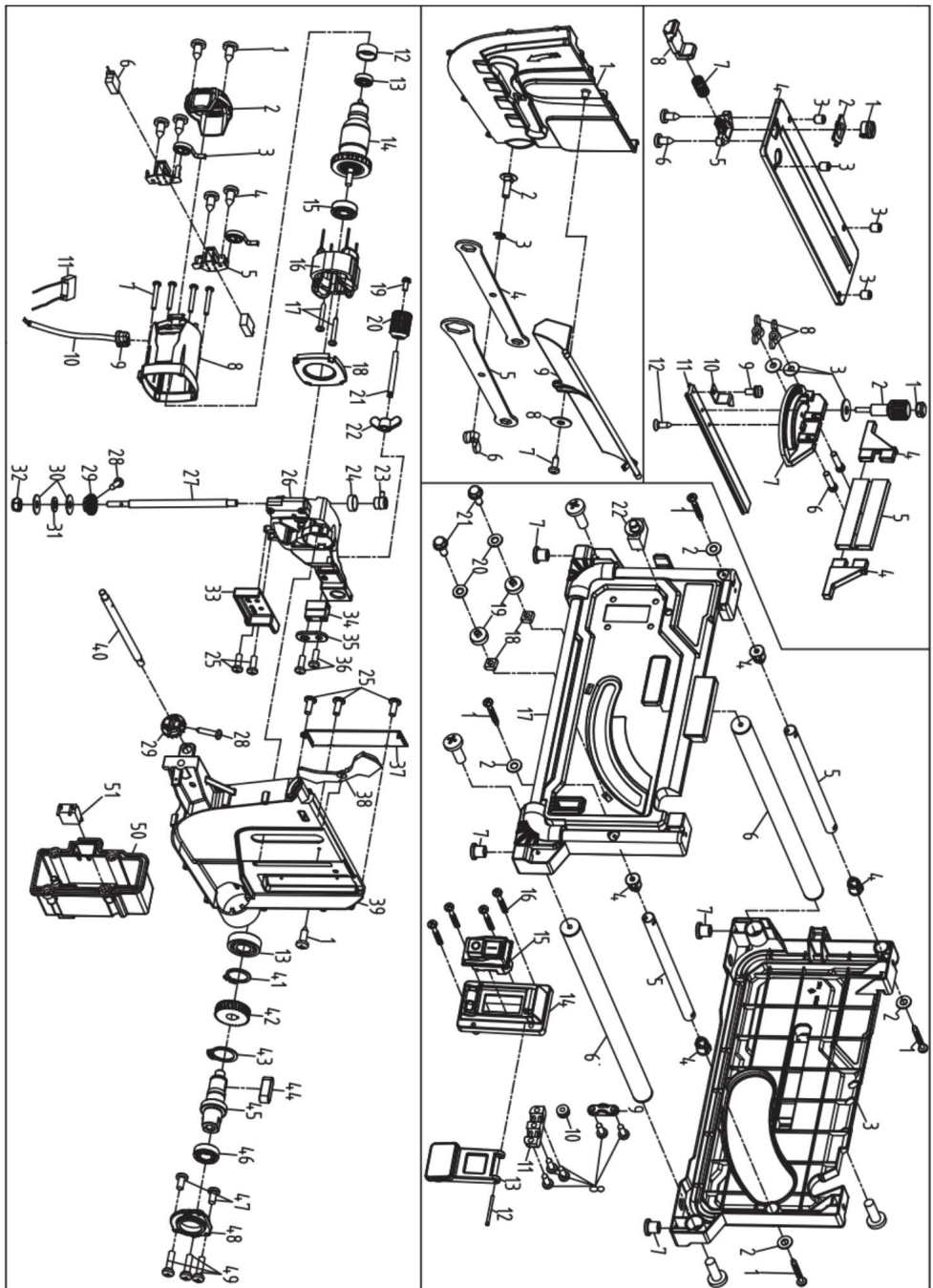
Per garantire che il motore non diventi eccessivamente caldo, può essere utilizzato solo per il 25% del ciclo alla potenza nominale specificata e deve quindi essere utilizzato per il 75% del ciclo.
Pericolo!
I valori di suono e vibrazione sono stati misurati in conformità alla norma EN61029.

LpApressioneonoralevel 91 dB(A)
KpAincertezza 3 dB
LwApotenzasonoralevel 104 dB(A)
KwAincertezza I 3 dB

valori indicati sono valori di emissione e non sono necessariamente valori affidabili del posto di lavoro.
Sebbene esista una correlazione tra emissione e immissione, è comunque impossibile trarre conclusioni certe sulla necessità di ulteriori precauzioni.
I fattori con una potenziale influenza sul livello effettivo di immissione sul posto di lavoro includono la durata dell'impatto, il tipo di stanza e altre fonti di rumore, ecc., ad esempio il numero di macchine e altre operazioni adiacenti. I valori affidabili del posto di lavoro possono variare da paese a paese. Con queste informazioni, l'utente dovrebbe almeno essere in grado di effettuare una valutazione migliore dei pericoli e rischi connessi.







VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support



Soporte Técnico y Certificado de Garantía Electrónica
www.vevor.com/support

MANUAL DEL USUARIO DE LA SIERRA DE MESA

MODELO:M1H-ZP12-254A-1

Seguimos comprometidos a brindarle también productos con precios competitivos.

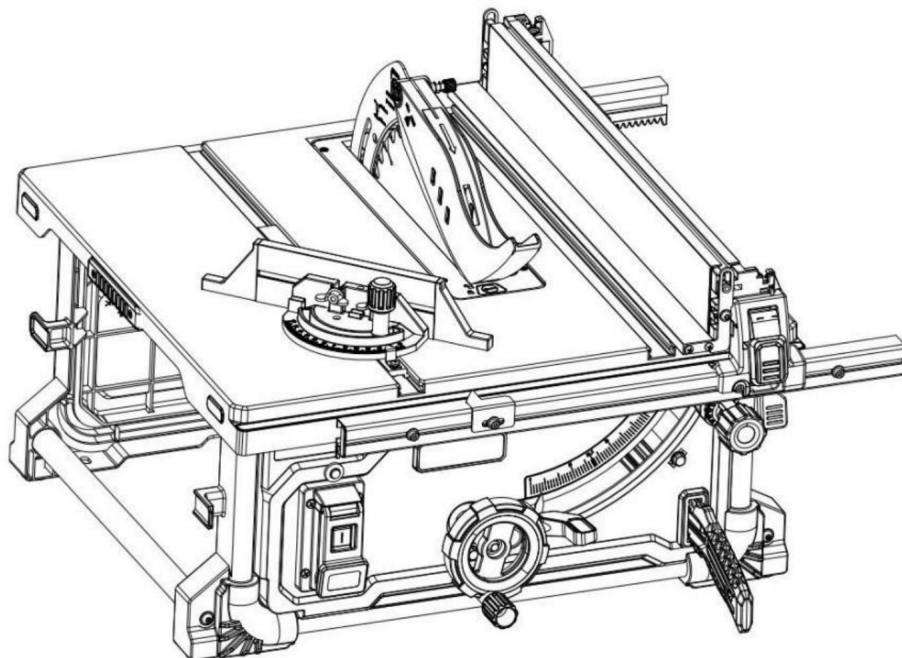
"Ahorra la mitad", "la mitad del precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros sólo representa una estimación de los ahorros que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que verifique cuidadosamente cuando realice un pedido con nosotros si

En realidad, ahorramos la mitad en comparación con las principales marcas líderes.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SIERRA DE MESA

MODELO:M1H-ZP12-254A-1



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/es/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

Tabla de contenido

Normas generales de seguridad-----	3
Instrucciones de seguridad para sierras de mesa-----	4
Normas de seguridad adicionales-----	7
símbolo-----	9
Glosario de términos-----	12
Conozca su sierra de mesa-----	13
Desembalaje y comprobación del contenido-----	14
Montaje-----	15
Almacenamiento, transporte y montaje-----	19
Ajustes-----	20
Operación básica de la sierra de mesa-----	27
Mantenimiento de su sierra de mesa-----	38
Solución de problemas-----	40
DATOS TÉCNICOS-----	41

ADVERTENCIA

algo de polvo creado al lijar, serrar, esmerilar, taladrar con máquina y otros métodos
Las actividades de construcción contienen

sustancias químicas que se sabe que causan cáncer y defectos de nacimiento

defectos u otros daños reproductivos. Algunos

ejemplos de estos productos químicos son:

- . Plomo de pinturas a base de plomo,
- . sílice cristalina de ladrillos y cemento

y

otros productos de albañilería, y

- . Arsénico y cromo de

Madera tratada químicamente. El

riesgo de exposición a estos productos varía según la frecuencia con la que realice este tipo de trabajo. Para

reducir su exposición a estos productos,

Productos químicos: trabaje en un área bien ventilada y

trabaje con equipo de seguridad aprobado, como

Esas máscaras antipolvo que están especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas.

Evite el contacto prolongado con el polvo de

Lijado, aserrado, rectificado, taladrado y

Otras actividades de construcción. Use protección.

Ropa y lavar las áreas expuestas con jabón.

y agua. Permitir que el polvo entre en su

La boca o los ojos o el contacto con la piel pueden

favorecer la absorción de sustancias químicas nocivas.

Normas generales de seguridad



ADVERTENCIA Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones proporcionadas con esta herramienta eléctrica. El incumplimiento de todas las instrucciones enumeradas a continuación puede provocar descarga eléctrica, incendio y/o lesiones graves.

GUARDE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES PARA FUTURAS CONSULTAS.

El término "herramienta eléctrica" en las advertencias se refiere a su herramienta eléctrica operada por la red eléctrica (con cable) o herramienta eléctrica operada por batería (inalámbrica).

SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO

Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada .

Las zonas oscuras invitan a los accidentes.

No utilice herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables .

chispas que puedan encender el polvo o los humos. Mantenga

a los niños y a las personas cercanas alejados mientras operar una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden causar Tú puedes perder el control.

SEGURIDAD ELÉCTRICA

Los enchufes de las herramientas eléctricas deben coincidir con la toma de corriente.

Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. No utilice cualquier enchufe adaptador con toma de tierra
Herramientas eléctricas. Enchufes sin modificar y compatibles.
Los enchufes reducirán el riesgo de descarga eléctrica.

Evite el contacto del cuerpo con objetos conectados a tierra.
superficies, como tuberías, radiadores, estufas
y refrigeradores. Existe un mayor riesgo de
Descarga eléctrica si su cuerpo está conectado a tierra.

No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia ni a condiciones húmedas. El agua que entra en una herramienta eléctrica aumentará el riesgo de descarga eléctrica.

No maltrate el cable. Nunca lo utilice para
transportar, tirar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el
cable alejado del calor, aceite, bordes afilados o
partes móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de
descarga eléctrica.

Al utilizar una herramienta eléctrica al aire libre, utilice
un cable de extensión adecuado para uso en exteriores. el uso de un
cable adecuado para uso en exteriores reduce
el riesgo de descarga eléctrica.

Si se utiliza una herramienta eléctrica en un lugar húmedo,
inevitable, utilice una fuente de alimentación protegida con un interruptor
de circuito por falla a tierra (GFCI). uso de un
El GFCI reduce el riesgo de descarga eléctrica.

SEGURIDAD PERSONAL

Mantente alerta, observa lo que haces y utiliza
sentido común al operar una herramienta eléctrica.

No utilice una herramienta eléctrica si está cansado o

bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de
distracción mientras se opera
Las herramientas eléctricas pueden provocar lesiones personales graves.

Utilice equipo de protección personal. Utilice siempre protección para
los ojos. equipo de protección como
como mascarilla antipolvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco o
La protección auditiva utilizada en condiciones apropiadas reducirá las
lesiones personales.

Evite el arranque involuntario. Asegúrese de que
El interruptor está en la posición de apagado antes de conectarlo.
a la fuente de alimentación y l o paquete de baterías, recogiendo
Levantar o transportar la herramienta. Llevar la herramienta eléctrica con
Su dedo en el interruptor o energizando herramientas eléctricas
que tener el interruptor encendido invita a los accidentes.

Retire cualquier llave o llave de ajuste antes
Encender la herramienta eléctrica. Una llave o una llave
Se dejó conectado a una parte giratoria de la herramienta eléctrica.
Puede resultar en lesiones personales.

No se exceda. Mantenga una posición adecuada y
equilibrio en todo momento. Esto permite un mejor control.
de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.

Vístase adecuadamente. No use ropa suelta ni
Joyas. Mantén tu cabello, ropa y guantes.
Manténgalo alejado de las partes móviles. La ropa suelta, las joyas o el
cabello largo pueden quedar atrapados en las partes móviles.

Si se proporcionan dispositivos para la conexión de
Instalaciones de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que
estén conectadas y se utilicen correctamente. El uso de recolección de
polvo puede reducir las emisiones relacionadas con el polvo.
peligros

No dejes que la familiaridad adquirida por el uso frecuente
de herramientas te permiten volverte complaciente y
Ignorar los principios de seguridad de las herramientas. Una acción descuidada
Puede causar lesiones graves en una fracción de segundo.

USO Y CUIDADO DE HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice el dispositivo correcto.
herramienta eléctrica para su aplicación. La correcta
La herramienta eléctrica hará el trabajo mejor y de manera más segura.
tasa para la cual fue diseñado.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

Normas generales de seguridad

No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no funciona.
No lo encienda ni lo apague. Cualquier herramienta eléctrica que no pueda controlarse con el interruptor es peligrosa.
y debe ser reparado.

Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación.
y/o retire la batería, si es desmontable, de la herramienta eléctrica antes de realizar cualquier ajuste, cambiar accesorios o guardarla.

herramientas eléctricas. Tales medidas de seguridad preventivas reducir el riesgo de poner en marcha la herramienta eléctrica accidentalmente.

Guarde las herramientas eléctricas fuera del alcance de los niños y no permita que personas no familiarizadas con ellas las utilicen.
La herramienta eléctrica o estas instrucciones para operar la herramienta eléctrica. Las herramientas eléctricas son peligrosas. en manos de usuarios no capacitados.

Realice el mantenimiento de las herramientas eléctricas y los accesorios. desalineación o atascamiento de piezas móviles, rotura de piezas y cualquier otra condición que puedan afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica. Si dañado, haga reparar la herramienta eléctrica antes
Uso. Muchos accidentes son causados por un mantenimiento deficiente.

herramientas eléctricas conservadas.

Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias .
Herramientas de corte mantenidas con bordes cortantes afilados. tienen menos probabilidades de unirse y son más fáciles de controlar.

Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios y las brocas. etc. de acuerdo con estas instrucciones, tomando en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar. uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes a las previstas podrían dar lugar a una situación peligrosa.

Mantenga las manijas y las superficies de agarre secas, limpias y libres de aceite y grasa .
Las manijas y las superficies de agarre no permiten manejo seguro y control de la herramienta en situaciones inesperadas.

SERVICIO

Haga que un técnico calificado revise su herramienta eléctrica.
El técnico de reparación utilizará únicamente piezas de repuesto idénticas. Esto garantizará la seguridad del
La herramienta eléctrica se mantiene.

Instrucciones de seguridad para sierras de mesa

ADVERTENCIAS RELACIONADAS CON LA PROTECCIÓN

Mantenga las protecciones en su lugar. Las protecciones deben estar en condiciones de funcionamiento y correctamente montadas .
protección que está suelta, dañada o no funciona
Correctamente debe ser reparado o reemplazado.

Utilice siempre un protector de hoja de sierra, una cuchilla separadora y Para cada operación de corte completo. Para Operaciones de corte completo donde la hoja de sierra Corta completamente el espesor de la pieza de trabajo, la protección y otros dispositivos de seguridad.
Ayuda a reducir el riesgo de lesiones.

Vuelva a colocar inmediatamente el sistema de protección. después de completar una operación (como rebajar, ranurar o reaserrar cortes) que requiere quitar la protección, la cuchilla divisora

andlor . El guardia, cuchillo divisor y ayuda a reducir el riesgo de lesiones.

Asegúrese de que la hoja de sierra no esté en contacto con el protección, cuchilla divisoria o la pieza de trabajo antes de la El interruptor está encendido. El contacto involuntario de estos Los elementos con la hoja de sierra podrían causar un peligro. condición .

Ajuste la cuchilla divisora como se describe en este manual de instrucciones. Espaciado y posicionamiento incorrectos y la alineación puede hacer que la cuchilla separadora sea ineficaz para reducir la probabilidad de contragolpe.

Para que la cuchilla divisora funcione, deben ser comprometido en la pieza de trabajo.
La cuchilla divisora y son ineficaces al cortar piezas de trabajo que son demasiado cortas para ser acopladas.

La cuchilla divisora y el dispositivo antirretroceso. En estas condiciones, no se puede producir un retroceso.

Prevenido por la cuchilla divisora y el anti-retroceso dispositivo .

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

Instrucciones de seguridad para sierras de mesa

Utilice la hoja de sierra adecuada para el corte.
Para que la cuchilla divisora funcione correctamente, la
El diámetro de la hoja de sierra debe coincidir con el apropiado
La cuchilla separadora y el cuerpo de la hoja de sierra deben estar
más delgado que el grosor de la cuchilla divisora y
El ancho de corte de la hoja de sierra debe ser mayor.
que el espesor de la cuchilla divisora.

ADVERTENCIAS SOBRE PROCEDIMIENTOS DE CORTE



Nunca coloque los dedos
a o en línea con la hoja de

sierra. Un momento de desatención o un

Slip podría dirigir su mano hacia la hoja de sierra
y provocar lesiones personales graves.

Introduzca la pieza de trabajo en la hoja de sierra o en la fresadora
únicamente en sentido contrario al de rotación. Introduzca la pieza
de trabajo en el mismo sentido que la hoja de sierra o la fresa.
La hoja de sierra gira sobre la mesa y puede provocar
La pieza de trabajo y tu mano, siendo atraídas hacia
la hoja de sierra.

Nunca utilice el calibre de ingletes para alimentar la pieza de trabajo
al cortar al hilo y no utilice el cortador de hilo.
Valla como tope de longitud durante el corte transversal
el calibre de ingletes. Guiar la pieza de trabajo con el
Guía de corte y guía de ingletes al mismo tiempo
aumenta la probabilidad de que la hoja de sierra se atasque y
contragolpe.

Al cortar, aplique siempre la pieza de trabajo
Fuerza de alimentación entre la guía y la sierra
Utilice un empujador cuando la distancia entre la guía y la hoja de
sierra sea menor a

150 mm, y utilice un bloque de empuje cuando esta distancia sea
inferior a 50 mm. Los dispositivos de "ayuda en el trabajo" mantendrán
su mano a una distancia segura de
la hoja de sierra.

Utilice únicamente el empujador provisto por el fabricante o
construido de acuerdo con
las instrucciones. Este empujador proporciona suficiente distancia
entre la mano y la hoja de sierra.

Nunca utilice un empujador dañado o cortado.
Un empujador dañado puede romperse y causar daños.
mano para deslizarse hacia la hoja de sierra.

No realice ninguna operación "a mano alzada". Utilice siempre la
guía de corte al hilo o la guía de inglete.
calibre para posicionar y guiar la pieza de trabajo.
"A mano alzada" significa usar las manos para apoyar
o guiar la pieza de trabajo, en lugar de una guía de corte o
calibre de ingletes. El serrado a mano alzada produce desalineación,
atascamiento y retroceso.

Nunca se acerque ni se extienda por encima de una sierra giratoria.
Al intentar alcanzar una pieza de trabajo se puede producir un
contacto accidental con la hoja de sierra en movimiento.

Proporcionar soporte auxiliar para la pieza de trabajo.
Parte trasera y/o laterales de la mesa de sierra para cortes largos y
o piezas de trabajo anchas para mantenerlas niveladas. A lo largo
y/o la pieza de trabajo ancha tiene tendencia a pivotar.
El borde de la mesa, causando pérdida de control, vio
atascamiento de la cuchilla y retroceso.

Alimente la pieza de trabajo a un ritmo uniforme. No
Doblar o torcer la pieza de trabajo. Si se produce un atasco, apague
la herramienta inmediatamente, desenchufe el cable de alimentación.
herramienta y elimine el atasco. Atasco de la hoja de sierra
por la pieza de trabajo puede causar un contragolpe o detener la pieza.
motor .

No retire trozos de material cortado mientras la sierra esté en
funcionamiento. El material puede quedar atrapado entre la guía o
dentro de la sierra.
protector de la hoja de sierra y la hoja de sierra tirando de su
Introduzca los dedos en la hoja de sierra. Apague la sierra y espere
hasta que la hoja de sierra se detenga antes de retirarla.
material

Utilice una valla auxiliar en contacto con la mesa.
superior al cortar piezas de trabajo de menos de 2 mm
grueso. Una pieza de trabajo delgada puede quedar atrapada debajo del desgarr.
cercar y crear un contragolpe.

CAUSAS DEL CONTRAGOLPE Y ADVERTENCIAS RELACIONADAS

El contragolpe es una reacción repentina de la pieza de trabajo debido
a una hoja de sierra atascada o pinchada o a una línea desalineada
de corte en la pieza de trabajo con respecto a la sierra
hoja de sierra o cuando una parte de la pieza de trabajo se atasca
entre la hoja de sierra y la guía de corte u otro
objeto fijo

Con mayor frecuencia, durante el contragolpe, la pieza de trabajo se
Levantado de la mesa por la parte trasera de la sierra.
La hoja se impulsa hacia el operador. El contragolpe es el
resultado del mal uso de la sierra y/o de procedimientos o
condiciones de funcionamiento incorrectos y puede
Se puede evitar tomando las precauciones adecuadas indicadas
Abajo .

Nunca se pare directamente en línea con la hoja de sierra.
Coloca siempre tu cuerpo del mismo lado.
de la hoja de sierra como la cerca. El contragolpe puede
Impulsar la pieza de trabajo a alta velocidad hacia cualquier persona
que se encuentre frente a la sierra y en línea con ella.
espada.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

Instrucciones de seguridad para sierras de mesa

Nunca introduzca la mano por encima o por detrás de la hoja de sierra.

Tirar o sujetar la pieza de trabajo. Accidental

Puede producirse contacto con la hoja de sierra o contragolpe.

Puede arrastrar los dedos hacia la hoja de sierra.

Nunca sujete ni presione la pieza de trabajo que esté siendo cortado contra la hoja de sierra giratoria, presionando la pieza de trabajo que se está cortando contra la

La hoja de sierra creará una condición de atascamiento y retroceso.

Alinee la guía para que quede paralela a la sierra.

Una guía desalineada apretará la pieza de trabajo contra la hoja de sierra y creará un contragolpe. Use una tabla de

plumas para guiar la pieza de trabajo contra la mesa y la guía cuando

Realizar cortes no pasantes como

cortes de rebajado, ranurado o reaserrado.

La tabla de plumas ayuda a controlar la pieza de trabajo en el caso de un contragolpe.

Tenga mucho cuidado al hacer un corte en áreas ciegas de las piezas ensambladas. La hoja de sierra que sobresale puede cortar objetos que pueden causar contragolpe.

Apoye paneles grandes para minimizar el riesgo de Aplastamiento y retroceso de la hoja de sierra. Paneles grandes tienden a hundirse bajo su propio peso. soporte(s) Debe colocarse debajo de todas las partes del panel. sobresaliendo del tablero de la mesa.

Tenga mucho cuidado al cortar una pieza de trabajo que esté torcido, anudado, deformado o no tener un borde recto para guiarlo con una inglete calibre o a lo largo de la cerca. Un hilo deformado, anudado o La pieza de trabajo torcida es inestable y provoca una desalineación de la ranura con la hoja de sierra, lo que provoca atascos y contragolpe.

Nunca corte más de una pieza de trabajo apilada vertical u horizontalmente. La hoja de sierra podría recoger una o más piezas y provocar un contragolpe.

Al reiniciar la sierra con la hoja de sierra en la pieza de trabajo, centre la hoja de sierra en la ranura para que los dientes de la sierra no queden atrapados en la material. Si la hoja de sierra se atasca, puede levantar la pieza de trabajo y provocar un contragolpe cuando se corta la sierra. reiniciado.

Mantenga las hojas de sierra limpias, afiladas y con un ajuste adecuado. Nunca utilice hojas de sierra deformadas o Cuchillas con dientes agrietados o rotos. afiladas y las hojas de sierra ajustadas correctamente minimizan el atascamiento, el estancamiento y el contragolpe.

FUNCIONAMIENTO DE LA SIERRA DE MESA ADVERTENCIAS SOBRE EL PROCEDIMIENTO

Apague la sierra de mesa y desconecte el cable de alimentación al retirar el inserto de la mesa, cambiar la hoja de sierra o realizar ajustes en la cuchilla divisora, dispositivo antirretroceso o protector de la hoja de sierra, y cuando la máquina está Si no se atiende, se tomarán medidas de precaución . evitar accidentes .

Nunca deje la sierra de mesa funcionando sin supervisión. Apáguelo y no deje la herramienta hasta que se detiene por completo. Una sierra en funcionamiento sin supervisión constituye un peligro incontrolado.

Coloque la sierra de mesa en un área bien iluminada y nivelada donde pueda mantener un buen equilibrio. Debe instalarse en un área que proporcione suficiente espacio para manipular fácilmente el tamaño de la sierra. su pieza de trabajo, áreas estrechas y oscuras y pisos irregulares y resbaladizos invitan a los accidentes.

Limpie y elimine con frecuencia el aserrín de debajo de la mesa de la sierra y/o el colector de polvo dispositivo. El aserrín acumulado es combustible y puede autoinflamarse.

La sierra de mesa debe estar asegurada. Una sierra de mesa que no esté bien asegurado puede moverse o volcarse.

Retire herramientas, restos de madera, etc. del mesa antes de encender la sierra de mesa. Una distracción o un posible atasco pueden ser peligrosos.

Utilice siempre hojas de sierra del tamaño y la forma correctos. Forma (diamante versus redonda) de los agujeros del eje. Las hojas de sierra que no coinciden con el hardware de montaje de la sierra se descentrarán, lo que provocará la pérdida de control.

Nunca utilice una hoja de sierra dañada o incorrecta Medios de montaje como bridas, arandelas para hojas de sierra, pernos o tuercas. Estos medios de montaje fueron diseñados especialmente para su sierra para un funcionamiento seguro y un rendimiento óptimo.

Nunca se suba a la sierra de mesa; no la utilice como un taburete. Podrían producirse lesiones graves si el La herramienta se inclina o si la herramienta de corte se corta accidentalmente. contactado .

Asegúrese de que la hoja de sierra esté instalada Gire en la dirección adecuada. No utilice muelas abrasivas, cepillos de alambre o ruedas abrasivas en una sierra de mesa. Instalación incorrecta de la hoja de sierra o uso de accesorios no recomendados Puede causar lesiones graves.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

Normas de seguridad adicionales

HAGA EL TALLER A PRUEBA DE NIÑOS con candados, interruptores maestros.

Utilice únicamente los accesorios recomendados.
accesorios recomendados por el fabricante de
Su modelo y otros accesorios pueden ser peligrosos.

No utilice ninguna cuchilla ni ninguna otra herramienta de corte.
marcado para una velocidad de funcionamiento inferior a 5000
RPM Riesgo de lesiones graves.

Asegúrese de que la cuchilla u otra herramienta de corte, las arandelas
y la tuerca del eje están instaladas correctamente. Referencia
Instrucciones para la extracción e instalación de la cuchilla.

Nunca utilice la sierra a menos que esté instalado el inserto
adecuado. Asegúrese de que el inserto de la mesa esté

A ras o ligeramente por debajo de la superficie de la mesa en la parte delantera
y al ras ligeramente por encima de la parte trasera del inserto.

Inspeccione siempre la sierra de mesa antes de cada uso. Si
Falta alguna pieza de su sierra, funciona mal o
se ha dañado o roto (como el motor)
interruptor u otro control operativo, un dispositivo de seguridad o el
cable de alimentación), deje de operar inmediatamente
hasta que la pieza en cuestión esté completamente reparada o
reemplazado.

Los materiales plásticos y compuestos (como los tableros duros) se
pueden cortar con la sierra. Sin embargo, dado que suelen ser bastante
duros y resbaladizos, es posible que no detengan un contragolpe. Por lo
tanto, preste especial atención a seguir los procedimientos de
configuración y corte adecuados para el corte al hilo.

permanecer, o permitir que alguien más permanezca, en línea con un
posible contragolpe.

Tenga mucho cuidado cuando el conjunto de protección esté
retirado para serrar, ranurar, rebajar o
moldura. Reemplace la protección tan pronto como se complete esa
operación. Use un revestimiento

auxiliar en el calibre de ingletes para aumentar la estabilidad y el
control. Las operaciones de corte transversal se realizan de manera
más conveniente y con
Mayor seguridad si se coloca un tablero de madera auxiliar en el revestimiento.
conectado a la guía de ingletes. consulte "Refrentado auxiliar de la
guía de corte".

Evite operaciones incómodas y posiciones de la mano donde un
deslizamiento repentino podría hacer que los dedos o la mano se toquen .
moverse hacia la hoja de sierra u otra herramienta de corte.

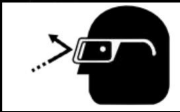
Si se atasca o se traba la hoja de sierra en la pieza de trabajo, apague
la sierra y desenchufe la herramienta, retire la pieza de trabajo de la
hoja de sierra y
Verifique si la hoja de sierra está paralela a la
ranuras o surcos de la mesa y si el esparcidor está en

alineación adecuada con la hoja de sierra. Si se corta
En ese momento, verifique que la guía de corte esté paralela a la hoja
de sierra. Reajústela como se indica.

PIENSE EN SEGURIDAD: la seguridad es una combinación
del sentido común del operador y el estado de alerta en todo
momento cuando se utiliza la sierra de mesa.

**ADVERTENCIA DE**

El funcionamiento de cualquier poder
El uso de esta herramienta puede provocar
que objetos extraños sean arrojados a los ojos, lo que puede provocar
lesiones oculares graves.
daño . Siempre use
Gafas de seguridad que cumplan
con la norma ANSI Z87.1
(mostrado en el paquete) antes
de comenzar a encender
operación de la herramienta.

**WARNING**

Wear Eye Protection

Antes de cada uso, revise todas
las advertencias ubicadas en la sierra de mesa.

SEGURIDAD DEL SOPORTE DE SIERRA DE MESA Instrucciones

**ADVERTENCIA**

Lea todas las instrucciones. Fallo
seguir todas las instrucciones enumeradas
Lo siguiente puede provocar lesiones personales graves.

Ensamble completamente y apriete todos los sujetadores.
Se requiere este soporte. Recuerde también revisar el soporte de vez
en cuando y asegurarse de que esté
Aún está apretado. Un soporte suelto es inestable y puede moverse.
en uso y provocar lesiones graves.

Apague el interruptor de la herramienta y desconecte el
Encienda la sierra antes de montarla en el soporte. El arranque
involuntario durante el montaje puede provocar
lesión .

Antes de operar, asegúrese de que todo el
La unidad se coloca sobre una superficie sólida, plana y nivelada.
Podrían producirse lesiones graves si la herramienta es inestable.
y se inclina.

Nunca se suba a la herramienta ni a su soporte ni la utilice como
una escalera o un andamio. Podrían producirse lesiones graves.
ocurrir si la herramienta se inclina o se toca accidentalmente la
herramienta de corte. No almacene materiales sobre o
cerca de la herramienta de tal manera que es necesario pararse sobre ella
la herramienta o su soporte para alcanzarlos.

Utilice únicamente piezas de repuesto VEVOR. Cualquier otra pieza
puede suponer un riesgo.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

Especificaciones del motor y requisitos eléctricos

Especificaciones del motor

En caso de mal funcionamiento o avería, la conexión a tierra proporciona un camino de menor resistencia para Corriente eléctrica para reducir el riesgo de descarga eléctrica.

Esta herramienta está equipada con un cable eléctrico que tiene un conductor de puesta a tierra del equipo y un enchufe de puesta a tierra. El enchufe debe enchufarse a un tomacorriente adecuado que esté correctamente instalado y conectado a tierra. de acuerdo con todos los códigos y ordenanzas locales.

Esta sierra está cableada para funcionar con corriente alterna de 120 V y 60 Hz. Antes de conectar el motor cable a una fuente de alimentación, asegúrese de que El interruptor está en la posición "OFF" y asegúrese de que La corriente eléctrica tiene las mismas características que que estampó en la placa de identificación de la sierra de mesa.

Conexión a una fuente de energía

Esta máquina debe estar conectada a tierra mientras está en uso. Proteger al operador contra descargas eléctricas.

Conecte el cable de alimentación a una toma de 120 V debidamente conectada a tierra. Toma de corriente protegida por un elemento dual de 15 amperios fusible retardador de tiempo o disyuntor.

No todos los enchufes están correctamente conectados a tierra. Si no lo está, Asegúrese de que su toma de corriente, como se muestra en esta página, esté correctamente conectado a tierra; haga que lo revise un técnico calificado electricista .

Para evitar descargas eléctricas, haga lo siguiente:



ADVERTENCIA

que las puntas metálicas en el enchufe al instalar o quitar el enchufe hacia o desde la toma de corriente.



ADVERTENCIA

Fallo en la conexión a tierra adecuada Esta herramienta eléctrica puede causar

electrocución o descarga grave, especialmente cuando se utiliza cerca de tuberías metálicas u otros metales objetos. Si se sorprende, su reacción podría causar tus manos para golpear la herramienta.



ADVERTENCIA

Si el cable de alimentación está desgastado, cortado o dañado de alguna manera, lo tengo

Reemplazar inmediatamente para evitar descargas eléctricas o incendios. peligro.

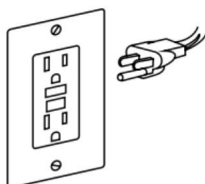
Su unidad es para uso en 120 volts y está equipado con un cable de 3 conductores y

Enchufe con conexión a tierra, aprobado por los aseguradores. Laboratorios y la Asociación de Normas Canadienses. El

conductor de tierra tiene una cubierta verde.

y está unido a la carcasa de la herramienta en un extremo y

a la clavija de tierra en el enchufe de conexión el otro extremo .



Si la toma de corriente que planea utilizar para esta fuente de alimentación
También es del tipo de dos puntas, NO LOQuite
O ALTERAR LA CLAVIJA DE CONEXIÓN A TIERRA EN CUALQUIER
MANERA. Haga que un electricista calificado reemplace el
Toma de corriente de DOS clavijas con conexión a tierra adecuada
Toma de corriente de tres clavijas. No utilice ningún adaptador.
tapones.

Conexión incorrecta de la puesta a tierra del equipo
El conductor puede provocar un riesgo de descarga eléctrica.

Conductor con aislamiento que tiene una superficie exterior
que es verde con o sin rayas amarillas es el
Conductor de puesta a tierra del equipo. Si es necesario
reparar o reemplazar el cable eléctrico o el enchufe, no
conecte el conductor de tierra del equipo a un terminal
activo.

Consulte con un electricista calificado o personal de servicio si no comprende
completamente las instrucciones de conexión a tierra o si tiene dudas sobre
si la herramienta está
debidamente fundamentado.

Cables de extensión



ADVERTENCIA

Reemplace los cables dañados im-
mediatamente. Uso de dañado

Los cables pueden causar descargas eléctricas, quemaduras o
electrocución. Utilice extensiones adecuadas .



ADVERTENCIA

Utilice únicamente cables de extensión de 3 hilos
que tengan un tipo de conexión a tierra de 3 clavijas.
enchufes y receptáculos de 3 polos que aceptan el
enchufe de la herramienta. Si es necesario un cable de extensión,
Se debe utilizar un cable con conductores de tamaño adecuado.
Se utiliza para evitar caídas excesivas de voltaje y pérdida de
potencia o sobrecalentamiento. La tabla muestra la potencia correcta.
tamaño a utilizar, dependiendo de la longitud del cable y del amperaje
indicado en la placa de identificación de la herramienta. En caso de duda, utilice
El siguiente calibre más pesado. Siempre uso UL y CSA.
Cables de extensión enumerados.

TAMAÑOS RECOMENDADOS DE CABLES DE EXTENSIÓN
HERRAMIENTAS DE CORRIENTE ALTERNA DE 120 VOLTIOS

Herramientas Amperio Clasificación	Tamaño del cable en AWG						Tamaños de cables en mm2			
	Longitud del cable en pies						Longitud del cable en metros			
	25	50	100	150	15	30	60	120		
3-6	18	16	16	18	16		14	0,75	0,75	1,5
6-8	14	12	0,75	1,0	2,5	4,0				
8-10	18	16		14	12	0,75	1,0	2,5	4,0	
10-12	16	16	14	12	1,0	2,5	4,0	14	12	
12-16				-	-	-	-			-

NOTA: Cuanto más pequeño sea el calibre, más pesado será.
El cordón.

símbolos

símbolos de seguridad

El propósito de los símbolos de seguridad es atraer su atención hacia posibles peligros. Los símbolos de seguridad y las explicaciones que contienen merecen su atención y comprensión cuidadosas. Las advertencias simbólicas, por sí mismas, no eliminan ningún peligro. Las instrucciones y advertencias que brindan son No hay sustitutos para las medidas adecuadas de prevención de accidentes.

ADVERTENCIA Asegúrese de leer y comprender todas las instrucciones de seguridad de este manual del propietario.

Manual, incluidos todos los símbolos de alerta de seguridad como "PELIGRO", "ADVERTENCIA" y "PRECAUCIÓN" antes de utilizar esta herramienta. Si no se siguen todas las instrucciones Los riesgos que se enumeran a continuación pueden provocar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones personales graves.

Las definiciones a continuación describen el nivel de gravedad de cada palabra clave. Lea el manual y Preste atención a estos símbolos.	
	Este es el símbolo de alerta de seguridad. Se utiliza para advertirle sobre posibles peligros personales. peligro de lesiones. Obedezca todos los mensajes de seguridad que siguen a este símbolo para evitar Posibles lesiones o muerte.
	PELIGRO indica una situación peligrosa que, si no se evita, tendrá como resultado en muerte o lesiones graves.
	ADVERTENCIA indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría podría provocar muerte o lesiones graves.
	PRECAUCIÓN, utilizado junto con el símbolo de alerta de seguridad, indica una situación peligrosa que, si no se evita, provocará lesiones menores o moderadas.

Prevención de daños y mensajes informativos

Estos informan al usuario sobre información y/o instrucciones importantes que podrían provocar daños en el equipo o Otros daños a la propiedad si no se siguen. Cada mensaje está precedido por la palabra "AVISO", como en el ejemplo siguiente: AVISO: Si no se siguen estas instrucciones, pueden producirse daños al equipo y/o a la propiedad.



ADVERTENCIA El funcionamiento de cualquier herramienta eléctrica puede provocar: objetos extraños que le arrojan a los ojos, lo que Puede provocar daños oculares graves. Antes de comenzar a utilizar la herramienta eléctrica Operación, use siempre gafas de seguridad o anteojos de seguridad con protectores laterales y una visera completa cuando sea necesario. Recomendamos un casco de seguridad de visión amplia. Máscara para usar sobre anteojos o anteojos de seguridad estándar con protección lateral. Utilice siempre protección para los ojos marcada como conforme con la norma ANSI Z87.1.

símbolos

IMPORTANTE: algunos de los siguientes símbolos pueden estar usados en su herramienta. Por favor, estúdielos y Aprenda su significado. La interpretación adecuada de estos símbolos le permitirá utilizar mejor la herramienta. y con mayor seguridad.

símbolo	Nombre	Designación Explicación
V	Voces	Viaje (potencial)
A	Amperios	actual
Hz	Hertz	Frecuencia (ciclos por segundo)
En	vatio	fuerza
	kilogramos	peso
mín.	Minutos	Tiempo
s	artículos de segunda clase	Tiempo
	vatios-hora	Capacidad de la batería
ah	Amperios-hora	Capacidad de la batería
	Diámetro	tamaño de brocas, muelas abrasivas, etc.
n0	Sin velocidad de carga	Velocidad de rotación, sin carga
	Velocidad nominal	Velocidad máxima alcanzable
.../min	Revoluciones o reciprocidad por minuto	Revoluciones, golpes, velocidad superficial, órbitas, etc. por minuto
0	posición fuera	velocidad cero, par cero...
⇒	Flecha	Acción en la dirección de la flecha
~	Corriente alterna	Tipo o característica de la corriente
—	Corriente continua	Tipo o característica de la corriente
	Símbolo de riesgo de lesión	No meta la mano en la hoja de sierra cuando esté en funcionamiento.
	Leer símbolo manual	Alerta al usuario para que lea el manual
	Símbolo de usar protección para los ojos	Utilice siempre gafas de seguridad o anteojos de seguridad. con protectores laterales y una visera completa cuando operandoeste producto .
	usa una mascarilla	Recomendación para el operador: mascarilla antipolvo
	Use protección para los oídos	Recomendación para el operador: protección auditiva .

símbolos (Información de certificación)

IMPORTANTE: algunos de los siguientes símbolos para información de certificación pueden usarse en su También. Por favor, estúdialos y aprende su significado. La interpretación adecuada de estos símbolos te permitirá para que usted pueda utilizar la herramienta mejor y con mayor seguridad.

símbolo	Designación Explicación
	Este símbolo indica que esta herramienta está incluida en el listado de Underwriters Laboratories.
	Este símbolo indica que esta herramienta es reconocida por los suscriptores. Laboratorios .
	Este símbolo indica que esta herramienta está listada por Underwriters Laboratories. según estándares de Estados Unidos y Canadá.

Glosario de términos

MANDRIL: El eje sobre el cual se fija una herramienta de corte. montado .

BARRERA DE PROTECCIÓN: Conjunto que consta de la horquilla de montaje y dos barreras laterales.

El conjunto está diseñado para proporcionar una barrera física entre el operador y la sierra giratoria. espada.

BISEL: Ángulo de inclinación relativo a la superficie de la mesa.

CORTE TRANSVERSAL: Una operación de corte o modelado. realizado a lo ancho de la pieza de trabajo, cortando la pieza de trabajo a longitud.

DADO: Un corte no pasante que produce una Muesca o canal de lados cuadrados en la pieza de trabajo.

FEATHER BOARD: Un dispositivo que puede ayudar guiar las piezas de trabajo durante la operación de tipo de corte al hilo Manteniendo la pieza de trabajo en contacto con el desgarro valla. También ayuda a prevenir el contragolpe.

A MANO ALZADA: realizar un corte sin una guía, calibre de ingletes, accesorio, sujeción u otro elemento adecuado.

Dispositivo para evitar que la pieza de trabajo se tuerza. durante el corte y puede suponer un peligro para la seguridad.

GOMA: Un residuo pegajoso a base de savia de la madera. productos. Después de que se ha endurecido, se denomina como "RESINA".

TALÓN: Desalineación de la hoja que provoca el lado de salida o de salida de la cuchilla entrar en contacto con la superficie de corte de la pieza de trabajo. Puede provocar contragolpes, atascamiento, fuerza excesiva, quemaduras en la pieza de trabajo o astillado. En general, el tacón crea un corte de mala calidad y Puede suponer un peligro para la seguridad.

KERF: El espacio en la pieza de trabajo donde se realiza el corte. El material fue removido por la cuchilla.

KICKBACK: Un agarre descontrolado y Lanzamiento de la pieza de trabajo hacia el frente de la sierra durante una operación de tipo corte longitudinal.

EXTREMO PRINCIPAL: El extremo de la pieza de trabajo que, durante una operación de tipo desgarrado, es empujado Primero en la herramienta de corte.

MOLDEO: Un corte no pasante que produce una forma especial en la pieza de trabajo; utilizada para unir o decorar.

CORTE SIN PASO: Cualquier operación de corte en la que la hoja no se extiende a través la pieza de trabajo (por ejemplo, dado, rebajado).

PARALELO: posición de la guía de corte igual en distancia en cada punto a la cara lateral de la hoja de sierra .

PERPENDICULAR: Intersección o posición de 90º (ángulo recto) de la vertical y la horizontal.

planos como la posición de la hoja de sierra (vertical) a la superficie de la mesa (horizontal).

BLOQUE DE EMPUJE: Dispositivo utilizado para el tipo de rasgado. operaciones que son demasiado estrechas para permitir el uso de una Empujar palo. Use un palo de empuje para anchos de corte Menos de 2 pulgadas.

PALO DE EMPUJE: Dispositivo utilizado para alimentar la pieza de trabajo a través de la sierra durante operaciones de corte angosto que ayuda a mantener la Las manos del operador deben estar alejadas de la hoja. Use el empujador para cortes con un ancho de corte inferior a 6 mm. pulgadas y más de 2 pulgadas.

RABBET: Una muesca en el borde de una pieza de trabajo. También llamado dado de borde.

REVOLUCIONES POR MINUTO (RPM): La Número de vueltas completadas por un objeto giratorio. en un minuto .

RASGADO: Operación de corte a lo largo de una hoja. de la pieza de trabajo cortando la pieza de trabajo al ancho. **CUCHILLO SEPARADOR O SEPARADOR:** Dispositivo que Mantiene abierta la ranura de la pieza de trabajo.

Se corta el material, lo que minimiza el potencial de la pieza de trabajo se atasca contra la hoja de sierra.

Protector de la hoja: compuesto de 2 componentes: cuchilla divisora y protector de barrera principal.

ASERRADO PASANTE: Cualquier operación de corte donde la hoja se extiende a través de la pieza de trabajo.

PIEZA DE TRABAJO: El elemento sobre el cual se realizará el corte. Se está realizando la operación. Las superficies de Una pieza de trabajo se denomina comúnmente caras, extremos y aristas.

Conozca su sierra de mesa

1. INTERRUPTOR DE ENCENDIDO

El interruptor incorpora un orificio para su uso con un candado para evitar el arranque accidental.

2. RUEDA DE ELEVACIÓN

Eleva o baja la hoja. También se utiliza para

Incline la cuchilla de 0 a 45 grados.

3. MANIJA DE BLOQUEO DE BISEL DE LA HOJA

Bloquea la hoja en el ángulo de bisel deseado.

4. PALO DE EMPUJE Y ALMACENAMIENTO

Le permite cortar piezas más pequeñas de material con un mayor nivel de seguridad.

5. PERILLA DE ACCIONAMIENTO DEL RIEL

Mueva la valla a la posición deseada.

6. MANIJA DE BLOQUEO DE RIEL

Le permite bloquear la cerca en la posición deseada. distancias.

7. GUARDARRASTRE

proporciona un soporte auxiliar (en la parte inferior) posición) y soporte sobre la mesa (posición superior). Se fija de forma segura a los rieles con pestillos de bloqueo en ambos extremos.

8. VALLA AUXILIAR DE SOPORTE DE TRABAJO

Proporciona soporte para piezas de trabajo más anchas cuando Extendiendo la valla más allá de la mesa

9. Protector de cuchilla

Consta de dos elementos clave: Cuchilla separadora y dispositivo de protección de barrera.Blade Guard

Debe estar siempre en su lugar y funcionando.

Adecuado para todos los cortes de sierra.

10. INSERTO DE TABLA

Extraíble para quitar o instalar una cuchilla. u otras herramientas de corte.

11. CALIBRE DE INGLETES

La cabeza se puede bloquear en la posición deseada para realizar cortes transversales o ingleteados apretando el Perilla de bloqueo. SIEMPRE BLOQUEE BIEN CUANDO ESTÁ EN USO .

12. TABLA

Proporciona una gran superficie de trabajo para apoyar la pieza de trabajo.

13. ENVOLTURA DEL CABLE

Le permite asegurar fácilmente el cable para que quede fuera del camino durante el transporte o almacenamiento

14. PUERTO PARA POLVO/CONEXIÓN DE ASPIRADORA

Removible para limpiar trozos de madera atrapado dentro

15. LLAVE HEXAGONAL Y ALMACENAMIENTO

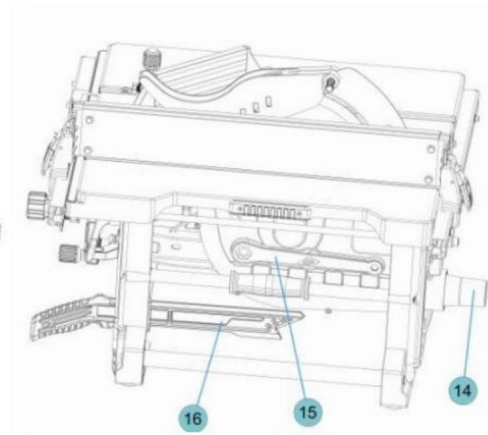
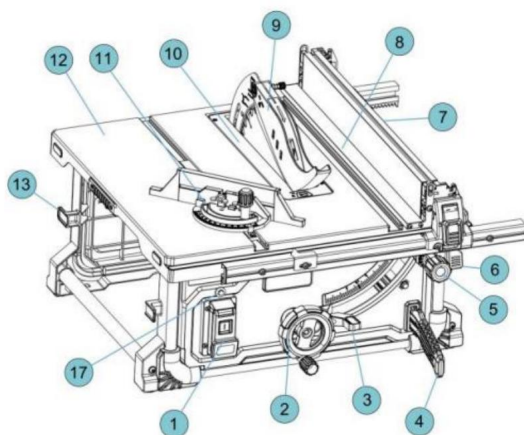
Llave hexagonal para ajustar la cuchilla divisora/divisor y varias cabezas hexagonales en la sierra

16. MANEJO

Diseñado específicamente para ser ergonómico. y para un manejo fácil y cómodo.

17. REINICIO DE ENERGÍA

Se utiliza para proteger el reinicio después de un corte de energía.



Desembalaje y comprobación del contenido



WARNING Para evitar lesiones por el arranque inesperado o por descargas eléctricas, **shock during unpacking and setting up, do not connect the power cord to a power source until the missing parts are obtained.** No conecte el cable de alimentación a una fuente de power. This cord must remain unplugged when-

¿Alguna vez has tenido que volver a montar o hacer ajustes?
para soportar la sierra de mesa.

Separe todas las piezas de los materiales de embalaje y verifique cada una con la ilustración y la lista de piezas sueltas para asegurarse de que todas

Los artículos se contabilizan antes de descartarlos.
material de embalaje (Fig.3).



WARNING Si alguna **parts are missing, do not attempt to assemble the table saw, plug in the power cord or turn the switch on until the missing parts are obtained** y estén instalados correctamente.

TABLA DE PIEZAS SUELTAS		
ARTICULO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1	Sierra de mesa	1
2	Conducto de polvo Codo	1
3	Valla RIP	1
4	Protector de cuchilla	1
5	Calibre de ingletes	1
6	Palo de empuje	1
7	Perilla	1
8	Tornillo	1
9	Llave Allen	1
10	manua	1

QUITAR LA BRIDA DE CABLE Y

BLOQUE DE POLIESTIRENO ESPUMADO

(Utilizado únicamente con fines de envío)

Con la superficie de la mesa sobre el suelo, localice el
Brida que fija el conjunto motor/cuchilla
a la base - utilizando tijeras o cortaalambres, corte y retire la
brida (Fig 4).

Asamblea

COLOCACIÓN DEL protector de la cuchilla



ADVERTENCIA Para evitar lesiones personales,
Desconecte siempre el enchufe
de la fuente de alimentación antes de conectar o
Quitar el protector de la cuchilla.

POSICIONAMIENTO DE LA CUCHILLA CORTADORA

1. Retire el inserto de la mesa utilizando el orificio para el dedo.
2. Levante la cuchilla lo más alto que pueda y colóquela perpendicular a la mesa (0o en escala de bisel) (Figura 5).
3. Gire el mecanismo de liberación de la cuchilla divisora en el sentido de las agujas del reloj, de manera que apunte hacia arriba (Fig. 5).
4. Tire de la cuchilla divisora hacia el orificio de liberación, desengancharlo de los pasadores.
5. Deslice la cuchilla divisora hasta su posición más alta, de modo que quede directamente sobre el centro de la hoja.
6. Alinee los orificios en la cuchilla divisora con los pasadores y Bloquee el seguro girándolo en sentido contrario a las agujas del reloj. Empuje o tire de la cuchilla divisora para verificar que está bloqueado en su lugar (Fig. 6).
7. Vuelva a colocar el inserto de la pestaña (Fig. 7)

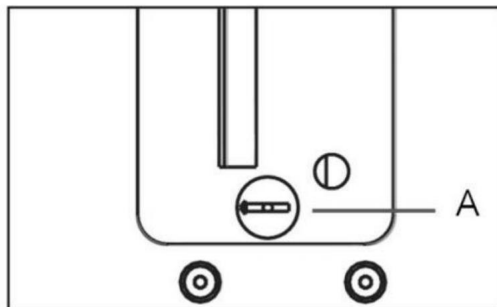


Figura 5

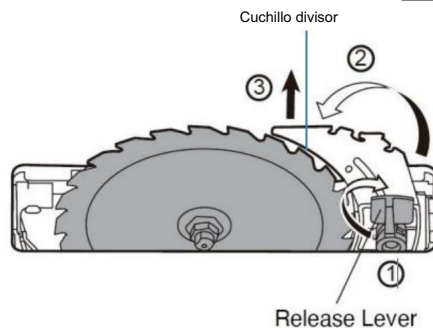
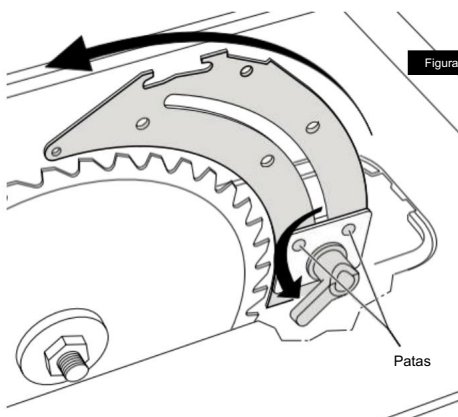


Figura 6



Asamblea

COLOCACIÓN DEL CONJUNTO DE PROTECCIÓN Monte

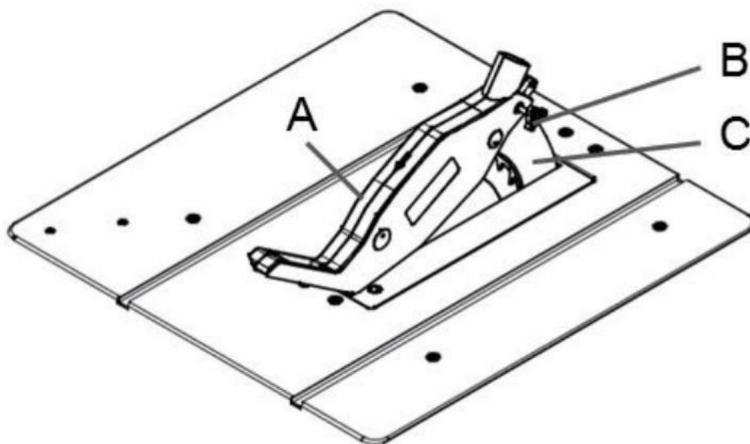
la protección de la hoja de sierra (A) junto con el perno (B) en la parte superior de la cuchilla separadora (c), de modo que el perno quede firmemente asentado en la ranura de la cuchilla separadora (c). Verifique que el conjunto de protección esté conectado de forma segura.

No atornille demasiado la tuerca (B); el protector de la hoja de sierra (A) debe moverse libremente.

Conecte la manguera de succión al adaptador de succión y la pieza de conexión de la protección de la hoja de sierra (A). Conecte un colector de astillas adecuado al adaptador de succión.

El desmontaje se realiza en orden inverso.

¡Precaución! La protección de la hoja de sierra (A) debe bajarse sobre la pieza de trabajo antes de comenzar la operación de corte.



Asamblea

DESMONTAJE E INSTALACIÓN DE LA HOJA



ADVERTENCIA

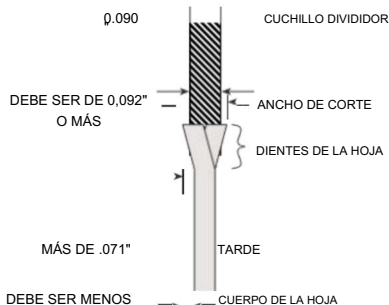
Desconecte el enchufe del fuente de alimentación antes de

realizar cualquier montaje, ajuste o reparación.
evitar posibles lesiones.

UTILIZAR LA HOJA CORRECTA

IMPORTANTE: La hoja de sierra proporcionada en este también tiene un diámetro de 10 pulgadas. al mirar Para una cuchilla de repuesto, seleccione una con dimensiones cercanas a la cuchilla original. Esta información Puede que no esté impreso en el embalaje de la hoja. Si No lo es, consulte el catálogo o el sitio web del fabricante. VEVOR ofrece hojas de sierra profesionales de primera calidad que cumplen con los requisitos de Esta herramienta. Debes seleccionar una hoja con un ancho de corte de .092" o más y un espesor de placa (cuerpo) .088" o menos (Fig. 10).

Figura 10



ADVERTENCIA

Para reducir el riesgo de lesiones o utilice una sierra de corte extrafino

cuchillas. El corte de la cuchilla debe ser más ancho que

Hojas de sierra de corte extrafino de 0,092" (menos de 0,092") puede provocar que la pieza de trabajo se atasque contra la cuchilla divisora/divisora durante el corte. Se recomienda que el corte de la cuchilla de repuesto utilizada en este

La sierra debe tener un diámetro de 0,092" o más.



ADVERTENCIA

Para reducir el riesgo de lesiones No utilice hojas de sierra fabricadas

con una placa de cuerpo grueso. Si la sierra de repuesto El espesor de la placa de la cuchilla es mayor que 0,071", El cuchillo divisor no serviría adecuadamente como ayuda a reducir el contragolpe. La cuchilla de repuesto El espesor de la placa debe ser inferior a 0,071".



ADVERTENCIA

Para reducir el riesgo de lesiones No utilice "amortiguadores" de cuchillas.

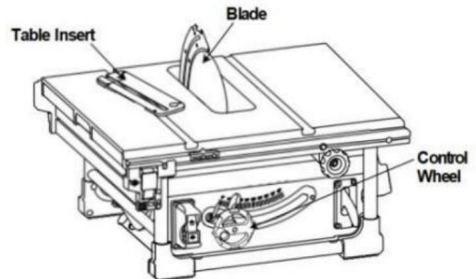
", "estabilizadores" o "collares de refuerzo" en ambos Los lados de una cuchilla de repuesto son de metal . placas colocadas contra los lados de la hoja para reducir la deflexión que puede ocurrir al usar papel fino hojas de sierra. El uso de estos dispositivos en ambos lados evitará que la hoja se alinee correctamente con la cuchilla divisora, lo que puede atascar la pieza de trabajo durante el corte. Una placa "estabilizadora"

Puede colocarse únicamente contra el exterior de una lámina delgada. Cuchilla de repuesto. Estas placas no son necesarias con la cuchilla suministrada.

CAMBIO DE LA HOJA

NOTA: Limpie la hoja de cualquier exceso de aceite antes Instalación .

FIG. 11



1. ¡Para reducir el riesgo de lesiones, utilice la cuchilla correcta!
2. Gire la rueda de elevación en el sentido de las agujas del reloj hasta que la cuchilla esté tan alto como pueda.
3. Retire el inserto de la mesa.
4. Inserte la llave hexagonal de cabeza abierta en el eje del husillo mientras sostiene la primera
5. Retire la tuerca del eje y la arandela exterior. Ahora se puede quitar o instalar la cuchilla deslizandola sobre o fuera del eje del árbol.
6. Ensamble la arandela interior, la cuchilla nueva y la arandela exterior. Arandela y tuerca del eje como se muestra. (Fig. 14)

Asamblea

asegurándose de que los DIENTES DE LA HOJA
ESTÁN SEÑALANDO HACIA ABAJO

FRENTE DE LA MESA.

7. mientras sostiene el eje del árbol con la cabeza abierta
Llave hexagonal, utilice la cabeza de anillo

Llave hexagonal para apretar firmemente la tuerca del eje

en el sentido de las agujas del reloj. (Fig. 13)

8. Inserto instalable.

NOTA: La impresión en diferentes hojas de sierra es
No siempre del mismo lado.

Para evitar lesiones causadas por una pieza de trabajo arrojada, use una cuchilla
parte o contacto de la hoja, nunca opere la sierra sin el inserto adecuado
en su lugar. Use el inserto de mesa al serrar. Use el inserto de ranurar
cuando use una
nuez cúbica.

USO DE HOJAS CON PUNTA DE CARBURO

Maneje las hojas con punta de carburo con cuidado.

es muy frágil y puede dañarse fácilmente.

Tenga cuidado al instalar, utilizar o almacenar las cuchillas.

No utilice una hoja con punta de carburo que esté doblada o
tiene los dientes doblados, o si la hoja tiene grietas, está rota o tiene
puntas de carburo faltantes o flojas. No

operar una hoja con punta de carburo más rápido que su
Velocidad recomendada. Al seleccionar una cuchilla, asegúrese de
que tenga una capacidad nominal superior a 5000 rpm.

Lea, comprenda y siga todas las advertencias y

Instrucciones proporcionadas con su herramienta con punta de carburo.
cuchillas .

COLOCACIÓN DE LA GUÍA DE CORTE PARA SU USO

1. Asegúrese de que los pestillos de bloqueo de la guía de corte estén en ambos lados.

Los lados de la valla están en la posición liberada.

2. Alinee la muesca en el soporte de la guía de corte con
las cabezas de los tornillos en los rieles delanteros y traseros.

Asegúrese de que la valla abatible esté en el
Lado de la hoja de la cerca principal cuando está en uso
posición . ver Fig. 15 .

3. Baje la cerca sobre los rieles y asegure la
Cierres de seguridad en ambos lados de la valla.

4. Asegúrese de que la paleta de bloqueo del riel esté en la
Posición bloqueada antes de operar la sierra.

Figura 13

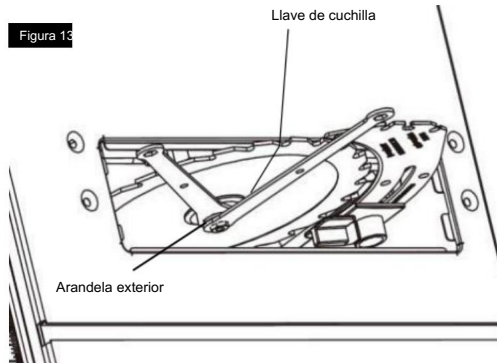


Figura 14

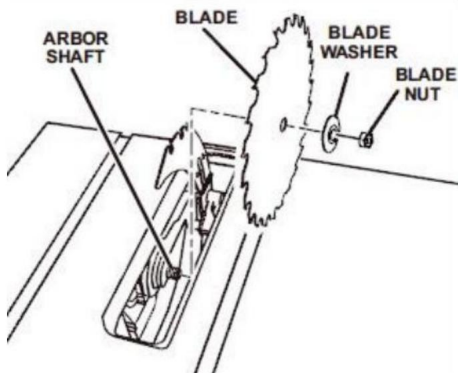
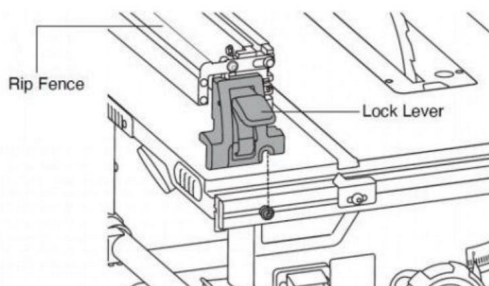


Figura 15



Almacenamiento, transporte y montaje

MONTAJE DE LA SIERRA DE MESA

Si la sierra de mesa se va a utilizar en un lugar permanente, debe fijarse firmemente a un soporte firme. superficie de apoyo, como un soporte o un banco de trabajo, utilizando los cuatro orificios de montaje (Fig. 22).

1. Si se monta en un banco de trabajo, la base debe
Estar bien asegurado usando los pernos del carro
y tuercas de seguridad.
2. Coloque la herramienta en el banco de trabajo y fijela firmemente.
abrazadera en su lugar.
3. usa un lápiz para marcar las ubicaciones de todos los 4
agujeros de montaje.
4. Retire la sierra del banco de trabajo y
Perfore orificios de espacio libre en las 4 ubicaciones.

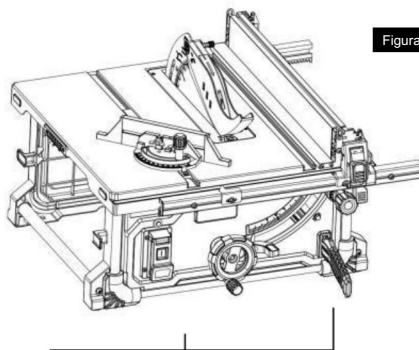


Figura 22

Pernos de montaje

5. Coloque la herramienta en el banco de trabajo y enrosque las tuercas.
sobre los pernos del carro. Es posible que se necesiten arandelas
Debe utilizarse para evitar dañar el banco de trabajo.

Ajustes

AJUSTE DE 0 Y 45 GRADOS PARADAS POSITIVAS



ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales desconecte siempre el enchufe de la fuente de alimentación cuando realice ajustes.

1. Gire la rueda de elevación en el sentido de las agujas del reloj y levante la cuchilla hasta su altura máxima (Fig. 23).

Figura 23

AJUSTE DEL TOPE POSITIVO DE 0 GRADOS

2. Afloje la manija de bloqueo de inclinación de la cuchilla y empuje la rueda de elevación hacia la izquierda lo más posible; apriete la manija de bloqueo de inclinación de la cuchilla (Fig. 23).
3. Coloque una escuadra combinada (no incluida) sobre la mesa con un extremo de la escuadra contra la hoja como se muestra (Fig. 24) y verifique que la hoja esté a 90 grados con respecto a la mesa. Si la hoja no está a 90 grados con respecto a la mesa, afloje la manija de bloqueo de inclinación de la hoja, afloje el tornillo de ajuste de 90 grados, afloje la leva de tope de bisel de 90 grados y empuje la rueda de elevación hasta que la hoja esté a 90 grados con respecto a la mesa.
4. Apriete la manija de bloqueo de inclinación de la hoja, gire la leva de tope de bisel hasta que toque la carcasa del tope de bisel y luego apriete el tornillo de ajuste de 90 grados.
5. Afloje el tornillo de ajuste y ajuste el puntero para indicar 0 grados en la escala de bisel.

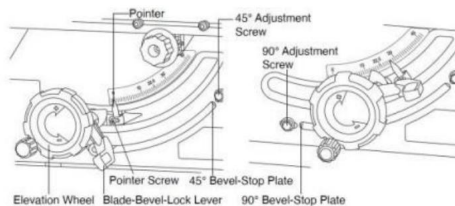
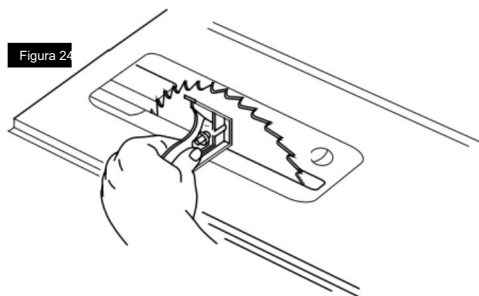


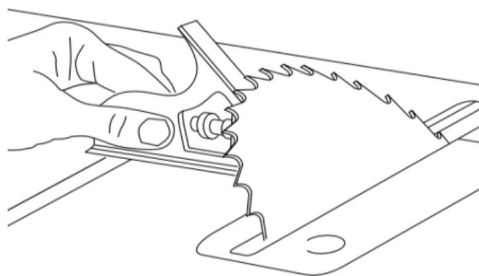
Figura 24



AJUSTE DEL TOPE POSITIVO DE 45 GRADOS

6. Afloje la manija de bloqueo de inclinación de la cuchilla y empuje la rueda de elevación hacia la derecha lo más posible; apriete la manija de bloqueo de inclinación de la cuchilla.
7. Coloque una escuadra combinada (no incluida) sobre la mesa con un extremo de la escuadra contra la hoja como se muestra (Fig. 25) y verifique si la hoja está a 45 grados con respecto a la mesa. Si la hoja no está a 45 grados con respecto a la mesa, afloje la manija de bloqueo de inclinación de la hoja, afloje el tornillo de ajuste de 45 grados, afloje la leva de tope de bisel de 45 grados y empuje la rueda de elevación hasta que la hoja esté a 45 grados con respecto a la mesa.
8. Apriete la manija de bloqueo de inclinación de la cuchilla, gire la leva de tope de bisel de 45 grados hasta que toque la carcasa del tope de bisel, luego apriete el tornillo de ajuste de 45 grados.

Figura 25



Ajustes

AJUSTE DE LA HOJA PARALELA A LAS RANURAS DEL CALIBRE DE INGLETES

La hoja se ajustó paralela a la inglete.
ranuras de calibre en la fábrica. Para asegurar
cortes precisos y ayuda a prevenir el contragolpe, esto
Se debe volver a comprobar el ajuste. Si el ajuste
es necesario, siga los pasos a continuación.

⚠ ADVERTENCIA! Para evitar lesiones personales
desconecte siempre el enchufe
de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier
ajustes.

