

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate <https://www.vevor.com/support>

WATCH WINDER

USER MANUAL

MODEL NO.: H670TV7

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Electric Paper Cutter

MODEL NO.: H670TV7



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

 WARNING:

Please read this manual carefully before using the product. Failure to do so may result in serious injury. SAVE THIS MANUAL



Warning: this kind machine is allowed to cut printed paper or books or soft leathers only. It is forbidden to cut any metal sheets or other hard objects do harm to the machine quality.



Forbid children to operate the machine



Keep hand from underneath the blade



Do not extract or transport the blade without protection



Do not cut hand or splintery materials



Must use socket with ground wire connected

Note:

In order to have more usage information of Numerical-controlled Paper Cutting Machine, you have to read this specification carefully first. This will help you improve your working efficiency, realize the machine's Property, then the machine will have the best cutting effects. This will also be good for the main tenance of the machine, and can prolong service life of the maintenance of the machine, and can prolong service life of the machine.

Safety caution

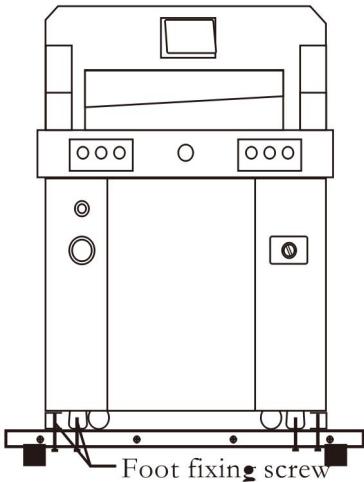
1. Open the box and check

When you open the package of the machine, firstly you should check the machine and relevant accessories. Please contact the seller or company if there is any damage or shortage.

●1 set of main engine	●1 instruction manual
●1 set of tools ●2 screws for tool removal ●1 Certificate	
●1 blade and 1 power line	●1 warranty certificate

2. Machine installation and initial commissioning

Remove the wooden box, take out the accessories, and remove the fixing screws on the base of the main engine. The hydraulic press needs to be shoveled by a forklift.



The location of the paper cutter should meet the following requirements:

- 1. No vibration
- 2. The ground shall be level and level, and the grade of concrete on the ground shall be at least 300 mm, enough to carry the machine.
- 3. It can avoid the operator's accidental injury caused by uneven ground.
- 4. Keep a proper distance from buildings and ancillary equipment.
- 5. It is recommended to adjust the levelness of the console with a level gauge.

Check the packing list for completeness and missing items;
Check and clean all parts of the machine.

3. Usage environment

The machine must be placed in a clean working environment to avoid direct sunlight and air outlet; Environment temperature: 10 ~ 30 °C, It shall not exceed 32 °C; Ambient temperature: 50 ~ 80%; Connect the ground wire correctly.

4. Hot tip

Remember that only one professional is allowed to operate this machine; When cutting, the button must be operated with both hands at the same time; Do not remove the safety cover;

When hands or foreign matters enter the cutting area, the power supply must be cut off first;

When replacing the blade, strictly follow the blade replacement instructions;

It is forbidden to modify the internal structure and circuit of the machine without permission.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	H670TV7	
Rating(s)	AC220V, 60Hz, 2600W	AC220V, 50Hz, 2600W
Max cutting length	670mm	
Min cutting length	30mm	
Cutting thickness	80mm	
Product Dimensions (LxWxH)	1040*1430*1410mm	
Packing Size (LxWxH)	1535*1220*1600mm	
Net Weight (kg)	450	
Gross Weight (kg)	484	

Parts description



Operation panel

Operation diagram of paper cutter.

Turn on the power supply, turn on the power switch, turn the switch to on, the display will be on, and the display will show the president's switch, When the knife light is on, the paper pusher automatically adjusts the size, which indicates that it has entered the normal startup state.

The correct way to operate the machine is to stand in front of the center of the machine and face the paper cutter. The left hand controls the button on the left and the right hand controls the button on the right (you can also step on the pedal switch for single pressure or single pressure before cutting), as shown in the figure.



Basic operation and adjustment

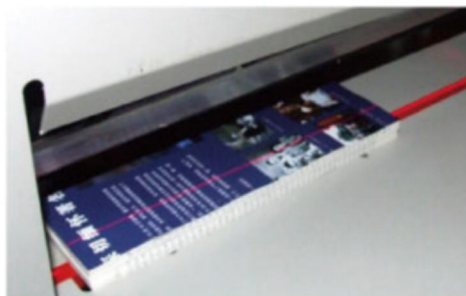
1. basic operation

● Power on

Before starting the machine, check whether there are other articles on the machine, and clean them up;

Turn on the power supply;

Turn the electrical protection switch to the "on" position, turn on the power switch, the NC screen / LCD screen will display, the position indicator line will be on, and the paper pusher will be automatically calibrated, indicating that the power is normal.



● Operation instructions of touch screen paper cutter

The program-controlled computer has three paper pushing modes.

Now, 285mm is taken as an example to push paper respectively

A. Manual mode

After startup, if the current mode is not in manual mode, click manual to switch to manual mode, as shown in the figure. In manual mode, there are two methods to input data. One is the paper pushing knob (not recommended, which is relatively slow and not recommended. The paper pushing knob is only used for data fine adjustment).

The second method is to directly click 480 to reverse select, press clear key, enter 285.0, OK, the paper pusher moves to the position of setting size.



Use of electronic handwheel

Rotate the button clockwise, and the paper pusher moves in the direction of the arrow. and the paper pusher moves 0.1 mm per click. Press and hold the rotation button continuously. The pusher moves from slow to fast. When the button is rotated counterclockwise, the paper pusher moves in the direction of the arrow, and the paper pusher moves 0.1 mm per click. Press and hold the rotation button continuously, and the pusher moves from slow to fast.



Push in the cutting paper or book and place it on the left side to align with the ruler bar;

After confirming the size, you can cut the paper. Step on the foot switch, the presser starts to press the paper, press the cutting button with both hands, and start cutting after pressing the paper (you can also press the cutting button directly with both hands without stepping on the foot switch,

and the paper holder starts pressing the paper after pressing the paper). When there is any error, release the button, the knife and the presser will automatically return to their original position, and continue to press if there is no error. Live the cutting button to complete cutting; After cutting, the paper pusher will push the book out (set the automatic push book cutting), a complete cutting process is completed. To continue other cutting, just repeat the above steps.

B. Segmentation mode

Click bisection to switch to bisection mode, click OK, the paper pusher will automatically push to the first size. When you need to edit the size, click the programming mode to enter the first group of programming mode, as shown in the figure. To

modify the data, click Edit, click bisection edit, switch to bisection editing, switch dialog box, modify data, and confirm to return.

Push in the cutting paper or book and place it on the left side to align with the ruler bar;



Push in the cut paper or book and place it on the left to align with the ruler.

After confirming the size, you can cut the paper.

Step on the foot switch, the presser starts to press the paper, press the cutting button with both hands, and start cutting after pressing the paper (you can also press the cutting button directly with both hands without stepping on the foot switch, and the paper holder will start pressing the paper after pressing the paper). When there is any error, release the button, the knife and the presser will return to their original position automatically, and press



it again after confirmation Hold the cutting button to finish cutting the size of the first knife of 60.0 mm, and then continue to press the cutting key to cut the size of the second knife of 110.0 mm.

- Program control mode operation



Click program control to switch to program control mode, as shown in the figure above, you can see a lot of data list, click   to turn page, click Edit to input cutting data, data input.

After entering, click Edit to save data again, and click change module to switch data of different modules. After clicking , the paper pusher will move to the corresponding size, push in and cut the paper or book, and put the paper or book on the left, which is close to the ruler.

After setting the size, push in the cutting paper or book, and arrange the paper or book to the left, the edge is in line with the ruler.

After confirming the size, the paper can be cut. Step on the foot switch and the paper presser starts to press the paper, press the cutting button with both hands respectively, press the paper to start cutting (or do not step on the foot switch, press the cutting button with both hands, and the paper holder starts to press the paper, and then starts cutting after pressing the paper. If any error is found, release the button, the knife and presser will return to their original position automatically, and continue to press and hold if there is no error. The cutting button is used to cut the size of the first knife of 60.0 mm, and then continue to press the cutting key to cut the

second knife size of 110.0 mm. After cutting the first knife and the second knife, continue to press the cutting key to automatically return to the first knife 60.0.

Cut and repeat until the cutting sequence is completed cut (it is invalid to push books by yourself in the bisection mode).

- **Shortcut mode**

Click shortcut to switch to shortcut mode. Several common standard sizes appear. Click the required size, and the paper pusher will automatically push to the first size, as shown in the figure.



To edit the size, click Edit mode, click standard size edit to enter the modification interface. After modification, click the return icon, as shown in the figure.

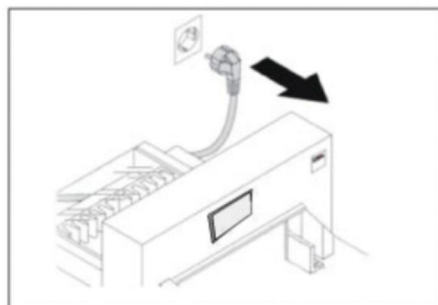


Basic adjustment

- **Size proofreading and adjustment**

Cut off the power supply;

Remove the bottom plate of the machine and check whether there are foreign matters stuck on the driving screw rod;



Check the stepper motor, remove the rear bottom plate, and check whether the synchronous motor and synchronous belt (hidden under the motor) are fixed normally;



Adjust the limit support on the wire holder and adjust it before and after, until the size of the display screen is in conformity with the size of the ruler, then lock the fixing screw. then lock the fixing screw.



● Cutter depth adjustment

In the process of using, there are two adjustment methods when the bottom paper is continuously cut:

a. Through the control program adjustment of the display screen.

First, adjust the cutter depth fine adjustment device (adjust the depth range of about 5mm) or change the cutting surface of the blade; click Set and click the common parameters to modify according to the actual situation, with the maximum modification value of 20.



It is completed by the top cutter screw on the tool holder.

Change the tool switch, and rotate the tool change switch from the normal state to the tool change state, as shown in the figure.



If you can't cut off the next sheet of paper, you need to adjust the top cutter screw; generally, adjust it to 0.3-0.5 mm of the cutter insert pad. Try cutting with a piece of paper. If the cutting is continuous, readjust according to the above steps.



Forcing screw

Turn the tool change switch from tool change state to normal state.

- Stick adjustment

The blade has 4 sides, each side can be used twice and can be recycled for 8 times;

If the knife mark on the blade is too deep, it is necessary to adjust or replace the blade;

The blade can be taken out with a screw driver, and it should be smoothly installed into the cutting



table when it is replaced;

The blade should be on the left.

- Pressure adjustment

Press the cutting button with both hands, and the pressure gauge will display the pressure when the presser drops to press the paper;

Standard pressure: $40\text{kg} / \text{cm}^2 \sim$

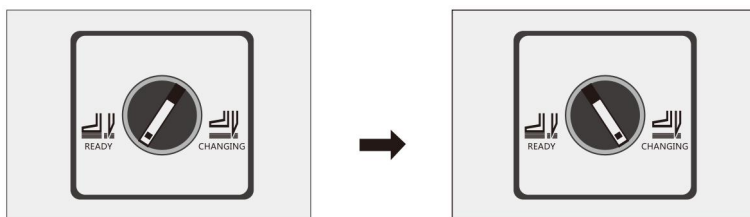
$50\text{kg} / \text{cm}^2$.

Turn the pressure adjustment knob to increase the clockwise pressure and decrease the counter clockwise pressure.

Press the cutting button again until the presser presses the paper to display the new pressure.

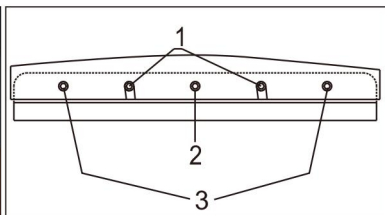
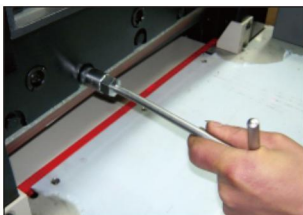
- Blade replacement (please follow the steps carefully)

Turn the tool change switch from normal state to tool change state, as shown in the figure.

