

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

VENEER REELING MACHINE OPERATION MANUAL

MODEL:W01-0.8X610

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VENEER REELING MACHINE

MODEL:W01-0.8X610



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

SPECIFICATIONS

Model.....W01-0.8X610
Minimum Roll Diameter.....60mm
Maximum Roll Length.....610mm
Max. Thickness.....1mm

Standard accessories

Planker.....1

Save This Manual

You will need the manual for the safety warnings and precautions, assembly instructions, operating and maintenance procedures, parts list and diagram. Keep your invoice with this manual. Write the invoice number on the inside of the front cover. Keep the manual and invoice in a safe and dry place for future reference.

READ THIS INSTRUCTIONS BEFORE USING THIS TOOL

- 1. KEEP WORK AREA CLEAN.** Cluttered areas invite injuries.
- 2. CONSIDER WORK AREA CONNECTIONS.** Don't use tools in damp, wet, or poorly lit locations. Don't expose to rain. Keep work area well lit.
- 3. KEEP CHILDREN AWAY.** All children should be kept away from work area.
- 4. STOCK IDLE EQUIPMENT.** When not in use, tools should be locked up in a dry location to inhibit rust. If possible, store in an area out of reach of children.
- 5. USE THE RIGHT TOOL.** Don't force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. Don't use a larger industrial tool. Don't use a tool for a purpose for which it was not intended.
- 6. DRESS PROPERLY.** Don't wear loose clothing or jewelry. Non-skid footwear is recommended when working to prevent slipping. Wear protective hair covering to contain long hair.
- 7. USE EYE PROTECTION.** Wear approved impact goggles at all times when using this tool.
- 8. SECURE WORK.** Use clamps or a vise to hold the work if possible. It's safer than using your hands and it frees both hands to operate the tool.
- 9. DON'T OVERREACH.** Keep handles dry. Clean, and free from oil and grease. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
- 10. MAINTAIN TOOL WITH CARE.** Keep handles dry, clean, and free from oil and grease. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
- 11. CHECK DAMAGE PARTS.** Before using any tool, any parts that appear damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and other conditions that may affect its operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated elsewhere in the instruction manual.
- 12. REPLACEMENT PARTS AND ACCESSORIES.** When serving, use only identical replacement parts. Only use accessories intended for use

with this tool.

13. DON'T OPERATE TOOL IF UNDER THE INFLUENCE OF ALCOHOL OR DRUGS. Read warning labels on prescription to determine if your judgment or reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, don't operate machine.

14. NEVER STAND ON TOOL. If tool is tipped over, serious injury or product damage could result.

UNPACKING

The Slip Roll machine should come assembled when unpacked. Look for any loose parts in the packing material before discarding. If any are found, try and find the part on the machine is missing or broken, please call the Distributor as soon as possible.

ASSEMBLY AND ADJUSTMENT

1. Mount the Slip Roll machine to a bench by bolting the base of the machine (#21) to the bench. Refer to the Parts Diagram.
2. Adjust distance between Shaft 1 (#8) and Shaft 2 (#20) if necessary.
 - a. The distance between Shaft 2 (#20) and Shaft 1 (#8) can be adjusted by turning the Adjusting Bolts (#35)
 - b. To decrease the distance between the two shafts, turn the Adjusting Bolt (#35) clockwise.
 - c. To increase the distance, turn the Adjusting Bolt (#35) counterclockwise.
3. Adjust distance between Shaft 1 (#8) and Shaft 3 (#7) if necessary
 - a. The distance between Shaft 3 (#7) and Shaft 1 (#8) can be adjusted by turning the Adjusting Bolts (#22).
 - b. To decrease the distance between the two shafts, turn the Adjusting Bolts (#22) clockwise.
 - c. To increase the distance, turn the Adjusting Bolts (#22) counterclockwise.
4. Removal of Shaft 1 (#8) if necessary. The left end of Shaft 1 is mounted on a Square Bushing (#5), and the right end of Shaft 1 is mounted through the Right Stand (#9) into the Sleeve (#10).
 - a. To remove Shaft 1, remove the Sleeve (#10) off the right end of Shaft 1.
 - b. Next, at the top of the Left Stand, loosen Hex Bolt (#3).
 - c. Pull the right end of the Shaft 1 outward.
5. Remounting Shaft 1
 - a. Reinsert the right end of Shaft 1 into the hole in the Right Stand.
 - b. Tighten Hex Bolt (#3) on the top of the Left Stand.
 - c. Push the Sleeve (#10) onto the end of Shaft 1

OPERATION

Before using, check the mounting and adjustment of this machine. Rotate the Handle (#23) and check whether the four gears (#19, #30) have good, firm contact with each other. Shafts 1, 2 and 3 should be clean and free of metal debris. Refer to the Parts Diagram.

Forming Rolls

1. Insert the steel plate between Shaft 1 (#8) and Shaft 2 (#20).
2. Rotate the Handle (#23) to form the metal roll.
3. If the diameter of the metal roll is not correct, turn the Adjusting Bolts (#22) clockwise to decrease the diameter, or counterclockwise to increase the diameter of the roll.
4. To remove the finished roll, pull out Sleeve (#10) on the end of Shaft 1 (#8), nearest the Handle (#23), and swing Shaft 1 out of the Right Stand. Then remove the steel roll from Shaft 1.

Forming Rings

The half-round slots on the right side of Shaft 2 (#20) and Shaft 3 (#7) can be used to form rings of various dimensions.

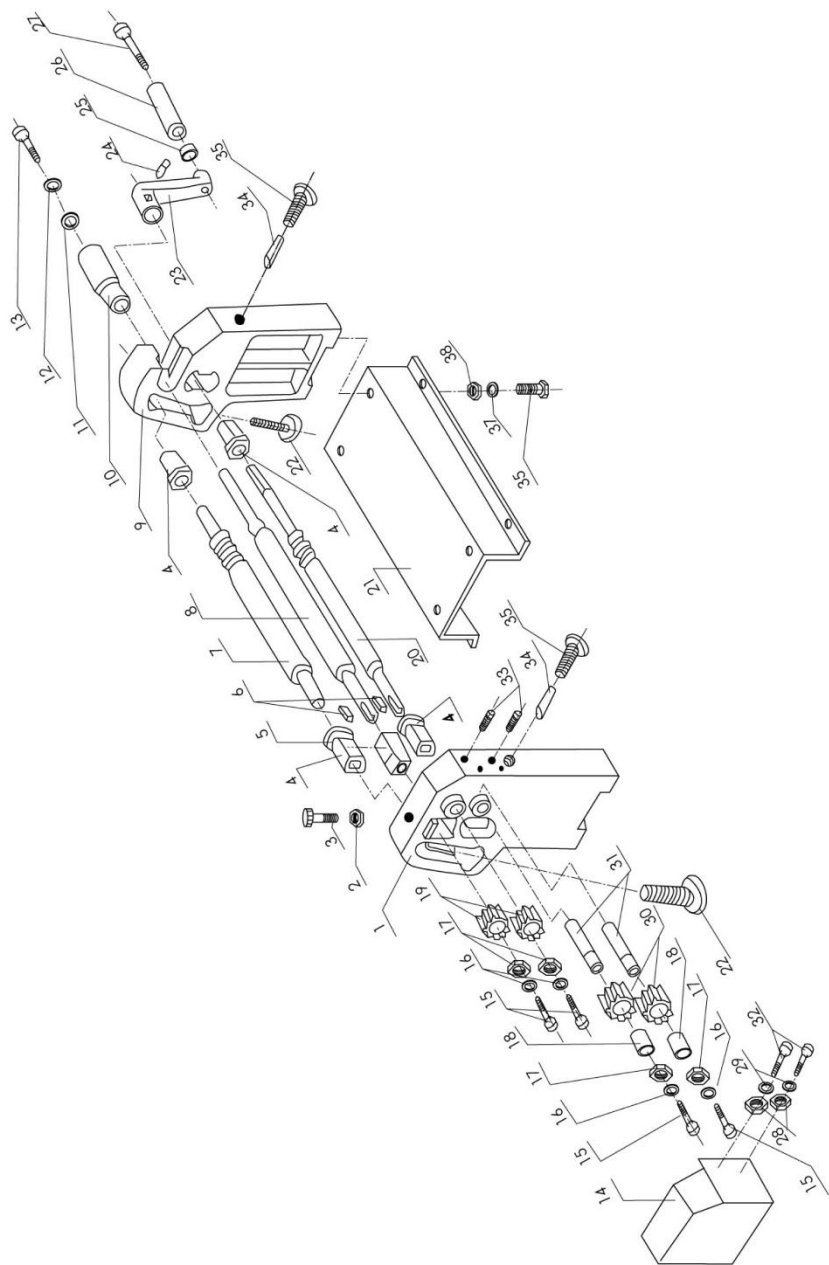
1. Insert the steel in half-round slot of Shaft 2 (#20) or Shaft 3 (#7).
2. Rotate the Handle (#23) to form the metal ring.

WARNING: Keep the hands away from the shafts and metal plate during operation. Do not attempt to form rolls from materials other than those specified

PARTS LIST

Part #	Description	Qty
1	Left Stand	1
2	Nut M12	1
3	Hex Bolt M12x40	1
4	Support Bushing	4
5	Square Bushing	1
6	Flat Key 4x20	2
7	Shaft 3	1
8	Shaft 1	1
9	Right Stand	1
10	Sleeve	1
11	Washer	1
12	Spring Washer	1
13	Screw M8x16	1
14	Cover	1
15	Hex Bolt M8x16	4
16	Spring Washer	4
17	Washer	4
18	Bearing	2
19	Small Gear	2
20	Shaft 2	1
21	Base	1
22	Adjusting Bolt	2
23	Handle	1
24	Locking Screw M6x10	1
25	Hex Nut M10	1
26	Handle Bushing	1
27	Hex Bolt M10x10	1
28	Washer	2
29	Spring Washer	2
30	Large Gear	2
31	Small Shaft	2
32	Hex Bolt M6x10	2
33	Locking Screw M8x30	2
34	Pin	2
35	Adjusting Bolt	2
36	Hex Bolt M12x20	4
37	Spring Washer	4
38	Flat Washer	4

Assembly Drawing



VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique

www.vevor.com/support

MACHINE À DÉVIDER LE PLACAGE

MANUEL D'UTILISATION

MODÈLE : W01-0.8X610

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VENEER REELING MACHINE

MODÈLE : W01-0.8X610



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Avertissement - Pour réduire le risque de blessure,
l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.

SPECIFICATIONS

Modèle.....	..
W01-0.8X610	
Diamètre minimal du rouleau	
60 mm	
Longueur maximale du rouleau	
610 mm	
Épaisseur max	1
mm	

Accessoires standards

Planeur	1
---------------	---

Sauvegarder ce manuel

Vous aurez besoin du manuel pour les avertissements et précautions de sécurité, l'assemblage instructions, procédures d'utilisation et d'entretien, liste des pièces et schéma. Conservez votre facture avec ce manuel. Inscrivez le numéro de facture à l'intérieur la couverture avant. Conservez le manuel et la facture dans un endroit sûr et sec pour référence future.

LISEZ CES INSTRUCTIONS AVANT D'UTILISER CET OUTIL

1. GARDEZ LA ZONE DE TRAVAIL PROPRE. Les zones encombrées favorisent les blessures.

2. TENEZ COMPTE DES CONNEXIONS DE LA ZONE DE TRAVAIL.

N'utilisez pas d'outils dans des endroits humides, endroits humides ou mal éclairés. Ne pas exposer à la pluie. Garder la zone de travail bien éclairée.

3. ÉLOIGNEZ LES ENFANTS. Tous les enfants doivent être tenus à l'écart du travail.
zone.

4. STOCKER LES ÉQUIPEMENTS AU RETARD. Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, les outils doivent être verrouillés dans un endroit sec pour éviter la rouille. Si possible, rangez-le dans un endroit hors de portée des enfants.

5. UTILISEZ LE BON OUTIL. Ne forcez pas un petit outil ou un accessoire pour effectuer la tâche.

travail d'un outil industriel plus grand. N'utilisez pas d'outil industriel plus grand. N'utilisez pas un outil destiné à un usage pour lequel il n'a pas été conçu.

6. HABILLEZ-VOUS CORRECTEMENT. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Antidérapant

Il est recommandé de porter des chaussures lorsque vous travaillez pour éviter de glisser.

couverture protectrice des cheveux pour contenir les cheveux longs.

7. UTILISEZ DES PROTECTIONS POUR LES YEUX. Portez toujours des lunettes de protection homologuées contre les chocs.

lors de l'utilisation de cet outil.