1. Gire la rueda de elevación y levante la cuchilla lo más alto posible.
como irá. 2.

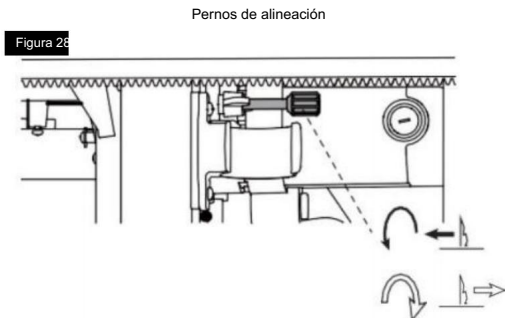
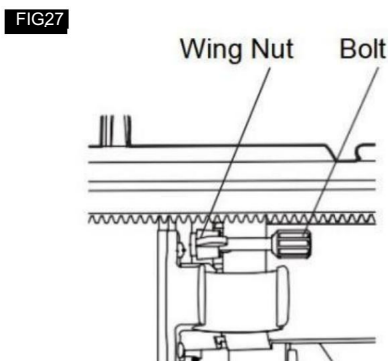
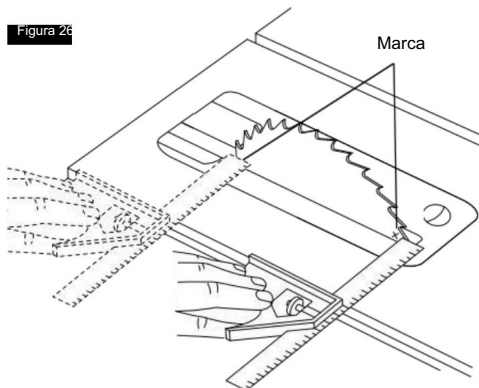
seleccione un punto en el cuerpo de la hoja de sierra
que se establece a la izquierda al ver la hoja
desde el frente de la sierra y marque con un lápiz
(Fig. 26).

3. Coloca la base de una escuadra de combinación.

(no incluido) contra el borde de la
ranura del calibre de ingletes y extienda la regla deslizante
del cuadrado de manera que toque la marca
punto en el cuerpo de la hoja de sierra en el
parte trasera de la mesa.

4. Gire la cuchilla y verifique la misma marca.
punta de la hoja de sierra en la parte delantera de la mesa
(Fig.26).

5. Si las medidas delantera y trasera, que se muestran en
Figura 26 no son idénticos, identifique el lado con el espacio,
use el perno y la tuerca de mariposa
Ubicado debajo de la mesa para ajustar la hoja.
Posición: Afloje la tuerca de mariposa y con cuidado
Atornille o desenrosque el perno hasta que la hoja quede paralela
a la ranura de inglete, luego apriete firmemente el ala
tuerca .



Ajustes

ALINEAMIENTO DE LA GUÍA DE CORTE



ADVERTENCIA

Para evitar lesiones personales,
Desconecte siempre el enchufe

de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier ajuste.

La cerca está correctamente alineada con la hoja en la fábrica y no debería requerir

Ajuste. Esta sección está destinada únicamente para fines de mantenimiento o cuando el La valla se desalinea debido al impacto.

La guía de corte debe estar paralela a la hoja de sierra para evitar el RETROCESO al cortar. Su sierra de mesa está

equipada con una hoja de sierra múltiple.

Coloque la guía de corte de piñón y cremallera. Una vez que la Se han realizado los ajustes a continuación, el desgarrar

La cerca se alineará automáticamente cuando la cerca esté

Bloqueado. Al mover la guía de corte, asegúrese Asegúrese de desbloquear y bloquear la cerca con el manija de bloqueo del riel y use la perilla del riel frontal para ajustar la posición de la cerca. NOTA: La

La hoja debe estar paralela a la guía de ingletes.

slots (ver "Ajuste de la biela paralela a la Guía de ingletes (Slots") y ser perpendicular a mesa antes de proceder con la alineación de la guía de corte -mento .



ADVERTENCIA

Para evitar lesiones personales
Asegúrese siempre de que el

La guía de corte se bloquea antes de realizar cortes al hilo.

1. Levante ambas barreras de protección hasta su posición bloqueada. posición (Fig. 29).

2. Gire la rueda de elevación y levante la La hoja está tan alta como puede.

3. Alinee la hoja con las ranuras del calibre de ingletes. según instrucciones: AJUSTE DE LA HOJA PARALELO AL CALIBRE DE INGLETES RANURAS .

4. Lado derecho, posición 1 (cerca de la cuchilla), consulte la Fig. 31. a.

Afloje los pernos de la posición 1 del lado derecho. en los rieles delanteros y traseros de modo que

Pueden deslizarse libremente, aproximadamente 1/2 a 1 vuelta. Mueva los pernos hacia la

A la derecha aproximadamente 1/8 de pulgada. b. Coloque la cerca en la posición 1 pernos, pero no asegure los pestillos el riel delantero o trasero. c.

Mueva los rieles de modo que la posición

El indicador se alinea con 0 en la parte superior báscula. Bloquee los rieles en su lugar usando el paleta de bloqueo de riel. Si la pata antirretroceso está

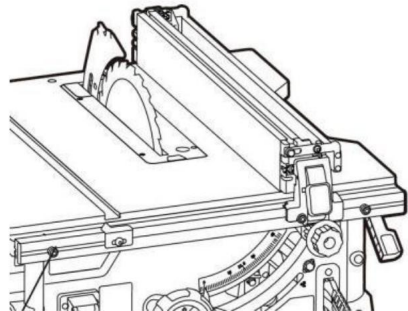
están instalados, necesitarás levantar el lado derecho para alinear la cerca con La hoja .

d . Coloque la cerca con el frente y tornillos hacia atrás hacia la hoja hasta La valla toca los dientes de la hoja. la parte delantera y trasera de la hoja. e.

Apriete el perno delantero. Verifique que La valla todavía está en contacto con el frente. y los dientes posteriores de la hoja.

f. Apriete el perno trasero. Verifique que La valla todavía está en contacto con el frente. y los dientes posteriores de la hoja.

g. Enganche las abrazaderas de la cerca en los rieles y Asegúrese de que la guía todavía esté en contacto con los dientes delanteros y traseros de la hoja.



Ajustes

5. Lado derecho (más alejado de la hoja), ver Fig. 31.

a. **desenganche las abrazaderas de la cerca y retire la cerca .**

b. Afloje los 2 pernos de posición del lado derecho.
los rieles delanteros y traseros para que puedan
Deslícese libremente, aproximadamente 1/2 a 1 vuelta. c.

utilizando los orificios de alineación de la guía en el
Llave de cuchilla, coloque la llave sobre la
Posición del lado derecho 1 perno en el riel delantero
(ya fijado en su lugar mediante el paso 4 anterior)
con el segundo agujero aproximadamente alineado con
la posición del lado derecho 2 bolt . d .

Mueva la posición del lado derecho 2 bolt hasta que
La llave de hoja se desliza sobre la cabeza del perno.

e. Apriete la tuerca de posición del lado derecho 2. f.
Realice los pasos c a e para el riel trasero.
bolt.

6. Lado izquierdo, ver Fig. 31. a.

Afloje los pernos del lado izquierdo en la parte delantera y
rieles traseros para que puedan deslizarse libremente,
aproximadamente 1/2 a 1 vuelta. Mueva los pernos
Entonces están aproximadamente a 3,5 pulgadas de distancia
el extremo izquierdo de los rieles.

b. Coloque la cerca en los pernos del lado izquierdo pero
No asegure los pestillos en la parte delantera o
riel trasero.

c. Mueva los rieles de manera que la cerca toque
Coloque un diente de piedra en la hoja. Bloquee los rieles
en su lugar usando la paleta de bloqueo del riel. Si se
instalan garras antirretroceso,
Es necesario levantar el lado derecho para alinearlo.
la cerca con la hoja. d. Lado de la
cerca con la parte delantera y trasera.

tornillos hacia la hoja hasta la cerca
toca los dientes de la hoja en la parte delantera y
parte posterior de la hoja.

e. Apriete el perno delantero. Verifique que la guía
Todavía está en contacto con la parte delantera y trasera.
dientes de la hoja. f. Apriete

el perno trasero. Verifique que la guía
Todavía está en contacto con la parte delantera y trasera.
dientes de la hoja. g.

Enganche las abrazaderas de la guía en los rieles y
Asegúrese de que la cerca todavía esté en contacto con
los dientes delanteros y traseros de la hoja.

2. Coloque la valla en la posición 1 del lado derecho

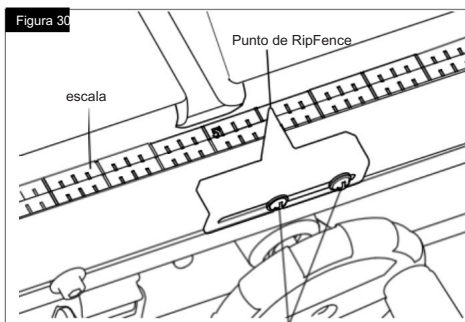
Coloque los pernos y bloquee las abrazaderas de la cerca en la parte delantera.
y de vuelta .

3. Levante la paleta de bloqueo del riel y mueva la cerca.

hasta que esté al lado de la hoja de sierra levantándola
la pata del lado derecho por encima de la cerca. Bloquee la
barandillas en su lugar.

- 4 Afloje el tornillo de ajuste del puntero y ajuste

puntero a la marca " " en la escala inferior, luego vuelva a
apretar el tornillo.



Tornillos de ajuste del puntero

Lado izquierdo

Lado derecho 1

Lado derecho

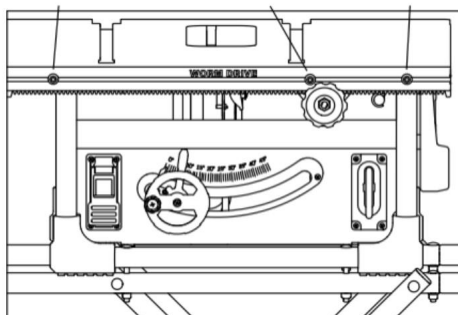


Figura 31

PARA AJUSTAR EL PUNTERO DE LA GUÍA DE CORTE AL HILO:

1. Levante ambas barreras de protección hasta su posición bloqueada.
posición .

Ajustes

ALINEAMIENTO DE LA CUCHILLA SEPARADORA

IMPORTANTE: La cuchilla divisora debe estar siempre en Alinee la hoja de sierra. La cuchilla divisora es más delgada. que el ancho de la ranura en aproximadamente tres espesores de papel en cada lado (Fig. 32).

Nota: La ranura es el ancho del corte realizado por los dientes de la hoja de sierra.

ADVERTENCIA Para evitar lesiones personales
Desconecte siempre el enchufe de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier ajustes y al colocar o quitar el protector de la cuchilla.

COMPROBACIÓN DE LA ALINEACIÓN DE LA CUCHILLA SEPARADORA

ADVERTENCIA Compruebe la alineación de la cuchilla
Revise la cuchilla periódicamente y haga los ajustes necesarios.

Una cuchilla separadora mal alineada puede provocar inestabilidad en la pieza de trabajo, pérdida de control y **RETROCESO**. Si la cuchilla separadora está desalineada y no se puede ajustar, no intente operar la herramienta. sierra. Haga que un técnico de servicio calificado realice la alineación de la cuchilla divisora.

1. Verifique que la hoja esté correctamente alineada en paralelo con la ranura de la guía de ingletes según las instrucciones en "Ajuste de la hoja en paralelo con la guía de ingletes". "Calibre las ranuras" y ajuste la hoja si es necesario. Verifique que la guía de corte esté alineada con la hoja (ver instrucciones en "Alinear Rip Guía de corte") y ajuste la guía de corte si es necesario.
2. Levante la hoja hasta la posición de altura máxima (arriba). Levante la cuchilla divisora hasta su posición máxima (vea las instrucciones en la sección de posicionamiento de la cuchilla divisora). Cuchillo divisor"). Retire la protección conjunto de la cuchilla divisora. Retire la Inserte la placa. (Figura 33)
3. Coloque la guía de corte en el lado izquierdo de la mesa. Mueva con cuidado la guía de corte contra la hoja de modo que la guía de corte quede paralela a la hoja y apenas toca las puntas de la sierra Dientes. Bloquee la guía de corte y asegúrese de que La parte delantera y trasera de la hoja todavía están en contacto con la guía de corte (Fig. 33).

Figura 32

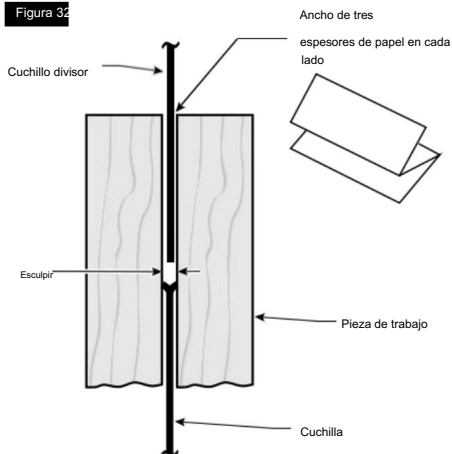
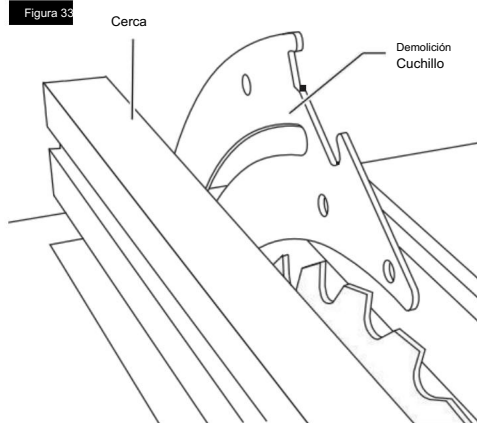


Figura 33



Ajustes

- Utilizando la guía de corte como guía, verifique la alineación de la cuchilla divisora con el plano de la sierra. cuchilla. Dado que la cuchilla divisora es más delgada aproximadamente tres veces el grosor del papel, cada lado, que el ancho de la hoja, KERF (Fig 32) debes hacer un papel temporal "calibre de espaciado". Haz dos pliegues en un pequeño trozo (6" X 6") de periódico común para Haz tres grosores. Coloca el papel calibre de espaciado entre la cuchilla divisora y la guía de corte (Fig. 34).
- Repita el paso 4 con la guía de corte a la derecha de la hoja y comprueba con el espaciado del papel indicador .
- Si el calibre de espaciado del papel no encaja entre la guía de corte y la cuchilla divisora, En los pasos 4 y 5 anteriores, la cuchilla separadora no está correctamente alineada con la hoja y debe ajustarse. Si la cuchilla separadora necesita ajuste proceda a la sección "Ajuste de la cuchilla divisora". Si La cuchilla divisora está correctamente alineada con la blade entonces no es necesario ningún ajuste.

NOTA: La cuchilla separadora se ha alineado correctamente.

En la fábrica: verifique la alineación antes haciendo cualquier ajuste

CUCHILLA SEPARADORA AJUSTABLE

- Levante la hoja de sierra a la altura máxima y Establezca el ángulo de bisel en 0o.
- Retire el conjunto de protección de barrera y
- Retire el inserto de la mesa.
- Coloque la guía de corte en el lado derecho y la posición 1 y mueva la guía hasta que toque las puntas de la hoja de sierra, luego bloquee los rieles en su lugar.
- Afloje la tuerca hexagonal con una llave de boca abierta de 10 mm. Afloje ligeramente los tornillos de sujeción. (1/4-1/2 vueltas) usando la llave Allen de 5 mm provisto. Afloje el tornillo de fijación usando una llave plana destornillador (Fig. 35).
- Haga dos pliegues en un trozo pequeño de papel (6" x 6") para formar tres capas (Fig. 32). Este pliegue El papel se utiliza como "medidor de espaciado".

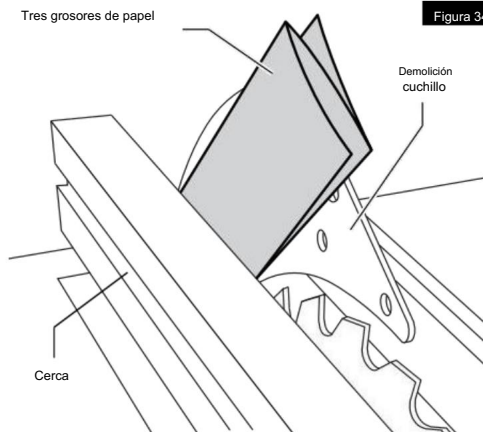


Figura 34

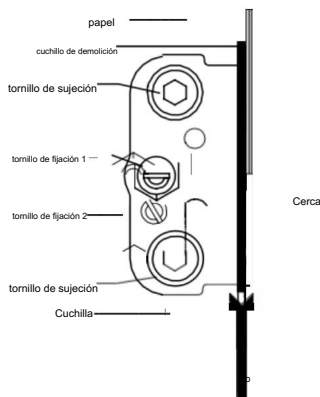


Figura 35

NOTA: Las instrucciones de espaciado anteriores se basan sobre el uso de una hoja de corte estándar (corte de 0,128" en la cuchilla incluida). Si se utiliza una cuchilla de corte más pequeña, ajuste el espaciador de papel. Por ejemplo, si el corte de Si la cuchilla de repuesto está cerca de 0,100", use 1 grosor de papel como espaciador; si la ranura está cerca de 0,110", use 2 grosores.

Ajustes

7. Inserte el papel doblado entre la cuchilla divisora y cerca .

a. Sujete firmemente la cuchilla separadora y el papel. contra la guía (Fig. 36). b. Apriete

ligeramente los tornillos de la abrazadera. c. Retire el papel y mueva la guía.

lejos de la hoja. d. Gire

lentamente el tornillo de fijación 1 (para izquierda y ajuste derecho) y el tornillo de fijación 2 (para la parte delantera y ajuste trasero) mientras observa el cuchilla divisora hasta que esté en línea con la espada.

e. Vuelva a verificar la perpendicularidad de la cuchilla divisora con respecto a la mesa deslizando la guía contra la hoja. Vuelva a ajustarla si es necesario.

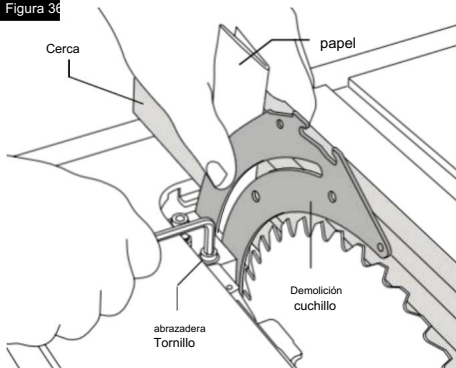
8. Después de completar los ajustes:

a. Apriete ligeramente la tuerca hexagonal (sujete el conjunto Atornille en posición con un destornillador mientras

b. Apriete

completamente los tornillos de la abrazadera con una llave Allen. Luego, apriete completamente la tuerca hexagonal.

Figura 36



AJUSTE DEL INSERTO DE MESA

El inserto de la mesa contiene cuatro (4) ajustes

Tornillos para ajustar la altura del inserto de la mesa.

(Figura 37) . Me gusta el inserto en la pestaña. le gusta

regla de borde recto (como la regla de metal de una escuadra combinada) a lo largo del tablero de la mesa e inserte

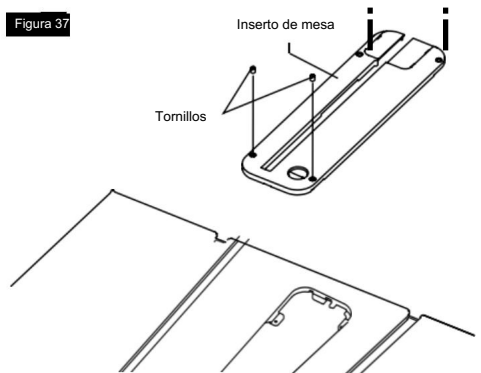
parte superior. Si es necesario realizar ajustes, utilice una llave plana de 4 mm.

Destornillador de cabeza para girar cada tornillo de fijación hacia arriba o hacia abajo.

hacia abajo. El inserto debe estar ligeramente por debajo del

mesa en la parte delantera y ligeramente por encima de la mesa en la parte inferior. atrás .

Figura 37



NOTA: verifique que la cuchilla divisora permanezca alineada con la hoja cuando esta se incline en cualquier dirección.

ángulo. Reemplace el conjunto de protección de barrera y

Antes de hacer cortes.

Operación básica de la sierra de mesa

INTERRUPTOR DE SEGURIDAD

NOTA: Esta sierra de mesa tiene una función de seguridad. que ayuda a prevenir el arranque accidental.

Se corta la energía a la sierra, la herramienta cambiará a el modo apagado. Una vez que se restablezca la energía, el También será necesario encenderlo nuevamente.

Para encender la sierra: presione el botón verde (Fig. 39).

Para apagar la sierra: presione la paleta roja (que presiona el interruptor rojo de apagado (debajo) (Fig. 39).

BOTÓN DE REINICIO (REINICIO DE ENCENDIDO)

Esta sierra viene con un anuncio de sobre lo

Botón de reinicio sobre , Si el motor de la sierra los anuncios de lo , una seguridad

mecanismo detiene el motor automático a lly debido al exceso de motor - Teatro loa ding o low vo.

Para evitar que el motor se sobrecaliente y se reduzca

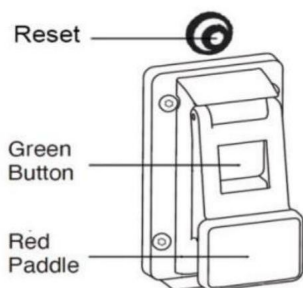
Carga en el motor o comprobar voltaje.

Deje que el motor se enfríe y luego presione el botón de reinicio y reinicie la sierra.

Si el

La sierra no se reinicia , espera un momento

Añadiendo 1 5 minutos antes de reiniciar.



Operación básica de la sierra de mesa

USO DEL protector de cuchilla

El Blade Guard ha sido diseñado para modularidad, permitiendo el uso de múltiples combinaciones de los dos componentes principales

1) Cuchillo de demolición/Divisor, 2) Barrera principal Guarda, (Fig. 41). Además, la rendija

El cuchillo se puede ajustar rápidamente a tres posiciones, dependiendo de la aplicación requisito: corte pasante (alto), corte no pasante (medio) y dado (más bajo).

Cualquier protector de biela que necesite ser removido

Para completar un corte se debe realizar de inmediato reinstalado cuando haya terminado. Ver "Conexión el "Blade Guard" para una instalación detallada Instrucciones. Recuerde siempre que el

La mejor prevención de accidentes es la del operador. uso del sentido común y de la alerta en todo momento momentos en que se utiliza la sierra de mesa.

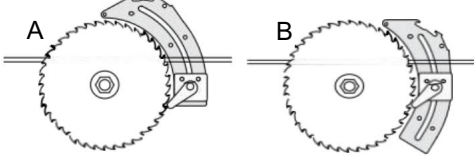
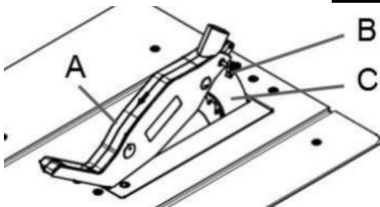


Figura 41

Figura 42



COLOCACIÓN DEL CONJUNTO DE PROTECCIÓN

El protector de la correa debe estar fijado a la máquinas

cuchillo divisor.

Nota: La máquina nunca debe utilizarse

Sin este protector en su posición de servicio.

ADVERTENCIA: La máquina debe estar desconectado de la

suministro de red eléctrica al instalar el protector de palas.

Monte la protección de la hoja de sierra (A) junto con

la perilla (B) en la parte superior de la cuchilla divisoria (c), de modo que

El tornillo está firmemente asentado en el hueco de la ranura. cuchillo(c).verifique que el conjunto de protección esté bien conectado

No atornille la tuerca (B) demasiado fuerte; la sierra

La protección de la cuchilla (A) debe moverse libremente.

Conecte la manguera de succión al tubo de succión adaptado.

y la pieza de conexión de la sierra

protector de la hoja (A). conectar una férula adecuada

Colector en el adaptador de succión.

El desmontaje se realiza en orden inverso. ¡Precaución!

La protección de la hoja de sierra (A) debe

Se aplica sobre la pieza de trabajo antes

Iniciando la operación de aserrado.

Operación básica de la sierra de mesa

CONTROL DE BISEL DE LA HOJA

Afloje el reloj contador de la manija del bloqueo del Bladebevel

- En sentido contrario (Fig. 43), deslice la rueda de elevación hasta

El puntero está en el ángulo deseado y aprieta.

la manija de bloqueo de la cuchilla en el sentido de las agujas del reloj.

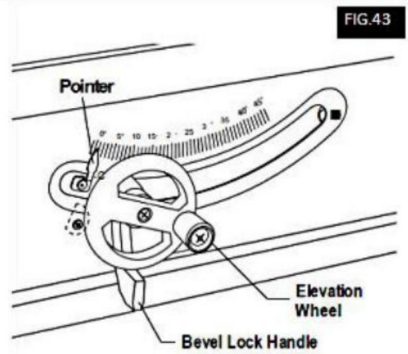


FIG. 43

Operación básica de la sierra de mesa

AYUDANTES DE TRABAJO

Antes de cortar cualquier madera con su sierra, estudie todos los "Operaciones básicas de sierra".

Tenga en cuenta que para realizar algunos de los cortes, es necesario utilizar ciertos dispositivos, "ayudantes de trabajo", Al igual que el palo de empuje, el bloque de empuje y la valla auxiliar, que puedes hacer tú mismo.

Después de haber realizado algunos cortes de práctica, haga estos "ayudantes" antes de comenzar cualquier proyecto. Primero, el "palo de empuje". (Se incluye un palo de empuje con el).

PALO DE EMPUJE Y BLOQUE DE EMPUJE

Haz el palo de empuje usando un trozo de 1X2 como se muestra (Fig. 44).

Haz el bloque de empuje usando trozos de madera contrachapada de 3/8" A y madera dura de 3/4" B (Fig. 45).

El trozo pequeño de madera, de 1/2" X 3/8" X 2-1/2", debe pegarse a la madera contrachapada... NO

Utilice CLAVOS. Esto es para evitar que la hoja de sierra se desafilé en caso de que corte por error la pieza de empuje. bloque .

coloque el mango en el centro de la madera contrachapada y fíjelo con pegamento y tornillos para madera.

Utilice un palo para empujar siempre que la cerca mida 2 pulgadas o más. más de la hoja. Utilice un bloque de empuje cuando la La operación es demasiado estrecha para permitir el uso de un pulsador. Para el uso correcto, consulte "Corte al hilo" y "Bisel". "Secciones desgarradas".

El palo o bloque de empuje debe usarse en el lugar de la mano del usuario para guiar el material únicamente entre la cerca y la hoja. Cuando

se utiliza un palo o bloque de empuje, el arrastre

El extremo del tablero debe estar cuadrado. Un palo para empujar o El bloque contra un extremo irregular podría deslizarse o empujar el trabajo lejos de la valla.

HACIENDO UN TABLERO CON PUNTA BLANCA

La figura 46 ilustra las dimensiones para hacer un Tabla de plumas típica. Debe estar hecha de un trozo de madera recto y sin nudos o grietas. La ranura E debe estar separada aproximadamente 1/4" (Fig. 46).

FIG. 44 zza de trabajo

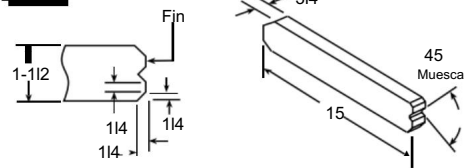
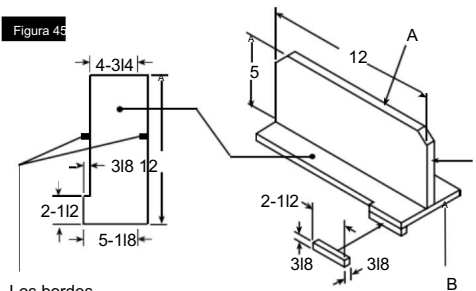
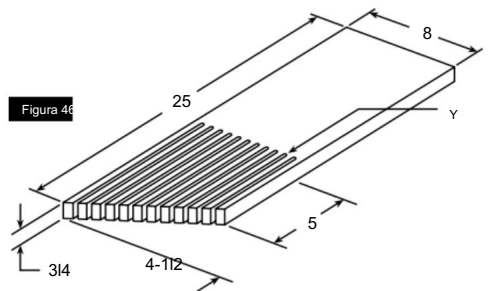


Figura 45



Los bordes deben ser paralelos

Figura 46



NOTA: Todas las dimensiones en pulgadas.

Operación básica de la sierra de mesa

MATERIAL DE SOPORTE I VALLA AUXILIAR

Cuando la cerca esté más allá de la mesa, asegúrese de que el material de soporte esté asegurado en la posición más baja tanto en la ranura delantera como en la trasera. Cuando la cerca esté sobre la mesa, asegúrese de que el material de soporte esté asegurado en la posición más baja tanto en la ranura delantera como en la trasera.

El soporte del material se encuentra en la posición de almacenamiento (Fig. 47a). Si se requiere una valla auxiliar, coloque el soporte del material en la posición superior tanto en los huecos delanteros como traseros (Fig. 47b). Para asegurar la posición de la valla, baje la manija de bloqueo.

Figura 47a

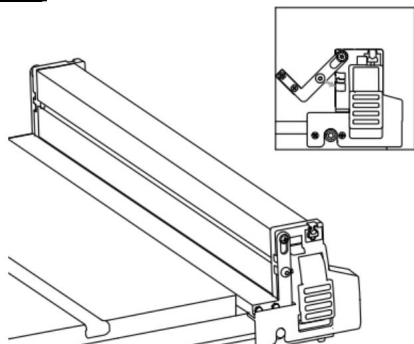
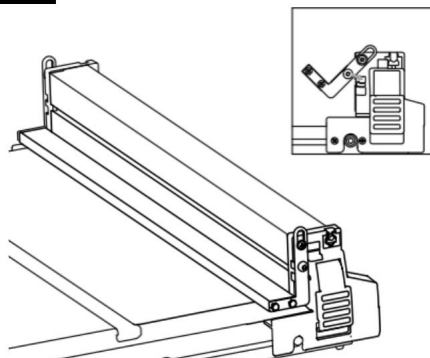


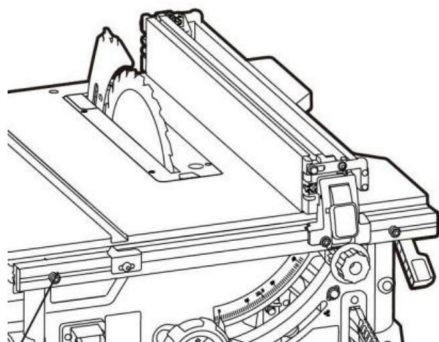
Figura 47b



USO DEL PUNTERO DE LA GUÍA DE CORTE AL HILO

El puntero de la guía de corte muestra la distancia desde la hoja hasta la guía de corte.

Figura 48



Operación básica de la sierra de mesa



ADVERTENCIA Utilice siempre protección auditiva.
ción durante el corte y guantes

Al manipular hojas de sierra.

USO DE LA GUÍA DE CORTE AL HILO

CORTE AL LARGO, CORTE EN BISEL, REASERRADO Y

Los rebajes se realizan utilizando la guía de corte al hilo.
junto con la VALLA AUXILIAR / OBRA
APOYO, PALO DE EMPUJE O BLOQUE DE EMPUJE.



ADVERTENCIA Por su propia seguridad, siempre
Tenga en cuenta las siguientes normas de seguridad:

precauciones, además de las instrucciones de seguridad de las
páginas 3, 4, 5 y 6.

1. Nunca haga estos cortes A MANO ALZA (sin utilizar la guía de corte o dispositivos auxiliares cuando sea necesario), porque la hoja podría atascarse en el corte y provocar un RETROCESO.
2. Siempre bloquee la guía de corte de forma segura cuando esté en usar .
3. Retire el calibre de ingletes de la mesa durante cualquier Operaciones que utilizan la guía de corte.
4. Asegúrese de que el protector de la cuchilla esté instalado.
Cortes tipo sierra de vaivén. Reemplace el guardia INMEDIATAMENTE después de completar operaciones de reaserrado, rebajado o ranurado.
5. Haga que la hoja se extienda aproximadamente 1/8" por encima de la superficie superior de la pieza de trabajo. La exposición adicional de la hoja aumentaría el potencial de peligro
6. No se pare directamente frente a la cuchilla.
caso de un CONTRAGOLPE. Colóquese a ambos lados de La hoja .
7. Mantenga las manos alejadas de la cuchilla y fuera del camino de la hoja.
8. Si la cuchilla se atasca o se detiene mientras corta,
APAGUE EL INTERRUPTOR antes de intentar para liberar la hoja.
9. No se acerque por encima o detrás de la cuchilla para tirar de la pieza de trabajo a través del corte, para sostener piezas de trabajo largas o pesadas, para quitar pequeños trozos de material cortado, o PARA CUALQUIER OTRA RAZÓN .

10. No recoja pequeños trozos de material cortado de la mesa.
RETÍRELOS empujándolos FUERA de la mesa con un palo largo.

De lo contrario, podrían ser arrojados hacia ti.
por la parte trasera de la cuchilla.

11. No retire pequeños trozos de material cortado que puedan quedar ATRAPADOS dentro del protector de la hoja mientras la sierra está en funcionamiento. ESTO PODRÍA PONER EN PELIGRO TUS MANOS o provocar un RETROCESO. Apague la sierra.
y desconecte la fuente de alimentación. Después de La hoja ha dejado de girar, levante la protección y Retire la pieza.
12. Si la pieza de trabajo está deformada, coloque el lado CÓNCAVO HACIA ABAJO. Esto evitará que se deforme.
balanceándose mientras se rasga.

REVESTIMIENTO AUXILIAR DE LA BARANDILLA DE CORTE

Al utilizar accesorios de ranurado, se debe utilizar una tabla de revestimiento auxiliar. Esto ayudará a evitar Daños en la valla de aluminio. El revestimiento Debe estar hecho de madera de 3/4 de pulgada de espesor (Fig. 49).

Piezas necesarias: Tabla

de madera de 3/4" de espesor (maciza o contrachapada) cortada a medida.
tamaño.

Dos (2) abrazaderas.

El revestimiento se realiza a la misma altura (2-3/4")
Como la cerca y puede trabajar con el protector de la cuchilla.
Sistema en su lugar al mover la guía para que entre en contacto con la hoja. Use dos abrazaderas para sujetar la hoja de 3/4
Tabla de madera de una pulgada de espesor hasta la guía de corte.

NOTA: El tablero de revestimiento auxiliar también debe
Se utiliza para cortar materiales de menos de 3/16"
grueso .

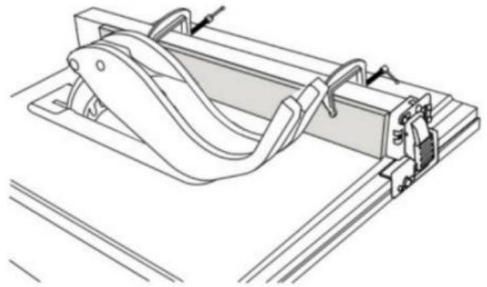


FIG. 49

Funcionamiento básico de la sierra de mesa

EXCELENTE

RASGAR se conoce como cortar un trozo de madera con

La veta, o a lo largo. Esto se hace usando el hilo
valla . Coloque la valla al ANCHO deseado

DE RIP y bloquearlo en su lugar.

Antes de comenzar a rasgar, asegúrese de:

- A. La guía de corte es paralela a la hoja de sierra.
 - B. La cuchilla divisora está correctamente alineada con la hoja de sierra.
- Coloque la parte más ancha de la pieza de trabajo sobre la
lado de la valla

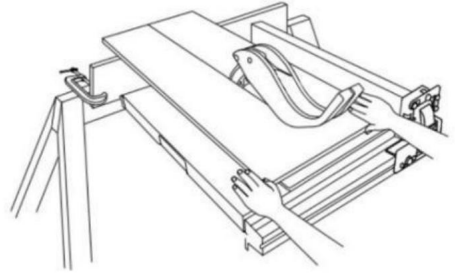


Figura 50

CORTE EN BISEL

Evite cortar en bisel con la guía a la izquierda.

lado, siempre que sea posible Al beber rasgo material
6" o más estrecho, use la cerca en el lado derecho de
SOLO la hoja. Esto proporcionará más espacio.
entre la cerca y la hoja de sierra para el uso de un
palo de empuje. Si la valla está montada a la izquierda, la
La protección de la hoja de sierra puede interferir con el uso adecuado de la misma.
un palo de empujar

Cuando el "ANCHO DEL CORTE" sea de 6" o MÁS ANCHO, utilice su
Para alimentar la pieza de trabajo use la mano DERECHA y la IZQUIERDA
Utilice únicamente la mano para guiar la pieza de trabajo, no la ALIMENTE
la pieza de trabajo con la mano izquierda (Fig. 50).

Cuando el "ANCHO DEL CORTE" sea de 2" a 6" de ancho, USE EL
EMPUJE EL PALO para hacer avanzar la pieza de trabajo (Fig. 51).

Cuando el ANCHO DEL CORTE es MENOS ANGOSTO que 2"

El palo de empuje NO PUEDE usarse porque
El guardia interferirá. UTILICE la CERCA AUXILIAR y EMPUJE EL
BLOQUE.

La valla auxiliar debe utilizarse en cualquier momento
El "ANCHO DEL CORTE" es de menos de 6 pulgadas de ancho. Si
El "ANCHO DE CORTE" es de dimensión menor
que la altura de la pieza de trabajo, entonces una valla auxiliar de
sacrificio de altura adecuada para
El soporte de la pieza de trabajo durante el corte debe ser
hecho y fijado a la valla.

Alimente la pieza de trabajo con la mano hasta que el extremo esté
aproximadamente . 1" desde el borde frontal de la
tabla . Continúe alimentando usando el botón PUSH
BLOQUE en la parte superior de la cerca auxiliar HASTA EL
EL CORTE ESTÁ COMPLETO (Fig. 52).

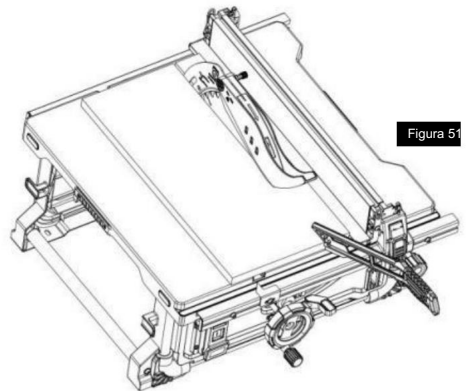


Figura 51

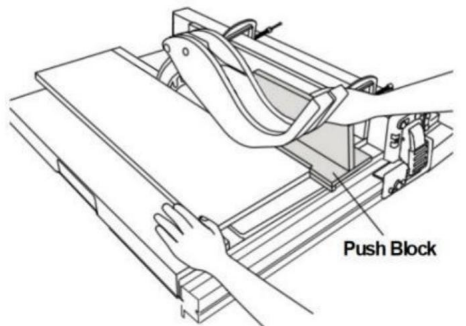


Figura 52

Funcionamiento básico de la sierra de mesa

USO DEL CALIBRE DE INGLETES

CORTE TRANSVERSAL, CORTE A INGLETE, BISEL

CORTE, CORTE A INGLETE COMPUESTO y al rebajar el extremo de una pieza estrecha

Pieza de trabajo, se utiliza el CALIBRE DE INGLETES.



ADVERTENCIA

Por su propia seguridad, siempre
Tenga en cuenta las siguientes normas de seguridad:

precauciones, además de las instrucciones de seguridad en Reglas generales de seguridad, Instrucciones de seguridad para sierras de mesa y Medidas de seguridad adicionales Normas.

Nunca haga estos cortes a mano alzada (sin usar el calibre de ingletes u otros dispositivos auxiliares) porque la hoja podría atascarse en el corte y

provocar un RETROCESO o hacer que sus dedos o mano para deslizarse hacia la hoja.

Bloquee siempre de forma segura el calibre de ingletes cuando esté en uso. Retire la guía de corte de la mesa durante cualquier operación que utilice la guía de ingletes.

El calibre de ingletes a 90° se puede utilizar de 0 a 15-3/4 pulgadas de corte transversal.

Al cortar transversalmente con la hoja ajustada a 90° o 45° respecto a la mesa, se puede utilizar el calibre de ingletes en ya sea sentado sobre la mesa. al cortar transversalmente y La hoja está inclinada, use la ranura en el lado derecho de mesa donde la hoja está inclinada hacia afuera manos y calibre de ingletes.

Para ajustar el ángulo de inglete: afloje la perilla de bloqueo y coloque el cuerpo del calibre de inglete de manera que que el puntero esté en el ángulo deseado, luego apriete Perilla de bloqueo (Fig. 53).

REVESTIMIENTO AUXILIAR DEL CALIBRE DE INGLETE

El calibre de ingletes está diseñado para aceptar un Revestimiento Auxiliar con agujeros premoldeados para Fije un trozo adecuado de madera recta y lisa. Utilice el calibre de ingletes como plantilla para Fijar con sujetadores adecuados (Fig. 54).

EJEMPLO: A.

Perfore agujeros de 5/32" de diámetro a través de una tabla de 3/4" de espesor, 3" de alto y longitud deseada.

B. Fije con dos tornillos de madera de cabeza redonda del n.º 12.

Tornillos de 1-1/2" de largo, no incluidos (Fig. 54).

Asegúrese de que los tornillos nunca sobresalgan del superficie exterior del revestimiento.

Asegúrese de que el revestimiento no interfiera con el funcionamiento correcto del protector de la hoja de sierra.

NOTA: al realizar cortes transversales en bisel, coloque el revestimiento de modo que se extienda hacia la derecha del calibre de ingletes y use el calibre de ingletes en la ranura de la derecha de la hoja .

Figura 53

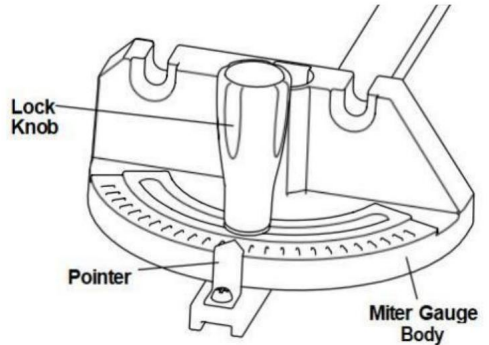
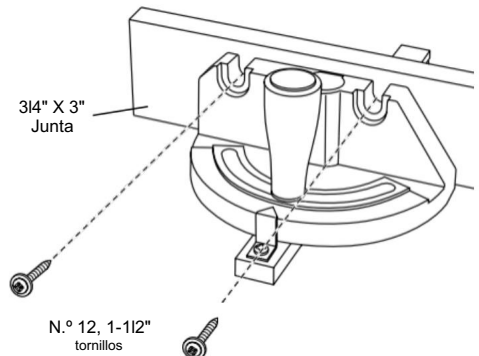


Figura 54



Operación básica de la sierra de mesa

TRANSVERSAL

El CORTE TRANSVERSAL se conoce como cortar madera a lo ancho de la veta, a 90°, o en ángulo recto con ambos lados. borde y el lado plano de la madera. Esto se hace con el calibre de ingletes ajustado a 90o (Fig. 55).

Asegúrese de que la protección de la hoja esté instalada para todas las operaciones de "corte completo" (cuando la hoja de sierra corta completamente a través del espesor de la pieza de trabajo). Reemplace el protector INMEDIATAMENTE después de completar los cortes de ranurado o rebajado.

Haga que la hoja se extienda aproximadamente 1/8" por encima parte superior de la pieza de trabajo. La exposición adicional a la luz podría aumentar el riesgo potencial

No se pare directamente frente a la cuchilla en caso de que de un RETROCESO (pequeño trozo cortado atrapado por la parte posterior de la hoja y arrojada hacia el operador). Párese a cada lado de la hoja.

Mantenga sus manos alejadas de la cuchilla y del camino de la hoja.

Si la hoja se atasca o se detiene mientras corta, GIRE APAGUE el interruptor antes de intentar liberar el espada.

No se extienda por encima o por detrás de la hoja para tirar de la pieza de trabajo a través del corte, para sostenerla a lo largo o piezas pesadas, para retirar trozos cortados de material o POR CUALQUIER OTRO MOTIVO.

No recoja pequeños trozos de material cortado. de la mesa. QUITARLOS empujándolos FUERA de la mesa con un palo largo. De lo contrario, Podría ser arrojado hacia ti desde la parte trasera del espada.

No retire pequeños trozos de material cortado que están cerca o pueden quedar ATRAPADOS dentro del protector de la hoja mientras la sierra está en funcionamiento. ESTO PODRÍA PONER EN PELIGRO SUS MANOS o causar una CONTRAGOLPE. Apague la sierra. Después de que la hoja ha dejado de girar, levante la protección y retire la pedazo .

Si la pieza de trabajo está deformada, coloque el CÓNCavo lado HACIA ABAJO. Esto ayudará a evitar que se balancee mientras se corta.

Las graduaciones del calibre de ingletes proporcionan precisión para trabajos de carpintería promedio. En algunos casos en los que se requiere una precisión extrema, por ejemplo, al hacer cortes en ángulo, haga un corte de prueba y Luego vuelva a comprobarlo con una escuadra o transportador preciso.

Si es necesario, el cabezal del calibre de ingletes se puede girar ligeramente para compensar cualquier imprecisión.

SUGERENCIA: El espacio entre la barra del calibre de ingletes y La ranura en la mesa se mantiene al mínimo durante Fabricación. Para una máxima precisión al Al utilizar el calibre de ingletes, siempre "favorezca" un lado de la ranura de la mesa. En otras palabras, no la muevas. el calibre de ingletes de un lado a otro mientras corta pero Mantenga un lado de la barra apoyado contra un lado de La ranura .

CONSEJO: Coloque un trozo de papel de lija en la cara de la Cabezal de calibre de ingletes. Esto ayudará a evitar que la pieza de trabajo se "arrastre" mientras se corta.

El calibre de ingletes se puede utilizar en cualquiera de los ranuras en la mesa. Asegúrese de que esté bloqueada.

Al utilizar el calibre de ingletes con la mano IZQUIERDA ranura, sostenga la pieza de trabajo firmemente contra el calibre Sostenga la cabeza con la mano izquierda y agarre la perilla de la cerradura con la mano derecha.

Cuando utilice la ranura de mano DERECHA, sujete la pieza de trabajo con la mano derecha y la perilla de bloqueo con la mano izquierda.

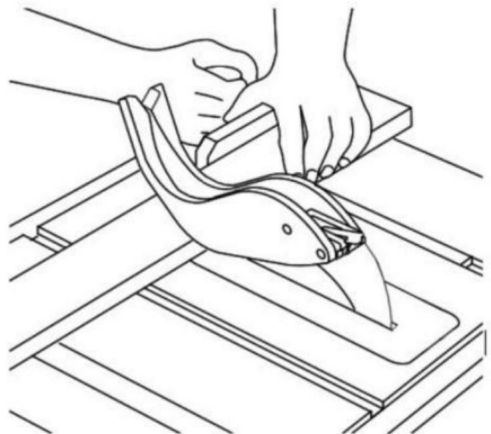


FIG. 55

Operación básica de la sierra de mesa

CORTE REPETITIVO

EL CORTE REPETITIVO es cortar una cantidad de piezas del mismo largo sin necesidad de marcar cada pieza (Fig. 56). Al

realizar cortes repetitivos a partir de una pieza de trabajo larga, asegúrese de que esté apoyada.

ADVERTENCIA Nunca utilice la guía de corte como parada de longitud, porque el corte

La pieza que no esté en uso podría atascarse entre la cerca y la cuchilla que provoca un retroceso. 1.

al realizar cortes repetitivos, sujete un bloque de madera de 3" de largo hasta la mesa en la posición deseada. Longitud para actuar como tope de longitud.

ADVERTENCIA Al sujetar el bloque, asegúrese de que el extremo de

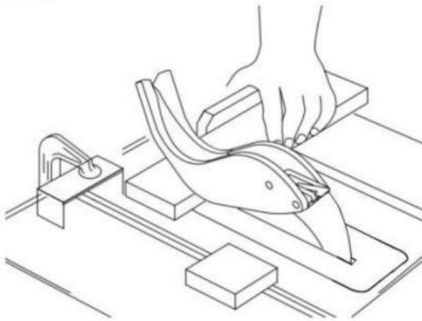
El bloque está bien delante de la hoja de sierra.

Asegúrese de que esté bien sujeto.

2. Pase la pieza de trabajo a lo largo del calibre de ingletes. hasta que toque el bloque, luego sosténgalo firmemente.

3. Haga el corte, tire de la pieza de trabajo hacia atrás y luego Empuje la pieza cortada fuera de la mesa con un brazo largo. palo de empuje. **NO INTENTE LEVANTARLO HASTA QUE ESTO PODRÍA PONER EN PELIGRO SU MANOS .**

Figura 56



CORTE A INGLETE

CORTE A INGLETE es cortar madera en ángulo. diferente a 90° con el borde de la madera. Seguir El mismo procedimiento que seguirías para el corte transversal. (Figura 57) .

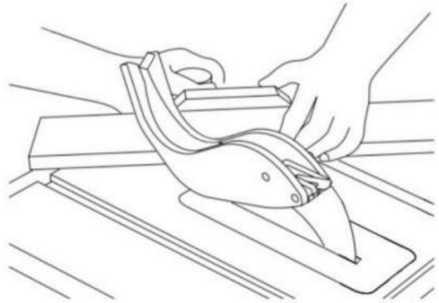
Ajuste el calibre de ingletes al ángulo deseado y Bloquearlo.

El calibre de ingletes se puede utilizar en cualquiera de los ranuras en la mesa.

al utilizar el calibre de ingletes con la mano IZQUIERDA ranura, sostenga la pieza de trabajo firmemente contra la Sujete la cabeza del calibre de ingletes con la mano izquierda y sujete el Bloquee la perilla con la mano derecha.

Cuando utilice la ranura de la mano DERECHA, sujete la pieza de trabajo con la mano derecha y la perilla de bloqueo con la mano izquierda.

Figura 57



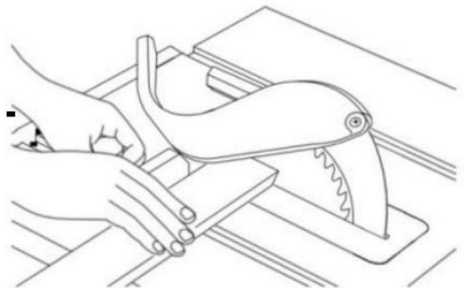
CORTE TRANSVERSAL BISELADO

El CORTE TRANSVERSAL EN BISEL es lo mismo que el corte transversal excepto que la madera también se corta en bisel. ángulo distinto de 90° con el lado plano de la madera (Figura 58) .

Ajuste la hoja al ángulo deseado.

Utilice el calibre de ingletes en la ranura de la DERECHA. o la IZQUIERDA de la hoja.

FIG.58



CORTE DE INGLETE COMPUUESTO

El CORTE A INGLETE COMPUUESTO es una combinación de corte a inglete y corte transversal en bisel.

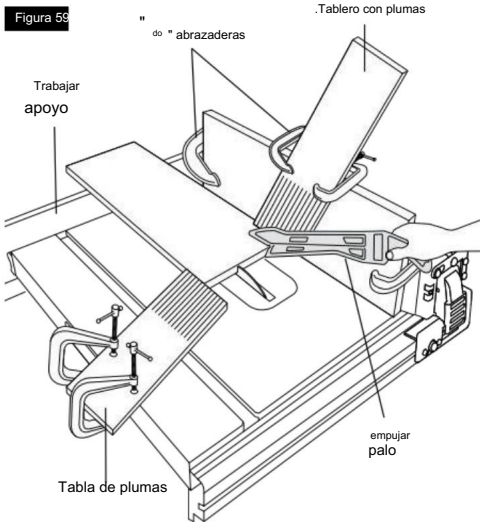
El corte se realiza en un ángulo distinto de 90° hacia ambos lados. el borde y el lado plano de la madera.

Ajuste el calibre de ingletes y la hoja a la ángulo deseado y asegúrese de que el calibre de ingletes Está bloqueado.

Funcionamiento básico de la sierra de mesa

ASERRADO SIN PASO

Agregue una tabla plana de 8" de alto a la cerca.
Longitud total de la valla (Fig. 59)



Utilice tablas con plumas para todos los "no pasantes"
Operaciones de "aserrado" (cuando la protección de la hoja de sierra deben eliminarse). Las tablas de plumas se utilizan para Mantenga la obra en contacto con la cerca y la mesa como se muestra y para detener los contragolpes.

Monte las tablas de plumas en la cerca y la mesa.
como se muestra, de modo que los bordes delanteros de la Las tablas de plumas sostendrán la pieza de trabajo hasta que El corte está completo y la pieza de trabajo tiene Fue empujado completamente más allá del cortador. (hoja de sierra, cabezal de corte, etc.) con un empujador, como en el desgarr.

Antes de iniciar la operación (con la sierra girada "OFF" y el cortador colocado debajo de la superficie de la mesa): A.

Instale las tablas de plumas de modo que ejerzan presión en la pieza de trabajo; SEA POSITIVO DE QUE ESTÉN FIJADO DE FORMA SEGURA.

B. Asegúrese, mediante prueba, de que la pluma Las tablas detendrán un contragolpe si uno debe ocurrir .

Las tablas de plumas no se utilizan durante el no a través de operaciones de aserrado al utilizar la ingleteadora indicador .

REEMPLACE EL protector de la correa lo antes posible
LA OPERACIÓN DE SIERRA NO PASANTE
ESTÁ COMPLETO .

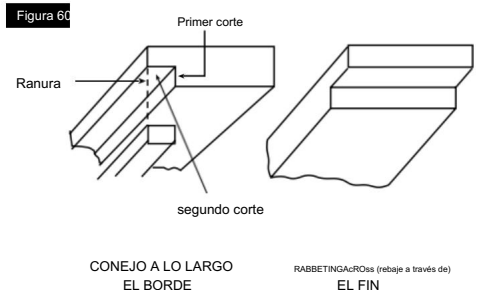
Rebaje

RABBETING es cortar una sección de la esquina de un trozo de material, a lo largo de un extremo o de un borde (Fig. 60).

Para hacer un RABBET se requieren cortes que no llegan hasta el final. el camino a través del material. Por lo tanto, el Se debe quitar la protección de la bisagra.

1. Retire la protección de la cuchilla.
2. Para rebajar a lo largo de un borde (a lo largo de un borde) pieza de trabajo) como se muestra, agregue un revestimiento aproximadamente tan alto como el ancho de la pieza de trabajo para La guía de corte. Ajuste la guía de corte y la hoja. a las dimensiones requeridas, luego haga el Primero corte con la tabla plana sobre la mesa, siguiendo la configuración que se muestra en la Fig. 60. Haga un segundo corte con la pieza de trabajo sobre su borde. Siga todas las precauciones, instrucciones de seguridad e instrucciones de operación para cortar o desgarrar. operaciones de tipo, incluidas las tablas de plumas y palo de empujar, etc.
3. Para rebajar un extremo, para piezas de trabajo de 10-1/2" y más estrechas, haga el corte de rebajado con la Tabla plana sobre la mesa. Uso del calibre de ingletes Equipado con un revestimiento, siga los mismos procedimientos e instrucciones para realizar cortes transversales sucesivos a lo ancho de la pieza de trabajo para obtener el ancho de corte deseado. NO utilice la guía de corte para rebajar el extremo.
4. INSTALE Blade Guard INMEDIATAMENTE DESPUÉS
TERMINACIÓN DEL REBAJADO
OPERACIÓN .

También se pueden realizar cortes de ranurado en una sola pasada de la pieza de trabajo sobre la fresa utilizando el cabezal de ranurado.



Operación básica de la sierra de mesa

TECNICAS ESPECIALES DE CORTE



ADVERTENCIA

No intente realizar cortes no contemplados en este

manual a menos que esté completamente familiarizado con los procedimientos y accesorios. Estos tipos de Los cortes incluyen, pero no se limitan a, cortes cónicos. y cortes complejos sin cortes pasantes. Esta tabla La sierra es una herramienta muy versátil, capaz de realizando una amplia gama de tareas altamente especializadas cortes que no pueden cubrirse en este manual.

Consulte su biblioteca local para obtener libros sobre carpintería. técnicas, tales como: El libro completo de Técnicas de herramientas eléctricas estacionarias de R.J. De christoforo o sierra de mesa Técnicas por R . cliffe .

CORTE DE METALES Y MAMPOSTERÍA



ADVERTENCIA

Esta sierra de mesa no es recomen - Recomendado para cortar metales, como aluminio o cobre, incluso con una cuchilla especial diseñada para cortar estos materiales.



ADVERTENCIA

Esta sierra de mesa no es recomen- Recomendado para cortar cualquier material de mampostería, incluso con discos de corte abrasivos.

LUBRICACIÓN

La caja de engranajes ha sido completamente lubricada en la fábrica. Sin embargo, después de seis meses a uno año, dependiendo del uso, es conveniente devolverlo. Diríjase al centro de servicio más cercano para realizar lo siguiente:

en: • Cepillos reemplazados.

• Piezas limpiadas e inspeccionadas.

• Relubricado con lubricante nuevo. •

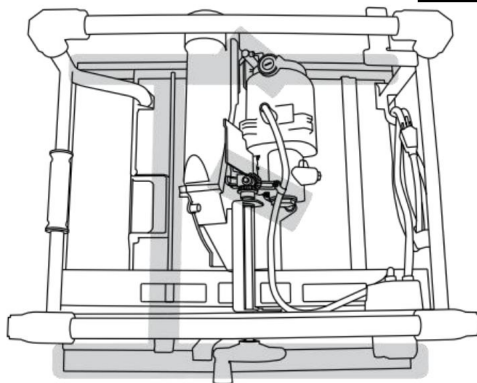
Sistema eléctrico probado.

• Todas las reparaciones.

Las siguientes piezas deben engrasarse ocasionalmente con aceite SAE No. 20 o No. 30, o D 40 (Fig. 67).

1. Elevación, barras de soporte y engranajes.
2. Barandillas y soportes de revestimiento.
3. Levas de bloqueo de mesa (delantera y trasera).

Figura 67



Mantenimiento de su sierra de mesa

¡Peligro!

Desconecte siempre el enchufe de alimentación principal antes de iniciar cualquier trabajo de limpieza.

1. Limpieza •

Mantenga todos los dispositivos de seguridad, rejillas de ventilación y

La carcasa del motor debe estar libre de suciedad y polvo.

En lo posible, limpie el equipo con un paño limpio.

pañ o soplarlo con aire comprimido a

Baja presión. •

Le recomendamos que limpie el dispositivo.

inmediatamente cada vez que hayas terminado

• Limpie

el equipo periódicamente con un paño húmedo.

Paño y un poco de jabón suave. No utilice

agentes de limpieza o disolventes; estos podrían

Atacar las partes plásticas del equipo.

Asegúrese de que no entre agua en el dispositivo.

La entrada de agua en una instalación eléctrica

También aumenta el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.

2. Escobillas de carbón

En caso de chispas excesivas, haga que el

Escobillas de carbón revisadas únicamente por un técnico cualificado. electricista.

¡Peligro! Las escobillas de carbón no deben

reemplazado por alguien que no sea un calificado electricista.

3. Mantenimiento

No hay piezas dentro del equipo que requieran mantenimiento adicional. 4. Pedido de piezas de

repuesto: Por favor, indique los siguientes datos al realizar el pedido.

Pedido de piezas de repuesto: Tipo de máquina

• Número de artículo de la máquina

• Número de identificación de la máquina

• Número de pieza de repuesto de la pieza

requerido

Solución de problemas



Coloque el interruptor en la posición "OFF" y siempre desconecte el enchufe de la fuente de alimentación antes de solucionar problemas.

PROBLEMA	causa	SOLUCIÓN
La sierra no arranca	El cable de alimentación no está enchufado.	sierra eléctrica.
	Se disparó el fusible o el disyuntor.	Reemplace el fusible o reinicie el disyuntor disparado.
	cable dañado	Havecord reemplazado por VEVOR autorizado centro de servicio o estación de servicio.
	Interruptor quemado.	HaveswitchreemplazadoporunVEVORautorizado centro de servicio o estación de servicio.
La cuchilla no lo hace subir a velocidad	Cable de extensión demasiado ligero o demasiado largo.	Reemplázelo con un cable adecuado.
	Baja tensión de suministro.	contacte conYourelectriccompanY.
Vibración excesiva	No se aprieta la manija de bloqueo del bisel.	Consulte la sección "Conozca su sierra de mesa".
	Desequilibrio.	Descartar Blade y utilizar diferentes hojas.
	sierra no montada segura para soportar o banco de trabajo.	Apriete los herrajes de montaje, consulte "Montaje". la sección "Sierra de mesa".
	Tuerca del árbol no apretada.	Consulte la sección "Montaje", "Cambio de tamaño".
corta, quema, roba motor al arrancar	Hoja duplicada con dientes mal ajustados.	afilarse o reemplazar la cuchilla.
	Tablero deformado.	Asegúrese de que el lado cóncavo o hueco esté orientado "ABAJO" y se alimenta lentamente.
	Valla de corte sin hoja paralela.	Consulte la sección "Ajustes" "Alineación" "Frente de desgarro".
	Cuchillo de demolición fuera de alineación.	Consulte la sección "Ajustes", "Cuchilla divisoria". "alineación."
cortenottrueat90 o 45.posiciones	Tornillos de alineación no ajustados apropiadamente.	Consulte la sección "Ajustes", "Ajuste de la correa". ParalleltoMitreGaugesilots".
Lámina de absorción de plástico fundido tps sobrecalentamiento cuando corte	Velocidad de avance demasiado alta.	Baja velocidad de avance a través de la cuchilla.
	Bladestipnotsharp	Afilador o cuchilla reemplazable
Manija de bloqueo de inclinación rueda de elevación difícil de mover	La mano bloqueada no se afloja cuando haciendotiltadjustment.	Consulte la sección "Conozca su sierra de mesa", "Perilla de bloqueo de inclinación de la sierra".
	aserrinenprofundidadtornillosroscas.	Consulte la sección "Mantenimiento de su sierra de mesa", "Lubricación".
Disparos del disyuntor	El disyuntor se dispara repetidamente durante el corte.	Reemplace la hoja por una nueva.Reducir fuerza aplicada a la pieza de trabajo durante el corte.

DATOS TÉCNICOS

Motor de CA 220-240 V ~ 50 Hz
Potencia 1800w
Disco de corte 254x 30x2,8mm Velocidad
interior n.º 4400 RPM Número de
dientes 40 Altura máxima de
corte 85 mm/
90° 60 mm/45° Diámetro
de la sierra inclinable infinito 0-45° Dado
extractor 35 mm Peso aproximado
19,3 kg Modos de funcionamiento 6-25 %: funcionamiento continuo
al ralentí (tiempo de ciclo 10 minutos).

Para garantizar que el motor no se caliente excesivamente, solo
se lo puede hacer funcionar
durante el 25 % del ciclo a la potencia especificada y luego se lo
debe dejar en reposo durante el 75 %.

del ciclo.

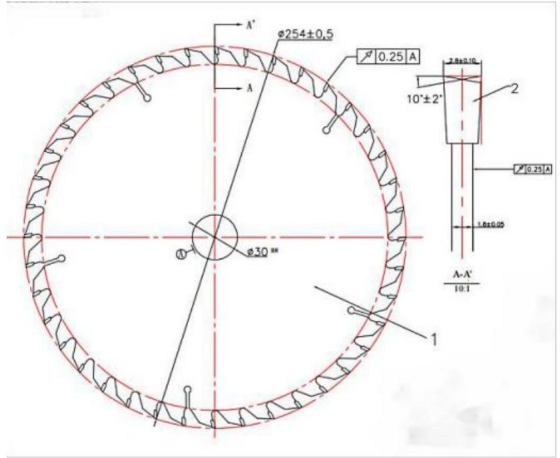
¡Peligro!

Los valores de ruido y

vibración se midieron de acuerdo con la norma EN

61029.

_____	91 dB(A)
_____	3 dB
_____	104 dB(A)
_____	3 dB



LpAniveldepresiónsonoraKplncertidumbreLwAniveldepotenciasonoraKwlnccertidumbreLosvalorescitadossonvaloresdeemisiónynonecesariamentevaloresconfiables

Aunque existe una correlación entre los niveles de emisión e
inmisión, es imposible sacar conclusiones seguras sobre la
necesidad de tomar precauciones adicionales.

Los factores que pueden influir en el nivel de inmisión real en el
lugar de trabajo incluyen

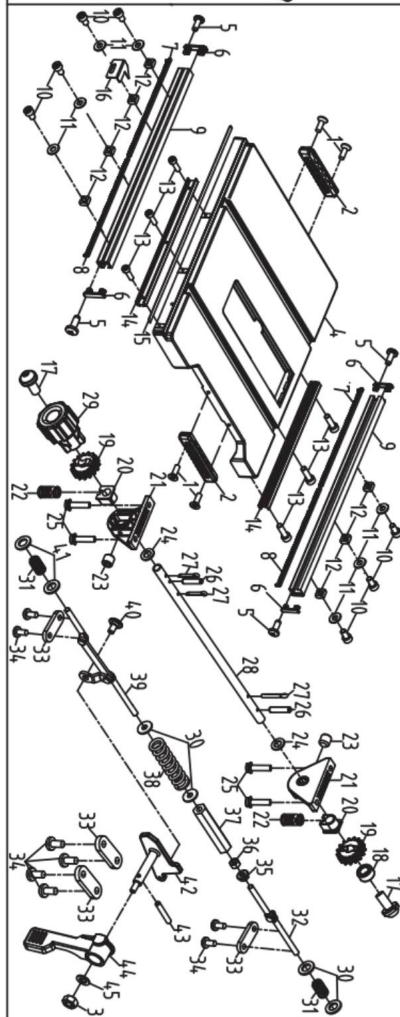
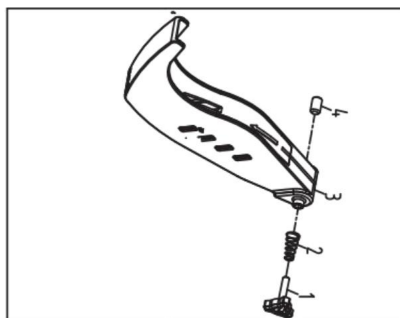
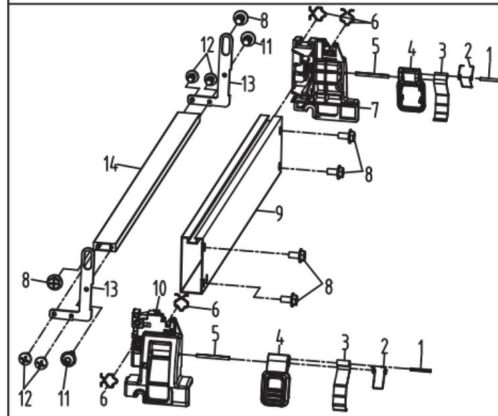
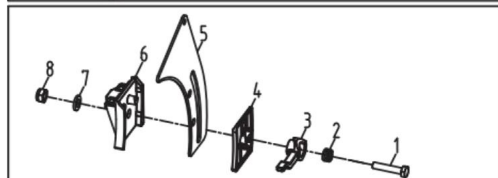
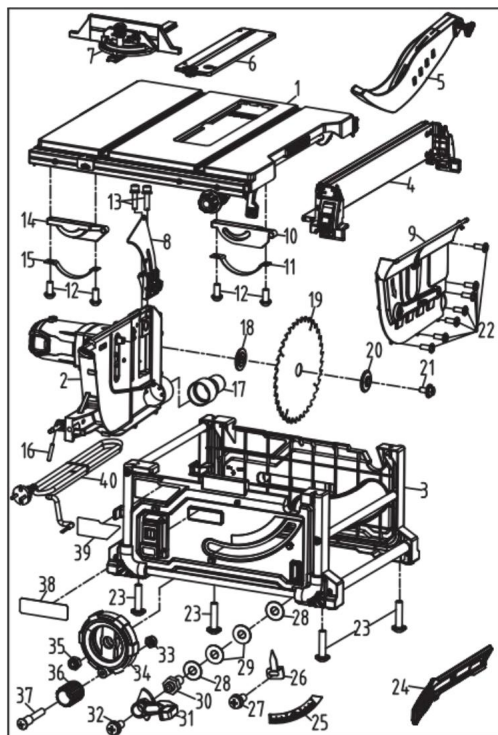
la duración del impacto, el tipo de habitación y otras fuentes de
ruido, etc., por ejemplo,

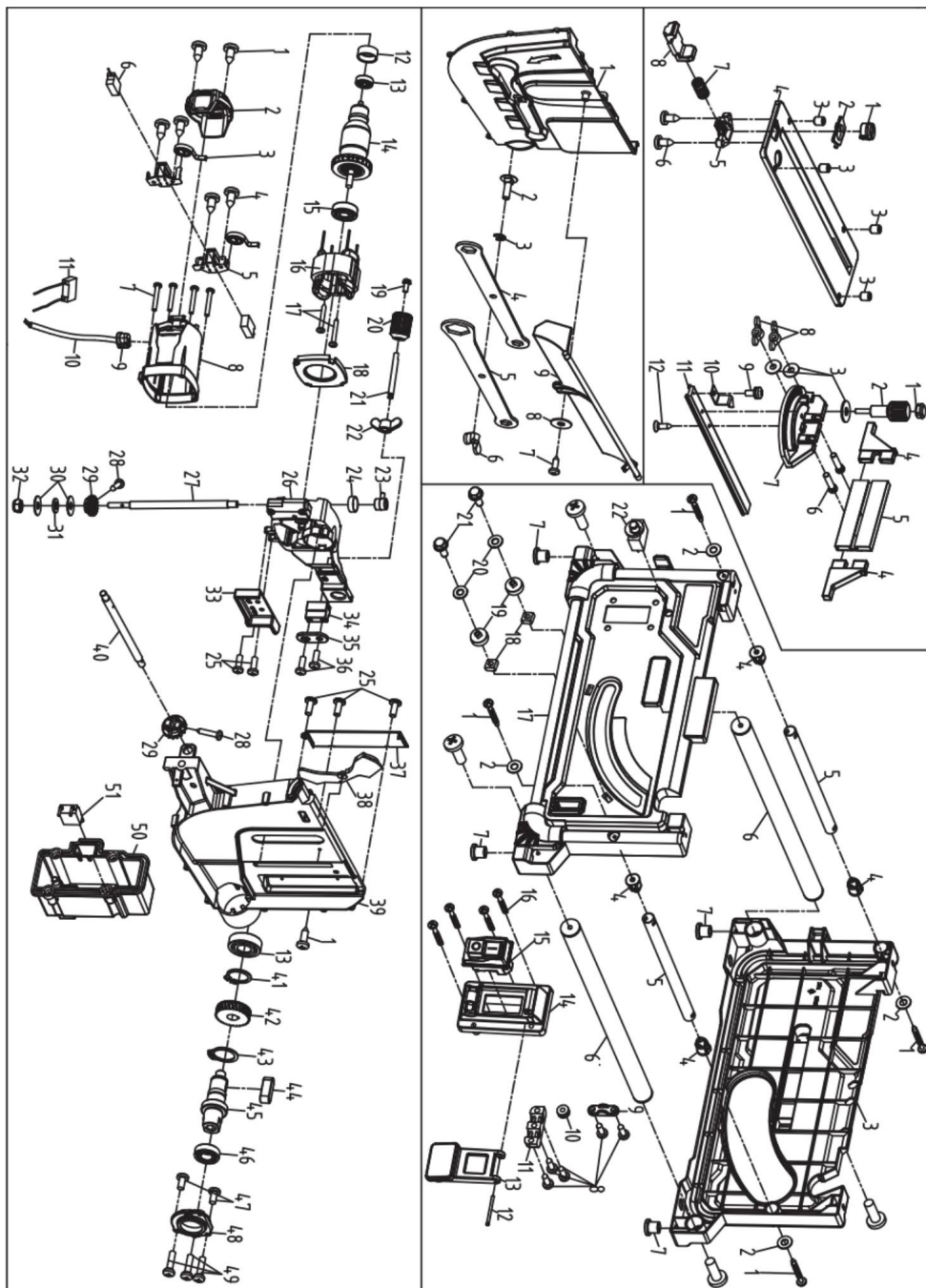
la cantidad de máquinas y otras operaciones cercanas. Los

valores confiables del lugar de

trabajo pueden variar de un país a otro. Con esta información, el
usuario debería al menos poder
hacer una mejor evaluación de la

peligros y riesgos involucrados.





VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support



Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji
www.vevor.com/support

INSTRUKCJA OBSŁUGI PIŁY STOŁOWEJ

MODEL:M1H-ZP12-254A-1

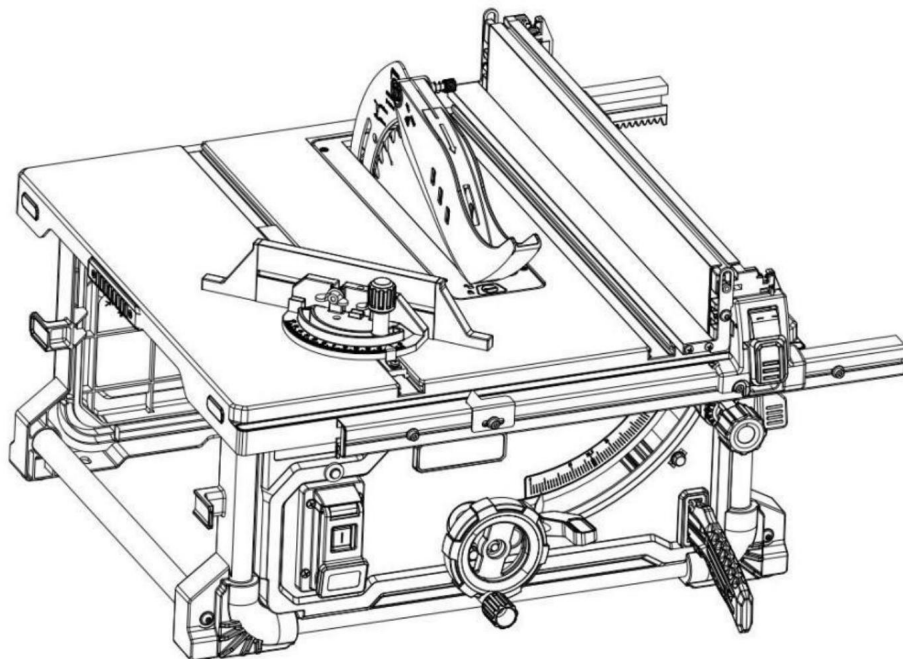
nadal staramy się oferować Państwu konkurencyjne ceny.

„Oszczędź połowę”, „cena półdarmowa” lub jakiegokolwiek inne podobne wyrażenia używane przez nas oznaczają jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu do głównych marek i niekoniecznie oznacza to, że obejmuje wszystkie kategorie narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie, w rzeczywistości oszczędzasz połowę w porównaniu do najwięksiych marek.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PIŁA STOŁOWA

MODEL:M1H-ZP12-254A-1



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed rozpoczęciem użytkowania należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie prawo do jasnej interpretacji naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

Spis treści

Ogólne zasady bezpieczeństwa-----	...
Instrukcje bezpieczeństwa dla pił stołowych-----	4
Dodatkowe zasady bezpieczeństwa-----	7
symbol-----	9
Słownik pojęć-----	12
Poznaj swoją piłę stołową-----	13
rozpakowywanie i sprawdzanie zawartości-----	14
Montaż-----	15
przechowywanie, transport i montaż-----	19
Dostosowania-----	20
Podstawowa obsługa piły stołowej-----	27
Konserwacja piły stołowej-----	38
Rozwiązywanie problemów-----	40
DANE TECHNICZNE-----	41

 OSTRZEŻENIE

pył powstaje w wyniku szlifowania, piłowania, wiercenia i innych czynności. Działalność budowlana zawiera

substancje chemiczne, o których wiadomo, że powodują raka, poród wady lub inne szkody reprodukcyjne. Oto kilka przykładów takich substancji chemicznych:

- . Ołów z farb ołowiowych,
- . krystaliczna krzemionka z cegieł i cementu
- I
- inne produkty murarskie i
- . Arsen i chrom z
- chemicznie przetworzone

drewno. ryzyko związane z tymi ekspozycjami jest różne, w zależności od tego, jak częściej wykonujesz tego typu pracę. Aby zmniejszyć narażenie na chemikalia: pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu i używaj zatwierdzonego sprzętu bezpieczeństwa, takiego jak te maski przeciwpyłowe, które są specjalnie zaprojektowane w celu odfiltrowania mikroskopijnych cząstek.

Unikaj długotrwałego kontaktu z pyłem szlifowania, cięciem, szlifowaniem, wierceniem i innymi pracami budowlanymi. Nosić odzież ochronną. Ubranie i odsłonięte miejsca umyć mydłem i wodą. Pozwalając na dostanie się kurzu do twojego ciała. Dotykając ust lub oczu albo leżenie na skórze może sprzyjać wchłanianiu szkodliwych substancji chemicznych.

Ogólne zasady bezpieczeństwa



Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, instrukcje, ilustracje i specyfikacje dołączone do tego elektronarzędzia. Nieprzestrzeganie wszystkich instrukcji wymienionych poniżej może skutkować

Porażenie prądem, pożar i/lub poważne obrażenia.

ZACHOWAJ WSZYSTKIE OSTRZEŻENIA I INSTRUKCJE DO WGLĄDU W PRZYSZŁOŚCI.

Termin „narzędzie elektryczne” w ostrzeżeniach odnosi się do narzędzia elektrycznego zasilanego z sieci (przewodowego) lub zasilanego bateryjnie (beprzewodowego).

BEZPIECZEŃSTWO MIEJSCA PRACY

utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrym oświetleniu. ciemne obszary są siedliskiem wypadków.

Nie należy używać elektronarzędzi w atmosferach wybuchowych, np. w obecności łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów. Narzędzia elektryczne mogą powodować iskrę, które mogą spowodować zapłon pyłu lub oparów.

Trzymaj dzieci i osoby postronne z dala od obsługi narzędzia elektrycznego. Rozproszenia mogą powodować traciś kontrolę.

BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy nie modyfikuj wtyczki w żaden sposób. Nie używaj wszelkie wtyczki adapterowe z uziemieniem elektronarzędzia. niezmodyfikowane wtyczki i pasujące gniazdek elektrycznych zmniejszą ryzyko porażenia prądem.

Unikaj kontaktu fizycznego z uziemionymi lub uziemionymi elementami. powierzchnie takie jak rury, grzejniki, kucharki i lodówek. Istnieje zwiększone ryzyko Porażenia prądem elektrycznym jeśli twoje ciało jest uziemione.

Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu lub wilgoci. Dostanie się wody do elektronarzędzia może zwiększyć ryzyko porażenia prądem.

Nie nadużywaj przewodu. Nigdy nie używaj przewodu do przenoszenia, ciągnięcia lub odłączania elektronarzędzia. Trzymaj przewód z dala od ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub części ruchome. Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.

Podczas używania elektronarzędzi na zewnątrz należy używać: przedłużacza odpowiedniego do użytku na zewnątrz. stosowanie przedłużacza odpowiedniego do użytku na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

W przypadku korzystania z elektronarzędzia w wilgotnym miejscu nieuniknione, należy użyć zasilanego zabezpieczonego wyłącznikiem różnicowoprądowym (GFCI).

GFCI zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

BEZPIECZEŃSTWO OSOBISTE

Zachowaj czujność, uważaj na to, co robisz i korzystaj z tego, co robisz. zdrowy rozsądek przy obsłudze elektronarzędzia.

Nie używaj elektronarzędzi, gdy jesteś zmęczony lub

pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas obsługi Narzędzia mechaniczne mogą spowodować poważne obrażenia ciała.

Stosuj osobisty sprzęt ochronny. Zawsze noś okulary ochronne. sprzęt ochronny, taki jak jako maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie robocze, kask lub ochrona słuchu stosowana w odpowiednich warunkach zmniejszy ryzyko obrażeń ciała.

Zapobiegaj przypadkowemu uruchomieniu. Upewnij się, że przed podłączeniem przełącznika jest w pozycji wyłączonej do źródła zasilania i akumulatora, wybierając w górę lub noszenie narzędzia. Noszenie narzędzia jest Twoją palcem na przełączniku lub zasilaniu power tool włączenie przełącznika powoduje wypadki.

Przed użyciem należy usunąć klucz regulacyjny lub klucz nasadowy. włączanie elektronarzędzia. Klucz lub klucz Pozostawiony przymocowany do obracającej się części narzędzia napędzającego może skutkować obrażeniami ciała.

Nie wychylaj się za daleko. Utrzymuj odpowiednią postawę i równowagę w każdym czasie. To umożliwi lepszą kontrolę mocy w nieoczekiwanych sytuacjach.

Ubierz się odpowiednio. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. zachowaj włosy, ubranie i ręce kawczaki z dala od ruchomych części. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez ruchome części.

Jeżeli urządzenia są przewidziane do podłączenia urządzeń do odsysania i zbierania pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo używane. Korzystanie z urządzeń do zbierania pyłu może zmniejszyć emisję pyłu. zagrożenia.

Nie pozwól, aby znajomość nabyta w wyniku częstego użytkowania narzędzia pozwoliła Ci stać się zadowolonym i zignorować zasady bezpieczeństwa narzędzia. Nieostrożne działanie może spowodować poważne obrażenia w ułamku sekundy.

UŻYTKOWANIE I KONSERWACJA ELEKTRONARZĘDZI

Nie używaj elektronarzędzi na siłę. Używaj właściwych narzędzi. elektronarzędzie do Twojej aplikacji. Prawidłowe narzędzie Power Tool wykona pracę lepiej i bezpieczniej szybkość, dla której została zaprojektowana.

ZAPISZ TE INSTRUKCJE

Ogólne zasady bezpieczeństwa

Nie używaj elektronarzędzia, jeśli przełącznik nie jest włączony. Nie włączać i wyłączać. Każde narzędzie elektryczne, którego nie można kontrolować przełącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawiony.

Odłącz wtyczkę od źródła zasilania i wyjmij akumulator, jeśli jest on odłączalny, z elektronarzędzia przed wykonaniem jakichkolwiek regulacji, wymianą akcesoriów lub przechowywaniem elektronarzędzia. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa zmniejszą ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia.

Przechowuj nieużywane elektronarzędzia w miejscu niedostępnym dla dzieci i nie pozwalaj na korzystanie z nich osobom niezaznajomionym z ich obsługą. Elektronarzędzia lub niniejszej instrukcji obsługi elektronarzędzia. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

Konserwuj elektronarzędzia i akcesoria. Sprawdź, czy niewspółosiowość lub wiązanie ruchomych części, pęknięcie części i wszelkie inne stany, które mogą mieć wpływ na działanie elektronarzędzia. Jeśli uszkodzone, należy przedtem oddać elektronarzędzie do naprawy użytkownika. Wiele wypadków jest spowodowanych przez niewłaściwą konserwację.

narzędzia o dużej mocy.

Utrzymuj narzędzia tnące ostre i czyste. konserwowane narzędzia tnące z ostrymi krawędziami tnącymi są mniej podatne na wiązanie i łatwiejsze do kontrolowania.

Używaj elektronarzędzi, akcesoriów i końcówek narzędziowych itp. zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i pracę, która ma być wykonana. Wykorzystanie narzędzia elektrycznego do operacji inne niż zamierzone mogłyby spowodować niebezpieczną sytuację.

utrzymuj uchwyty i powierzchnie chwytne suche, czyste i wolne od oleju i smaru. Slippery uchwyty i powierzchnie chwytne nie pozwalają na Bezpieczne obchodzenie się z narzędziem i kontrola nad nim w nieoczekiwanych sytuacjach.

PRACA

Oddaj swoje elektronarzędzie do serwisu przez wykwalifikowany personel. osoba dokonująca naprawy używa wyłącznika identycznych części zamiennych. Zapewni to bezpieczeństwo moc też jest zachowana.

Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące pił stołowych

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE OCHRONY

utrzymywać osłony na miejscu. Osłony muszą być sprawne i prawidłowo zamontowane. A osłona, która jest luźna, uszkodzona lub nie działa prawidłowo. Należy je naprawić lub wymienić.

Zawsze używaj osłony tarczy tnącej, noża rozdzielającego i dla każdej operacji cięcia przelotowego. Dla operacje cięcia przelotowego, w których ostrze piły przecina całkowicie grubość obrabianego przedmiotu, osłonę i inne urządzenia zabezpieczające pomóc zmniejszyć ryzyko kontuzji.

Natychmiast ponownie zamontuj system zabezpieczający po zakończeniu operacji (takiej jak wręgowanie, frezowanie lub ponowne piłowanie), która wymaga zdjęć osłony, noża rozdzielającego andlor. Strażnik, nóż rozszczepiający i pomoc zmniejszą ryzyko odniesienia obrażeń.

Upewnij się, że ostrze piły nie styka się z osłoną, nożem rozdzielającym lub przedmiotem obrabianym przed przełącznik jest włączony. Nieumyślny kontakt tych przedmioty z ostrzem piły mogą spowodować niebezpieczeństwo stan.

Wyreguluj nóż rozdzielający zgodnie z opisem w niniejszej instrukcji obsługi. Nieprawidłowe rozstawienie, pozycjonowanie i ustawienie może sprawić, że klin rozdzielający będzie nieskuteczny w zmniejszaniu prawdopodobieństwa odrzutu.

Aby nóż rozdzielający działał, musi być zaangażowany w obrabiany przedmiot.

Nóż rozdzielający nie jest skuteczny w przypadku cięcia zbyt krótkich elementów, aby można było z nim pracować.

nóż rozdzielający i urządzenie zabezpieczające przed odrzutem. W takich warunkach nie może dojść do odrzutu.

zapobiegane przez nóż rozdzielający i zabezpieczenie antyodrzurowe urządzenie.

ZAPISZ TE INSTRUKCJE

Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące pił stołowych

Do rozszczępienia należy używać odpowiedniego brzeszczotu nóż. Aby nóż rozdzielający działał prawidłowo, średnica ostrza piły musi odpowiadać właściwej średnicy noża rozdzielającego i korpus ostrza piły muszą być cieńsze niż grubość noża rozdzielającego i szerokość cięcia ostrza piły musi być szersza niż grubość noża rozdzielającego.

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE PROCEDUR CIĘCIA



Nigdy nie wkładaj palców ani rąk blisko lub w linii z ostrzem

piły. Chwila nieuwagi lub błędny ruch może skierować twoją rękę w stronę ostrza piły i spowodować poważne obrażenia ciała.

Podawaj przedmiot obrabiany do ostrza piły lub noża wyłącznie w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów.

Podawanie przedmiotu obrabianego w tym samym kierunku, w którym ostrze piły obraca się nad stołem, co może spowodować przedmiot obrabiany i twoją rękę są wciągane do ostrza piły.

Nigdy nie używaj kątomierza do podawania przedmiotu obrabianego podczas cięcia wzdłużnego i nie używaj piły wzdłużnej jako ogrodzenia jako ogranicznik długości przy cięciu poprzecznym kątomierzem. Prowadzenie przedmiotu obrabianego za pomocą prowadnicy równoległej i ogranicznik kątowny w tym samym czasie zwiększa prawdopodobieństwo zakleszczenia się ostrza piły i łopówka.

Podczas cięcia wzdłużnego zawsze przykładaj przedmiot obrabiany siłą podawania między prowadnicą a piłą ostrze. Użyj popychacza, gdy odległość między ogranicznikiem a ostrzem piły jest mniejsza niż

150 mm, a gdy odległość ta jest mniejsza niż 50 mm, należy użyć klocka dociskowego. Urządzenia „pomocnicze w pracy” utrzymują dłoń w bezpiecznej odległości od ostrza piły.

Używaj wyłącznie popychacza dostarczonego przez producenta lub skonstruowanego zgodnie z

instrukcją. Ten popychacz zapewni wystarczającą odległość dłoni od ostrza piły.

Nigdy nie używaj uszkodzonego lub przeciętego popychacza. Uszkodzony drążek popychający może pęknąć, powodując dłoń wsunąć się do ostrza piły.

Nie wykonuj żadnej operacji „z wolnej ręki”. Zawsze używaj ogranicznika równoległego lub ukośnicznego. Wskaźnik do pozycjonowania i prowadzenia przedmiotu obrabianego. „Freehand” oznacza używanie rąk do podtrzymywania lub prowadzić obrabiany przedmiot zamiast prowadnicy równoległej lub kątomierz. Cięcie ręczne prowadzi do nieprawidłowego ustawienia, zacinania się i odrzutu.

Nigdy nie sięgaj wokół lub ponad obracającą się piłą ostrze. Sięgnięcie po obrabiany przedmiot może doprowadzić do przypadkowego kontaktu z ruchomym ostrzem piły.

Zapewnij pomocnicze wsparcie przedmiotu obrabianego tyłu i/lub boki stołu piły do długich i długich lub szerokie elementy obrabiane, aby utrzymać je w poziomie. Długi i/lub szeroki przedmiot obrabiany ma tendencję do obracania się krawędź stołu powodującą utratę kontroli, piła wiązanie ostrza i odrzut.

Podawaj obrabiany przedmiot w równym tempie. Nie zginaj lub skręcać obrabiany przedmiot. Jeśli wystąpi zacięcie, natychmiast wyłącz narzędzie, odłącz je od zasilania. narzędzie i usuń zacięcie. Zacięcie ostrza piły przez obrabiany przedmiot może spowodować odrzut lub zatrzymanie silnika.

Nigdy nie usuwaj kawałków odciętego tego materiału, gdy piła pracuje. Materiał może zostać uwięziony między prowadnicą lub wewnątrz osłona ostrza piły i ostrze piły ciągnące cię palce do ostrza piły. Wyłącz piłę i poczekaj, aż ostrze piły się zatrzyma, zanim ją usuniesz.

Wzory

Użyj pomocniczego ogrodzenia w kontakcie ze stołem góra przy rozcinaniu elementów o grubości mniejszej niż 2 mm gruby. Cienki przedmiot obrabiany może zaklinować się pod rozdzieleniem ogrodzenia i stworzyć odbicie.

PRZYCZYNY I ODBIÓR POWIĄZANE OSTRZEŻENIA

odrzut jest nagłą reakcją przedmiotu obrabianego do zacięcia tego, zacięcia ostrza piły lub nieprawidłowo ustawionej linii cięcia w przedmiocie obrabianym względem piły ostrzem lub gdy cięcie obrabianego przedmiotu zakleszczy się między ostrzem piły a prowadnicą równoległą lub innym elementem obiekt stały.

Najczęściej ścieję podczas odrzutu przedmiot obrabiany jest Podnoszony ze stołu za tylną część przedmiotu. Odrzut jest wynikiem niewłaściwego użycia piły i/lub nieprawidłowych

procedur lub warunków obsługi i może można tego uniknąć, podejmując odpowiednie środki ostrożności, jak podano poniżej.

Nigdy nie stawaj bezpośrednio na linii ostrza piły. Zawsze ustawiaj ciało po tej samej stronie ostrza piły jako ogranicznika. Odrzut może przesunąć obrabiany przedmiot z dużą prędkością w kierunku osoby stojącej przed piłą i w jej linii widzenia.

ZAPISZ TE INSTRUKCJE

Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące pił stołowych

Nigdy nie sięgaj ponad lub za ostrze piły.

ciągnąć lub podtrzymywać przedmiot obrabiany. Przypadkowo może dojść do kontaktu z ostrzem piły lub odrzutu możesz wciągnąć palce w ostrze piły.

Nigdy nie trzymaj i nie naciskaj przedmiotu obrabianego, który jest odcinany przez obracającą się tarczę piły. dociskanie odcinanego przedmiotu obrabianego do ostrze piły może spowodować zakleszczenie i odrzut.

Wyównaj ogrodzenie równoległe do piły ostrze. Niewłaściwie ustawiony ogranicznik bę dzie ścisłać obrabiany przedmiot przy ostrzu piły i powodował odrzut. Użyj

deski piórkowej, aby prowadzić obrabiany przedmiot przy stole i ograniczniku, gdy

wykonywanie cięć nieprzelotowych, takich jak wręgowanie, wpuśowanie lub ponowne cięć.

Piórnik pomaga kontrolować obrabiany przedmiot zdarzenie polegające na wręczeniu łapówki.

zachowaj szczególną ostrożność podczas cięcia niewidoczne obszary zmontowanych elementów obrabianych. Wystająca piła może przeciąć przedmioty, które mogą spowodować łapówka.

Podtrzymuj duże panele, aby zminimalizować ryzyko przytrzaśnięć i odrzut ostrza piły. Duży panel mają tendencję do uginania się pod własnym ciężarem. podpora(y) musi być umieszczony pod wszystkimi częściami panelu wystający poza blat stołu.

zachowaj szczególną ostrożność podczas cięcia przedmiotu obrabianego który jest skręcony, zawiązany, wypaczony lub nie mieć prostą krawędź, aby prowadzić ją za pomocą kątownicy miernik lub wzdłuż ogrodzenia. Wypaczony, siękaty lub skręcony przedmiot obrabiany jest niestabilny i powoduje nieprawidłowe ustawienie szczeliny względem ostrza piły, co powoduje zakleszczenie i odrzut.

Nigdy nie tnij więcej niż jednego elementu obrabianego, ułożonego warstwami pionowo lub poziomo. Ostrze piły może podnieść jeden lub więcej elementów i spowodować odrzut.

Podczas ponownego uruchamiania piły z ostrzem w przedmiot obrabiany, wyśrodkuj ostrze piły w szczelinie aby zęby piły nie były ząbami bione materiał. Jeśli ostrze piły się zablokuje, może unieść obrabiany przedmiot i spowodować odrzut, gdy piła jest

ponownie uruchamiany.

utrzymuj ostrza pił w czystości, ostre i odpowiednio ustawione. Nigdy nie używaj wykrzywionych ostrzy pił lub pił ostrza z pękniętymi lub złamanymi zębami. ostre a prawidłowo ustawione ostrza piły minimalizują zacinanie się, zacinanie i odrzut.

OBSEŁUGA PIŁY STOŁOWEJ OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE PROCEDURY

Wyłącz piłę stołową i odłącz

przewód zasilający podczas wymowywania wkładki stołowej, wymiany ostrza piły lub dokonywania regulacji noża rozdzielającego, urządzenie antyodrutowe lub osłony tarczy piły, a także gdy maszyna jest pozostawiona bez opieki. środki ostrożności będą unikają wypadków.

Nigdy nie pozostawiaj włączonej piły stołowej bez nadzoru.

Wyłącz urządzenie i nie pozostawiaj go włączonego, dopóki nie zostanie wyłączone. zatrzymuje się całkowicie. Pozostawiona bez nadzoru pracująca piła stanowi niekontrolowane zagrożenie.

Umieść piłę stołową w dobrze oświetlonym i równym miejscu, gdzie możesz zachować dobrą równowagę i oparcie. Powinna być zainstalowana w miejscu, które zapewnia wystarczająco dużo miejsca, aby łatwo obsługiwać rozmiar obrabianego przedmiotu. ciasne, ciemne miejsca i nierówna, śliska podłoga sprzyjają wypadkom.

Często czyść i usuwaj trociny z pod stołem piły i/lub odpylaczem urządzenie. Nagromadzone trociny są łatwopalne i może ulec samozapłonowi.

Piła stołowa musi być zabezpieczona. Piła stołowa

jeśli nie jest odpowiednio zabezpieczony, może się przesunąć lub przewrócić.

Usuń narzędzia, resztki drewna itp. z stołu przed włączeniem piły stołowej. Rozproszenie uwagi lub potencjalne zacięcie może być niebezpieczne.

Zawsze używaj brzeszczotów o odpowiednim rozmiarze i kształcie (diamentowy lub okrągły) otworów wrzeciona. Ostrza piły, które nie pasują do osprzętu montażowego piły, będą się przesunąć niecentralnie, powodując utratę

bezpieczeństwa

Nigdy nie używaj uszkodzonego lub niewłaściwego ostrza piły. środki montażowe takie jak kołnierze, podkładki pod brzeszczoty piły, śruby lub nakrętki. Te środki montażowe zostały specjalnie zaprojektowane do Twojej piły, aby zapewnić bezpieczną pracę i optymalną wydajność.

Nigdy nie stawaj na pile stołowej; nie używaj jej jako stopień. może dojść do poważnych obrażeń, jeśli narzędzie jest przechylone lub jeśli narzędzie tnące jest przypadkowo skontaktowane się.

Upewnij się, że ostrze piły jest zamontowane

obracać w odpowiednim kierunku. Nie używać tarcz szlifierskie, szczotki druciane lub tarcze ściernie na pilce stołowej. Niewłaściwa instalacja ostrza piły lub używanie akcesoriów nie jest zalecane

może spowodować poważne obrażenia.

ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE

Dodatkowe zasady bezpieczeństwa

ZABEZPIECZ WARSZTAT PRZED DZIEĆMI za pomocą kłodek i wyłączników głównych.

Stosuj wyłącznie zalecane akcesoria. Używaj wyłącznie akcesoria zalecane przez producenta
Twój model I. Inne akcesoria mogą być niebezpieczne.

Nie używaj żadnego ostrza ani innego narzędzia tnącego oznaczone dla prędkości roboczej mniejszej niż 5000 RPM Rzyżko poważnych obrażeń.

Upewnij się, że ostrze lub inne narzędzie tnące, podkładki i nakrętki trzpienia są prawidłowo zamontowane. Odniesienie instrukcja demontażu i montażu ostrza.

Nigdy nie używaj piły, jeśli nie jest zainstalowana odpowiednia wkładka. Upewnij się, że wkładka stołu jest

na równi z powierzchnią stołu lub lekko poniżej niej z przodu i lekko podnieś tylną część wkładki.

Zawsze sprawdzaj piłę stołową przed każdym użyciem. Jeśli brakuje jakiegokolwiek części piły, jest ona niesprawna lub został uszkodzony lub zepsuty (np. silnik) przełącznika lub innego elementu sterującego, urządzenia zabezpieczającego lub przewodu zasilającego), należy natychmiast przerwać pracę dopóki konkretna część nie zostanie naprawiona lub zastąpiona.

Materiały plastikowe i kompozytowe (takie jak płyty pilśniowe) mogą być ciężkie dla piły. Jednakże, ponieważ są one zazwyczaj dość twarde i śliskie, mogą nie zatrzymać odrzutu. Dlatego należy zachować szczególną ostrożność, aby przestrzegać właściwych procedur ustawiania i ciężar podczas cięcia wzdłużnego. Nie

stać lub pozwolić komukolwiek innemu stać w szeregu, narażając się na potencjalny odrzut.

zachowaj szczególną ostrożność, gdy osłona jest zamontowana usuwane w celu przecięcia, wykonania wpuśców, wręgowania lub formowania. Wymień osłonę, gdy tylko operacja zostanie ukończona. Użyj pomocniczego licowania

na prowadnicy kątovej, aby zwiększyć stabilność i kontrolę. Operacje cięcia poprzecznego są wygodniejsze i

większe bezpieczeństwo, jeśli zastosujesz dodatkową drewnianą deskę elewacyjną przymocowaną do prowadnicy kątovej. patrz „Pomocnicza okładzina ogranicznika równoległego”.

Unikaj niewygodnych operacji i pozycji dłoni, w których nagły upadek może spowodować uraz palców lub dłoni.
przejdź do piły tarczowej lub innego narzędzia tnącego.

W przypadku zablokowania lub zakleszczenia się ostrza piły w obrabianym przedmiocie, wyłącz piłę i odłącz narzędzie od zasilania, wyjmij obrabiany przedmiot z ostrza piły i sprawdź, czy ostrze piły jest równoległe do szczeliny lub rowki stołu i czy rozpięrcz jest w

właściwe wyrównanie z ostrzem piły. Jeśli rozrywasz w tym czasie sprawdź, czy ogranicznik równoległy jest równoległy z ostrzem piły. Wyreguluj zgodnie ze wskazówkami.

POMYŚL O BEZPIECZEŃSTWIE: bezpieczeństwo to połączenie zdrowego rozsądku operatora i czujności w każdym momencie użytkowania piły stołowej.

⚠ OSTRZEŻ

Działanie jakiegokolwiek mocy narzędzia może spowodować wrzucenie ciał obcych do oczu, co może skutkować poważnym uszkodzeniem oczu

uszkodzenie. Zawsze się używaj okulary ochronne zgodnie z normą ANSI Z87.1

(pokazane na opakowaniu) przed włączeniem zasilania operacja tool.

Przed każdym użyciem należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami umieszczonymi na piłę stołowej.



BEZPIECZEŃSTWO STOŁU PIŁY STOŁOWEJ Instrukcje

⚠ OSTRZEŻENIE

Przeczytaj wszystkie instrukcje. Błąd postępowania zgodnie ze wszystkimi wymienionymi instrukcjami Poniżej może dojść do poważnych obrażeń ciała.

Całkowicie zmontuj i dołącz wszystkie elementy mocujące wymagane dla tego stojaka. Pamiętaj również, aby od czasu do czasu sprawdzać stojak i upewnij się, że jest nadal ciasno. Luźny stojak jest niestabilny i może się przesuwać w użyciu i spowodować poważne obrażenia.

Wyłącz narzędzie i odłącz je.

zasilanie przed zamontowaniem piły na stojaku. Niezamierzone uruchomienie podczas montażu może spowodować obrażenia.

Przed przystąpieniem do pracy należy upewnij się, że cały urządzenie jest umieszczone na solidnej, płaskiej i równej powierzchni. Jeśli narzędzie jest niestabilne, może dojść do poważnych obrażeń i się przewraca.

Nigdy nie stawaj na narzędziu ani jego podstawie i nie używaj go jako drabiny lub rusztowania. poważne obrażenia mogą wystąpić, jeśli narzędzie jest przechylone lub narzędzie tnące jest przypadkowo dotknięte. Nie przechowuj materiałów na lub blisko tego, że trzeba na nim stać narzędzie lub jego podstawa do ich osiągnięcia.

Używaj wyłącznie części zamiennych VEVOR. Wszelkie inne mogą stwarzać zagrożenie.

ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE

Specyfikacje silnika i wymagania elektryczne

Specyfikacja silnika

W przypadku awarii lub uszkodzenia uziemienie zapewnia ścieżkę

najmniejszego oporu dla

Prąd elektryczny w celu zmniejszenia ryzyka porażenia prądem.

Narzędzie to jest wyposażone w przewód elektryczny posiadający przewód uziemiający urządzenia i wtyczkę uziemiającą. Wtyczka musi być podłączona do odpowiedniego gniazdka, które jest prawidłowo zainstalowane i uziemione zgodnie ze wszystkimi lokalnymi kodeksami i rozporządzeniami.

Ta piła jest podłączona do pracy przy napięciu 120 V, 60 Hz. Prąd zmienny. Przed podłączeniem silnika

przewód do źródła zasilania, upewnij się, że

przełącznik jest w pozycji „WYŁ.” i upewnij się, że

Prąd elektryczny ma takie same właściwości jak

że wybite na stole było tabliczka z nazwiskiem.

połączenie ze źródłem zasilania

Ta maszyna musi być uziemiona podczas użytkowania, aby

chronić operatora przed porażeniem prądem elektrycznym.

Podłącz przewód zasilający do prawidłowo uziemionego gniazdka 120 V.

typ gniazdka zabezpieczonego 15-amperowym podwójnym elementem bezpiecznik zwłoczny lub wyłącznik automatyczny.

Nie wszystkie gniazdka są prawidłowo uziemione. Jeśli nie jesteś pewnym się, że Twoje gniazdko, jak pokazano na tej stronie, jest prawidłowo uziemione; należy je sprawdzić przez wykwalifikowanego elektryka.

Aby uniknąć porażenia prądem elektrycznym, wykonaj następujące czynności:



UWAGA

metalowych bolców

na wtyczce podczas instalowania lub usuwania

podłączyć do gniazdka lub odłączyć od gniazdka.



OSTRZEŻENIE

Brak prawidłowego uziemienia

to elektronarzędzie może spowodować

porażenie prądem elektrycznym lub poważny wstrząs, zwłaszcza w przypadku stosowania w pobliżu metalowych instalacji wodno-kanalizacyjnych lub innych metalowych elementów obiekty. Jeśli jesteś wstrząśnięty, twoja reakcja może spowodować twoje ręce, żeby uderzyć w toż.



OSTRZEŻENIE

Jeżeli przewód zasilający jest zużyty, przecięty lub uszkodzony w jakikolwiek sposób, należy go mieć

należy natychmiast wymienić, aby uniknąć porażenia prądem lub pożaru zaryzykować.

Twoja jednostka jest przeznaczona do użytku na 120

głosy i jest wyposażony w przewód 3-żyłowy i

wtyczka uziemiająca, zatwierdzona

przez ubezpieczycieli

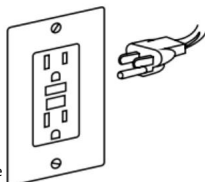
Laboratoria i Kanadyjskie Stowarzyszenie

Norm. Przewód uziemiający ma zieloną

kurtkę

i jest przymocowany do obudowy narzędzia na jednym końcu i

do bolca uziemiającego wtyczki przyłączeniowej
drugi koniec.



Jeśli gniazdko, którego planujesz użyć do tego zasilania, to jest typu dwubolcowego, NIE USUWAJ LUB ZMIENIĄĆ ZŁĄCZE UZIEMIĄCE W DOWOLNYM

SPOSÓB. Niech wykwalifikowany elektryk wymieni Gniazdo dwubolcowe z odpowiednim uziemieniem Gniazdo TRZY-bolcowe. Nie używaj żadnego adaptera. korki .

Nieprawidłowe podłączenie urządzenia-uziemienie przewód może spowodować ryzyko porażenia prądem.

przewódnik z izolacją mający powierzchnię zewnętrzną który jest zielony z żółtymi paskami lub bez nich jest przewód uziemiający urządzenia. Jeżeli konieczna okaże się naprawa lub wymiana wtyczki przewodu elektrycznego, nie należy podłączać przewodu uziemiającego urządzenia do zacisku pod napięciem.

W przypadku niepełnego zrozumienia instrukcji uziemienia lub wątpliwości co do działania narzędzia należy skontaktować się z wykwalifikowanym elektrykiem lub pracownikiem serwisu. właściwie uziemiony.

Przedłużacze



OSTRZEŻENIE

Wymień uszkodzone przewody. pośrednio. Użycie uszkodzonego

Przewody mogą porazić prądem, poparzyć lub spowodować porażenie



OSTRZEŻENIE

prądem. Należy używać odpowiednich przedłużaczy.

Przewody. Używaj wyłącznie przedłużaczy

3-żyłowych, które mają 3-bolcowy typ uziemienia wtyczki i gniazda 3-biegunowe, które akceptują wtyczka narzędzia. Jeśli konieczny jest przedłużacz, przewód powinien mieć przewody o odpowiedniej średnicy stosowany w celu zapobiegania nadmiernym spadkom napięcia, utracie przegrzanie lub przeciążenie. Tabela pokazuje prawidłowe rozmiar do użycia, w zależności od długości przewodu i nazwy znamionowego natężenia prądu narzędzia. W razie wątpliwości użyj następnego cięższego kalibru. Zawsze używamy U.L. i CSA Przedłużacze listex.

ZALECANE ROZMIARY PRZEDŁUŻACZY NARZĘDZIA PRĄDU PRZEMIENNEGO 120 V

Narzędzie Amper Ocena	Rozmiar przewodu w AWG						Rozmiary przewodów w mm2					
	Długość przewodu w stopach						Długość przewodu w metrach					
	25	50	100	150	15	30	60	120				
3-6	18	16	16	18	16		14	0,75	0,75	1,5	2,5	
6-8	14	12	0,75	1,0	2,5	4,0						
8-10	18	16		14	12	0,75	1,0	2,5	4,0			
10-12	16	16	14	12	1,0	2,5	4,0	14	12			
12-16				-	-	-	-	-	-	-	-	-

UWAGA: Im mniejszy numer kalibru, tym cięższy przewód.

symbolika

symbole bezpieczeństwa

Symbole bezpieczeństwa mają na celu zwrócenie uwagi na możliwe zagrożenia. Symbole bezpieczeństwa a wyjaśnienia z nimi związane zasługują na twoją staranną uwagę i zrozumienie. Same w sobie symbole ostrzegawcze nie eliminują żadnego niebezpieczeństwa. Instrukcje i ostrzeżenia, które podają, są Nie ma substytutu dla odpowiednich środków zapobiegania wypadkom.

OSTRZEŻENIE

Należy dokładnie przeczytać i zrozumieć wszystkie instrukcje dotyczące bezpieczeństwa zawarte w niniejszej Instrukcji właściciela.

Instrukcja zawierająca wszystkie symbole ostrzegawcze, takie jak „NIEBEZPIECZEŃSTWO”, „OSTRZEŻENIE” i „UWAGA” przed użyciem tego narzędzia. Nieprzestrzeganie wszystkich instrukcji wymienione poniżej mogą spowodować porażenie prądem, pożar i/lub poważne obrażenia ciała.

Definicje poniżej opisują poziom powagi każdego słowa sygnałowego. Przeczytaj instrukcję i zwróć uwagę na te symbole.	
	To jest symbol alertu bezpieczeństwa. Służy do ostrzegania o potencjalnych zagrożeniach. zagrożenia urazami. Przestrzegaj wszystkich komunikatów bezpieczeństwa, które znajdują się po tym symbolu, aby uniknąć Możliwe obrażenia lub śmierć.
 NIEBEZPIECZEŃSTWO	NIEBEZPIECZEŃSTWO oznacza niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, doprowadzi do w wyniku śmierci lub poważnych obrażeń.
 OSTRZEŻENIE	OSTRZEŻENIE oznacza niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, może spowodować śmierć lub poważne obrażenia.
 OSTROŻNOŚĆ	UWAGA, używana razem z symbolem alarmu bezpieczeństwa, wskazuje na niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, spowoduje niewielkie lub umiarkowane obrażenia.

Zapobieganie szkodom i komunikaty informacyjne

Informują użytkownika o ważnych informacjach i/lub instrukcjach, które mogą prowadzić do uszkodzenia sprzętu lub inne uszkodzenia mienia, jeśli nie będą przestrzegane. Każda wiadomość poprzedzona jest słowem „UWAGA”, jak w przykładzie poniżej: UWAGA: Nieprzestrzeganie

tych instrukcji może spowodować uszkodzenie sprzętu i/lub mienia.



OSTRZEŻENIE

Używanie jakichkolwiek elektronarzędzi może spowodować: wrzucenie do oczu obcych przedmiotów, które

może spowodować poważne uszkodzenie oczu. Przed rozpoczęciem zasilania podczas pracy należy zawsze nosić okulary ochronne lub okulary ochronne z osłonami bocznymi i pełną osłonę twarzy, gdy jest to konieczne. Zalecamy szerokie pole widzenia. Bezpieczeństwo Maski do stosowania na okularach korekcyjnych lub standardowych okularach ochronnych z bocznymi zausznikami tarczy. Zawsze używaj ochrony oczu, która jest oznaczona jako zgodna z normą ANSI Z87.1.

symbolika

WAŻNE: Niektóre z poniższych symboli mogą być używane na Twoim urządzeniu. Prosimy o ich przestudiowanie i Poznaj ich znaczenie. Prawidłowa interpretacja tych symboli pomoże Ci lepiej obsługiwać narzę dzie. i bezpiecznie.

symbol	Nazwa	Oznaczenie/Wyjaśnienie
V	Głosy	Podróż (potencjalna)
A	Ampery	aktualny
Hz	Herc	Czę stotliwość (cykle na sekundę)
w	wat	moc
kg	kilogramy	waga
min	Protokół	Czas
S	towary drugiej jakości	Czas
Wh	watogodziny	Pojemność baterii
Ach	Ampero-godziny	Pojemność baterii
	Średnica	wielkość wiertła, ściernic, itp.
n0	Brak prę dkości ładowania	Prę dkośc obrotowa bez obciążenia
N	Prę dkośc znamionowa	Maksymalna osiągalna prę dkośc
.../minutę	Rewolucje czy wzajemność na minutę	Obroty, uderzenia, prę dkośc powierzchniowa, orbity itp. na minutę
0	pozycja wyłączona	zerowa prę dkośc, zerowy moment obrotowy...
⇒	Strzałka	Działanie w kierunku strzałki
~	Prąd zmienny	Rodzaj lub cecha prądu
—	Prąd stały	Rodzaj lub cecha prądu
	Symbol ryzyka obrażeń	Nie się gaj do pracującej piły.
	Przeczytaj symbol instrukcji	Poleca użytkownikowi przeczytanie instrukcji
	symbol oznaczający konieczność noszenia okularów ochronnych	Zawsze noś okulary ochronne lub gogle ochronne z osłonami bocznymi i pełną osłoną twarzy, gdy obsługa tego produktu.
	nosić maskę	Zalecenie dla operatora dotyczące noszenia maska przeciwpyłowa.
	nosić ochronę słuchu	Zalecenie dla operatora dotyczące noszenia ochrona słuchu.

symbole (informacje o certyfikacji)

WAŻNE: na Twoim koncie mogą być używane niektóre z poniższych symboli informacji o certyfikacji. tooI. Proszę je przestudiować i poznać ich znaczenie. Prawidłowa interpretacja tych symboli pozwoli aby móc obsługiwać narzędzie lepiej i bezpieczniej.

symbol	Oznaczenie/Wyjaśnienie
	Ten symbol oznacza, że dany instrument jest notowany na giełdzie przez Underwriters Laboratories.
	Ten symbol oznacza, że dany instrument jest rozpoznawany przez ubezpieczycieli Laboratoria.
	Ten symbol oznacza, że dany instrument jest notowany na liście ubezpieczycieli Laboratories, do standardów amerykańskich i kanadyjskich.

Słownik pojęć

TRZPIEŃ: Wał, na którym zamocowane jest narzędzie tnące. zamontowany.

OCHRONA BARIERY: Zespół składający się z widełek montażowych i dwóch barier bocznych. To Zespół ma na celu zapewnienie fizycznej bariery pomiędzy operatorem a wirującą piłą biała.

SFEL: Kąt nachylenia względem powierzchni stołu.

CIĘCIE POPRZECZNE: Operacja cięcia lub kształtowania wykonana na całej szerokości przedmiotu obrabianego, cięcie przedmiot obrabiany na długość.

DADO: Cięcie nieprzetłoczone, które powoduje wycięcie lub rowek o kwadratowych bokach w przedmiocie obrabianym.

FEATHER BOARD: Urządzenie, które może pomóc prowadzić obrabiane przedmioty podczas operacji wzdłużnych utrzymywanie przedmiotu obrabianego w kontakcie z cięciem ciem ogrodzenie. Pomaga również zapobiegać odrzutowi.

cięcie cięciem **WOLNE RĘCZNIKI:** wykonywanie cięcia bez prowadnicy, kątomierza, uchwytu, haka lub innych odpowiednich narzędzi urządzenie zapobiegające skręcaniu się przedmiotu obrabianego podczas cięcia i może stwarzać zagrożenie dla bezpieczeństwa.

GUMA: Lepka, oparta na żywicy pozostałość z drewna produkty. Po utwardzeniu nazywa się je jako „ŻYWICA”.

PIĘTA: Nieprawidłowe ustawienie nogi, które powoduje tylną lub wychodzącą stronę ostrza zetknij się z powierzchnią cięcia przedmiotu obrabianego. Heel może spowodować odrzut, zakleszczenie, nadmierną siłę, spalenie obrabianego przedmiotu lub odpryski. ogólnie rzecz biorąc, pięta tworzy cięcie cięciem złej jakości i może stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa.

KERF: Przestrzeń w obrabianym przedmiocie, w której materiał został usunięty ostrzem.

ODBICIE: Niekontrolowane chwycenie i odrzucenie przedmiotu obrabianego do tyłu, do przodu piły podczas operacji rozcinania.

KONIEC PRZEDNI: Koniec przedmiotu obrabianego, który podczas operacji rozcinania jest popychany do narzędzia tnącego.

FORMOWANIE: Cięcie bez przetłoczenia, które powoduje specjalny kształt przedmiotu obrabianego, stosowany do łączenia lub dekorowania.

PRZECINANIE BEZPRZEWODOWE: Każda operacja cięcia, podczas której ostrze nie przechodzi przez materiał. przedmiot obrabiany (np. wpust, wpust).

RÓWNOLEGŁE: położenie ogranicznika równoległego jest równe odległość w każdym punkcie do ścian bocznej piły tarczowej.

PROSTOPADŁOŚĆ 90o (kąt prosty) przecięcie cięcia lub położenie pionu i poziomu płaszczyzny takie jak położenie ostrza piły (pionowo) do powierzchni stołu (poziomo).

PUSH BLOCK: Urządzenie służące do rozrywania operacji, które są zbyt wąskie, aby umożliwić użycie wciśnij Stick. użyj wciśnij Block do szerokości rozdarcia Mniej niż 2 cale.

PĘDZEL DOCISKOWY: Urządzenie służące do przesuwania obrabianego elementu przez piłę podczas wąskich operacji cięcia wzdłużnego, które pomagają utrzymać operatora trzymać rękę z dala od ostrza. W przypadku szerokości cięcia cięciem mniejszej niż 6 cali należy używać drążka dociskowego. cali i więcej niż 2 cale.

WRABEK: Wycięcie cięcia na krawędzi przedmiotu obrabianego. Nazywa się to listwą krawędziową.

OBROTÓW NA MINUTĘ (RPM): liczba obrotów wykonanych przez wirujący obiekt za minutę.

ROZRYWANIE: Operacja cięcia wzdłuż długości przedmiotu obrabianego poprzez cięcie cięcia przedmiotu obrabianego na szerokość.

NOŻ ROZDZIAJĄCY LUB ROZPORNIK: Urządzenie, które utrzymuje szczelinę obrabianego przedmiotu otwartą, ponieważ materiał jest cięty. Minimalizuje to potencjał elementu obrabianego zakleszczenia się na ostrzu piły.

Ośłona ostrza: Składa się z dwóch komponentów: noża rozszczepiającego i głównej osłony ochronnej.

PRZECINANIE NA WSKROŚ: Każda operacja cięcia, w której ostrze przechodzi przez obrabiany przedmiot.

PRZEDMIOT OBRABIANY: Przedmiot, na którym wykonuje się cięcie cięcia. operacja jest wykonywana. Powierzchnie przedmiot obrabiany jest powszechnie określany jako powierzchnie, końce i krawędzie.

Poznaj swoją piłę stołową

1. WYŁĄCZNIK ZASILANIA

Przełącznik posiada otwór do użytku z kłódką zabezpieczającą przed przypadkowym uruchomieniem.

2. KOŁO PODNOSZENIA

Podnosi lub obniża ostrze. Tak używane

Pochyli ostrze pod kątem od 0 do 45 stopni.

3. UCHWYT BLOKADY OSTRZA

Blokuje ostrze pod żądanym kątem ścięcia.

4. PĘTELKA I PRZECHOWYWANIE

Umożliwia rozrywanie mniejszych kawałków drewna z większym poziomem bezpieczeństwa.

5. POKRĘTŁO NAPĘDU SZYNY

Przesuń ogrodzenie do żądanej pozycji.

6. UCHWYT BLOKADY SZYNY

Umożliwia zablokowanie ogrodzenia w żądanym położeniu odległości.

7. OGRODNICA RIP

zapewnia wsparcie pomocnicze (w dolnej części) pozycja) i wsparcie poza stołem (górna pozycja). Mocowany bezpiecznie do szyn za pomocą zatrzasków blokujących na obu końcach.

8. WSPARCIE PRACY OGRODZENIE POMOCNICZE

zapewnia wsparcie dla szerszych elementów obrabianych, gdy przedłużenie ogrodzenia poza stół

9. Ochrona ostrza

Składa się z dwóch kluczowych elementów: noża rozszczepiającego i urządzenia zabezpieczającego barierę. Blade Guard

musi być zawsze na swoim miejscu i działać właściwie do wszystkich cięć piłą.

10. WSTAWIANIE TABELI

Możliwość demontażu lub montażu ostrza lub innych narzędzi tnących.

11. PRZYRZĄD DO KĄTA UKOŚNEGO

Głowicę można zablokować w żądanej pozycji do cięcia poprzecznego lub ukośnego poprzez dokręcanie Gałki blokady. ZAWSZE BEZPIECZNIE JĄ ZABLOKUJ PODCZAS UŻYTKOWANIA.

12. TABELA

zapewnia dużą powierzchnię roboczą podeprzeć przedmiot obrabiany.

13. OWIJKA PRZEWODU

Umożliwia łatwe zabezpieczenie przewodu, dzięki czemu z dala od drogi podczas transportu lub przechowywania

14. PODŁĄCZENIE PORTU PYŁOWEGO/ODKURZACZA

Usunąć kawałki drewna w celu ich usunięcia uwięziony w środku.

15. KLUCZ SZEŚCIOKĄTNY I PRZECHOWYWANIE

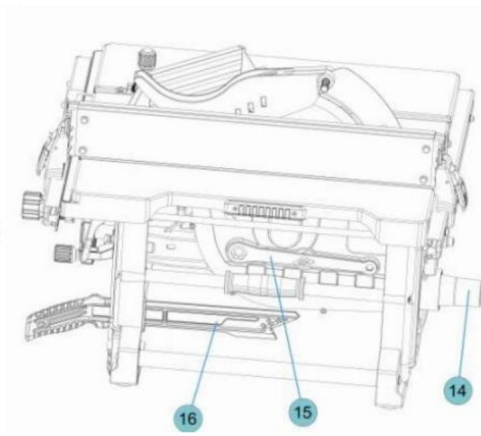
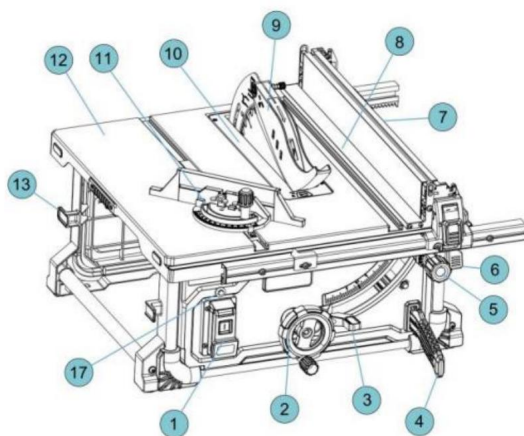
Klucz imbusowy do regulacji noża rozszczepiającego/rozdzielacza i różne głowice sześciokątne na piłce

16. UCHWYT

Specjalnie zaprojektowany, aby być ergonomicznym i łatwą, wygodną obsługą.

17. RESET ZASILANIA

Służy do zabezpieczenia resetu po zaniku zasilania.



rozpakowywanie i sprawdzanie zawartości



WARNING Aby uniknąć obrażeń w wyniku nieoczekiwanego uruchomienia lub porażenia prądem

shock during unpacking and setting up, do not plug the power cord into the power source until the power cord is unplugged when-

Czy kiedykolwiek składałeś lub dokonywałeś regulacji? do piły stołowej wytrzymać.

oddziel wszystkie części od materiałów opakowaniowych i sprawdź każdą z nich zgodnie z ilustracją i listą luźnych części, aby mieć pewność, że wszystkie elementy są uwzględniane przed odrzuceniem jakichkolwiek materiałów opakowaniowych (rys.3).



WARNING jeśli jakikolwiek **parts are missing, do not attempt to assemble the table saw, plug in the power cord or turn the switch on until the missing parts are obtained** i są zainstalowane prawidłowo.

TABELA LUŻNYCH CZĘŚCI		
PRZEDMIOT	OPIS	ILOŚĆ
1	Piła stołowa	1
2	Zsyp pyłowy Łokieć	1
3	Ogrodzenie RIP	1
4	Ośłona ostrza	1
5	Wskaźnik kąta	1
6	Pchacz	1
7	Pokrę tło	1
8	Śruba	1
9	Klucz Allena	1
10	Manual	1

ZDEJMIJ OPASKĘ KABLOWĄ I BLOK STYROPIANOWY

(używane tylko do wysyłki w określonym celu)

z powierzchnią stołu na ziemi, zlokalizuj opaskę zaciskową mocującą zespół silnika/ostrza do podstawy - używając nożyczek lub obcinaczek do drutu, odetnij i usuń opaskę zaciskową (rys. 4).

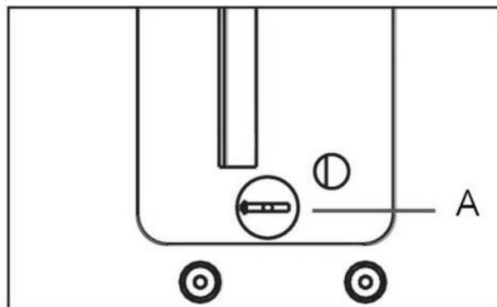
Montaż

MONTAŻ OSŁONY OSTRZA

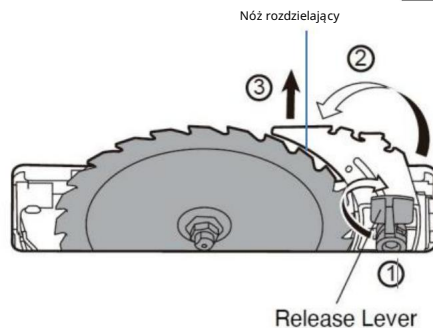
OSTRZEŻENIE Aby zapobiec obrażeniom ciała, zawsze odłączaj wtyczkę od źródła zasilania przed podłączeniem lub zdjąć cie osłony ostrza.

USTAWIANIE NOŻA ROZDZIELAJĄCEGO

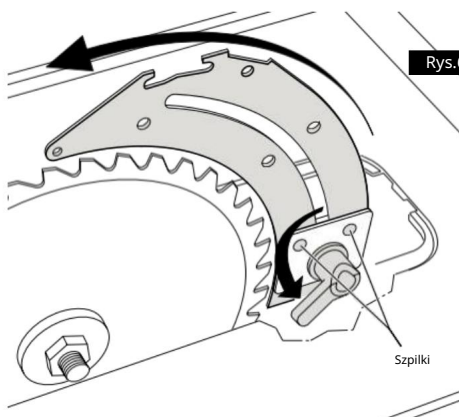
1. Wyjmij wkładkę stołu, używając otworu na palec.
2. Podnieś ostrze tak wysoko, jak to możliwe i ustaw je prostopadle do stołu (0o na skali fazowej) (Rys. 5).
3. Obróć zwalnicznik noża rozdzielającego w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, tak, aby wskazywała ku górze (rys. 5).
4. Przesuń nóż rozdzielający w kierunku zwalnicza odłącz go od kołków.
5. Przesuń nóż rozdzielający do najwyższej pozycji, tak aby znajdował się bezpośrednio nad środkiem ostrza. (Rys. 6).
6. Wyrównaj otwory w nożu rozdzielającym z kołkami i zablokuj zwalnicznik obracając go w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Naciśnij/pociągnij nóż rozdzielający, aby sprawdzić że jest on zablokowany na swoim miejscu (rys. 6).
7. WYMIANA WKŁADKI TABLICOWEJ (Rys. 7)



Rys.5



Rys.6



Montaż

MONTAŻ ZESTAWU OSŁONY Zamontuj osłonę ostrza piły

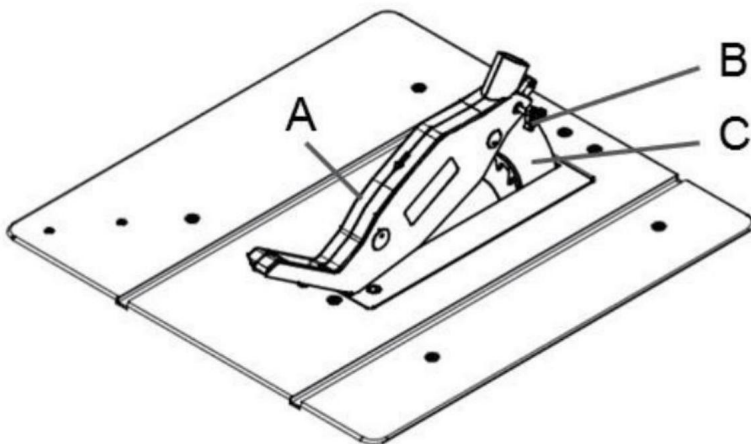
(A) razem z trzpieniem (B) na górze noża rozdzielającego (C), tak aby trzpień był mocno osadzony w gnieździe noża rozdzielającego (C). Sprawdź, czy zespół osłony jest pewnie podłączony.

Nie dokręcaj śruby (B) zbyt mocno; osłona ostrza piły (A) musi się swobodnie poruszać.

Podłącz wąż ssący do adaptera ssącego i elementu łączącego osłony ostrza piły (A). Podłącz odpowiedni kolektor odprysków do adaptera ssącego.

Demontaż wykonuje się w odwrotnej kolejności.

Uwaga! Osłona ostrza piły (A) musi zostać opuszczona na obrabiany przedmiot przed rozpoczęciem operacji cięcia.



Montaż

USUWANIE I INSTALOWANIE OSTRZA



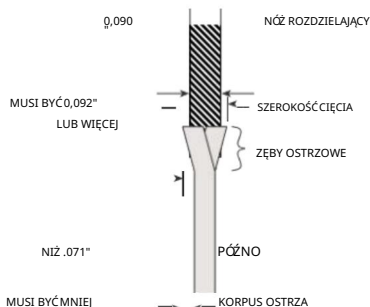
OSTRZEŻENIE Odłączyć wtyczkę od przed wykonaniem jakiegokolwiek

montażu, regulacji lub naprawy należy odłączyć źródło zasilania unikając możliwych obrażeń.

UŻYWANIE ODPOWIEDNIEGO OSTRZA

WAŻNE: Dostarczona piła tool ma średnicę 10 cali. Kiedy patrzę w celu wymiany ostrza wybierz takie, którego wymiary są zbliżone do wymiarów ostrza oryginalnego. Informacje te nie może być nadrukowany na opakowaniu Blade. Jeśli nie, sprawdź katalog producenta lub stronę internetową. VEVOR oferuje profesjonalne ostrza pił najwyższej jakości, które spełniają wymagania to narzędzie. Musisz wybrać ostrze o szerokości nacięcia 0,092" lub więcej i grubości płyty (korpusu) .088" mniej (rys. 10).

Rys.10



UWAGA Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń używaj piły o bardzo cienkim rzucie ostrza. Nacięcie ostrza musi być szersze niż

.092" Bardzo cienkie ostrza piły tarczowej (mniejsze niż .092") może spowodować zakleszczenie się obrabianego przedmiotu w nożu rozdzielającym/rozszczepiaczu podczas cięcia. Zaleca się że szczelina ostrza zamiennego zastosowana w tym zobaczyłem, że będnie 0,092" lub więcej.



OSTRZEŻENIE Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń nie używaj brzeszczotów wykonanych

z grubą płytką korpusu. Jeśli piła zamienna grubość płyty ostrza jest większa niż 0,071" nóż rozdzielający/rozszczepiacz nie będzie właściwie służył jako pomoc w redukcji odrzutu. Zastępcze ostrza Grubość płyty musi być mniejsza niż 0,071".



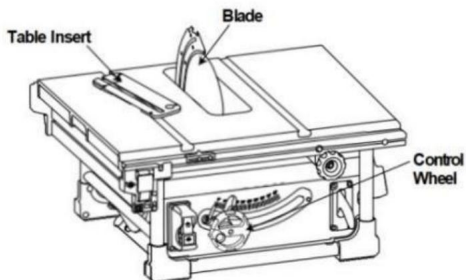
OSTRZEŻENIE Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń nie używaj „tłumików” ostrzy

„stabilizatory” lub „kołnierze usztywniające” po obu stronach strony ostrza zamiennego. Są to metalowe płyty ustawione po bokach ostrza, aby zmniejszyć odkształcenia, które mogą wystąpić podczas stosowania cienkiej ostrza piły. Użycie tych urządzeń po obu stronach uniemożliwi prawidłowe ustawienie ostrza względem noża rozdzielającego/rozszczepiacza, co może zablokować obrabiany element podczas cięcia. Jedna płyta „stabilizująca” można umieścić tylko na zewnątrz cienkiej ostrze zamiennego. Te płytki nie są wymagane przy dostarczonym ostrzu.

WYMIANA OSTRZA

UWAGA: Przed użyciem należy oczyścić ostrzem nadmiar oleju. instalacja.

FIG. 11



1. Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, używaj prawidłowej ostrza!
2. Obróć koło podnoszące zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż do momentu, gdy ostrze będzie tak wysoko, jak to możliwe.
3. Wyjmij wkładkę tabeli.
4. Włóż klucz imbusowy z otwartą główką na wałek wrzeciona. Trzymając pierwszy

klucz, odkręć nakrętkę trzpienia w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara przy pomocy klucza imbusowego z pierścieniem.

5. Zdejmij nakrętkę trzpienia i podkładkę zewnętrzną trznią. Teraz można zdjąć lub zamontować ostrze, nasuwając je na wałek lub z niego zdejmując.

6. Zamontuj podkładkę wewnętrzną trznią, nowe ostrze, podkładkę zewnętrzną trznią i nakrętkę mocującą, jak pokazano. (Rys. 14)

Montaż

upewniając się , że ZĘBY OSTRZA
WSKAZUJĄ W DÓŁ

PRZÓD STOŁU.

7. trzymając wałek trzpienia z otwartą głowicą
klucz imbusowy, użyj pierścienia

klucz imbusowy do mocnego dokręcenia nakrętki trzpienia

zgodnie z ruchem wskazówek zegara. (Rys. 13)

8. Wkładka instalacyjna.

UWAGA: Nadruk na różnych ostrzach piły jest
nie zawsze po tej samej stronie.

Aby uniknąć obrażeń spowodowanych rzucającym przedmiotem obrabianym, należy
części lub ostrza, nigdy nie używać piły bez założonej
odpowiedniej wkładki. Podczas cięcia używaj wkładki stołowej.
Podczas używania piły tarczowej używaj wkładki do wpustów.
nakrętki sześcienna.

UŻYWANIE OSTRZY Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

Ostrożnie obchodzić się z ostrzami z węglika spiekane.
jest bardzo kruchy i łatwo go uszkodzić.

Zachowaj ostrożność podczas instalacji, użytkowania i przechowywania ostrzy.
Nie należy używać ostrza z końcówką z węglika spiekane, które jest wygięte lub
ma wygięcie, ponieważ ostrze może pęknąć, jest złamane lub
brakuje mu/jest luźne końcówki węglika. Nie
obsługiwać ostrza z końcówką z węglika spiekane szybciej niż jego
zalecana prędkość. Wybierając ostrze, upewnij się , że jest ono
przystosowane do prędkości powyżej 5000 obr./min.

Przeczytaj, zrozum i postępuj zgodnie ze wszystkimi ostrzeżeniami i
instrukcjami dołączone do ostrza z węglika spiekane

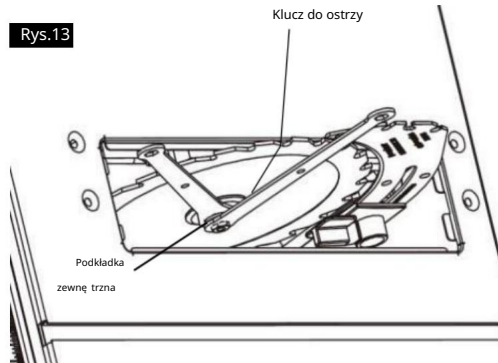
MONTAŻ PROWADNICY RÓWNOLEGŁEJ DO UŻYTKU

1. Upewnij się , że ogranicznik równoległy jest zablokowany na obu końcach
boki ogrodzenia są w pozycji zwolnionej.
2. Wyrównaj wycięcie na wsporniku prowadnicy równoległej z
główką śrub na przedniej i tylnej szynie. Upewnij się , że
plot obrotowy będzie na
po stronie bocznej głównego ogrodzenia, gdy jest w użyciu
pozycja . patrz rys. 15 .

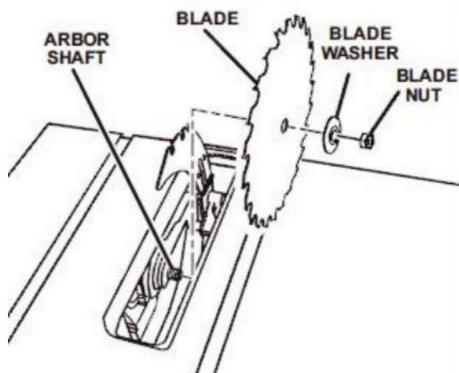
3. Opuść ogrodzenie na szynę i zabezpiecz
Zablokuj lewosłowne po obu stronach barykady.

4. Upewnij się , że łopatką blokady szyny jest w
Zablokowana pozycja przed uruchomieniem piły.

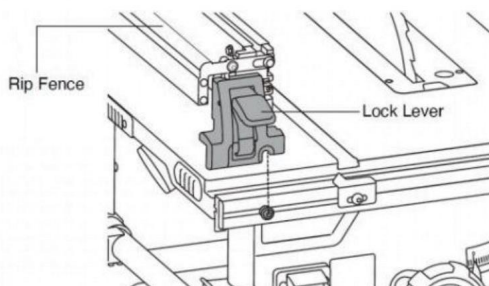
Rys.13



Rys.14



Rys.15



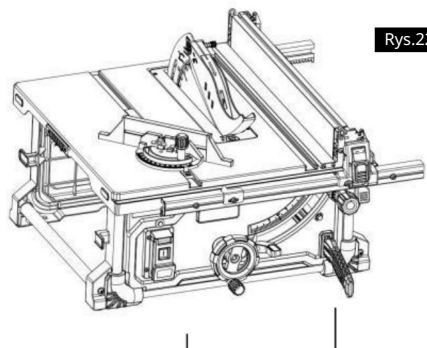
Przechowywanie, transport i montaż

MONTAŻ PIŁY STOŁOWEJ

Jeżeli piła stołowa ma być używana w stałym miejscu, należy ją solidnie przymocować do stabilnego podłoża.

powierzchni nośnej, takiej jak stojak lub stół warsztatowy, wykorzystując cztery otwory montażowe (rys. 22).

1. W przypadku montażu na stole warsztatowym podstawa powinna być bezpiecznie przykręcona za pomocą śrub jezdnych i nakrętki blokujące.
2. Umieścić narzędzie na stole warsztatowym i bezpiecznie je zamocuj. ZACISK na swoim miejscu.
3. Użyj ołówka, aby zaznaczyć lokalizację wszystkich 4 Otwory montażowe.
4. Zdejmij piłę ze stołu roboczego i wywierć otwory we wszystkich 4 lokalizacjach.



Rys.22

Śruby montażowe

5. Zamontuj narzędzie na stole warsztatowym i przykręć nakrętki na śruby jezdne. Podkładki mogą wymagać należy używać w celu zapobiegania uszkodzeniom stołu roboczego.