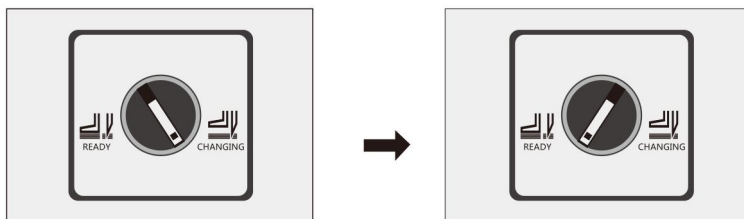


Press the cutting button with both hands, under the knife;

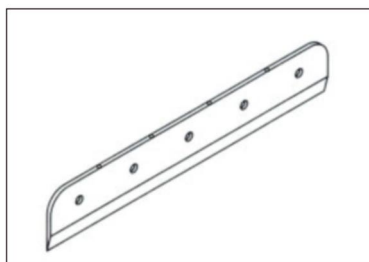
Loosen and remove the locking screw 1 with an opening on the tool holder;



Remove other locking screws on the tool holder, except for screw No. 2;
Turn the tool change switch from the tool change state to the normal state.
On the tool, rotate the opening screw hole 1 of the two tool removal screws clockwise. If it is fixed and locked, remove other screws and No. 2 screws, and pay attention to the blade falling;



Take out the blade by turning the two screw rods anticlockwise for half a circle. Wrap the blade with gloves or cloth and put it into the cutter box to avoid scratches;

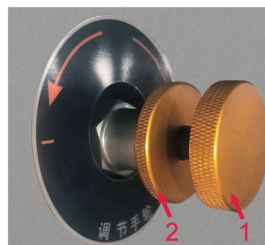


Take out a new blade, pay attention to safety, the blade is facing outwards, screw the two removal screws into the opening hole of the blade, install the blade on the tool holder, tighten and fix with screws in turn, and then adjust according to the cutting depth adjustment method.

● Presser pressure adjustment

Due to different cutting materials, the pressure required is different. Therefore, it is necessary to adjust according to the figure.

To adjust the presser pressure, first loosen the locking screw 2 and turn the adjusting handle 1 to adjust the pressure. Turn the pressure clockwise to increase and the pressure to decrease in the



counter clockwise direction. The ideal pressure is 4MPa, and then lock the screw.

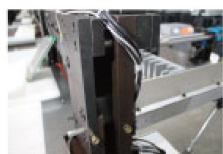
Note: under the condition of not affecting the cutting performance, reduce the pressure of pressing paper as far as possible, which is beneficial to the service life and safety of the machine.

In general, the cutting pressure does not need to be adjusted. If the system pressure exceeds the rated pressure, the machine is easy to be damaged or damaged, such as cutting paper should be grinded in time. (the rated pressure is 8Mpa).

Lubrication and maintenance

1. Lubrication

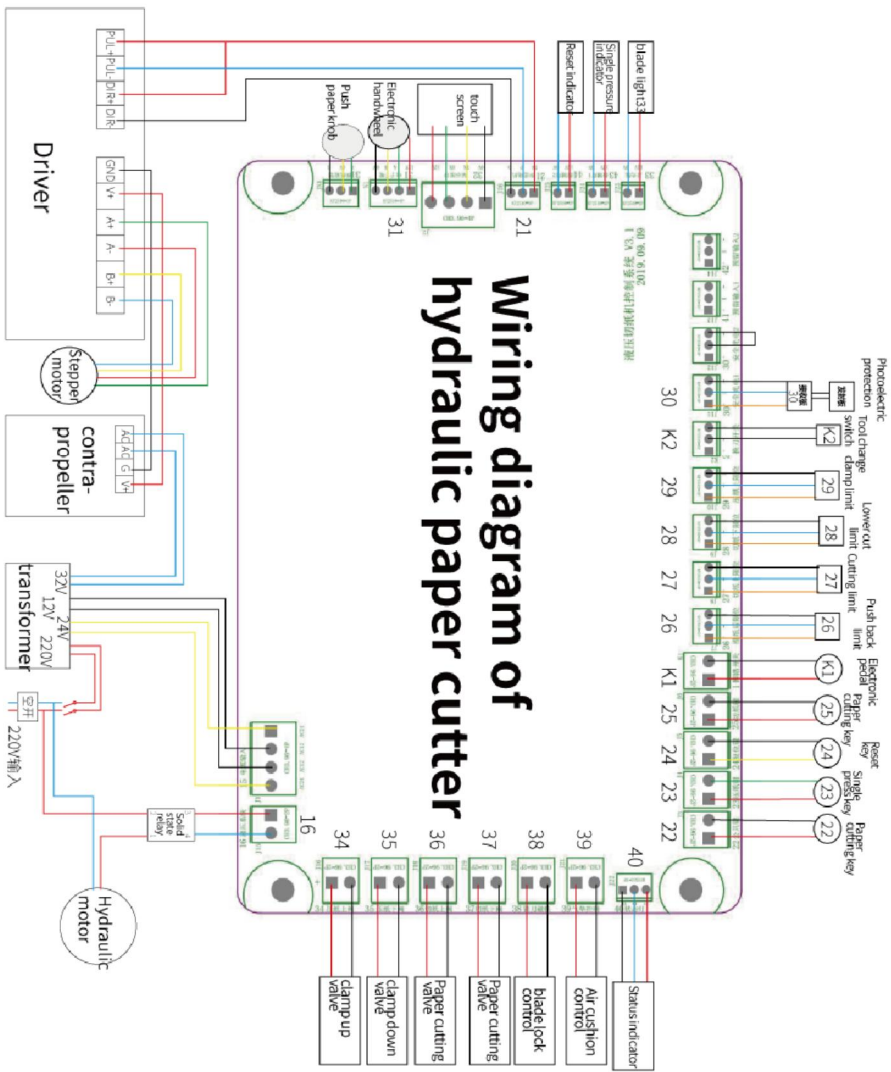
The machine should open the cover every month, check the cleaning, fasten the parts and lubricate the transmission parts once a month. Please be careful to avoid dripping lubricating oil on electrical circuits or electronic components when refueling; in order to avoid failure.



2. Maintenance

When working, it is forbidden to put non-cutting objects on the machine, so as to prevent hard objects from entering the knife and damaging the cutter. Bound books should avoid bringing staples into the cutting area so as not to damage the cutter. After the work is finished every day, wipe the machine, remove debris, and cut off the power supply.

3. Attached drawings



Common error and elimination

fault	Phenomena	Exclusion method
No power display	The indicator light doesn't turn off	1. Check the power socket 2. Check whether the switch is in good condition 3. The power cord is not good
Motor capacitance damage	Abnormal sound or pressure of motor	Replace the capacitor
Uneven cutting or large error	The cut paper is wide on one side and narrow on the other, or the size deviation is large	Shift the stop gauge, loosen the fastening screw, adjust the angle between the ruler and the pushing board with a ruler, and then fix the screw again
blade does not reset or works continuously up and down	Button invalid, continuous up and down	1. Displacement or damage of home limit sensor 2. Circuit board damaged
The window is not displayed, displayed disorderly or cannot be proofread	Power normal button invalid	Check the display board, electrical main board and electronic circuit
Part of the NC circuit is damaged	The paper pusher doesn't work	1. Check the progress motor and driver 2. Check whether the main board of the machine is normal
E-1 or foreign body in platform	The button is invalid and cannot be cut	1. Check whether the safety photoelectricity is in good 2. Check whether the main board of the machine is normal
Display E-2 and alarm	It can cut, but the cutter can't return to its position	1. Check whether the upper limit sensor of tool rest is in good condition 2. Check whether the main board of the machine is normal
Display E-3 and alarm	It can cut, and the depth of the	1. Check whether the tool carrier lower limit sensor is in

	cutter cannot be adjusted	good condition 2. Check whether the main board of the machine is normal
Display E-4 and alarm	Abnormal return of press frame	1. Check whether the upper limit sensor of presser is in good condition 2. Check whether the main board of the machine is normal
Display E-6 and alarm	It can cut, and the pusher cannot be limited or calibrated	1. Check whether the back limit calibration sensor of the paper pusher is in good condition 2. Check whether the main board of the machine is normal

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat <https://www.vevor.com/support>

UHRENBEWEGER

BENUTZERHANDBUCH

MODELL NR.: H670TV7

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Elektrischer Papierschneider

MODELL NR.: H670TV7



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support? Dann kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.



WARNUNG:

Bitte lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig durch, bevor Sie das Produkt verwenden. Andernfalls kann es zu schweren Verletzungen kommen. BEWAHREN SIE DIESES HANDBUCH AUF



Achtung: Mit dieser Maschine können Sie nur bedrucktes Papier, Bücher oder weiches Leder schneiden. Das Schneiden von Metallblechen oder anderen harten Objekten, die die Qualität der Maschine beeinträchtigen, ist verboten.



Verbieten Sie Kindern die Bedienung der Maschine



Halten Sie die Hand von der Klinge fern



Die Klinge nicht ohne Schutz herausnehmen oder transportieren.



Keine Schnitte mit der Hand oder splitternde Materialien



Es muss eine Steckdose mit angeschlossenem Erdungskabel verwendet werden

Notiz:

Um weitere Informationen zur Verwendung der numerisch gesteuerten Papierschneidemaschine zu erhalten, müssen Sie diese Spezifikation zuerst sorgfältig lesen. Dies wird

Helfen Sie, Ihre Arbeitseffizienz zu verbessern, realisieren Sie die Maschine

sEigenschaft, dann wird die Maschine die beste Schneidwirkung haben. Dies wird auch für die Wartung der Maschine gut sein und kann die Lebensdauer der Wartung der Maschine verlängern und kann die Lebensdauer der Maschine verlängern.

Sicherheitshinweise

1. Öffnen Sie die Schachtel und überprüfen Sie

Wenn Sie die Verpackung der Maschine öffnen, überprüfen Sie zunächst die

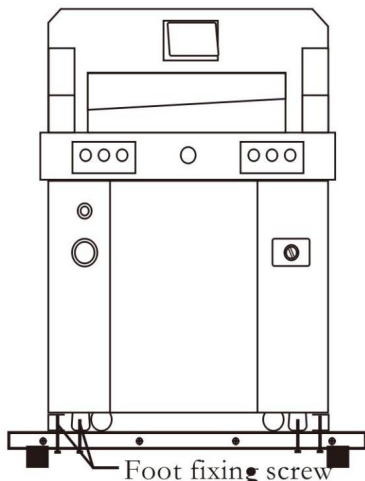
Maschine und entsprechendes Zubehör. Bitte kontaktieren Sie den Verkäufer oder das Unternehmen, wenn es liegen Schäden oder Fehlmengen vor.

•1 Satz Hauptmotor	•1 Bedienungsanleitung
•1 Satz Werkzeuge •2 Schrauben zur Werkzeugentnahme •1 Zertifikat	
•1 Klinge und 1 Stromleitung	•1 Garantiezertifikat

2. Maschineninstallation und Erstinbetriebnahme

Entfernen Sie die Holzkiste, nehmen Sie das Zubehör heraus und entfernen Sie die Befestigung Schrauben an der Basis des Hauptmotors. Die Hydraulikpresse muss

mit einem Gabelstapler geschaufelt.



Der Standort des Papierschneiders sollte die folgenden Voraussetzungen erfüllen:

1. Keine Vibration
2. Der Boden muss eben und eben sein, und Die Betonqualität auf dem Boden muss mindestens 300 mm, ausreichend, um die Maschine.
3. Es kann die versehentliche Verletzungen durch unebenen Boden.
4. Halten Sie ausreichend Abstand zu Gebäuden und Zusatzgeräte.
5. Es wird empfohlen, die Ebenheit anzupassen der Konsole mit einer Wasserwaage.

Prüfen Sie die Packliste auf Vollständigkeit und fehlende Gegenstände;

Überprüfen und reinigen Sie alle Teile der Maschine.

3. Nutzungsumgebung

Die Maschine muss in einer sauberen Arbeitsumgebung aufgestellt werden, um zu vermeiden direkte Sonneneinstrahlung und Luftauslass; Umgebungstemperatur: 10 ~ 30 °C, Sie darf 32 °C nicht überschreiten; Umgebungstemperatur: 50 – 80 %; Schließen Sie das Erdungskabel richtig an.

4. Heißer Tipp

Denken Sie daran, dass diese Maschine nur von einem Fachmann bedient werden darf.

Beim Schneiden muss der Knopf mit beiden Händen gleichzeitig betätigt werden.

Zeit; Entfernen Sie nicht die Sicherheitsabdeckung;

Wenn Hände oder Fremdkörper in den Schneidbereich gelangen, wird die Stromversorgung muss zuerst abgeschnitten werden;

Beim Auswechseln der Klinge befolgen Sie die Anweisungen zum Auswechseln der Klinge Anweisungen;

Es ist verboten, die interne Struktur und den Schaltkreis der Maschine zu verändern ohne Erlaubnis.

TECHNISCHE DATEN

Modell	H670TV7	
Bewertung(en)	Wechselstrom 220 V, 60 Hz, 2600 W	Wechselstrom 220 V, 50 Hz, 2600 W
Maximale Schnittlänge	670 mm	
Minimale Schnittlänge	30 mm	
Schnittdicke	80 mm	
Technische Daten (LxBxH)	1040 x 1430 x 1410 mm	
Verpackungsgröße (LxBxH)	1535*1220*1600 mm	
Nettogewicht (kg)	450	
Bruttogewicht (kg)	484	

Teilebeschreibung



Bedienfeld

Funktionsdiagramm des Papierschneiders.