8. FIXEZ LE TRAVAIL. Utilisez des pinces ou un étau pour maintenir le

travail si possible.

plus sûr que d'utiliser vos bandes et cela libère les deux mains pour utiliser l'outil.

9. NE PAS TROP ALLER. Garder les poignées sèches. Nettoyer et exemptes d'huile et de graisse.

graisse. Suivez les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires.

10. ENTRETENEZ L'OUTIL AVEC SOIN. Gardez les poignées sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse. Suivez les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires.

11. VÉRIFIEZ LES PIÈCES ENDOMMAGÉES. Avant d'utiliser un outil, vérifiez toutes les pièces qui semblent endommagées. endommagé doit être soigneusement vérifié pour déterminer s'il fonctionnera correctement et remplir sa fonction prévue. Vérifiez l'alignement de pièces mobiles, blocage des pièces mobiles, rupture des pièces, montage et

d'autres conditions qui peuvent affecter son fonctionnement. Toute pièce endommagée

doit être correctement réparé ou remplacé par un centre de service agréé sauf indication contraire ailleurs dans le manuel d'instructions.

12. PIÈCES DE RECHANGE ET ACCESSOIRES. Lors du service, utilisez uniquement pièces de rechange identiques. Utilisez uniquement des accessoires destinés à être utilisés avec cet outil.

13. N'UTILISEZ PAS L'OUTIL SI VOUS ÊTES SOUS L'INFLUENCE DE L'ALCOOL

OU DES MÉDICAMENTS. Lisez les étiquettes d'avertissement sur les ordonnances pour déterminer si votre

le jugement ou les réflexes sont altérés lors de la prise de médicaments. S'il y a des

doute, n'utilisez pas la machine.

14. NE JAMAIS SE TENIR SUR L'OUTIL. Si l'outil bascule, des blessures graves ou des dommages au produit peuvent survenir. des dommages pourraient en résulter.

UNPACKING

La machine Slip Roll doit être livrée assemblée lors du déballage.

Recherchez

toutes les pièces détachées du matériel d'emballage avant de les jeter. Si vous en trouvez,

essayez de trouver la pièce sur la machine manquante ou cassée, veuillez appeler le

Distributeur dans les plus brefs délais.

ASSEMBLY AND ADJUSTMENT

1. Montez la machine Slip Roll sur un banc en boulonnant la base du machine (#21) sur l'établi. Reportez-vous au schéma des pièces.

2. Ajustez la distance entre l'arbre 1 (#8) et l'arbre 2 (#20) si nécessaire.
 - a. La distance entre l'arbre 2 (#20) et l'arbre 1 (#8) peut être ajustée en tournant les boulons de réglage (#35)
 - b. Pour diminuer la distance entre les deux arbres, tournez le bouton de réglage
Boulon (#35) dans le sens des aiguilles d'une montre.
 - c. Pour augmenter la distance, tournez le boulon de réglage (#35) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
3. Ajustez la distance entre l'arbre 1 (#8) et l'arbre 3 (#7) si nécessaire.
 - a. La distance entre l'arbre 3 (#7) et l'arbre 1 (#8) peut être ajustée en tournant les boulons de réglage (#22).
 - b. Pour diminuer la distance entre les deux arbres, tournez le bouton de réglage
Boulons (#22) dans le sens des aiguilles d'une montre.
 - c. Pour augmenter la distance, tournez les boulons de réglage (#22) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
4. Retrait de l'arbre 1 (#8) si nécessaire. L'extrémité gauche de l'arbre 1 est montée sur une bague carrée (#5), et l'extrémité droite de l'arbre 1 est montée à travers le support droit (#9) dans le manchon (#10).
 - a. Pour retirer l'arbre 1, retirez le manchon (n° 10) de l'extrémité droite de l'arbre
1.
 - b. Ensuite, en haut du support gauche, desserrez le boulon hexagonal (n° 3).
 - c. Tirez l'extrémité droite de l'arbre 1 vers l'extérieur.
5. Remontage de l'arbre 1
 - a. Réinsérez l'extrémité droite de l'arbre 1 dans le trou du support droit.
 - b. Serrez le boulon hexagonal (n° 3) sur le dessus du support gauche.
 - c. Poussez le manchon (#10) sur l'extrémité de l'arbre 1

OPERATION

Avant d'utiliser cette machine, vérifiez le montage et le réglage. la poignée (#23) et vérifiez si les quatre engrenages (#19, #30) sont bons, contact ferme les uns avec les autres. Les arbres 1, 2 et 3 doivent être propres et exempts débris métalliques. Reportez-vous au schéma des pièces.

Rouleaux de formage

1. Insérez la plaque d'acier entre l'arbre 1 (#8) et l'arbre 2 (#20).
2. Faites tourner la poignée (#23) pour former le rouleau métallique.
3. Si le diamètre du rouleau métallique n'est pas correct, tournez les boulons de réglage (#22) dans le sens des aiguilles d'une montre pour diminuer le diamètre, ou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour l'augmenter. diamètre du rouleau.
4. Pour retirer le rouleau terminé, retirez le manchon (n° 10) à l'extrémité de l'arbre 1 (#8), le plus proche de la poignée (#23), et faites pivoter l'arbre 1 hors du support droit.
Retirez ensuite le rouleau en acier de l'arbre 1.

Former des anneaux

Les fentes demi-rondes situées sur le côté droit de l'arbre 2 (#20) et de l'arbre 3 (#7) peuvent être utilisées pour former des anneaux de différentes dimensions.

1. Insérez l'acier dans la fente demi-ronde de l'arbre 2 (#20) ou de l'arbre 3 (#7).
2. Faites tourner la poignée (#23) pour former l'anneau métallique.

AVERTISSEMENT : Gardez les mains éloignées des tiges et des pièces métalliques plaque pendant le fonctionnement. N'essayez pas de former

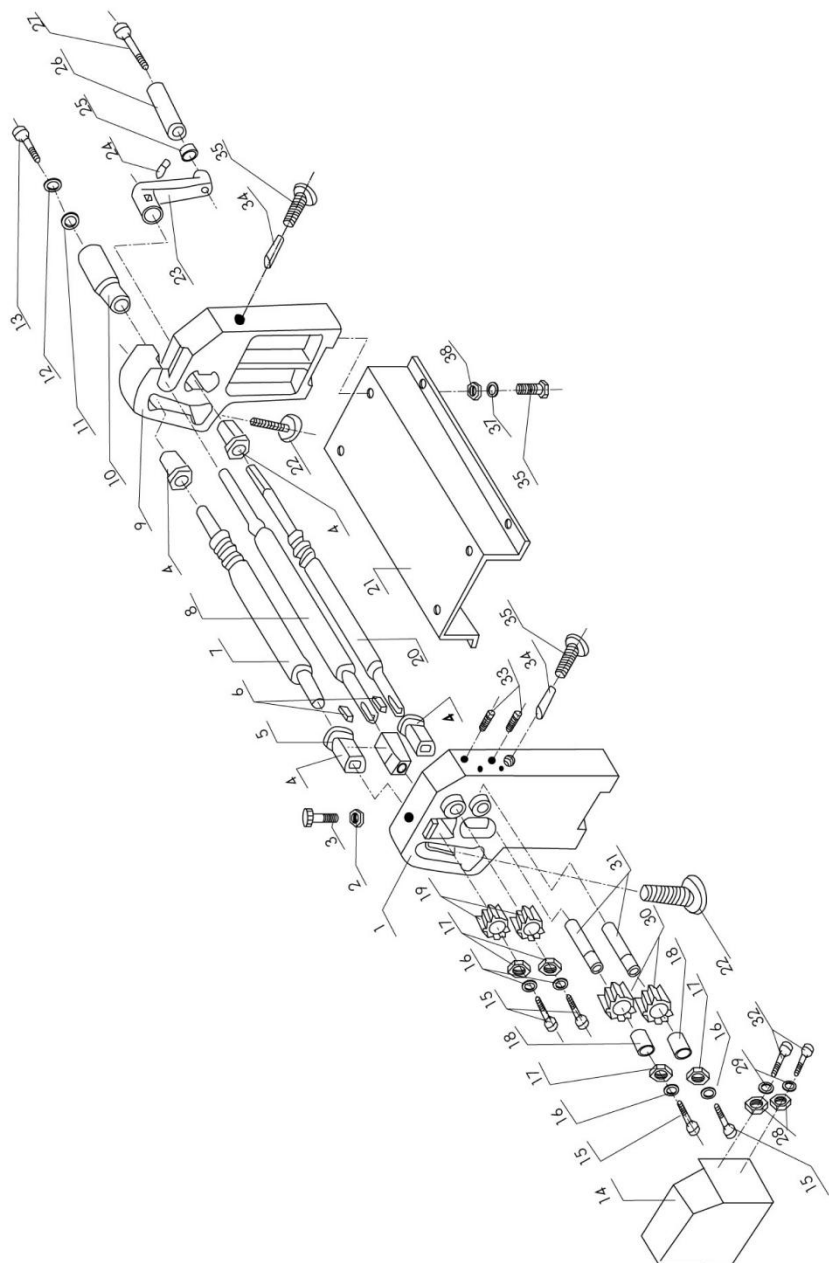
des rouleaux à partir matériaux autres que ceux spécifiés

PARTS LIST

Partie #	Description	Quantité
1	Tribune de gauche	1
2	Écrou M12	1
3	Boulon à tête hexagonale M12x40	1
4	Bague de support	4
5	Douille carrée	1
6	Clé plate 4x20	2
7	Arbre 3	1
8	Arbre 1	1
9	Béquille droite	1
10	Manche	1
11	Rondelle	1
12	Rondelle élastique	1
13	Vis M8x16	1
14	Couverture	1
15	Boulon hexagonal M8x16	4
16	Rondelle élastique	4
17	Rondelle	4
18	Palier	2
19	Petit engin	2
20	Arbre 2	1
21	Base	1
22	Boulon de réglage	2
23	Poignée	1
24	Vis de blocage M6x10	1
25	Écrou hexagonal M10	1
26	Bague de poignée	1
27	Boulon à tête hexagonale M10x10	1
28	Rondelle	2
29	Rondelle élastique	2
30	Gros engrenage	2
31	Petit arbre	2
32	Boulon à tête hexagonale M6x10	2

33	Vis de blocage M8x30	2
34	Épingle	2
35	Boulon de réglage	2
36	Boulon à tête hexagonale M12x20	4
37	Rondelle élastique	4
38	Rondelle plate	4

Assembly Drawing



VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

FURNIERHASPELMASCHINE BEDIENUNGSANLEITUNG

MODELL: W01-0.8X610

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VENEER REELING MACHINE

MODELL: W01-0.8X610



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.

SPECIFICATIONS

Modell.....

W01-0.8x610

Minimaler

Rollendurchmesser..... 60 mm

Maximale Rollenlänge..... 610 mm

Max.

Dicke.....1mm

Standardzubehör

Planker 1

Bewahren Sie dieses Handbuch auf

Sie benötigen das Handbuch für die Sicherheitshinweise und Vorsichtsmaßnahmen, Montage Anweisungen, Betriebs- und Wartungsverfahren, Teileliste und Diagramm. Bewahren Sie Ihre Rechnung zusammen mit diesem Handbuch auf. Schreiben Sie die Rechnungsnummer auf die Innenseite der Frontabdeckung. Bewahren Sie das Handbuch und die Rechnung an einem sicheren und trockenen Ort auf. zukünftige Bezugnahme.

LESEN SIE DIESE ANLEITUNG, BEVOR SIE DIESES WERKZEUG VERWENDEN

1. HALTEN SIE DEN ARBEITSBEREICH SAUBER. Unordnung führt zu Verletzungen.

2. BEACHTEN SIE DIE ARBEITSBEREICHSANSCHLÜSSE. Benutzen Sie keine Werkzeuge in feuchten, nasse oder schlecht beleuchtete Orte. Nicht dem Regen aussetzen. Sorgen Sie für eine gute Beleuchtung des Arbeitsbereichs.

3. HALTEN SIE KINDER FERN. Alle Kinder sollten von der Arbeit ferngehalten werden Bereich.

4. LAGERUNG VON NICHT VERWENDETEN GERÄTEN. Wenn Werkzeuge nicht verwendet werden, sollten sie weggeschlossen werden. an einem trockenen Ort, um Rost zu vermeiden. Lagern Sie es möglichst außerhalb der Reichweite von Kinder.