Dostosowania

REGULACJA 0 I 45 STOPNI POZYTYWNE PRZYSTANKI



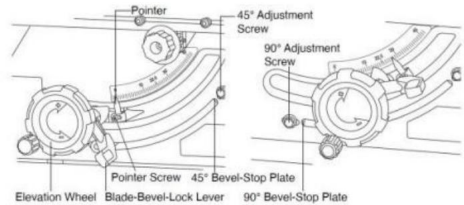
Aby zapobiec obrażeniom ciała,
wyciągnij rękę od źródła zasilania podczas wykonywania regulacji.

1. Obróć koło podnoszące w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara i podnieś ostrze na maksymalną wysokość (rys. 23).

Rys.23

REGULACJA 0 STOPNIOWEGO ZATRZYMANIA POZYTYWNEGO

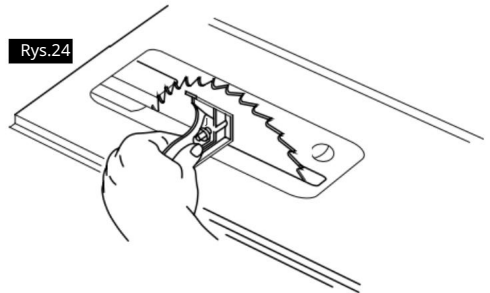
2. Odkręć uchwyty blokady przechyłu ostrza i przesunij pokrętkę tło podnoszenia tak daleko w lewo, jak to możliwe; dokręć uchwyty blokady przechyłu ostrza (rys. 23).
3. Umieść kątownik kombinowany (nie dołączony) na stole, tak aby jeden koniec kątownika przylegał do ostrza, jak pokazano (rys. 24), i sprawdź, czy ostrze jest ustawione pod kątem 90 stopni do stołu. Jeśli ostrze nie jest ustawione pod kątem 90 stopni do stołu, poluzuj uchwyty blokady kąta nachylenia ostrza, poluzuj śrubę regulacyjną kąta 90 stopni, poluzuj krzywkę ograniczającą kąt nachylenia 90 stopni i pchnij koło podnoszące, aż ostrze będzie ustawione pod kątem 90 stopni do stołu.
4. Dokręć uchwyty blokady kąta fazowania, obróć krzywkę ogranicznika fazowania, aż dotknie obudowy ogranicznika fazowania, a następnie dokręć śrubę regulacyjną o 90 stopni.
5. Odkręć śrubę regulacyjną i ustaw wskaźnik tak, aby wskazywał 0 stopni na skali fazowania.



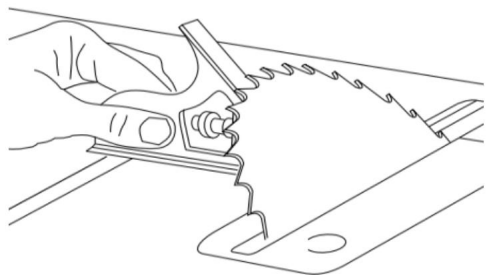
REGULACJA OGRANICZNIKA POZYTYWNEGO 45 STOPNI

6. Odkręć uchwyty blokady przechyłu ostrza i przesunij pokrętkę tło podnoszenia w prawo tak daleko, jak to możliwe; dokręć uchwyty blokady przechyłu ostrza.
7. Umieść kątownik kombinowany (nie dołączony) na stole, tak aby jeden koniec kątownika przylegał do ostrza, jak pokazano (rys. 25), i sprawdź, czy ostrze jest ustawione pod kątem 45 stopni do stołu. Jeśli ostrze nie jest ustawione pod kątem 45 stopni do stołu, poluzuj uchwyty blokady nachylenia ostrza, poluzuj śrubę regulacyjną 45 stopni, poluzuj krzywkę ogranicznika kąta nachylenia 45 stopni i pchnij koło podnoszące, aż ostrze będzie ustawione pod kątem 45 stopni do stołu.
8. Dokręć uchwyty blokady ostrza, obróć krzywkę ogranicznika kąta skosu 45 stopni, aż dotknie obudowy ogranicznika kąta skosu, a następnie dokręć śrubę regulacyjną kąta 45 stopni.

Rys.24



Rys.25



Dostosowania

REGULACJA OSTRZA RÓWNOLEGŁEGO DO GNIAZDA NA PRZYRZĄD DO KĄTOWNICY

Ostrze zostało ustawione równoległe do kątnicy gniazda pomiarowe w fabryce. Aby zapewnić dokładne cięcie i zapobieganie odrzutom, należy ponownie sprawdzić regulację. Jeśli regulacja jest konieczna, wykonaj poniższe kroki.

OSTRZEŻENIE Aby zapobiec obrażeniom ciała zawsze odłączaj wtyczkę od źródła zasilania przed dokonaniem jakichkolwiek czynności korekty.

1. Obróć koło podnoszące i podnieś kierownicę tak wysoko, jak to możliwe, tak jak to

będzie wyglądać. 2. Wybierz punkt na korpusie ostrza piły

który jest ustawiony po lewej stronie podczas oglądania ekranu od przodu piły i zaznacz ołówkiem

(Ryc. 26).

3. Ułóż podstawę kwadratu kombinowanego

(nie dołączone) na krawędź

szczeliny miarki skośnej i wysuń prowadnicę kwadratu, tak aby dotykał zaznaczonego punktu na korpusie ostrza piły w tył stołu.

4. Obróć ostrze i sprawdź te same oznaczenia

ostrza piły z przodu stołu

(Ryc.26).

5. Jeżeli wymiary z przodu i z tyłu pokazane na rysunku

Rysunek 26 nie jest identyczny, zidentyfikuj stronę z przerwą.

Użyj śruby i nakrętki skrzydełkowej

umieszczony pod stołem, aby dostosować ustawienie ostrza

pozycja: Odkręć nakrętkę skrzydełkową i ostrożnie wkręć/wykręć śrubę, aż ostrze będzie równoległe do szczeliny ukośnej, a następnie mocno dokręć skrzydło orzech.

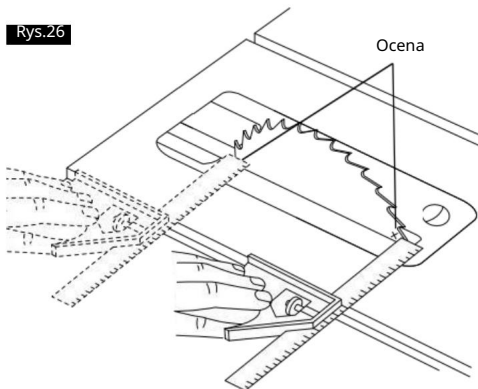
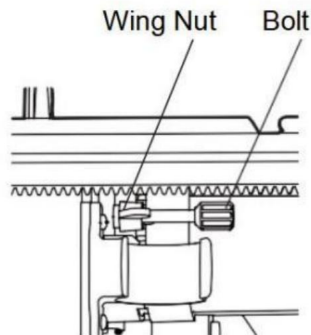
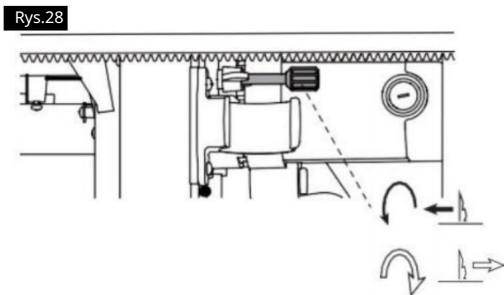


FIG27



Śruby wyrównujące



Dostosowania

WYRÓWNIANIE OGRANICZNIKA WZDŁUŻNEGO



OSTRZEŻENIE

Aby zapobiec obrażeniu ciała, zawsze odłączaj wtyczkę

od źródła zasilania przed dokonaniem jakiegolwiek zmiany.

Ogrodzenie jest prawidłowo wyrównane z ostrzem.

Fabryka i nie powinno wymagać

regulacja. Ta sekcja jest przeznaczona wyłącznie

w celach konserwacyjnych lub gdy

ogrodzenie traci prostoliniowość na skutek uderzenia.

Ogranicznik równoległy musi być równoległy do

piły, aby zapobiec ODBICIU podczas cięcia wzdłużnego.

Twoja piła stołowa

jest wyposażona w wielokrotnie

ustawić prowadnicę wzdłużną z mechanizmem zębatkowym. Po

wprowadzono poniższe zmiany, rozdarcie

ogrodzenie samo się ustawi, gdy zostanie

Zablokowany. Podczas przesuwania ogranicznika równoległego, wykonaj

pamiętaj o odblokowaniu i zablokowaniu ogrodzenia

Zablokuj uchwyt szyny i użyj przedniego pokrętki szyny

aby dostosować położenie ogrodzenia. UWAGA:

ostrze musi być równoległe do kątomierza

slots (patrz „Dostosowywanie równoległości Blade do

Przyrząd do pomiaru kąta prostego (Silots”) i być prostopadły do

tabela przed przystąpieniem do wyrównywania prowadnicy równoległej - ment.



OSTRZEŻENIE

Aby zapobiec obrażeniu ciała zawsze upewnij się, że

Przed wykonaniem cięcia równoległego należy zablokować ogranicznik równoległy.

1. Podnieś obie bariery ochronne do pozycji zablokowanej. pozycja (rys. 29).

2. Obróć koło podnoszące i podnieś ostrze tak wysoko, jak to możliwe.

3. Wyrównaj ostrze do otworów na prowadnicy kątowej zgodnie z instrukcją: REGULACJA OSTRZA RÓWNOLEGLE DO PRZYRZĄDU SKOŚNEGO SŁOTY.

4. Prawa strona, pozycja 1 (blisko ostrza), patrz rys. 31. a. Poluzuj śruby

pozycji 1 po prawej stronie

na przednich i tylnych szynach, tak aby

mogą poruszać się swobodnie, w przybliżeniu 1/2 do 1 obrotu. Przesuń bolty do

w prawo o około 1/8 cala. b. Ustaw płot

w pozycji 1

Bolts, ale nie zabezpieczaj zatrzasków na przednia lub tylna szyna. c.

Przesuń szyny tak, aby pozycja

wskaźnik I ustawia się na 0 u góry

skala. Zablokuj szyny na miejscu za pomocą

wiosło kolejowe lock. Jeśli łapa przeciwdrzutowa jest

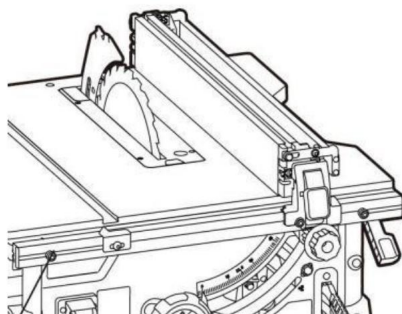
są zainstalowane, być dziesięć musiał podnieść prawa strona, aby wyrównać ogrodzenie z ostrzem.

d. Połóż się obok ogrodzenia z przodu i wkręć śruby z powrotem w kierunku ostrza, aż płot dotyka zębów ostrza przód i tył ostrza. e. Dokręć przednią

śrubę. Sprawdź, czy płot nadal styka się z frontem i tylnym zębem ostrza.

f. Dokręć tylną śrubę. Sprawdź, czy płot nadal styka się z frontem i tylnym zębem ostrza.

g. Zamocuj zaciski ogrodzenia na szynach i upewnij się, że ogrodzenie nadal styka się z przednimi i tylnymi zębami ostrza



Dostosowania

5. Prawa strona (dalej od ostrza), patrz rys. 31.

- a. odczep zaciski ogrodzenia i usuń ogrodzenie .
- b. Odkręć prawą stronę , 2 śruby mocujące przednie i tylne szyny, aby mogły swobodnie przesuwać się , wykonując około 1/2 do 1 obrotu. c. używając otworów do ustawiania ogrodzenia w klucz płaski, umieść klucz nad prawa strona pozycja 1 śruba na przedniej szynie (już naprawione w kroku 4 powyżej) z drugim otworem mniej więcej wyrównanym prawa strona pozycja 2 bolit . d .

Przesuń prawą stronę pozycja 2 bolit do Klucz płaski należy umieścić nad głowicą śruby.

- e. Dokręć śrubę po prawej stronie. f. Wykonaj kroki od c do e dla tylnej szyny. bolit.

6. Lewa strona, patrz rys.

31. a. Odkręć śruby po lewej stronie z przodu i tylne szyny, aby mogły się swobodnie przesuwać, około 1/2 do 1 obrotu. Przesuń bolit więc są one około 3,5 cala od Lewy koniec szyny.

- b. Umieść ogrodzenie na śrubach po lewej stronie, ale nie zabezpieczaj zatrzasków z przodu lub cofnij

szynę . c. Przesuń szyny tak, aby ogrodzenie dotykało Zęb Ieastone na blacie. Zablockuj szyny w miejscu za pomocą łopatki blokującej szynę . Jeśli zamontowano łapki antyodrzuć, należy podnieść prawą stronę , aby wyrównać płot z ostrzem. d. Po obu

stronach płotu z przodu i z tyłu

śruby w kierunku ostrza aż do ogrodzenia dotyka zębów przednich i tyłu ostrza. e. Dokręć

przednią śrubę . sprawdź, czy ogrodzenie nadal ma kontakt z przodem i tyłem zębów ostrza. f. Dokręć

śrubę tylną. Sprawdź, czy ogrodzenie nadal ma kontakt z przodem i tyłem zębów ostrza. g.

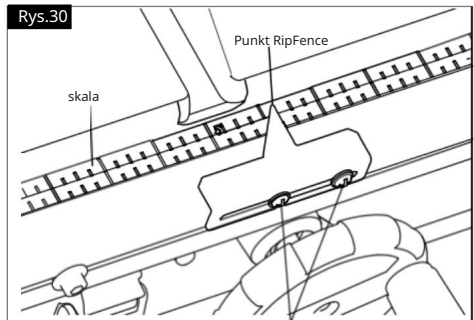
Zatrzasknij zaciski ogrodzenia na szynach i upewnij się , że ogrodzenie nadal ma kontakt z przednie i tylne zębów ostrza.

2. Ustaw ogrodzenie po prawej stronie w pozycji 1 Zamocuj i zablockuj zaciski ogrodzenia z przodu i z powrotem.

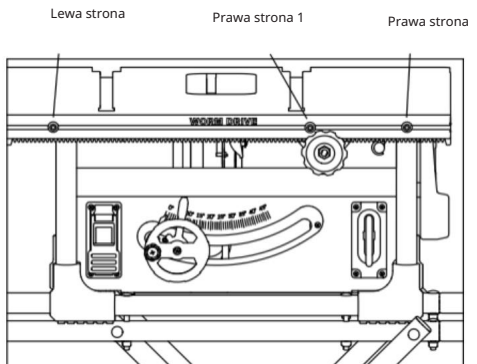
3. Podnieś łopatkę blokady szyny i przesuń ogrodzenie aż znajdzie się wzdłuż ostrza piły poprzez podniesienie prawa strona łapy nad płotem. Zablockuj

poęcze są na swoim miejscu.

- 4 . Poluzuj śrubę regulacyjną wskaźnika, wyreguluj wskaźnik do znaku „ ” na dolnej skali, a następnie ponownie dokręć śrubę .



Śruby regulacyjne wskaźnika



ABY USTAWIĆ WSKAŹNIK OGRANICZNIKA WZDŁUŻNEGO:

1. Podnieś obie bariery ochronne do pozycji zablockowanej. pozycja .

Rys.31

Dostosowania

USTAWIENIE KOLEJKI ROZDZIELAJĄCEJ

WAŻNE: Nóż rozdzielający musi być zawsze w Linia z ostrzem piły. Nóż rozdzielający jest cieńszy niż szerokość szczeliny o około trzy grubości papieru po każdej stronie (rys. 32).

Uwaga: Szerokość nacięcia to szerokość cięcia wykonanego przez zęby na ostrzu piły.

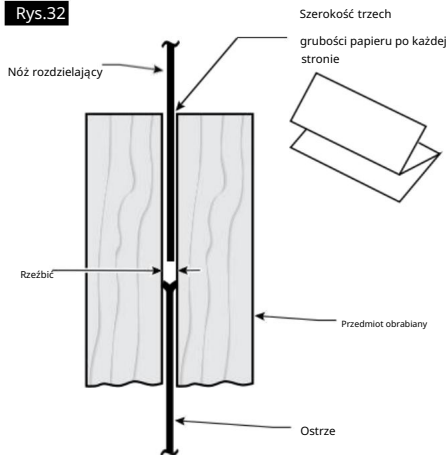
OSTRZEŻENIE Aby zapobiec obrażeniom ciała zawsze odłączaj wtyczkę od źródła zasilania przed dokonaniem jakichkolwiek czynności podczas regulacji oraz zakładania i zdejmowania osłony ostrza.

SPRAWDZANIE USTAWIENIA KOLEJKI ROZDZIELAJĄCEJ

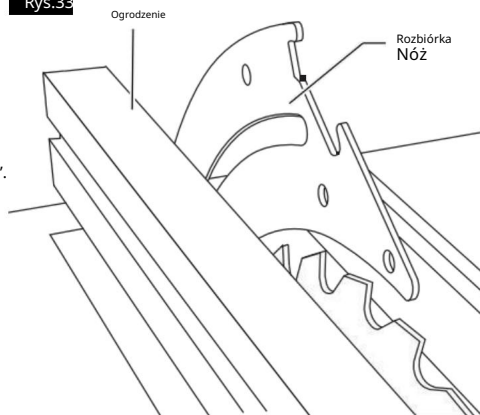
OSTRZEŻENIE Sprawdź ustawienie noża rozdzielającego. Należy okresowo dokonywać przeglądu ostrza i w razie potrzeby dokonywać regulacji. Nieprawidłowo ustawiony nóż rozdzielający może spowodować niestabilność obrabianego przedmiotu, utratę kontroli i odrzut. Jeśli nóż rozdzielający jest źle ustawiony i nie można go wyregulować, nie należy próbować obsługiwać piły. Zleć wykwalifikowanemu technikowi serwisowemu wykonanie ustawienia klina rozdzielającego.

1. Sprawdź, czy ostrze jest prawidłowo ustawione równoległe do rowka prowadnicy kątovej zgodnie z instrukcjami w części „Regulacja równoległej prowadnicy kątovej do kąta”. „Wyrównaj szczeliny pomiarowe” i w razie potrzeby wyreguluj ostrze. Sprawdź, czy ogranicznik równoległy jest wyrównany z ostrzem (patrz instrukcje w „Projektowanie Rip” „Ogranicznik równoległy”) i w razie potrzeby wyreguluj ogranicznik równoległy.
2. Podnieś ostrze do pełnej wysokości (w górę). Podnieś nóż rozdzielający do pełnej wysokości (patrz instrukcje dotyczące pozycjonowania). „Nóż rozdzielający”). Zdejmij osłonę montaż z noża rozdzielającego. Usuń wózek płytkę (rys. 33)
3. Umieść ogranicznik równoległy po lewej stronie stołu. ostrożnie przesunąć ogranicznik równoległy ostrze tak, aby ogranicznik równoległy był równoległy do ostrza i dotykał jedynie końcówek piły zęby. Zablokuj ogranicznik równoległy i upewnij się, że Przód i tył ostrza nadal dotykają prowadnicy równoległej (rys. 33).

Rys.32



Rys.33



Dostosowania

4. Używając prowadnicy równoległej jako prowadnicy, sprawdź wyrównanie noża rozdzielającego względem płaszczyzny piły ostrze. Ponieważ nóż rozdzielający jest cieńszy o około trzy grubości papieru, z każdej strony, niż szerokość nacięcia krawędzi (Rys. 32) musisz zrobić tymczasowy papier „wskaźnik odstępy”. Zrób dwa zagięcia w małym kawałku (6" X 6") zwykłej gazety, zrób trzy grubości. Ułóż papier odstępy między nożem rozdzielającym a prowadnicą równoległą (rys. 34).

5. Powtórz krok 4 z ogranicznikiem równoległym po prawej stronie ostrza i sprawdź odstępy między arkuszami papieru miernik.

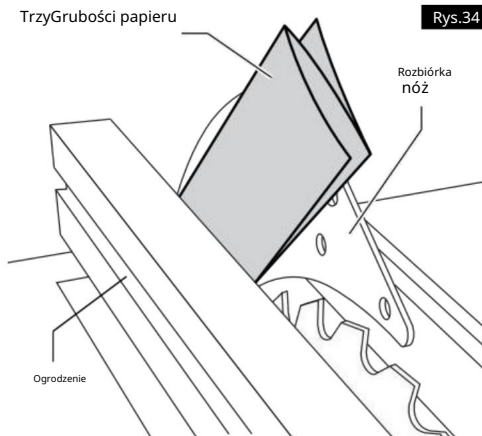
6. Jeżeli odstępy między papierem a ogranicznikiem nie mieszczą się między ogranicznikiem równoległym a nożem rozdzielającym, kroki 4 i 5 powyżej, nóż rozdzielający nie jest prawidłowo wyrównany z ostrzem i należy go wyregulować. Jeśli nóż rozdzielający wymaga regulacji przejdź do sekcji „Regulacja noża rozdzielającego”. Jeśli nóż rozdzielający jest prawidłowo wyrównany z ostrzem, w takim przypadku nie ma potrzeby dokonywania żadnych regulacji.

UWAGA: Nóż rozdzielający został prawidłowo wyrównany w fabryce - sprawdź ustawienie przed dokonywaniem jakichkolwiek zmian.

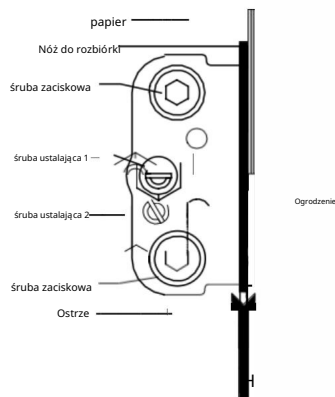
REGULACJA KOLCA ROZDZIELAJĄCEGO

1. Podnieś ostrze piły na maksymalną wysokość i ustaw kąt fazowania na 0°.
2. Zdejmij zespół osłony bariery i.
3. Wyjmij wkładkę stołu.
4. Umieść ogranicznik równoległy po prawej stronie i ustaw go w pozycji 1, a następnie przesunij ogranicznik, aż dotknie końcówki ostrza piły, a następnie zablokuj szyny na miejscu.
5. Odkręć i nakręć sześciokątą za pomocą klucza płaskiego 10 mm. Lekko poluzuj śruby zaciskowe. (1/4-1/2 obrotu) przy użyciu klucza imbusowego 5 mm dostarczone. Odkręć śruby ustalające za pomocą płaskiego klucza śrubokręta (rys. 35).
6. Zrób dwa zagięcia w małym kawałku papieru (6" x 6"), aby utworzyć trzy warstwy (rys. 32). To złożone papier jest używany jako „wskaźnik odstępy”.

Trzy grubości papieru



Rys. 34



Rys. 35

UWAGA: Powyższe instrukcje dotyczące odstępy są oparte na przy użyciu standardowej ostrza tnącego (nacięcie 0,128 cala na (w zestawie ostrze). Jeśli użyto ostrza o mniejszej szczeliny, należy dostosować przekładkę papieru. Na przykład, jeśli szczelina jeśli grubość ostrza zastępczego wynosi około 0,100, użyj 1 grubości papieru jako przekładki; jeśli grubość szczeliny wynosi około 0,110, użyj 2 grubości.

Dostosowania

7. Włóż złożony papier pomię dzy nóż rozdzielający a ogrodzenie .

- a. Mocno trzymaj nóż rozdzielający i papier do ogrodzenia (rys. 36). b. Lekko dokrę ć śruby zaciskowe. c. Zdejmij papier i przesun ь ogrodzenie. d. z dala od ostrza. d.

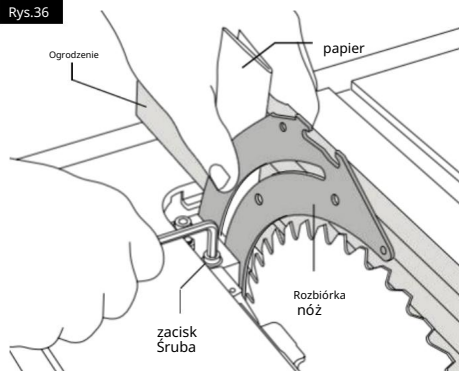
Delikatnie obróć śrubę ustalającą 1 (w lewo i (do regulacji w prawo) i śruba ustalająca 2 (do przodu) i regulacja tylna) podczas oglądania przesun ь nóż rozdzielający tak, aby znalazł się w jednej linii z biada .

- e. Sprawdź ponownie prostokątność noża rozdzielającego wzglę dem stołu, przesuwając ogranicznik wzdłuż ostrza. W razie potrzeby dostosuj ponownie.

8. Po zakończeniu regulacji:

- a. Lekko dokrę ć nakrę tkę sześciokątną (trzymając zestaw) wkrę ć śrubokrę tem w odpowiednią pozycję (dokrę cając nakrę tkę). b. Dokrę ć śruby zacisku całkowicie kluczem imbusowym. Nastę pnie dokrę ć całkowicie nakrę tkę sześciokątną.

Rys.36

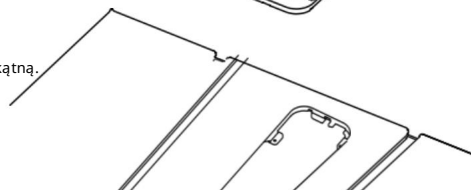
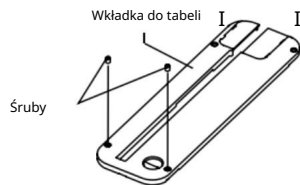


REGULACJA WKŁADKI STOŁU

Wkładka stołu zawiera cztery (4) elementy regulacyjne śruby do regulacji wysokości wkładki stołu (ryc. 37) . Podobą mi się wstawka na karcie. Podobą się linijkę (np. metalową linijkę lub kątownik) po blacie stołu i włóż góra . Jeśli konieczna jest regulacja, użyj klucza Fiat 4 mm Śrubokrę t do obracania każdej śruby ustalającej w górę lub w dół w dół. Wkładka powinna być lekko poniżej stół z przodu i lekko nad stołem z tyłu

z powrotem .

Rys.37



UWAGA: sprawdź, czy nóż rozdzielający pozostaje w linii z ostrzem, gdy ostrze jest przechylone pod dowolnym kątem. Wymień zespół osłony bariery i przed wykonaniem cię ć.

Podstawowa obsługa piły stołowej

WYŁĄCZNIK BEZPIECZEŃSTWA

UWAGA: Ta piła stołowa ma zabezpieczenie co pomaga zapobiec przypadkowemu uruchomieniu. Kiedy zostanie odcięte zasilanie piły, narzędzie przełączy się na tryb wyłączony. Po przywróceniu zasilania, narzędzie będzie musiał zostać ponownie włączony.

Aby włączyć piłę : naciśnij zielony przycisk (Ryc. 39).

Aby wyłączyć piłę : naciśnij czerwoną łopatkę (która wciska czerwony wyłącznik (pod spodem) (Ryc. 39).

PRZYCISK RESET (RESET ZASILANIA)

Ta piła jest sprzedawana z reklamą ponad 1000 dolarów przycisk resetowania , Jeżeli silnik piły na reklamach to , bezpieczeństwo mechanizm zatrzymuje silnik automatyczne a Ily z powodu silnika ponad - Ioa ding lub Io w vo Theatre.

Aby zapobiec przekroczeniu Ilo silnika i zmniejszyć

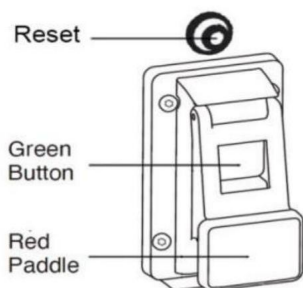
Obciążenie silnika lub sprawdzenie vo Itage.

Wyłącz silnik, aby się schłodził, a następnie naciśnij przycisk resetowania i ponowne uruchomienie piły.

Jeśli

piła nie uruchamia się ponownie , Poczekaaj

dodanie a I 5 minut przed ponownym uruchomieniem.



Podstawowa obsługa piły stołowej

UŻYWANIE OSŁONY OSTRZA

Blade Guard został zaprojektowany dla modułowości umożliwiającą wykorzystanie wielu kombinacji dwóch głównych komponentów

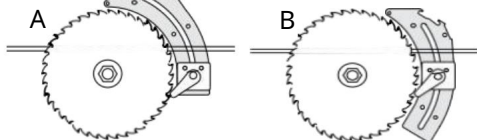
- 1) Nóż wyburzeniowy/rozłupujący, 2) Bariera główna

Strażnik (Ryc. 41). Dodatkowo, rozdarcie nóż można szybko dostosować do trzech stanowiska, w zależności od aplikacji

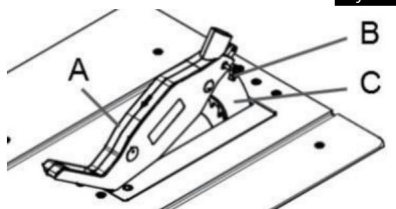
Wymagania: cięcie przelotowe (wysokie), cięcie nieprzelotowe (średnie) i listwa czołowa (najniższe). Jakiegokolwiek osłony Błade, które należy usunąć aby zakończyć cięcie należy to zrobić natychmiast ponownie zainstalowany po zakończeniu. Zobacz „Dołączanie „Blade Guard” do szczegółowej instalacji instrukcje. Zawsze pamiętaj, że

najlepszym sposobem zapobiegania wypadkom jest operator stosowanie zdrowego rozsądku i czujności na każdym kroku

razem przy użyciu piły stołowej.



Rys.41



Rys.42

MONTAŻ ZESTAWU OSŁON

Strażnik Błade musi być przymocowany do maszyny

nóż rozdzielający.

Uwaga: Nigdy nie należy używać urządzenia

bez tej osłony w

jego pozycja usługowa.

OSTRZEŻENIE: Maszyna musi być odłączony od

ZASILANIE SIECIOWE podczas instalacji urządzenia Bładeguard.

Zamontuj osłonę ostrza piły (A) razem z boIt(B) na górze noża rozdzielającego(c), tak aby theboItis jest mocno osadzony w siedzisku rzeki nóż (c). sprawdź, czy osłona jest pewnie zamocowana

Nie dokręć śruby (B) zbyt mocno; piła

Strażnik (A) musi poruszać się swobodnie.

Podłącz wąż ssący do adaptera ssącego

i część łączącą piły

osłona ostrza (A). podłącz odpowiednią szynę kolektor na adapter ssący.

Demontaż wykonuje się w odwrotnej kolejności.

Uwaga! Osłona ostrza piły (A) musi być

Opuściłem się na przedmiot obrabiany przed rozpoczęcie operacji cięcia.

Podstawowa obsługa piły stołowej

KONTROLA SKOSU OSTRZY

Poluzuj licznik zegara z uchwytem blokady Bładebevel

- mądrze (rys. 43), przesunąć koło podnoszące do momentu, aż wskaźnik znajduje się pod żądanym kątem i dokręć

Obróć uchwyt zamka zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

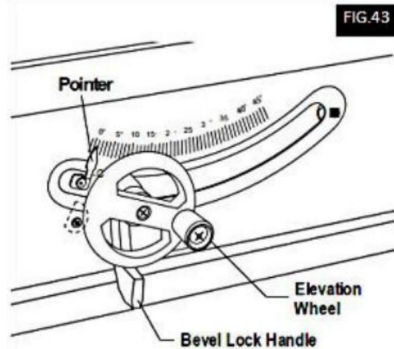


FIG.43

Podstawowa obsługa piły stołowej

POMOCNICZY W PRACY

Zanim zaczniesz ciąć drewno piłą, zapoznaj się ze wszystkimi „Podstawowe operacje piły”.

Należy zauważyć, że aby wykonać niektóre cięcia, należy: konieczne jest korzystanie z niektórych urządzeń, „pomocników pracy”. Podobnie jak drążek do popychania, drążek do popychania i ogrodzenie pomocnicze, które możesz wykonać samodzielnie.

Po wykonaniu kilku cięć próbnych wykonaj tych „pomocników” przed rozpoczęciem jakichkolwiek projektów. najpierw „drążek do pchania”. (Do zestawu dołączony jest drążek do pchania) (ten).

Pchacz i blok do pchania

Wykonaj popychacz używając kawałka 1X2, jak pokazano (Ryc.44).

Wykonaj blok dociskowy używając kawałków sklejki o grubości 3/8 cala A i 3/4" twardego drewna B (Ryc. 45).

Mały kawałek drewna o wymiarach 1/2" X 3/8" X 2-1/2" należy PRZYKLEJĆ do sklejki... NIE

UŻYJ GWOŹDZI. Zapobiega to stępieniu ostrza piły w przypadku przypadkowego przecięcia klocka.

umieścić uchwyt w środku sklejki

i połączyć go za pomocą kleju i wkręć go do drewna.

Użyj patyka, jeśli ogrodzenie ma 2 cale lub więcej. więcej cę z błędem. Użyj bloku push, gdy operacja jest zbyt wąska, aby umożliwić użycie funkcji push kij. W celu prawidłowego użycia zobacz „Ripping” i „Bevel „Rozdzierające fragmenty.”

W miejscu tym należy użyć drążka lub klocka użytkownika, aby prowadzić materiał tylko pomiedzy ogrodzeniem a ostrzem. Podczas

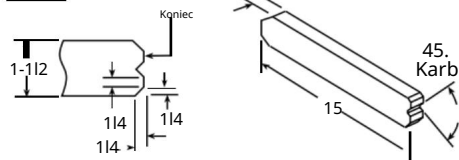
korzystania z drążka lub klocka do popychania, koniec deski musi być kwadratowy. Kijek do pchania lub blok o nierównym końcu może się zsunąć lub odeprchnąć praca z dala od ogrodzenia.

WYKONANIE DESKI PIÓROWEJ

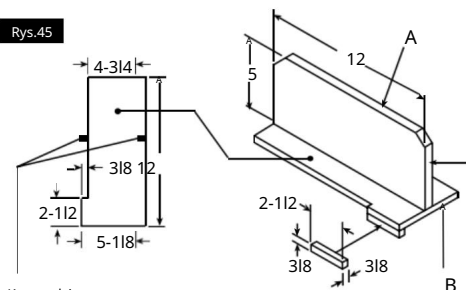
Rysunek 46 ilustruje wymiary potrzebne do wykonania typowej deski piórkowej. Powinna być wykonana z prostego kawałka drewna bez węzłów

lub węzła. Nacięcia E powinny być oddalone od siebie o około 1/4" (rys. 46).

FIG.44 zedmiot obrabiany

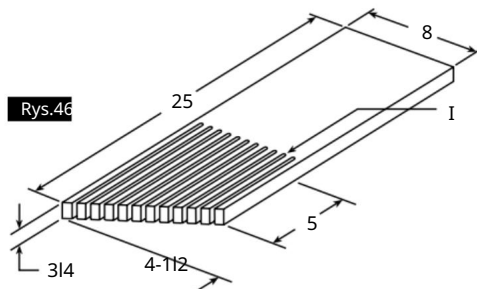


Rys.45



Krawędzie te muszą być równoległe

Rys.46



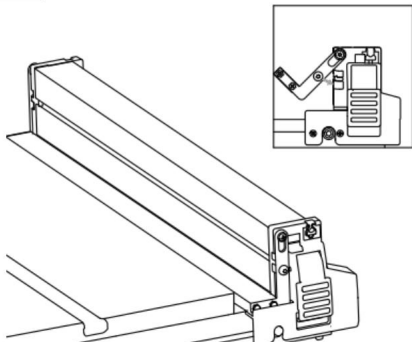
UWAGA: Wszystkie wymiary podano w calach.

Podstawowa obsługa piły stołowej

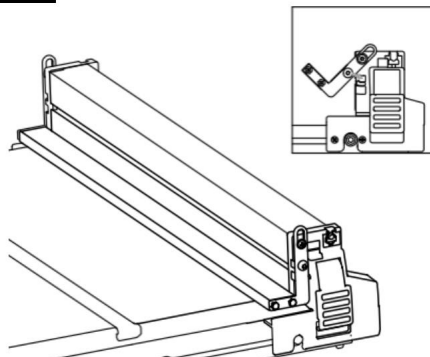
WSPARCIE MATERIAŁOWE I OGRODZENIE POMOCNICZE

gdy ogrodzenie znajduje się poza blatem stołu, upewnij się, że podpora materiału jest zabezpieczona w najniższej pozycji zarówno w przednim, jak i tylnym otworze. gdy ogrodzenie znajduje się nad stołem, upewnij się, że podpora materiału jest zabezpieczona w najniższej pozycji w przednim i tylnym otworze.

Rys.47/a



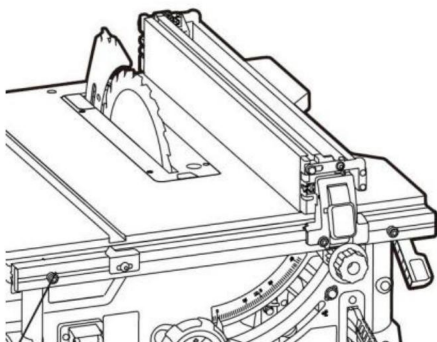
Rys.47/b



UŻYWANIE WSKAŹNIKA PROWADNICZY RIP

Wskaźnik ogranicznika równoległego pokazuje odległość od ostrza do ogranicznika równoległego.

.FIG.48



Podstawowa obsługa piły stołowej



OSTRZEŻENIE Zawsze noś ochronniki słuchu podczas cięć i rę kawyce przy podawaniu ostrzy piły.

UŻYWANIE PROWADNICZY RIP

CIĘCIE WZDŁUŻNE, CIĘCIE WZDŁUŻNE SKOŚNE, PRZECINANIE I WKREĆCIE wykonuje się przy użyciu RYGLÓWKI wraz z OGRODZENIEM POMOCNICZYM / ROBOTA PODPORĘCZ, PCHNIJ DRAŻEK LUB PCHNIJ BLOK.



OSTRZEŻENIE Dla własnego bezpieczeństwa zawsze przestrzegaj następujących zasad bezpieczeństwa środków ostrożności, oprócz instrukcji bezpieczeństwa zamieszczonych na stronach 3, 4, 5 i 6.

1. Nigdy nie wykonuj tych cięć ZWOLNIONYMI RĘKAMI (bez użycia prowadnicy równoległej lub urządzeń pomocniczych, jeśli jest to konieczne), ponieważ ostrze może zakleszczyć się w cięciu i spowodować ODRZUT.
2. Zawsze bezpiecznie blokuj ogranicznik równoległy, gdy jest włączony. używać.
3. W razie potrzeby wyjmij prowadnicę kątową ze stołu. operacje wykorzystujące prowadnicę równoległą.
4. Upewnij się, że osłona ostrza jest zamontowana. Wszystkie cięcia typu piłowania. Wymień pilnik NATYCHMIAST po zakończeniu operacji rozcinania, wręgowania lub frezowania.
5. Ostrze powinno wystawać około 1/8" ponad górną powierzchnię przedmiotu obrabianego. Dodatkowe wystawienie ostrza zwiędzie kszułyby Potencjał zagrożenia.
6. Nie stawaj bezpośrednio przed ostrzem. przypadku ODBICIA. Stań po obu stronach ostrza.
7. Trzymaj ręce z dala od ostrza i na zewnątrz. ścieżki ostrza.
8. Jeżeli ostrze zatrzyma się lub zatrzyma podczas cięcia, WYŁĄCZ PRZED PODJĘCIEM PRÓBY aby uwolnić ostrze.
9. Nie sięgaj ponad lub za ostrze, aby przeciągnąć obrabiany przedmiot przez cięcie, aby podeprzeć długie lub ciężkie przedmioty obrabiane, aby usunąć małe odcięte kawałki materiału lub JAKIKOLWIEK INNY POWÓD.

10. Nie zbieraj małych kawałków odciętego tego materiału ze stołu. USUŃ je, spychając je ZE stołu długim kijem.

W przeciwnym razie mogą zostać odrzucone z powrotem do ciebie z tyłu ostrza.

11. Nie usuwaj małych kawałków odciętego tego materiału, które mogą UTRZYMAĆ się wewnątrz Osłona ostrza podczas PRACY piły. TO MOŻE ZAGROŻYĆ TWOJE RĘCE lub spowodować ODBICIE. Wyłącz piłę i odłącz źródło zasilania. Po ostrze przestało się obracać, podnieś osłonę i usuń część.
12. Jeśli obrabiany przedmiot jest wypaczony, należy położyć go stroną WKŁĘSŁĄ W DÓŁ. Zapobiegnie to jego wygięciu. kołysząc się podczas rozrywania.

POMOCNICZA OKŁADZINA OGRODNICZA

W przypadku stosowania akcesoriów dądo należy użyć pomocniczej deski elewacyjnej. Pomoże to zapobiec uszkodzeniu ogrodzenia aluminiowego. Okładzina powinien być wykonany z drewna o grubości 3/4 cala (rys. 49).

Wymagane części:

3/4" gruba płyta drewniana (lite lub sklejką) przycięta do rozmiar.

Dwa (2) zaciski.

Okładzina jest wykonana na tej samej wysokości (2-3/4") jako ogrodzenie i może współpracować z osłoną ostrza system na miejscu podczas przesuwania ogrodzenia, aby zetknąć się z ostrzem. Użyj dwóch zacisków, aby zaciśnąć 3/4 Drewniana deska o grubości cala do prowadnicy równoległej.

UWAGA: Płyta pomocnicza powinna również należy stosować przy cięciu materiałów o grubości mniejszej niż 3/16" grubość.

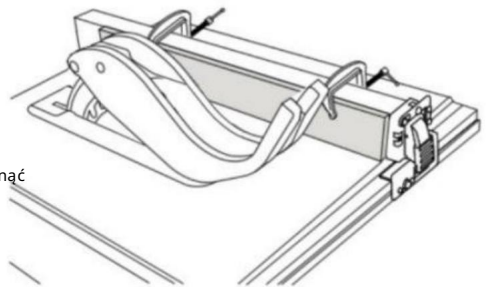


FIG. 49

Podstawowa obsługa piły stołowej

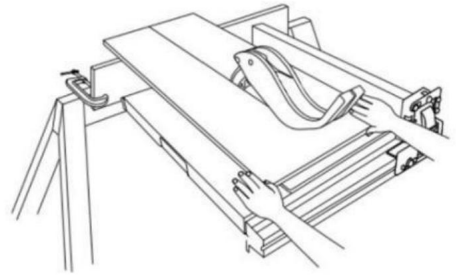
PRZYBIERKA

Rys.50

ROZRYWANIE to metoda znana jako cięcie kawałka drewna ziarno lub wzdłuż. Wykonuje się to za pomocą rozrywania ogrodzenie. Ustaw ogrodzenie na żądanej SZEROKOŚCI OF RIP i zablokuj go na miejscu.

Przed rozpoczęciem zrywania upewnij się, że:

- A. Prowadnica równoległa jest równoległa do ostrza piły.
 - B. Klin rozdzielający jest prawidłowo ustawiony względem ostrza piły.
- Umieść szerszą część przedmiotu obrabianego na stronie płotu.



ROZCIĄGANIE ŚCINNE

Unikaj rozrywania ukośnego za pomocą ogranicznika po lewej stronie stronie, jeśli to możliwe. Podczas picia rozrywam materiał! 6" lub więcej, użyj ogrodzenia po prawej stronie TYLKO BIADE. To zapewni więcej miejsca między ogrodzeniem a piłą tarczową w celu użycia popychacza. Jeżeli ogrodzenie jest zamontowane po lewej stronie, osłona ostrza piły może utrudniać prawidłowe użytkowanie pałeczka do popychania.

Gdy „SZEROKOŚĆ ROZDARCIA” wynosi 6 cali, a SZERSZY użyj PRAWĄ ręką podawaj przedmiot obrabiany, LEWĄ TYLKO ręką cznie do prowadzenia przedmiotu obrabianego, nie PODAJ przedmiot obrabiany lewą ręką (rys. 50).

Jeśli „SZEROKOŚĆ ROZDARCIA” wynosi od 2" do 6", UŻYJ WCIŚNIJ PAŁKĘ, aby przesunąć przedmiot (rys. 51).

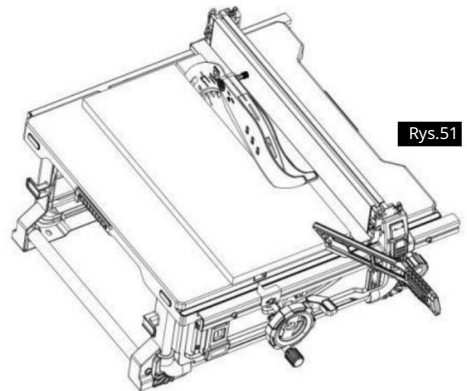
Gdy SZEROKOŚĆ ROZDARCIA jest WĘŻSZA niż 2"

NIE MOŻNA używać popychacza, ponieważ strażnik będzie przeszkadzał. UŻYJ POMOCNICZEGO OGRODZENIA i PRZESUŃ BLOKADĘ.

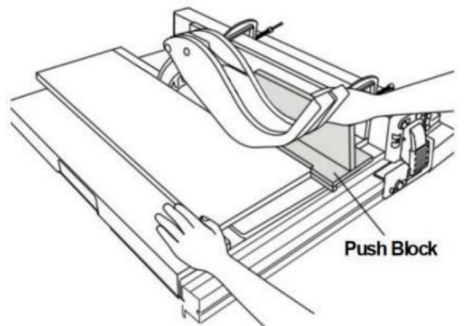
Ogrodzenie pomocnicze powinno być używane zawsze „SZEROKOŚĆ ROZDARCIA” jest mniejsza niż 6 cali. Jeśli „SZEROKOŚĆ ROZDARCIA” ma mniejszy wymiar

niż wysokość przedmiotu obrabianego, wówczas konieczne jest zastosowanie pomocniczego ogrodzenia o odpowiedniej wysokości, aby w pełni należy zapewnić wsparcie obrabianego przedmiotu podczas cięcia wykonane i przymocowane do ogrodzenia.

Podawaj przedmiot obrabiany ręką cznie aż do końca około 1" od przedniej krawędzi dla kontynuacji podawania za pomocą PUSH BLOKUJ na górze ogrodzenia pomocniczego DO CIĘCIA JEST ZAKOŃCZONE (rys. 52).



Rys.51



Push Block

Rys.52

Podstawowa obsługa piły stołowej

UŻYWANIE PRZYRZĄDU UKOŚĆOWEGO

CIĘCIE POPRZECZNE, CIĘCIE UKOŚNE, CIĘCIE ZAZY

CIĘCIE, CIĘCIE POD KĄTEM ZŁOŻONYM I CIĘCIE WRABOWE na końcu wąskiego

Do obrabianego przedmiotu stosuje się PRZYRZĄD KROKOWY.



OSTRZEŻENIE

Dla własnego bezpieczeństwa zawsze przestrzegaj następujących zasad bezpieczeństwa

środki ostrożności, oprócz instrukcji bezpieczeństwa zawartych w Ogólnych zasadach bezpieczeństwa, Instrukcjach bezpieczeństwa dla pił stołowych i Dodatkowych zasadach bezpieczeństwa Zasad.

Nigdy nie wykonuj tych cięć bez użycia narzędzi (np. kątomierza lub innych urządzeń pomocniczych), ponieważ ostrze może się zaciąć w miejscu cięcia i spowodować ODRZUCIĆ lub spowodować, że Twoje palce lub ręka, aby wsunąć się w ostrze.

Zawsze bezpiecznie blokuj prowadnicę kątową podczas użytkowania. Podczas wszelkich operacji wymagających użycia kątomierza należy zdjąć prowadnicę równoległą ze stołu.

Przyrząd do pomiaru kąta 90° można stosować w zakresie od 0 do 15-3/4° dla cięcia poprzecznego.

podczas cięcia poprzecznego ostrzem ustawionym pod kątem 90 stopni lub 45° do stołu, kątomierz może być używany w albo położyć na stole. podczas cięcia poprzecznego i ostrze jest pochylone, użyj gniazda po prawej stronie stołu, w którym ostrze jest odchylone od twojego wskazówki i kątomierz.

Aby wyregulować kąt ukośny: Połóż pokrywę blokady i ustaw korpus prowadnicy kąta tak, aby że wskaźnik znajduje się pod żądanym kątem, a następnie pokręć pokrętkę blokady (rys. 53).

POMOCNICZE POKRYCIE PRZYRZĄDU DO KĄTA

Przyrząd do pomiaru kąta jest przeznaczony do przyjmowania Pomocnicza okładzina z wstępnymi uformowanymi otworami mocowanie odpowiedniego kawałka gładkiego, prostego drewna. Użyj kątomierza jako szablonu, aby przymocować za pomocą odpowiednich elementów mocujących (rys. 54).

PRZYKŁAD: A.

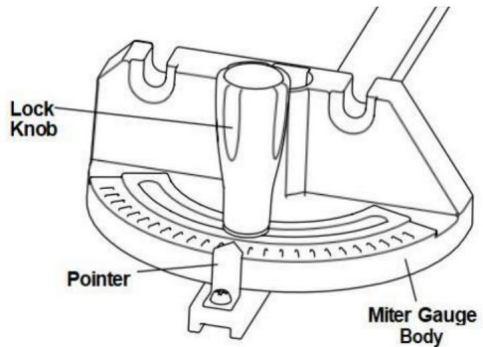
Wywierć otwory o średnicy 5/32" przez deskę o grubości 3/4" Grubą, 3" wysoką i o pożądanej długości.

B. Przymocuj za pomocą dwóch okrągłych drewnianych śrub nr 12 śruby o długości 1-1/2" nie wchodzą w skład zestawu (rys. 54).

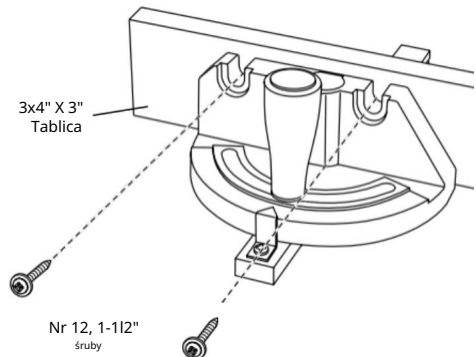
Upewnij się, że śruby nigdy nie wystają ponad powierzchnię zewnętrzną okładziny. Upewnij się, że okładzina nie koliduje z Prawidłowe działanie osłony ostrza piły.

UWAGA: podczas cięcia poprzecznego pod kątem należy zamocować listwę czołową tak, aby się gała na prawo od prowadnicy kątowej i użyj kątomierza w rowku po prawej stronie ostrza.

Rys.53



Rys.54



Podstawowa obsługa piły stołowej

PRZECINANIE

PRZECINANIE jest znane jako cięcie drewna w poprzek włókien, pod kątem 90 stopni lub pod kątem prostym krawędzi i płaską stroną drewna. Wykonuje się to przy użyciu kątomierza ustawionego pod kątem 90o (rys. 55).

Upewnij się, że osłona ostrza jest zamontowana podczas wszystkich operacji „ciąć cia przelotowe” (gdy ostrze piły jest (tnie całkowicie przez grubość obrabianego przedmiotu). Natychmiast wyjmij osłonę po zakończeniu cięcia wpustowych lub wręgowych.

Ostrze powinno wystawać około 1/8" ponad górą przedmiotu obrabianego. Dodatkowe naświetlenie zwiększy potencjał zagrożenia.

Nie stawaj bezpośrednio przed ostrzem, jeśli RETROSPEKCIJA (mały odcinek kawałek złapany przez (z tyłu ostrza i rzucony w kierunku operatora). Stań po obu stronach ostrza.

Trzymaj rękę z dala od ostrza i nie dotykaj ścieżki ostrza.

Jeżeli ostrze zatrzyma się lub zatrzyma podczas cięcia, OBRÓĆ WYŁĄCZ przed próbą uwolnienia białka.

Nie sięgaj ponad ostrzem ani za nie, aby przeciągnąć obrabiany przedmiot przez cięcie, podeprzeć go lub cięcie żłok przedmiotów obrabianych, w celu usunięcia odcinka tych kawałków materiału lub Z JAKIEGOKOLWIEK INNEGO POWODU.

Nie zbieraj małych kawałków odcinka tego materiału. z tabeli. USUŃ je, wypychając je Zdejmij ze stołu długi kij. W przeciwnym razie może zostać odrzucony z powrotem w twoją stronę przez tył białka.

Nie usuwaj małych kawałków odcinka tego materiału, znajdujących się w pobliżu lub mogą zostać UWIĘZIŁE w środku osłona ostrza podczas PRACY piły. TO MOŻE ZAGROŹYĆ TWOJE RĘCE lub spowodować ODBICIE. Wyłącz piłę. Po odbiciu przestał się obracać, podnieś osłonę i usuń sztukę.

Jeżeli obrabiany przedmiot jest wypaczony, umieść wklęsły element stroną W DÓŁ. To zapobiegnie kołysaniu się podczas cięcia.

Podziałka na prowadnicy kątovej zapewnia dokładność przy przeciętnej obróbce drewna. W niektórych przypadkach, gdy wymagana jest ekstremalna dokładność, na przykład podczas wykonywania cięcia pod kątem, należy wykonać cięcie próbne i Następnie sprawdzić wynik za pomocą dokładnego kątomierza lub ekerki.

W razie konieczności głowicę kątomierza można lekko obrócić, aby skompensować wszelkie niedokładności. WSKAZÓWKA: Odległość między prętem pomiarowym kąta a rowek w stole jest utrzymywany na minimalnym poziomie podczas produkcji. Aby uzyskać maksymalną dokładność podczas używania kątomierza, zawsze „preferuj” jedną stronę rowek w stole. Innymi słowy, nie ruszaj się kątomierz z boku na bok podczas cięcia, ale trzymaj jedną stronę drążka naprzeciwko jednej strony rowek.

WSKAZÓWKA: Przetrzyj powierzchnię płyty papierem ściernym. głowica kątovej. Pomoże to zapobiec „pełzaniu” przedmiotu obrabianego podczas cięcia.

Przyrząd do pomiaru kąta może być używany w obu rowki w stole. Upewnij się, że jest zablokowany.

Podczas używania kątomierza w LEWEJ ręce rowek, mocno przyciśnij obrabiany przedmiot do miernika głowicę lewą ręką i chwyć gałkę zamka prawą ręką.

Używając PRAWEGO rowka, przytrzymaj obrabiany przedmiot prawą ręką, a pokręć tło blokujące lewą ręką.

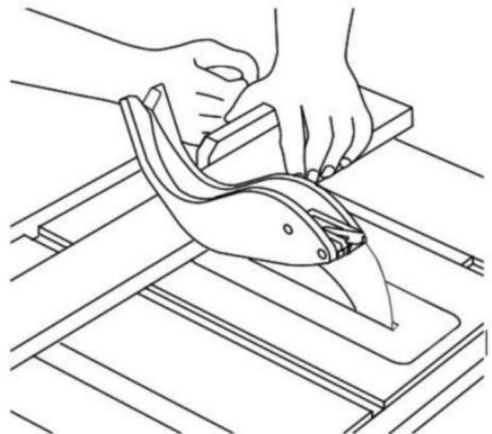


FIG. 55

Podstawowa obsługa piły stołowej

POWTARZALNE CIĘCIE

CIĘCIE POWTARZALNE polega na cięciu określonej ilości elementów o tej samej długości bez konieczności znakowania każdego kawałka (rys. 56).

Podczas wykonywania powtarzalnych cięć długiego przedmiotu obrabianego, należy upewnić się, że jest on podparty.



OSTRZEŻENIE

Nigdy nie używaj ogranicznika równoległego jako zatrzymki na długości, ponieważ cięcie

część może wiązać się z ryzykiem odrodzenia a ostrze powodujące odrzut. 1. podczas

wykonywania powtarzających się cięć, należy zamocować klocek z drewna o długości 3" do stołu w żądanym rozmiarze. Długość służąca jako ogranicznik długości.



OSTRZEŻENIE

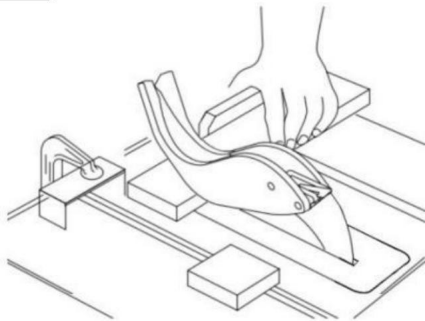
Podczas zaciskania bloku należy upewnić się, że koniec

blok jest dobrze przed ostrzem piły. Bądź upewnij się, że jest solidnie zamocowany.

2. Przesuń obrabiany przedmiot wzdłuż prowadnicy kątowej aż dotknie bloku, a następnie przytrzymaj go mocno.

3. Wykonaj cięcie, odciągnij obrabiany przedmiot, a następnie nie odepchnij odcięty kawałek od stołu za pomocą długiego popychacza. NIE PRÓBUJ GO PODNOSIĆ W GÓRĘ, GDYŻ MOŻE TO ZAGROZIĆ TWOJEJ RĘCE.

Rys.56



CIĘCIE POD KĄTEM

CIĘCIE POD KĄTEM to cięcie drewna pod kątem.

inne niż 90° z krawędzią drewna. Śledź taką samą procedurę, jaką stosuje się w przypadku cięcia poprzecznego (Ryc. 57).

Ustaw kątomierz pod żądanym kątem i

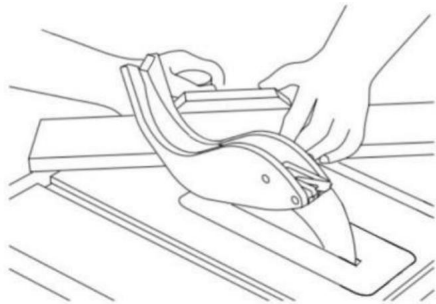
Zablokuj to.

Przyrząd do pomiaru kąta może być używany w obu rowki w stole.

podczas używania kątomierza w LEWEJ ręce rowek, mocno przyciśnij obrabiany przedmiot do lewą ręką przytrzymaj głowicę kątomierza i chwyć. Przytrzymaj pokrętkę blokady prawą

ręką. Używając rowka PRAWEJ ręki, przytrzymaj obrabiany przedmiot prawą ręką, a pokrętkę blokady lewą ręką.

Rys.57



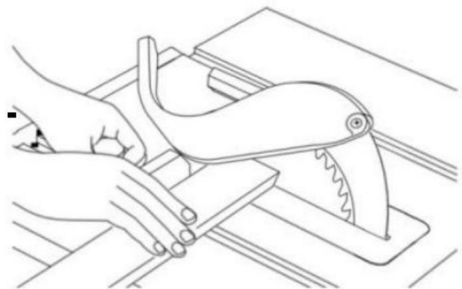
CIĘCIE POPRZECZNE SKOŚNE

Cięcie poprzeczne pod kątem jest takie samo jak cięcie poprzeczne, z tą różnicą, że drewno jest cięte również pod kątem. kąt inny niż 90 stopni do płaskiej strony drewna (Ryc. 58).

Ustaw ostrze pod żądanym kątem.

Użyj kątomierza w rowku po PRAWEJ STRONIE lub po LEWEJ stronie ostrza.

FIG.58



CIĘCIE POD KĄTEM ZŁOŻONYM

CIĘCIE UKOŚNE KOMPOZYTOWE jest połączeniem cięcia ukośnego i cięcia poprzecznego pod kątem.

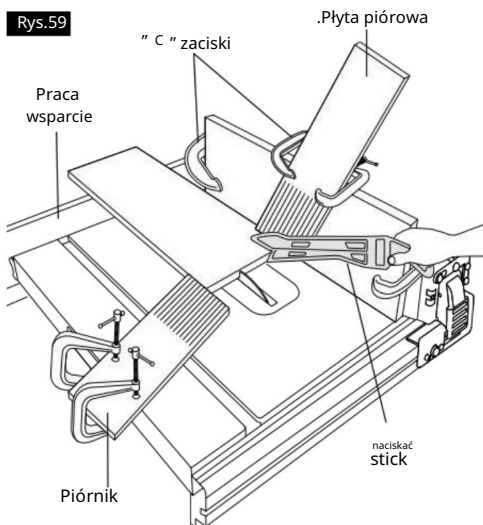
cięcie wykonuje się pod kątem innym niż 90 stopni w stosunku do obu krawędzi i płaska strona drewna.

Dostosuj kątomierz i ostrze do żądanego kąta i upewnij się, że kątomierz jest zablokowany.

Podstawowa obsługa piły stołowej

NIEPRZECINANIE

Dodaj do ogrodzenia płaską deskę o wysokości 8 cali, całą długość ogrodzenia (rys. 59)



Używaj desek piórowych do wszystkich „nieprzelotowych” Operacje „ciąć cia” (gdy osłona piły należy usunąć). Deski piórowe są używane do utrzymywania pracy w kontakcie z ogrodzeniem i Ustaw stół tak, jak pokazano, aby zapobiec odrzutom.

Zamontuj deski piórowe do ogrodzenia i stołu jak pokazano, tak aby krawędź prowadząca deski piórowe będą podtrzymywać obrabiany przedmiot do momentu cięcia jest kompletne, a przedmiot obrabiany ma zostać całkowicie wypchnięty poza obcinarkę (piła tarczowa, głowica tnąca itp.) z popychaczem, jako w rozrywaniu.

Przed rozpoczęciem pracy (przy obróconej piłę) „WYŁ.” i nóż ustawiony poniżej powierzchni stołu): A. Zainstaluj deski piórowe tak, aby wywierały nacisk na obrabiany przedmiot; **BADŹ PEWNY, ŻE SĄ BEZPIECZNIE ZAMONTOWANE.**

B. Upewnij się, poprzez próbę, że pióro deski zatrzymają odrzut, jeśli ktoś będzie chciał zdarzać się.

Deski piórowe nie są stosowane w okresie poza sezonem. poprzez operacje piłowania przy użyciu ukośnicy miernik.

WYMIENIĆ BIAŁE Guard JAK NAJSZYBCIEJ OPERACJA PRZECINANIA BEZPRZELOTOWEGO JEST ZAKOŃCZONE.

WRABOWANIE

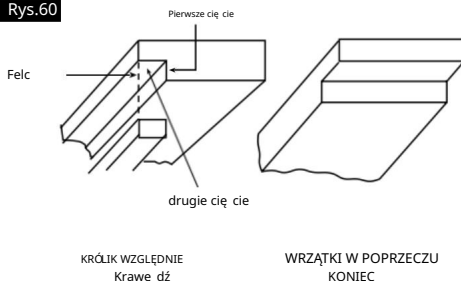
WYKRAWANIE polega na wycięciu fragmentu narożnika kawałka materiału, wzdłuż lub w poprzek krawędzi (rys. 60).

Wykonanie RABBET wymaga cięcia, które nie idą do końca drogi przez materiał. Dlatego, Należy usunąć Białe Guard.

1. Zdejmij osłonę ostrza.
2. Do wręgowania wzdłuż krawędzi (długa droga) (przedmiot obrabiany), jak pokazano, dodaj okładzinę o wysokości mniej więcej odpowiadającą szerokości przedmiotu obrabianego. ogranicznik równoległy. Dostosuj ogranicznik równoległy i ostrze do wymaganych wymiarów, a następnie wykonaj najpierw tnij deskę płasko na stole, postępując zgodnie z ustawieniem pokazanym na rys. 60. Wykonaj drugie cięcie wykonywane przy użyciu przedmiotu obrabianego na krawędzi. Należy przestrzegać wszystkich środków ostrożności, instrukcji bezpieczeństwa i instrukcji obsługi dotyczących rozrywania lub zrywania. operacje typu, w tym deski piórowe i popychacz, itp.
3. W przypadku wręgowania na końcu przedmiotu obrabianego o średnicy 10-1/2" i węższej należy wykonać wręgowanie za pomocą deski płaskiej na stole. Używając kątomierza wyposażony w okładzinę, postępuj zgodnie z tymi samymi procedurami i instrukcjami dotyczące cięcia poprzecznego, polegające na wykonywaniu kolejnych cięć na całej szerokości przedmiotu obrabianego aby uzyskać pożądaną szerokość cięcia. **NIE UŻYWAJ** prowadnica równoległa do wykonywania wręgow na końcu.
4. ZAINSTALUJ Białe Guard NATYCHMIAST PO ZAKOŃCZENIE OBRÓBKĘ WRAZOWEJ OPERACJA.

Cięcie wręgowane można również wykonać w jednym przejściu przedmiotu obrabianego za pomocą frezu z głowicą wpustową.

Rys.60



Podstawowa obsługa piły stołowej

SPECJALNE TECHNIKI CIĘCIA



UWAGA

Nie próbuj wykonywać
nie są objęte tą instrukcją

instrukcji, chyba że jesteś dobrze zaznajomiony z procedurami
i mocowaniem. Tego typu

cięcie obejmuje, ale nie ograniczają się do cięć stożkowych
i złożone cięcie nieprzelotowe. Ta tabela

piła jest bardzo wszechstronnym narzędziem, zdolnym do
wykonując szeroki zakres wysoce wyspecjalizowanych
cięć, których nie można omówić w tym podręczniku.

zobacz swoją lokalną bibliotekę, aby znaleźć książki o obróbce drewna
techniki, takie jak: Kompletna Księga
stacjonarna moc Tool Techniques autorstwa R.J. De
christoforo lub techniki Table-Save autorstwa R. Cliffe'a.

CIĘCIE METALI I MURARSTWO



Ta piła stołowa nie jest zalecana -

Zalecane do cięcia metali, takich jak

aluminium lub miedź, nawet

specjalne ostrze przeznaczone do cięcia tych materiałów.



OSTRZEŻENIE

Ta piła stołowa nie jest polecana.

polecany do cięcia wszelkich

materiałów murowanych, nawet przy użyciu ściernych tarcz tnących.

SMAROWANIE

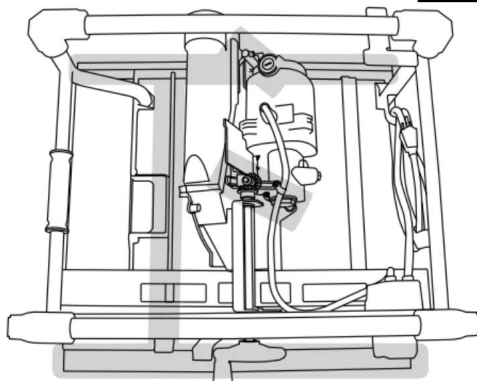
Rys.67

Obudowa przekładni została całkowicie nasmarowana fabryka. Jednak po sześciu miesiącach do jednego roku, w zależności od użytkowania, rozsądnie jest zwrócić należy udać się do najbliższego punktu serwisowego w celu wykonania następujących czynności:

- W:
- Szczotki wymienione.
 - części wyczyszczone i sprawdzone.
 - Nasmarowano świeżym środkiem smarnym.
 - Przetestowano układ elektryczny.
 - WSZYSTKIE naprawy.

Następujące części należy od czasu do czasu smarować olejem SAE nr 20 lub nr 30, lub WD 40 (rys. 67).

1. Wysokość, pręty podporowe i przekładnie.
2. Poręcze i podpory boczne.
3. Tabela krzywek blokujących (przód i tył).



Konserwacja piły stołowej

Niebezpieczeństwo!

Zawsze wyciągaj wtyczkę sieciową przed

rozpoczynając jakiegokolwiek prace porządkowe.

1. Czyszczenie •

zachowaj wszystkie urządzenia zabezpieczające, otwory wentylacyjne i

obudowa silnika wolna od brudu i kurzu

w miarę możliwości przetrzyj spręż t czystą

szmatką lub przedmuchaaj spręż żonym powietrzem

Niskie ciśnienie.

• zalecamy czyszczenie urządzenia

natychmiast za każdym razem, gdy skończysz

używając

go. • Regularnie czyść spręż t wilgotną ściereczką.

szmatka i trochę mię kkiego mydła. Nie używaj

środki czyszczące lub rozpuszczalniki; mogą one

atakować plastikowe czę ści spręż tu.

Upewnij się , że do urządzenia nie przedostaje się woda.

Wnikanie wody do urządzenia elektrycznego

Zbyt duże ryzyko porażenia prądem.

2. Szczotki wę głowe

W przypadku nadmiernego iskrzenia, należy

szczotki wę głowe sprawdzane tylko przez wykwalifikowanego Elektryk.

Niebezpieczeństwo! Szczotki wę głowe nie powinny być

zastąpiony przez kogokolwiek innego niż osoba wykwalifikowana

Elektryk.

3. Konserwacja

Wewnątrz urządzenia nie ma żadnych czę ści

wymagających dodatkowej konserwacji. 4.

Zamawianie czę ści zamiennych: Prosimy

o podanie poniższych danych podczas składania zamówienia.

Zamówienie czę ści zamiennych:

Typ maszyny

• Numer artykułu maszyny

• Numer identyfikacyjny maszyny

• Numer czę ści zamiennej

wymagany

Rozwiązywanie problemów



Przed przystąpieniem do rozwiązywania problemów należy zawsze wyłączyć urządzenie i odłączyć wtyczkę od źródła zasilania.