Schalten Sie die Stromversorgung ein, schalten Sie den Netzschalter ein, stellen Sie den Schalter auf Ein, Das Display ist eingeschaltet und zeigt den Präsidentenschalter an. Wenn das Messerlicht leuchtet, passt der Papierschieber die Größe automatisch an, was darauf hinweist, dass er in den normalen Startzustand gewechselt ist.

Die korrekte Bedienung der Maschine erfolgt durch Stehen vor der Mitte des die Maschine und blicken auf den Papierschneider. Die linke Hand steuert den Knopf auf die linke und die rechte Hand steuert den Knopf auf der rechten Seite (Sie können auch Treten Sie auf den Pedalschalter für Einzeldruck oder Einzeldruck vor Schneiden), wie in der Abbildung gezeigt.



Grundlegende Bedienung und Einstellung

1. Grundbedienung

Einschalten

Überprüfen Sie vor dem Starten der Maschine, ob sich andere Artikel auf der Maschine befinden, und räumen Sie diese

weg. Schalten Sie die

Stromversorgung ein. Stellen Sie den elektrischen Schutzscharter auf die Position „Ein“, schalten Sie den Netzschalter ein. Auf dem NC-Bildschirm/LCD-Bildschirm wird etwas angezeigt, die Positionsanzeigelinie leuchtet und der Papierschieber wird automatisch kalibriert, was darauf hinweist, dass die Stromversorgung normal ist.



Bedienungsanleitung für den Papierschneider mit Touchscreen Der programmgesteuerte Computer verfügt über drei Papierschiebemodi.

Als Beispiel werden 285 mm für den Papiervorschub verwendet. A. Manueller Modus

Wenn der aktuelle Modus nach dem Start nicht im manuellen Modus ist, klicken Sie auf „Manuell“, um in den manuellen Modus zu wechseln, wie in der Abbildung gezeigt. Im manuellen Modus gibt es zwei Methoden zur Dateneingabe. Eine ist der Papierschiebeknopf (nicht empfohlen, was relativ langsam ist und nicht empfohlen wird. Der Papierschiebeknopf wird nur zur Feineinstellung der Daten verwendet).

Die zweite Methode besteht darin, direkt auf 480 zu klicken, um die Auswahl umzukehren, die Löschtaste zu drücken, 285,0 einzugeben und mit „OK“ zu bestätigen. Der Papierschieber bewegt sich dann zur Position für die eingestellte Größe.



Einsatz des elektronischen Handrads

Drehen Sie den Knopf im Uhrzeigersinn, und der Papierschieber bewegt sich in Pfeilrichtung. Der Papierschieber bewegt sich 0,1 mm pro Klick. Drücken und halten Sie den Drehknopf kontinuierlich. Der Schieber bewegt sich von langsam nach schnell.

Wenn der Knopf gegen den Uhrzeigersinn gedreht wird, bewegt sich der Papierschieber in Pfeilrichtung, und zwar 0,1 mm pro Klick.

Halten Sie die Rotationstaste kontinuierlich gedrückt und der Drucker bewegt sich von langsam nach schnell.



Schieben Sie das zu schneidende Papier oder Buch hinein und legen Sie es auf die linke Seite, um es an der Linealleiste

auszurichten. Nachdem Sie die Größe bestätigt haben, können Sie das Papier schneiden. Treten Sie auf den Fußschalter, der Presser beginnt, das Papier zu pressen. Drücken Sie die Schneidetaste mit beiden Händen und beginnen Sie mit dem Schneiden, nachdem Sie das Papier gepresst haben (Sie können die Schneidetaste auch direkt mit beiden Händen drücken, ohne auf den Fußschalter zu treten).

und der Papierhalter beginnt, das Papier zu pressen, nachdem er das Papier gepresst hat).

Wenn ein Fehler auftritt, lassen Sie die Taste los. Das Messer und der Presser werden automatisch in die Ausgangsposition zurückkehren und weiter drücken, wenn es

ist kein Fehler vorhanden, drücken Sie die Schneidetaste, um den Schnitt abzuschließen;

Nach dem Schneiden schiebt der Papierschieber das Buch heraus (stellen Sie die

Mit dem automatischen Push-Book-Schnitt wird ein kompletter Schneidevorgang durchgeführt.

Um mit dem Schneiden fortzufahren, wiederholen Sie einfach die obigen Schritte.

B. Segmentierungsmodus

Klicken Sie auf Bisektion, um in den Bisektionsmodus zu wechseln, klicken Sie auf OK, der Papierschieber wird automatisch auf die erste Größe verschieben. Wenn Sie die Größe bearbeiten müssen, klicken Sie auf

den Programmiermodus, um die erste Gruppe von Programmiermodi einzugeben, wie

wie in der Abbildung dargestellt.

Um die Daten zu ändern, klicken Sie auf Bearbeiten, dann auf Halbierung bearbeiten, zur Halbierungsbearbeitung, wechseln Sie Dialogfeld, ändern Sie die Daten und bestätigen Sie, um zurückzukehren.

Das Schneidpapier einschieben oder Buch und legen Sie es auf die linke Seite zum Ausrichten mit dem Lineal Bar;



Schieben Sie das ausgeschnittene Papier oder Buch hinein und legen Sie es auf der linken Seite, um es am Lineal auszurichten.

Nach der Bestätigung der Größe können Sie die **Papier**.

Treten Sie auf den Fußschalter, der Presser startet um das Papier zu pressen, drücken Sie die Schneide

Knopf mit beiden Händen und beginnen Sie mit dem Schneiden, nachdem Sie das Papier gedrückt haben (Sie können

Drücken Sie den Schneidknopf auch direkt mit beiden Händen, ohne darauf zu treten

den Fußschalter, und der Papierhalter beginnt, das Papier nach

Drücken des Papiers). Wenn ein Fehler auftritt, lassen Sie die Taste los, das Messer und der Presser kehren automatisch in die Ausgangsposition zurück und drücken



es erneut nach der Bestätigung Halten Sie die Schneidetaste gedrückt, um den Zuschchnitt der Größe des das erste Messer von 60,0 mm, und dann weiter drücken Sie die Schneide-Taste, um zu schneiden die Größe des zweiten Messers beträgt 110,0 mm.

ÿ Betrieb im Programmsteuerungsmodus



Klicken Sie auf Programmsteuerung, um in den Programmsteuerungsmodus zu wechseln, wie in der

In der Abbildung oben sehen Sie eine Liste mit zahlreichen Daten. Klicken Sie auf   umblättern, „Bearbeiten“, um die Schnittdaten einzugeben und die Daten einzugeben.

Klicken Sie nach der Eingabe auf Bearbeiten, um die Daten erneut zu speichern, und klicken Sie auf Modul ändern, um Daten verschiedener Module wechseln. Nach dem Klicken wird der  Papierschieber

auf die entsprechende Größe verschieben, das Papier oder Buch einschieben und zuschneiden, das Papier oder Buch auf der linken Seite, das sich in der Nähe des Lineals befindet.

Nach dem Einstellen der Größe das Schneidepapier oder -buch einschieben und die Papier oder Buch nach links, die Kante liegt auf einer Linie mit dem Lineal.

Nach der Bestätigung der Größe kann das Papier geschnitten werden. Treten Sie auf den Fußschalter und der Papierpresser beginnt, das Papier zu pressen, drücken Sie den Schneideknopf mit

Drücken Sie mit beiden Händen auf das Papier, um mit dem Schneiden zu beginnen (oder treten Sie nicht darauf den Fußschalter, drücken Sie den Schneideknopf mit beiden Händen und das Papier

Der Papierhalter beginnt, das Papier zu drücken, und beginnt dann mit dem Schneiden, nachdem er den Papier. Wenn ein Fehler gefunden wird, lassen Sie die Taste los, das Messer und der Presser werden

kehren automatisch in ihre ursprüngliche Position zurück und drücken Sie weiter und

halten, wenn kein Fehler vorliegt. Mit der Schneidetaste können Sie die Größe des ersten

Messer von 60,0 mm, und dann weiterhin die Schneidetaste drücken, um die

zweite Messergröße von 110,0 mm. Nach dem Schneiden des ersten Messers und des zweiten Messers, halten Sie die Schneidetaste gedrückt, um automatisch zum ersten zurückzukehren Messer 60.0.

Schneiden und wiederholen, bis die Schnittfolge abgeschlossen ist (es ist ungültig, Bücher im Bisektionsmodus selbst verschieben). $\rightarrow$ Shortcut-Modus

Klicken Sie auf die Verknüpfung, um zu wechseln

Shortcut-Modus. Mehrere gängige Standardgrößen

Klicken Sie auf die gewünschte Größe, und der Paperschieber wird automatisch zum ersten Größe, wie in der Abbildung gezeigt.



Um die Größe zu bearbeiten, klicken Sie auf Bearbeiten

Modus, klicken Sie auf Standardgröße bearbeiten um die Änderung einzugeben

Schnittstelle. Klicken Sie nach der Änderung auf das Zurück-Symbol, wie gezeigt in der Abbildung.



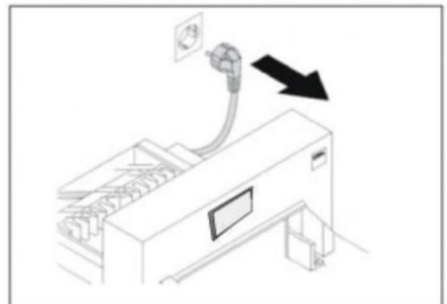
Grundeinstellung

$\rightarrow$ Größenkorrektur und -anpassung

Unterbrechen Sie die Stromversorgung;

Entfernen Sie die Bodenplatte des Maschine und prüfen Sie, ob

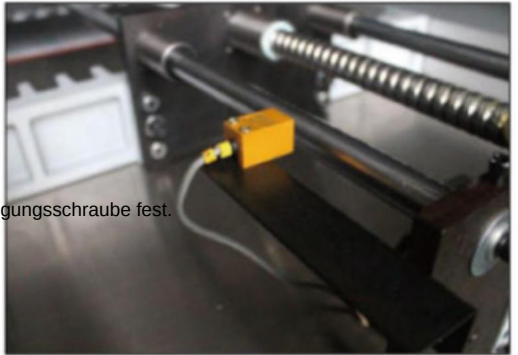
Fremdkörper, die sich im Antriebsstrang festsetzen Schraubstange;



Überprüfen Sie den Schrittmotor, entfernen Sie die hintere Bodenplatte und prüfen Sie, ob der Synchronmotor und der Synchronriemen (unter dem Motor versteckt) normal befestigt sind.



Passen Sie die Begrenzungshalterung am Drahhalter an und passen Sie sie vor und nach der Einstellung an, bis die Größe des Anzeigebildschirms mit der Größe des Lineals übereinstimmt. Ziehen Sie dann die Befestigungsschraube fest. Ziehen Sie dann die Befestigungsschraube fest. schrauben.



ÿ Einstellung der Schneidtiefe: Beim

kontinuierlichen Schneiden des unteren Papiers gibt es während des Gebrauchs zwei Einstellmethoden:

a. Über die Steuerprogrammeinstellung auf dem Anzeigebildschirm.

Passen Sie zunächst die Feineinstellung der Frästiefe an (stellen Sie den Tiefenbereich auf etwa 5 mm ein) oder ändern Sie die Schnittfläche der Klinge. Klicken Sie auf „Festlegen“ und dann auf die allgemeinen Parameter, um sie entsprechend der tatsächlichen Situation zu ändern. Der maximale Änderungswert beträgt 20.

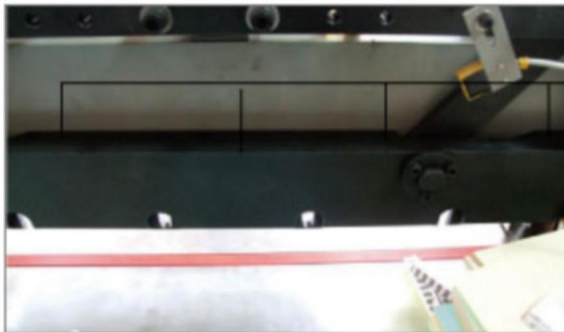


Komplettiert wird dies durch die obere Schneidschraube am Werkzeughalter.

Ändern Sie den Werkzeugschalter und drehen Sie den Werkzeugwechselschalter vom Normalzustand in den Werkzeugwechselzustand, wie in der Abbildung gezeigt.