5. VERWENDEN SIE DAS RICHTIGE WERKZEUG. Zwingen Sie ein kleines Werkzeug oder einen Aufsatz nicht dazu, die Arbeit eines größeren Industriewerkzeugs. Verwenden Sie kein größeres Industriewerkzeug. Verwenden Sie kein ein Werkzeug für einen Zweck, für den es nicht bestimmt ist.

6. PASSENDE KLEIDUNG. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Rutschfeste

Bei der Arbeit wird Schuhwerk empfohlen, um ein Ausrutschen zu verhindern. Tragen Sie

schützende Haarbedeckung zum Zusammenhalten von langem Haar.

7. AUGENSCHUTZ VERWENDEN. Tragen Sie immer eine zugelassene

Schutzbrille .

bei der Verwendung dieses Werkzeugs.

8. SICHERN SIE DAS WERK. Verwenden Sie wenn möglich Klemmen oder einen Schraubstock, um das Werk zu fixieren.

sicherer als die Verwendung Ihrer Bänder und Sie haben beide Hände frei, um das Werkzeug zu bedienen.

9. NICHT ZU ÜBERGREIFEN. Halten Sie die Griffe trocken. Sauber und frei von Öl und

Fett. Befolgen Sie die Anweisungen zum Schmieren und Wechseln von Zubehör.

10. WARTUNG DES WERKZEUGS SORGFÄLTIG. Halten Sie die Griffe trocken, sauber und frei von Öl und Fett. Befolgen Sie die Anweisungen zum Schmieren und Wechseln des Zubehörs.

11. ÜBERPRÜFEN SIE BESCHÄDIGTE TEILE. Bevor Sie ein Werkzeug verwenden, überprüfen Sie alle Teile, die beschädigt ist, sollte sorgfältig überprüft werden, um sicherzustellen, dass es funktioniert ordnungsgemäß funktionieren und ihre vorgesehene Funktion erfüllen. Überprüfen Sie die Ausrichtung

bewegliche Teile, Blockieren beweglicher Teile, Bruch von Teilen, Montage und

andere Bedingungen, die den Betrieb beeinträchtigen können. Jedes beschädigte Teil

sollte von einem autorisierten Servicecenter ordnungsgemäß repariert oder ersetzt werden

sofern an anderer Stelle in der Bedienungsanleitung nichts anderes angegeben ist.

12. ERSATZTEILE UND ZUBEHÖR. Verwenden Sie beim Servieren nur identische Ersatzteile. Verwenden Sie nur Zubehör, das für den Einsatz mit dieses Werkzeug.

13. Bedienen Sie das Werkzeug nicht, wenn Sie unter Alkoholeinfluss stehen.

ODER MEDIKAMENTE. Lesen Sie die Warnhinweise auf Rezepten, um festzustellen, ob Ihre

Urteilsvermögen oder Reflexe sind bei Einnahme von Drogen

beeinträchtigt. Wenn es irgendwelche
Im Zweifelsfall die Maschine nicht bedienen.

14. STEHEN SIE NIEMALS AUF DAS WERKZEUG. Wenn das Werkzeug umkippt, können schwere Verletzungen Es könnten Schäden auftreten.

UNPACKING

Die Slip Roll-Maschine sollte montiert geliefert werden. Achten Sie auf alle losen Teile im Verpackungsmaterial, bevor Sie sie entsorgen. Wenn welche gefunden werden,
Versuchen Sie herauszufinden, ob das Teil an der Maschine fehlt oder defekt ist. Rufen Sie bitte den
Distributor so schnell wie möglich.

ASSEMBLY AND ADJUSTMENT

1. Montieren Sie die Slip Roll-Maschine an einer Werkbank, indem Sie die Basis der Maschine (Nr. 21) an der Werkbank anbringen. Siehe Teilediagramm.
 2. Passen Sie bei Bedarf den Abstand zwischen Welle 1 (Nr. 8) und Welle 2 (Nr. 20) an.
 - a. Der Abstand zwischen Welle 2 (#20) und Welle 1 (#8) kann eingestellt werden durch Drehen der Einstellschrauben (#35)
 - b. Um den Abstand zwischen den beiden Wellen zu verringern, drehen Sie den Einstellknopf Schraube (Nr. 35) im Uhrzeigersinn.
 - c. Um den Abstand zu vergrößern, drehen Sie die Einstellschraube (#35) gegen den Uhrzeigersinn.
 3. Passen Sie bei Bedarf den Abstand zwischen Welle 1 (#8) und Welle 3 (#7) an
 - a. Der Abstand zwischen Welle 3 (#7) und Welle 1 (#8) kann eingestellt werden durch Drehen der Einstellschrauben (Nr. 22).
 - b. Um den Abstand zwischen den beiden Wellen zu verringern, drehen Sie den Einstellknopf Schrauben (Nr. 22) im Uhrzeigersinn.
 - c. Um den Abstand zu vergrößern, drehen Sie die Einstellschrauben (#22) gegen den Uhrzeigersinn.
 4. Ausbau der Welle 1 (#8) falls erforderlich. Das linke Ende der Welle 1 ist montiert auf einer Vierkantbuchse (#5) und das rechte Ende der Welle 1 ist montiert durch den rechten Ständer (#9) in die Hülse (#10).
 - a. Um Welle 1 zu entfernen, entfernen Sie die Hülse (Nr. 10) vom rechten Ende der Welle
- 1.

- b. Als nächstes lösen Sie oben am linken Ständer die Sechskantschraube (Nr. 3).
 - c. Ziehen Sie das rechte Ende der Welle 1 nach außen.
5. Wiedermontage Welle 1
- a. Stecken Sie das rechte Ende der Welle 1 wieder in das Loch im rechten Ständer.
 - b. Ziehen Sie die Sechskantschraube (Nr. 3) oben am linken Ständer fest.
 - c. Schieben Sie die Hülse (#10) auf das Ende der Welle 1

OPERATION

Überprüfen Sie vor dem Gebrauch die Montage und Einstellung dieser Maschine. Drehen den Griff (#23) und prüfen Sie, ob die vier Zahnräder (#19, #30) gut sind, fester Kontakt miteinander. Die Wellen 1, 2 und 3 sollten sauber und frei von Metallspäne. Siehe Teilediagramm.

Formwalzen

1. Setzen Sie die Stahlplatte zwischen Welle 1 (Nr. 8) und Welle 2 (Nr. 20) ein.
 2. Drehen Sie den Griff (Nr. 23), um die Metallrolle zu formen.
 3. Wenn der Durchmesser der Metallrolle nicht stimmt, drehen Sie die Einstellschrauben (#22) im Uhrzeigersinn, um den Durchmesser zu verringern, oder gegen den Uhrzeigersinn, um den Durchmesser der Rolle.
 4. Um die fertige Rolle zu entfernen, ziehen Sie die Hülse (Nr. 10) am Ende der Welle 1 heraus (#8), am nächsten zum Griff (#23), und schwingen Sie Schaft 1 aus dem rechten Ständer.
- Entfernen Sie anschließend die Stahlrolle von Welle 1.

Ringe formen

Die halbrunden Schlitzte auf der rechten Seite von Welle 2 (#20) und Welle 3 (#7) können zum Formen von Ringen verschiedener Abmessungen verwendet werden.

1. Stecken Sie den Stahl in den halbrunden Schlitz von Welle 2 (Nr. 20) oder Welle 3 (Nr. 7).
2. Drehen Sie den Griff (Nr. 23), um den Metallring zu formen.

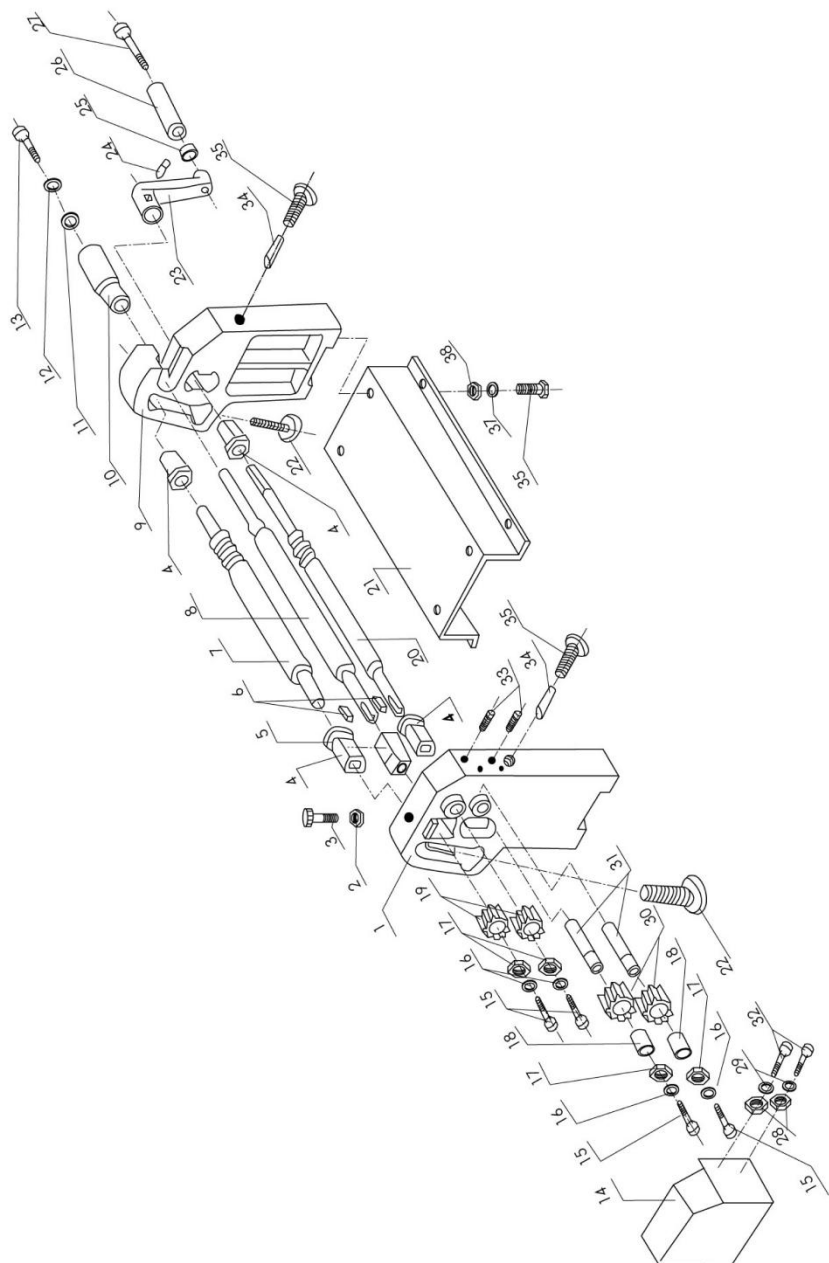
ACHTUNG: Halten Sie die Hände von den Wellen und Metallteilen fern.
Versuchen Sie nicht, Rollen aus andere als die angegebenen Materialien

PARTS LIST

Teil #	Beschreibung	Menge
1	Linker Ständer	1
2	Mutter M12	1
3	Sechskantschraube M12x40	1
4	Stützbuchse	4
5	Vierkantbuchse	1
6	Flachschlüssel 4x20	2
7	Schacht 3	1
8	Welle 1	1
9	Rechter Ständer	1
10	Ärmel	1
11	Waschmaschine	1
12	Federscheibe	1
13	Schraube M8x16	1
14	Abdeckung	1
15	Sechskantschraube M8x16	4
16	Federscheibe	4
17	Waschmaschine	4

18	Lager	2
19	Kleines Getriebe	2
20	Schacht 2	1
21	Base	1
22	Einstellschraube	2
23	Handhaben	1
24	Feststellschraube M6x10	1
25	Sechskantmutter M10	1
26	Griffbuchse	1
27	Sechskantschraube M10x10	1
28	Waschmaschine	2
29	Federscheibe	2
30	Großes Zahnrad	2
31	Kleiner Schaft	2
32	Sechskantschraube M6x10	2
33	Feststellschraube M8x30	2
34	Stift	2
35	Einstellschraube	2
36	Sechskantschraube M12x20	4
37	Federscheibe	4
38	Unterlegscheibe	4

Assembly Drawing



VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

MACCHINA AVVOLGITRICE PER IMPIALLACCIATURA MANUALE OPERATIVO

MODELLO: W01-0.8X610

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VENEER REELING MACHINE

MODELLO: W01-0.8X610



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.

SPECIFICATIONS

Modello.....

W01-0.8X610

Diametro minimo del rotolo.....

60 mm

Lunghezza massima del

rotolo 610 mm

Spessore

massimo.....