PROBLEM	przyczyna	ROZWIĄZANIE
Piła nie zaczyna działać	Przewód zasilający nie jest podłączony.	piługsawin.
	Zadziałał bezpiecznik lub wyłącznik automatyczny.	Wymień bezpiecznik lub zresetuj wyłączony wyłącznik.
	przewód uszkodzony.	Havecord wymienionodbYanAuthorizedVEVOR centrum serwisowe lub stacja serwisowa.
	Wyłącznik przepalony.	HaveswitchreplacedbYanAuthorizedVEVOR centrum serwisowe lub stacja serwisowa.
Ostrze nie nadrobić zaległości	Przewód przedłużający jest za lekki lub za długi.	Wymień na odpowiedni przewód.
	Niskie napięcie zasilania.	skontaktuj się zTwojąFirmąElektryczną.
Nadmierne wibracje	Niedokręć cienie uchwytu blokującego.	zobacz sekcję „Jak poznać swoją kartę”.
	Wytrącony z równowagi.	Odrzuć Blade i użyj innego Blade.
	sawnotmountedsecurelytostand lub stół warsztatowy.	Dokręć elementy montażowe, patrz „Montaż Sekcja „Tabela”.
	Nakręć tka arbor niedokręć cona.	zobacz sekcję „Zgromadzenie”, „zmianaBlady”.
skaleczenia, oparzenia, kradzieże silnik podczas zrywania	Złapać nieodpowiedni zestaw zębów.	ostrzyćlubwymienićostrze.
	Deska wygięta.	Upewnij się, że jest wklejony lub skierowany dolną stroną „W DÓŁ” i podawanie wolno.
	Ogrodzenie nie jest równoległe do niego.	zobacz sekcję „Regulację”, „Regulowanie” „Ogrodzenie RipFence’a”.
	Nóż wyburzeniowy nieulegający upadkowi.	patrz sekcja „Regulację”, „Nóż rozszczepiający” „wyrównanie”.
nieprawda w 90. lub 45pozycje	Śruby regulacyjne nie są wyregulowane właściwie.	zobacz sekcję „Regulację”, „Regulacja Blade” Równoległe do mierników skosu. Dużo.”
Ostrze do topienia plastiku tpsprzegrzanie kiedy cięcie	Prędkość posuwu jest zbyt duża.	zwolnij prędkość posuwu.
	Bladeistipnotsharp	ostrzyć lub wymienić ostrze
Klamka Tiltlock koło podnoszące trudno się ruszyć	BeveIockhandIenotPoluzowany, kiedy dokonanie regulacji.	zobacz sekcję „Jak zdobyć wiedzę na temat tabeli”, „Pokręć tło blokady Blade Tilt”.
	głębokośćpiłygwinty śrub.	patrz sekcja „Konserwacja stołu”, „Smarowanie”.
Wyłącznik obwodu	powtarzające się wyzwalanie wyłączników podczas cięcia.	Wymień ostrze na nowe.Zmniejsz siłę wywierana na przedmiot obrabiany podczas cięcia.

DANE TECHNICZNE

Silnik prądu przemiennego 220-240 V~50 Hz
 Moc 1800 W
 tarcza tnąca 254x 30x2,8 mm Prędkość
 obrotowa biegu jałowego 0 4400 obr./
 min Liczba zębów 40 Wysokość
 cięcia maks. 85 mm/90
 o. 60 mm/45 o Piła tarczowa
 uchylna nieskończona 0-45 o Gniazdo
 wyciągacza 35 mm waga ok. 19,3 kg Tryby
 pracy 625%: praca ciągła z jałowym obrotem (czas cyklu 10 minut).

Aby mieć pewność, że silnik nie nagrzej się nadmiernie, można go eksploatować tylko przez 25% cyklu przy określonej mocy znamionowej, a następnie należy go eksploatować przez 75% cyklu.

Niebezpieczeństwo!

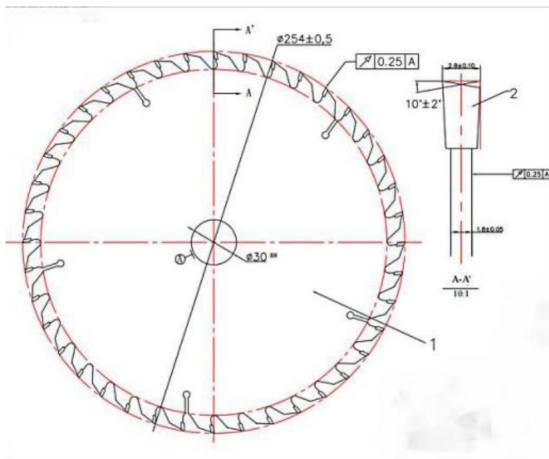
Dźwięk i wibracje Wartości dźwięku i wibracji mierzono zgodnie z normą EN61029.

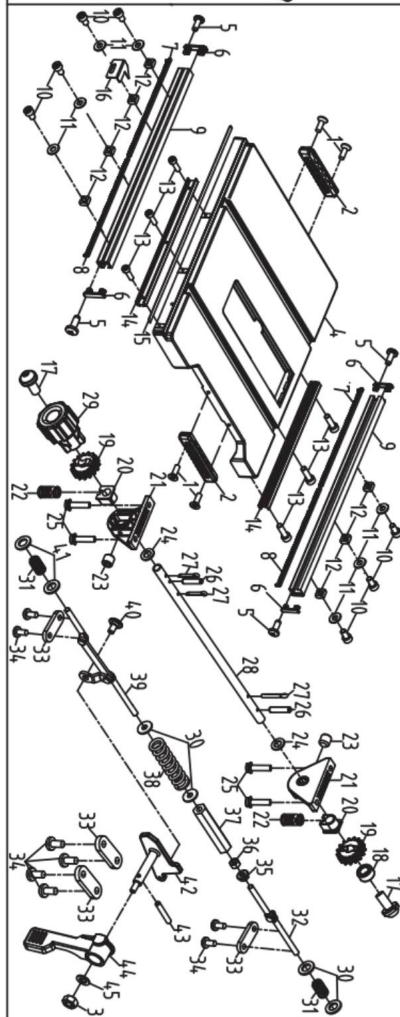
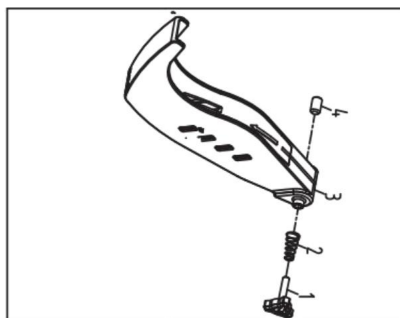
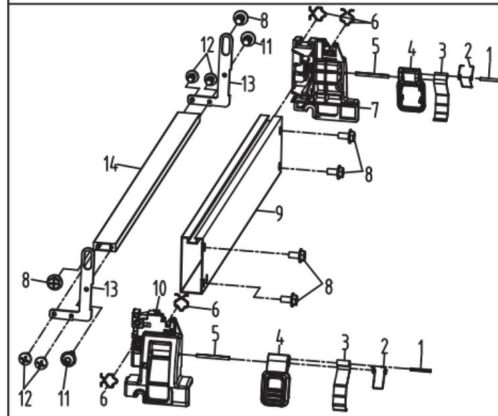
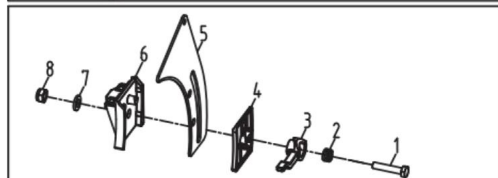
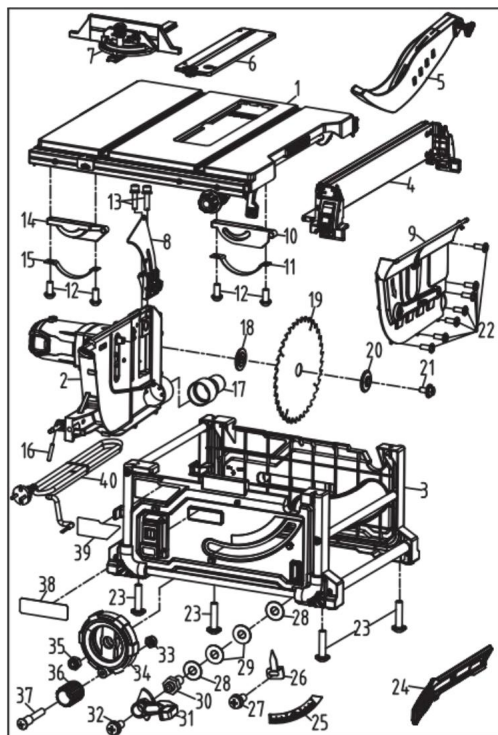
LpApoziom ciśnienia 91dB(A)
 akustycznego 3dB
 KpA niebezpieczeństwo LwApoziom 104dB(A)
 mocy akustycznej 3dB

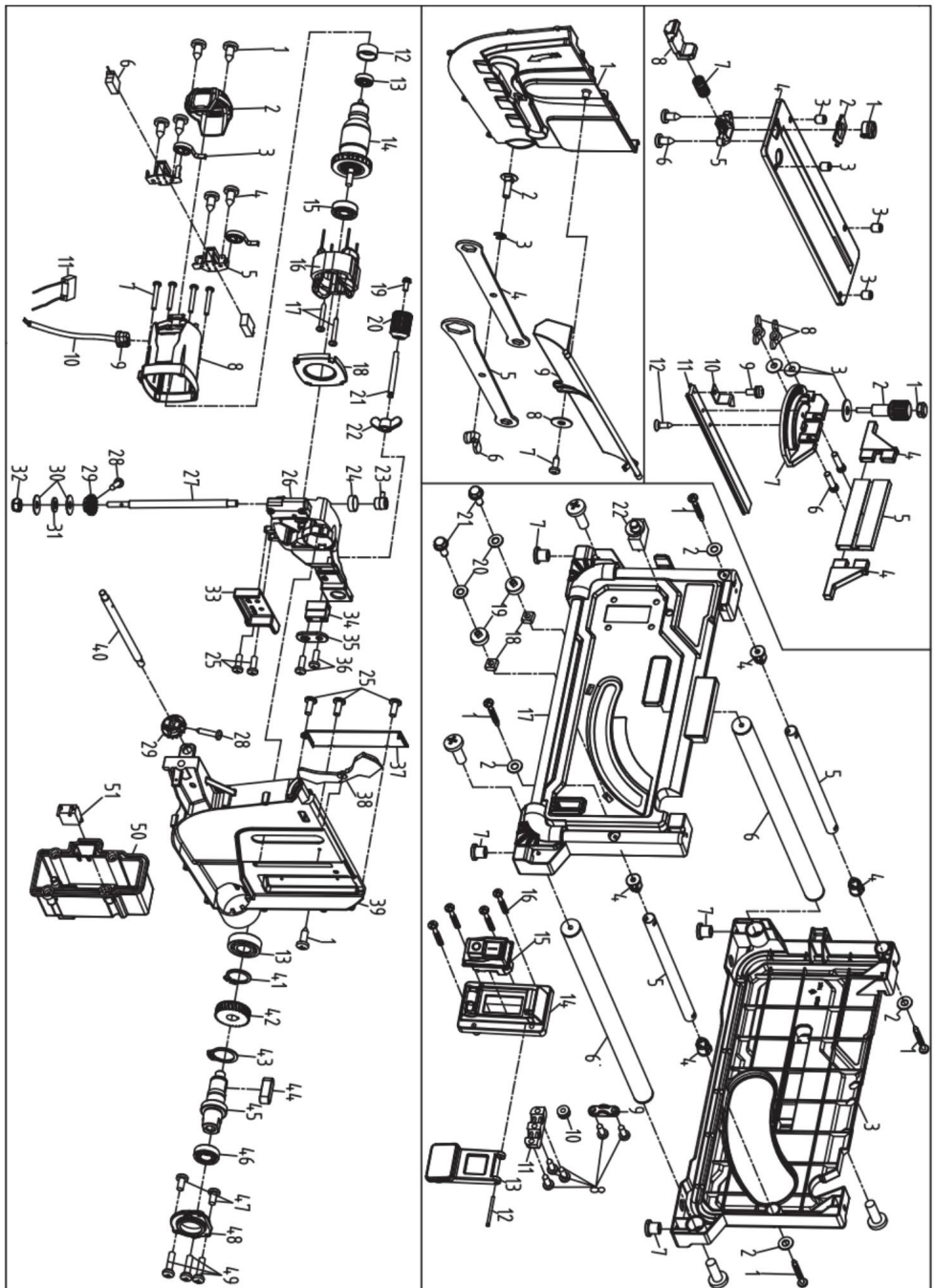
KwA niebezpieczeństwo Podane wartości są wartościami emisji, a niekoniecznie wiarygodnymi wartościami miejsca pracy. Chociaż istnieje korelacja między poziomem emisji i emisji, nie można wyciągnąć pewnych wniosków co do konieczności podjęcia dodatkowych środków ostrożności. Czynniki mogące mieć potencjalny wpływ na rzeczywisty poziom emisji w miejscu pracy obejmują czas trwania oddziaływania, rodzaj pomieszczenia i inne źródła hałasu itp., np.

liczbę maszyn i innych sąsiadujących operacji. Wiarygodne wartości miejsca pracy mogą różnić się w zależności od kraju. Dzięki tym informacjom użytkownicy powinni przynajmniej być w stanie dokonać lepszej oceny

niebezpieczeństwa i ryzyka z tym związane.







VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

GEBRUIKSAANWIJZING VOOR TAFELZAAG

MODEL:M1H-ZP12-254A-1

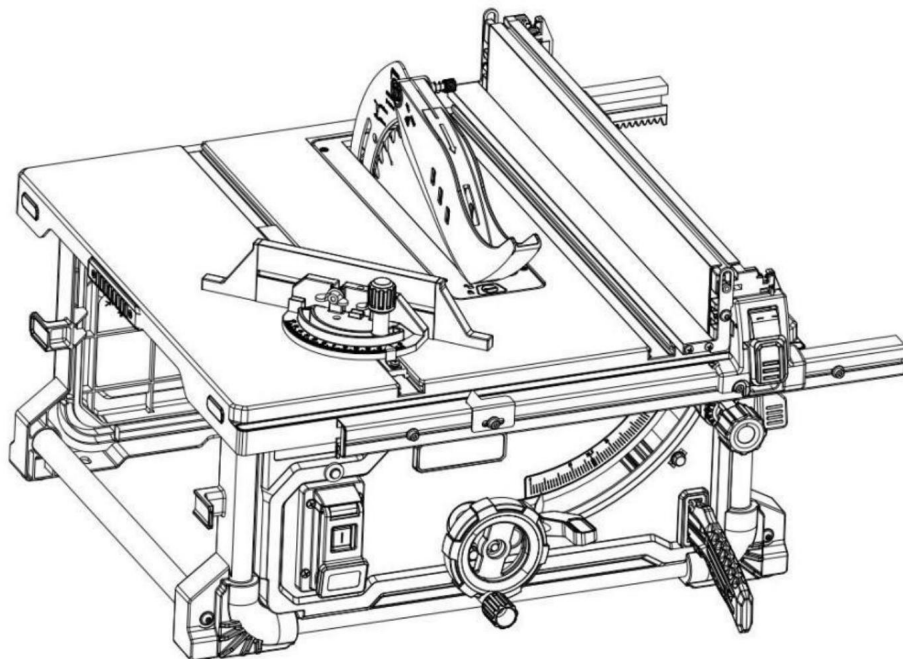
Wij blijven ons inzetten om u te voorzien van concurrerende prijzen.

"Half besparen", "Half prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt, vertegenwoordigen alleen een schatting van de besparingen die u zou kunnen profiteren van het kopen van bepaalde hulpmiddelen bij ons in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën hulpmiddelen die wij aanbieden, worden gedekt. U wordt vriendelijk eraan herinnerd om zorgvuldig te controleren wanneer u een bestelling bij ons plaatst of u besparen feitelijk de helft in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TAFELZAAG

MODEL:M1H-ZP12-254A-1



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u productvragen? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust kosteloos contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidinginstructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Neem ons niet kwalijk dat we u niet meer zullen informeren als er technologische of software-updates voor ons product zijn.

Inhoudsopgave

Algemene veiligheidsregels-----	3
Veiligheidsinstructies voor tafelzagen-----	4
Aanvullende veiligheidsregels-----	7
symbool-----	9
Lijst van termen-----	12
Kennismaken met uw tafelzaag-----	13
uitpakken en inhoud controleren-----	14
Assemblage-----	15
opslag, transport en montage-----	19
Aanpassingen-----	20
Basisbewerking van de tafelzaag-----	27
Onderhoud van uw tafelzaag-----	38
Probleemoplossing-----	40
TECHNISCHE GEGEVENS-----	41

WAARSCHUWING

wat stof dat ontstaat door elektrisch schuren, zagen, slijpen, boren en andere bouwactiviteiten bevatten

chemicaliën waarvan bekend is dat ze kanker veroorzaken, geboorte afwijkingen of andere reproductieve schade.

Enkele voorbeelden van deze chemicaliën zijn:

- . Lood uit loodhoudende verven,
- . kristallijn siliciumdioxide uit bakstenen en cement
- En
- andere metselwerkproducten, en
- . Arseen en chroom uit
- chemisch behandeld hout. Uw

risico op deze blootstellingen varieert, afhankelijk van hoe vaak u dit soort werk doet. Om uw blootstelling aan deze

chemicaliën: werk in een goed geventileerde ruimte en werk met goedgekeurde veiligheidsuitrusting, zoals die stofmaskers die speciaal zijn ontworpen om microscopisch kleine deeltjes eruit te filteren.

Vermijd langdurig contact met stof van elektrisch schuren, zagen, slijpen, boren en andere bouwactiviteiten. Draag beschermende kleding kleding en was blootgestelde gebieden met zeep en water. Stof in uw in de mond of ogen of op de huid liggen, kan de opname van schadelijke chemicaliën bevorderen.

Algemene veiligheidsregels



WAARSCHUWING

Lees alle veiligheidswaarschuwingen, instructies, illustraties en specificaties die bij dit elektrische gereedschap zijn geleverd. Het niet opvolgen van alle onderstaande instructies kan leiden tot

elektrische schok, brand en/of ernstig letsel.

BEWAAR ALLE WAARSCHUWINGEN EN INSTRUCTIES VOOR TOEKOMSTIGE REFERENTIE.

De term "elektrisch apparaat" in de waarschuwingen verwijst naar uw op het lichtnet (met snoer) werkende elektrisch apparaat of op batterijen (snoerloos) werkende elektrisch apparaat.

VEILIGHEID OP DE WERKPLEK

Houd de werkplek schoon en goed verlicht. Geuit of donkere gebieden vragen om ongelukken.

Gebruik geen elektrisch gereedschap in explosieve atmosferen, zoals in de aanwezigheid van ontvlambare vloeistoffen, gasen of stof. Te veel elektriciteit creëert vonken die het stof of de dampen kunnen doen ontbranden.

Houd kinderen en omstanders uit de buurt terwijl u bediend van een elektrisch gereedschap. Aflleidingen kunnen ervoor zorgen je verliest de controle.

ELEKTRISCHE VEILIGHEID

De stekker van het elektrische gereedschap moet in het stopcontact passen.

Wijzig de stekker nooit op enigerlei wijze. Gebruik niet alle adapterstekkers met geaarde elektrisch gereedschap. ongewijzigde stekkers en bijpassende Stopcontacten verkleinen het risico op een elektrische schok.

Vermijd lichamelijk contact met geaarde of geaarde oppervlakken, zoals leidingen, radiatoren, fornuizen en koelkasten. Er is een verhoogd risico op elektrische schok als uw lichaam geaard is.

Stel elektrisch gereedschap niet bloot aan regen of natte omstandigheden. Water dat in een elektrisch gereedschap komt, zal de kans op lekkage vergroten. het risico op een elektrische schok.

Misbruik het snoer niet. Gebruik het snoer nooit voor het dragen, trekken of loskoppelen van het elektrische gereedschap. Houd het snoer uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen of bewegende delen. Beschadigde of verstrengelde snoeren vergroten het risico op een elektrische schok.

Wanneer u buitenshuis met een elektrisch gereedschap werkt, gebruik dan een verlengsnoer dat geschikt is voor gebruik buitenshuis. Het gebruik van een snoer dat geschikt is voor gebruik buitenshuis vermindert het risico op een elektrische schok.

Als het gebruik van een elektrisch gereedschap op een vochtige plaats onvermijdelijk is, gebruik dan een door een aardlekschakelaar (GFCI) beschermde voeding. gebruik van een

Een aardlekschakelaar vermindert het risico op een elektrische schok.

PEERSONLIJKE VEILIGHEID

Blijf alert, let op wat u doet en gebruik gezond verstand bij het bedienen van elektrisch gereedschap. Gebruik geen elektrisch gereedschap als u moe bent of

onder invloed van drugs, alcohol of medicatie. Een moment van onoplettendheid tijdens het bedienen Te veel kracht kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel.

Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen. Draag altijd oogbescherming, beschermingsmiddelen zoals zoals een stofmasker, antislip veiligheidsschoenen, een veiligheidshelm of Gehoorbescherming die wordt gebruikt onder de juiste omstandigheden, zal persoonlijk letsel verminderen.

Voorkom onbedoeld starten. Zorg ervoor dat de schakelaar staat in de uit-stand voordat u verbinding maakt naar de stroombron en I of batterijpakket, plukken omhoog of het gereedschap dragen. Het dragen van kracht is ook met uw vinger op de schakelaar of energieke power tools die de schakelaar aan hebben staan, nodigen uit tot ongelukken.

Verwijder eventuele afstelsleutels of moersleutels voordat u het inschakelen van het elektrische gereedschap. Een sleutel of een moersleutel Links bevestigd aan een draaiend deel van de krachtbron kan leiden tot persoonlijk letsel.

Reik niet te ver. Zorg voor een goede houding en altijd in evenwicht. Dit maakt een betere controle mogelijk van de kracht ook in onverwachte situaties.

Kleed je goed. Draag geen losse kleding of sieraden. Houd uw haar, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende delen. Losse kleding, sieraden of lang haar kunnen vast komen te zitten in bewegende delen.

Indien er apparaten aanwezig zijn voor de aansluiting van stofzuig- en opvangvoorzieningen, zorg ervoor dat deze zijn aangesloten en op de juiste manier worden gebruikt. Het gebruik van stofzuiging kan stofgerelateerde gevaren.

Laat de vertrouwdheid die ontstaat door veelvuldig gebruik niet verloren gaan van hulpmiddelen waarmee u zelfgenoegzaam kunt worden en negeer gereedschapsveiligheidsprincipes. Een onzorgvuldige actie kan binnen een fractie van een seconde ernstig letsel veroorzaken.

GEbruik EN ONDERHOUD VAN ELEKTRISCH GEREEDSCHAP

Forceer het elektrische gereedschap niet. Gebruik de juiste elektrisch gereedschap voor uw toepassing. De juiste power tool zal het werk beter en veiliger doen op de snelheid waarvoor het ontworpen is.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

Algemene veiligheidsregels

Gebruik het elektrische gereedschap niet als de schakelaar niet goed werkt. Het kan ook vastgehouden machtsls .
niet aan en uit zetten. Alle stroom die niet met de schakelaar kan worden bediend, is gevaarlijk en moet gerepareerd worden.

Haal de stekker uit het stopcontact en/of verwijder de accu, indien afneembaar, uit het elektrische gereedschap voordat u aanpassingen maakt, accessoires verwisselt of het gereedschap opbergt.
elektrisch gereedschap. Dergelijke preventieve veiligheidsmaatregelen verklein het risico dat de machine per ongeluk start.

Bewaar elektrisch gereedschap dat niet in gebruik is buiten bereik van kinderen en laat personen die er niet mee vertrouwd zijn het gereedschap niet gebruiken.
het elektrische gereedschap of deze instructies voor het bedienen van het elektrische gereedschap. Elektrische apparaten zijn gevaarlijk in de handen van ongetrainde gebruikers.

Onderhoud elektrisch gereedschap en accessoires. Controleer op verkeerde uitlijning of vastlopen van bewegende delen, breuk van onderdelen en elke andere toestand die de werking van het elektrische gereedschap kunnen beïnvloeden. Als beschadigd is, laat het elektrische gereedschap dan repareren voordat gebruik. Veel ongelukken worden veroorzaakt door slecht onderhoud.

Houd snijgereedschap scherp en schoon .
onderhouden snijden is ook met scherpe snijkanten zijn minder snel gebonden en gemakkelijker te controleren.

Gebruik het elektrische gereedschap, de accessoires en de gereedschapsbits enz. in overeenstemming met deze instructies, waarbij rekening houdend met de arbeidsomstandigheden en het uit te voeren werk. gebruik van de macht ook voor andere handelingen dan bedoeld kunnen resulteren in een gevaarlijke situatie.

Houd handgrepen en grijpvlakken droog, schoon en vrij van olie en vet .
handgrepen en grijpvlakken laten geen ruimte voor veilige hantering en controle van het gereedschap in onverwachte situaties!

DIENTST

Laat uw elektrisch gereedschap onderhouden door een gekwalificeerde reparateur die alleen identieke vervangingsonderdelen gebruikt.
Dit zal de veiligheid van de macht tel wordt gehandhaafd.

Veiligheidsinstructies voor tafelzagen

WAARSCHUWINGEN MET BETREKKING TOT BEWAKING

Houd de beschermingen op hun plaats. Beschermingen moeten in werkende staat zijn en correct gemonteerd zijn. A beschermkap die los zit, beschadigd is of niet functioneert correct gerepareerd of vervangen moet worden.

Gebruik altijd een zaagbladbescherming, spouwmes en voor elke doorsnijdingsbewerking. Voor doorlopende snijbewerkingen waarbij het zaagblad snijdt volledig door de dikte van het werkstuk, de bescherming en andere veiligheidsvoorzieningen Help het risico op letsel te verminderen.

Bevestig het beveiligingssysteem onmiddellijk opnieuw na het voltooiën van een bewerking (zoals het maken van sponningsen, het maken van sleuven of het opnieuw zagen van sneden) waarbij de bescherming moet worden verwijderd, spouwmes enlor. De bewaker, het splijtnes en de hulp om het risico op letsel verminderen.

Zorg ervoor dat het zaagblad niet in contact komt met de beschermkap, spouwmes of het werkstuk voor de schakelaar is ingeschakeld. Onbedoeld contact van deze voorwerpen met het zaagblad kunnen gevaarlijke voorwaarde .

Stel het spouwmes af zoals beschreven in deze gebruiksaanwijzing. Onjuiste afstand, positionering en uitlijning kan ervoor zorgen dat het spouwmes niet meer effectief is bij het verkleinen van de kans op terugslag.

Om het spouwmes te laten werken, moeten ze bezig met het werkstuk.

Het spouwmes en zijn niet effectief bij het snijden van werkstukken die te kort zijn om mee te werken.

het spouwmes en de anti-terugslagvoorziening. Onder deze omstandigheden kan er geen terugslag optreden.

voorkomen door het spouwmes en anti-kickback apparaat .

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

Veiligheidsinstructies voor tafelzagen

Gebruik het juiste zaagblad voor het splijten

mes. Om het spouwmes goed te laten functioneren, moet de De diameter van het zaagblad moet overeenkomen met de juiste het spouwmes en het lichaam van het zaagblad moeten dunner dan de dikte van het spouwmes en de snijbreedte van het zaagblad moet breder zijn dan de dikte van het spouwmes.

SNIJPROCEDURES WAARSCHUWINGEN



Plaats nooit uw vingers of de buurt of in lijn met het

zaagblad. Een moment van onoplettendheid of een slijp zou uw hand naar het zaagblad kunnen leiden en resulteren in ernstig persoonlijk letsel.

Voer het werkstuk alleen tegen de draairichting in in het zaagblad of de frees. Voer het werkstuk in dezelfde richting als de

zaagblad draait boven de tafel kan resulteren in het werkstuk en uw hand worden erin getrokken het zaagblad.

Gebruik de verstekgeleider nooit om het werkstuk te voeden bij het scheuren en gebruik de scheurgeleider niet hek als lengtestop bij het dwarszagen de verstekgeleider. Het geleiden van het werkstuk met de verstekgeleider en verstekgeleider tegelijkertijd vergroot de kans op vastlopen van het zaagblad en terugslag.

Bij het scheuren altijd het werkstuk aanbrengen voedingskracht tussen het hek en de zaag blad. Gebruik een duwstok wanneer de afstand tussen de geleider en het zaagblad kleiner is dan

150 mm en gebruik een duwblok wanneer deze afstand kleiner is dan 50 mm. "Werkhelpende" apparaten houden uw hand op een veilige afstand van het zaagblad.

Gebruik uitsluitend de door de fabrikant meegeleverde duwstok of die is vervaardigd in overeenstemming met de instructies. Deze duwstok zorgt voor voldoende afstand van de hand tot het zaagblad.

Gebruik nooit een **beschadigde of afgesneden duwstok.** beschadigde duwstok kan breken waardoor uw hand in het zaagblad te schuiven.

Voer geen enkele bewerking uit met de hand. Gebruik altijd de verstekgeleider of de verstekgeleider. meetinstrument om het werkstuk te positioneren en te geleiden.

"Freehand" betekent dat u uw handen gebruikt om te ondersteunen of het werkstuk geleiden, in plaats van een langsgeleider of verstekgeleider. Zagen met de vrije hand leidt tot verkeerde uitlijning, vastlopen en terugslag.

Reik nooit over of om een roterende zaag heen zaagblad. Het grijpen naar een werkstuk kan leiden tot onbedoeld contact met het bewegende zaagblad.

Biedt hulpwerkstukondersteuning aan de achterkant en/of zijkanen van de zaagtafel voor lange en of brede werkstukken om ze waterpas te houden. Een lange en/of een breed werkstuk heeft de neiging om te draaien de rand van de tafel, waardoor er verlies van controle ontstaat, zaag bladbinding en terugslag.

Voer het werkstuk in een gelijkmatig tempo in. Niet buig of draai het werkstuk. Als er een vastloper optreedt, zet het gereedschap dan onmiddellijk uit, trek de stekker uit het stopcontact gereedschap en verwijder de blokkade. Zaagblad vastlopen door het werkstuk kan terugslag of stilstand veroorzaken motoren.

Verwijder geen stukken afgesneden materiaal terwijl de zaag draait. Het materiaal kan vast komen te zitten tussen de geleider of in de zaagbladbescherming en het zaagblad dat uw vingers in het zaagblad. Zet de zaag uit en wacht tot het zaagblad stopt voordat u hem verwijdert. materiaal

Gebruik een hulphek in contact met de tafel boven bij het scheuren van werkstukken kleiner dan 2 mm dik. Een dun werkstuk kan onder de scheur vast komen te zitten hek en creëer een kickback.

OOZAKEN VAN TERUGSLAG EN GERELATEERDE WAARSCHUWINGEN

terugslag is een plotselinge reactie van het werkstuk als gevolg van aan een bekneld, vastgelopen zaagblad of een verkeerd uitgelijnde lijn van de snede in het werkstuk ten opzichte van de zaag blad of wanneer een deel van het werkstuk vast komt te zitten tussen het zaagblad en de langsgeleider of andere vast voorwerp.

Meestal wordt het werkstuk tijdens een terugslag Van de tafel getild door het achterste gedeelte van de zaag blad en wordt naar de gebruiker toe geslingerd. Terugslag is het gevolg van verkeerd gebruik van de zaag en/of onjuiste bedieningsprocedures of -omstandigheden en kan worden vermeden door de juiste voorzorgsmaatregelen te nemen zoals aangegeven hieronder.

Ga nooit recht voor het zaagblad staan. Plaats uw lichaam altijd aan dezelfde kant van het zaagblad als de geleider. terugslag kan

het werkstuk met hoge snelheid naar iemand toe bewegen die voor en in lijn met de zaag staat mes.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

Veiligheidsinstructies voor tafelzagen

Reik nooit over of achter het zaagblad

om het werkstuk te trekken of te ondersteunen. Onbedoeld

Er kan contact met het zaagblad optreden of er kan een terugslag optreden uw vingers in het zaagblad kunnen slepen.

Houd het werkstuk nooit vast en druk erop.

wordt afgesneden tegen het roterende zaagblad. het werkstuk dat wordt afgesneden, wordt tegen de

Het zaagblad zal een bindende toestand en terugslag veroorzaken.

Lijn de geleider uit zodat deze parallel loopt met de zaag

blad. Een verkeerd uitgelijnde geleider zal het werkstuk tegen het zaagblad klemmen en terugslag veroorzaken. **Gebruik een**

veerplank om het werkstuk tegen de tafel en de geleider te geleiden wanneer

het maken van niet-doorlopende bezuinigingen zoals het sponnen, inkepen of opnieuw zagen van sneden. A

veerbord helpt bij het controleren van het werkstuk in het geval van een kickback.

Wees extra voorzichtig bij het maken van een snede in

blinde gebieden van geassembleerde werkstukken. Het uitstekende zaagblad kan objecten snijden die terugslag.

Ondersteun grote panelen om het risico op

zaagblad knippen en terugslag. Grote panelen

hebben de neiging om door te zakken onder hun eigen gewicht. steun(en) moet onder alle delen van het paneel worden geplaatst over het tafelblad hangend.

Wees extra voorzichtig bij het zagen van een werkstuk

dat verdraaid, geknoot, kromgetrokken is of niet

hebben een rechte rand om het met een verstek te geleiden

meter of langs het hek. Een kromgetrokken, geknoopte of een verdraaid werkstuk is onstabiel en veroorzaakt een verkeerde uitlijning van de snede met het zaagblad, waardoor het vastloopt en terugslag.

Zaag nooit meer dan één werkstuk, gestapeld

verticaal of horizontaal. Het zaagblad zou

één of meer stukken oppakken en een terugslag veroorzaken.

Bij het opnieuw starten van de zaag met het zaagblad in

het werkstuk, centreer het zaagblad in de zaagsnede

zodat de zaagtanden niet in de

materiaal. Als het zaagblad vastloopt, kan het het werkstuk optillen en terugslag veroorzaken wanneer de zaag

opnieuw opgestart.

Houd zaagbladen schoon, scherp en met voldoende

afstelling. Gebruik nooit kromgetrokken zaagbladen of zaagbladen

messen met gebarsten of gebroken tanden. scherp en correct ingestelde zaagbladen minimaliseren vastlopen, vastlopen en terugslag.

BEDIENING VAN DE TAFELZAAG

PROCEDURE WAARSCHUWINGEN

Schakel de tafelzaag uit en ontkoppel de

stroomkabel bij het verwijderen van het tafelblad, het verwisselen van het zaagblad of het maken van aanpassingen aan het spouwmes, anti-terugslagvoorziening of zaagbladbescherming, en wanneer de machine is onbeheerd achtergelaten. voorzorgsmaatregelen zullen ongelukken voorkomen.

Laat de tafelzaag nooit onbeheerd draaien.

Schakel het uit en laat het gereedschap niet liggen totdat het komt volledig tot stilstand. Een onbeheerde draaiende zaag is een ongecontroleerd gevaar.

Plaats de tafelzaag op een goed verlichte en vlakke plek

waar u goed kunt staan en uw evenwicht kunt bewaren. De

tafelzaag moet worden geïnstalleerd op een plek die voldoende ruimte biedt om de grootte van de tafel gemakkelijk te kunnen uw werkstuk. Krappe, donkere ruimtes en oneffen gladde vloeren zijn een uitnodiging voor ongelukken.

Regelmatig schoonmaken en zaagsel verwijderen

onder de zaagtafel en/of de stofafzuiging apparaat. Opgehoopt zaagsel is brandbaar en

kan zelfontbranden.

De tafelzaag moet worden vastgezet. Een tafelzaag

Als het niet goed vastzit, kan het gaan schuiven of kantelen.

Verwijder gereedschap, houtresten, enz. van de

tafel voordat de tafelzaag wordt ingeschakeld. Afdrijving of een mogelijke blokkering kan gevaarlijk zijn.

Gebruik altijd zaagbladen met de juiste maat en

vorm (ruitvormig versus rond) van de asgaten. Zaagbladen

die niet passen bij de bevestigingsmaterialen van de zaag, zullen niet in het midden lopen, waardoor er verlies van tegen

Gebruik nooit een beschadigd of onjuist zaagblad

bevestigingsmiddelen zoals flenzen, zaagbladringen, bouten of moeren. Deze bevestigingsmiddelen zijn speciaal ontworpen voor uw zaag voor een veilige werking en optimale prestaties.

Ga nooit op de tafelzaag staan; gebruik hem niet als

een opstapje. Er kan ernstig letsel optreden als de te l is gekanteld of als het snijgereedschap per ongeluk is gecontacteerd.

Zorg ervoor dat het zaagblad is geïnstalleerd om

draai in de juiste richting. Gebruik niet

schijpschijven, staalborstels of schuurschijven op een

tafelzaag. Onjuiste installatie van het zaagblad of gebruik van accessoires wordt afgeraden

kan ernstig letsel veroorzaken.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

Aanvullende veiligheidsregels

MAAK UW WERKPLAATS KINDVEILIG met hangsloten en hoofdschakelaars.

Gebruik alleen de aanbevolen accessoires. Gebruik alleen accessoires aanbevolen door de fabrikant van Uw model. Andere accessoires kunnen gevaarlijk zijn.

Gebruik geen enkel mes of ander snijgereedschap gemarkeerd voor een bedrijfssnelheid van minder dan 5000 RPM Gevaar voor ernstig letsel.

Zorg ervoor dat het mes of andere snijgereedschappen, ringen en asmoer correct zijn geïnstalleerd. Referentie instructies voor het verwijderen en installeren van het mes.

Gebruik de zaag nooit tenzij de juiste inzet is geïnstalleerd. Zorg ervoor dat de tafelinzet is

vlak of iets onder het tafelblad aan de voorkant en vlak boven de achterkant van het inzetstuk.

Controleer de tafelzaag altijd vóór elk gebruik. Als een onderdeel van uw zaag ontbreekt, functioneert niet goed of is beschadigd of kapot (zoals de motor schakelaar of ander bedieningselement, een veiligheidsvoorziening of het netsnoer), stop onmiddellijk met werken totdat het betreffende onderdeel is gerepareerd of vervangen.

Kunststof en composietmaterialen (zoals hardboard) kunnen op uw zaag worden gesneden. Omdat deze echter meestal vrij hard en glad zijn, kan het zijn dat ze een terugslag niet kunnen stoppen. Wees daarom extra alert op het volgen van de juiste opstellings- en zaagprocedures voor het scheuren.

staan, of iemand anders toestaan te staan, in een rij met een mogelijke terugslag.

Wees extra voorzichtig wanneer de beschermkap is gemonteerd verwijderd voor het opnieuw zagen, het maken van spanningen, het maken van spanningen of gieten. Vervang de bescherming zodra die handeling is voltooid.
Gebruik hulpvlak op

verstekgeleider om de stabiliteit en controle te vergroten. Dwarszaagbewerkingen worden gemakkelijker uitgevoerd en met

grotere veiligheid als er een hulphouten gevelplaat is bevestigd aan de verstekgeleider. zie "Hulpgeleider voor verstekgeleider."

Vermijd lastige handelingen en handposities, waarbij een plotselinge uitglijder ertoe kan leiden dat vingers of handen in het zaagblad of ander snijgereedschap plaatsnemen.

Als het zaagblad vastloopt of vastloopt in het werkstuk, zet u de zaag op "UIT" en haalt u de stekker van het gereedschap uit het stopcontact, verwijdt u het werkstuk uit het zaagblad en Controleer of het zaagblad evenwijdig is aan de tafelgleuven of groeven en als de spreider in

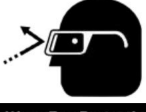
juiste uitlijning met het zaagblad. Als u scheurt Controleer op dat moment of de langsgleider parallel loopt met het zaagblad. Stel opnieuw af zoals aangegeven.

DENK AAN VEILIGHEID: veiligheid is een combinatie van gezond verstand en oplettendheid van de gebruiker te allen tijde wanneer de tafelzaag wordt gebruikt.

**WAARSCHUW VOOR**

De werking van elke macht gereedschap kan ertoe leiden dat vreemde voorwerpen in de ogen worden geslingerd, wat kan leiden tot ernstige oogletsels.

schade. Altijd slijten veiligheidsbrillen die voldoen aan ANSI Z87.1 (weergegeven op de verpakking) voordat u de stroom inschakelt tel-operatie.

**WARNING**

Wear Eye Protection

Lees voor elk gebruik alle waarschuwingen op de tafelzaag.

VEILIGHEID VAN DE TAFELZAAGSTANDAARD INSTRUCTIES

**WAARSCHUWING**

Lees alle instructies. Mislukt om alle vermelde instructies te volgen onderstaande kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel.

Monteer alle bevestigingsmiddelen volledig en draai ze vast vereist voor deze stand. Vergeet ook niet om af en toe de stand te controleren en ervoor te zorgen dat deze nog steeds vast. Een losse standaard is onstabiel en kan verschuiven in gebruik zijn en ernstig letsel veroorzaken.

Schakel de gereedschapsschakelaar uit en ontkoppel de stroom voordat u de zaag op de standaard monteert. Onbedoeld opstarten tijdens de montage kan leiden tot blessure.

Controleer voor gebruik of de gehele De eenheid wordt op een stevig, vlak en horizontaal oppervlak geplaatst. Er kan ernstig letsel optreden als het gereedschap onstabiel is, en het kantelt.

Ga nooit op het gereedschap of de standaard staan en gebruik het niet als een ladder of steiger. ernstig letsel kan kunnen optreden als het gereedschap kantelt of als het snijgereedschap per ongeluk in contact komt. Bewaar geen materialen op of in de buurt van de tool zodanig dat het noodzakelijk is om op te staan de tel of zijn stand om hen te bereiken.

Gebruik alleen VEVOR-vervangingsonderdelen. Alle andere kunnen een gevaar opleveren.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

Motorspecificaties en elektrische vereisten

Motorspecificaties

In het geval van een storing of defect biedt aarding een pad met de minste weerstand voor

Elektrische stroom om het risico op een elektrische schok te verminderen.

Ook deze is voorzien van een elektrisch snoer met een aardingsgeleider voor apparatuur en een aardingsplug. De plug moet worden aangesloten op een passend stopcontact dat correct is geïnstalleerd en geaard in Overeenkomstig alle plaatselijke wetten en verordeningen.

Deze zaag is bedraad voor werking op 120 volt, 60 Hz. wisselstroom.

Voordat u de motor aansluit

snoer aan op een stroombron, zorg ervoor dat de schakelaar in de "UIT"-stand staat en zorg ervoor dat de Elektrische stroom heeft dezelfde eigenschappen als dat op het typeplaatje van de tafelzaag stond gestempeld.

Aansluiting op een stroombron

Deze machine moet tijdens gebruik geaard zijn om

Bescherm de operator tegen elektrische schokken.

Steek het netsnoer in een goed geaard 120V-stopcontact.

type uitgang beschermd door een 15-ampère dual-element tijdvertragende zekering of stroomonderbreker.

Niet alle stopcontacten zijn goed geaard. Als u dat niet bent

Zorg ervoor dat uw stopcontact, zoals afgebeeld op deze pagina, goed geaard; laat het controleren door een gekwalificeerde elektricien.

Om een elektrische schok te voorkomen, moet u:



WAARSCHUWING Raak de metalen pinnen niet aan

op de stekker bij het installeren of verwijderen van de stekker in of uit het stopcontact.



WAARSCHUWING

Niet goed geaard

Dit elektrische gereedschap kan leiden tot

elektrocutie of ernstige schokken, vooral bij gebruik in de buurt van metalen leidingen of andere metalen

objecten. Als u geschokt bent, kan uw reactie je handen om de tel te raken.



WAARSCHUWING

Als het netsnoer versleten is, knip het dan door of op welke manier dan ook beschadigd is, laat het dan

onmiddellijk vervangen om schokken of brand te voorkomen gevaar.

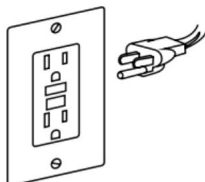
Uw unit is bedoeld voor gebruik op 120 volts en is uitgerust met een 3-aderig snoer en

aardingstype stekker, goedgekeurd door verzekeraars Laboratoria en de canadian standards association. De

aardgeleider heeft een groene mantel

en is aan één uiteinde aan de gereedschapsbehuizing bevestigd en

naar de aardpen in de bevestigingsplug bij het andere uiteinde.



Als het stopcontact dat u voor deze stroomvoorziening wilt gebruiken tel is van het tweepuntige type, NIET VERWIJDEREN OF DE AARDINGSPUNT IN WELKE VORM DAN OOK VERANDEREN MANIER. Laat een gekwalificeerde elektricien de TWEE-PIN-stopcontact met een goed geaarde DRIE-PINNEN stekker. Gebruik geen adapter. stekkers.

Onjuiste aansluiting van de apparatuur-aarding geleider kan resulteren in een risico op elektrische schokken. De geleider met isolatie met een buitenoppervlak dat is groen met of zonder gele strepen is de aardingsgeleider van de apparatuur. Indien reparatie of vervanging van de elektrische kabel of stekker noodzakelijk is, mag u de aardingsgeleider van de apparatuur niet op een spanningvoerende aansluiting aansluiten.

Neem contact op met een gekwalificeerde elektricien of onderhoudstechnicus als de aardingsinstructies niet volledig worden begrepen, of als u twijfelt of het gereedschap wel goed is aangesloten. goed geaard.

Verlengsnoeren



Vervang beschadigde snoeren. middellijk. Gebruik van beschadigde

Snoeren kunnen schokken, branden of elektrocutie



veroorzaken. **Gebruik de juiste verlengsnoeren.**

snoeren. Gebruik alleen 3-aderige verlengsnoeren met een 3-polige aardingstype stekkers en 3-polige stopcontacten die de gereedschapsstekker. Als een verlengsnoer nodig is, een snoer met voldoende grote geleiders moet wordt gebruikt om overmatige spanningsval en verlies van stroom of oververhitting. De tabel toont de juiste de te gebruiken maat, afhankelijk van de lengte van het snoer en de ampèrewaarde op het typeplaatje van het apparaat. Bij twijfel, gebruik de volgende zwaardere maat. Altijd gebruik van U.L. en CSA Hieronder staan verlengsnoeren.

AANBEVOLEN MATEN VAN VERLENGSNOEREN 120 VOLT WISSELSTROOMGEREEDSCHAP

Hulpmiddelen Ampère Beoordeling	snoermaat in AWG Draadmaten in mm2									
	snoerlengte in voeten					snoerlengte in meters				
	25	50	100	150	15	30	60	120		
3-6	18	16	16	18	16	14	0	.75	0	.75
6-8	14	12	0,75	1,0	2,5	4,0				
8-10	18	16		14	12	0	.75	1,0	2	.5
10-12	16	16	14	12	1,0	2	.5	4	0	
12-16				-	-	-	-	-	-	-

OPMERKING: Hoe kleiner het meternummer, hoe zwaarder het snoer.

symbolen

veiligheidssymbolen

Het doel van veiligheidssymbolen is om uw aandacht te vestigen op mogelijke gevaren. De veiligheidssymbolen en de uitleg daarbij verdient uw zorgvuldige aandacht en begrip. De symboolwaarschuwingen elimineren op zichzelf geen enkel gevaar. De instructies en waarschuwingen die ze geven, zijn

Er zijn geen vervangingen voor goede maatregelen ter voorkoming van ongevallen.

WAARSCHUWING Zorg ervoor dat u alle veiligheidsinstructies in deze handleiding van de eigenaar leest en begrijpt.

Handleiding, inclusief alle veiligheidswaarschuwingssymbolen zoals "GEVAAR", "WAARSCHUWING" en "VOORZICHTIG" voordat u dit gereedschap gebruikt. Het niet opvolgen van alle instructies De hieronder vermelde maatregelen kunnen leiden tot een elektrische schok, brand en/of ernstig persoonlijk letsel.

De onderstaande definities beschrijven het niveau van ernst voor elk signaalwoord. Lees de handleiding en Let op deze symbolen.	
	Dit is het veiligheidswaarschuwingssymbool. Het wordt gebruikt om u te waarschuwen voor potentiële personen. gevaar voor letsel. Volg alle veiligheidsberichten op die volgen op dit symbool om letsel te voorkomen. Mogelijk letsel of overlijden.
	GEVAAR duidt op een gevaarlijke situatie die, indien niet vermeden, zal resulteren in bij overlijden of ernstig letsel.
	WAARSCHUWING geeft een gevaarlijke situatie aan die, indien niet vermeden, tot ernstige gevolgen kan leiden. resulteren in de dood of ernstig letsel.
	LET OP, gebruikt met het veiligheidswaarschuwingssymbool, geeft een gevaarlijke situatie aan die, indien niet vermeden, zal resulteren in licht of matig letsel.

Schadepreventie en informatieberichten

Deze informeren de gebruiker over belangrijke informatie en/of instructies die kunnen leiden tot apparatuur of andere materiële schade indien deze niet worden opgevolgd. Elk bericht wordt voorafgegaan door het woord "LET OP", zoals in het onderstaande voorbeeld: **LET OP:**

Schade aan apparatuur en/of eigendommen kan het gevolg zijn indien deze instructies niet worden opgevolgd.



WAARSCHUWING

Het gebruik van elektrisch gereedschap kan leiden tot: vreemde voorwerpen die in uw ogen worden gegooid, wat kan leiden tot ernstig oogletsel. Voordat u begint met het gebruik van power tool Draag bij het gebruik altijd een veiligheidsbril of een veiligheidsbril met zijschermen en een volledig gezichtsscherm indien nodig. Wij raden een breed vizier aan Veiligheid Masker voor gebruik over een oogbril of standaard veiligheidsbril met zijkleppen schilden. Gebruik altijd oogbescherming die is gemarkeerd om te voldoen aan ANSI Z87.1.

symbolen

BELANGRIJK: sommige van de volgende symbolen kunnen op uw gereedschap worden gebruikt. Bestudeer ze en Leer hun betekenis. Een juiste interpretatie van deze symbolen zal u in staat stellen de gereedschappen beter te bedienen en veiliger.

symbool	Naam	Benaming/Uitleg
V	Stemmen	Reizen (potentieel)
A	Ampère	huidig
Hertz	Hertz	Frequentie (cycli per seconde)
In	watt	stroom
kg	kilo	gewicht
mijn	Notulen	Tijd
s	seconden	Tijd
hoe	wattuur	Batterijcapaciteit
Ah	Ampère-uren	Batterijcapaciteit
ÿ	Diameter	grootte van boren, slijpschijven, enz.
n0	Geen laadsnelheid	Rotatiesnelheid, zonder belasting
N	Nominale snelheid	Maximaal haalbare snelheid
.../min	Revoluties of wederkerigheid per minuut	Omwentelingen, slagen, oppervlaktesnelheid, banen, etc. per minuut
0	uit positie	nul snelheid, nul koppel...
⇒	Pijl	Actie in de richting van de pijl
~	Wisselstroom	Type of een kenmerk van de stroom
==	Gelijkstroom	Type of een kenmerk van de stroom
	Risico op letsel symbool	Steek uw hand niet in het draaiende zaagblad.
	Lees handmatig symbool	Vraagt de gebruiker om de handleiding te lezen
	draag oogbescherming symbool	Draag altijd een veiligheidsbril of veiligheidsbril met zijschermen en een volledig gezichtsscherm wanneer dit product bedienen.
	draag een masker	Aanbeveling voor de operator om te dragen stofmasker.
	draag gehoorbescherming	Aanbeveling voor de operator om te dragen gehoorbescherming.

symbolen (certificeringsinformatie)

BELANGRIJK: sommige van de volgende symbolen voor certificeringsinformatie kunnen op uw computer worden gebruikt tel. Bestudeer ze alstublieft en leer hun betekenis. Een juiste interpretatie van deze symbolen zal het mogelijk maken zodat u het gereedschap beter en veiliger kunt bedienen.

symbool	Benaming/Uitleg
	Dit symbool geeft aan dat ook dit wordt vermeld door Underwriters Laboratories.
	Dit symbool geeft aan dat ook dit door verzekeraars wordt erkend Laboratoria.
	Dit symbool geeft aan dat dit ook wordt vermeld door Underwriters Laboratories, volgens de normen van de Verenigde Staten en Canada.

Woordenlijst met termen

ARBOR: De schacht waarop een snijgereedschap wordt geplaatst gemonteerd.

BARRIÈREBESCHERMING: Een samenstel dat bestaat uit van de montagevork en twee zijbarrières. Dit De montage is bedoeld om een fysieke barrière te vormen tussen de gebruiker en de draaiende zaag mes.

AFSCHUINING: Schuine hoek ten opzichte van het tafelloppervlak.

CROSSCUT: Een snij- of vormbewerking gemaakt over de breedte van het werkstuk, snijdend het werkstuk op lengte brengen.

DADO: Een niet-doorlopende snede die een vierkante inkeping of goot in het werkstuk.

FEATHE RBOARD: Een apparaat dat kan helpen geleid werkstukken tijdens rip-type bewerking door het werkstuk in contact houden met de rip hek. Het helpt ook om terugslag te voorkomen.

VIJRHAND: een snede uitvoeren zonder geleider, verstekgeleider, bevestiging, vasthoudhulp of ander passend hulpmiddel dat helpt om het werkstuk op zijn plaats te houden. Houd de handen van de gebruiker ver van het mes. Gebruik de duwstok voor scheurbreedtes van minder dan 6 inches en meer dan 2 inches.

GOM: Een kleverig, op sap gebaseerd residu van hout producten. Nadat het is uitgehard, wordt het aangeduid als als "HARS."

HAK: Verkeerde uitlijning van het blad waardoor de achterste of uitgaande zijde van het blad naar contact maken met het snijvlak van het werkstuk. Heel kan terugslag, vastlopen, overmatige kracht, verbranding van het werkstuk of splinteren veroorzaken. In Algemeen gesproken zorgt de hiel voor een slechte kwaliteit van de snede en kan een veiligheidsrisico vormen.

KERF: De ruimte in het werkstuk waar de materiaal werd door het mes verwijderd.

KICKBACK: Een ongecontroleerd grijpen en het terugwerpen van het werkstuk naar voren van de zaag tijdens een scheurbewerking.

VOORAANZET: Het uiteinde van het werkstuk dat tijdens een scheurbewerking wordt geduwd ook eerst in het snijwerk.

VORMEN: Een niet-doorlopende snede die een speciale vorm in het werkstuk; gebruikt voor verbinding of decoratie.

NIET DOORZAGEN: Elke snijbewerking waarbij het blad niet door het hout heen steekt. het werkstuk (bijv. Dado, Rabbet).

PARALLEL: positie van de rip fence gelijk in afstand op elk punt tot de zijkant van de zaagblad.

Loodrecht: 90o (rechte hoek) snijpunt of positie van de verticale en horizontale lijn vlakken zoals de positie van het zaagblad (verticaal) naar het tafelloppervlak (horizontaal).

PUSH BLOCK: Een apparaat dat wordt gebruikt voor het scheuren van blokken. bewerkingen die te beperkt zijn om het gebruik van een duwstok. Gebruik een duwstok voor scheurbreedtes Minder dan 2 inch.

DUWSTOK: Een apparaat dat wordt gebruikt om het werkstuk door de zaag te voeren tijdens smalle scheurbewerkingen, zodat het helpt om het werkstuk op zijn plaats te houden. Houd de handen van de gebruiker ver van het mes. Gebruik de duwstok voor scheurbreedtes van minder dan 6 inches en meer dan 2 inches.

RABBET: Een inkeping in de rand van een werkstuk. Ook wel een edge dado genoemd.

OMWENTELINGEN PER MINUUT (RPM): De aantal omwentelingen voltooid door een draaiend object in één minuut.

RIPPING: Een snijbewerking over de lengte van het werkstuk door het werkstuk op breedte te snijden.
SPREIDMES OF VERSPREIDINGSMES: Een apparaat dat houdt de snede van het werkstuk open terwijl de materiaal wordt gesneden. Dit minimaliseert de potentie van het werkstuk dat tegen het zaagblad klemt.

Mesbescherming: Bestaat uit 2 componenten: splijtmes/ splitter en hoofdbarrièrebescherming.

DOORZAGEN: Elke snijbewerking waarbij het blad door het werkstuk heen steekt.

WERKSTUK: Het item waarop het snijden wordt uitgevoerd bewerking wordt uitgevoerd. De oppervlakken van een werkstuk wordt gewoonlijk aangeduid als vlakken, uiteinden en randen.

Kennismaken met uw tafelzaag

1. AAN/UIT-SCHAKELAAR

Schakelaar heeft een gat voor gebruik met een hangslot om onbedoeld starten te voorkomen.

2. HOOGTEWIEL

Verhoogt of verlaagt het blad. Wordt ook gebruikt om Kantel het blad 0 tot 45 graden.

3. HANDGREEP VOOR HET VERGRENDELEN VAN HET BLAD

Vergrendelt het mes in de gewenste schuine hoek.

4. DUWSTOK & OPSLAG

Hiermee kunt u kleinere stukken materiaal veiliger scheuren.

5. RAILDRIJFKNOP

Verplaatst het hek naar de gewenste positie.

6. RAILSLOTHANDVAT

Hiermee kunt u het hek op de gewenste positie vergrendelen afstanden.

7. RIP-HEK

biedt een hulpondersteuning (in de lagere positie) en ondersteuning op de tafel (bovenste positie). Wordt stevig aan de rails bevestigd met vergrendelingsgrendels aan beide uiteinden.

8. WERKONDERSTEUNENDE HULPEKWERKEN

biedt ondersteuning voor bredere werkstukken wanneer het hek verder uitbreiden dan de tafel

9. Mesbescherming

Bestaat uit twee hoofdelementen: splijtmes en Barrièrebeschermingsapparaat. Blade Guard

moet altijd op zijn plaats zijn en werken geschikt voor alle doorlopende zaagsneden.

10. TABELINVOEGSEL

Verwijderbaar voor het verwijderen of installeren van een mes of andere snij-ook.

11. VERSTEKMAAT

Hoofd kan in de gewenste positie worden vergrendeld voor dwarszagen of verstekzagen door de Vergrendelknop. **ALTIJD VEILIG VERGRENDELEN WANNEER IN GEBRUIK.**

12. TABEL

biedt een groot werkoppervlak om Ondersteun het werkstuk.

13. SNOERWIKKEL

Hiermee kunt u het snoer eenvoudig vastzetten, zodat het uit de weg bij transport of opslag

14. STOFPOORT/VACUÛMAANSLUITING

Verwijderbare stukken hout om ze schoon te maken gevangen binnenin.

15. INBUSSLEUTEL & OPSLAG

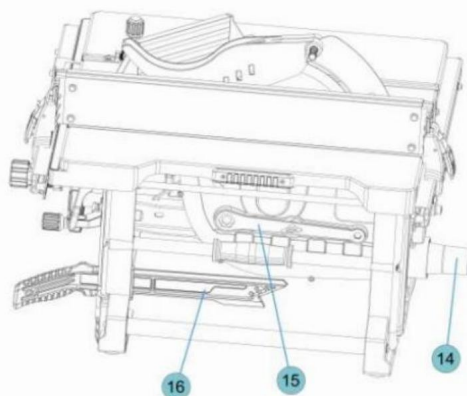
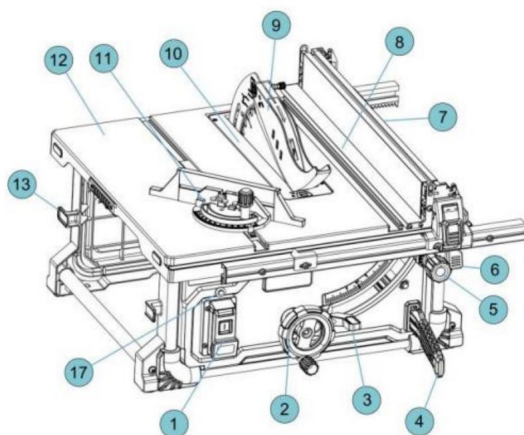
Inbussleutel voor het afstellen van het spouwmes/splitter en verschillende zeskantkoppen op de zaag

16. HANDVAT

Speciaal ontworpen om ergonomisch te zijn en gemakkelijk te hanteren.

17. STROOMRESET

Wordt gebruikt ter bescherming tegen resetten na een stroomstoring.



uitpakken en inhoud controleren



WARNING Om letsel door een volgende start of elektrische storing te voorkomen,

shock during unpacking and setting up, do

Sluit het netsnoer niet aan op een bron van **power**. This cord must remain unplugged when-
ooit een hermontage of aanpassingen maken
aan de tafelzaag weerstaan.

scheid alle onderdelen van de verpakkingsmaterialen en controleer elk onderdeel met de illustratie en

de lijst met losse onderdelen om er zeker van te zijn dat alle
Er wordt rekening gehouden met de items voordat er iets wordt weggegooid
verpakkingsmateriaal (Fig. 3).



WARNING Als er een **parts are missing** **do not attempt to assemble the table saw, plug in the power cord or turn the switch on until the missing parts are obtained**

en correct zijn geïnstalleerd.

TABEL MET LOSSE ONDERDELEN		
ITEM	BESCHRIJVING	AANTAL
1	Tafelzaag	1
2	Stofafzuigkap Elleboog	1
3	Rust zacht hek	1
4	Mesbescherming	1
5	Verstekgeleider	1
6	Duwstok	1
7	Knop	1
8	Schroef	1
9	Inbussleutel	1
10	Handmatigl	1

VERWIJDER DE KABELBINDER EN STYROFOAM BLOK

(alleen gebruikt voor verzending PUlrrpose)

met het tafelblad op de grond, zoek de
kabelbinder die de motor/blad-assemblage verankert
naar de basis - knip en verwijder de kabelbinder met een schaar of
draadknipper (Figuur 4).

Montage

BEVESTIGEN VAN DE MESBESCHERMING



WAARSCHUWING

Om persoonlijk letsel te voorkomen,
altijd de stekker uit het stopcontact halen
uit de stroombron voordat u deze aansluit of
het verwijderen van de mesbescherming.

POSITIONERING VAN HET SPIJKMES

1. Verwijder het tafelblad met behulp van het vingergat.
2. Breng het mes zo hoog mogelijk omhoog en stel het in loodrecht op de tafel (0o op schuine schaal) (Figuur 5).
3. Draai de ontgrendelingshendel van het spouwmes met de klok mee, zodat deze naar boven wijst (Fig. 5).
4. Trek het spouwmes naar de ontgrendelingshendel. Maak het los van de pinnen.
5. Schuif het spouwmes naar de hoogste positie, zodat het zich direct boven het midden van het blad bevindt. (Figuur 6).
6. Lijn de gaten in het spouwmes uit met de pennen en Vergrendel de ontgrendelingshendel door deze tegen de klok in te draaien. Duw/trek aan het spouwmes om te controleren of het goed vastzit, dat het op zijn plaats vergrendeld is (Fig. 6).
7. Vervang het tafelinzetstuk (Fig. 7)

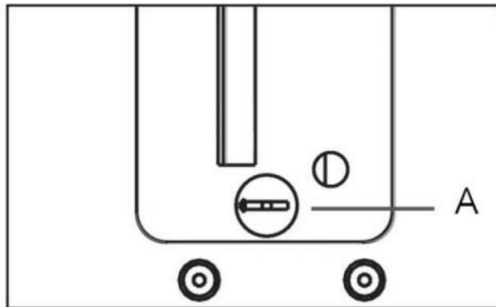
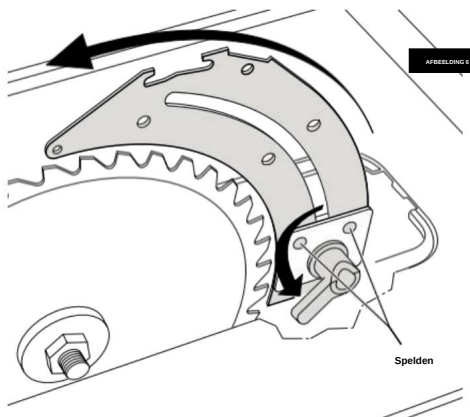
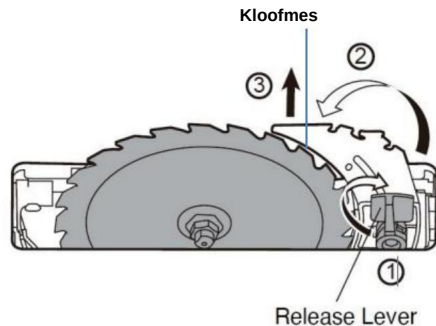


FIG.5



Montage

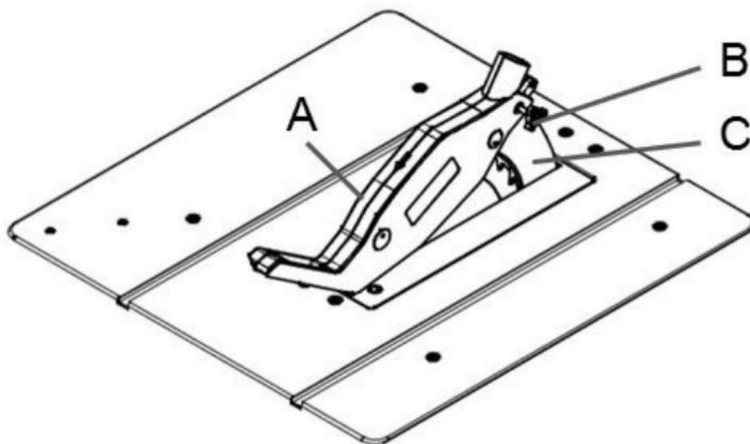
BEVESTIGEN VAN DE BESCHERMINGSEENHEID

Monteer de zaagbladbescherming (A) samen met de zaagbladkap (B) bovenop het spouwmes (c), zodat de zaagbladkap stevig in de sleuf van het spouwmes (c) zit. Controleer of de beschermingseenheid goed is aangesloten.

Draai de fles (B) niet te vast; de zaagbladbescherming (A) moet vrij kunnen bewegen.

Bevestig de zuigslang op de zuigadapter en het aansluitstuk van de zaagbladbescherming (A). Sluit een geschikte spaanafzuiger aan op de zuigadapter.

De demontage gebeurt in omgekeerde volgorde. Let op! De zaagbladbescherming (A) moet op het werkstuk worden neergelaten voordat de zaagbewerking wordt gestart.



Montage

VERWIJDERING EN INSTALLATIE VAN HET MES



WAARSCHUWING

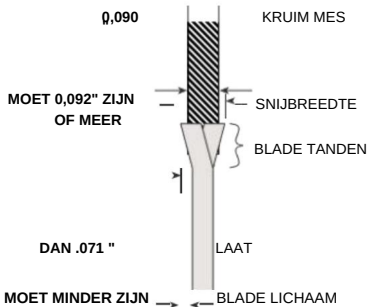
Trek de stekker uit het stopcontact stroombron voordat u montage,

aanpassing of reparatie uitvoert om mogelijk letsel te voorkomen.

HET JUISTE MESJE GEBRUIKEN

BELANGRIJK: Het zaagblad dat op deze machine wordt geleverd tel heeft een diameter van 10 inch. als je kijkt voor een vervangend blad, selecteer er een met afmetingen die dicht bij het originele blad liggen. Deze informatie mag niet op de verpakking van het blad worden afgedrukt. Als het is dat niet het geval, controleer dan de catalogus of website van de fabrikant. VEVOR biedt professionele zaagbladen van topkwaliteit die voldoen aan de eisen voor dit ook. U moet een mes selecteren met een zaagsnede breedte van .092" of meer en een plaatdikte (lichaam) .088" of minder (Fig. 10).

AFBEELDING 10



WAARSCHUWING

Om het risico op letsel te verminderen Gebruik geen extra dunne zaagsnede

messen. De snede van het mes moet breder zijn dan

.092" Extra dunne zaagbladen (Minder dan .092") kan ervoor zorgen dat het werkstuk tijdens het snijden tegen het spouwmes/de splijter klemt. Het wordt aanbevolen dat de snede van het vervangende mes dat op deze manier wordt gebruikt zag .092" of meer zijn.



WAARSCHUWING

Om het risico op letsel te verminderen gebruik geen zaagbladen die zijn

gemaakt met een dikke bodyplaat. Als de vervangingszaag De dikte van de bladplaat is groter dan 0,071", de splijtmes/splitter zou niet goed als een hulp om terugslag te verminderen. De vervangende bladen De plaatdikte moet kleiner zijn dan .071"



WAARSCHUWING

Om het risico op letsel te verminderen gebruik geen bladdempers

„stabilisatoren" of 'verstevigingskragen' aan beide

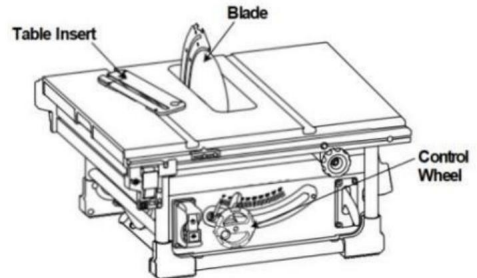
zijanten van een vervangend mes. Dit zijn metalen

platen die tegen de zijanten van het blad zijn geplaatst om Verminder de doorbuiging die kan optreden bij het gebruik van dunne zaagbladen. het gebruik van deze apparaten aan beide kanten voorkomt dat het blad goed uitgelijnd is met het spouwmes/de splijter, wat het werkstuk tijdens het zagen kan vastlopen. Eén "stabilisator"-plaat mag alleen tegen de buitenkant van een dunne plaat worden geplaatst vervangingsblad. Deze platen zijn niet nodig bij het meegeleverde blad.