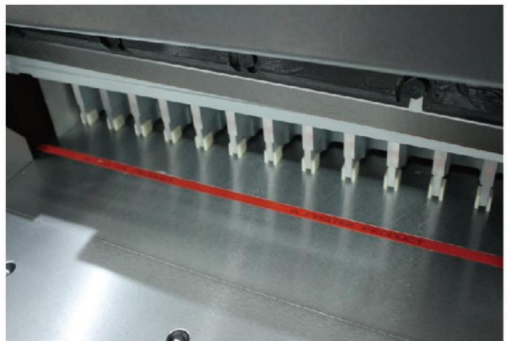
Wenn Sie das nächste Blatt Papier nicht abschneiden können, müssen Sie die obere Schneidschraube einstellen. Stellen Sie sie im Allgemeinen auf 0,3–0,5 mm des Schneideinsatzpolsters ein. Versuchen Sie, mit einem Stück Papier zu schneiden. Wenn der Schnitt kontinuierlich ist, stellen Sie ihn gemäß den obigen Schritten neu ein.



Forcing screw

Schalten Sie den Werkzeugwechselschalter vom Werkzeugwechselzustand in den Normalzustand. ȳ

Stabeinstellung Die Klinge hat 4 Seiten, jede Seite kann zweimal verwendet und 8 Mal wiederverwendet werden;
Wenn die Messerspur auf der Klinge zu tief ist, muss die Klinge eingestellt oder ausgetauscht werden; Die Klinge kann mit einem Schraubenzieher herausgenommen werden und sollte reibungslos in die Schneide eingesetzt werden



Tabelle, wenn sie ersetzt wird;

Die Klinge sollte sich auf der linken Seite befinden.

Druckeinstellung

Drücken Sie den Schneidknopf mit beiden Händen, und das Manometer wird

Zeigt den Druck an, wenn der Presser nach unten geht, um das Papier anzupressen.

Standarddruck: 40kg/cm^2 ~

50kg/cm^2 .

Drehen Sie den Druckregler

Drehknopf zum Erhöhen der im Uhrzeigersinn

Druck und verringern Sie die

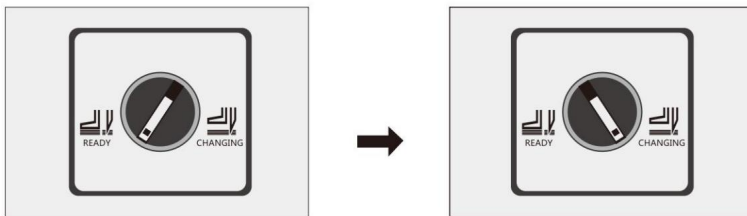
Druck gegen den Uhrzeigersinn.

Drücken Sie die Schneidetaste erneut, bis

Der Presser drückt das Papier, um den neuen Druck anzuzeigen. ÿ

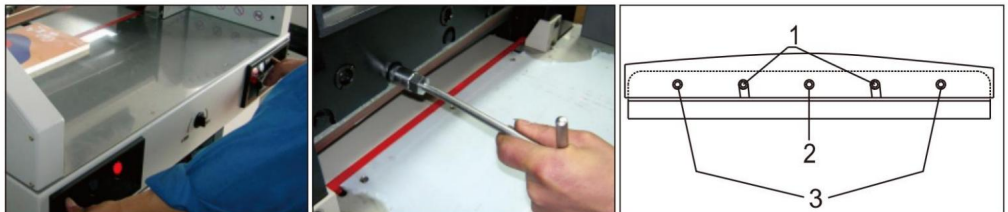
Klingenwechsel (bitte befolgen Sie die Schritte sorgfältig)

Den Werkzeugwechselschalter vom Normalzustand in den Werkzeugwechselzustand schalten, wie wie in der Abbildung gezeigt.



Drücken Sie mit beiden Händen den Schneidknopf unter dem Messer.

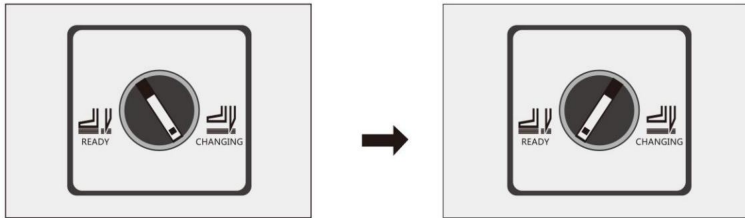
Lösen und entfernen Sie die Feststellschraube 1 mit einer Öffnung am Werkzeughalter;



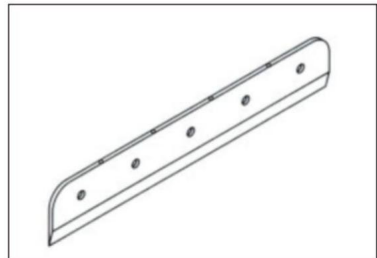
Entfernen Sie die anderen Feststellschrauben am Werkzeughalter, mit Ausnahme der Schraube Nr. 2.

Drehen Sie den Werkzeugwechselschalter vom Werkzeugwechselzustand in den Normalzustand.

Drehen Sie am Werkzeug die Öffnungsschraube 1 der beiden Werkzeugentnahmeschrauben im Uhrzeigersinn. Wenn es fixiert und verriegelt ist, entfernen Sie die anderen Schrauben und die Schraube Nr. 2 und achten Sie darauf, dass die Klinge herunterfällt.



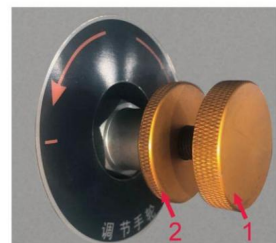
Nehmen Sie die Klinge heraus, indem Sie die beiden Schraubenstangen eine halbe Umdrehung gegen den Uhrzeigersinn drehen. Kreis. Umwickeln Sie die Klinge mit Handschuhen oder einem Tuch und legen Sie sie in die Schneidebox, um Kratzer zu vermeiden;



Nehmen Sie eine neue Klinge heraus, achten Sie auf die Sicherheit, die Klinge zeigt nach außen, schrauben Sie die beiden Entnahmeschrauben in das Öffnungsloch der Klinge, installieren Sie die Klinge auf dem Werkzeughalter, festziehen und mit Schrauben nacheinander fixieren, und dann einstellen je nach Schnitttiefeinstellungsmethode. ȳ Einstellung des Presserdrucks

Aufgrund unterschiedlicher Schneidmaterialien ist auch der erforderliche Druck unterschiedlich. Daher ist eine Anpassung entsprechend der Abbildung erforderlich.

Um den Pressdruck einzustellen, lösen Sie zuerst die Feststellschraube 2 und drehen Sie den Einstellgriff 1 auf Druck einstellen. Druck im Uhrzeigersinn drehen zu erhöhen und der Druck zu verringern in der



gegen den Uhrzeigersinn. Der ideale Druck beträgt 4 MPa, und dann verriegeln Sie die schrauben.

Hinweis: Sofern die Schneidleistung nicht beeinträchtigt wird, reduzieren Sie den Druck beim Andrücken des Papiers so weit wie möglich. Dies wirkt sich positiv auf die Lebensdauer und Sicherheit der Maschine aus.

Im Allgemeinen muss der Schneiddruck nicht angepasst werden. Wenn der Systemdruck den Nenndruck überschreitet, kann die Maschine leicht beschädigt werden. Beispielsweise sollte das Schneidpapier rechtzeitig geschliffen werden. (Der Nenndruck beträgt 8 MPa.)

Schmierung und Wartung

1. Schmierung

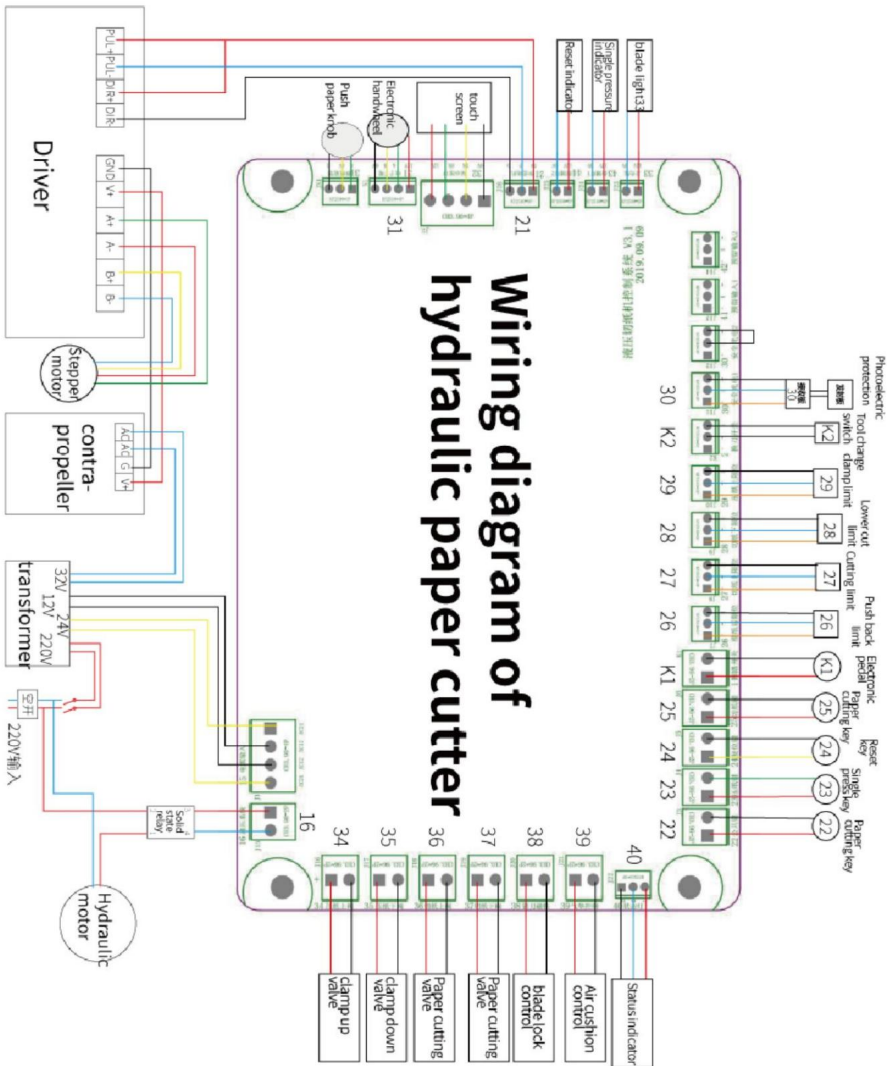
Die Abdeckung der Maschine sollte einmal im Monat geöffnet, die Sauberkeit überprüft, die Teile befestigt und die Getriebeteile einmal im Monat geschmiert werden. Achten Sie beim Auftanken darauf, dass kein Schmieröl auf elektrische Schaltkreise oder elektronische Komponenten tropft, um Ausfälle zu vermeiden.



2. Wartung: Während der

Arbeit dürfen keine nicht schneidenden Gegenstände auf die Maschine gelegt werden, damit keine harten Gegenstände in das Messer gelangen und den Schneider beschädigen. Bei gebundenen Büchern sollte vermieden werden, dass Heftklammern in den Schneidebereich gelangen, um den Schneider nicht zu beschädigen. Wischen Sie die Maschine täglich nach Abschluss der Arbeit ab, entfernen Sie Schmutz und unterbrechen Sie die Stromzufuhr.