.....1mm

Accessori standard

Pianificatore

1

Salva questo manuale

Avrai bisogno del manuale per le avvertenze e le precauzioni di sicurezza, il montaggio istruzioni, procedure operative e di manutenzione, elenco dei componenti e schema. Conserva la fattura insieme a questo manuale.

Scrivi il numero della fattura all'interno di la copertina anteriore.

Conservare il manuale e la fattura in un luogo sicuro e asciutto per riferimento futuro.

LEGGERE QUESTE ISTRUZIONI PRIMA DI UTILIZZARE QUESTO STRUMENTO

1. MANTENERE PULITA L'AREA DI LAVORO. Le aree disordinate favoriscono gli infortuni.

2. CONSIDERARE I COLLEGAMENTI DELL'AREA DI LAVORO. Non utilizzare utensili in ambienti umidi, luoghi umidi o scarsamente illuminati. Non esporre alla pioggia. Mantenere l'area di lavoro ben illuminata.

3. TENERE LONTANI I BAMBINI. Tutti i bambini devono essere tenuti lontani dal lavoro zona.

4. STOCCAGGIO ATTREZZATURE INUTILI. Quando non sono in uso, gli utensili devono essere chiusi a chiave in un luogo asciutto per inibire la ruggine. Se possibile, conservare in un'area fuori dalla portata dei bambini.

5. USA LO STRUMENTO GIUSTO. Non forzare un piccolo strumento o un accessorio per fare il lavoro di uno strumento industriale più grande. Non usare uno strumento industriale più grande. Non usare uno strumento per uno scopo diverso da quello per cui è stato concepito.

6. VESTITI IN MODO ADEGUATO. Non indossare abiti larghi o gioielli. Antiscivolo

si raccomanda di indossare calzature durante il lavoro per evitare scivolamenti. Indossare rivestimento protettivo per contenere i capelli lunghi.

7. UTILIZZARE PROTEZIONI PER GLI OCCHI. Indossare sempre occhiali antiurto approvati

quando si utilizza questo strumento.

8. LAVORO SICURO. Se possibile, utilizzare morsetti o una morsa per tenere fermo il lavoro. È più sicuro rispetto all'uso delle fasce e lascia entrambe le mani libere per utilizzare l'utensile.

9. NON ECCEDERE. Mantenere le maniglie asciutte. Pulite e prive di olio e grasso. Seguire le istruzioni per la lubrificazione e la sostituzione degli accessori.

10. MANTENERE L'UTENSILE CON CURA. Mantenere le impugnature asciutte, pulite e prive di olio e grasso. Seguire le istruzioni per la lubrificazione e la sostituzione degli accessori.

11. CONTROLLARE LE PARTI DANNEGGIATE. Prima di utilizzare qualsiasi strumento, tutte le parti che appaiono danneggiate devono essere attentamente controllate per determinare se funzionerà correttamente e svolgere la funzione prevista. Controllare l'allineamento di parti mobili, legatura di parti mobili, rottura di parti, montaggio e altre condizioni che possono influenzarne il funzionamento. Qualsiasi parte danneggiata deve essere riparata o sostituita correttamente da un centro di assistenza autorizzato

salvo diversa indicazione altrove nel manuale di istruzioni.

12. PARTI DI RICAMBIO E ACCESSORI. Durante il servizio, utilizzare solo parti di ricambio identiche. Utilizzare solo accessori destinati all'uso con questo strumento.

13. NON USARE L'UTENSILE SE SI È SOTTO L'EFFETTO DI ALCOL O FARMACI. Leggi le etichette di avvertenza sulla prescrizione per determinare se il tuo giudizio o riflessi sono compromessi durante l'assunzione di droghe. Se c'è qualche in caso di dubbio, non azionare la macchina.

14. NON STARE MAI SULL'UTENSILE. Se l'utensile si ribalta, si possono

verificare lesioni gravi o danni al prodotto. potrebbero verificarsi danni.

UNPACKING

La macchina Slip Roll dovrebbe arrivare assemblata quando viene disimballata. Cercare eventuali parti allentate nel materiale di imballaggio prima di eliminarle. Se ne vengono trovate, prova a trovare la parte della macchina mancante o rotta, chiama il Distributore il prima possibile.

ASSEMBLY AND ADJUSTMENT

1. Montare la macchina Slip Roll su un banco imbullonando la base della

macchina (#21) al banco. Fare riferimento allo schema delle parti.

2. Se necessario, regolare la distanza tra l'albero 1 (#8) e l'albero 2 (#20).

a. La distanza tra l'albero 2 (#20) e l'albero 1 (#8) può essere regolata ruotando i bulloni di regolazione (#35)

b. Per diminuire la distanza tra i due alberi, ruotare la manopola di regolazione

Bullone (#35) in senso orario.

c. Per aumentare la distanza, ruotare il bullone di regolazione (#35) antiorario.

3. Se necessario, regolare la distanza tra l'albero 1 (#8) e l'albero 3 (#7)

a. La distanza tra l'albero 3 (#7) e l'albero 1 (#8) può essere regolata ruotando i bulloni di regolazione (#22).

b. Per diminuire la distanza tra i due alberi, ruotare la manopola di regolazione

Bulloni (#22) in senso orario.

c. Per aumentare la distanza, ruotare i bulloni di regolazione (#22) antiorario.

4. Rimozione dell'albero 1 (#8) se necessario. L'estremità sinistra dell'albero 1 è montata

su una boccola quadrata (#5) e l'estremità destra dell'albero 1 è montata attraverso il supporto destro (#9) nella manica (#10).

a. Per rimuovere l'albero 1, rimuovere il manicotto (#10) dall'estremità destra dell'albero

1.

b. Successivamente, nella parte superiore del supporto sinistro, allentare il bullone esagonale (#3).

c. Tirare verso l'esterno l'estremità destra dell'Albero 1.

5. Rimontaggio dell'albero 1

a. Reinserire l'estremità destra dell'albero 1 nel foro del supporto destro.

b. Serrare il bullone esagonale (#3) nella parte superiore del supporto sinistro.

c. Spingere il manicotto (#10) sull'estremità dell'albero 1

OPERATION

Prima dell'uso, controllare il montaggio e la regolazione di questa macchina. Ruotare la maniglia (#23) e controllare se i quattro ingranaggi (#19, #30) hanno una buona, contatto saldo tra loro. Gli alberi 1, 2 e 3 devono essere puliti e privi di detriti metallici. Fare riferimento allo schema delle parti.

Formatura dei rotoli

1. Inserire la piastra d'acciaio tra l'albero 1 (#8) e l'albero 2 (#20).
2. Ruotare la maniglia (#23) per formare il rotolo di metallo.
3. Se il diametro del rullo di metallo non è corretto, girare i bulloni di regolazione (#22) in senso orario per diminuire il diametro, in senso antiorario per aumentarlo diametro del rotolo.
4. Per rimuovere il rotolo finito, estrarre il manicotto (#10) all'estremità dell'albero 1 (#8), più vicino alla maniglia (#23), e fai oscillare l'asta 1 fuori dal supporto destro.
Quindi rimuovere il rullo d'acciaio dall'albero 1.

Formare anelli

Le fessure semicircolari sul lato destro dell'Albero 2 (#20) e dell'Albero 3 (#7) possono essere utilizzate per formare anelli di varie dimensioni.

1. Inserire l'acciaio nella fessura semicircolare dell'albero 2 (#20) o dell'albero 3 (#7).
2. Ruotare la maniglia (#23) per formare l'anello di metallo.

ATTENZIONE: tenere le mani lontane dagli alberi e dal metallo piastra durante il funzionamento. Non tentare di formare rotoli da materiali diversi

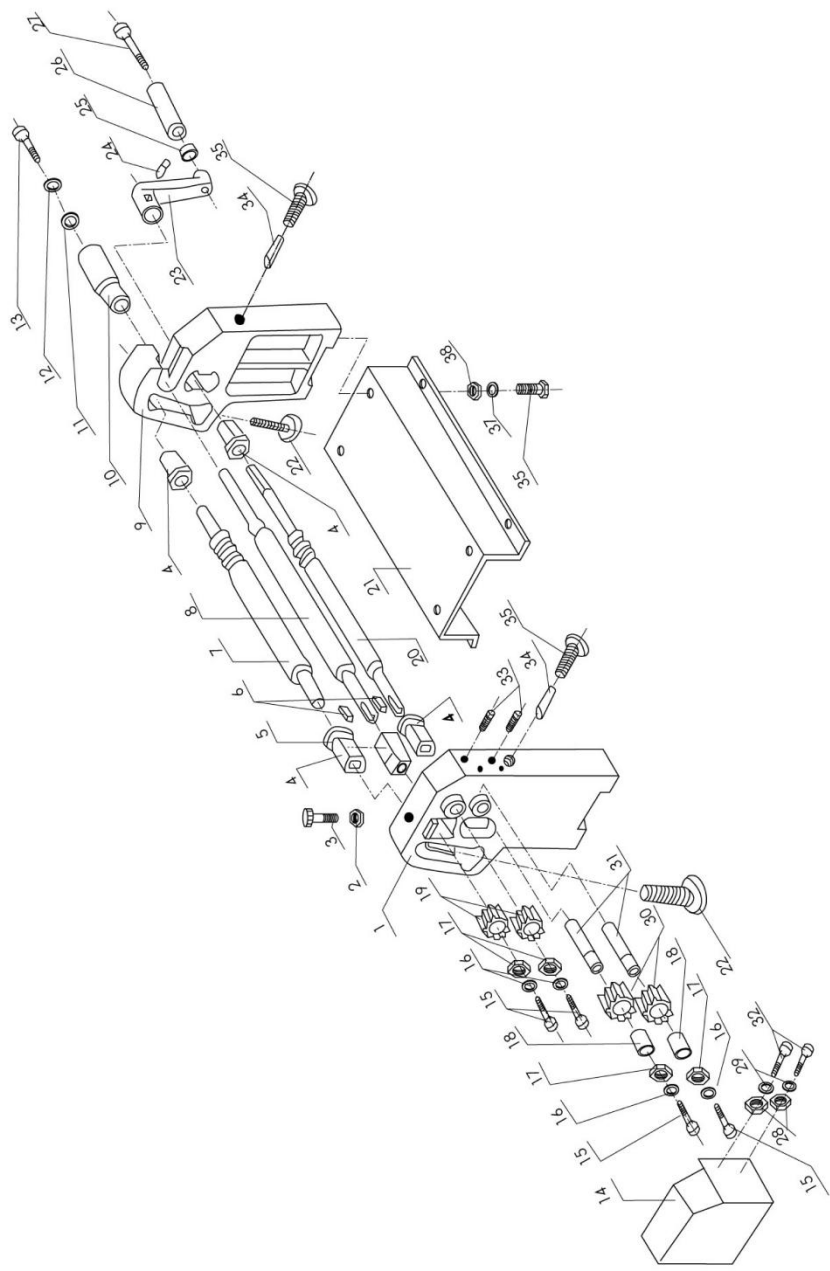
da quelli specificati

PARTS LIST

Parte #	Descrizione	Quantità
1	Supporto sinistro	1
2	Dado M12	1
3	Bullone esagonale M12x40	1
4	Boccola di supporto	4
5	Boccola quadrata	1
6	Chiave piatta 4x20	2
7	Albero 3	1
8	Albero 1	1
9	Posizione corretta	1
10	Manica	1
11	Rondella	1
12	Rondella elastica	1
13	Vite M8x16	1
14	Copertina	1
15	Bullone esagonale M8x16	4
16	Rondella elastica	4
17	Rondella	4
18	Cuscinetto	2
19	Piccolo ingranaggio	2
20	Albero 2	1
21	Base	1
22	Bullone di regolazione	2
23	Maniglia	1
24	Vite di bloccaggio M6x10	1
25	Dado esagonale M10	1
26	Boccola della maniglia	1
27	Bullone esagonale M10x10	1
28	Rondella	2
29	Rondella elastica	2
30	Grande ingranaggio	2
31	Piccolo albero	2
32	Bullone esagonale M6x10	2

33	Vite di bloccaggio M8x30	2
34	Spillo	2
35	Bullone di regolazione	2
36	Bullone esagonale M12x20	4
37	Rondella elastica	4
38	Rondella piatta	4

Assembly Drawing



VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Soporte y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

MÁQUINA DE BOBINADO DE CHAPA

MANUAL DE OPERACIÓN

MODELO: W01-0.8X610

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

MODELO: W01-0.8X610



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.

SPECIFICATIONS

Modelo.....