HET MES VERVANGEN

OPMERKING: Verwijder overtollige olie van het blad voordat u het aanbrengt. installatie.

FIG. 11



1. Gebruik het juiste mes om het risico op letsel te verminderen!
2. Draai het elevatiewiel met de klok mee totdat het mes stilstaat. zo hoog als hij maar kan.
3. Verwijder het tafelblad.
4. Steek de inbussleutel met open kop op de as van de as, terwijl u de eerste vasthoudt.
5. sleutel, draai de asmoer tegen de klok in los met de ringsleutel.
5. Verwijder de asmoer en de buitenste ring. Het blad kan nu verwijderd of geïnstalleerd worden door het op de as te schuiven of eraf te halen.
6. Monteer de binnenring, het nieuwe mes en de buitenring. ring en asmoer zoals afgebeeld. (Fig. 14)

Montage

ervoor zorgen dat de TANDEN VAN HET MES
WIJZEN NAAR BENEDEN NAAR DE

VOORAAN DE TAFEL.

7. terwijl u de as vasthoudt met de open kop
inbussleutel, gebruik de ringkop

inbussleutel om de asmoer stevig vast te draaien

Met de klok mee. (Fig. 13)

8. Installeerbaar inzetstuk.

OPMERKING: De opdruk op verschillende zaagbladen is
niet altijd aan dezelfde kant.

Om verwondingen door een weggeslingerd werkstuk te voorkomen, moet u de zaagblad
onderdeel of bladcontact, bedien de zaag nooit zonder dat de juiste
inzet op zijn plaats zit. Gebruik de tafelinzet bij het zagen. Gebruik de
dado-inzet bij het gebruik van een
kubus moer.

GEBUIK VAN CARBIDE-GETIPTE MESSEN

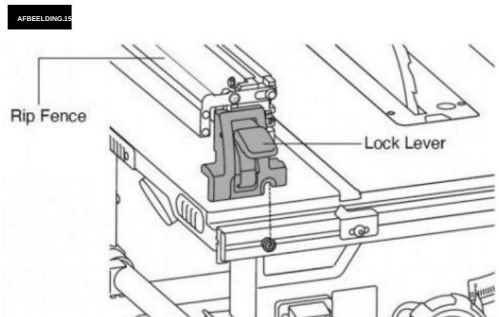
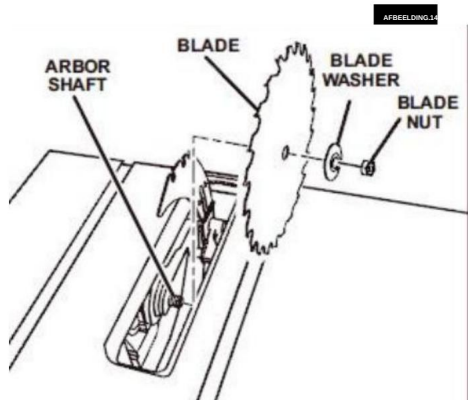
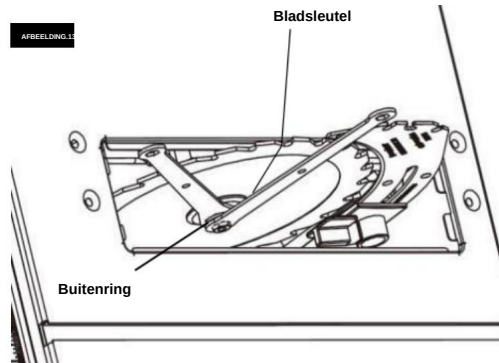
Ga voorzichtig om met messen met een hardmetalen punt.
is erg broos en kan gemakkelijk beschadigd raken. Gebruik
wees voorzichtig wanneer u de messen monteert, gebruikt of opbergt.
Gebruik geen mes met een hardmetalen punt dat gebogen is of
heeft kromme tanden, of als het blad scheuren heeft, gebroken is, of
ontbrekende/losse carbidepunten heeft. Gebruik dit niet
een mes met hardmetalen punt sneller laten werken dan zijn
Aanbevolen snelheid. Zorg er bij het selecteren van een zaagblad voor
dat het een snelheid heeft van meer dan 5000 tpm.

Lees, begrijp en volg alle waarschuwingen en
instructies die bij uw hardmetalen punt zijn geleverd
messen.

Bevestigen van een scheurhek voor gebruik

1. Zorg ervoor dat de vergrendelingshendels van de trekgeleider aan beide kanten vastzitten.
De zijkanalen van het hek bevinden zich in de vrijgegeven positie.
2. Lijn de inkeping op de beugel van de verstekgeleider uit met
de bolt-koppen op de voor- en achterrails. Zorg ervoor dat het
omklapbare hek op de
de zijkant van het hoofdhek wanneer het in gebruik is
positie. zie Fig. 15.

3. Laat het hek op de rails zakken en zet het vast.
Vergrendel de hendels aan beide zijden van het hek.
4. Zorg ervoor dat de railvergrendelingspeddel in de
Vergrendelde positie vóór het bedienen van de zaag.

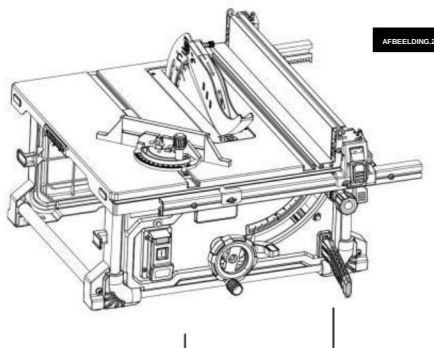


Opslag, transport en montage

MONTAGE VAN DE TAFELZAAG

Als de tafelzaag op een permanente locatie wordt gebruikt, moet deze stevig aan een stevige ondergrond worden bevestigd. ondersteunend oppervlak zoals een standaard of werkbank, met behulp van de vier montagegaten (Fig. 22).

1. Bij montage op een werkbank moet de basis veilig worden vastgezet met behulp van de wagonbouten en borgmoeren.
2. Leg het gereedschap op de werkbank en zet het stevig vast. Klem op zijn plaats.
3. Gebruik een potlood om de locaties van alle 4 te markeren montagegaten.
4. Haal de zaag van de werkbank en



Montagebouten

5. Plaats het gereedschap op de werkbank en draai de moeren vast op de wagonbouten. ringen kunnen nodig zijn te gebruiken om schade aan de werkbank te voorkomen.

Aanpassingen

AANPASSEN VAN 0 EN 45 GRADEN POSITIEVE STOPS



WAARSCHUWING Om persoonlijk letsel te voorkomen, haal altijd de stekker uit het stopcontact wanneer u aanpassingen uitvoert.

1. Draai het elevatiewiel met de klok mee en breng het blad naar de maximale hoogte (Fig. 23).

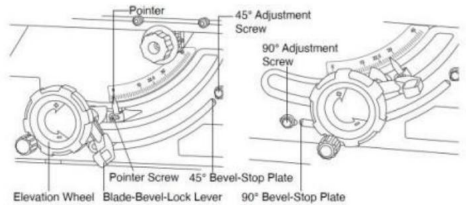
AANPASSEN 0 GRADEN POSITIEVE STOP

2. Draai de hendel voor het vergrendelen van de kanteelhoek van het blad los en duw het hefwieltje zo ver mogelijk naar links; draai de hendel voor het vergrendelen van de kanteelhoek van het blad vast (Fig. 23).
3. Plaats een combinatiehaak (niet meegeleverd) op de tafel met één uiteinde van de haak tegen het blad zoals afgebeeld (Fig. 24) en controleer of het blad 90 graden ten opzichte van de tafel staat. Als het blad niet 90 graden ten opzichte van de tafel staat, draai dan de handgreep voor het kantelblokkeren van het blad los, draai de 90 graden-afstelschroef los, draai de 90 graden-afschuiningsstopnok los en duw het elevatiewiel totdat het blad 90 graden ten opzichte van de tafel staat.
4. Draai de hendel voor het vergrendelen van de kanteelhoek van het blad vast, draai de nok van de afschuifingsstop tot deze de behuizing van de afschuifingsstop raakt en draai vervolgens de stelschroef voor 90 graden vast.
5. Draai de afstelschroef los en stel de wijzer zo in dat deze 0 graden aangeeft op de afschuifingsschaal.

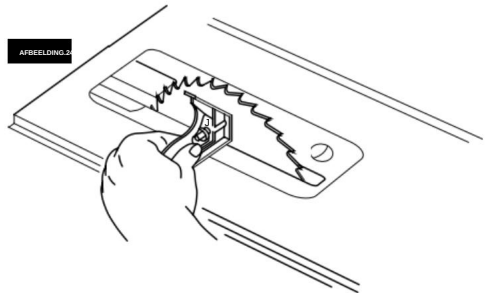
AANPASSEN 45 GRADEN POSITIEVE STOP

6. Maak de hendel voor het vergrendelen van de kanteelhoek van het blad los en duw het hefwieltje zo ver mogelijk naar rechts; draai de hendel voor het vergrendelen van de kanteelhoek van het blad vast.
7. Plaats een combinatiehaak (niet meegeleverd) op de tafel met één uiteinde van de haak tegen het blad zoals afgebeeld (Fig. 25) en controleer of het blad 45 graden ten opzichte van de tafel staat. Als het blad niet 45 graden ten opzichte van de tafel staat, draai dan de handgreep van de kantelvergrendeling van het blad los, draai de 45 graden-afstelschroef los, draai de 45 graden-afschuiningsstopnok los en duw het elevatiewiel totdat het blad 45 graden ten opzichte van de tafel staat.
8. Draai de hendel voor het vergrendelen van de kanteelhoek van het blad vast, draai de 45 graden afschuifingsstopnok totdat deze de behuizing van de afschuifingsstop raakt en draai vervolgens de 45 graden afstelschroef vast.

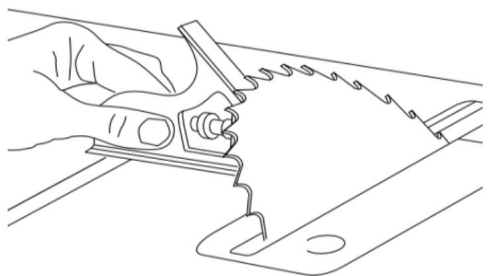
AFBEELDING.22



AFBEELDING.23



AFBEELDING.25



Aanpassingen

AFSTELLEN VAN HET MES PARALLELE AAN DE VERSTEKMAATSLEUVEN

Het blad werd evenwijdig aan de verstekhoek afgesteld meter slots in de fabriek. Om te verzekeren nauwkeurige sneden en helpen terugslag te voorkomen, dit afstelling moet opnieuw worden gecontroleerd. Als de afstelling Indien nodig, volg dan onderstaande stappen.

⚠ WAARSCHUWING Om persoonlijk letsel te voorkomen haal altijd de stekker uit het stopcontact van de stroombron voordat u iets doet aanpassingen.

1. Draai het elevatiewiel en til het blad zo hoog mogelijk op zoals het zal gaan.
2. Selecteer een punt op het lichaam van het zaagblad die naar links staat bij het bekijken van het blad van de voorkant van de zaag, en markeer met een potlood (Figuur 26).
3. Plaats de basis van een combinatievierkant (niet inbegrepen) tegen de rand van de Verstekgeleidersleuf en verleng de schuifregulering van het vierkant, zodat het net de gemarkeerde plek raakt punt op het lichaam van het zaagblad op de achterkant van de tafel.
4. Draai het mes en controleer dezelfde gemarkeerde punt van het zaagblad aan de voorkant van de tafel (Figuur 26).
5. Als de voor- en achtermaten, weergegeven in Figuur 26 zijn niet identiek, identificeer de zijde met de opening. Gebruik de schroef en de vleugelmoer. Gepositioneerd onder de tafel om het mes af te stellen positie: Draai de vleugelmoer los en draai voorzichtig schroef de fles in/uit totdat het mes evenwijdig is aan de verstekgleuf en draai de vleugel vervolgens stevig vast noot.

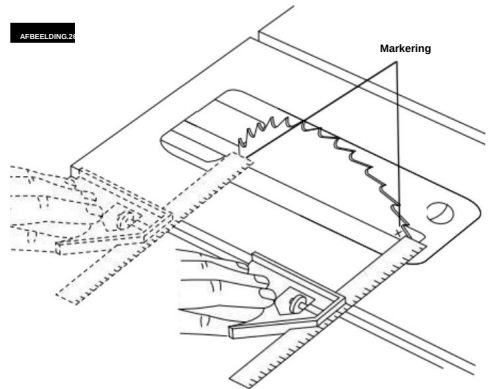
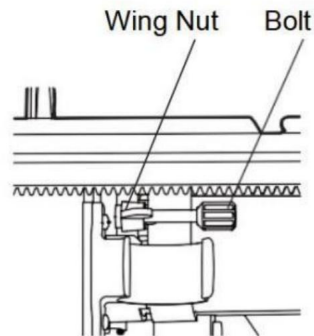
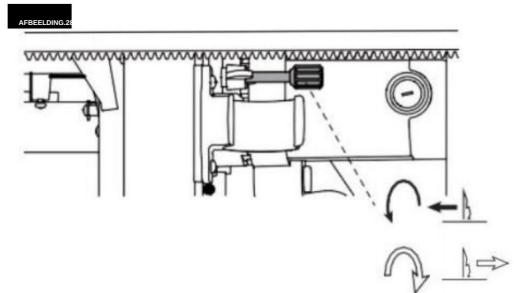


FIG27



Uitlijnbouten



Aanpassingen

UITLIJNEN VAN DE RIP FENCE



WAARSCHUWING

Om persoonlijk letsel te voorkomen,
altijd de stekker uit het stopcontact halen

van de stroombron voordat u eventuele aanpassingen.

Het hek is correct uitgelijnd met het blad op de fabriek en zou niet moeten vereisen aanpassing. Deze sectie is uitsluitend bedoeld voor onderhoudsdoeleinden of wanneer de hekwerk raakt uit positie door impact.

De langsg geleider moet evenwijdig zijn aan de zaagblad om TERUGSLAG te voorkomen bij het zagen. Uw tafelzaag is

uitgerust met een meervoudige positie tandheugel en rondsel rip hek. Zodra de onderstaande aanpassingen zijn gemaakt, de rip hek zal zichzelf uitlijnen wanneer het hek is

Vergrendeld. Wanneer u de langsg geleider verplaatst, zorg er dan voor dat Zorg ervoor dat u het hek ontgrendelt en vergrendelt met de railvergrendelingshendel en gebruik de voorste railknop

om de positie van het hek aan te passen. **OPMERKING:** De Het blad moet evenwijdig zijn aan de verstekgeleider sleuven (zie "Aanpassen van de parallelle breedte aan de Verstekgeleider (Slots") en loodrecht op de verstekgeleider staan. tabel voordat u verdergaat met het uitlijnen van de geleider - ment.



WAARSCHUWING

Om persoonlijk letsel te voorkomen
zorg er altijd voor dat de

De langsg geleider wordt vergrendeld voordat er langssnedes worden gemaakt.

1. Til beide beschermingsbarrières omhoog tot ze vergrendeld zijn positie (Figuur 29).
2. Draai het elevatiewiel en til de blad zo hoog als het maar kan.
3. Lijn het zaagblad uit met de sleuven van de verstekgeleider volgens de instructies: MES AFSTELLEN PARALLEL AAN DE VERSTEKMAAT SLOTS.

4. Rechterkant, positie 1 (dicht bij het mes), zie Afb.

31. a. Maak de

- bouten van de rechterpositie 1 los op de voor- en achterrails zodat ze kunnen vrij glijden, ongeveer 1/2 tot 1 slag. Verplaats de bolts naar de rechts met ongeveer 1/8 inch.
- b. Plaats het hek op positie 1 bolts, maar zet de grendels niet vast de voor- of achterrail.
- c.

Verplaats de rails zodat de positie

indicator staat op één lijn met 0 bovenaan

schaal. Vergrendel de rails op hun plaats met behulp van de raillock-peddel. Als anti-kickback pawls

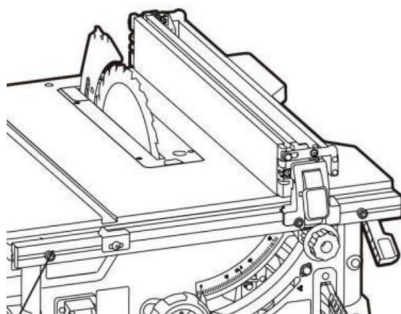
zijn geïnstalleerd, moet u de rechterkant om het hek uit te lijnen met het blad.

- d. Plaats het hek met de voorkant en terug schroeven naar het blad totdat het hek raakt de tanden van de bladen aan de voor- en achterkant van het blad.
- e.

Draai de voorste bout vast. Controleer of de hek staat nog steeds in contact met de voorkant en de achterste tanden van het blad.

- f. Draai de achterste bout vast. Controleer of de hek staat nog steeds in contact met de voorkant en de achterste tanden van het blad.

- g. Bevestig de hekklemmen aan de rails en Zorg ervoor dat het hek nog steeds in contact is met de voorste en achterste tanden van het blad



Aanpassingen

5. Rechterkant (verder van het blad), zie Afb. 31.

- a. Maak de hekklemmen los en verwijder de schutting .
- b. Maak de rechterzijde positie 2 bouten los de voor- en achterrails zodat ze kunnen schuif vrij, ongeveer 1/2 tot 1 slag. c. Gebruik de gaten voor het uitlijnen van het hek in de bladsleutel, plaats de sleutel over de rechterzijde positie 1 bolt op de voorste rail (al vastgezet in stap 4 hierboven) met het tweede gat ongeveer uitgelijnd met de rechterzijde positie 2 bolt. d.

Verplaats de rechterzijde positie 2 bolt tot de De bladsleutel schuift over de kop van de bout.

- e. Draai de rechterzijde positie 2 bouten vast. f. Voer stappen c tot en met e uit voor de achterste rail bolt.

6. Linkerkant, zie Afb. 31. a.

Maak de bouten aan de linkerkant aan de voorkant los en achterste rails zodat ze vrij kunnen glijden, ongeveer 1/2 tot 1 slag. Verplaats de bouten dus ze zijn ongeveer 3,5 inch van het linker uiteinde van de rails.

- b. Plaats het hek aan de linkerkant van de boot, maar zet de grendels niet vast aan de voorkant of achterleuning.
- c. Verplaats de leuning zodat het hekwerk elkaar raakt. IJzeren tand op het blad. Vergrendel de rails op zijn plaats met behulp van de rail lock paddle. Als anti-kickback pawls zijn geïnstalleerd, zult u moet de rechterkant omhoog brengen om uit te lijnen het hek met het blad. d. Zij het

hek met de voor- en achterkant

schroeven richting het blad tot aan het hek raakt de bladtanden aan de voorkant aan en achterkant van het mes.

- e. Draai de voorste bout vast. Controleer of de afscherming is nog steeds in contact met de voor- en achterkant tanden van het blad. f.

Draai de achterste bout vast. Controleer of de afrastering is nog steeds in contact met de voor- en achterkant tanden van het blad. g.

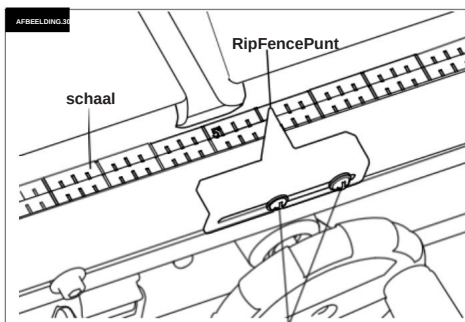
Klik de hekklemmen vast op de rails en

Zorg ervoor dat het hek nog steeds in contact is met de voor- en achtertanden van het blad.

2. Plaats het hek aan de rechterkant op positie 1 bolts en Lock de hekklemmen aan de voorkant en terug.

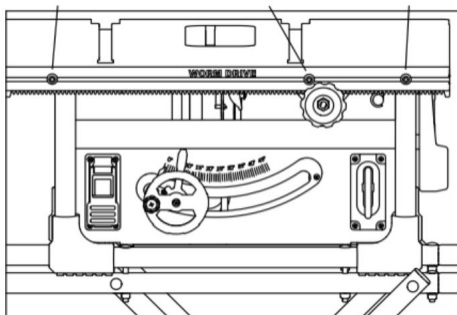
3. hef de railvergrendeling op en verplaats het hek totdat het naast het zaagblad ligt door het op te tillen de rechter zijpootl boven het hek. Vergrendel de railis op zijn plaats.

4. Draai de stelschroef van de wijzer los en stel deze af Plaats de aanwijzer op het "Y"-teken op de onderste schaal en draai de schroef vervolgens weer vast.



Wijzerafstelschroeven

Linkerkant Rechterkant 1 Rechterkant



OM DE RIP FENCE-AANWIJZER IN TE STELLEN:

1. Til beide beschermingsbarrières omhoog tot ze vergrendeld zijn positie.

AFBEELDING 31

Aanpassingen

UITLIJNING VAN HET SPIJKMES

BELANGRIJK: Het spouwmes moet altijd in de juiste positie staan.

Lijn met het zaagblad. Het spouwmes is dunner dan de breedte van de snede met ongeveer drie dikte van het papier aan elke kant (Fig. 32).

Let op: De snede is de breedte van de snede die gemaakt is door de tanden op het zaagblad.



WAARSCHUWING

Om persoonlijk letsel te voorkomen altijd de stekker uit het stopcontact halen van de stroombron voordat u iets doet aanpassingen en bij het bevestigen of verwijderen van de mesbescherming.

CONTROLE VAN DE UITLIJNING VAN HET SPIJKMES



WAARSCHUWING

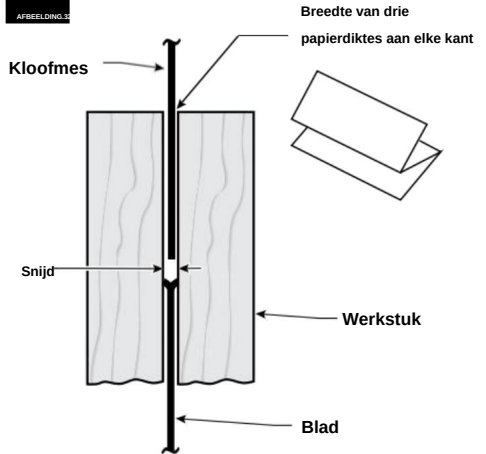
Controleer de uitlijning van het spouwmes
Controleer het mes regelmatig en
voer indien nodig aanpassingen door.

Een niet goed uitgelijnd spouwmes kan resulteren in instabiliteit van het werkstuk, verlies van controle en TERUGSLAG. Als het spouwmes niet goed is uitgelijnd en niet kan worden afgesteld, probeer dan niet om het te bedienen.

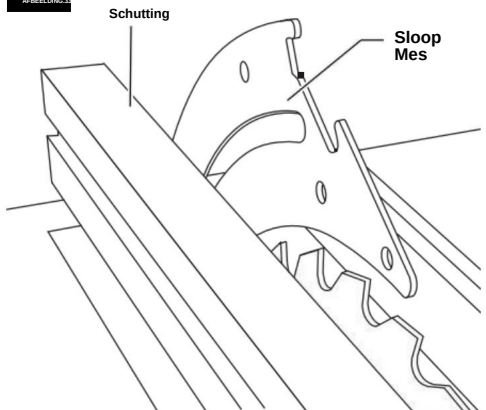
zaag. Laat een gekwalificeerde servicetechnicus de spouwmesuitlijning uitvoeren.

1. Controleer of het blad goed parallel is uitgelijnd met de groef van de verstekgeleider volgens de instructies in "Het parallel aan de verstekgeleider afstellen"
Meet de sleuven" en pas het blad indien nodig aan. Controleer of de verstekgeleider is uitgelijnd met de blade (zie instructies in "Aligning Rip "Hek") en pas indien nodig de langsg geleider aan.
2. Breng het blad omhoog tot de volledige hoogte (omhoog).
Breng het spouwmes omhoog tot de volledige omhoog positie (zie instructies in het positioneren van het (Riving Knife"). Verwijder de bescherming montage van het spouwmes. Verwijder de plaat plaatsen. (Afb. 33)
3. Plaats de trekstang aan de linkerkant van de tafel. Beweeg de langsg geleider voorzichtig tegen het blad zodat de verstekgeleider evenwijdig is aan het blad en raakt net de punten van de zaag tanden. Vergrendel de geleider en zorg ervoor dat De voor- en achterkant van het mes raken nog steeds de langsg geleider (Fig. 33).

AFBEELDING.32



AFBEELDING.33



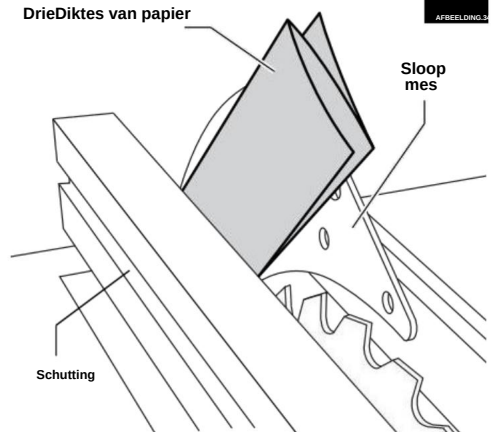
Aanpassingen

4. Gebruik de verstekgeleider als leidraad en controleer de uitlijning van het spouwmes met het vlak van de zaag. blad. Omdat het spouwmes ongeveer drie keer dunner is dan de dikte van het papier op elke kant, dan de breedte van de kerf van het blad (Figuur 32) Je moet een tijdelijk papier maken "afstandsmeter". Maak twee vouwen in een kleine stuk (6" X 6") gewone krant om Maak drie diktes. Vouw het papier afstandsmeter tussen het spouwmes en de langsgleider (Figuur 34).
5. Herhaal stap 4 met de dwarsgleider aan de rechterkant het blad en controleer de papierafstand graadmeter .
6. Als de papierafstandsmeter niet tussen de geleider en het spouwmes past, stappen 4 en 5 hierboven, het spouwmes is niet correct uitgelijnd met het mes en moet worden afgesteld. Als het spouwmes moet worden afgesteld ga naar het gedeelte "Spouwmes afstellen" Als het spouwmes is correct uitgelijnd met de blade dan is geen aanpassing nodig.

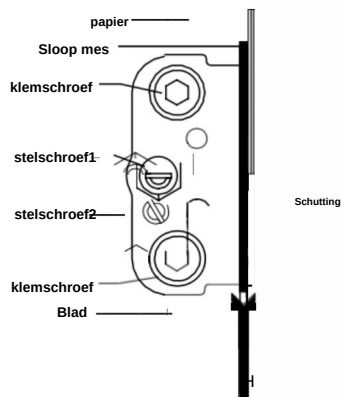
OPMERKING: Het spouwmes is correct uitgelijnd in de fabriek - controleer de uitlijning voordat u eventuele aanpassingen doorvoeren.

AFSTELLEN VAN HET SPIJKMES

1. Breng het zaagblad omhoog tot de maximale hoogte en Stel de afschuiningshoek in op 0o.
2. Verwijder de barrièrebeschermingsconstructie en .
3. Verwijder het tafelblad.
4. Plaats de trekgeleider aan de rechterkant en plaats 1 en verplaats de geleider totdat deze de grond raakt. de punten van het zaagblad, en vergrendel vervolgens de rails op zijn plaats.
5. Draai de zeskantmoer los met een steeksleutel van 10 mm. Draai de klem Schroeven voorzichtig los. (1/4-1/2 slag) met behulp van de 5 mm inbussleutel voorzien. Draai de stelschroef los met een platte schroevendraaier (fig. 35).
6. Vouw twee keer een klein stukje papier (6" x 6") om drie lagen te vormen (Fig. 32). Dit gevouwen papier wordt gebruikt als een "afstandsmeter."



AFBEELDING.3



AFBEELDING.3

OPMERKING: De bovenstaande afstandsinstructies zijn gebaseerd bij het gebruik van een standaard zaagsnedeblad (0,128 inch zaagsnede op de blad inbegrepen). Als een kleiner zaagblad wordt gebruikt, pas dan de papierafstandhouder aan. Als de zaagsnede van het vervangende mes is ongeveer 0,100", gebruik 1 dikte papier als afstandhouder; als de snede ongeveer 0,110" is, gebruik dan 2 diktes.

Aanpassingen

7. Plaats het gevouwen papier tussen het spouwmes en schutting .

- a. Houd het spouwmes en het papier stevig vast tegen het hek (Fig. 36). b. Draai de klem Schroeven lichtjes vast. c. Verwijder het papier en verplaats het hek weg van het blad. d.

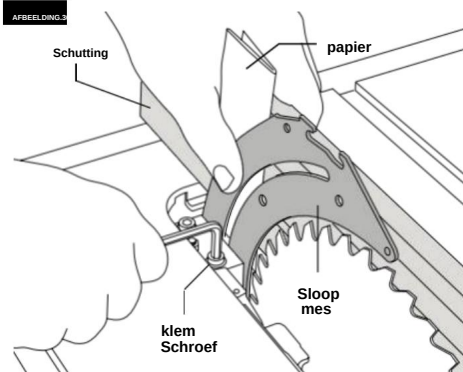
Draai de stelschroef 1 (voor links en rechts) snel (rechter afstelling) en stelschroef 2 (voor voorste en achterverstelling) terwijl u naar de spouwmes kantelen totdat het in lijn is met de mes.

- e. Controleer de haaksheid van het spouwmes op de tafel opnieuw door de geleider tegen het blad te schuiven. Stel indien nodig opnieuw af.

8. Na het voltooien van de aanpassingen:

- a. Draai de zeskantmoer lichtjes vast (houd de set vast) schroef op zijn plaats met een schroevendraaier terwijl (aandraaimoer). b.

Draai de klem Schroeven helemaal vast met een inbussleutel. Draai vervolgens de zeskantmoer helemaal vast.

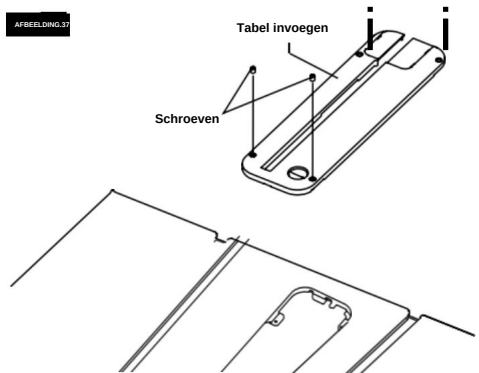


DE TAFELINZET AFSTELLEN

De tafelinzetsleuf bevat vier (4) verstelmogelijkheden.

Schroeven voor het verstellen van de hoogte van het tafelblad (Afb. 37) . Ik vind het inzetstuk op het tabblad leuk. Vindt het leuk liniaal (zoals de metalen liniaal van een combinatiehaak) over het tafelblad en steek

top . Als aanpassing nodig is, gebruik dan een 4mm Flat Kopschroevendraaier om elke stelschroef omhoog of omlaag te draaien naar beneden. Het inzetstuk moet iets onder de tafel vooraan en iets boven de tafel aan de rug .



OPMERKING: controleer of het spouwmes in lijn blijft met het blad wanneer het blad op een willekeurige positie is gekanteld. hoek. Vervang de barrièrebeschermingsconstructie en voordat u gaat snijden.

Basisbediening van de tafelzaag

VEILIGHEIDSSCHAKELAAR

LET OP: Deze tafelzaag heeft een veiligheidsvoorziening dat helpt onbedoeld starten te voorkomen. Wanneer

De stroom naar de zaag wordt onderbroken, het gereedschap schakelt over op de uit-modus. Zodra de stroom is hersteld,

Ik zal ook weer aan moeten worden gezet.

Om de zaag aan te zetten: druk op de groene knop (Figuur 39).

Om de zaag uit te schakelen: druk op de rode peddel (die de rode uitschakelaar indrukt (onder) (Fig. 39).

RESETKNOP (POWER RESET)

Deze zaag wordt geleverd met een over lo-advertentie resetknop over , Als de zaagmotor lo-advertenties , een veiligheid mechanisme stopt de motor automatisch a lly door motor over - loa ding of lo w vo Theater.

Om te voorkomen dat de motor over-lo gaat en om te verminderen

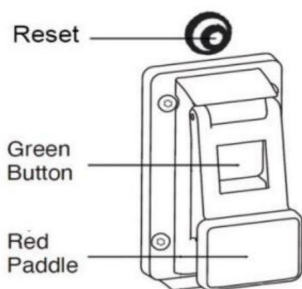
Controleer de motor of controleer de stroomtoevoer.

Laat de motor afkoelen en druk dan op , de resetknop indrukken en de zaag opnieuw opstarten.

Als de

zaag start niet opnieuw , wacht even

toevoeging a l 5 minuten voor het opnieuw opstarten.



Basisbediening van de tafelzaag

GEBRUIK VAN DE Mesbescherming

De Blade Guard is ontworpen voor ModuLariteit, waardoor het mogelijk is om meerdere combinaties van de twee hoofdcomponenten te gebruiken

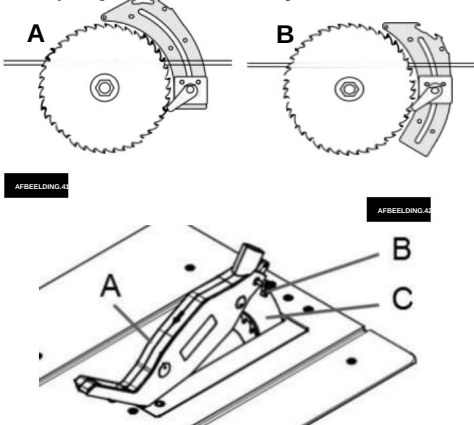
1) Sloopmes / kloofmachine, 2) Hoofdbarière Beschermers, (Fig. 41). Bovendien is de splijtende mes kan snel worden aangepast naar drie posities, afhankelijk van de toepassing vereiste: doorsnede (hoog), niet-doorsnede (midden) en dado (laagst).

Elke beschermkap die verwijderd moet worden

om een snede te voltooien moet onmiddellijk gebeuren opnieuw geïnstalleerd wanneer voltooid. Zie "Aanbrengen de Blade Guard" voor gedetailleerde installatie instructies. Vergeet niet dat de

De beste manier om ongelukken te voorkomen is door de bestuurder zelf. gebruik van gezond verstand en alertheid bij alle

keer bij het gebruik van de tafelzaag.



BEVESTIGEN VAN DE BESCHERMINGSEENHEID

De Blade Guard moet aan de machines spouwmes.

Let op: De machine mag nooit worden gebruikt

zonder de zewacht in zijn dienstpositie.

WAARSCHUWING: De machine moet losgekoppeld van de

netvoeding bij het installeren van de mesbeschermers.

Monteer de zaagbladbescherming (A) samen met de bolt(B) bovenop het spouwmes(c), zodat de bout zit stevig in de gleuf van de kiel mes(c). Controleer of de beschermingsconstructie goed is aangesloten

Draai de boor niet te vast; de zaag

Bladbescherming (A) moet vrij kunnen bewegen.

Plaats de zuigslang op de zuigaansluiting en het verbindingstuk van de zaag bladbescherming (A). Sluit een geschikte spat aan collector op de zuigadapter.

De demontage gebeurt in omgekeerde volgorde. Let

op! De zaagbladbescherming (A) moet

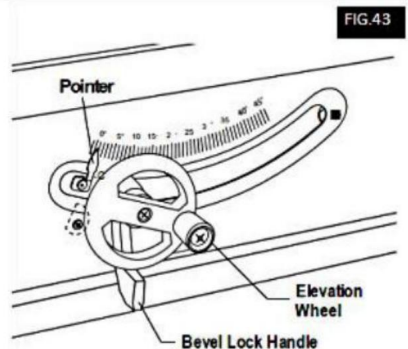
Geïmiteerd op het werkstuk voordat het starten van de zaagbewerking.

Basisbediening van de tafelzaag

BLADE BEVEL CONTROL

Draai de tegenklok van het mesbevel-slot los

- wijs (Fig. 43), schuif het elevatiemeter tot dat de wijzer staat in de gewenste hoek en draai vast
Draai de hendel van het blad met de klok mee.



Basisbediening van de tafelzaag

WERK HULP

Voordat u hout op uw zaag zaagt, moet u alle de "Basis zaagbewerkingen."

Merk op dat om een aantal van de bezuinigingen te kunnen maken, het nodig is nodig om bepaalde apparaten te gebruiken, "werk hulpen", Zoals de duwstok, de duwstok en het hulphek, die je zelf kunt maken.

Nadat u een paar oefensneden hebt gemaakt, maakt u deze "helpers" voordat u met een project begint. de "duwstok" eerst. (Een duwstok is bijgeleverd de).

DUWSTOK EN DUWBLOK

Maak de duwstok met behulp van een stuk 1X2 zoals afgebeeld (Figuur 44).

Maak het duwblok met behulp van stukken multiplex van 3/8 inch **A** en 3/4" hardhout **B** (Fig. 45).

Het kleine stukje hout, 1/2" X 3/8" X 2-1/2", moet aan het multiplex worden GELIJMD... NIET DOEN Gebruik NAGELS. Dit is om te voorkomen dat het zaagblad bot wordt als u per ongeluk in de duwzaag snijdt. blok.

Plaats de handgreep in het midden van het multiplex en bevestig het met lijm en houtschroeven.

Gebruik een duwstok wanneer het hek 5 cm of langer is. meer van de blade. Gebruik een duwblok wanneer de de werking is te smal om het gebruik van een duw toe te staan stok. Voor correct gebruik, zie "Ripping" en "Bevel Secties scheuren."

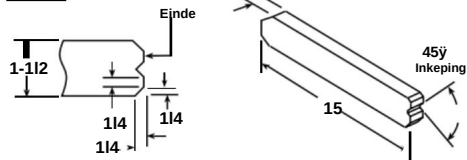
De duwstok of het blok moet op de plaats worden gebruikt van de hand van de gebruiker om het materiaal alleen tussen het hek en het blad te geleiden.

Bij gebruik van een duwstok of duwblok moet de achterliggende uiteinde van het bord moet vierkant zijn. Een duwstok of blok tegen een ongelijk uiteinde kan eraf glijden of duwen het werk weg van het hek.

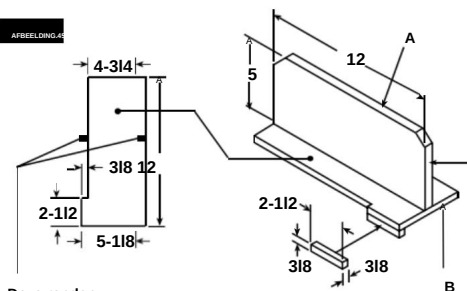
EEN VEERBORD MAKEN

Figuur 46 illustreert de afmetingen voor het maken van een typisch verenbord. Het zou gemaakt moeten zijn van een recht stuk hout dat vrij is van knoesten of scheuren. Snede **E** moet ongeveer 1/4" uit elkaar liggen (Fig. 46).

FIG.44 Verkstuk

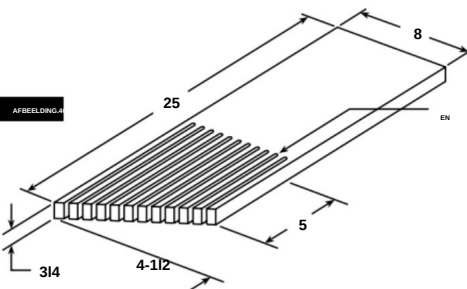


AFBEELDING 45



Deze randen moeten parallel zijn

AFBEELDING 46



LET OP: Alle afmetingen zijn in inches.

Basisbediening van de tafelzaag

MATERIAAL ONDERSTEUNING I HULP HEKWERK

Wanneer de geleider zich buiten het tafelblad bevindt, zorg er dan voor dat de materiaalondersteuning in de laagste positie is vastgezet, zowel in de voorste als in de achterste sleuven. Wanneer de geleider zich boven het tafelblad bevindt, zorg er dan voor dat de materiaalondersteuning in de laagste positie is vastgezet, zowel in de voorste als in de achterste sleuven.

De materiaalsteun bevindt zich in de opgeborgen positie (Fig. 47a). Als een hulphrek nodig is, plaatst u de materiaalsteun in de bovenste positie op zowel de voorste als achterste sleuven (Fig. 47b). Om de hekinstelling te beveiligen, laat u de vergrendelingshendel zakken.

FIG. 47a

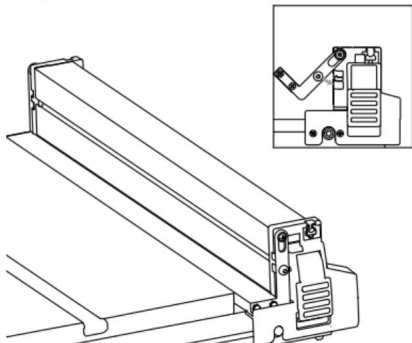
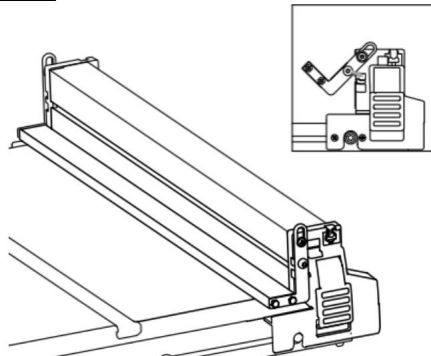


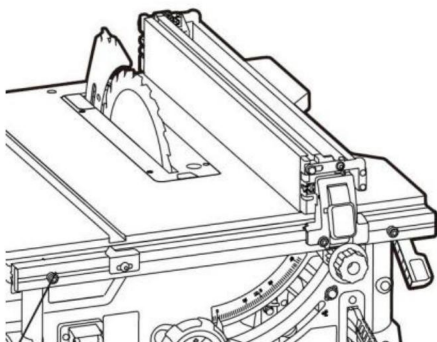
FIG. 47b



GEbruik VAN DE RIP FENCE-AANWIJZER

De geleideraanwijzer geeft de afstand van het blad tot de geleider aan.

FIG. 48



Basisbediening van de tafelzaag



WAARSCHUWING Draag altijd gehoorbescherming tijdens het snijden en handschoenen bij het hanteren van zaagbladen.

GEBRUIK VAN DE RIP FENCE

SCHEUREN, AFSCHUINEN, HERZAGEN EN SPOREN worden uitgevoerd met behulp van de RIP FENCE samen met de HULPHEK / WERK ONDERSTEUNING, DUWSTOK OF DUWBLOK.



WAARSCHUWING Voor uw eigen veiligheid, altijd neem de volgende veiligheidsmaatregelen in acht voorzorgsmaatregelen, naast de veiligheidsinstructies op pagina 3, 4, 5 en 6.

1. Maak deze sneden NOOIT VRIJHAND (zonder de langsgeleider of hulpstukken te gebruiken indien nodig), omdat het zaagblad dan los kan raken. vastlopen in de snede en een TERUGSLAG veroorzaken.
2. Vergrendel de verstekgeleider altijd stevig wanneer deze in de gebruik .
3. Verwijder de verstekgeleider van de tafel tijdens het zagen. bewerkingen waarbij gebruik wordt gemaakt van het trekhek.
4. Zorg ervoor dat de mesbescherming is geïnstalleerd alle door zaagtype sneden. Vervang de bewaker ONMIDDELIJK na voltooiing van opnieuw zagen, sponningen maken of dado-bewerkingen.
5. Laat het blad ongeveer 1/8" boven het bovenoppervlak van het werkstuk uitsteken. Extra blootstelling van het blad zou de gevarenpotentieel.
6. Ga niet direct voor het mes staan geval van een KICKBACK. Ga aan beide kanten van de het blad.
7. Houd uw handen uit de buurt van het mes en uit de buurt van van het pad van het blad.
8. Als het mes tijdens het snijden vastloopt of stopt, SCHAKEL DE SCHAKELAAR UIT voordat u dit probeert om het mes te bevrijden.
9. Reik niet over of achter het mes om Trek het werkstuk door de snede, om lange of zware werkstukken te ondersteunen, om kleine afgesneden stukken materiaal, of VOOR EEN ANDERE REDEN.

10. Pak geen kleine stukjes afgesneden materiaal van de tafel. VERWIJDER ze door ze met een lange stok van de tafel af te duwen. Anders zouden ze naar je teruggespooid kunnen worden door de achterkant van het blad.
11. Verwijder geen kleine stukjes afgesneden materiaal die in de machine vast kunnen komen te zitten. beschermkap terwijl de zaag draait. DIT KAN UW HANDEN IN GEVAAR BRENGEN of een TERUGSLAG veroorzaken. Zet de zaag UIT en koppel de stroombron los. Nadat de blad is gestopt met draaien, til de bescherming op en verwijder het stuk.
12. Als het werkstuk krom is, leg dan de CONCAVE kant OMLAAG. Dit voorkomt dat het schommelend terwijl het gescheurd wordt.

RIP FENCE HULPBESCHERMING

Bij het gebruik van dado-accessoires moet een hulppaneel worden gebruikt. Dit zal helpen voorkomen schade aan het aluminium hek. De bekleding moet gemaakt zijn van 3/4 inch dik hout (Fig. 49).

Benodigde

onderdelen: 3/4" dikke houten plaat (massief of multiplex) op maat gezaagd maat.

Twee (2) klemmen.

De bekleding wordt op dezelfde hoogte gemaakt (2-3/4") als het hek en kan werken met de bladbescherming systeem op zijn plaats bij het verplaatsen van het hek om contact te maken met het blad. Gebruik twee klemmen om de 3/4 2,5 cm dikke houten plank aan de verstekgeleider.

OPMERKING: Het hulppaneel moet ook kan worden gebruikt bij het snijden van materiaal kleiner dan 3/16" dik .

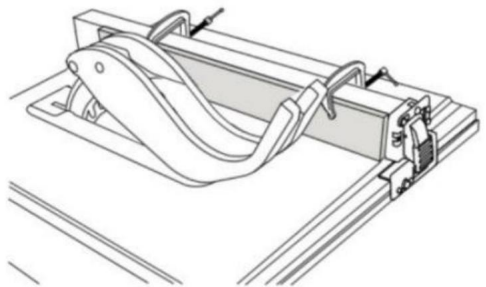


FIG. 49

Basisbediening van de tafelzaag

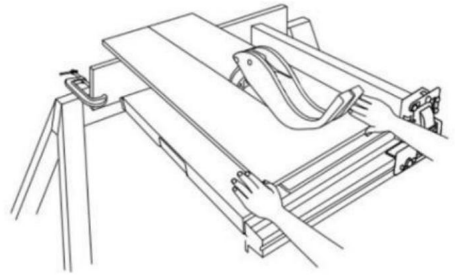
SCHEUREND

RIPPING staat bekend als het snijden van een stuk hout met de nerf, of in de lengterichting. Dit wordt gedaan met behulp van de rip hek. Plaats het hek op de gewenste BREEDTE

OF RIP en vergrendel het op zijn plaats.

Voordat u begint met scheuren, moet u het volgende doen:

- A. De zaaggeleider is parallel aan het zaagblad.
 - B. Het spouwmes is correct uitgelijnd met het zaagblad.
- Plaats het bredere deel van het werkstuk op de kant van het hek.



FIGUUR.50

SCHUINE SCHEUREN

Vermijd schuin afscheuren met het hek aan de linkerkant kant, waar mogelijk. Als ik drink, scheur ik materiaal 6" of smaller, gebruik het hek aan de rechterkant van ALLEEN het blad. Dit zal meer ruimte bieden tussen het hek en het zaagblad voor gebruik van een duwstok. Als het hek links is gemonteerd,

De zaagbladbescherming kan het juiste gebruik van de zaag belemmeren. een duwstok.

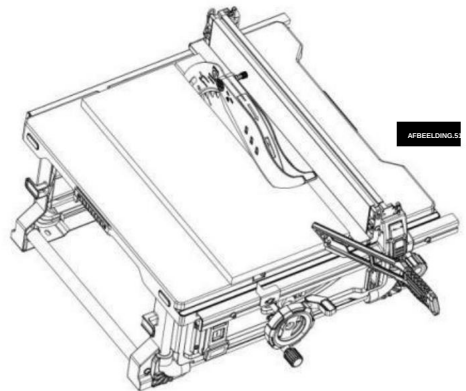
Wanneer de "BREEDTE VAN DE RIP" 6" en WIDER is, gebruik dan uw RECHTERhand om het werkstuk te voeden, gebruik LINKERhand ALLEEN met de hand om het werkstuk te geleiden, NIET VOEDEN het werkstuk met de linkerhand (Fig. 50).

Wanneer de "BREEDTE VAN DE RIP" 2" tot 6" breed is, GEBUIK DAN DE DUW DE STOK om het werkstuk te voeden (Fig. 51).

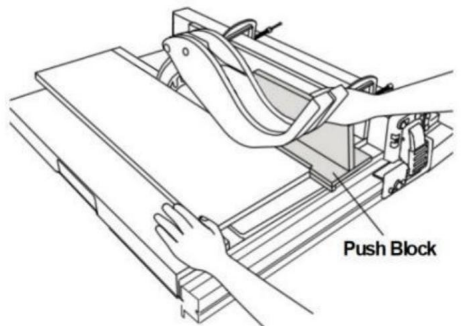
Wanneer de breedte van de scheur smaller is dan 2" de duwstok KAN NIET worden gebruikt omdat de bewaker zal ingrijpen. GEBUIK het HULPHEKWERK en DUW HET BLOK.

Het hulphek moet te allen tijde worden gebruikt de "BREEDTE VAN RIP" is minder dan 6 inch breed. Als de "BREEDTE VAN DE RIP" is van een kleinere afmeting dan de hoogte van het werkstuk, dan een opofferingshulphek van voldoende hoogte om volledig het werkstuk moet tijdens het snijden worden ondersteund gemaakt en aan het hek bevestigd.

Voer het werkstuk met de hand in tot het einde ongeveer 1" vanaf de voorkant van de tabel. Blijf voeden met behulp van de PUSH BLOK op het hulphek TOTDAT DE DE SNIJDING IS VOLTOOID (Fig. 52).



AFBEELDING.50



AFBEELDING.51

Push Block

Basisbediening van de tafelzaag

HET GEBRUIK VAN DE VERSTEKMAAT

DWARSZAGEN, VERSTEKZAGEN, AFSCHUINEN ZAGEN, SAMENGESTELDE VERSTEKZAGEN en bij het SNIJDEN over het uiteinde van een smalle werkstuk, wordt de VERSTEKMAAT gebruikt.



WAARSCHUWING

Voor uw eigen veiligheid, altijd neem de volgende veiligheidsmaatregelen in acht

voorzorgsmaatregelen, naast de veiligheidsinstructies in Algemene veiligheidsregels, Veiligheidsinstructies voor tafelzagen en Aanvullende veiligheidsmaatregelen Regels.

Maak deze sneden nooit met de hand (zonder (de verstekgeleider of andere hulpmiddelen) omdat het zaagblad vast kan komen te zitten in de snede en een TERUGSLAG veroorzaken of uw vingers of hand in het mes te laten glijden.

Vergrendel de verstekgeleider altijd stevig wanneer u deze gebruikt. Verwijder de verstekgeleider van de tafel tijdens alle werkzaamheden waarbij de verstekgeleider wordt gebruikt.

Verstekgeleider op 90o kan worden gebruikt van 0 tot 15-3/4 inches dwarsdoorsnede.

bij dwarssnijden met het blad ingesteld op 90o of 45o ten opzichte van de tafel kan de verstekgeleider worden gebruikt in ofwel gleuf op de tafel. bij het dwarssnijden en het blad is gekanteld, gebruik de sleuf aan de rechterkant van tafel waar het mes van uw lichaam is afgekeerd wijzers en verstekgeleider.

Om de verstekhoek aan te passen:

Draai de vergrendelingsknop los en stel de verstekgeleider zo in dat dat de wijzer in de gewenste hoek staat, draai dan vast Vergrendelingsknop (Fig. 53).

VERSTEKMAAT HULPVLAK

De verstekgeleider is ontworpen om een Hulpbekleding met voorgevormde gaten voor het bevestigen van een geschikt stuk glad recht hout. Gebruik de verstekgeleider als sjabloon om Bevestig met geschikte bevestigingsmiddelen (Fig. 54).

VOORBEELD:

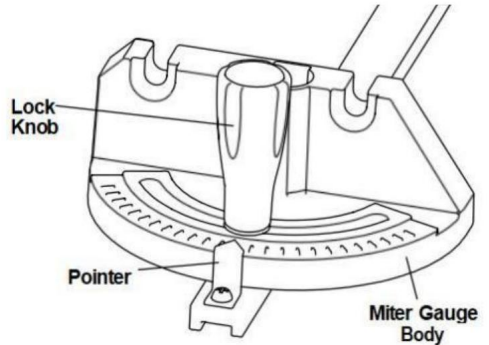
- A. Boor gaten van 5/32" diameter door een plank van 3/4" dik, 3" hoog en gewenste lengte.
- B. Bevestig met twee ronde kop hout nr. 12 schroeven 1-1/2" lang, niet inbegrepen (Fig. 54).

Zorg ervoor dat de schroeven nooit boven de buitenoppervlak van de bekleding.

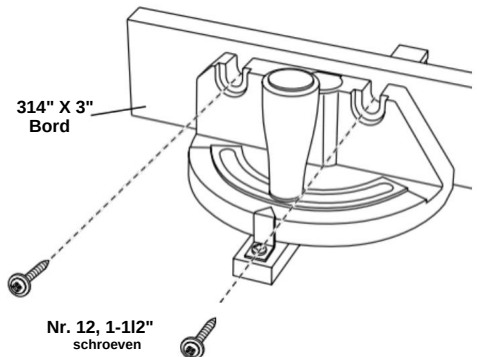
Zorg ervoor dat de bekleding de juiste werking van de zaagbladbescherming.

LET OP: bij het schuin afzagen, de bekleding bevestigen zodat het zich uitstrekt tot rechts van de verstekgeleider en gebruik de verstekgeleider in de groef aan de rechterkant van het blad.

AFBEELDING.6



AFBEELDING.5



Basisbediening van de tafelzaag

DWARSSNIJDEN

CROSSCUTTING staat bekend als het zagen van hout dwars op de draad, in een hoek van 90o, of haaks op beide rand en de vlakke kant van het hout. Dit wordt gedaan met de verstekgeleider ingesteld op 90o (Fig. 55).

Zorg ervoor dat de beschermkap van het zaagblad is geïnstalleerd voor alle "doorzaag"-bewerkingen (wanneer het zaagblad is gemonteerd). snijdt volledig door de dikte van het werkstuk). Vervang de beschermkap ONMIDDELIJK na het voltooien van het maken van groef- of sponningsneden.

Laat het blad ongeveer 1/8" boven de grond uitsteken bovenkant van het werkstuk. Extra blootstelling zou het gevaarpotentieel vergroten.

Ga niet direct voor het mes staan, voor het geval dat van een THROWBACK (klein afgesneden stukje opgevangen door de achterkant van het mes en gooi het naar de gebruiker. Ga aan beide kanten van het mes staan.

Houd uw handen uit de buurt van het mes en uit de pad van het blad.

Als het mes tijdens het snijden vastloopt of stopt, DRAAI DAN DE SCHAKEL UIT voordat u probeert de mes.

Reik niet over of achter het zaagblad om het werkstuk door de snede te trekken, om lange of zware werkstukken, om afgesneden stukken materiaal te verwijderen, of OM EEN ANDERE REDEN.

Raap geen kleine stukjes afgesneden materiaal op van de tafel. VERWIJDER ze door ze naar achteren te duwen VAN de tafel met een lange stok. Anders kan door de achterkant van de auto naar je worden teruggegooid mes.

Verwijder geen kleine stukjes afgesneden materiaal die zijn dichtbij of kunnen vast komen te zitten in de beschermkap terwijl de zaag draait. DIT KAN UW HANDEN IN GEVAAR BRENGEN of een TERUGSLAG. Zet de zaag UIT. Nadat het blad is gestopt met draaien, til de bescherming op en verwijder de deel.

Als het werkstuk krom is, plaats dan de CONCAVE kant OMLAAG. Dit zal helpen voorkomen dat het gaat wiebelen tijdens het snijden.

De schaalverdelingen op de verstekgeleider zorgen voor nauwkeurigheid bij gemiddelde houtbewerking. In sommige gevallen waar extreme nauwkeurigheid vereist is, bijvoorbeeld bij het maken van hoeksmeden, maak dan een proefsnede en Controleer het vervolgens opnieuw met een nauwkeurige winkelhaak of gradenboog.

Indien nodig kan de verstekgeleiderkop iets worden gedraaid om eventuele onnauwkeurigheden te compenseren.

TIP: De ruimte tussen de verstekgeleider en de groef in de tafel wordt tijdens het werken tot een minimum beperkt productie. Voor maximale nauwkeurigheid bij met behulp van de verstekgeleider, "bevoordeel" altijd één kant van de groef in de tafel. Met andere woorden, beweeg niet de verstekgeleider van de ene kant naar de andere kant tijdens het zagen, maar houd één kant van de stang tegen één kant van de stang aan de groef.

TIP: Behandel het oppervlak van de plaat met een stukje schuurpapier. verstekgeleiderkop. Dit zal helpen voorkomen dat het werkstuk "kruip" terwijl het wordt gezaagd.

De verstekgeleider kan in beide richtingen worden gebruikt groeven in de tafel. Zorg ervoor dat deze vergrendeld is.

Bij gebruik van de verstekgeleider in de LINKERhand groef, houd het werkstuk stevig tegen de maat Houd uw hoofd vast met uw linkerhand en pak de vergrendelknop vast met uw rechterhand.

Wanneer u de RECHTER groef gebruikt, houdt u het werkstuk vast met uw rechterhand en de vergrendelknop met uw linkerhand.

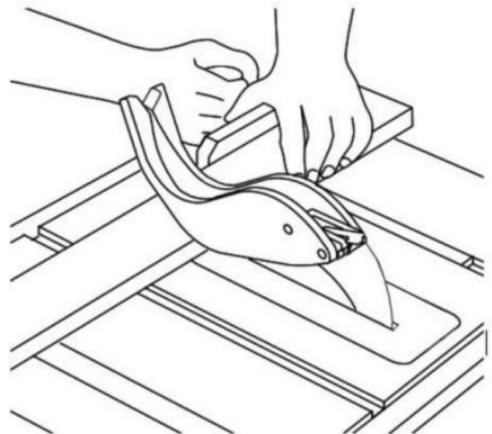


FIG. 55

Basisbediening van de tafelzaag

HERHAALDELIJK SNIJDEN

HERHAALDELIJK SNIJDEN is het snijden van een hoeveelheid stukken van dezelfde lengte zonder dat u hoeft te markeren elk stuk (Fig. 56). Wanneer

u herhaaldelijk sneden maakt in een lang werkstuk, zorg er dan voor dat het wordt ondersteund.



WAARSCHUWING

Gebruik de parallelgeleider nooit als lengte stop, omdat de snede

een stuk kan tussen het hek en de mes dat een terugslag veroorzaakt.

1. Klem bij herhaaldelijke sneden een blok vast van hout 3" lang tot de tafel op de gewenste plaats
Lengte om als lengtestop te dienen.



WAARSCHUWING

Zorg ervoor dat het uiteinde van het blok bij het vastklemmen van het blok

het blok ligt ruim voor het zaagblad. Wees

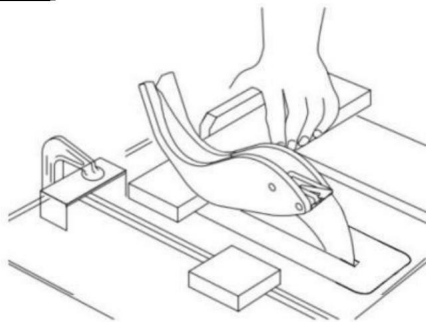
Zorg ervoor dat het goed vastgeklemd zit.

2. Schuif het werkstuk langs de verstekgeleider totdat het het blok raakt, houd het dan stevig vast.

3. Maak de snede, trek het werkstuk terug en

Duw het afgesneden stuk met een lange schaar van de tafel duwstok. **PROBEER HET NIET TE PULLEN**
OMDAT DIT UW EIGENSCHAP IN GEVAAR KAN BRENGEN
HANDEN.

AFBEELDING 56



VERSTEK ZAGEN

VERSTEKZAGEN is het zagen van hout onder een hoek anders dan 90° met de rand van het hout. Volg dezelfde procedure als bij het dwarssnijden (Figuur 57).

Stel de verstekgeleider in op de gewenste hoek en Zet hem vast.

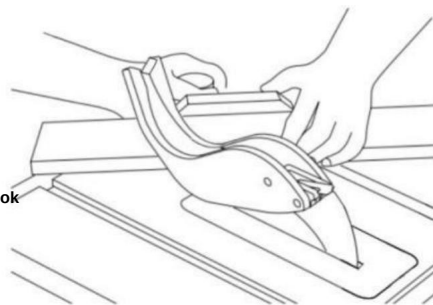
De verstekgeleider kan in beide richtingen worden gebruikt groeven in de tafel.

bij gebruik van de verstekgeleider in de LINKERhand

groef, houd het werkstuk stevig tegen de Houd de verstekgeleiderkrop met uw linkerhand vast en pak de Vergrendel de knop met uw rechterhand.

Wanneer u de RECHTER groef gebruikt, houdt u het werkstuk vast met uw rechterhand en de vergrendelknop met uw linkerhand.

AFBEELDING 57



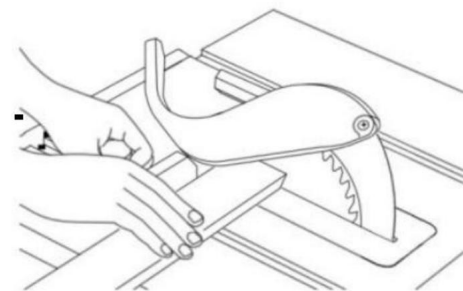
SCHUINE SNIJDING

AFGESCHUINDE CROSSCUTTING is hetzelfde als dwarszagen, behalve dat het hout ook schuin wordt gesneden. een andere hoek dan 90° met de vlakke zijde van het hout (Figuur 58).

Stel het mes in op de gewenste hoek.

Gebruik de verstekgeleider in de groef aan de RECHTERKANT of de LINKERKANT van het blad.

FIG.58



SAMENGESTELDE VERSTEK ZAGEN

COMPOUND MITER CUTTING is een combinatie van verstekzagen en schuin dwarszagen.

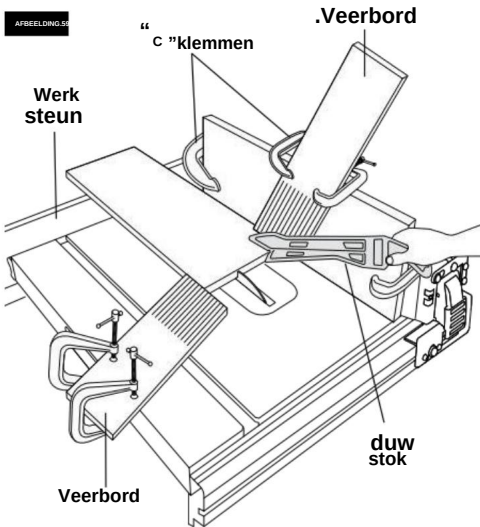
de snede wordt gemaakt onder een andere hoek dan 90° ten opzichte van beide de rand en de vlakke kant van het hout.

Stel de verstekgeleider en het blad in op de gewenste hoek en zorg ervoor dat de verstekgeleider is vergrendeld.

Basisbediening van de tafelzaag

NIET DOORZAGEN

Voeg een 8 inch hoge vlakke plaat toe aan het hek, de Volledige lengte van het hek (Fig. 59)



Gebruik veerplanken voor alle "Niet-doorlopende" Zaagbewerkingen (wanneer de zaagbladbescherming moet worden verwijderd). veerplanken worden gebruikt om houd het werk in contact met het hek en de tabel zoals afgebeeld, en om terugslag te voorkomen.

Bevestig de verenplanken aan het hek en de tafel zoals getoond, zodat de voorranden van de veerplanken ondersteunen het werkstuk totdat de snede is voltooid en het werkstuk is volledig voorbij de snijder geduwd (zaagblad, dadokop, enz.) met een duwstok, zoals in scheuren.

Voordat u met de bewerking begint (met de zaag gedraaid) "UIT" en de snijder onder het tafelblad): A. Installeer veerplanken zodat ze druk uitoefenen

op het werkstuk; WEES POSITIEF DAT ZE ZIJN VEILIG VASTGEZET.

B. Zorg er door middel van een proef voor dat de veer borden zullen een terugslag stoppen als dat nodig is voorkomen .

Veerplanken worden niet gebruikt tijdens niet-door zaagbewerkingen bij gebruik van de verstekzaag graadmeter .

VERVANG DE Blade Guard ZO SNEL MOGELIJK DE NIET-DOORZAAGBEWERKING IS VOLTOOID.

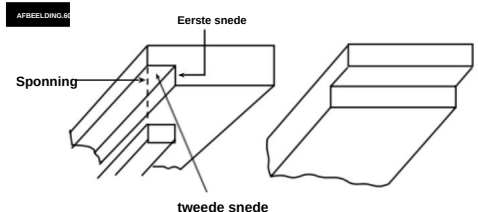
SPOREN

Sponning is het uitsnijden van een deel van de hoek van een stuk materiaal, over een uiteinde of langs een rand (Fig. 60).

Om een RABBET te maken, zijn sneden nodig die niet helemaal doorlopen, de weg door het materiaal. Daarom is de Blade Guard moet verwijderd worden.

1. Verwijder de bladbescherming.
2. Voor het maken van sponningen langs een rand (lange weg van werkstuk) zoals afgebeeld, voeg een bekleding toe die ongeveer zo hoog is als het werkstuk breed is om de rip fence. Pas de rip fence en blad aan naar de vereiste afmetingen, maak dan de zaag eerst met het bord plat op de tafel, volgens de opstelling die is afgebeeld in Afb. 60. Maak een tweede snede met het werkstuk op de rand. Volg alle voorzorgsmaatregelen, veiligheidsinstructies en bedieningsinstructies voor het scheuren of scheuren typebewerkingen, inclusief veerborden en duwstok, enz.
3. Voor het maken van een sponning over een uiteinde, voor werkstukken van 10-1/2" en smaller, maakt u de sponningsnede met de bord plat op de tafel. Met behulp van de verstekgeleider voorzien van een bekleding, volg dezelfde procedures en instructies voor het dwarszagen, waarbij opeenvolgende sneden over de breedte van het werkstuk worden gemaakt om de gewenste snijbreedte te verkrijgen. GEBRUIK NIET het geleiderail voor het maken van sponningen aan het uiteinde.
4. INSTALLEER Blade Guard ONMIDDELIJK VOLTOOIING VAN DE RABBETING WERKING.

Met de dado-kop kunnen ook sponningsneden in één doorgang van het werkstuk over de frees worden gemaakt.



KONIJNENALONG
DE RAND

SPORENOVER
HET EINDE

Basisbediening van de tafelzaag

SPECIALE SNIJTECHNIKEN



WAARSCHUWING:

Probeer niet om uit te voeren

snijningen die niet in deze handleiding worden behandeld.

handleiding, tenzij u grondig bekend bent met procedures en bevestigingen. Deze typen

sneden omvatten, maar zijn niet beperkt tot, taps toelopende sneden en complexe niet-doorsnijdende, . Deze tabel zaag is een zeer veelzijdig hulpmiddel, geschikt voor het uitvoeren van een breed scala aan zeer gespecialiseerde snijwonden die niet in deze handleiding behandeld kunnen worden.

zie uw lokale bibliotheek voor boeken over houtbewerking technieken, zoals: Het complete boek van stationaire kracht Tool Technieken door R .J . De christoforo of Tafelzaagtechnieken door R. cliffe.

SNIJDEN VAN METALEN EN METSELWERK



WAARSCHUWING

Deze tafelzaag is niet aanbevolen - aanbevolen voor het snijden van

metalen, zoals aluminium of koper, zelfs met een speciaal mes dat ontworpen is om deze materialen te snijden.



WAARSCHUWING

Deze tafelzaag is niet aanbevolen.

geprezen voor het snijden van metselwerkmateriaal, zelfs met slijpschijven.

Onderhoud van uw tafelzaag

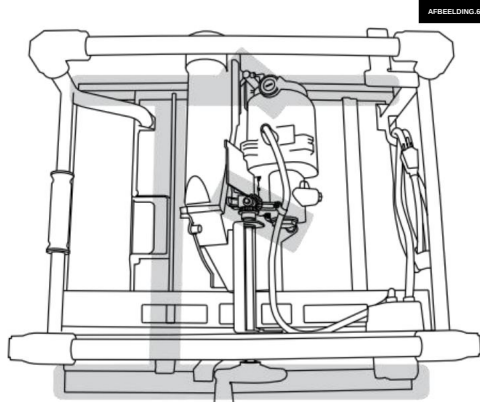
SMERING

De tandwielkast is volledig gesmeerd bij de fabriek. Echter, na zes maanden tot één jaar, afhankelijk van het gebruik, is het verstandig om uw Ga naar het dichtstbijzijnde servicecentrum voor het volgende:

- in:
- Borstels vervangen.
 - onderdelen schoongemaakt en geïnspecteerd.
 - Opnieuw gesmeerd met nieuw smeermiddel.
 - Elektrisch systeem getest.
 - Alle reparaties.

De volgende onderdelen moeten af en toe worden geolied met SAE nr. 20 of nr. 30 olie, of met 40 (Fig. 67).