3. Beigefügte Zeichnungen



Häufige Fehler und ihre Beseitigung

Fehler	Phänomene	Ausschlussmethode 1.
Keine Leistungsanzeige	Die Kontrollleuchte erlischt nicht	Überprüfen Sie die Steckdose 2. Überprüfen Sie, ob der Schalter in gutem Zustand ist 3. Das Netzkabel ist nicht gut
Motorkapazitätsschaden	Ungewöhnliche Geräusche oder ungewöhnlicher Druck des Motors	Ersetzen Sie den Kondensator
Ungleichmäßiger Schnitt oder große Fehler	Das geschnittene Papier ist auf einer Seite breit und auf der anderen schmal oder die Größenabweichung ist groß	Anschlag verschieben, Befestigungsschraube lösen, Winkel zwischen Lineal und Schiebebrett mit Lineal einstellen und Schraube wieder festziehen
Klinge setzt sich nicht zurück oder bewegt sich ständig auf und ab	Taste ungültig, ständiges Auf und Ab	1. Verschiebung oder Beschädigung des Home-Endschalters 2. Platine beschädigt
Das Fenster wird nicht angezeigt, ungeordnet angezeigt oder kann nicht korrigiert werden sein	Normale Einschalttaste ungültig	Überprüfen Sie die Anzeigeplatine, die elektrische Hauptplatine und den elektronischen Schaltkreis.
Ein Teil des NC-Schaltkreises ist beschädigt	Der Papierschieber funktioniert nicht	1. Überprüfen Sie den Fortschrittsmotor und den Treiber. 2. Überprüfen Sie, ob die Hauptplatine der Maschine normal ist. 1. Überprüfen Sie, ob die
E-1 oder Fremdkörper in der Plattform	Der Button ist ungültig und kann nicht abgeschnitten werden	Sicherheitsfotoelektrizität in Ordnung ist. 2. Überprüfen Sie, ob die Hauptplatine der Maschine normal ist. 1. Überprüfen Sie, ob der Obergrenzensensor der Werkzeugablage
Anzeige E-2 und Alarm	Es kann schneiden, aber der Fräser kann nicht in seine Position zurückkehren	in gutem Zustand ist. 2. Überprüfen Sie, ob die Hauptplatine der Maschine normal ist. 1.
Anzeige E-3 und Alarm	Es kann schneiden, und die Tiefe der	Prüfen Sie, ob der Sensor für die untere Begrenzung des Werkzeugträgers in

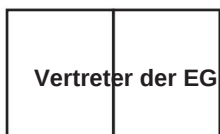
	Fräser lässt sich nicht verstellen	guter Zustand 2. Prüfen Sie, ob die Hauptplatte der Maschine normal ist. 1. Prüfen
Anzeige E-4 und Alarm	Abnormale Rückkehr des Pressenrahmens	Sie, ob der obere Grenzsensordes Pressers in gutem Zustand ist. 2. Prüfen Sie, ob die Hauptplatte der Maschine normal ist. 1. Prüfen Sie, ob der hintere
Anzeige E-6 und Alarm	Es kann schneiden, und der Drucker kann nicht begrenzt oder kalibriert werden	Grenzkalibrierungssensordes Papierschleibers in gutem Zustand ist. 2. Prüfen Sie, ob die Hauptplatte der Maschine normal ist.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adresse:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion
Haus, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey,
TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej <https://www.vevor.com/support>

NAKRĘTARKA DO ZEGARKÓW

INSTRUKCJA OBSŁUGI

NR MODELU: H670TV7

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składowając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Elektryczna obcinarka do papieru

NR MODELU: H670TV7



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.



OSTRZEŻENIE:

Przed użyciem produktu należy uważnie przeczytać tę instrukcję. Nieprzestrzeganie jej może spowodować poważne obrażenia. ZACHOWAJ TĘ INSTRUKCJĘ



Ostrzeżenie: Ten rodzaj maszyny jest przeznaczony wyłącznie do cięcia zadrukowanego papieru, książek i miękkiej skóry. Zabrania się cięcia arkuszy metalu lub innych twardych przedmiotów, gdyż może to wpłynąć na jakość pracy maszyny.



Zabraniać dzieciom obsługi maszyny.



Trzymaj rękę pod ostrzem



Nie wyciągaj i nie transportuj ostrza bez zabezpieczenia.



Nie przecinaj materiałów ręcznych ani drzazgowych.



Należy używać gniazdka z podłączonym przewodem uziemiającym.

Notatka:

Aby uzyskać więcej informacji na temat użytkowania maszyny do cięcia papieru sterowanej numerycznie, należy najpierw uważnie przeczytać tę specyfikację.

pomóc Ci zwiększyć wydajność pracy, zdać sobie sprawę z maszyny

Właściwość, wtedy maszyna będzie miała najlepsze efekty cięcia, będzie to również korzystne dla konserwacji maszyny i może wydłużyć jej żywotność.

Ostrzeżenie dotyczące bezpieczeństwa

1. Otwórz pudełko i sprawdź

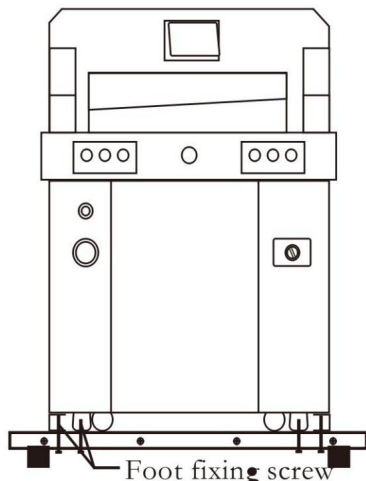
Po otwarciu opakowania urządzenia należy przede wszystkim sprawdzić: maszyna i odpowiednie akcesoria. Skontaktuj się ze sprzedawcą lub firmą, jeśli występują jakiegokolwiek uszkodzenia lub braki.

•1 zestaw silnika głównego	•1 instrukcja obsługi
•1 zestaw narzędzi •2 śruby do demontażu narzędzi •1 certyfikat	
•1 ostrze i 1 linia energetyczna	•1 certyfikat gwarancyjny

2. Instalacja maszyny i pierwsze uruchomienie

Zdejmij drewnianą skrzynkę, wyjmij akcesoria i usuń elementy mocujące śruby na podstawie głównego silnika. Prasa hydrauliczna musi być

załadowywane przez wózek widłowy.



Lokalizacja obcinacza do papieru powinna spełniać następujące wymagania:

1. Brak wibracji
2. Podłoga powinna być równa i równa, klasa betonu na gruncie powinna wynosić co najmniej 300 mm, co wystarczy do udźwignięcia maszyna.
3. Można zapobiec przypadkowemu uruchomieniu przez operatora obrażenia spowodowane nierównym podłożem.
4. Zachowaj odpowiednią odległość od budynków i urządzeń pomocniczych.
5. Zaleca się regulację poziomowania konsoli ze wskaznikiem poziomym.

Sprawdź, czy lista rzeczy do spakowania jest kompletna i czy nie brakuje w niej żadnych elementów;

Sprawdź i wyczyść wszystkie części maszyny.

3. Środowisko użytkowania

Maszyna musi być umieszczona w czystym środowisku pracy, aby uniknąć bezpośrednie światło słoneczne i wylot powietrza; Temperatura otoczenia: 10 ~ 30 °C, Nie powinna przekraczać 32 °C; Temperatura otoczenia: 50 ~ 80%; Podłącz prawidłowo przewód uziemiający.

4. Gorąca wskazówka

Pamiętaj, że tylko jeden fachowiec może obsługiwać tę maszynę;
Podczas cięcia przycisk należy obsługiwać obiema rękami jednocześnie.
czas; Nie zdejmuj osłony zabezpieczającej;
Gdy w obszarze cięcia znajdują się ręce lub ciała obce, zasilanie zostanie wyłączone.
należy najpierw odciąć;
Podczas wymiany ostrza należy ściśle przestrzegać instrukcji wymiany ostrza.
instrukcje;
Zabrania się dokonywania jakichkolwiek zmian w konstrukcji i obwodzie wewnętrznym maszyny.
bez pozwolenia.

DANE TECHNICZNE

Model	H670TV7	
Ocena(y)	Prąd zmienny 220 V, 60 Hz, 2600 W	Prąd zmienny 220 V, 50 Hz, 2600 W
Maksymalna długość cięcia	670 mm	
Minimalna długość cięcia	30mm	
Grubość cięcia	80mm	
Wymiary produktu (Dł. x Szer. x Wys.)	1040*1430*1410mm	
Rozmiar opakowania (Dł. x Szer. x Wys.)	1535*1220*1600 mm	
Masa netto (kg)	450	
Masa brutto (kg)	484	

Opis części



Panel operacyjny

Schemat działania obcinarki do papieru.

Włącz zasilanie, włącz przełącznik zasilania, ustaw przełącznik w pozycji włączonej, wyświetlacz zostanie włączony, a na wyświetlaczu pojawi się przełącznik prezesa. Gdy zaświeci się lampka nożowa, popychacz papieru automatycznie dostosuje rozmiar, co oznacza, że przeszedł do normalnego stanu początkowego.

Prawidłowy sposób obsługi maszyny polega na stanie przed jej środkiem maszyną i twarzą do gilotyny. Lewą ręką steruje przyciskiem na

lewą i prawą ręką sterujesz przyciskiem po prawej stronie (możesz też

naciśnąć pedał przełącznika, aby uzyskać pojedynczy nacisk lub pojedynczy nacisk przed cięciem), jak pokazano na rysunku.



Podstawowa obsługa i regulacja

1. podstawowa obsługa

Włączanie zasilania

Przed uruchomieniem maszyny sprawdź, czy na maszynie znajdują się inne przedmioty, a następnie je wyczyść; Włącz zasilanie; Ustaw wyłącznik zabezpieczający urządzenie w pozycji „włączona”, włącz przełącznik zasilania, na ekranie NC/LCD wyświetli się komunikat, linia wskaźnika położenia zostanie włączona, a popychacz papieru zostanie automatycznie skalibrowany, co oznacza, że zasilanie jest normalne.



Instrukcja obsługi obcinarki do papieru z ekranem dotykowym Komputer sterowany programowo ma trzy tryby przesuwania papieru.

Teraz 285 mm jest brane jako przykład do przesuwania papieru odpowiednio A. Tryb ręczny

Po uruchomieniu, jeśli bieżący tryb nie jest w trybie ręcznym, kliknij manual, aby przełączyć się na tryb ręczny, jak pokazano na rysunku. W trybie ręcznym istnieją dwie metody wprowadzania danych. Jedną z nich jest pokręćło dociskania papieru (niezalecane, jest stosunkowo wolne i niezalecane. Pokręćło dociskania papieru jest używane tylko do dokładnej regulacji danych).

Druga metoda polega na bezpośrednim kliknięciu 480 w celu odwrócenia wyboru, naciśnięciu klawisza Wyczyść, wprowadzeniu 285.0, OK, popychacz papieru przesunie się do pozycji ustawienia rozmiaru.



Użycie elektronicznego koła ręcznego

Obróć przycisk zgodnie z ruchem wskazówek zegara, a popychacz papieru przesunie się w kierunku strzałki. a popychacz papieru przesunie się o 0,1 mm na kliknięcie. Naciśnij i przytrzymaj przycisk obrotu w sposób ciągły. Popychacz przesunie się z wolnego na szybki.

Gdy przycisk zostanie obrócony przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, popychacz papieru przesunie się w kierunku wskazanym strzałką, a po każdym kliknięciu popychacz papieru przesunie się o 0,1 mm. Naciśnij i przytrzymaj przycisk obrotu, a popychacz zacznie się poruszać z wolnego do szybkiego.



Wsuń papier do cięcia lub książkę i umieść ją po lewej stronie, aby wyrównać ją z paskiem linijki;

Po potwierdzeniu

rozmiaru możesz ciąć papier. Naciśnij przełącznik nożowy, dociskarka zacznie dociskać papier, naciśnij przycisk cięcia obiema rękami i rozpocznij cięcie po docięściu papieru (możesz również nacisnąć przycisk cięcia bezpośrednio obiema rękami bez naciskania przełącznika nożowego,

a uchwyt na papier zaczyna dociskać papier po docięnięciu papieru).

W przypadku wystąpienia błędu zwolnij przycisk, a nóż i dociskacz zostaną uruchomione.

automatycznie powracają do pierwotnej pozycji i kontynuują naciskanie, jeśli jest

nie ma błędu. Naciśnij przycisk cięcia, aby zakończyć cięcie;

Po przecięciu, popychacz papieru wypchnie książkę (ustaw

(automatyczne cięcie książek metodą push-push) umożliwia zakończenie kompletnego procesu cięcia.

Aby kontynuować cięcie, wystarczy powtórzyć powyższe kroki.

B. Tryb segmentacji

Kliknij opcję „Bisekcja”, aby przejść do trybu podziału, kliknij przycisk OK, a popychacz papieru zostanie uruchomiony.

automatycznie przesunąć do pierwszego rozmiaru. Kiedy musisz edytować rozmiar, kliknij

tryb programowania, aby wejść do pierwszej grupy trybów programowania, jako

pokazano na rysunku. Do

zmodyfikuj dane, kliknij Edytuj,

kliknij Edytuj podział, przełącz

do edycji podziału, przełącz

okno dialogowe, zmodyfikuj

dane i potwierdź, aby powrócić.

Wsuń papier do cięcia lub

książkę i połów ją po lewej stronie

strona do wyrównania z linią

bar;



Wsuń wycięty papier lub książkę i umieść ją

po lewej stronie, aby wyrównać z linią.

Po potwierdzeniu rozmiaru możesz przyciąć

papier.

Naciśnij przełącznik nożowy, a prasa zacznie działać

dociskając papier, naciskając cięcie

przycisk obiema rękami i zacznij ciąć po naciśnięciu papieru (możesz

możesz również nacisnąć przycisk cięcia bezpośrednio obiema rękami, nie stając na nim

przełącznik nożowy, a uchwyt papieru zacznie dociskać papier po

naciskając papier). Gdy wystąpi jakiś błąd, zwolnij przycisk, nóż

a prasa automatycznie powróci do pierwotnej pozycji i naciśnij



ponownie po potwierdzeniu Przytrzymaj przycisk cięcia, aby zakończyć cięcie rozmiaru pierwszy noż o długości 60,0 mm, a następnie kontynuuj naciskanie przycisku cięcia, aby ciąć wielkość drugiego noża 110,0 mm. Praca w trybie sterowania programem



Kliknij opcję sterowania programem, aby przejść do trybu sterowania programem, jak pokazano na rysunku.

na powyższym rysunku widać dużą listę danych, kliknij Edytuj,   przewrócić stronę, aby wprowadzić dane cięcia, dane wejściowe.