W01-0.8X610

Diámetro mínimo del rollo..... 60
mm

Longitud máxima del rollo.....
610 mm

Grosor máximo.....1
mm

Accesorios estándar

Planificador
... 1

Guarde este manual

Necesitará el manual de advertencias y precauciones de seguridad y montaje. instrucciones, procedimientos de operación y mantenimiento, lista de piezas y diagrama. Conserve su factura junto con este manual. Escriba el número de factura en el interior de la misma. la portada. Conserve el manual y la factura en un lugar seguro y seco. referencia futura.

LEA ESTAS INSTRUCCIONES ANTES DE USAR ESTA HERRAMIENTA

1. MANTENGA LIMPIA EL ÁREA DE TRABAJO. Las áreas desordenadas son una buena opción para las lesiones.

2. CONSIDERE LAS CONEXIONES DEL ÁREA DE TRABAJO. No utilice herramientas en ambientes húmedos, Lugares húmedos o mal iluminados. No exponer a la lluvia. Mantener el área de trabajo bien iluminada.

3. MANTENGA A LOS NIÑOS ALEJADOS. Todos los niños deben mantenerse alejados del trabajo. área.

4. ALMACENAMIENTO DE EQUIPOS INACTIVOS. Cuando no se utilicen, las herramientas deben guardarse bajo llave. En un lugar seco para evitar la oxidación. Si es posible, guárdelo en un lugar fuera del alcance de los niños. niños.

5. UTILICE LA HERRAMIENTA ADECUADA. No fuerce una herramienta o accesorio pequeño para hacer el trabajo.

Trabajo de una herramienta industrial más grande. No utilice una herramienta industrial más grande. No utilice una herramienta para un propósito para el cual no fue diseñada.

6. VÍSTESE ADECUADAMENTE. No use ropa suelta ni joyas. Antideslizante

Se recomienda usar calzado adecuado para trabajar para evitar resbalones.

cubierta protectora para contener el cabello largo.

7. UTILICE PROTECCIÓN PARA LOS OJOS. Utilice gafas protectoras contra impactos homologadas en todo momento.

al utilizar esta herramienta.

8. ASEGURE EL TRABAJO. Utilice abrazaderas o un tornillo de banco para sujetar el trabajo si es posible.

es más seguro que usar bandas y libera ambas manos para operar la herramienta.

9. NO SE EXTENDA. Mantenga los mangos secos, limpios y libres de aceite y

grasa. Siga las instrucciones para lubricar y cambiar accesorios.

10. MANTENGA LA HERRAMIENTA CON CUIDADO. Mantenga los mangos secos, limpios y libres de aceite y grasa. Siga las instrucciones para lubricar y cambiar los accesorios.

11. COMPRUEBE LAS PIEZAS DAÑADAS. Antes de utilizar cualquier herramienta, compruebe que no haya piezas dañadas. Los dañados deben revisarse cuidadosamente para determinar si funcionarán. correctamente y realizar su función prevista. Compruebe la alineación de piezas móviles, atascamiento de piezas móviles, rotura de piezas, montaje y

otras condiciones que puedan afectar su funcionamiento. Cualquier pieza que esté dañada

Debe ser reparado o reemplazado adecuadamente por un centro de servicio autorizado.

a menos que se indique lo contrario en otra parte del manual de instrucciones.

12. PIEZAS DE REPUESTO Y ACCESORIOS. Al servir, utilice únicamente Repuestos idénticos. Utilice únicamente accesorios destinados a utilizarse con Esta herramienta.

13. NO UTILICE LA HERRAMIENTA BAJO LOS EFECTOS DEL ALCOHOL.

O MEDICAMENTOS. Lea las etiquetas de advertencia de los medicamentos recetados para determinar si su

El juicio o los reflejos se ven afectados al tomar drogas. Si hay alguna En caso de duda, no opere la máquina.

14. NUNCA SE PAREN SOBRE LA HERRAMIENTA. Si la herramienta se vuelca, pueden producirse lesiones graves o daños en el producto.

Podrían producirse daños.

UNPACKING

La máquina Slip Roll debe venir ensamblada al desembalarla. Busque cualquier pieza suelta en el material de embalaje antes de desecharlo. Si encuentra alguna,
Intente encontrar la pieza de la máquina que falta o está rota, llame al Distribuidor lo antes posible.

ASSEMBLY AND ADJUSTMENT

1. Monte la máquina Slip Roll en un banco atornillando la base. máquina (#21) al banco. Consulte el diagrama de piezas.

2. Ajuste la distancia entre el eje 1 (#8) y el eje 2 (#20) si es necesario.
 - a. La distancia entre el eje 2 (#20) y el eje 1 (#8) se puede ajustar girando los pernos de ajuste (#35)
 - b. Para disminuir la distancia entre los dos ejes, gire el Ajuste Perno (#35) en el sentido de las agujas del reloj.
 - c. Para aumentar la distancia, gire el perno de ajuste (#35) sinistrórsum.
3. Ajuste la distancia entre el eje 1 (#8) y el eje 3 (#7) si es necesario
 - a. La distancia entre el eje 3 (#7) y el eje 1 (#8) se puede ajustar girando los pernos de ajuste (#22).
 - b. Para disminuir la distancia entre los dos ejes, gire el Ajuste Pernos (#22) en el sentido de las agujas del reloj.
 - c. Para aumentar la distancia, gire los pernos de ajuste (#22) sinistrórsum.
4. Extracción del eje 1 (n.º 8) si es necesario. El extremo izquierdo del eje 1 está montado sobre un buje cuadrado (#5), y el extremo derecho del eje 1 está montado a través del soporte derecho (#9) hasta la manga (#10).
 - a. Para quitar el eje 1, retire el manguito (#10) del extremo derecho del eje.
 1. b. A continuación, en la parte superior del soporte izquierdo, afloje el perno hexagonal (#3).
 - c. Tire del extremo derecho del Eje 1 hacia afuera.
5. Reensamblaje del eje 1
 - a. Vuelva a insertar el extremo derecho del Eje 1 en el orificio del Soporte Derecho.
 - b. Apriete el perno hexagonal (#3) en la parte superior del soporte izquierdo.
 - c. Empuje el manguito (#10) sobre el extremo del eje 1

OPERATION

Antes de utilizar la máquina, compruebe el montaje y el ajuste. Gire la manija (#23) y verifique si los cuatro engranajes (#19, #30) están bien, contacto firme entre sí. Los ejes 1, 2 y 3 deben estar limpios y libres de Residuos metálicos. Consulte el diagrama de piezas.

Rodillos formadores

1. Inserte la placa de acero entre el eje 1 (#8) y el eje 2 (#20).
2. Gire la manija (#23) para formar el rollo de metal.
3. Si el diámetro del rollo de metal no es correcto, gire los pernos de ajuste (#22) en el sentido de las agujas del reloj para disminuir el diámetro, o en el sentido contrario a las agujas del reloj para aumentarlo. diámetro del rollo.
4. Para retirar el rollo terminado, saque la manga (#10) en el extremo del eje 1. (#8), más cerca del mango (#23), y gire el eje 1 hacia afuera del soporte derecho.

A continuación, retire el rodillo de acero del eje 1.

Formación de anillos

Las ranuras semicirculares del lado derecho del Eje 2 (#20) y del Eje 3 (#7) se pueden usar para formar anillos de varias dimensiones.

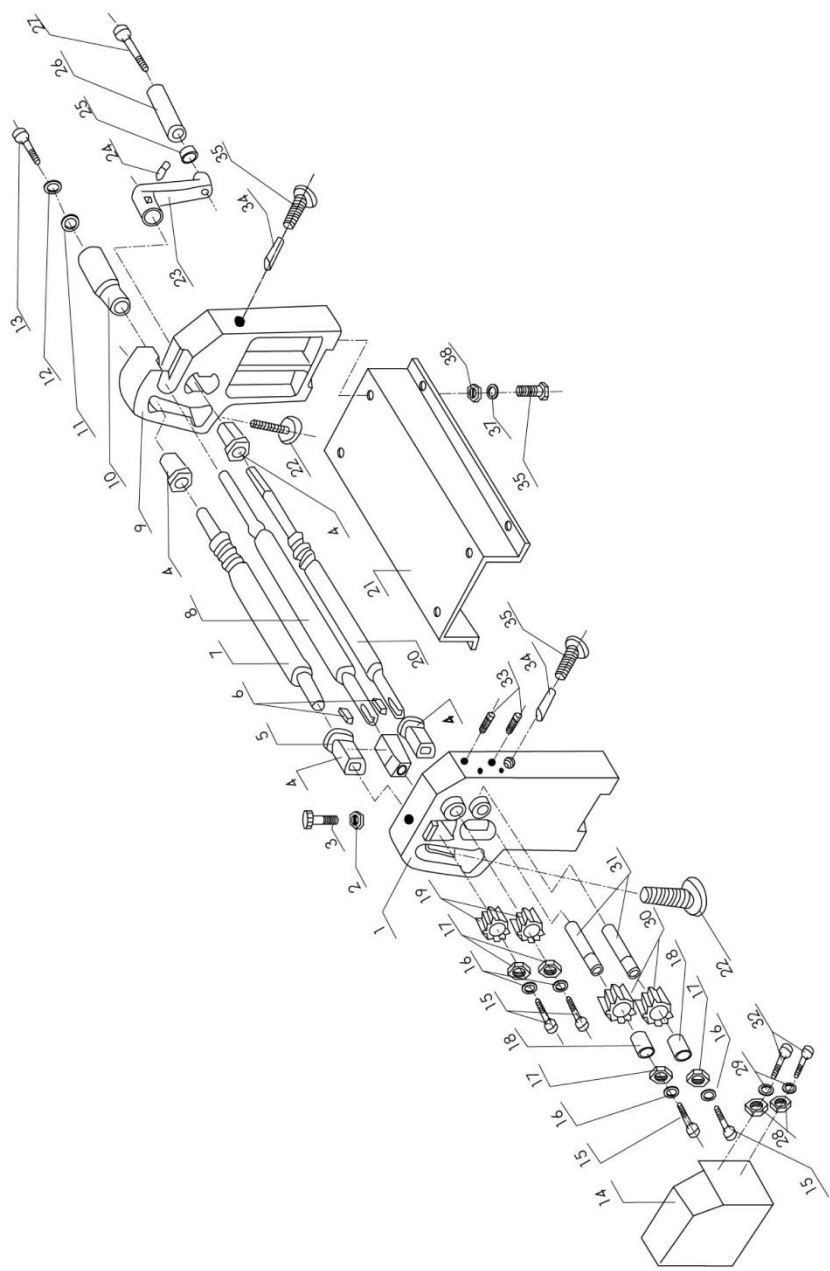
1. Inserte el acero en la ranura semicircular del Eje 2 (#20) o del Eje 3 (#7).
2. Gire el mango (#23) para formar el anillo de metal.

ADVERTENCIA: Mantenga las manos alejadas de los ejes y del metal. durante el funcionamiento. No intente formar rollos a partir de materiales distintos de los especificados

PARTS LIST

Parte #	Descripción	Cantidad
1	Posición izquierda	1
2	Tuerca M12	1
3	Perno hexagonal M12x40	1
4	Buje de soporte	4
5	Casquillo cuadrado	1
6	Llave plana 4x20	2
7	Eje 3	1
8	Eje 1	1
9	Posición correcta	1
10	Manga	1
11	Arandela	1
12	Arandela de resorte	1
13	Tornillo M8x16	1
14	Cubrir	1
15	Perno hexagonal M8x16	4
16	Arandela de resorte	4
17	Arandela	4
18	Cojinete	2
19	Engranaje pequeño	2
20	Eje 2	1
21	Base	1
22	Perno de ajuste	2
23	Manejar	1
24	Tornillo de bloqueo M6x10	1
25	Tuerca hexagonal M10	1
26	Casquillo de la manija	1
27	Perno hexagonal M10x10	1
28	Arandela	2
29	Arandela de resorte	2
30	Engranaje grande	2
31	Eje pequeño	2
32	Perno hexagonal M6x10	2
33	Tornillo de bloqueo M8x30	2
34	Alfiler	2
35	Perno de ajuste	2
36	Perno hexagonal M12x20	4
37	Arandela de resorte	4
38	Arandela plana	4

Assembly Drawing



VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Wsparcie i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

MASZYNA DO NAWIJANIA FORNIRU

INSTRUKCJA OBSŁUGI

MODELE: W01-0.8X610

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VENEER REELING MACHINE

MODELE: W01-0.8X610



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.