1. Zwenkwielen, steunstangen en tandwielen.
2. Zijrails en steunen.
3. Tafelvergrendelingsnokken (voor en achter).



Onderhoud van uw tafelzaag

Gevaar!

Trek altijd de stekker uit het stopcontact voordat u met schoonmaakwerkzaamheden begint.

1. Controle •

Zorg dat alle veiligheidsvoorzieningen, ventilatieopeningen en de motorbehuizing vrij van vuil en stof voor zover

Veeg de apparatuur zo mogelijk af met een schone

doek of blaas het met perslucht op

Lage druk. • Wij

raden u aan het apparaat schoon te maken

onmiddellijk elke keer dat u klaar bent

gebruik

het. • Reinig de apparatuur regelmatig met een vochtige doek.

doek en wat zachte zeep. Niet gebruiken

reinigingsmiddelen of oplosmiddelen; deze kunnen

de kunststof onderdelen van de apparatuur aantasten.

Zorg ervoor dat er geen water in het apparaat kan sijpelen.

Het binnendringen van water in een elektrisch
vergroot ook het risico op een elektrische schok.

2. Koolborstels

Bij overmatige vonken moet u de

koolborstels uitsluitend gecontroleerd door een gekwalificeerde elektricien.

Gevaar! De koolborstels mogen niet

vervangen door iemand anders dan een gekwalificeerde elektricien.

3. Onderhoud

Er bevinden zich geen onderdelen in het apparaat die

extra onderhoud vereisen. 4. Vervangende

onderdelen bestellen: Vermeld bij het

bestellen de volgende gegevens.

Bestellen van vervangende

onderdelen: Type machine

- Artikelnummer van de machine

- Identificatienummer van de machine

- Vervangend onderdeelnummer van het onderdeel

vereist

Probleemoplossing



Zet de schakelaar op "UIT" en haal altijd de stekker uit het stopcontact voordat u met het oplossen van problemen begint.

PROBLEEM	oorzaak	OPLOSSING
Zaagwilnietstarten	Het netsnoer is niet aangesloten.	plugsawin.
	Zekering of stroomonderbreker is doorgeslagen.	Vervang de zekering of reset de geactiveerde stroomonderbreker.
	snoer beschadigd.	Havecord replacedbYanAuthorizedVEVOR servicecentrumofservicestation.
	Uitgebrande schakelaar.	HaveswitchreplacedbYanAuthorizedVEVOR servicecentrumofservicestation.
Bladedoetniet komopsnelheid	Verlengsnoerte lichtofte lang.	Vervang met een geschikt snoer.
	Laag aanbodspanning.	Neem contact op metYourelectriccompanY.
Overmatige trillingen	Het is niet gelukt de vergrendelingshendel goed vast te draaien.	zie het gedeelte 'Uw tafelzaag leren kennen'.
	Bladeuitbalans.	Gooi Blade weg en gebruik een ander blad.
	zaagnietgemonteerdveiligIYom te staan ofwerkbank.	Draai alle montagematerialen vast, zie "Montage het gedeelte "Tafelzaag".
	Arbor Moernietvast.	zie het gedeelte "Assembly", "changingTheBlade."
snijwonden, brandwonden, gestolen motortijdensrippen	Dubbel blad met een verkeerde vertanding.	slijpofvervangblad.
	Kromgetrokken plank.	Zorg ervoor dat de holle kant of de lage kant naar voren wijst "OMLAAG" en voedt zich langzaam.
	Ripfencenotparalleltoblade.	zie het gedeelte "Aanpassingen" "Uitlijnen" "Scheurromheining."
	Sloopmes niet goed uitgelijnd.	zie het gedeelte "Aanpassingen", "Splijtmes" Uitlijning."
cutnottrueat90° of45°posities	Uitlijningsschroevenniet aangepast juist.	zie het gedeelte "Aanpassingen", "Aanpassing van de geleidingsrail" ParalleltoMiter-meters."
Plastic smeltsorblade tpsoverheatwhen snijden	Voedingssnelheid naar hoog.	Langzame toevoersnelheid door het blad.
	Bladestinietscherp	slijpenofvervangen
Kantelvergrendelingshendel hoogtewiel moeilijk te verplaatsen	Bevellockhandlenotloosenedwhen het maken van een aanpassing.	zie het gedeelte "Leer uw tafelzaag kennen", "Biade Tilt Lock-knop."
	zaagsel op diepte schroefdraad.	zie het gedeelte "Onderhoud van uw tafelzaag", "Smering".
circuitBreakerTrips	De stroomonderbreker schakelt herhaaldelijk uit tijdens het uitschakelen.	Vervang het blad door een nieuw blad. Verminder kracht die tijdens het snijden op het werkstuk wordt uitgeoefend.

TECHNISCHE GEGEVENS

Wisselstroommotor 220-240v-50Hz
 Vermogen1800w
 zaagblad $\gamma 254 \times \gamma 30 \times 2,8$ mm Stationair
 toerental n0 4400 tpm Aantal
 tanden 40 zaaghoogte
 max. 85 mm/
 90o. 60 mm/45o
 Kantelzaaghoek oneindig 0-45o
 Extractordop $\gamma 35$ mm gewicht ca.
 19,3 kg bedrijfsmodi 625%: continue werking met stationair draaien
 (cyclustijd 10 minuten).

Om ervoor te zorgen dat de motor niet te heet wordt, mag hij
 slechts 25% van de cyclus op
 het opgegeven vermogen draaien en moet hij daarna 75% van de
 tijd draaien.

van de cyclus.

Gevaar!

Geluid en trillingen.

Geluids- en trillingswaarden werden gemeten in
 overeenstemming met EN61029.

LpAsGeluidsdruk niveau _____ 91dB(A)
 KpOnzekerheid _____ 3dB
 LwAsGeluidsvermogensniveau _____ 104dB(A)
 KwOnzekerheid De _____ 3dB

genoemde waarden zijn emissiewaarden en niet
 noodzakelijkerwijs betrouwbare werkplekwaarden.

Hoewel er een verband bestaat tussen emissie- en
 immissieniveau, is het onmogelijk om bepaalde conclusies

te trekken over de noodzaak van aanvullende voorzorgsmaatregelen.

Factoren met een potentiële invloed op het werkelijke immissieniveau
 op de werkplek zijn onder

meer de duur van de impact, het type ruimte en andere bronnen
 van geluid, enz.,

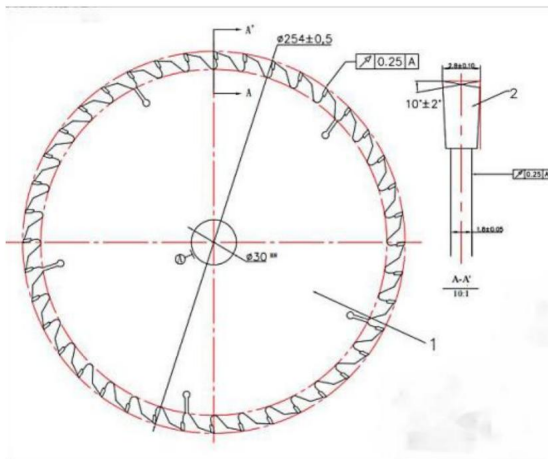
bijvoorbeeld het aantal machines en andere aangrenzende

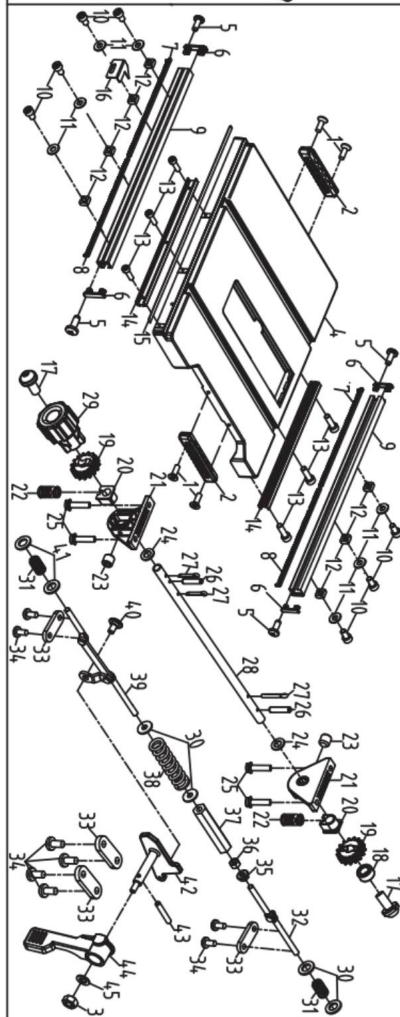
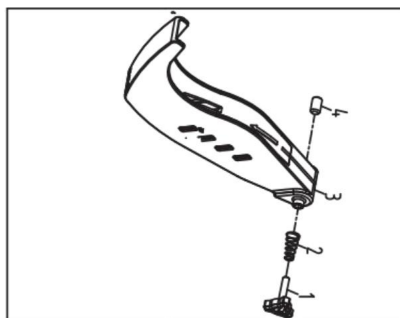
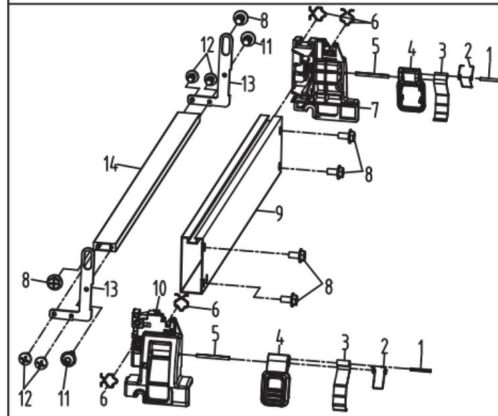
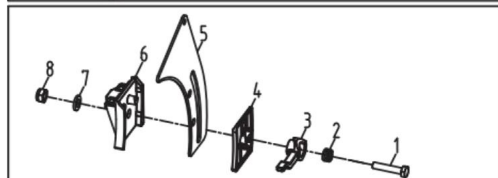
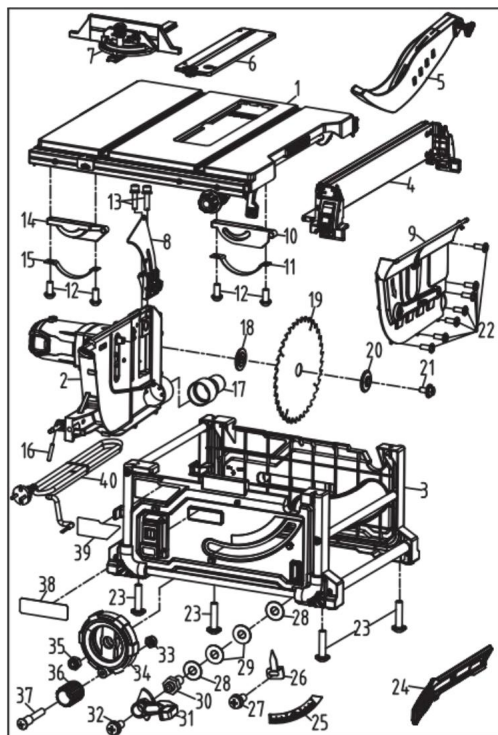
handelingen. Betrouwbare

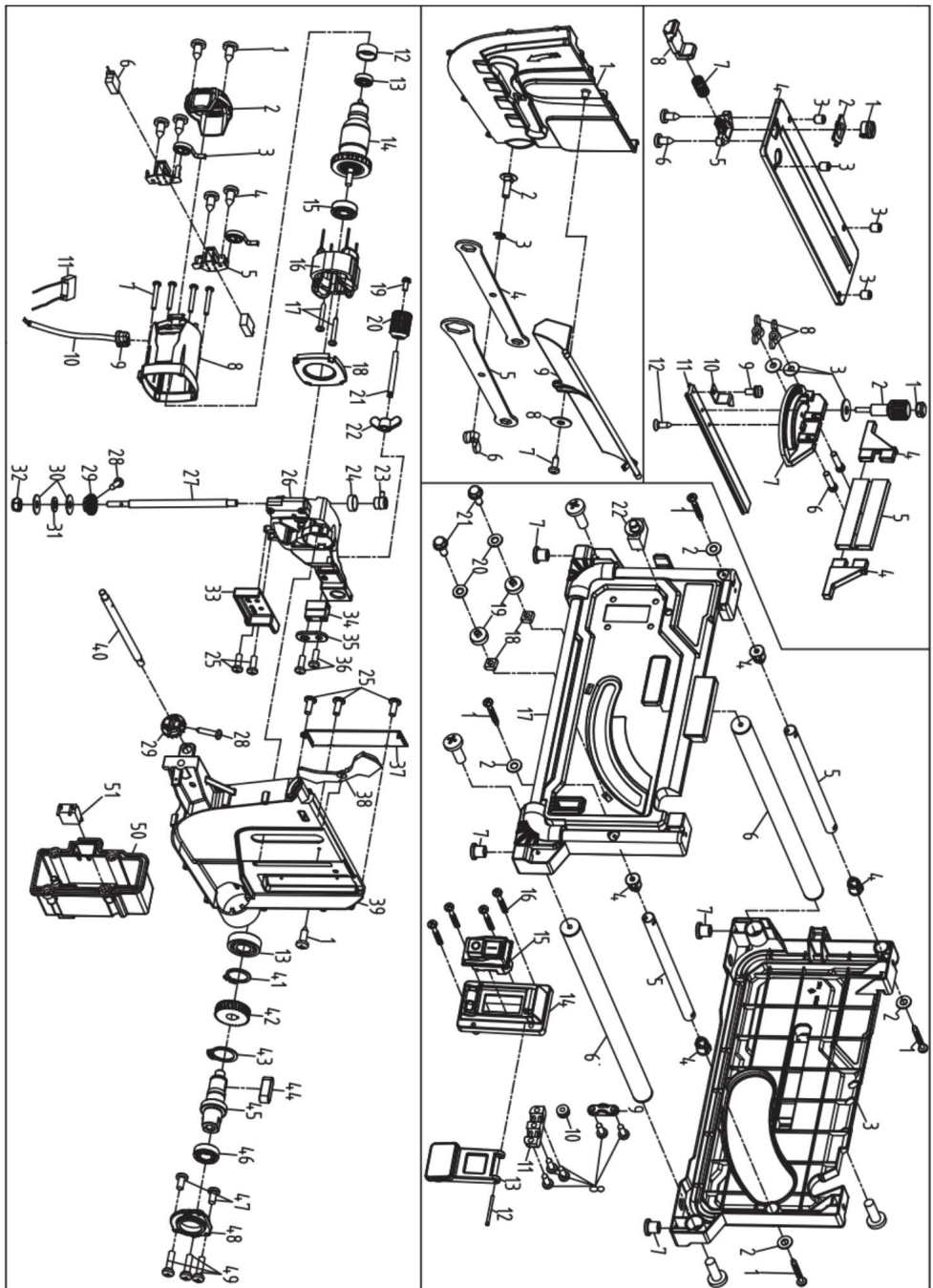
werkplekwaarden kunnen van land tot land verschillen. Met deze
 informatie zouden gebruikers ten

minste een betere beoordeling van de

gevaaren en risico's die ermee gepaard gaan.







VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

BORDSÅG ANVÄNDARHANDBOK

MODELL:M1H-ZP12-254A-1

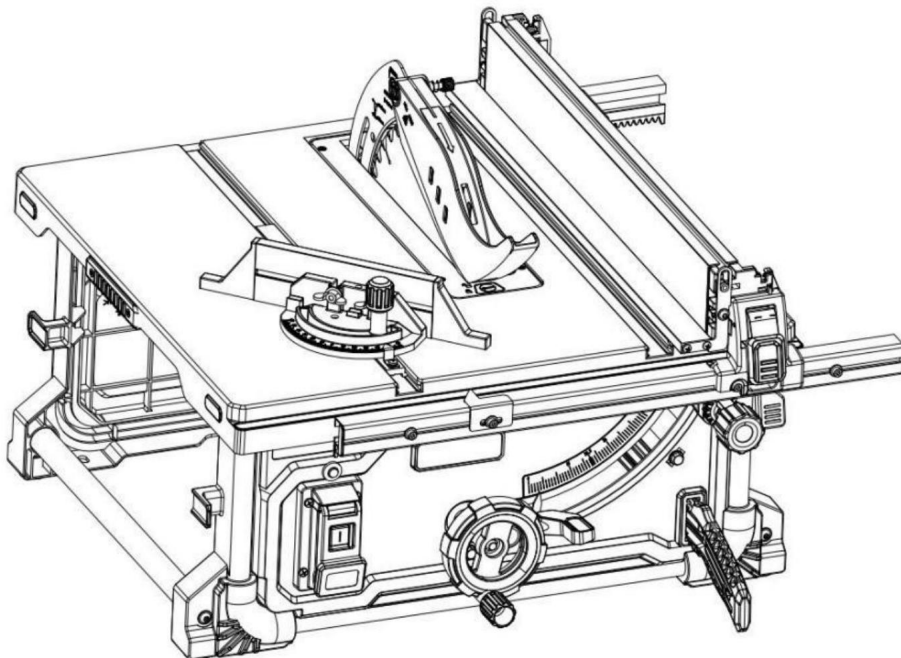
vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig också ett konkurrenskraftigt pris.

"Spara halva", "Halva pris" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar endast en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du blir vänligt påmind om att verifiera noggrant när du gör en beställning hos oss om du sparar faktiskt hälften i jämförelse med de största varumärkena.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BORDSSÅG

MODELL:M1H-ZP12-254A-1



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Detta är originalinstruktionen, läs alla manuella instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av produkten du fick. Förlåt oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

Innehållsförteckning

ALLMÄNNA SÄKERHETSFÖRESKRIFTER-----	3
Säkerhetsinstruktioner för Table-sågar-----	4
YTTERLIGARE SÄKERHETSFÖRESKRIFTER -----	7
symbol-----	9
Glossary of Terms-----	12
Lär känna din Table-såg-----	13
packa upp och kontrollera innehållet-----	14
Montering-----	15
lagring, transport och montering-----	19
Justeringar-----	20
Grundläggande tabellsågsdrift-----	27
Underhåll av din Table-såg -----	38
Felsökning-----	40
TEKNISKA DATA-----	41

VARNING

en del damm som skapas av kraftslipning, sågning, slipning, borring och annat byggverksamheten innehåller

kemikalier kända för att orsaka cancer, födsel defekter eller andra reproduktionsskador. några exempel på dessa kemikalier är:

- . Bly från blybaserade färger,
- . kristallin silika från tegel och cement och
- andra murverksprodukter, och
- . Arsenik och krom från
- kemiskt behandlat trä. din risk

från dessa exponeringar varierar beroende på hur ofta du utför den här typen av arbete. För att minska din exponering för dessa kemikalier: arbeta i ett välventilerat utrymme och arbeta med godkänd säkerhetsutrustning, som t.ex de dammmasker som är specialdesignade för att filtrera ut mikroskopiska partiklar.

Undvik långvarig kontakt med damm från kraftslipning, sågning, slipning, borring och annan byggverksamhet. Bär skydd kläder och tvätta utsatta områden med tvål och vatten. Tillåta damm att tränga in i din mun eller ögon eller att ligga på huden kan främja absorptionen av skadliga kemikalier.

Allmänna säkerhetsregler



VARNING Läs alla säkerhetsvarningar, instruktioner, illustrationer och specifikationer som medföljer detta elverktyg. Underlåtenhet att följa alla instruktioner som anges nedan kan resultera i elektrisk chock, brand och/eller allvarlig skada.

SPARA ALLA VARNINGAR OCH INSTRUKTIONER FÖR FRAMTIDA REFERENS.

Termen "strömverktyg" i varningarna syftar på ditt nätdrivna (sladd) elverktyg eller batteridrivna (sladdlösa) också.

SÄKERHET FÖR ARBETSOMRÅDE

Håll arbetsområdet rent och väl upplyst. Cluttered eller mörka områden inbjuder till olyckor.

Använd inte elverktyg i explosiva miljöer, såsom i närvaro av brandfarliga vätskor, gaser eller damm. makt skapar också gnistor som kan antända damm eller ångor. **Håll barn**

och åskådare borta under tiden använda ett elverktyg. Distractioner kan orsaka du ska förlora kontrollen.

ELEKTRISK SÄKERHET

Elverktygskontakter måste matcha uttaget. **Ändra aldrig kontakten i alla fall.** Använd inte alla adapterkontakter med jordade (jordade) elverktyg. omodifierade pluggar och matchning Uttag kommer att minska risken för elektriska stötar.

Undvik kroppskontakt med jordad eller jordad ytor, såsom rör, radiatorer, spisar och kylskåp. Det finns en ökad risk för elektrisk stöt om din kropp är jordad eller jordad.

Utsätt inte elverktyg för regn eller våta förhållanden. vatten som kommer in i ett elverktyg kommer att öka risken för elektrisk chock.

Missbruk inte sladden. Använd aldrig sladden till bära, dra eller koppla ur elverktyget. Håll sladden borta från värme, olja, vassa kanter eller rörliga delar. Skadade eller trasslade sladdar ökar risken för elektriska stötar.

När du använder ett elverktyg utomhus, använd en förlängningssladd lämplig för utomhusbruk. användning av en sladd som lämpar sig för utomhusbruk minskar risken för elektrisk chock.

Om man använder ett elverktyg på en fuktig plats oundvikligt, använd en jordfelsbrytare (GFCI) skyddad källa. användning av en GFCI minskar risken för elektrisk chock.

PERSONLIG SÄKERHET

Var uppmärksam, titta på vad du gör och använder sunt förnuft när du använder ett elverktyg. **Använd inte ett elverktyg när du är trött eller**

påverkad av droger, alkohol eller mediciner. Ett ögonblick av uppmärksamhet under drift elverktyg kan leda till allvarliga personskador.

Använd personlig skyddsutrustning. Använd alltid ögonskydd. skyddsutrustning såsom som dammmask, halkfria skyddsskor, hjälm eller hörselskydd som används för lämpliga förhållanden kommer att minska personskador.

Förhindra oavsiktlig start. Se till att strömbrytaren är i avstängt läge innan du ansluter till strömkälla och i eller batteripaket, plockning upp eller bära verktyget. Bär strömförsörjning fingret på strömbrytaren eller strömförande kraftverktyg som har strömbrytaren på inbjuder till olyckor.

Ta bort eventuell justeringsnyckel eller skiftnyckel innan slå på elverktyget. En skiftnyckel eller en nyckel Lämnas fäst vid en roterande del av kraften också kan leda till personskada.

Överdriv inte. Håll rätt fotfäste och balans hela tiden. Detta ger bättre kontroll av makten också i oväntade situationer.

Klä dig ordentligt. Bär inte löst sittande kläder eller smycke. behåll ditt hår, kläder och handskar borta från rörliga delar. Lösa kläder, smycken eller långt hår kan fastna i rörliga delar.

Om enheter tillhandahålls för anslutning av dammsugning och uppsamlingsanläggningar, se till att dessa är anslutna och används på rätt sätt. användning av dammuppsamling kan minska dammrelaterad faror.

Låt inte förtrogenhet uppnås genom frekvent användning av verktyg gör att du kan bli självbelåten och ignorera verktygssäkerhetsprinciperna. En slarvig handling kan orsaka allvarliga skador inom en bråkdel av en sekund.

ANVÄNDNING OCH SKÖTSEL AV ELVERKTYG

Tvinga inte elverktyget. Använd rätt elverktyg för din applikation. Det korrekta Power Tool kommer att göra jobbet bättre och säkrare röntan som den designades för.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

Allmänna säkerhetsregler

Använd inte elverktyget om strömbrytaren gör det inte slå på och av den. Alla elverktyg som inte kan styras med strömbrytaren är farliga och måste repareras.

Koppla bort kontakten från strömkällan och eller ta bort batteripaketet, om det är löstagbart, från elverktyget innan du gör några justeringar, byter tillbehör eller förvarar elverktyg. Sådana förebyggande säkerhetsåtgärder minskar risken att starta elmotorn oavsiktligt.

Förvara inaktiva elverktyg utom räckhåll för barn och låt inte personer som inte är bekanta med dem elverktyget eller dessa instruktioner för att använda elverktyget. Makt är också farliga i händerna på utbildade användare.

Underhåll elverktyg och tillbehör. Kontrollera efter felinriktning eller bindning av rörliga delar, brott på delar och andra tillstånd som kan påverka elverktygets funktion. Om skadat, låt elverktyget repareras innan använda. Många olyckor orsakas av dåligt

behållen makt också.

Håll skärverktyg vassa och rena. ordentligt underhållna skärverktyg med vassa skäreggar är mindre benägna att binda och är lättare att kontrollera.

Använd elverktyget, tillbehören och verktygsbitarna etc. i enlighet med dessa instruktioner, ta hänsyn till arbetsförhållandena och det arbete som ska utföras. användning av strömmen till operationer som skiljer sig från de avsedda skulle kunna resultera i en farlig situation.

Håll handtag och greppytor torra, rena och fria från olja och fett. Slippery Handtag och greppytor tillåter inte säker hantering och kontroll av verktyget i oväntade situationer.

SERVICE

Låt en kvalificerad person serva ditt elverktyg reparera person som endast använder identiska reservdelar. Detta kommer att säkerställa att säkerheten för strömmen bibehålls också.

Säkerhetsanvisningar för bordssågar

SKYDDRELATERADE VARNINGAR

hålla vakterna på plats. Skyddar måste vara i fungerande skick och vara korrekt monterade. A skydd som är löst, skadat eller inte fungerar måste repareras eller bytas ut korrekt.

Använd alltid sågbladsskydd, klyvkniv och för varje genomskärningsoperation. För genomskärningsoperationer där sågbladen skär helt igenom tjockleken på arbetsstycket, skyddet och andra säkerhetsanordningar hjälpa till att minska risken för skador.

Sätt omedelbart tillbaka skyddssystemet efter att ha slutfört en operation (som rabbing, dading eller omsågning av snitt) som kräver borttagning av skyddet, klyvkniven andlor . Vakten, klyvkniv och hjälp till minska risken för skador.

Se till att sågbladet inte kommer i kontakt med skydd, klyvkniv eller arbetsstycket före strömbrytaren är påslagen. Oavsiktlig kontakt med dessa föremål med sågbladet kan orsaka en farlig skick .

Justera klyvkniven enligt beskrivningen i denna bruksanvisning. Felaktigt avstånd, placering och inriktning kan göra klyvkniven ineffektiv för att minska sannolikheten för kast.

För att klyvkniven ska fungera måste de vara det engagerad i arbetsstycket.

Klyvkniven och är ineffektiva vid skärning av arbetsstycken som är för korta för att kunna kopplas in med klyvkniven och anti-kickback-anordningen . under dessa förhållanden kan en bakslag inte vara förhindras av klyvkniven och anti-bakslag enhet.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

Säkerhetsanvisningar för bordssågar

Använd lämpligt sågblad för klyvningen

kniv. För att klyvkniven ska fungera korrekt, sågbladets diameter måste matcha den lämpliga klyvkniven och sågbladets kropp måste vara tunnare än tjockleken på klyvkniven och sågbladets skärbredd måste vara bredare än klyvknivens tjocklek.

KLIPPNINGSPROCEDURER VARNINGAR



Placera aldrig fingrarna eller händerna eller i linje med

sågbladet. Ett ögonblick av ouppmärksamhet eller ett slip kan rikta din hand mot sågbladet och resultera i allvarlig personskada.

Mata in arbetsstycket i sågbladet eller fräsen endast mot rotationsriktningen. Mata arbetsstycket i samma

riktning som

sågbladen roterar ovanför bordet kan resultera i arbetsstycket och din hand som dras in i sågbladet .

Använd aldrig geringsmätaren för att mata arbetsstycket vid rivning och använd inte rivningen staket som längdstopp vid tvärklippning med geringsmätaren. Styra arbetsstycket med slitstaket och geringsmättet samtidigt ökar sannolikheten för sågbladsbindning och bakslag .

Vid rivning, applicera alltid arbetsstycket matningskraft mellan staketet och sågen blad. Använd en tryckpinne när avståndet mellan staketet och sågbladet är mindre än

150 mm, och använd ett tryckblock när detta avstånd är mindre än 50 mm. "Arbetshjälpare" enheter håller din hand på säkert avstånd från sågbladet .

Använd endast den trycksticka som tillhandahålls av tillverkaren eller konstruerad i enlighet med instruktionerna. Denna tryckstav ger tillräckligt med avstånd för handen från sågbladet.

Använd aldrig en skadad eller skuren tryckpinne. A skadad tryckpinne kan gå sönder och orsaka din hand att slinka in i sågbladet.

Utför ingen operation "frihand". Använd alltid antingen klyvstångslet eller geringen mätare för att positionera och styra arbetsstycket.

"Frihand" betyder att du använder dina händer för att stödja eller styra arbetsstycket, i stället för ett rivstångslet eller geringsmätare . Frihandssågning leder till felinställning, bindning och kast.

Räck aldrig runt eller över en roterande sågblad. Att sträcka sig efter ett arbetsstycke kan leda till oavsiktlig kontakt med det rörliga sågbladet.

Tillhandahåll stöd för hjälparbetsstycket sågbordets bakre och andra sidor för lång och eller breda arbetsstycken för att hålla dem jämna. En lång och/eller brett arbetsstycke har en tendens att svänga på bordets kant, orsakar brist på kontroll, sågbladbindning och kast.

Mata arbetsstycket i jämn takt. Gör inte det böja eller vrida arbetsstycket. Om stopp uppstår, stäng av verktyget omedelbart, dra ur kontakten verktyg och rensa trassel. Fastnar sågbladet av arbetsstycket kan orsaka kast eller stanna motor .

Ta inte bort bitar av avskuret material medan sågen är igång. Materialet kan fastna mellan staketet eller inuti

sågbladsskydd och sågbladen drar din finger in i sågbladet. Stäng av sågen och vänta tills sågbladet stannar innan du tar bort den material

Använd ett extra staket i kontakt med bordet topp vid rivning av arbetsstycken mindre än 2 mm tjock. Ett tunt arbetsstycke kan kila sig under revan staket och skapa ett kast.

BACKORSAKER OCH RELATERADE VARNINGAR

bakslag är en plötslig reaktion från arbetsstycket till ett klämt, fastklämt sågblad eller felinriktat lina snitt i arbetsstycket i förhållande till sågen blad eller när en del av arbetsstycket binder sig mellan sågbladet och klyvstaketet eller annat fast föremål.

Oftast under kast är arbetsstycket Lyfts från bordet av den bakre delen av sågen blade och drivs mot operatören. kast är resultatet av felaktig användning av såg och/eller felaktiga driftsprocedurer eller förhållanden och kan undvikas genom att vidta lämpliga försiktighetsåtgärder som ges nedanför .

Stå aldrig direkt i linje med sågbladet. Placera alltid din kropp på samma sida av sågbladet som staket. bakslag kan driva arbetsstycket med hög hastighet mot någon som står framför och i linje med sågen blade .

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

Säkerhetsanvisningar för bordssåg

Räck aldrig över eller baksidan av sågbladet

att dra eller stödja arbetsstycket. Olycka kontakt med sågbladet kan uppstå eller kast kan dra fingrarna in i sågbladet.

Håll och tryck aldrig på arbetsstycket

skärs av mot det roterande sågbladet. pressa arbetsstycket som skärs av mot sågblad kommer att skapa ett bindande tillstånd och kast.

Rikta in stängslet så att det är parallellt med sågen

blad. Ett felinriktat staket kommer att klämma arbetsstycket mot sågbladet och skapa kast. **använd en fjäderbräda för**

att styra arbetsstycket mot bordet och staketet när

gåra icke-genomgående snitt som t.ex

rabbing, dadoing eller omsågning av snitt. A fjäderbräda hjälper till att kontrollera arbetsstycket i händelsen av en kast.

var extra försiktig när du gör ett snitt i

blinda områden på sammansatta arbetsstycken. Det utskjutande sågbladet kan skära av föremål som kan orsaka bakslag .

Stöd stora paneler för att minimera risken för

sågklingan kläms och kast. Stora rutor tenderar att sjunka under sin egen vikt. stöd(er) måste placeras under alla delar av rutan överhängande bordsskivan.

var extra försiktig när du skär ett arbetsstycke

som är vriden, knuten, skev eller inte ha en rak kant för att styra den med en gering mätare eller längs staketet. En skev, knuten eller vridet arbetsstycke är instabilt och orsakar felinriktning av skäret med sågbladet, bindande och bakslag.

Kapa aldrig mer än ett arbetsstycke, staplat

vertikalt eller horisontellt. Sågbladen kunde plocka upp en eller flera bitar och orsaka kast.

När du startar om sågen med sågbladet i

arbetsstycket, centrera sågbladet i skäret så att sågtänderna inte griper in i material. Om sågbladet binder kan det lyfta upp arbetsstycket och orsaka kast när sågen är startat om.

håll sågklingorna rena, vassa och med tillräckligt ställ.

Använd aldrig skeva sågblad eller sågblad med spruckna eller trasiga tänder. skarp och rätt inställda sågblad minimerar bindning, fastsättning och kast.

BORDSÅG FUNGERAR

PROCEDUR VARNINGAR

Stäng av bordssågen och koppla ur

nätsladd när du tar bort bordsinsatsen, byter sågblad eller gör justeringar av klyvkniven, anti-back-anordningen

eller sågbladsskydd, och när maskinen är

lämnas oövakad. försiktighetsåtgärder kommer undvika olyckor.

Lämna aldrig bordssågen igång utan uppsikt.

Stäng av den och lämna inte verktyget förrän det stannar helt. En oövakad löpsåg är en okontrollerad fara.

Placera bordssågen på ett väl upplyst och plant område

där du kan bibehålla bra fotfäste och balans. Den bör installeras i ett område som ger tillräckligt med utrymme för att enkelt hantera storleken på ditt arbetsstycke. trånga, mörka områden och ojämna hala golv leder till olyckor.

Rengör ofta och ta bort sågspån från

under sågbordet och eller dammuppsamlingen anordning. Ansamlad sågspån är brännbart och kan självantända.

Bordssågen måste säkras. En bordssåg

som inte är ordentligt säkrad kan röra sig eller välta.

Ta bort verktyg, trärester etc. från

bord innan bordssågen slås på. Distraction eller potentiellt stopp kan vara farligt.

Använd alltid sågklingor med rätt storlek och

form (diamant kontra rund) av bersåhåll. Sågblad

som inte stämmer överens med sågens monteringshårdvara kommer att gå utanför mitten, vilket orsakar mot

Använd aldrig skadat eller felaktigt sågblad

monteringsorgan såsom flänsar, sågbladsbrickor, bultar eller muttrar. Dessa monteringsorgan är speciellt utformade för din såg för säker drift och optimal prestanda.

Stå aldrig på bordssågen; använd den inte som

en trampvall. allvarlig skada kan uppstå om verktyget tippas eller om skärverktyget är av misstag kontaktade.

Se till att sågbladet är monterat på

rotera i rätt riktning. Använd inte

slipskivor, stålborstar eller slipskivor på en bordssåg.

Felaktig montering av sågblad eller användning av tillbehör rekommenderas inte

kan orsaka allvarliga skador.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

Ytterligare säkerhetsregler

GÖR VERKSTADEN BARNSÄKER med pad-locks, master switchar .

använd endast rekommenderade tillbehör. använd endast tillbehör som rekommenderas av tillverkaren av ditt lägel. andra tillbehör kan vara farliga.

Använd inga knivar eller andra skärverktyg märkt för en arbetshastighet mindre än 5000 RPM Risk för allvarliga skador.

Se till att bladet eller annat skärverktyg, brickor och spindelmutter är korrekt installerade. Hänvisning instruktioner för borttagning och installation av bladet.

Använd aldrig sågen om inte rätt insats är installerad. Se till att tabellinsatsen är

Flytta eller lätt under bordets yta på framsidan och spola lite ovanför baksidan av insatsen.

Inspektera alltid bordsågen före varje användning. Om någon del av din såg saknas, fungerar dåligt eller har blivit skadad eller trasig (som motorn strömbrytare eller annan manöverkontroll, en säkerhetsanordning eller nätsladden), upphör omedelbart att fungera tills den speciella delen har reparerats eller avlöst .

Plast och sammansättning (som hårdpapp) material kan skäras på din såg. Men eftersom dessa vanligtvis är ganska hårda och hala, kanske de inte stoppar en kast. Var därför särskilt uppmärksam på att följa korrekta installations- och skärningsprocedurer för rivning. Gör inte det stå, eller tillåta någon annan att stå, i linje med en potentiell bakslag.

var extra försiktig när skyddsenheten är borttagna för omsågning, dadoing, rabbnings eller gjutning. Byt ut skyddet så snart den operationen är klar. använd hjälpbeklädnad

på geringsmätaren för att öka stabiliteten och kontrollen. tvärsnittoperationer är bekvämare att arbeta och med

större säkerhet om en extra träbeklädnad är fäst vid geringsmätaren . se "Revstängsel aux-iliary Facing."

Undvik besvärliga operationer och handpositioner. där ett plötsligt glapp kunde orsaka fingrar eller hand till flytta in i sågbladet eller annan sågning också.

Om du stannar eller klämmer sågbladet i arbetsstycket, stäng av sågen och koppla ur verktyget, ta bort arbetsstycket från sågbladet och kontrollera om sågbladet är parallellt med bordsöppningar eller spår och om spridaren är i

korrekt inriktning mot sågbladet. Om rivning vid den tidpunkten, kontrollera för att se om klyvstaketet är parallellt med sågbladet. Justera som indikerat.

TÄNK SÄKERHET: Säkerhet är en kombination av operatörens sunt förnuft och vakenhet vid alla tillfällen när bordsågen används.

VARNA FÖR Driften av någon makt verktyget kan resultera i att främmande föremål kastas in i ögonen, vilket kan resultera i svåra ögon skada . Bär alltid skyddsglasögon som överensstämmer med ANSI Z87 . (visas på förpackningen) innan strömmen startas även operation.



Före varje användning, granska alla varningar som finns på bordsågen.

SÄKERHET FÖR BORDSÅGSSTÄLL Instruktioner

VARNING Läs alla instruktioner. Misslyckande att följa alla instruktioner som anges nedan kan leda till allvarlig personskada.

Montera och dra åt alla fästelement helt krävs för detta stativ. Kom också ihåg att då och då kontrollera stativet och se till att det är det fortfarande tätt. Ett löst stativ är instabilt och kan förskjutas vid användning och orsaka allvarliga skador.

Stäng av verktygsbrytaren och koppla ur ström innan du monterar sågen på stativet. oavsiktlig start under monteringen kan orsaka skada.

Innan du använder, se till att hela enheten placeras på en solid, plan, plan yta. allvarlig skada kan uppstå om verktyget är instabilt och det tipsar.

Stå aldrig på verktyget eller dess stativ eller använd det som en steg eller ställning. allvarlig skada kan inträffa om verktyget tippas eller skärverktyget oavsiktligt kommer i kontakt. Förvara inte material på eller nära verktyget så att det är nödvändigt att stå på verktyget eller dess stativ för att nå dem.

använd endast VEVOR-reservdelar. Alla andra kan skapa en fara.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

Motorspecifikationer och elektriska krav

Motorspecifikationer

I händelse av felfunktion eller haveri ger jordning en väg med minsta motstånd för elektrisk ström för att minska risken för elektriska stötar.

Detta verktyg är utrustat med en elektrisk sladd med en utrustningsjordledare och en jordningsplugg. Kontakten måste kopplas in i ett matchande uttag som är korrekt installerat och jordat i enlighet med alla lokala koder och förordningar.

Denna såg är kopplad för drift på 120volts, 60 Hz. växelström. Innan du ansluter motorn sladden till en strömkälla, se till att omkopplaren är i läge "OFF" och se till att Elektrisk ström har samma egenskaper som som stämplat på bordet såg namnskylten .

anslutning till en strömkälla

Denna maskin måste vara jordad under användning för att skydda operatören från elektriska stötar.

Sätt i nätsladden i en 120v ordentligt jordad typ uttag skyddad av ett 15-amp dual-element tidsfördröjningssäkring eller strömbrytare .

Alla uttag är inte ordentligt jordade . Om du inte är det säker på att din outlet, som bilden på den här sidan, är ordentligt jordad; få det kontrollerat av en kvalificerad elektriker .

⚠ WARNING För att undvika id elektrisk stöt gör inte vid metallstiften på kontakten när du installerar eller tar bort kontakten till eller från uttaget.

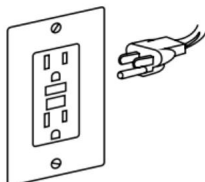
⚠ WARNING Underlåtenhet att jorda ordentligt detta elverktyg kan orsaka

elstöt eller allvarliga stötar, särskilt när de används nära metallrör eller annan metall

föremål. Om du blir chockad kan din reaktion orsaka dina händer att träffa alltför.

⚠ WARNING Om nätsladden är sliten, klipp av eller skadad på något sätt, ha den byts omedelbart för att undvika stötar eller brand fara.

din enhet är för användning på 120 volts och är utrustad med en 3-ledare sladd och jordplugg, godkänd av försäkringsgivare Laboratorier och den kanadensiska



standardiseringsföreningen. Jordledaren har en greenjacket och är fäst vid verktygshuset i ena änden och

till markspetsen i fästpluggen kl andra änden.

Om uttaget du planerar att använda för den här strömmen
Jag är också av tvåstiftstyp, TA INTE BORT
ELLER ÄNDRA JORDNINGSTIDEN I NÅGON

SÄTT. Låt en kvalificerad elektriker ersätta
TVÅ-stifts uttag med ett ordentligt jordat
TRE-stifts uttag. Använd inte någon adapter
pluggar .

Felaktig anslutning av utrustningens jordning
ledaren kan leda till risk för elektriska stötar. De

ledare med isolering med en yttre yta
det är grönt med eller utan gula ränder
utrustning jordledare. Om reparation
eller utbyte av den elektriska sladdpluggen är nödvändig,
anslut inte utrustningens jordledare till en strömuttag.

Kontrollera med en kvalificerad elektriker eller
servicepersonal om jordningsinstruktionerna inte är
fullständigt förstått, eller om du inte förstår huruvida verktyget är
ordentligt grundad.

Förlängningssladdar



**Byt ut skadade sladdar im-
medelt.** Användning av skadad
sladdar kan stöta, bränna eller electrocutera.



använd rätt förlängning

**sladdar. Använd endast 3-
trådsförlängningssladdar som har 3-stifts jordning
kontakter och 3-poliga uttag som accepterar
verktygets plugg.** Om en förlängningssladd behövs, a
sladd med lämplig storlek ledare bör vara
används för att förhindra överdrivet voltage drop, loss of
kraft eller överhettning. Tabellen visar rätt
storlek som ska användas, beroende på sladdens längd
och namnplåtens strömstyrka. Om du är osäker, använd
nästa tyngre mätare. AI använder alltid U.L. och CSA
listade förlängningssladdar.

**REKOMMENDERADE STORLEKAR PÅ FÖRLÄNGNINGSSLADAR
120 VOLT VÄXELSTRÖMVERKTYG**

Verktyg, s Ampere Gradering	sladd Storlek i AWG Wire Storlekar i mm2									
	sladdlängd i fot					sladdlängd i meter				
	25	50	100	150	15	30	60	120		
3-6	18	16	16	18	16	14	0,75	0,75	1,5	2,5
6-8	14	12	0,75	1,0	2,5	4	0			
8-10	18	16		14	12	0,75	1,0	2,5	4	0
10-12	16	16	14	12	1,0	2,5	4	0	14	12
12-16				-		-		-		

OBS: Ju mindre måttnummer, desto tyngre
sladden.

symboler

säkerhetssymboler

Syftet med säkerhetssymboler är att uppmärksamma dig på möjliga faror. Säkerhetssymbolerna och förklaringarna med dem förtjänar din noggranna uppmärksamhet och förståelse. Symbolvarningarna eliminerar inte i sig själva någon fara. Instruktionerna och varningarna de ger är inga ersättningar för lämpliga olycksförebyggande åtgärder.

⚠ VARNING Se till att läsa och förstå alla säkerhetsinstruktioner i denna ägare

Manual, inklusive alla säkerhetsvarningssymboler som "FARA", "VARNING" och "FÖRSIKTIGHET" innan du använder detta verktyg. Underlåtenhet att följa alla instruktioner listade nedan kan leda till elektriska stötar, brand och eller allvarliga personskador.

Definitionerna nedan beskriver svårighetsgraden för varje signalord. Vänligen läs manualen och uppmärksamma dessa symboler.	
	Det här är säkerhetsvarningssymbolen. Den används för att uppmärksamma dig på potentiella personliga skaderisk. Följ alla säkerhetsmeddelanden som följer denna symbol för att undvika möjlig skada eller dödsfall.
	FARA indikerar en farlig situation som, om den inte undviks, kommer att uppstå vid dödsfall eller allvarlig skada.
	VARNING indikerar en farlig situation som, om den inte undviks, skulle kunna leda till dödsfall eller allvarlig skada.
	FÖRSIKTIGHET, använd med säkerhetsvarningssymbolen, indikerar en farlig situation som, om den inte undviks, kommer att resultera i mindre eller måttliga skador.

Skadeförebyggande och informationsmeddelanden

Dessa informerar användaren om viktig information och/eller instruktioner som skulle kunna leda till utrustning eller annan egendomsskada om de inte följs. Varje meddelande föregås av ordet "OBSERVERA", som i exemplet nedan:

ANMÄRKNING: Skador på

utrustning och/eller egendom kan uppstå om dessa instruktioner inte följs.



⚠ VARNING Användningen av alla elverktyg kan resultera i främmande föremål som kastas in i dina ögon, vilket kan resultera i allvarliga ögonskador. Innan du börjar med makten också Använd alltid skyddsglasögon eller skyddsglasögon med sidoskydd och en hel ansiktsskydd när det behövs . vi rekommenderar en bred vision Säkerhet Mask för användning över glasögon eller standardskyddsglasögon med sida sköldar . AI använder alltid ögonskydd som är märkt att överensstämmer med ANSI Z87.1.

symboler

VIKTIGT: några av följande symboler kan användas på ditt verktyg. snälla studera dem och Lär dig deras mening. korrekt tolkning av dessa symboler gör att du kan använda verktyget bättre och säkrare.

symbol	Namn	Beteckning/Förklaring
V	Röster	Resor (potentiellt)
A	ampere	nuvarande
Hz	Hertz	Frekvens (cykler per sekund)
l	watt	driva
kg	kilogram	vikt
min	Minuter	Tid
s	sekunder	Tid
wh	wattimmar	Batterikapacitet
Ah	Ampere-timmar	Batterikapacitet
ϕ	Diameter	storlek på borr, slipskivor, etc.
n0	Ingen loadhastighet	Rotationshastighet, utan belastning
n	Nominell hastighet	Maximal uppnåbar hastighet
.../min	Revolutioner eller ömsesidighet varje minut	Rotationer, slag, ythastighet, banor etc. per minut
0	avstängt läge	noll hastighet, noll vridmoment...
⇒	Pil	Åtgärd i pilens riktning
~	Avväxelström	Typ eller en egenskap för ström
≡	Likström	Typ eller en egenskap för ström
	Risk för skadesymbol	Sträck inte in i det löpande sågbladet.
	Läs manualsymbolen	Aanger användaren att läsa manualen
	bär ögonskyddssymbol	Bär alltid skyddsglasögon eller skyddsglasögon med sideskydd och en hel ansiktsskydd när använda denna produkt.
	bära en mask	Rekommendation för operatören att bära dammask.
	bära hörselskydd	Rekommendation för operatören att bära hörselskydd .

symboler (certifieringsinformation)

VIKTIGT: några av följande symboler för certifieringsinformation kan användas på din också jag. Studera dem och lär dig deras betydelse. Korrekt tolkning av dessa symboler kommer att tillåta du kan använda verktyget bättre och säkrare.

symbol	Beteckning/Förklaring
	Den här symbolen anger att detta verktyg är listat av underwriters Laboratories.
	Den här symbolen anger att detta också är erkänt av försäkringsgivare Laboratorier .
	Denna symbol anger att detta också är listat av underwriters Laboratories, till amerikanska och kanadensiska standarder.

Ordlista med termer

ARBOR: Skafet på vilket ett skärverktyg finns monterad.

BARRIER GUARD: En församling som består av monteringsgaffeln och två sidobarriärer. Detta Monteringen är avsedd att tillhandahålla en fysisk barriär mellan operatören och den snurrande sågen blade .

BEVEL: Blade vinkel relativt bordsytan.

CROSSCUT: En skärande eller formningsoperation gjord tvärs över arbetsstyckets bredd, skärning arbetsstycket till Längd .

DADO: Ett icke-genomgående snitt som ger en fyrkantig skåra eller tråg i arbetsstycket .

FEATHE RBOARD: En enhet som kan hjälpa styra arbetsstycken under rivningsdrift genom hålla arbetsstycket i kontakt med revan staket . Det hjälper också till att förhindra kast.

FRIHAND: utföra ett snitt utan staket, geringsmått, fixtur, fasthållning eller annat lämpligt anordning för att förhindra att arbetsstycket vrids under skärningen och kan utgöra en säkerhetsrisk.

GUMMI: En klabbig, savbaserad rest från trä produkter. Efter att det har stelnat hänvisas det till som "HARDS".

HÅL: Felinställning av bladet som orsakar den bakre eller utmatade sidan av bladet till kontakta arbetsstyckets skäryta. Heel kan orsaka kast, bindning, överdriven kraft, bränning av arbetsstycket eller splittring. I i allmänhet skapar hål ett snitt av dålig kvalitet och kan utgöra en säkerhetsrisk.

KERF: Utrymmet i arbetsstycket där material togs bort av bladen.

KICKBACK: Ett okontrollerat grepp och kasta arbetsstycket bakåt framåt av sågen under en rivningsoperation .

INLEDANDE ÄNDE: Änden av arbetsstycket som under en rivningsoperation trycks ned in i skärningen också först.

GJUTNING: Ett icke-genomgående snitt som ger en speciell form i arbetsstycket; används för sammanfogning eller dekoration.

INTE GENOMSÅGNING: Alla skäroperationer där bladet inte sträcker sig igenom arbetsstycket (t.ex. Dado, Rabbet).

PARALLELL: positionen för klyvstaketet är lika avstånd vid varje punkt till sidoytan av sågblade .

PERPENDIKULÄR: 90o (rät vinkel) skärning eller position för vertikal och horisontell plan som t.ex. sågbladets position (vertikal) mot bordets yta (horisontell).

PUSH BLOCK: En enhet som används för rippning operationer som är för snäva för att tillåta användning av en tryck på Stick. använd en push Block för rivbredder Mindre än 2 tum.

PUSH STICK: En anordning som används för att mata arbetsstycket genom sågen under trånga rivningsoperationer som hjälper till att hålla operatörens händer långt borta från bladet. använd push Stick för rivbredder mindre än 6 tum och mer än 2 tum.

KANIN: Ett skåra i kanten på ett arbetsstycke . Jag kallade också en kant dado.

VARVTAL PER MINUT (RPM): Den antal varv av ett snurrande föremål på en minut.

RIPPNING: En skäroperation på längden av arbetsstycket skära arbetsstycket till bredden .

RIVANDE KNIV ELLER SPRIDARE: En anordning som håller skäret på arbetsstycket öppet som materialet skärs. Detta minimerar potentialen för arbetsstycket binder mot sågbladet.

Bladskydd: Består av 2 komponenter: Klyvkniv / Split, och Huvudbarriärskydd.

GENOMSÅGNING: Alla skäroperationer där bladet sträcker sig genom arbetsstycket.

ARBETSDEL: Det föremål som skärningen på operationen utförs. Ytorna på ett arbetsstycke brukar kallas ytor, ändar och kanter .

Lär känna din bordssåg

1. STRÖMBRYTARE

Switch har ett hål för användning med en hänglås för att förhindra oavsiktlig start.

2. HJÄLPJUL

Ökar eller sänker bladen. är också van vid

Titta på bladen 0 till 45 grader.

3. HANDTAG FÖR SLÄSSLÅS FÖR BLAD

Låser bladet till önskad fasvinkel.

4. PUSH STICK & FÖRVARING

Ger dig möjlighet att riva mindre bitar av lager med en större säkerhet.

5. JÄRNVÄNDSKNAPP

Flytta staketet till önskat läge.

6. SKÅNSLÅSHANDTAG

Ger dig möjlighet att låsa stängslet när du vill avstånd.

7. RIVSTÄNGSEL

ger ett extra stöd (i botten position) och stöd över bordet (övre position) . Fäss säkert på skenor med låsande lås i båda ändar.

8. ARBETSTÖDJANDE STÄNGSEL

ger stöd för bredare arbetsstycken när förlänger staketet bortom bordet

9. Bladskydd

Består av två nyckelelement: Klyvkniv och Barrier Guard Device.Blade Guard

måste alltid vara på plats och fungera rätt för alla genomsågade snitt.

10. BORDINSTÄLLNING

Löstagbar för att ta bort eller installera en blad eller andra skärverktyg.

11. GERINGSMÄTARE

Huvudet kan låsas i önskat läge för kapning eller gering genom att dra åt Låsknopp. LÅS DEN ALLTID SÄKERT VID ANVÄNDNING .

12. BORD

ger stor arbetsyta till stödjande arbetsstycket.

13. SLADDRAP

Gör att du enkelt kan säkra sladden så att den ur vägen vid transport eller förvaring

14. DAMMPORT/VAKUUMANSLUTNING

Ta bort träbitar för att rensa bort fångad inuti.

15. INSEXNYCKEL & FÖRVARING

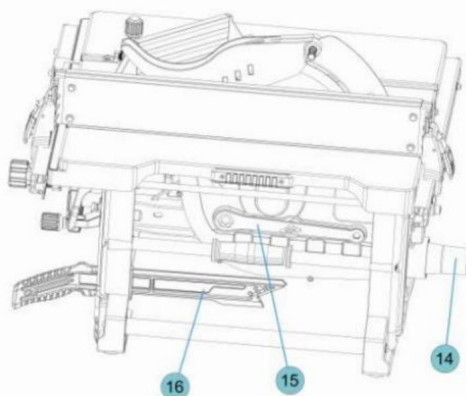
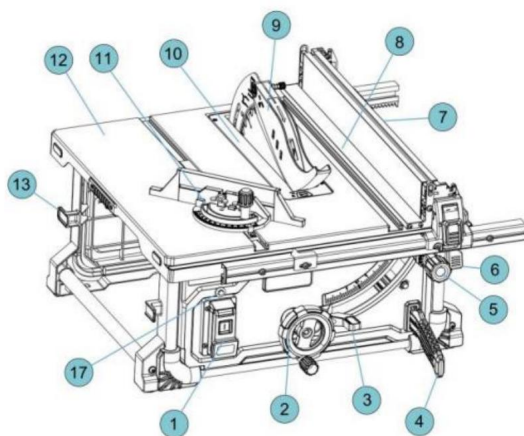
Insexnyckel för justering av klyvkniven/ klyv och olika sexkantshuvuden på sågen

16. HANDTAG

Speciellt utformad för att vara ergonomisk och lätt Bekväm hantering.

17. STRÖMÅTERSTÄLLNING

Används för att skydda återställning efter strömavbrott.



packa upp och kontrollera innehållet



WARNING FÖR att undvika skador från nästa -
förväntad start eller elektrisk
shock during unpacking and setting up, do
Anslut inte nätsladden till en källa
power. This cord must remain unplugged when-
någonsin du en återmontering eller göra justeringar
till bordssågen tåla .

separera alla delar från förpackningsmaterialet och kontrollera
var och en med illustrationen och
listan över lösa delar för att säkerställa att alla
föremål redovisas innan de kasseras
förpackningsmaterial (fig .3) .



WARNING Om någon **parts ar** och blandad , d o
not at: empty to a ssemb den the
table saw, plug in the power cord or turn the
switch on until the missing parts are obtained

och är korrekt installerade.

TABELL ÖVER LÖSA DELAR		
PUNKT	BESKRIVNING	ANTAL .
1	Bordssåg	1
2	Dammrännan Armbåge	1
3	RIP staket	1
4	Bladskydd	1
5	Geringsmätare	1
6	Push Stick	1
7	Knopp	1
8	Skruva	1
9	Allen Wrench	1
10	Manuell	1

TA BORT KABELBINDE OCH
STYROFOAM BLOCK

(används endast för frakt PUlrpose)

med bordsytan på marken, lokalisera
buntband som förankrar motor/bladenheten
till basen · med sax eller trådklippare, klipp och ta bort
buntbandet (fig 4) .

Montering

ATT FÅSTA STYRKET



AVARNING För att förhindra personskador, dra alltid ur kontakten från strömkällan innan du ansluter eller ta bort bladskyddet.

PLACERING AV RIVNINGSKNIV

1. Ta bort tabellinsatsen med fingerhålet.
2. Höj bladet så högt som det går och ställ in det vinkelrätt mot bordet (0o på fasad skala) (Fig. 5).
3. Vrid spärrknivens frigöring medurs, så att den pekar uppåt (bild 5) .
4. Dra klyvkniven mot utlösningen koppla loss den från stiften.
5. Sicka upp klyvkniven till sitt högsta läge, så att den är direkt över bladets mitt (Fig. 6).
6. Rikta hålen i klyvkniven med stiften och Lås upp öppningen genom att vrida den moturs. Tryck/ dra i klyvkniven för att verifiera att den är låst på plats (fig. 6).
7. Byt ut tabellinsatsen (Fig. 7)

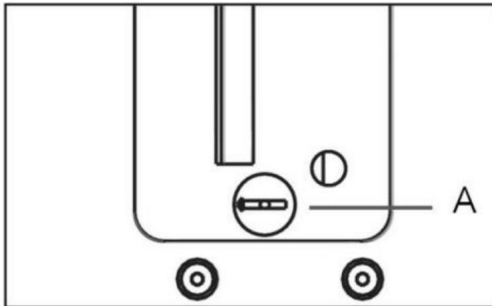


FIG.5

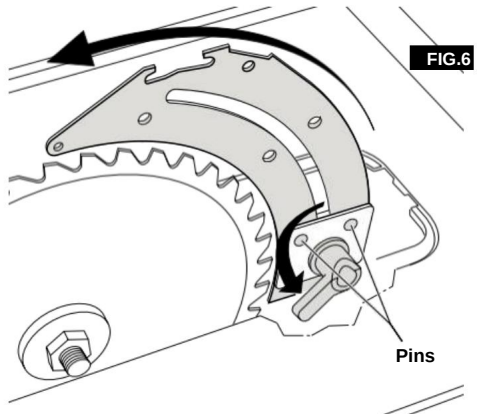
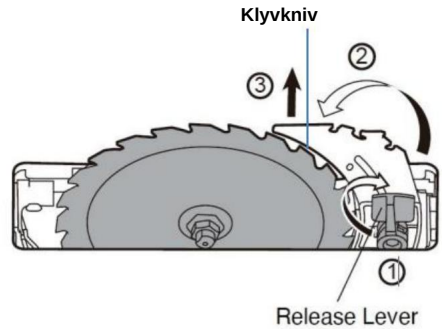


FIG.6

Montering

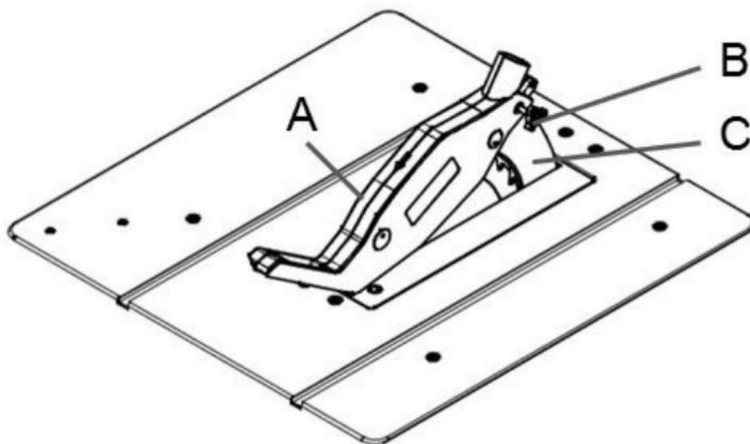
FÄSTNING AV SKYDDMONTERING Montera

sågbladsskyddet(A) tillsammans med bolt(B) ovanpå spjälkniv(c), så att bolt sitter stadigt i spjälknivens(c).Kontrollera att vaktaggregatet är säkert anslutet

Skruva inte in bolt(B) för hårt; sågbladsskyddet (A) måste röra sig fritt.

Sätt in sugslangen på den suganpassade och anslutningsstycket till sågbladsskyddet (A). Anslut en passande splitcollector till sugadaptorn.

Demontering utförs i omvänd ordning. försiktighet! Sågbladsskyddet (A) måste sänkas ner på arbetsstycket innan sågningen påbörjas.



Montering

DEMONTERING OCH INSTALLATION AV BLADET



Dra ur kontakten från strömkälla innan någon

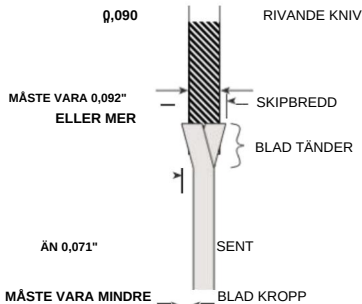
montering, justering eller reparation utförs undvika eventuell skada.

ANVÄNDNING AV KORREKT BLAD

VIKTIGT: Sågbladet som finns på detta

Jag har också en diameter på 10 tum. när jag tittar för en ersättningsblad, välj en med dimensioner nära den ursprungliga bladen. Denna information får inte tryckas på bladets förpackning. Om det inte är det, kontrollera tillverkarens katalog eller webbplats. VEVOR erbjuder professionella sågblad av högsta kvalitet som matchar kraven för även detta. Du måste välja en blad med en snittbredd på 0,092" eller mer och en plate (kropp) tjocklek .088" eller less (Fig. 10).

FIG. 10



VARNING För att minska risken för skador använd inte extra tunn skärsåg blad. Skäret på bladen måste vara bredare än

0,092" Extra tunna sågblad (mindre än 0,092") kan göra att arbetsstycket binder sig mot rälskniv/split under skärning. Det rekommenderas som snittet på ersättningsbladet använde på detta såg vara .092" eller mer.



För att minska risken för skador använd inte sågblad gjorda med en

tjock kroppsplatta. Om ersättningen såg bladens plattjocklek är större än 0,071", den klyvkniv/splitter skulle inte fungera som en hjälp för att minska kast. Ersättningsbladen, s Plättjockleken måste vara mindre än 0,071"



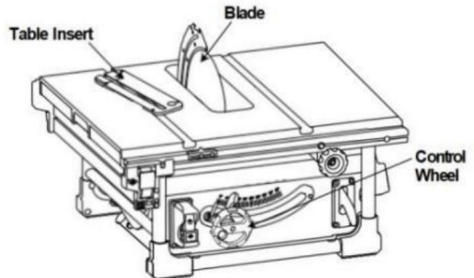
För att minska risken för skador använd inte bladdämpare

, "stabilisatorer" eller "styvkragar" på båda sidorna av ett ersättningsblad. Dessa är av metall plater placerade mot sidorna av bladen för att minska defekter som kan uppstå vid användning av tunna såg blades . Användning av dessa anordningar på båda sidor kommer att förhindra att bladet är ordentligt inriktat med klyvkniven/klyven, vilket kan binda arbetsstycket under skärning. En "stabilisator"-plåt får endast placeras mot utsidan av en tunn ersättningsblad . Dessa plater krävs inte tillsammans med den medföljande bladen.

BYTA BLAD

OBSERVERA: Sätt upp eventuell överflödig olja innan installation.

FIG. 11



1. För att minska risken för skador, använd rätt blade!
2. Vrid höjdjulet medurs tills bladet är upp så högt den vill.
3. Ta bort tabellinsatsen.
4. Sätt in sexkantnyckeln med öppet huvud på axeln. medan du håller den första

skiftnyckel, lossa spindelmuttern moturs med insexnyckeln med ringhuvudet.

5. Ta bort spindelmuttern och ytterbrickan. De Bladet kan nu tas bort eller installeras genom att skjuta det på eller av axeln.

6. Montera den inre brickan, den nya bladet, den yttre bricka och spindelmuttern enligt bilden. (Bild 14)

Montering

se till att TÄNDERNA PÅ BLADET
PEKAR NER PÅ THE

FRAMFRAM PÅ BORDET.

7. medan du håller axeln med det öppna huvudet
insexnyckel, använd ringhuvudet

sexkantryckel för att säkert dra åt spindelmuttern
medurs. (Bild 13)

8. Installerbar insats.

OBS: Trycket på olika sågblad är
inte alltid på samma sida .

För att undvika skador från ett utslungat arbetsstycke, bla
del, eller bladet kontakt, använd aldrig sågen utan
att rätt insats är på plats. använd tabellinsatsen när
du sågar. använd dado-insatsen när du använder en
kubmutter.

ANVÄNDNING AV HARDMETALLSPETS KLADER

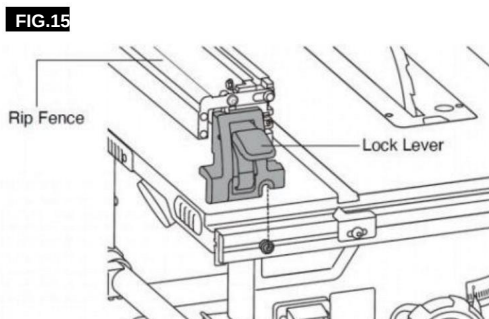
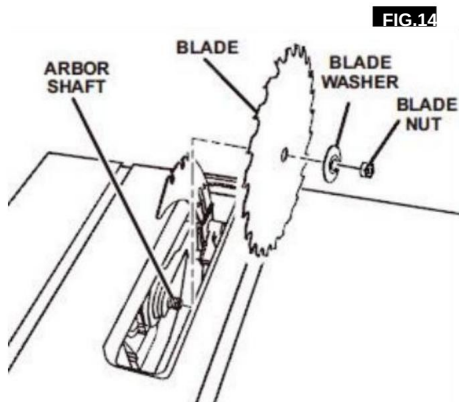
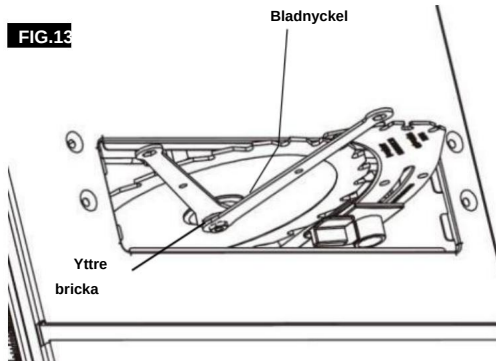
Hantera hårdmetallspetsar försiktigt. karnid
är mycket spröd och kan lätt skadas. använd
var försiktig när du installerar, använder eller förvarar bladen.
Använd inte en hårdmetallspets som är böjd eller
har böjda tänder, eller om bladet har sprickor, är
trasigt eller saknar/lös karbidspetsar. Gör inte det
köra en hårdmetallspets snabbare än sin
rekommenderad hastighet. När du väljer en blad,
se till att den är märkt över 5000 rpm.

Läs, förstå och följ alla varningar och
instruktioner som medföljer din hårdmetallspets
blades .

ATT FÄSTA RIVStaket FÖR ANVÄNDNING

- 1 . Se till att klyvstängslet låser sig på båda
sidorna av staketet är i frigjort läge.
- 2 . AI
boltshuvudena på främre och bakre skenorna. Se till att
stängslet för flip-over kommer att vara på
huvudstängslets sida när det används
position . se fig . 15 .

- 3 . Sänk staketet på rälsen och säkra
Lock levers på båda sidor om staketet.
- 4 . Se till att räl lock paddeln är i
Låst läge innan du använder sågen.

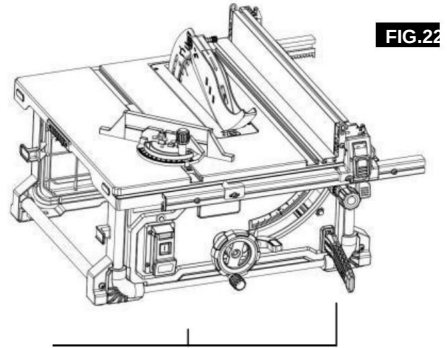


Förvaring, transport och montering

MONTERING AV BORDSSÅGEN

Om bordssågen ska användas i ett permanent läge, ska den fästas säkert på ett fast stödjande yta som ett stativ eller arbetsbänk, med hjälp av de fyra monteringshål (bild 22) .

- 1 . Vid montering på en arbetsbänk bör basen vara säkert kokad med hjälp av vagnen och lockar nötter.
- 2 . Placera verktyget på arbetsbänken och säkra klämma på plats.
- 3 . använd en penna för att markera platserna för alla 4 monteringshål.
- 4 . Ta bort sågen från arbetsbänken och borra hål i alla 4 platser.



Monteringsbultar

- 5 . Sätt också på arbetsbänken och gängmuttrar upp på vagnen. brickor kan behövas ska användas för att förhindra skador på arbetsbänken.

Justeringar

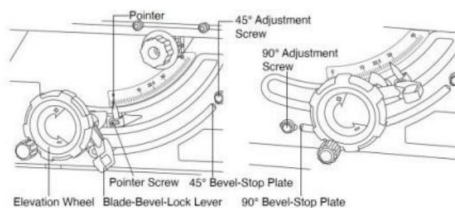
JUSTERING AV 0 OCH 45 GRADER POSITIVA STOPP



VARNING För att förhindra personskada
koppla alltid bort kontakten från strömkällan
när du gör justeringar.