Po wprowadzeniu danych kliknij Edytuj, aby ponownie zapisać dane, a następnie kliknij Zmień moduł, aby przełączyć dane różnych modułów. Po kliknięciu, papierowy popychacz będzie przesunąć do odpowiedniego rozmiaru, wciśnij i odetnij papier lub książkę i umieść papier lub książkę po lewej stronie, która znajduje się blisko linijki.

Po ustawieniu rozmiaru wsuń papier do wycinania lub książkę i ułóż

papier lub książkę po lewej stronie, tak aby krawędź była wyrównana z linijką.

Po potwierdzeniu rozmiaru, papier może zostać przycięty. Naciśnij przełącznik nożowy i prasa do papieru zaczyna dociskać papier, naciśnij przycisk cięcia

obiema rękami naciśnij papier, aby rozpocząć cięcie (lub nie stawaj na nim)

przełącznik nożowy, naciśnij przycisk cięcia obiema rękami, a papier

uchwyt zaczyna dociskać papier, a następnie po docięnięciu zaczyna ciąć

papier. Jeśli zostanie znaleziony jakiś błąd, zwolnij przycisk, noż i docisk zostaną

automatycznie powracają do pierwotnej pozycji, a naciskanie trwa nadal

przytrzymaj, jeśli nie ma błęd. Przycisk cięcia służy do cięcia rozmiaru pierwszego

noża o długości 60,0 mm, a następnie kontynuuj naciskanie przycisku cięcia, aby przeciąć

drugi nóż o średnicy 110,0 mm. Po przecięciu pierwszego i drugiego noża a nóż , kontynuuj naciskanie przycisku cięcia, aby automatycznie powrócić do pierwszego noża 60,0.

Wytnij i powtórz, aż sekwencja cięcia zostanie ukończona (nie jest to możliwe). Tryb skrót

Kliknij skrót, aby przejść do

tryb skrót. Kilka

typowe rozmiary standardowe

pojawia się. Kliknij wymagany rozmiar, a

popychacz papieru zostanie uruchomiony automatycznie przesunąć do pierwszego rozmiar, jak pokazano na rysunku.



Aby edytować rozmiar, kliknij Edytuj

tryb, kliknij standardowy rozmiar edytuj

aby wprowadzić modyfikację

interfejs. Po modyfikacji kliknij

ikonę powrotu, jak pokazano

na rysunku.



Podstawowa regulacja

Korekta i dostosowanie rozmiaru

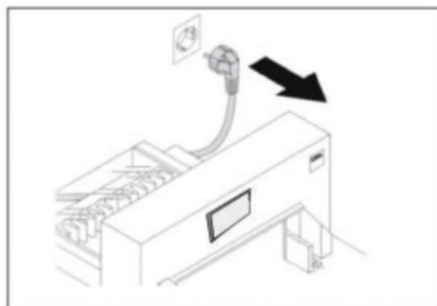
Odłącz zasilanie;

Zdejmij dolną płytę

maszynę i sprawdź, czy są

sprawy obce utknięty na prowadzeniu

pręt śrubowy;



Sprawdź silnik krokowy, zdejmij tylną dolną płytę i sprawdź, czy silnik synchroniczny i pasek synchroniczny (ukryty pod silnikiem) są prawidłowo zamocowane;



Wyreguluj ogranicznik podparcia na uchwycie przewodu i wyreguluj go przed i po, aż rozmiar ekranu wyświetlacza będzie zgodny z rozmiarem linijki, a następnie zablokuj śrubą mocującą.

śruba.



Regulacja głębokości cięcia

Podczas użytkowania, gdy dolny papier jest stale cięty, istnieją dwie metody regulacji: a.

Poprzez regulację programu sterującego na ekranie wyświetlacza.

Najpierw należy wyregulować głębokość cięcia za pomocą urządzenia do precyzyjnej regulacji (zakres regulacji głębokości wynosi około 5 mm) lub zmienić powierzchnię cięcia ostrza; kliknij Ustaw, a następnie kliknij wspólne parametry, aby zmodyfikować je zgodnie z aktualną sytuacją, przy czym maksymalna wartość modyfikacji wynosi 20.

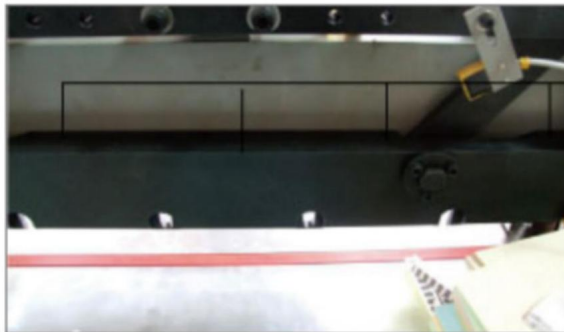


Całą oś uzupełnia górną śrubę tnącą na uchwycie narzędzia.

Zmień przełącznik narzędzia i obróć przełącznik zmiany narzędzia ze stanu normalnego do stanu zmiany narzędzia, jak pokazano na rysunku.



Jeśli nie możesz odciąć następnego arkusza papieru, musisz wyregulować górną śrubę obcinaka; generalnie wyreguluj ją na 0,3-0,5 mm od podkładki wkładki obcinaka. Spróbuj ciąć za pomocą kawałka papieru. Jeśli cięcie jest ciągłe, wyreguluj zgodnie z powyższymi krokami.



Forcing screw

Przełącz przełącznik zmiany narzędzi ze stanu zmiany narzędzi na stan normalny.

Regulacja ostrza Ostrze

ma 4 strony, każda strona może być

używana dwa razy i może być

poddawana recyklingowi

8 razy; Jeśli ślad noża na ostrzu jest zbyt

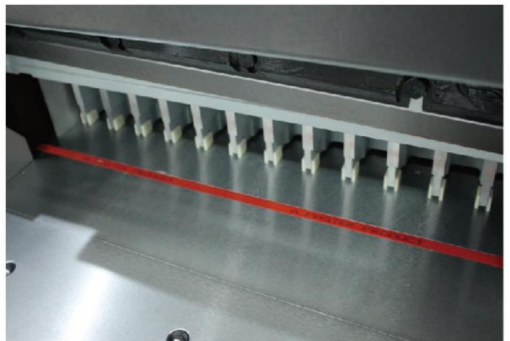
głęboki, należy wyregulować lub

wymienić ostrze;

Ostrze można wyjąć za pomocą śrubokręta

i powinno być ono płynnie

zainstalowane w ostrzu tnącym



stół po jego wymianie;

Ostrze powinno znajdować się po lewej stronie.

Regulacja ciśnienia

Naciśnij przycisk cięcia obiema rękami, a manometr pokaże e
wyświetla siłę nacisku, gdy dociskasz opada, aby docisnąć papier;

Ciśnienie standardowe: $40\text{kg/cm}^2 \sim$

50kg/cm^2 .

Obróć regulator ciśnienia

pokręć o do zwiększania prędkości zgodnie z ruchem wskazówek zegara

ciśnienie i zmniejszyć

ciśnienie przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

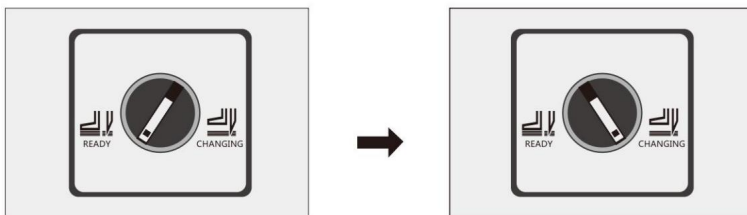
Naciśnij przycisk cięcia ponownie, aż

Prasa dociska papier, aby wyświetlić nową wartość nacisku.

Wymiana ostrza (prosimy o dokładne wykonanie czynności)

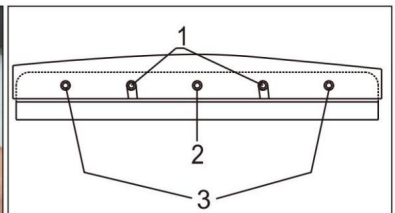
Przełącz przycisk zmiany narzędzia ze stanu normalnego na stan zmiany narzędzia, jak pokazano na rysunku.

pokazano na rysunku.



Naciśnij przycisk cięcia obiema rękami, pod nożem;

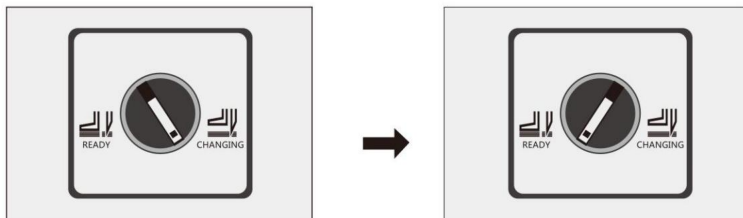
Odkręć i wyjąć śrubę blokującą 1 z otworem w uchwycie narzędzia;



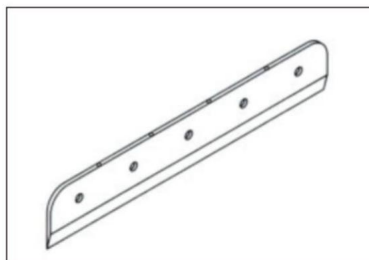
Odkręć pozostałe śruby blokujące uchwyt narzędzia, za wyjątkiem śruby nr 2;

Przełącznik zmiany narzędzi ze stanu zmiany narzędzi do stanu normalnego.

W narzędziu obróć otwór na śrubę otwierającą 1 z dwóch śrub do wyjmowania narzędzia zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Jeśli jest zamocowany i zablokowany, usuń pozostałe śruby i śruby nr 2 i zwróć uwagę na opadające ostrze;



Wyjmij ostrze, obracając dwa pręty śrubowe przeciwnie do ruchu wskazówek zegara o pół obrotu. kółko. Owiń ostrze rękawiczkami lub szmatką i włóż je do pudełka z nożem, aby uniknąć zarysowań

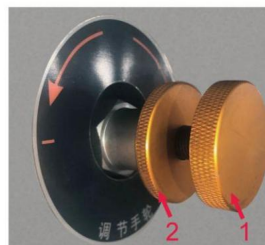


Wyjmij nowe ostrze, zwróć uwagę na bezpieczeństwo, ostrze powinno być skierowane na zewnątrz, wkręć dwie śruby do wyjmowania w otwór ostrza, zamontuj ostrze na uchwycie narzędzia, dokręć i zamocuj śrubami po kolei, a następnie wyreguluj zgodnie z metodą regulacji głębokości cięcia. Regulacja nacisku dociskacza

Ze względu na różnorodność materiałów ciętych, wymagane jest różne ciśnienie.

Dlatego też konieczne jest dokonanie korekty zgodnie z rysunkiem.

Aby wyregulować siłę nacisku prasy, najpierw poluzuj śrubę blokującą 2 i przekręć uchwyt regulacyjny 1, aby wyreguluj ciśnienie. Obróć ciśnienie zgodnie z ruchem wskazówek zegara wzrastać i spadać ciśnienie



kierunek przeciwny do ruchu wskazówek zegara. Idealne ciśnienie to 4MPa, a następnie zablokuj śruba.

Uwaga: jeśli nie wpłynie to negatywnie na wydajność cięcia, należy zmniejszyć siłę docisku papieru tak bardzo, jak to możliwe; korzystnie wpływa to na żywotność i bezpieczeństwo maszyny.

Ogólnie rzecz biorąc, ciśnienie cięcia nie musi być regulowane. Jeśli ciśnienie w układzie przekroczy ciśnienie znamionowe, maszyna jest podatna na uszkodzenia lub uszkodzenia, np. papier tnący należy z czasem zeszlifować. (ciśnienie znamionowe wynosi 8Mpa).