SPECIFICATIONS

Modele.....
W01-0.8X610
Minimalna średnica rolki 60
mm
Maksymalna długość rolki 610
mm
Maksymalna
grubość.....1mm

Akcesoria standardowe

Płaskownik
..... 1

Zapisz ten podręcznik

W instrukcji obsługi znajdziesz ostrzeżenia i środki ostrożności dotyczące bezpieczeństwa, montażu instrukcje, procedury obsługi i konserwacji, lista części i schemat. Zachowaj fakturę wraz z tą instrukcją. Zapisz numer faktury na wewnętrznej stronie okładka przednia. Przechowuj instrukcję i fakturę w bezpiecznym i suchym miejscu odniesienie do przyszłości.

PRZED UŻYCIEM TEGO NARZĘDZIA PRZECZYTAJ TĘ INSTRUKCJĘ

1. UTRZYMUJ MIEJSCE PRACY W CZYSTOŚCI. Zagrożone miejsca sprzyjają wypadkom.

2. ROZWAŻ POŁĄCZENIA W OBSZARZE ROBOCZYM. Nie używaj narzędzi w wilgotnych, wilgotne lub słabo oświetlone miejsca. Nie wystawiać na deszcz. Utrzymywać miejsce pracy dobrze oświetlone.

3. TRZYMAJ DZIECI Z DALA. Wszystkie dzieci powinny być trzymane z dala od pracy. obszar.

4. ZAPASUJ SPRZĘT BEZCZYNNY. Gdy nie jest używany, narzędzia powinny być zamknięte w suchym miejscu, aby zapobiec powstawaniu rdzy. Jeśli to możliwe, przechowuj w miejscu niedostępnym dla dzieci.

5. UŻYJ ODPOWIEDNIEGO NARZĘDZIA. Nie używaj na siłę małego narzędzia lub przystawki, aby wykonać zadanie. praca większego narzędzia przemysłowego. Nie używaj większego narzędzia przemysłowego. Nie używaj narzędzie do celu, do którego nie zostało przeznaczone.

6. UBIERAJ SIĘ ODPOWIEDNIO. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Antypoślizgowe

zaleca się noszenie obuwia podczas pracy, aby zapobiec poślizgowi. Noś ochronna osłona włosów, służąca do przytrzymywania długich włosów.

7. STOSUJ OCHRONĘ OCZU. Zawsze noś zatwierdzone okulary ochronne chroniące przed uderzeniami. podczas korzystania z tego narzędzia.

8. ZABEZPIECZ PRACĘ. Jeśli to możliwe, użyj zacisków lub imadła, aby

przytrzymać pracę. To jest

bezpieczniejsze niż używanie opasek i pozwala na obsługę narzędzia obiema rękami.

9. NIE WYCIĄGAJ SIĘ ZA DUŻO. Utrzymuj uchwyty w suchości. Czyste i wolne od oleju i

smaru. Postępuj zgodnie z instrukcjami dotyczącymi smarowania i wymiany akcesoriów.

10. UTRZYMUJ NARZĘDZIE Z OSTROŻNOŚCIĄ. Utrzymuj uchwyty suche, czyste i wolne od oleju i smaru. Postępuj zgodnie z instrukcjami dotyczącymi smarowania i wymiany akcesoriów.

11. SPRAWDŹ USZKODZONE CZĘŚCI. Przed użyciem jakiegokolwiek narzędzia, wszelkie części, które wydają się uszkodzone, uszkodzone należy dokładnie sprawdzić, aby upewnić się, że będą działać prawidłowo i wykonywać swoją zamierzoną funkcję. Sprawdź, czy wyrównanie części ruchome, wiązanie części ruchomych, pękanie części, montaż i inne warunki, które mogą mieć wpływ na jego działanie. Każda uszkodzona część

należy je odpowiednio naprawić lub wymienić w autoryzowanym punkcie serwisowym

chyba że w instrukcji obsługi wskazano inaczej.

12. CZĘŚCI ZAMIENNE I AKCESORIA. Podczas serwowania należy używać wyłącznie identyczne części zamienne. Używaj wyłącznie akcesoriów przeznaczonych do użytku z to narzędzie.

13. NIE UŻYWAJ NARZĘDZIA, JEŚLI JESTEŚ POD WPŁYWEM ALKOHOLU.

LUB LEKI. Przeczytaj ostrzeżenia na receptach, aby ustalić, czy osąd lub odruchy są upośledzone podczas przyjmowania narkotyków. Jeśli istnieje

W razie wątpliwości nie należy obsługiwać maszyny.

14. NIGDY NIE STAWAJ NA NARZĘDZIE. Jeśli narzędzie się przewróci, może dojść do poważnych obrażeń lub uszkodzenia produktu. może dojść do uszkodzenia.

UNPACKING

Maszyna Slip Roll powinna być zmontowana po rozpakowaniu. Szukaj wszelkie luźne części w materiale opakowaniowym przed wyrzuceniem. Jeśli zostaną znalezione, spróbuj znaleźć brakującą lub uszkodzoną część maszyny, zadzwoń pod numer Dystrybutor najszybciej jak to możliwe.

ASSEMBLY AND ADJUSTMENT

1. Zamontuj maszynę Slip Roll na stole warsztatowym, przykręcając jej podstawę. maszynę (#21) do stołu warsztatowego. Zapoznaj się ze schematem części.

2. W razie potrzeby wyreguluj odległość między wałem 1 (#8) i wałem 2 (#20).
 - a. Odległość między wałem 2 (#20) a wałem 1 (#8) można regulować poprzez obrót śrub regulacyjnych (#35)
 - b. Aby zmniejszyć odległość między dwoma wałami, obróć pokrętło regulacyjne.
Przykręć śrubę (#35) zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
 - c. Aby zwiększyć odległość, przekręć śrubę regulacyjną (#35) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
3. W razie potrzeby wyreguluj odległość między wałem 1 (#8) a wałem 3 (#7).
 - a. Odległość między wałem 3 (#7) a wałem 1 (#8) można regulować poprzez obrót śrub regulacyjnych (#22).
 - b. Aby zmniejszyć odległość między dwoma wałami, obróć pokrętło regulacyjne.
Śruby (#22) zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
 - c. Aby zwiększyć odległość, przekręć śruby regulacyjne (#22) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
4. W razie potrzeby wyjmij wał 1 (#8). Lewy koniec wału 1 jest zamontowany na tulei kwadratowej (#5), a prawy koniec wału 1 jest zamontowany przez prawą podstawkę (#9) do rękawa (#10).
 - a. Aby usunąć wał 1, zdejmij tuleję (#10) z prawego końca wału 1.
 - b. Następnie, u góry lewego stojaka, poluzuj śrubę sześciokątną (#3).
 - c. Pociągnij prawy koniec wału 1 na zewnątrz.
5. Ponowny montaż wału 1
 - a. Ponownie włóż prawy koniec wału 1 do otworu w prawym stojaku.
 - b. Dokręć śrubę sześciokątną (#3) na górze lewej podstawki.
 - c. Nasuń tuleję (#10) na koniec wału 1

OPERATION

Przed użyciem sprawdź montaż i regulację tej maszyny. Obróć uchwyt (#23) i sprawdź, czy cztery biegi (#19, #30) są sprawne, mocny kontakt ze sobą. Wały 1, 2 i 3 powinny być czyste i wolne od metalowe szczątki. Zapoznaj się ze schematem części.

Formowanie rolek

1. Włóż płytkę stalową pomiędzy wał 1 (#8) i wał 2 (#20).
2. Obróć uchwyt (#23), aby uformować metalowy wałek.
3. Jeśli średnica rolki metalowej nie jest prawidłowa, przekręć śruby regulacyjne (#22) zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zmniejszyć średnicę, lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby zwiększyć średnicę rolki.
4. Aby wyjąć gotową rolkę, wyciągnij tuleję (#10) z końca wału 1 (#8), najbliżej uchwytu (#23) i wyjmij wał 1 z prawego stojaka. Następnie zdejmij rolkę stalową z wału 1.

Formowanie pierścieni

Półokrągłe szczeliny po prawej stronie wału 2 (#20) i wału 3 (#7) można wykorzystać do formowania pierścieni o różnych wymiarach.

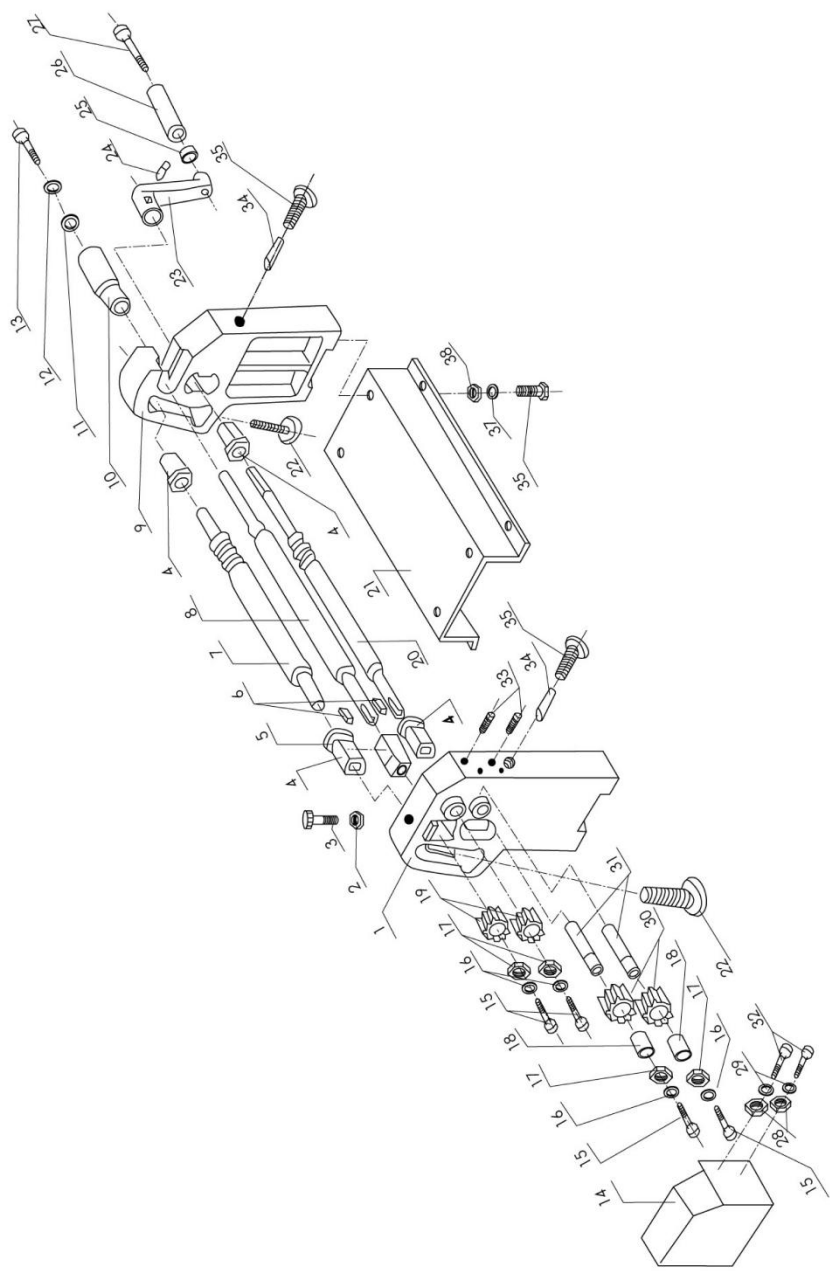
1. Włóż stal w półokrągłe gniazdo wału 2 (#20) lub wału 3 (#7).
2. Obróć uchwyt (#23), aby utworzyć metalowy pierścień.

OSTRZEŻENIE: *Trzymaj ręce z dala od trzonek i elementów metalowych. płyty podczas pracy. Nie próbuj formować rolek z materiały inne niż określone*

PARTS LIST

Część #	Opis	Ilość
1	Lewa pozycja	1
2	Nakrętka M12	1
3	Śruba sześciokątna M12x40	1
4	Tuleja podporowa	4
5	Tuleja kwadratowa	1
6	Klucz płaski 4x20	2
7	Wał 3	1
8	Wał 1	1
9	Prawa pozycja	1
10	Rękaw	1
11	Pralka	1
12	Podkładka sprężysta	1
13	Śruba M8x16	1
14	Okładka	1
15	Śruba sześciokątna M8x16	4
16	Podkładka sprężysta	4
17	Pralka	4
18	Łożysko	2
19	Mały sprzęt	2
20	Wał 2	1
21	Opierać	1
22	Śruba regulacyjna	2
23	Uchwyt	1
24	Śruba blokująca M6x10	1
25	Nakrętka sześciokątna M10	1
26	Tuleja uchwytu	1
27	Śruba sześciokątna M10x10	1
28	Pralka	2
29	Podkładka sprężysta	2
30	Duży sprzęt	2
31	Mały wał	2
32	Śruba sześciokątna M6x10	2
33	Śruba blokująca M8x30	2
34	Szpilka	2
35	Śruba regulacyjna	2
36	Śruba sześciokątna M12x20	4
37	Podkładka sprężysta	4
38	Podkładka płaska	4

Assembly Drawing



VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Wsparcie i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat www.vevor.com/support

FINEER AFROLMACHINE

GEBRUIKSAANWIJZING

MODEL: W01-0.8X610

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VENEER REELING MACHINE

MODEL: W01-0.8X610



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Waarschuwing: om het risico op letsel te verkleinen, moet de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig lezen.