1. Vrid höjningshjulet medurs och höj bladet till dess maximala höjd (Fig. 23).

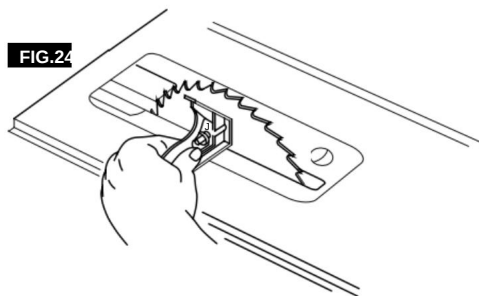
FIG.23



JUSTERING AV 0 GRADER POSITIVT STOPP

2. Lossa bladspetslockshandtaget och skjut höjdhjulet åt vänster så långt som möjligt; dra åt bladtilt lock-handtaget (fig 23).
3. Placera en kombinationsruta (ingår ej) på bordet med ena änden av rutan mot bladet som visas (Fig. 24), och kontrollera att bladet är 90 grader mot bordet. Om bladet inte är 90 grader mot bordet, lösgör bladets spännhandtag, lösgör 90 graders justeringsskruv, lösgör 90 graders avfasad stoppkammen och tryck på höjdhjulet tills bladet är 90 grader mot bordet.
4. Dra åt bladens låshandtag, vrid den fasade stoppkammen tills den nuddar det fasade stopphuset, dra sedan åt justeringsskruven 90 grader.
5. Lossa justerskruven och justera visaren för att indikera 0 grader på den fasade skalan.

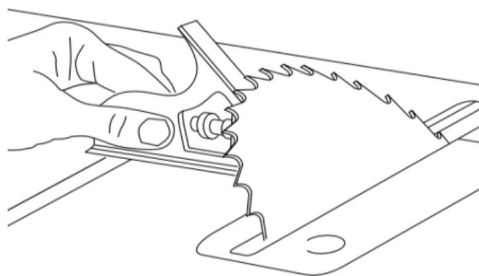
FIG.24



JUSTERING AV 45 GRADER POSITIVT STOPP

6. Lossa bladtilt lock-handtaget och tryck höjningshjulet åt höger så långt som möjligt; dra åt bladets låshandtag.
7. Placera en kombinationsruta (ingår ej) på bordet med ena änden av fyrkanten mot bladet som visas (Fig. 25), och kontrollera att bladet är 45 grader mot bordet. Om bladet inte är 45 grader mot bordet, lossa bladets spännhandtag, lossa 45 graders justeringsskruven, lossa den 45 graders fasade stoppkammen och tryck in höjningshjulet tills bladet är 45 grader mot bordet.
8. Dra åt bladets spetslås, vrid den 45 graders fasade stoppkammen tills den nuddar det fasade stopphuset, dra sedan åt 45 graders justeringsskruven.

FIG.25



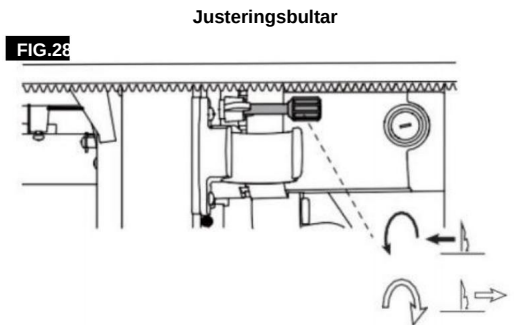
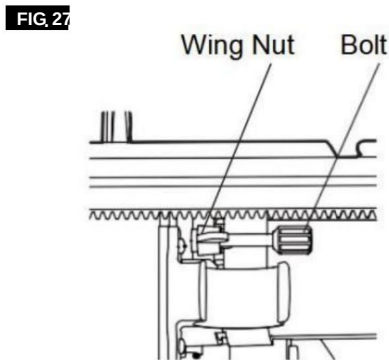
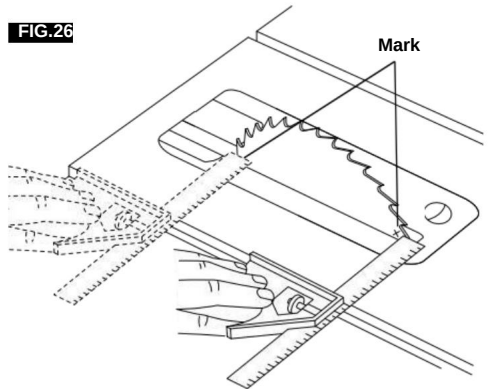
Justeringar

JUSTERING AV BLAD PARALLELLT TILL GIRINGSMÄTARSLARNA

Bladet justerades parallellt med geringen
mätarslitsar på fabriken. För att försäkra
exakta snitt och hjälper till att förhindra kast, detta
justering bör kontrolleras igen. Om justering
är nödvändigt, följ stegen nedan.

⚠ VARNING För att förhindra personskador
koppla alltid ur kontakten
från strömkällan innan du gör någon
justeringar.

- 1 . Vrid höjdjulet och höj bladet så högt
som det
kommer att gå. 2 . Välj en punkt på sågbladets kropp
som är inställd på vänster när du tittar på bladen
från framsidan av sågen och markera med en penna
(Fig. 26).
- 3 . Placera basen av en kombinationsruta
(ingår ej) mot kanten på
geringsmätare, och förläng skjutregeln
av fyrkanten så att den bara vidrör den markerade
punkt på sågbladets kropp vid
baksidan av bordet.
- 4 . Vrid bladet och kontrollera samma markering
spetsen på sågbladet framtill på bordet
(Fig. 26).
- 5 . Om fram- och bakmått, visas i
Figur 26 är inte identiska, identifiera sidan med
springan. använd bolten och vingmuttern
Placerad under bordet för att justera bladen
position: Lossa vingmuttern och försiktigt
skruva in/ur botten tills bladet är parallellt
till geringssloten och dra sedan åt vingen ordentligt
mutter .



Justeringar

JUSTERING AV RIVSTÅNGSEL



**Förhindra personskada,
dra alltid ur kontakten**

**från strömkällan innan du gör
eventuella justeringar.**

Staketet är rätt inriktat mot bladen kl fabriken och borde inte kräva justering. Det här avsnittet är endast avsett för underhållsändamål eller när staketet blir oinriktat på grund av stöten. Revstängslet måste vara parallellt med sågblad för att förhindra KICKBACK vid rivning. din bordsåg är

utrustad med en multipel positionera kuggstång och kuggstång. När justeringar nedan har gjorts, rivningen staketet kommer att justera när staketet är locked. när du flyttar rivstängslet, gör se till att låsa upp och låsa stängslet med rälslåshandtaget och använd den främre rälsvredet för att justera stängslets position. **OBS:** Den bladet måste vara parallellt med geringsmätaren spår (se "Justera Blade Parallel till Mitre Gauge Slots") och vara vinkelrät mot tabell innan du fortsätter med rivstängselinriktning -ment.



**För att förhindra personskador
se alltid till att**

klyvstängslet låses innan revor skärsår.

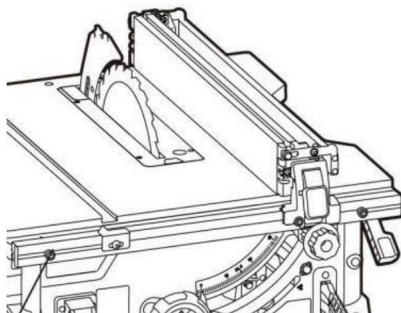
1. Lyft båda skyddsbarriärerna till deras upplåsta position (Fig 29).
2. Vrid höjdjulet och höj
Blöda så högt som det kommer att gå.
3. Rikta in bladet mot geringsmätarnas spår enligt instruktioner: JUSTERING AV BLAD PARALLELLT MED GERINGSMÄTTEN SLOTS.
4. **Höger sida, position 1 (nära bladet), se bild 31.**
 - a. Lossa höger

sidoläge 1 bolt
på främre och bakre rälsen så att
de kan glida fritt, ungefär
1/2 till 1 varv. Flytta bolts till
höger med ungefär 1/8 tum. b. Placera
staketet på position 1
fixar, men fäst inte fästena på
främre eller bakre skenan.

c. Flytta rälsen så att positionen
indikatorn är i linje med 0 på toppen
fjäll. Lås skenan på plats med hjälp av
rail lock paddel. Om anti-kickback tassar

är installerade, måste du höja
höger sida för att rikta in stängslet mot
bladen.

- d. Sida staketet med framsidan och
tillbaka skruvar mot bladet tills
staketet vidrör tänderna vid
fram- och baksidan av bladen. e. Dra åt
den främre bolten. verifiera att
staketet är fortfarande i kontakt med fronten
och bakre tänderna på bladet.
- f. Dra åt bakstycket. verifiera att
staketet är fortfarande i kontakt med fronten
och bakre tänderna på bladet.
- g. Spärra stängslets klämmor på rälsen och
se till att staketet fortfarande är i kontakt med
bladets främre och bakre tänder



Justeringar

5 . Höger sida, (längre från bladet), se fig. 31.

- Lossa stängselklämmorna och ta bort staket .
- Lossa höger sidoläge 2 bolt på främre och bakre rälsen så att de kan glida fritt, ungefär 1/2 till 1 varv. c . använda stängselinriktningshålen i lägg skiftnyckeln, placera skiftnyckeln över höger sidoläge 1 bolt på främre skenan (Redan fixat på plats genom steg 4 ovan) med det andra hålet ungefär i linje med höger sidoläge2 bolt . d . Rörigt sidoläge 2 Båda tills skiftnyckel glider över bottenhuvudet.
- Dra åt rakt sidoläge2 bolt. f . Utför stegen c till och med e för den bakre skenan bolt.

6 . Vänster sida, se fig 31.

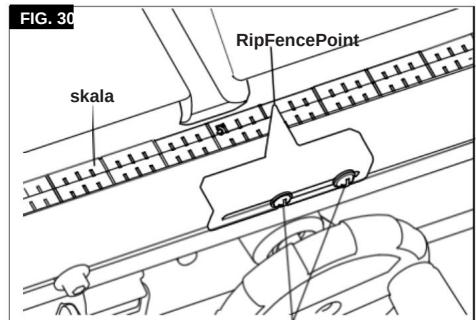
- Lossa den vänstra sidan bolt på framsidan och ryggskenor så att de kan glida fritt, ungefär 1/2 till 1 varv. Flytta boltarna så de är ungefär 3,5 tum från den vänstra änden av rälsen.
- Placera staketet på den vänstra sidan men fäst inte fästena på framsidan eller bakre räl .
- Flytta räls så att staketet rör vid En stentand på bladet. Lås rälsen på plats med hjälp av räl lock paddeln. Om anti-kickback tassar är installerade, kommer du att göra det måste höja den högra sidan för att kunna ställa in staketet med bladen. d . Sida på staketet med framsidan och baksidan skruvar mot bladet fram till staketet nuddar de blade tänderna framtill och baksidan av bladen.
- Dra åt den främre bolten. verifiera detta stöld är fortfarande i kontakt med fram- och baksidan teethofthe blade . f .
- Dra åt bakstycket. verifiera detta stöld är fortfarande i kontakt med fram- och baksidan teethof the blade . g .
- Spärra stängslets klämmor på rälsen och se till att staketet fortfarande är i kontakt med fram- och baktänderna på bladet.

2 . Placera staketet på höger sida 1

Bolt och låsa stängslets klämmor på framsidan och tillbaka.

3 . Lyft upp räl lock paddeln och flytta stängslet tills den är bredvid sågbladet genom att lyfta höger sida tafs ovanför staketet. Lås räls på plats.

4 . Lossa visarens justerskruv, justera pekaren för att markera "Y" på den nedre vågen, dra sedan åt skruven igen.



PointerAdjustments skruvar

Vänster sida

Höger sida 1

Höger sida

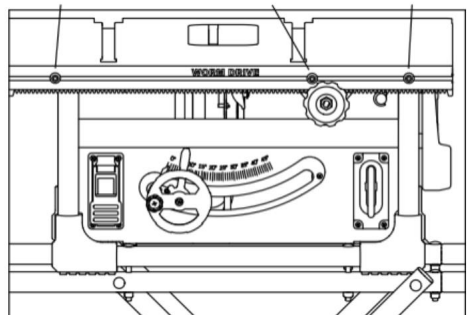


FIG. 31

SÅ HÄR STÄLLER DU IN RIVSTÄNGSELSPEKEREN:

- Lyft båda skyddsbarriärerna till deras upplåsta position .

Justeringar

RIVNINGSKNIV UTRUSTNING

VIKTIGT: Klyvkniven måste alltid vara med line med sågbladet . Klyvkniven är tunnare än skärets bredd med ungefär tre papperstjocklek på varje sida (bild 32) .

Obs: Skäret är bredden på snittet som gjorts av tänderna på sågbladet.

⚠ VARNING För att förhindra personskador koppla alltid ur kontakten från strömkällan innan du gör någon justeringar och när du fäster eller tar bort bladskyddet.

KONTROLLERA RIVNINGSKNIVINSTÄLLNING

⚠ VARNING Kontrollera klyvknivens inriktning montera på bladet med jämna mellanrum och gör justeringar vid behov.

Felaktigt inriktad klyvkniv kan leda till instabilitet i arbetsstycket, okontrollerad kontroll och SLAG. Om klyvkniven är felinriktad och inte kan justeras, försök inte att använda den såg. Låt en kvalificerad servicetekniker utföra klyvknivens inriktning.

1. kontrollera att bladet är korrekt inriktat parallellt med geringsmätarens spår enligt instruktionerna i "Justering av Bladparallell till gering Mät slots" och justera bladet om det behövs. kontrollera att klyvstångslet är inriktat med bladen (se instruktionerna i "Aigning Rip Fence") och justera klyvstångslet om det behövs .
2. Höj bladet till läget i full höjd (upp). Lyft upp klyvkniven till dess fulla position (se instruktionerna för placering av Klyvkniv"). Ta bort skyddet montering från klyvkniven. Ta bort sätt in plattan. (Fig. 33)
3. Placera rivstångslet på den vänstra sidan av tabell . flytta försiktigt spärrstångslet mot bladet så att klyvstångslet är parallellt med bladen och bara rör vid sågens spetsar tänder. Lås klyvstångslet och se till att fram- och baksidan av bladen rör fortfarande vid klyvstaketet (Fig. 33) .

FIG. 32

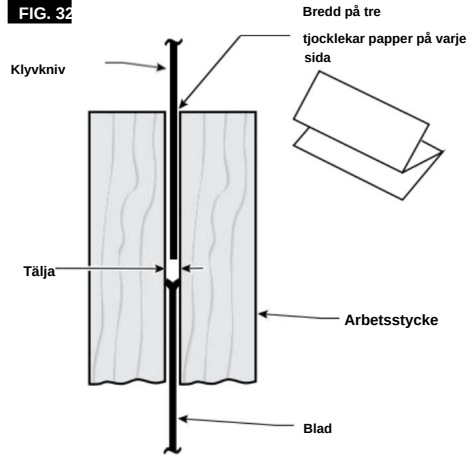
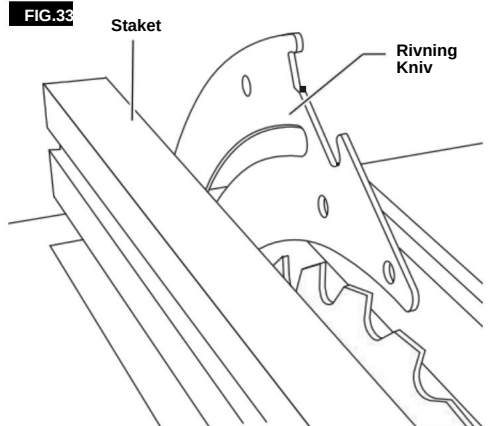


FIG.33



Justeringar

4. använd klyvstångslet som en guide, kontrollera råfknivens inriktning mot sågens plan blade. Eftersom klyvkniven är tunnare med ungefär tre tjocklekar paper på varje sida, än bredden av blade, s KERF (Bild 32) du måste göra ett tillfälligt paper "avståndsmätare". Gör två veck i en liten bit (6" X 6") av vanlig tidning till gör tre tjocklekar. Placera papperet avståndsmätare mellan klyvkniven och klyvstaketet (bild 34).
5. Upprepa steg 4 med klyvstaketet till höger om bladet och kontrollera med pappersavståndet mätare.
6. Om pappersavståndsmätaren inte passar mellan klyvstaketet och klyvkniven per steg 4 och 5 ovan, är klyvkniven inte korrekt inriktad med bladet och måste justeras. Om klyvkniven behöver justeras fortsätt till avsnittet "Justera klyvkniven" Om klyvkniven är korrekt inriktad med bladet. Då behövs ingen justering.

OBS: Klyvkniven har justerats ordentligt på fabriken - kontrollera inriktningen innan göra några justeringar.

JUSTERING AV RIVNINGSKNIV

1. Höj sågbladet till maximal höjd och ställ in fäsvinkeln på 0o.
2. Ta bort spärrskyddsenheten och .
3. Ta bort tabellinsatsen.
4. Placera klyvstångslet på höger sida och position 1 och flytta stängslet tills det nuddar spetsarna på sågbladet, lås sedan rälsen på plats.
5. Lossa sexkantsmuttern med en 10 mm skiftnyckel. Lossa lätt på spärrskruvarna (1/4-1/2 varv) med 5 mm Allen-nyckeln försedd. Lossa ställskruven med hjälp av en fläns skruvmejsel (bild 35).
6. Gör två veck i ett litet paper (6" x 6") för att bilda tre lager (Fig. 32). Det här vek sig paper används som en "avståndsmätare".

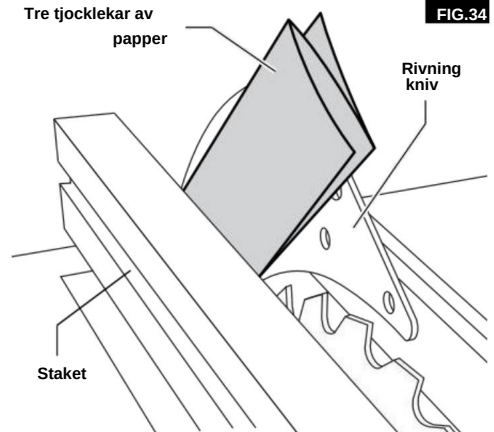


FIG. 34

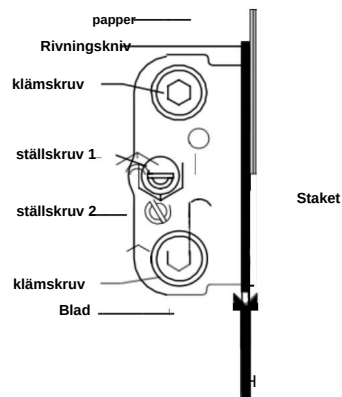


FIG. 35

OBS: Avståndsinstruktionerna ovan är baserade om att använda en standard skärblad (.128" skär på Blade ingår). Om ett mindre skärblad används, justera pappersdistansen. Till exempel, om snittet av ersättningsbladet är nära 0,100," använd 1 tjocklek paper som mellanlägg; om snittet är nära 0,110," använd 2 tjocklekar.

Justeringar

7 . Sätt in vikt papper mellan klyvkniven och staket .

- a. Håll fast klyvkniven och papperet mot staketet (bild 36) . b . Dra åt klämskruvarna lätt . c . Ta bort papperet och flytta staketet borta från blade . d .

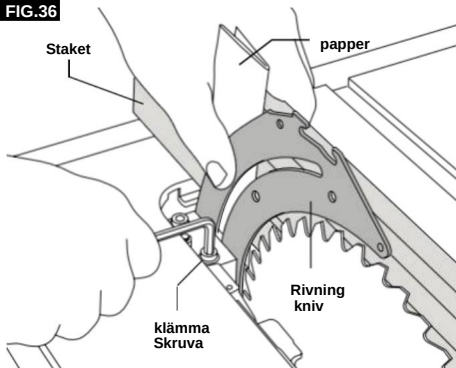
Vrid långsamt ställskruven 1 (för vänster och höger justering) och ställskruv 2 (för framsidan och bakre justering) medan du tittar på klyvknivs tilt tills den är i linje med blade .

- e . Kontrollera att klyvkniven är rätvinklig igen genom att skjuta stängslet mot bladet. Justera om det behövs.

8 . Efter genomförda justeringar:

- a . Dra åt sexkantsmuttern lätt (håll i setet skruva fast med en skruvmejsel medan åtdragningsmutter).
- b . Dra åt spännskruvarna helt med en skiftnyckel. Dra sedan åt sexkantsmuttern helt.

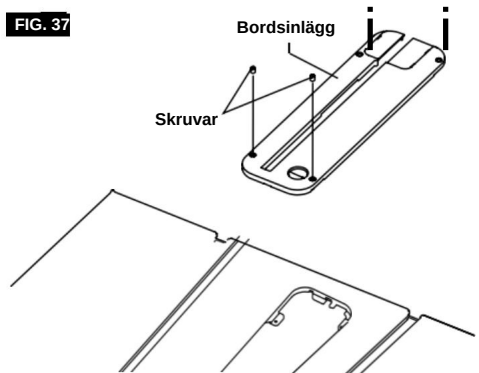
FIG.36



JUSTERING AV BORDINSTÄLLNINGEN

Tabellinsatsen innehåller fyra (4) justeringar skruvar för att justera höjden på bordsinsatsen (Fig. 37). Jag gillar insatsen på fliken. Gillar det rätsida (t.ex. metallinjalen från en kombinationsruta) över bordsskivan och sätt in topp. Om justering är nödvändig, använd en 4 mm Flat Huvudskruvmejsel för att rotera varje setskruv upp eller ner. Insatsen ska vara lite under bordet längst fram och något ovanför bordet vid tillbaka.

FIG. 37



OBS: kontrollera att klyvkniven stannar i linje med bladet när bladet är titulerat vid någon vinkel . Byt ut barriärvaktsförsamlingen och innan du gör snitt.

Grundläggande användning av bordssåg

SÄKERHETSströmbrytare

OBS: Denna tabellsåg har en säkerhetsfunktion som hjälper till att förhindra oavsiktlig start. När strömmen bryts till sågen kommer verktyget att byta till av-läget. När strömmen är återställd, verktyget måste slås på igen.

För att slå på sågen: tryck på den gröna knappen (Fig. 39).

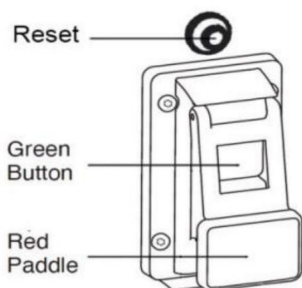
För att stänga av sågen: tryck på den röda paddeln (vilket trycker ner den röda av-knappen under) (Fig. 39) .

RESET-KNAPP (POWER RESET)

Den här sågen kommer med en över lo-annons återställningsknapp , Om sågmotorn över lo-annonser , en säkerhet mekanism stoppar motorn automatisk a lly på grund av motorövergång - loa ding eller lo w Theatre .

För att förhindra motor över lo ad reducera loa d på motorn eller kontrollera vo ltage . Låt motorn svalna och tryck sedan på , återställningsknappen och starta om sågen.

Om sågen startar inte om , vänta en lägg till en l 5 minuter innan du startar om.



Grundläggande användning av bordssåg

ANVÄNDNING AV Bladskyddet

Blade Guard har designats för modularitet, som möjliggör användningen av flera kombinationer av de två huvudkomponenterna

1) Rivningskniv / Splitter, 2) Huvudbarriär
Vakt, (bild 41) . Dessutom, rivningen kniven kan snabbt justeras till tre positioner, beroende på applikation krav: genomskuren (hög), icke-genomgående skärning (mitten) och dado (lägst) . Alla Blade Guard som behöver tas bort

att genomföra ett klipp borde ske omedelbart återinstallerad när den är klar. Se "Bifogar Blade Guard" för detaljerad installation instruktioner . Kom alltid ihåg att

bästa förebyggande av olyckor är operatören användning av sunt förnuft och vakenhet överhuvudtaget gånger när du använder bordssågen .

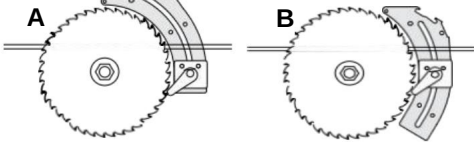
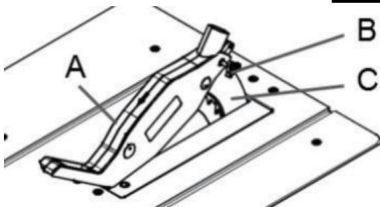


FIG.41

FIG.42



FÄSTNING AV SKYDDMONTAGET

Blade Guard måste vara kopplad till maskinen

klyvkniv.

Obs: Maskinen ska aldrig användas

utan detta skydd in

sin tjänsteställning.

WARNING: Maskinen måste vara frånkopplad från

strömförsörjning vid installation av bladeguard.

Montera sågbladsskyddet (A) tillsammans med bolt(B) ovanpå klyvkniven(c), så att bolten sitter stadigt i rivningen kniv(c). Kontrollera att skyddsanordningen är säkert ansluten

Skruva inte i sågen(B) för hårt;

Blådsyddet (A) måste röra sig fritt.

Sätt in sugslangen på den anpassade sugslangen och sågens anslutningsstycke bladeskydd (A). anslut en lämplig spinna kollektor på sugadaptorn.

Demontering utförs i omvänd ordning. försiktighet!

Sågbladsskyddet (A) måste vara

Sänkte ned på arbetsstycket innan starta sågningen.

Grundläggande användning av bordssåg

STYRNING AV BLAD AVFASNING

Lossa bladebevel lock-handtagets motklocka

- klokt (bild 43), skjut höjdjulet tills visaren är i önskad vinkel och dra åt blad titlock handtaget medurs.

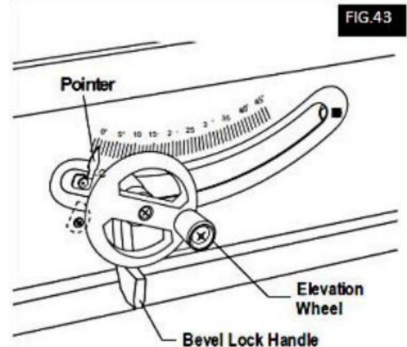


FIG.43

Grundläggande användning av bordssåg

ARBETSHJÄLPARE

Innan du sågar något trä på din såg, studera allt "Grundläggande sågdrift."

Lägg märke till att för att göra några av nedskärningarna så är det det nödvändiga för att använda vissa enheter, "arbetshjälpare", Som push-stickan, push-Blocken och det extra stängslet, som du kan göra själv.

När du har gjort några övningsnitt, gör dessa "hjälpare" innan du startar några projekt . Göra "skjutpinnen" först. (En tryckpinne medföljer den).

PUSH STICKE OCH PUSH BLOCK

Gör tryckstickan med en bit av 1X2 som visas (Fig. 44).

Gör tryckblocket med bitar av 3/8" plywood

A och 3/4" lövträ B (bild 45) .

Den lilla träbiten, 1/2" X 3/8" X 2-1/2", ska limmas på plywooden... GÖR INTE

ANVÄND SPIKAR. Detta för att förhindra att sågbladet tappas i händelse av att du av misstag skär i trycket

blockera . placera handtaget i mitten av plywooden och fäst den med lim och träskruvar.

Använd en tryckpinne när staketet är 2 tum eller mer från bladen. Använd en tryckspärr när operationen är för smal för att tillåta användningen av en push sticka . För korrekt användning, se "Rippning" och "Bevel Ripande sektioner."

Tryckstaven eller blocket ska användas på platsen av användarens hand för att styra materialet endast mellan staketet och bladet. när du

använder en push stick eller push block, släpningen änden av brädan måste vara fyrkantig. En tryckpinne eller blockering mot en ojämn ände kunde glida av eller trycka arbetet borta från staketet.

ATT GÖRA EN FJÄDERBORD

Figur 46 illustrerar mått för att göra en typisk fjäderbräda. Den borde vara gjord av en rak träbit som är fri från kvistar eller sprickor. snittet E bör vara ungefär 1/4" från varandra (Fig. 46) .

FIG.44 Arbetsstycke

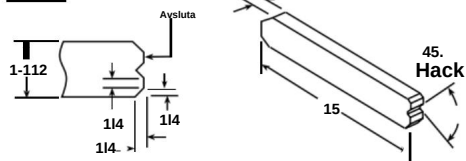
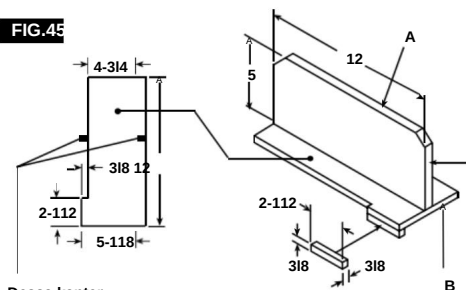
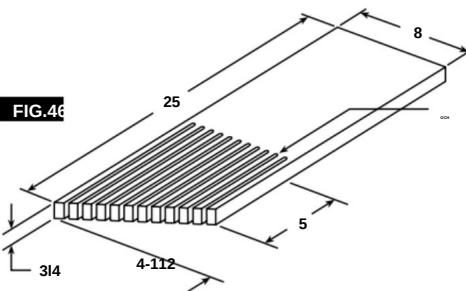


FIG.45



Dessa kanter måste vara parallella

FIG.46



OBS: Alla mått i tum.

Grundläggande användning av bordssåg

MATERIALSTÖD I HJÄLPSTÄNGSEL

när staketet är bortom bordsskivan, se till att materialstödet är säkrat i lägsta läget i både främre och bakre spår. när staketet är över bordet, se till att

rial-stödet är i nedfällt läge (bild 47a) . Om ett extra staket krävs, placera materialstödet i det övre läget på både främre och bakre spåren (Fig. 47b). För att säkra stängselinställningen, sänk ner låshandtaget.

FIG. 47a

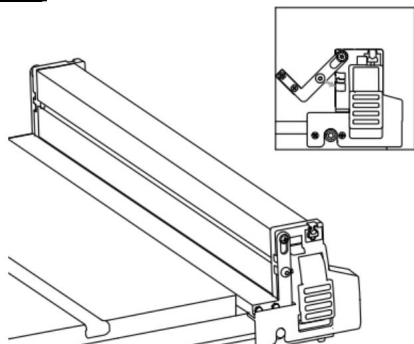
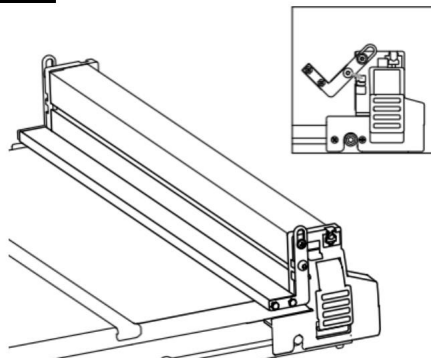


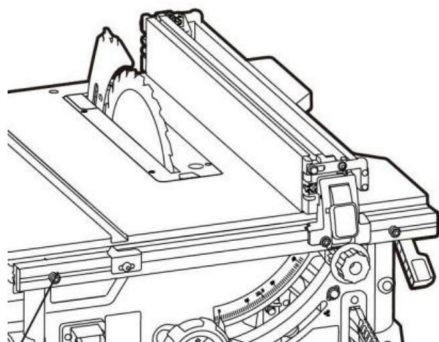
FIG. 47b



ANVÄNDNING AV RIVSTÄNGSELSMARKEREN

Rivstängselpekaren visar avståndet från bladen till rivstängslet.

FIG. 48



Grundläggande användning av bordssåg



Bär alltid hörselskydd
tion under skärning och handskar
när man lämnar sågblad .

ANVÄNDNING AV RIVSTÄNGLET

RIPPNING, SLIPPNING, ÅTERSÅNING OCH
RABBETNING utförs med RIP FENCE
tillsammans med HJÄLPSTÄNGLET / ARBETE
SUPPORT, PUSH STET ELLER PUSH BLOCK .



För din egen säkerhet, alltid
observera följande säkerhet
försiktighetsåtgärder, utöver säkerhetsinstruktionerna
på sidorna 3, 4, 5 och 6.

- 1 . Gör aldrig dessa snitt FRIA HAND (utan att använda
klyvstångslet eller hjälpanordningar vid behov),
eftersom bladet skulle kunna
binder in snittet och orsakar ett KICKBACK.
- 2 . Lås alltid spärrstångslet säkert när du är inne
använda.
- 3 . Ta bort geringsmätaren från bordet under ev
operationer som utnyttjar rivstångslet.
- 4 . Se till att bladets skydd är installerat för
allt genom sågsnitt. Ersätt den
bevaka OMEDELBART efter slutförande av
återsågning, rabbing eller dado-operationer .
- 5 . Låt bladet sträcka sig ungefär 1/8" ovanför
arbetsstyckets övre yta. Ytterligare exponering för
bladet skulle öka
riskpotential.
- 6 . Stå inte direkt framför inbladen
fallet med ett KICKBACK. Stå på vardera sidan om
bladen.
- 7 . Håll händerna borta från bladet och ut
av bladens väg .
- 8 . Om bladet stannar eller stannar under skärning,
STÄNG AV BRYTARE innan du försöker
att befria bladen.
- 9 . Räck inte över eller bakom bladen för att
Dra arbetsstycket genom snittet för att stödja långa
eller tunga arbetsstycken för att ta bort
Små avskurna materialbitar, eller FOR
NÅGON ANNAN ANLEDNING.

- 10 . Plocka inte upp små bitar av avskuret material från
bordet. TA BORT dem genom att trycka bort dem
från bordet med en lång pinne.
Annars skulle de kunna kastas tillbaka på dig
vid baksidan av bladen.
- 11 . Ta inte bort små bitar av avskuret material som kan
fastna inuti
Bladskydd medan sågen går.
DETTA KAN FARA DINA HÄNDER
eller orsaka ett KACKBACK. Stäng AV sågen
och koppla bort strömkällan. Efter den
Bladen har slutat svänga, lyft vaken och
ta bort biten.
- 12 . Om arbetsstycket är skevt, placera den KONKAVA
sidan NEDÅT. Detta kommer att hindra det från
gungar medan den rivs sönder.

RIPSTÄNGSEL HJÄLPVÄTTA

När du använder dado-tillbehör, bör en extra vändbräda
användas. Detta kommer att hjälpa till att förhindra
skada på aluminiumstångslet. Vändningen
bör vara gjord av 3/4 tum tjockt trä (bild 49) .

Delar som krävs:

3/4" tjock träskiva (fast eller plywood) tillskuren
storlek.

Två (2) klämmor.

Fasaden är gjord i samma höjd (2-3/4")
som stängslet och kan fungera med bladeskyddet
systemet på plats när du flyttar stängslet för att kontakta
bladen. Använd två klämmor för att klämma fast 3/4
tum tjock träskiva till rivstaketet.

OBS: Den extra frontbrädan bör också
användas vid skärning av material mindre än 3/16"
tjock.

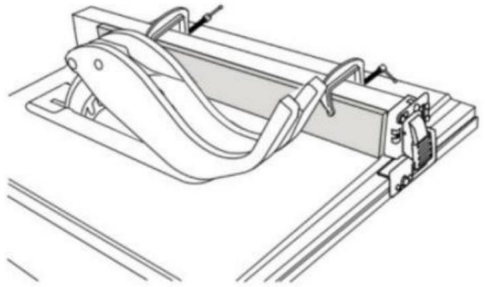


FIG. 49

Grundläggande bordsågsdrift

RIPNING

RIPPNING är känt som att kapa en träbit med kornet, eller i längdriktningen. Detta görs med hjälp av rippen staket . Placera staketet till önskad BREDD

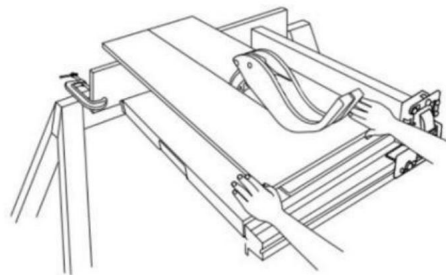
AV RIP och lås den på plats.

Innan du börjar rippa, se till:

A . Rip Fence är parallellt med sågblad .

B . Klyvkniven är korrekt inriktad med sågbladet.

Placera den bredare delen av arbetsstycket på sidan av staketet.



FAS RIPPNING

Undvik att riva med stängslet till vänster sida, när det är möjligt När jag dricker river jag sönder material 6" eller smalare, använd staketet på höger sida av ENDAST bladen. Detta kommer att ge mer utrymme mellan staketet och sågbladet för användning av en tryckpinne. Om stängslet är monterat till vänster, sågbladsskydd kan störa korrekt användning av en tryckpinne.

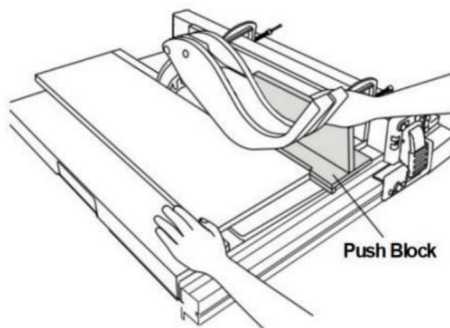
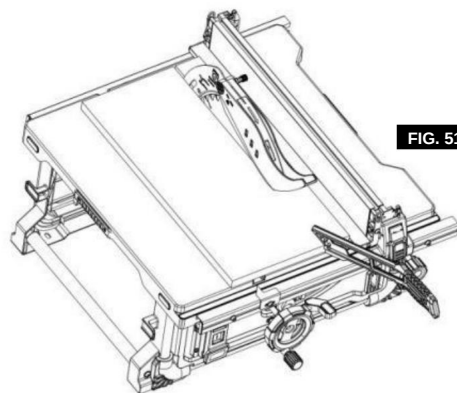
När "WIDTH OF RIP" är 6" och BREDARE använd din HÖGER hand för att mata arbetsstycket, använd VÄNSTER handen ENDAST för att styra arbetsstycket, mata inte arbetsstycket med vänster hand (bild 50) .

När "RIVNINGSBREDD" är 2" till 6" bred ANVÄND DEN PUSH STICK för att mata verket (bild 51) .

När RIP-BREDDEN är MINDRE än 2" tryckpinnen KAN INTE användas eftersom vakt kommer att störa. ANVÄND HJÄLPSTÄNGLET, och TRYCK BLOCKET .

Det extra staketet bör användas när som helst "RIPPENS BREDD" är mindre än 6 tum bred . Om "RIPPENS BREDD" är av en mindre dimension än arbetsstyckets höjd, sedan ett uppoffrande extra staket av tillräcklig höjd för att stödja arbetsstycket under skärningen gjorda och fästa på staketet.

Mata arbetsstycket för hand tills änden är ungefärligt . 1" från framkanten av tabell . Försätt mata med PUSH BLOCKERA ovanpå hjälpstaket TILL DEN SNITTET ÅR KOMPLETT (Fig. 52) .



Grundläggande bordsågsdrift

ANVÄNDNING AV GERINGSMÄTARE

KORSKÅPNING, GERINGSKAPNING, AVFASNING
SKÄRNING, SAMMANSTÄLLD GERINGSKAPNING och vid
RABBERING över änden av en smal

arbetsstycket används GERINGSMÄTARE .

⚠ VARNING

För din egen säkerhet, alltid
observera följande säkerhet

försiktighetsåtgärder, utöver säkerhetsinstruktionerna i
Allmänna säkerhetsföreskrifter, säkerhetsinstruktioner
för bordssågar och Ytterligare säkerhet
Regler.

Gör aldrig dessa snitt på fri hand (utan att använda
geringsmätaren eller andra hjälpanordningar) eftersom bladet
kan binda i snittet och

orsaka ett KICKBACK eller orsaka dina fingrar eller
handen att slinka in i bladen.

Lås alltid geringsmätaren säkert när den används.

Ta bort klyvstaketet från bordet under alla operationer som
använder geringsmätaren.

Geringsmätare vid 90o kan användas från 0 till 15-3/4
tum tvärskäring.

vid tvärkapning med bladet inställd på 90o eller
45o till bordet kan geringsmätaren användas i
antingen plats på bordet. vid tvärkapning och
bilden är titulerad, använd öppningen på höger sida av
tabell där bladen är placerad bort från din
visare och geringsmått.

För att justera geringsvinkeln:

Lossa låsknappen och ställ in geringsmätaren så
att visaren är i önskad vinkel, dra sedan åt
Låsknopp (bild 53) .

GERINGSMÄTARE HJÄLPSPEL

Geringsmätaren är utformad för att acceptera en
Hjälpbeklädnad med förgjutna hål för
fästa ett lämpligt stycke slätt rakt trä. Använd geringsmätaren
som en mall för att
fäst med lämpliga fästen (Fig. 54) .

Exempel:

A . Borra 5/32" dia . hål genom en bräda 3/4"
tjock, 3" hög och önskad längd.

B . Fäst med två nr. 12 runda huvuden trä
skruvar 1-1/2" långa, ej medföljande (Fig. 54) .

Se till att skruvarna aldrig sticker ut ovanför
utsidan av beklädnaden.

Se till att beläggningen inte stör
korrekt funktion av sågbladsskyddet.

OBS: vid fasad skärning, fäst beklädnaden
så att den sträcker sig till höger om geringsmätaren
och använd geringsmätaren i spåret till höger
av bladen.

FIG. 53

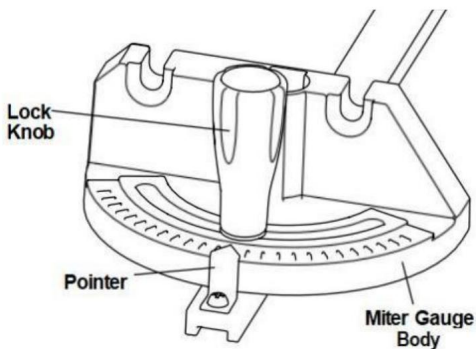
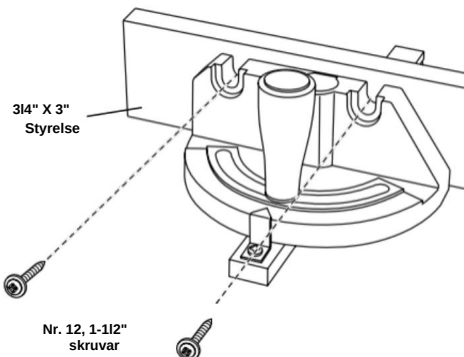


FIG. 54



Grundläggande användning av bordssåg

KORSHÅNG

CROSSCUTTING är känt som att kapa trä tvärs över kornet, vid 90o, eller fyrkantigt med båda kanten och träets passande sida. Detta görs med geringsmätaren inställd på 90o (bild 55).

Se till att bladets skydd är installerat för alla "genomsågningsoperationer" (när sågbladet skär helt genom arbetsstyckets tjocklek). Återställ skyddet OMEDELBART efter att ha gjort sår eller rabbing skärsår.

Låt bladen sträcka sig ungefär 1/8" ovanför toppen av arbetsstycket. Ytterligare exponering skulle öka riskpotentialen.

Stå inte direkt framför bladen i fall av en TILLBAKA (liten avskuren bit fångad av baksidan av bladet och kastas mot operatören). Stå på vardera sidan av bladen.

Håll händerna borta från bladen och borta från bladens väg.

Om bladet stannar eller stannar under skärning, VÄND STÄNG AV innan du försöker frigöra blade .

Räck inte över eller bakom bladet för att dra arbetsstycket genom snittet, för att stödja Lång eller tunga arbetsstycken, för att ta bort avskurna materialbitar, eller AV NÅGON ANNAN SKÄL.

Plocka inte upp små bitar av avskuret material från bordet. TA BORT dem genom att trycka på dem AV bordet med en lång pinne. Annars de kan kastas tillbaka mot dig på baksidan av blade .

Ta inte bort små bitar av avskuret material som är nära eller kan bli FÅNGDA inuti Bladskydd medan sågen går. DETTA KAN FARA DINA HÄNDER eller orsaka a TILLBAKA . Stäng AV sågen. Efter bladen har slutat svänga, lyft skyddet och ta bort stycke.

Om arbetsstycket är skevt, placera CONCAVE sida NER. Detta kommer att hjälpa till att förhindra att den gungar medan den skärs.

Graderingarna på geringsmåtten ger noggrannhet för genomsnittlig träbearbetning. I vissa fall där extrem noggrannhet krävs, när du gör vinkelsnitt, till exempel, gör ett försöksnitt och kontrollera det sedan igen med en korrekt fyrkant eller gradskiva .

Vid behov kan geringsmätarhuvudet vridas lätt för att kompensera för eventuella felaktigheter.

TIPS: Utrymmet mellan geringsmätarstången och spåret i bordet hålls till ett minimum under tillverkning. För maximal noggrannhet när med geringsmätaren, "gynna" alltid ena sidan av spåret i bordet. Med andra ord, rör dig inte geringsmåtten från sida till sida medan man skär men hålla ena sidan av stången ridande mot ena sidan av spåret .

TIPS: Sätt en bit sandpapper på framsidan av ytan geringsmätarhuvud. Detta kommer att hjälpa till att förhindra att arbetsstycket "kryper" medan det skärs.

Geringsmätaren kan användas i vilken som helst av spår i bordet. Se till att den är låst.

När du använder geringsmätaren i VÄNSTER hand spår, håll arbetsstycket stadigt mot mått huvudet med vänster hand och greppa låsknappen med höger hand.

När du använder den HÖGER handens spår, håll arbetsstycket med höger hand och låsknappen med vänster hand.



FIG. 55

Grundläggande användning av bordssåg

REPETIVEN KLIPPNING

REPETITIVA KLIPPNING är att skära en mängd av bitar av samma längd utan att behöva markera varje bit (bild 56) . när du

gör upprepade snitt från ett långt arbetsstycke, se till att det stöds .

AVVARNING

Använd aldrig klyvstångslet som en längd stopp, eftersom snittet

off bit kunde binda mellan staketet och blad som orsakar ett kast. 1 .

när du gör repetitiva snitt, klämma fast en kloss av trä 3" Längs till bordet vid önskad Längd för att fungera som längdstopp.

AVVARNING

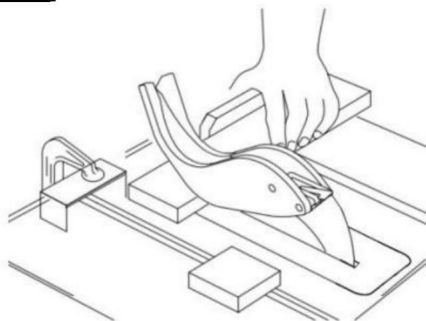
När du klämma fast blocket, se till att slutet av

blocket ligger väl framför sågbladet. Vara se till att den sitter fast ordentligt.

2 . Placera arbetsstycket längs geringsmätaren tills den nuddar blocket och håll den sedan säkert.

3 . Gör snittet, dra sedan tillbaka arbetsstycket tryck bort den avskurna biten från bordet med en lång tryckpinne. FÖRSÖK INTE ATT VÄLJA DET SOM DETTA KAN FARA DIN HÄNDER .

FIG. 56



GERINGSKÄRNING

GERINGSKÄRNING är att kapa ved i en vinkel annat än 90o med träkanten . Följ samma procedur som du skulle göra för skärning (Fig. 57).

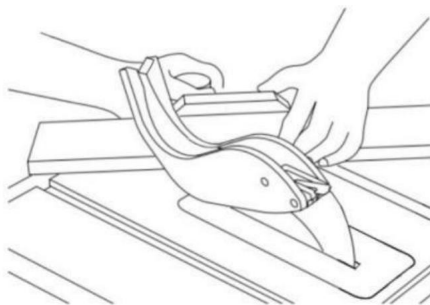
Justera geringsmätaren till önskad vinkel, och Lock det.

Geringsmätaren kan användas i vilken som helst av spår i bordet.

när du använder geringsmätaren i VÄNSTER hand spår, håll arbetsstycket stadigt mot geringsmätare med vänster hand och greppa Lås knappen med höger hand. när du

använder den HÖGER handens spår, håll arbetsstycket med höger hand och lås knappen med vänster hand.

FIG. 57



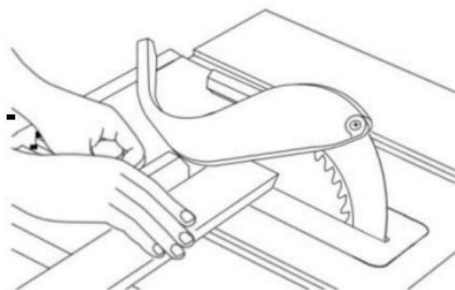
AVFANSNING

FASKORSAK är samma sak som kapning förutom att träet också kapas i en fas annan vinkel än 90o med träs platta sida (Fig. 58).

Justera bladet till önskad vinkel.

Använd geringsmätaren i spåret till HÖGER eller till VÄNSTER om bladen.

FIG. 58



SAMMANSTÄLLD GERINGSKÄRNING

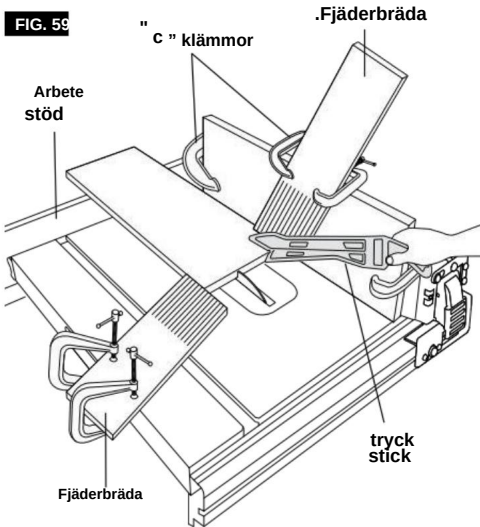
SAMMANSTÄLLD GERINGSKÄRNING är en kombination av geringskärning och fasad skärning. De snittet görs i en annan vinkel än 90o mot båda kanten och den flat sidan av träet.

Justera geringsmätaren och bladet till önskad vinkel och se till att geringsmättet är låst.

Grundläggande bordsågsdrift

ICKE GENOM SÅGNING

Lägg till en 8-tums hög planbräda till staketet hela stängslets längd (bild 59)



Använd fjäderbrädor för alla "icke genomgående". Sågning" (när sågbladsskyddet måste tas bort). fjäderbrädor är vana vid hålla arbetet i kontakt med staketet och tabell som visas, och för att stoppa kast.

Montera fjäderbrädor på staketet och bordet som visas, så att framkanterna på fjäderbrädor kommer att stödja arbetsstycket tills snittet är komplett, och arbetsstycket har skjutits helt förbi kuttern (sågblad, dadohuvud, etc.) med en tryckpinne, som i rivning.

Innan du påbörjar arbetet (med sågen vriden "OFF" och fräsen inställd under bordets yta): A . Installera fjäderbrädor så att de utövar tryck på arbetsstycket; VAR POSITIVA DE ÄR SÄKERT FÄST.

B . Se till, genom försök, att fjädern brädror stoppar en kast om man borde inträffa.

Fjäderbrädor används inte under icke genom sågoperationer vid användning averingen mätare.

BYT Blade Guard SÅ SNART
DET INTE GENOM SÅGNING
ÄR KOMPLETT.

RABBERING

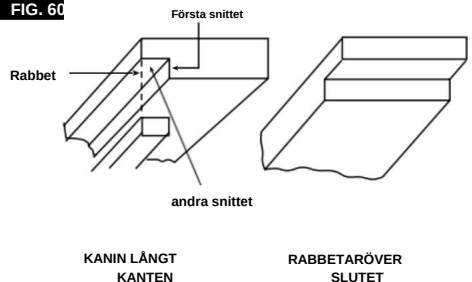
RABBETING är att skära ut en del av hörnet av ett stycke material, tvärs över en ände eller längs en kant (bild 60) .

Att göra en RABBET kräver skärningar som inte går allt vägen genom materialet. Därför Blade Guard måste tas bort.

- 1 . Ta bort bladskyddet.
- 2 . För rabbning längs en kant (lång väg till arbetsstycke) enligt bilden, lägg till en yta ungefär lika hög som arbetsstycket är brett rivstaketet. Justera klyvstängslet och bladen till de nödvändiga måtten, gör sedan klipp först med brädan på bordet, enligt uppställningen som visas i fig . 60 . Gör en andra snittet med arbetsstycket på kanten. Följ alla försiktighetsåtgärder, säkerhetsinstruktioner och driftinstruktioner som för rivning eller rivning typoperationer, inklusive fjäderbrädor och tryckpinne osv.
- 3 . För rabbning över en ände, för arbetsstycke 10- 1/2" och smalare gör rännan med brädet sitter på bordet. Använder geringsmätaren försedda med en fasad, följ samma procedurer och instruktioner för att skära efter varandra över arbetsstyckets bredd för att erhålla önskad skärbredd. ANVÄND INTE slitstaketet för rabbning över änden.
- 4 . INSTALLERA Blade Guard Omedelbart
SLUTFÖRANDE AV RABBERING
DRIFT .

Kaninskarningar kan också göras i en passage av arbetsstycket över fräsen med hjälp av dado-huvudet.

FIG. 60



Grundläggande användning av bordssåg

SPECIELLA SKÄRTEKNIKER



Försök inte att utföra
sår som inte täcks av detta

manual om du inte är väl bekant med procedurer och fixering. Dessa typer av

snitt inkluderar, men är inte begränsade till, avsmalnande snitt och komplicerad icke-genomgående skärning. Den här tabellen såg är ett mycket mångsidigt verktyg, som kan utföra ett brett spektrum av högt specialiserade skär som inte kan täckas i den här handboken.

se ditt bibliotek för böcker om träbearbetning tekniker, såsom: The Compete Book of stationära kraftverktygstekniker av R . J . De christoforo eller Table saw Techniques av R . cliffe .

SKÄRNING AV METALLER OCH MURVERK



Denna bordsåg är inte rekommenderas för skärning av metaller, såsom aluminium eller koppar, även med ett speciellt blad utformat för att skära dessa material.



Denna bordsåg är inte rekommenderas för att skära någon murmaterial, även med slipande kapskivor.

Underhåll din bordssåg

SMÖRJNING

Växellådan har smörjts helt kl
fabriken. Men efter sex månader till ett
år, beroende på användning, är det klokt att returnera din
verktyg till närmaste servicecenter för följande-

i:• Borstar ersattes. •

delar rengjorda och inspekterade.

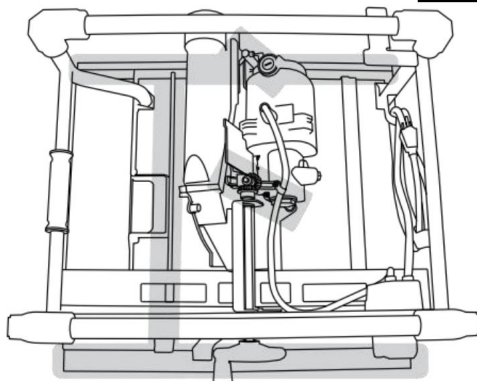
• Återsmörjt med färskt smörjmedel. • Elektriskt
system testat.

• ALLA reparationer.

Följande delar bör oljas då och då med SAE nr. 20
eller nej. 30 olja, orwD 40 (fig. 67).

- 1 . Elevation, stödstänger och kugghjul .
2. Sliding rails och stöd.
3. Tabelllåsande kammar (fram och bak).

FIG. 67



Underhåll av din bordssåg

Fara!

Dra alltid ut nätkontakten innan
påbörja något städarbete.

1. Rengöring •

förvara alla säkerhetsanordningar, ventilationsöppningar och
motorhus fritt från smuts och damm så långt
som möjligt. torka av utrustningen med ett rent
klä eller blåsa den med tryckluft kl
Lågt tryck. • vi
rekommenderar att du rengör enheten
omedelbart varje gång du är klar
använder

den. • Rengör utrustningen regelbundet med en fuktig
tyg och lite mjuk tvål. Använd inte
rengöringsmedel eller lösningsmedel; dessa kunde
attackera utrustningens plastiska delar.

Se till att inget vatten kan tränga in i enheten.

Inträngande av vatten i en elektrisk
ökar också risken för en elektrisk chock.

2. Kolborstar

Vid överdriven gnistbildning, ha
kolborstar kontrolleras endast av en kvalificerad
elektriker.

Fara! Kolborstarna borde inte vara det

besvaras av vem som helst utom en kvalificerad
elektriker.

3. Underhåll

Det finns inga delar inuti utrustningen som
kräver extra underhåll. 4. beställa
reservdelar: Ange följande data
när

beställa ersättningsdelar: Typ
av maskin

- Maskinens artikelnummer
- Maskinens identifieringsnummer
- Ersättningsartikelnummer för delen

nödvändig

Felsökning



VARNING Stäng av "OFF" och ta alltid bort stickkontakten från strömkällan före felsökning.

PROBLEM	orsaka	LÖSNING
Sågen startar inte	strömsladden är inte inkopplad.	plugsawin.
	Säkring eller krets brytare har löst ut.	Återställ säkring eller återställ utlöst strömbrytare.
	sladdskadat.	Havecord replaced av YanAuthorizedVEVOR servicecenter eller servicestation.
	Burnedout-brytare.	Har växelreplaterad av YanAuthorizedVEVOR servicecenter eller servicestation.
Bladed inte komma upp till hastighet	Förlängningssladden är för lätt för lång.	Ersätt med tillräcklig kapacitet.
	Låg spänning.	kontakta ditt elföretag.
Överdriven vibration	Misslyckande att spänna fast låshandtaget.	se avsnittet "Lär känna din tabellsåg".
	Bladeoutofbalance.	Kasta Bladeochanvändadiferentblade.
	såg inte monterad säkertIYtostand eller arbetsbänk.	Dra åt monteringshårdvara, se "Montering avsnittet Tabellsåg.
	Arbor Nöttät.	se avsnittet "Montering" "changingTheBlade."
cutbinds,burns,stals motor vid sönderripping	Dullbladewithinproptoothset.	vässa eller ersätta den.
	Warpedboard.	Se till att den konkav eller den håliga sidan är vänd "NER"och matar långsamt.
	Ripfencenotparalleltoblade.	se avsnittet "Justeringar" "ligning RipFence."
	Rivningskniv ur drift.	se avsnittet "Justeringar", "Rivkniv". inriktning."
cutnottrueat90. eller 45.positioner	Aignmentsskruvar inte justerade ordentligt.	se avsnittet "Justeringar", "AdjustingBlade ParalleltoMiter Gaugeslots."
Plastmålsorblade tpsöverhettad när skärande	Matningshastighet till hög.	långsam genommatningshastighet.
	Bladestipnotsharp	vässa eller ersätta den
Tiltlockhandtag höjdjul svårt att röra sig	Bevellockhandlenlellossednär görltjustering.	se avsnittet "Lär känna din tabell", "Blade Tilt Lock-ratt."
	sågsån på djupa skruvgångor.	se avsnittet "Underhålla din tabell", "Smörjning".
circuitBreakerTrips	strömbrytare löser ut upprepade gånger under skärning.	Ersätt bladen med en nyblade. Minska kraft applicerad på arbetsstycket under skärning.

TEKNISKA DATA

AcMotor 220-240v~50Hz
 Kraft1800w
 avskärning av hjul $\bar{y}254 \times \bar{y}30 \times 2,8 \text{ mm}$
 Idlespeedn0 4400 varv/min
 Antal tänder 40
 skärhögjd Max 85mm/
 90o.
 60mm/45o TiltingsawBlade
 oändlig0- 45o Extractorsocket
 $\bar{y}35 \text{ mm}$ vikt ca 19,3kg driftlägen 625% -kontinuerlig drift
 med inkoppling (cykeltid 10 minuter).

För att säkerställa att motorn inte blir för varm, kan den
 kanske köras i 25 % av
 cyklen vid den specificerade beskrivningen och måste
 då bestämmas för att vara i 75 %
 av cyklen.

Fara!
 Ijudoch vibration

Ijudoch vibrationsvärden mättes i enlighet med
 EN61029.

LpSoundpressurelevel 91dB(A)
 KpAuncertainty 3dB
 LwSoundpowerlevel 104dB(A)
 KwAuncertainty 3dB

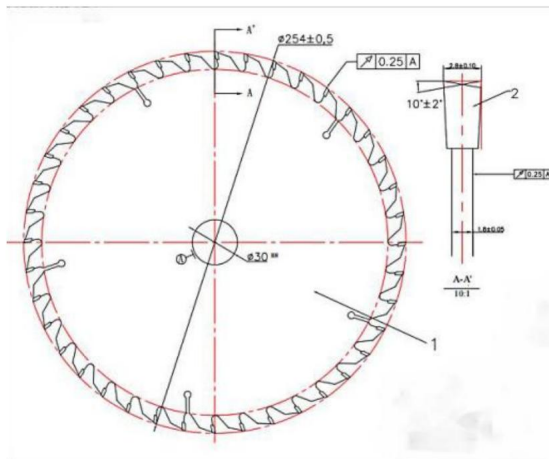
De angivna värdena för utsläppsvärden och inte
 nödvändigtvis förutsedda arbetsmiljövärden.

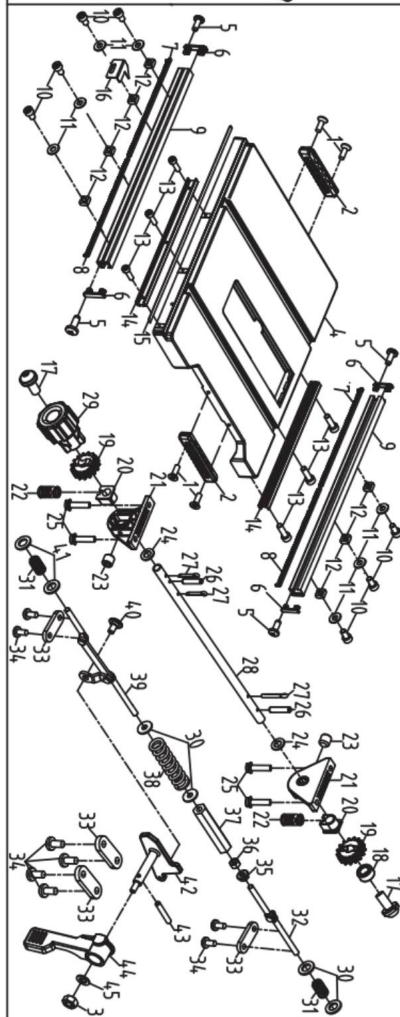
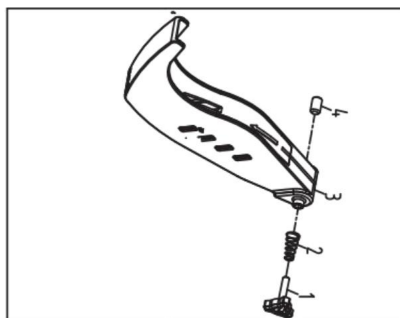
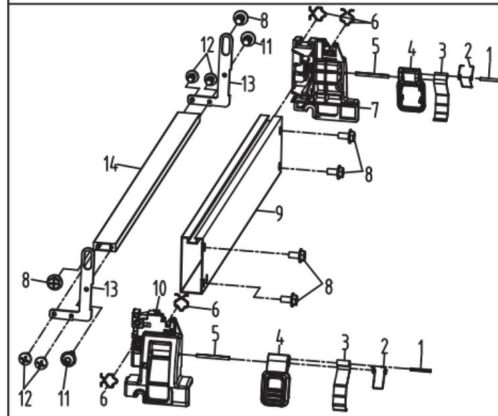
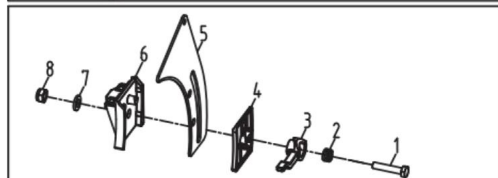
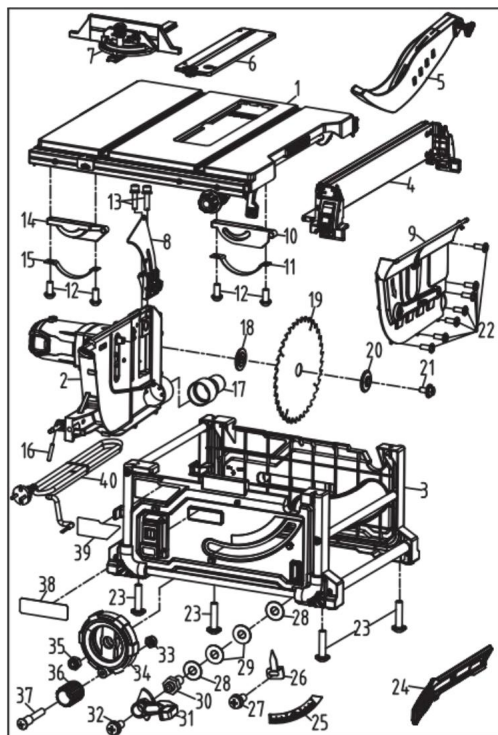
Aäven om det finns ett samband mellan mission och
 immission, är det omöjligt att dra vissa slutsatser
 om ytterligare försiktighetsåtgärder.

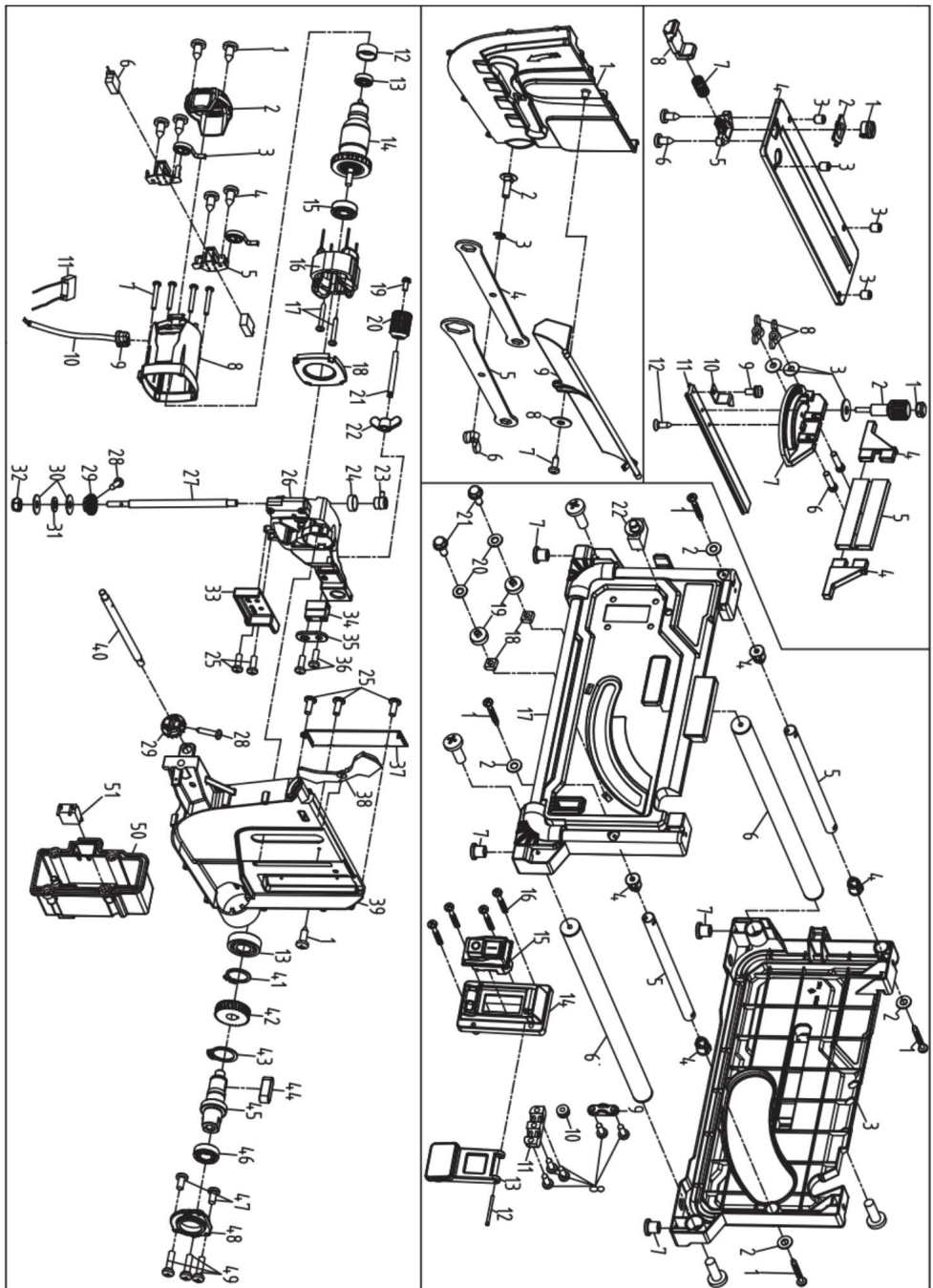
Faktorer som kan påverka den faktiska immissionen,
 t.ex. antalet maskiner
 och andra närliggande verksamheter. Tillförlitlig arbetsplats-
 värde, varvid du

räknar med, allt från och med. kan åtminstone göra
 en bättre bedömning av

faror och risker.







VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och E-garanticertifikat
www.vevor.com/support