Smarowanie i konserwacja

1. Smarowanie

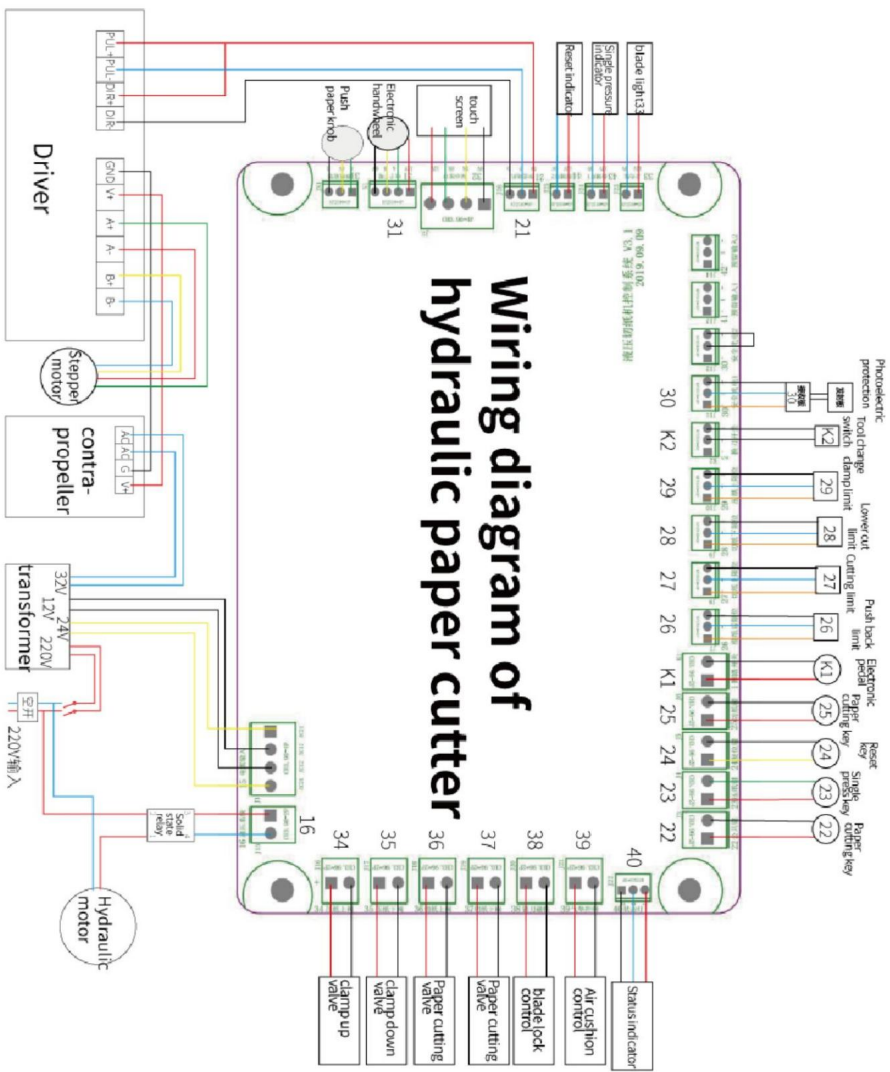
Maszyna powinna otwierać pokrywę co miesiąc, sprawdzać czyszczenie, mocować części i smarować części przekładni raz w miesiącu. Należy uważać, aby nie dopuścić do kapania oleju smarującego na obwody elektryczne lub elementy elektroniczne podczas tankowania; w celu uniknięcia awarii.



2. Konserwacja

Podczas pracy zabrania się kładzenia na maszynie przedmiotów nietnących, aby zapobiec dostaniu się twardych przedmiotów do noża i uszkodzeniu noża. W przypadku książek oprawionych należy unikać wprowadzania zszywek w obszar cięcia, aby nie uszkodzić noża. Codziennie po zakończeniu pracy należy wytrzeć maszynę, usunąć zanieczyszczenia i odłączyć zasilanie.

3. Załączone rysunki



Typowe błędy i ich eliminacja

wada	Zjawiska	Metoda wykluczenia 1.
Brak wyświetlacza mocy	Kontrolka nie gaśnie	Sprawdź gniazdo zasilania 2. Sprawdź , czy przełącznik jest w dobrym stanie 3. Przewód zasilający nie jest w dobrym stanie
Uszkodzenie pojemności silnika	Nieprawidłowy dźwięk lub ciśnienie silnika	Wymień kondensator
Nierównomierne cięcie lub duży błąd	Cięty papier jest szeroki z jednej strony i wąski z drugiej lub odchylenie rozmiaru jest duże	Przesuń ogranicznik, poluzuj śrubę mocującą, dostosuj kąt między linijką a płytą dociskową za pomocą linijki, a następnie ponownie przykręć śrubę
ostrze nie resetuje się lub pracuje ciągle w górę i w dół	Przycisk nieprawidłowy, ciągle w górę i w dół	1. Przemieszczenie lub uszkodzenie czujnika granicznego domu 2. Uszkodzenie płytki drukowanej
Okno nie jest wyświetlane, wyświetlane jest w sposób lub być nieuporządkowany, nie można go skorygować	Nieprawidłowy przycisk zasilania normalnego	Sprawdź płytkę wyświetlacza, płytę główną elektryczną i obwód elektroniczny
Część obwodu NC jest uszkodzona	Popychacz papieru nie działa	1. Sprawdź silnik postępu i sterownik 2. Sprawdź , czy płyta główna maszyny działa normalnie 1. Sprawdź , czy
E-1 lub ciało obce w platformie	Przycisk jest nieprawidłowy i nie można go wyciąć	fotoelektryczność bezpieczeństwa jest w dobrym stanie 2. Sprawdź , czy płyta główna maszyny działa normalnie 1. Sprawdź , czy czujnik górnego
Wyświetlacz E-2 i alarm	Można ciąć, ale nóż nie może wrócić do swojej pozycji	limitu podparcia narzędzia jest w dobrym stanie 2. Sprawdź , czy płyta główna maszyny działa normalnie 1.
Wyświetlacz E-3 i alarm	Można ciąć i głębokość	Sprawdź , czy czujnik dolnego limitu nośnika narzędzi jest włączony.

	noż a nie moż na regulować	dobry stan 2. Sprawdź , czy płyta gł ówna maszyny jest normalna 1. Sprawdź , czy
Wyświetlacz E-4 i alarm	Nieprawidł owy powrót ramy prasy	czujnik górnego limitu dociskacza jest w dobrym stanie 2. Sprawdź , czy płyta gł ówna maszyny jest normalna 1. Sprawdź , czy czujnik kalibracji tylnego limitu
Wyświetlacz E-6 i alarm	Moż e ciąć, a popychacza nie moż na ograniczyć ani skalibrować	popychacza papieru jest w dobrym stanie 2. Sprawdź , czy płyta gł ówna maszyny jest normalna

Producent: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi Adres:

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt nad Menem.



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion

Dom, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey,
TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie électronique <https://www.vevor.com/support>

REMONTOIR DE MONTRE

MANUEL D'UTILISATION

MODÈLE N° : H670TV7

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Coupe-papier électrique

MODÈLE N° : H670TV7



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.



AVERTISSEMENT:

Veuillez lire attentivement ce manuel avant d'utiliser le produit. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures graves. **CONSERVEZ CE MANUEL**



Attention : ce type de machine est autorisé à couper du papier imprimé ou des livres ou des cuirs souples uniquement. Il est interdit de couper des feuilles de métal ou d'autres objets durs qui pourraient nuire à la qualité de la machine.



Interdire aux enfants d'utiliser la machine



Gardez la main loin de la lame



Ne pas extraire ni transporter la lame sans protection



Ne pas couper les mains ni ébrécher les matériaux



Doit utiliser une prise avec un fil de terre connecté

Note:

Afin d'avoir plus d'informations sur l'utilisation de la machine de découpe de papier à commande numérique, vous devez d'abord lire attentivement cette spécification. Cela vous permettra de vous aider à améliorer votre efficacité de travail, réaliser la machine

sProperty, alors la machine aura les meilleurs effets de coupe, cela sera également bon pour l'entretien de la machine et peut prolonger la durée de vie de l'entretien de la machine et peut prolonger la durée de vie de la machine.

Précautions de sécurité

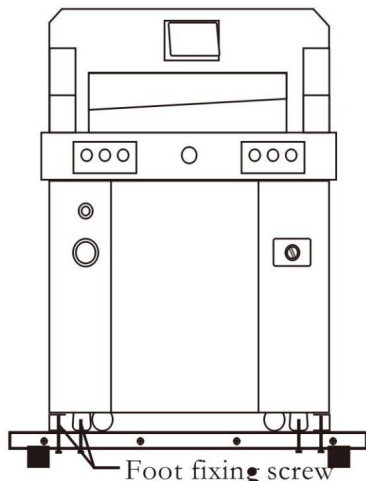
1. Ouvrez la boîte et vérifiez

Lorsque vous ouvrez l'emballage de la machine, vous devez d'abord vérifier le machine et accessoires correspondants. Veuillez contacter le vendeur ou l'entreprise si il y a des dommages ou des manques.

•1 jeu de moteur principal	•1 manuel d'instructions
•1 jeu d'outils •2 vis pour le retrait de l'outil •1 certificat	
•1 lame et 1 ligne électrique	•1 certificat de garantie

2. Installation de la machine et première mise en service

Retirez la boîte en bois, sortez les accessoires et retirez les fixations vis sur la base du moteur principal. La presse hydraulique doit être pelleté par un chariot élévateur.



L'emplacement du coupe-papier doit répondre aux exigences suivantes :

1. Aucune vibration
2. Le sol doit être plat et de niveau, et la qualité du béton au sol doit être au moins 300 mm, suffisant pour transporter le machine.
3. Il peut éviter les accidents de l'opérateur blessure causée par un sol irrégulier.
4. Gardez une distance appropriée par rapport aux bâtiments et équipements auxiliaires.
5. Il est recommandé d'ajuster le niveau de la console avec une jauge de niveau.

Vérifiez que la liste de colisage est complète et qu'elle contient des éléments manquants ;

Vérifiez et nettoyez toutes les pièces de la machine.

3. Environnement d'utilisation

La machine doit être placée dans un environnement de travail propre pour éviter lumière directe du soleil et sortie d'air ; Température ambiante : 10 ~ 30 ,
 Il ne doit pas dépasser 32 ; Température ambiante : 50 ~ 80 % ;
 Connectez correctement le fil de terre.

4. Astuce

N'oubliez pas qu'un seul professionnel est autorisé à utiliser cette machine ;
 Lors de la coupe, le bouton doit être actionné avec les deux mains en même temps
 temps; Ne retirez pas le couvercle de sécurité ;
 Lorsque des mains ou des corps étrangers pénètrent dans la zone de coupe, l'alimentation électrique
 doit être coupé en premier;
 Lors du remplacement de la lame, respectez strictement les instructions de remplacement de la lame.
 instructions;
 Il est interdit de modifier la structure interne et le circuit de la machine
 sans permission.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	H670TV7	
Note(s)	220 V CA, 60 Hz, 2600 W	220 V CA, 50 Hz, 2600 W
Longueur de coupe maximale	670 mm	
Longueur de coupe minimale	30 mm	
Épaisseur de coupe	80 mm	
Dimensions du produit (LxlxH)	1040*1430*1410mm	
Taille de l'emballage (LxlxH)	1535*1220*1600mm	
Poids net (kg)	450	
Poids brut (kg)	484	

Description des pièces



Panneau de commande

Schéma de fonctionnement du coupe-papier.

Allumez l'alimentation, allumez l'interrupteur d'alimentation, mettez l'interrupteur sur marche, l'écran sera allumé et l'écran affichera l'interrupteur du président. Lorsque le voyant du couteau est allumé, le poussoir à papier ajuste automatiquement la taille, ce qui indique qu'il est entré dans l'état de démarrage normal.

La bonne façon d'utiliser la machine est de se tenir devant le centre de la machine et faites face au coupe-papier. La main gauche contrôle le bouton sur la main gauche et la main droite contrôlent le bouton de droite (vous pouvez également appuyez sur la pédale pour une pression simple ou une pression simple avant (coupe), comme indiqué sur la figure.



Fonctionnement de base et réglage

1. Fonctionnement de base

Mise sous tension

Avant de démarrer la machine, vérifiez s'il y a d'autres articles sur la machine et nettoyez-les ; Allumez l'alimentation électrique ; Tournez l'interrupteur de protection électrique sur la position « on », allumez l'interrupteur d'alimentation, l'écran NC / écran LCD s'affichera, la ligne indicatrice de position sera allumée et le poussoir de papier sera automatiquement calibré, indiquant que l'alimentation est normale.



Instructions d'utilisation du coupe-papier à écran tactile L'ordinateur contrôlé par programme dispose de trois modes de poussée de papier.

Maintenant, 285 mm sont pris comme exemple pour pousser le papier respectivement A.

Mode manuel

Après le démarrage, si le mode actuel n'est pas le mode manuel, cliquez sur manuel pour passer en mode manuel, comme indiqué sur la figure. En mode manuel, il existe deux méthodes pour saisir des données. L'une est le bouton de poussée du papier (non recommandé, qui est relativement lent et non recommandé. Le bouton de poussée du papier n'est utilisé que pour le réglage fin des données).