SPECIFICATIONS

Model..... W01-0.8X610
Minimale roldiameter..... 60 mm
Maximale rollengte..... 610 mm
Maximale
dikte.....1mm

Standaard accessoires

Plank 1

Bewaar deze handleiding

U hebt de handleiding nodig voor de veiligheidswaarschuwingen en voorzorgsmaatregelen, montage instructies, bedienings- en onderhoudsprocedures, onderdelenlijst en schema. Bewaar uw factuur bij deze handleiding. Schrijf het factuurnummer aan de binnenkant van de voorkant. Bewaar de handleiding en factuur op een veilige en droge plaats voor toekomstige referentie.

LEES DEZE INSTRUCTIES VOORDAT U DEZE TOOL GEBRUIKT

- 1. HOUD DE WERKPLEK SCHOON.** Rommelige plekken zijn een bron van verwondingen.
- 2. OVERWEG DE AANSLUITINGEN VAN HET WERKGEBIED.** Gebruik geen gereedschap in vochtige, natte of slecht verlichte locaties. Niet blootstellen aan regen. Zorg dat het werkgebied goed verlicht is.
- 3. HOUD KINDEREN UIT DE BUURT.** Alle kinderen moeten uit de buurt van het werk worden gehouden.
gebied.
- 4. VOORRAADLOZE APPARATUUR.** Wanneer niet in gebruik, moeten gereedschappen worden opgeborgen op een droge plaats om roest te voorkomen. Indien mogelijk, bewaar op een plaats buiten bereik van kinderen.
- 5. GEBRUIK HET JUISTE GEREEDSCHAP.** Forceer een klein gereedschap of opzetstuk niet om de werk van een groter industrieel gereedschap. Gebruik geen groter industrieel gereedschap. Gebruik geen een gereedschap dat niet voor dat doel wordt gebruikt.
- 6. KLEDING CORRECT.** Draag geen losse kleding of sieraden. Antislip schoeisel wordt aanbevolen bij het werken om uitglijden te voorkomen. beschermende haarbedekking om lang haar in te bewaren.
- 7. GEBRUIK OOGBESCHERMING.** Draag altijd goedgekeurde impactbrillen bij het gebruik van dit gereedschap.
- 8. ZEKER HET WERK.** Gebruik klemmen of een bankschroef om het werk vast te houden, indien mogelijk. veiliger dan het gebruik van uw bandjes en u hebt beide handen vrij om het gereedschap te bedienen.
- 9. NIET TE VER REIKEN.** Houd handgrepen droog. Schoon en vrij van

olie en

vet. Volg de instructies voor het smeren en vervangen van accessoires.

10. ONDERHOUD HET GEREEDSCHAP MET ZORG. Houd de handgrepen droog, schoon en vrij van olie en vet. Volg de instructies voor het smeren en vervangen van accessoires.

11. CONTROLEER BESCHADIGDE ONDERDELEN. Controleer alle onderdelen die zichtbaar zijn op de juiste manier voordat u gereedschap gebruikt. beschadigd moet zorgvuldig worden gecontroleerd om te bepalen of het zal werken correct en voert de beoogde functie uit. Controleer de uitlijning van

bewegende delen, vastlopen van bewegende delen, breuk van delen, montage en

andere omstandigheden die de werking ervan kunnen beïnvloeden. Elk onderdeel dat beschadigd is

moet op de juiste manier worden gerepareerd of vervangen door een geautoriseerd servicecentrum

tenzij anders aangegeven in de gebruiksaanwijzing.

12. VERVANGENDE ONDERDELEN EN ACCESSOIRES. Gebruik bij het serveren alleen identieke vervangende onderdelen. Gebruik alleen accessoires die bedoeld zijn voor gebruik met dit gereedschap.

13. GEBRUIK HET GEREEDSCHAP NIET ALS U ONDER INVLOED BENT VAN ALCOHOL

OF DRUGS. Lees de waarschuwingslabels op het recept om te bepalen of uw

oordeelsvermogen of reflexen worden aangetast tijdens het gebruik van drugs. Als er sprake is van

Bij twijfel, bedien de machine niet.

14. STA NOOIT OP HET GEREEDSCHAP. Als het gereedschap omvalt, kan dit ernstig letsel of productschade tot gevolg hebben. schade kan ontstaan.

UNPACKING

De Slip Roll-machine moet gemonteerd worden uitgepakt. Zoek naar alle losse onderdelen in het verpakkingsmateriaal voordat u deze weggooit. Als u er een vindt,
Probeer te achterhalen welk onderdeel van de machine ontbreekt of kapot is. Bel hiervoor de
Distributeur zo spoedig mogelijk.

ASSEMBLY AND ADJUSTMENT

1. Monteer de Slip Roll-machine op een werkbank door de basis van de machine vast te bouten.
machine (#21) naar de werkbank. Raadpleeg het onderdelendiagram.
2. Pas indien nodig de afstand tussen as 1 (#8) en as 2 (#20) aan.
 - a. De afstand tussen as 2 (#20) en as 1 (#8) kan worden aangepast door de afstelbouten (#35) te draaien

- b. Om de afstand tussen de twee assen te verkleinen, draait u de afstelknop
Bout (#35) met de klok mee.
 - c. Om de afstand te vergroten, draait u aan de afstelbout (#35) tegen de klok in.
3. Pas indien nodig de afstand tussen as 1 (#8) en as 3 (#7) aan
- a. De afstand tussen as 3 (#7) en as 1 (#8) kan worden aangepast door de afstelbouten (#22) te draaien.
 - b. Om de afstand tussen de twee assen te verkleinen, draait u de afstelknop
Bouten (#22) met de klok mee.
 - c. Om de afstand te vergroten, draait u de afstelbouten (#22) tegen de klok in.
4. Verwijdering van Shaft 1 (#8) indien nodig. Het linker uiteinde van Shaft 1 is gemonteerd op een vierkante bus (#5), en het rechter uiteinde van as 1 is gemonteerd door de rechterstandaard (#9) in de mouw (#10).
- a. Om schacht 1 te verwijderen, verwijdt u de huls (#10) van het rechteruiteinde van de schacht
 - 1.
 - b. Draai vervolgens bovenaan de linkerstandaard de zeskantbout (#3) los.
 - c. Trek het rechteruiteinde van schacht 1 naar buiten.
5. As 1 opnieuw monteren
- a. Plaats het rechteruiteinde van schacht 1 terug in het gat in de rechterstandaard.
 - b. Draai de inbusbout (#3) bovenop de linkerstandaard vast.
 - c. Duw de huls (#10) op het uiteinde van schacht 1

OPERATION

Controleer voor gebruik de montage en afstelling van deze machine.

Draaien

de hendel (#23) en controleer of de vier tandwielen (#19, #30) goed zijn, stevig contact met elkaar. De assen 1, 2 en 3 moeten schoon en vrij van metaalafval. Raadpleeg het onderdelenschema.

Vormen van rollen

1. Plaats de stalen plaat tussen as 1 (#8) en as 2 (#20).
2. Draai de hendel (#23) om de metalen rol te vormen.
3. Als de diameter van de metalen rol niet correct is, draai dan de afstelbouten (#22) met de klok mee om de diameter te verkleinen, of tegen de klok in om de diameter te vergroten. diameter van de rol.
4. Om de afgewerkte rol te verwijderen, trekt u de huls (#10) aan het uiteinde van as 1 eruit (#8), het dichtst bij de handgreep (#23), en zwaai schacht 1 uit de rechterstandaard.

Verwijder vervolgens de stalen rol van as 1.

Ringen vormen

De halfronde sleuven aan de rechterkant van schacht 2 (#20) en schacht 3 (#7) kunnen worden gebruikt om ringen van verschillende afmetingen te vormen.

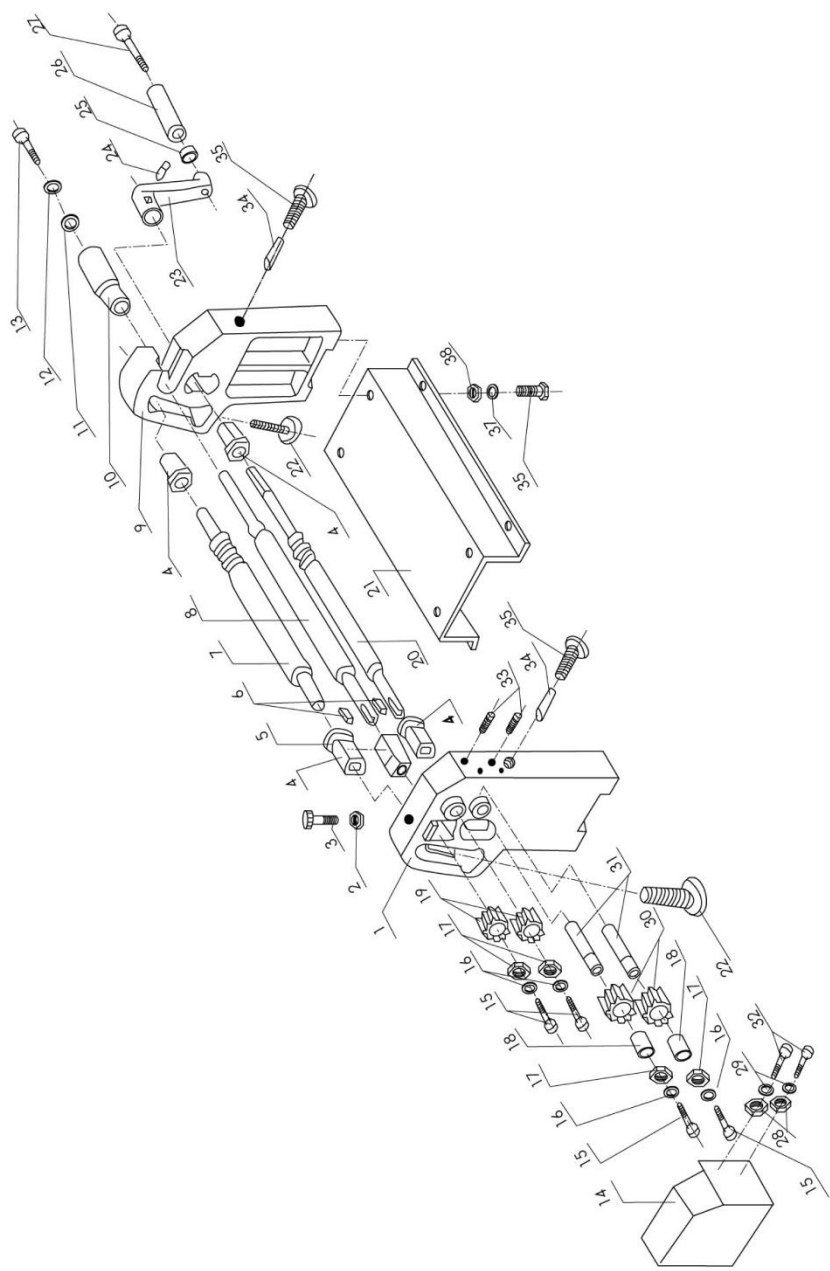
1. Plaats het staal in de halfronde sleuf van as 2 (#20) of as 3 (#7).
2. Draai de hendel (#23) om de metalen ring te vormen.

WAARSCHUWING: *Houd uw handen uit de buurt van de assen en het metaal plaat tijdens de werking. Probeer geen rollen te vormen van andere materialen dan de gespecificeerde*

PARTS LIST

Deel #	Beschrijving	Hoeveelheid
1	Links staan	1
2	Moer M12	1
3	Zeskantbout M12x40	1
4	Steunbus	4
5	Vierkante bus	1
6	Platte sleutel 4x20	2
7	Schacht 3	1
8	Schacht 1	1
9	Rechts staan	1
10	Mouw	1
11	Wasmachine	1
12	Veerring	1
13	Schroef M8x16	1
14	Omslag	1
15	Zeskantbout M8x16	4
16	Veerring	4
17	Wasmachine	4
18	Handelswijze	2
19	Kleine versnelling	2
20	Schacht 2	1
21	Baseren	1
22	Stelbout	2
23	Hendel	1
24	Borgschroef M6x10	1
25	Zeskantmoer M10	1
26	Handvatbus	1
27	Zeskantbout M10x10	1
28	Wasmachine	2
29	Veerring	2
30	Grote versnelling	2
31	Kleine schacht	2
32	Zeskantbout M6x10	2
33	Borgschroef M8x30	2
34	Pin	2
35	Stelbout	2
36	Zeskantbout M12x20	4
37	Veerring	4
38	Vlakke ring	4

Assembly Drawing



VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

FANERUPPRULLNINGSMASKIN

BRUKSANVISNING

MODELL: W01-0,8X610

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VENEER REELING MACHINE

MODELL: W01-0,8X610



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna noggrant.

SPECIFICATIONS

Modell..... ..

W01-0,8X610

Minsta rulldiameter 60

mm

Maximal rullelängd

610 mm

Max.

Tjocklek 1mm

Standardtillbehör

P lanker

..... 1

Spara denna manual

Du behöver manualen för säkerhetsvarningar och försiktighetsåtgärder, montering instruktioner, drift- och underhållsprocedurer, reservdelslista och diagram. Spara din faktura med denna manual. Skriv fakturanumret på insidan av främre omslaget. Förvara manualen och fakturan på en säker och torr plats för framtida referens.

LÄS DENNA INSTRUKTIONER INNAN DU ANVÄNDER DETTA VERKTYG

1. HÅLL ARBETSOMRÅDET RENT. Belamrade områden leder till skador.

2. TÄNK PÅ ARBETSOMRÅDESANSLUTNINGAR. Använd inte verktyg i fuktig, våta eller dåligt upplysta platser. Utsätt inte för regn. Håll arbetsområdet väl upplyst.

3. HÅLL BARN BORTA. Alla barn ska hållas borta från arbetet område.

4. UTRUSTNING TOM LAGER. När verktygen inte används ska de låsas in på en torr plats för att förhindra rost. Om möjligt, förvara på ett område utom räckhåll för barn.

5. ANVÄND RÄTT VERKTYG. Tvinga inte ett litet verktyg eller tillbehör att göra arbete av ett större industriverktyg. Använd inte ett större industriverktyg. Använd inte ett verktyg för ett ändamål som det inte var avsett för.

6. Klä dig rätt. Bär inte löst sittande kläder eller smycken. Halkfri skor rekommenderas vid arbete för att förhindra halka. Bära skyddande hårskydd för att innehålla långt hår.

7. ANVÄND ÖGONSKYDD. Bär alltid godkända skyddsglasögon när du använder det här verktyget.

8. SÄKERT ARBETE. Använd klämmor eller ett skruvstäd för att hålla verket om möjligt. Dess säkrare än att använda dina band och det frigör båda händerna att använda verktyget.

9. RÅD INTE ÖVER. Håll handtagen torra. Ren, och fri från olja och fett. Följ instruktionerna för smörjning och byte av tillbehör.

10. UNDERHÅLL VERKTYGET MED FÖRSIKTIGHET. Håll handtagen torra, rena och fria från olja och fett. Följ instruktionerna för smörjning och byte av tillbehör.

11. KONTROLLERA SKADADELAR. Innan du använder något verktyg, alla delar som dyker upp skadad bör kontrolleras noggrant för att fastställa att den kommer att fungera korrekt och utföra sin avsedda funktion.

Kontrollera för inriktning av

rörliga delar, bindning av rörliga delar, brott på delar, montering, och andra förhållanden som kan påverka dess funktion. Alla delar som är skadade

bör repareras eller bytas ut av ett auktoriserat servicecenter om inte annat anges på annat ställe i bruksanvisningen.

12. ERSÄTTNINGSDELAR OCH TILLBEHÖR. Använd endast vid servering identiska reservdelar. Använd endast tillbehör avsedda att användas med detta verktyg.

13. ANVÄND INTE VERKTYGET OM UNDER PÅVERKANDE AV ALKOHOL

ELLER DROGER. Läs varningsetiketter på recept för att avgöra om din omdöme eller reflexer försämras när du tar droger. Om det finns någon tvivel, använd inte maskinen.

14. STÅ ALDRIG PÅ VERKTYGET. Om verktyget välter, allvarlig skada eller produkt skada kan uppstå.

UNPACKING

Slip Roll-maskinen ska komma ihopsatt när den är uppackad. Söka efter eventuella lösa delar i förpackningsmaterialet innan de kasseras. Om

någon hittas,
försök att hitta delen på maskinen saknas eller är trasig, ring gärna
Distributör så snart som möjligt.

ASSEMBLY AND ADJUSTMENT

1. Montera Slip Roll-maskinen på en bänk genom att skruva fast basen maskin (#21) till bänken. Se deldiagrammet.
2. Justera avståndet mellan Axel 1 (#8) och Axel 2 (#20) vid behov.
 - a. Avståndet mellan Axel 2 (#20) och Axel 1 (#8) kan justeras genom att vrida justerbultarna (#35)
 - b. För att minska avståndet mellan de två axlarna, vrid på justeringen Bult (#35) medurs.
 - c. För att öka avståndet, vrid justerbulten (#35) moturs.
3. Justera avståndet mellan Axel 1 (#8) och Axel 3 (#7) vid behov
 - a. Avståndet mellan Axel 3 (#7) och Axel 1 (#8) kan justeras genom att vrida justerbultarna (#22).
 - b. För att minska avståndet mellan de två axlarna, vrid på justeringen Bultar (#22) medurs.

- c. För att öka avståndet, vrid justerbultarna (#22) moturs.
4. Borttagning av axel 1 (#8) om det behövs. Den vänstra änden av axel 1 är monterad på en fyrkantig bussning (#5), och den högra änden av axel 1 är monterad genom det högra stativet (#9) in i hylsan (#10).
- a. För att ta bort skaft 1, ta bort hylsan (#10) från den högra änden av skaftet
- 1.
 - b. Därefter, längst upp på det vänstra stativet, lossa sexkantsbulten (#3).
 - c. Dra den högra änden av axeln 1 utåt.
5. Återmontering av axel 1
- a. Sätt tillbaka den högra änden av skaft 1 i hålet i det högra stativet.
 - b. Dra åt sexkantsbulten (#3) på toppen av det vänstra stativet.
 - c. Skjut hylsan (#10) på änden av skaft 1

OPERATION

Kontrollera monteringen och justeringen av denna maskin före användning.

Rotera

handtaget (#23) och kontrollera om de fyra växlarna (#19, #30) har bra, fast kontakt med varandra. Axel 1, 2 och 3 ska vara rena och fria från metallskräp. Se deldiagrammet.

Forma rullar

- 1. Sätt in stålplåten mellan Axel 1 (#8) och Axel 2 (#20).
- 2. Vrid handtaget (#23) för att forma metallrullen.
- 3. Om diametern på metallrullen inte är korrekt, vrid på justeringsbultarna (#22) medurs för att minska diametern, eller moturs för att öka rullens diameter.
- 4. För att ta bort den färdiga rullen, dra ut hylsan (#10) på änden av axel 1

(#8), närmast handtaget (#23), och sväng ut skaft 1 ur det högra stativet. Ta sedan bort stålrullen från axel 1.

Formar ringar

De halvrunda slitsarna på höger sida av skaft 2 (#20) och skaft 3 (#7) kan användas för att bilda ringar av olika dimensioner.

1. Sätt in stålet i det halvrunda spåret på axel 2 (#20) eller axel 3 (#7).
2. Vrid på handtaget (#23) för att bilda metallringen.

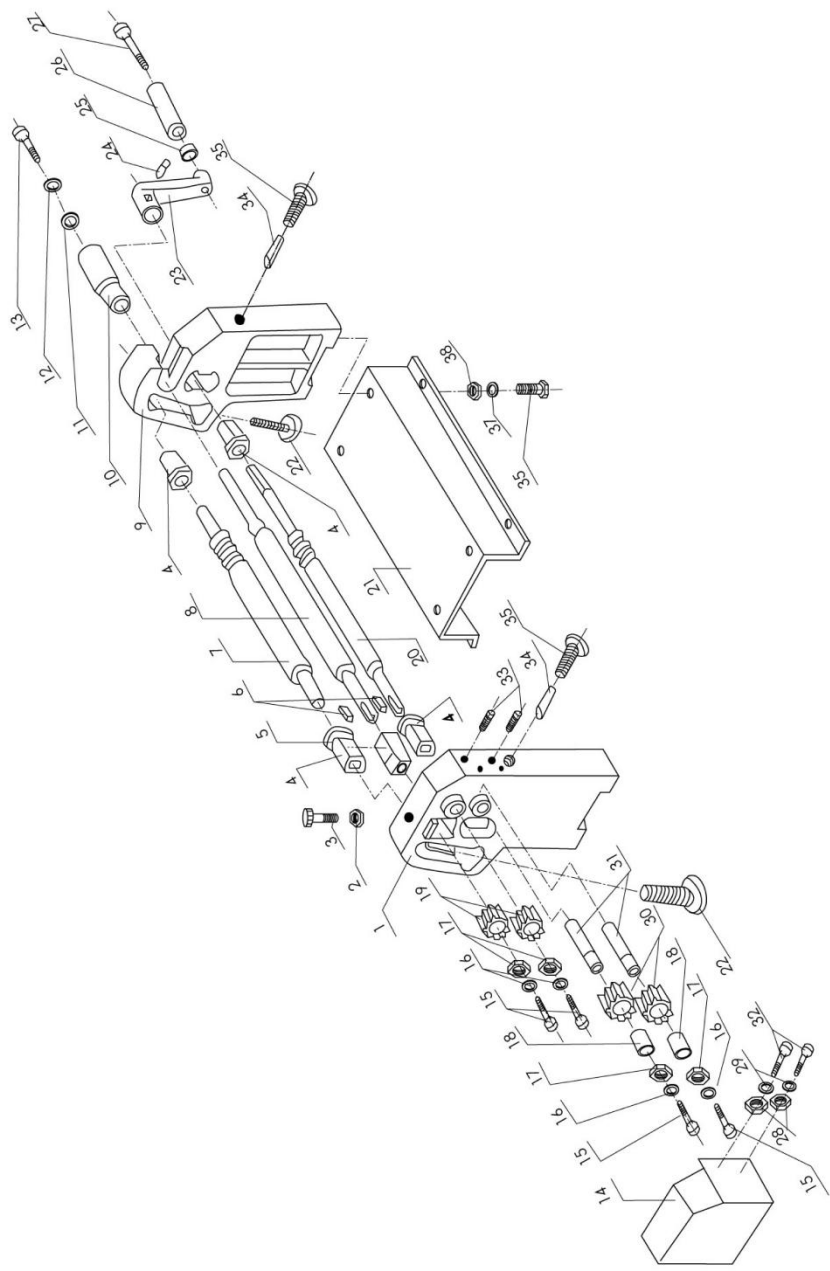
WARNING: Håll händerna borta från skافتen och metallen plattan under drift. Försök inte att forma rullar av andra material än de specificerade

PARTS LIST

Del #	Beskrivning	Antal
1	Vänster stativ	1
2	Mutter M12	1
3	Sexkantsbult M12x40	1
4	Stödbussning	4
5	Fyrkantig bussning	1
6	Flat Key 4x20	2
7	Skaft 3	1
8	Skaft 1	1
9	Höger stativ	1
10	Ärm	1
11	Bricka	1
12	Fjäderbricka	1
13	Skruv M8x16	1
14	Täcka	1
15	Sexkantsbult M8x16	4
16	Fjäderbricka	4
17	Bricka	4

18	Lager	2
19	Litet redskap	2
20	Skaft 2	1
21	Bas	1
22	Justerbult	2
23	Hantera	1
24	Låsskruv M6x10	1
25	Sexkantsmutter M10	1
26	Handtagsbussning	1
27	Sexkantsbult M10x10	1
28	Bricka	2
29	Fjäderbricka	2
30	Stort redskap	2
31	Litet skaft	2
32	Sexkantsbult M6x10	2
33	Låsskruv M8x30	2
34	Stift	2
35	Justerbult	2
36	Sexkantsbult M12x20	4
37	Fjäderbricka	4
38	Platt bricka	4

Assembly Drawing



VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support