La deuxième méthode consiste à cliquer directement sur 480 pour inverser la sélection, à appuyer sur la touche Effacer, à entrer 285,0, OK, le poussoir de papier se déplace vers la position de réglage de la taille.



Utilisation du volant électronique

Tournez le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre et le poussoir de papier se déplace dans le sens de la flèche. et le poussoir de papier se déplace de 0,1 mm par clic. Appuyez et maintenez le bouton de rotation en continu. Le poussoir se déplace de lent à rapide.

Lorsque le bouton est tourné dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, le poussoir de papier se déplace dans le sens de la flèche et le poussoir de papier se déplace de 0,1 mm par clic.

Appuyez sur le bouton de rotation et maintenez-le enfoncé en continu, et le poussoir passe de la vitesse lente à la vitesse rapide.



Poussez le papier ou le livre de découpe et placez-le sur le côté gauche pour l'aligner avec la barre de règle ; après avoir

confirmé la taille, vous pouvez couper le papier. Appuyez sur la pédale, le presseur commence à appuyer sur le papier, appuyez sur le bouton de découpe avec les deux mains et commencez à couper après avoir appuyé sur le papier (vous pouvez également appuyer directement sur le bouton de découpe avec les deux mains sans appuyer sur la pédale,

et le porte-papier commence à appuyer sur le papier après avoir appuyé sur le papier).

En cas d'erreur, relâchez le bouton, le couteau et le presseur fonctionneront
reviennent automatiquement à leur position d'origine et continuent d'appuyer s'il y a
il n'y a pas d'erreur. Appuyez sur le bouton de coupe pour terminer la coupe ;
Après la coupe, le poussoir à papier poussera le livre vers l'extérieur (réglez le
(coupe automatique du livre par poussée), un processus de coupe complet est terminé.
Pour continuer d'autres coupes, répétez simplement les étapes ci-dessus.

B. Mode de segmentation

Cliquez sur la bisection pour passer en mode bisection, cliquez sur OK, le poussoir de papier
automatiquement à la première taille. Lorsque vous devez modifier la taille, cliquez sur
le mode de programmation pour entrer dans le premier groupe du mode de programmation, comme
montré dans la figure.

modifier les données, cliquez sur Modifier,
cliquez sur Modifier la bisection, basculer
pour l'édition de bisection, passez
boîte de dialogue, modifier les
données et confirmer pour revenir.

Poussez le papier de coupe ou
réservez et placez-le à gauche
côté à aligner avec la règle
bar;



Poussez le papier ou le livre découpé et placez-le
à gauche pour aligner avec la règle.

Après avoir confirmé la taille, vous pouvez couper le
papier.

Appuyez sur la pédale, le presseur démarre
pour appuyer sur le papier, appuyez sur la découpe

appuyez sur le bouton avec les deux mains et commencez à couper après avoir appuyé sur le papier (vous pouvez
appuyez également directement sur le bouton de coupe avec les deux mains sans marcher dessus
l'interrupteur au pied et le support de papier commencera à appuyer sur le papier après
en appuyant sur le papier). En cas d'erreur, relâchez le bouton, le couteau
et le presseur reviendra automatiquement à sa position d'origine, et appuyez sur



à nouveau après confirmation Maintenez le bouton de coupe pour terminer la coupe de la taille de
le premier couteau de 60,0 mm, puis continuez à appuyer sur la touche de coupe pour couper
la taille du deuxième couteau de 110,0 mm. Fonctionnement
en mode de contrôle du programme



Cliquez sur le contrôle du programme pour passer au mode de contrôle du programme, comme indiqué dans le
figure ci-dessus, vous pouvez voir une grande liste de données, cliquez sur   tourner la page,
Modifier pour saisir les données de coupe, la saisie des données.

Après avoir saisi, cliquez sur Modifier pour enregistrer à nouveau les données, puis cliquez sur Modifier le module pour
commuter les données de différents modules. Après avoir cliqué, le poussoir de papier
déplacez-vous vers la taille correspondante, poussez et coupez le papier ou le livre, puis placez
le papier ou le livre à gauche, qui est proche de la règle.

Après avoir défini la taille, enfoncez le papier de découpe ou le livre et disposez-le
papier ou livre à gauche, le bord est aligné avec la règle.

Après avoir confirmé la taille, le papier peut être coupé. Appuyez sur la pédale et
le presseur de papier commence à appuyer sur le papier, appuyez sur le bouton de coupe avec
les deux mains respectivement, appuyez sur le papier pour commencer à couper (ou ne marchez pas dessus
l'interrupteur au pied, appuyez sur le bouton de coupe avec les deux mains et le papier
le support commence à appuyer sur le papier, puis commence à couper après avoir appuyé sur le
papier. Si une erreur est détectée, relâchez le bouton, le couteau et le presseur
reviennent automatiquement à leur position d'origine et continuent d'appuyer et
maintenez s'il n'y a pas d'erreur. Le bouton de coupe est utilisé pour couper la taille du premier
couteau de 60,0 mm, puis continuez à appuyer sur la touche de coupe pour couper le

deuxième taille de couteau de 110,0 mm. Après avoir coupé le premier couteau et le deuxième couteau, continuez à appuyer sur la touche de coupe pour revenir automatiquement au premier couteau 60.0.

Coupez et répétez jusqu'à ce que la séquence de coupe soit terminée (il n'est pas valide de pousser les livres vous-même en mode bissection). Mode raccourci

Cliquez sur le raccourci pour passer à mode raccourci. Plusieurs tailles standards courantes apparaît. Cliquez sur la taille requise et le poussoir à papier apparaîtra pousser automatiquement vers le premier taille, comme indiqué sur la figure.



Pour modifier la taille, cliquez sur Modifier mode, cliquez sur taille standard pour modifier pour entrer la modification interface. Après modification, cliquez sur l'icône de retour, comme indiqué dans la figure.



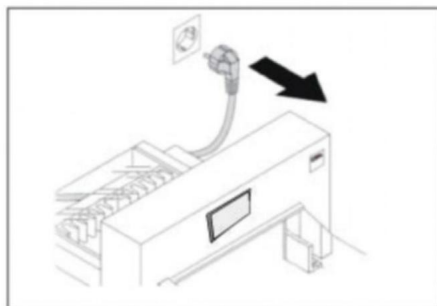
Réglage de base

Relecture et ajustement des tailles

Couper l'alimentation électrique ;

Retirez la plaque inférieure de la machine et vérifier s'il y a

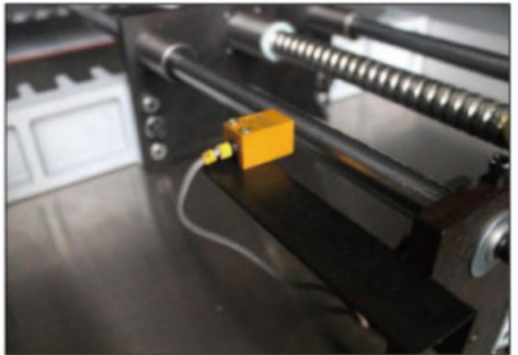
des matières étrangères coincées sur la conduite tige filetée;



Vérifiez le moteur pas à pas, retirez la plaque inférieure arrière et vérifiez si le moteur synchrone et la courroie synchrone (cachée sous le moteur) sont fixés normalement ;



Réglez le support de limite sur le support de fil et ajustez-le avant et après, jusqu'à ce que la taille de l'écran d'affichage soit conforme à la taille de la règle, puis verrouillez la vis de fixation. puis verrouillez la fixation vis.



Réglage de la profondeur de coupe Pendant le processus d'utilisation, il existe deux méthodes de réglage lorsque le papier inférieur est coupé en continu : a. Via le réglage du programme de contrôle de l'écran d'affichage. Tout d'abord, ajustez le dispositif de réglage fin de la profondeur de coupe (ajustez la plage de profondeur d'environ 5 mm) ou modifiez la surface de coupe de la lame ; cliquez sur Définir et cliquez sur les paramètres communs à modifier en fonction de la situation réelle, avec la valeur de modification maximale de 20.

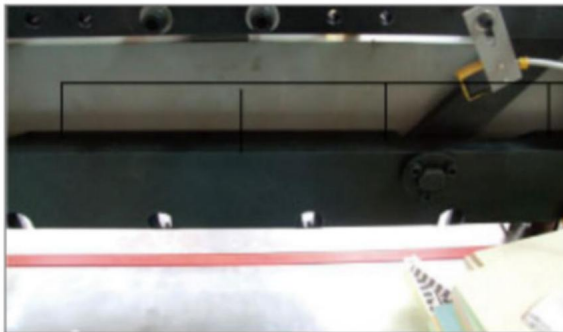


Elle est complétée par la vis de coupe supérieure sur le porte-outil.

Changez le commutateur d'outil et faites pivoter le commutateur de changement d'outil de l'état normal à l'état de changement d'outil, comme indiqué sur la figure.



Si vous ne parvenez pas à couper la feuille de papier suivante, vous devez régler la vis du coupeur supérieur ; en général, réglez-la à 0,3-0,5 mm du tampon d'insertion du coupeur. Essayez de couper avec un morceau de papier. Si la coupe est continue, réajustez selon les étapes ci-dessus.



Forcing screw

Faites passer l'interrupteur de changement d'outil de l'état de changement d'outil à l'état normal. Réglage

du bâton La lame a 4 côtés, chaque côté peut être utilisé deux fois et peut être recyclé 8 fois ; Si la marque de couteau sur la lame est trop profonde, il est nécessaire de régler ou de remplacer la lame ; La lame peut être retirée avec un tournevis et doit être installée en douceur dans la coupe

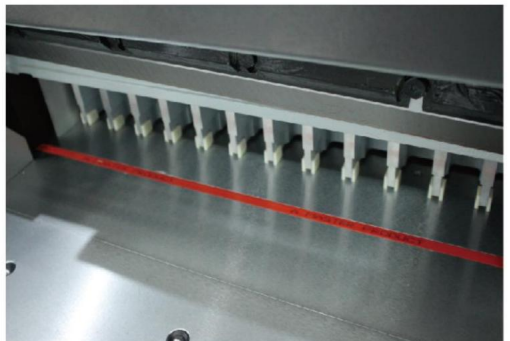


table lorsqu'elle est remplacée ;

La lame doit être à gauche.

Réglage de la pression

Appuyez sur le bouton de coupe avec les deux mains et le manomètre afficher la pression lorsque le presseur descend pour presser le papier ;

Pression standard : $40\text{kg/cm}^2 \sim$

50kg/cm^2 .

Tournez le réglage de la pression

bouton pour augmenter le sens des aiguilles d'une montre

pression et diminuer la

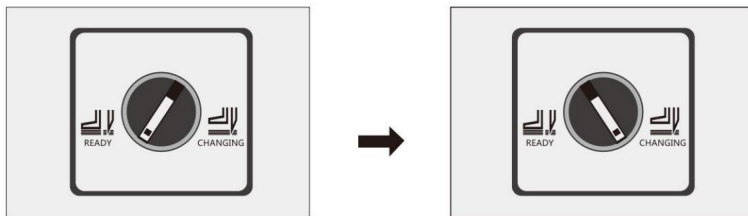
pression dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Appuyez à nouveau sur le bouton de coupe jusqu'à ce que

le presseur appuie sur le papier pour afficher la nouvelle pression.

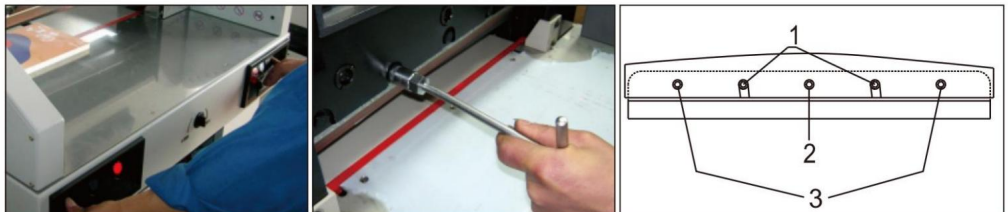
Remplacement de la lame (veuillez suivre attentivement les étapes)

Tournez le commutateur de changement d'outil de l'état normal à l'état de changement d'outil, comme montré dans la figure.



Appuyez sur le bouton de coupe avec les deux mains, sous le couteau ;

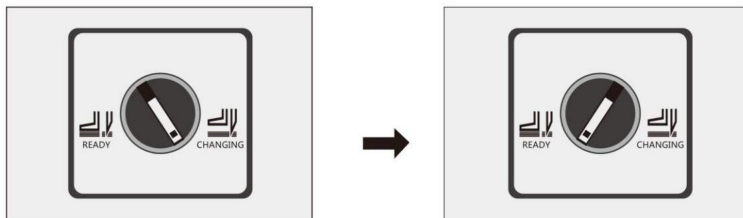
Desserrer et retirer la vis de blocage 1 avec une ouverture sur le porte-outil ;



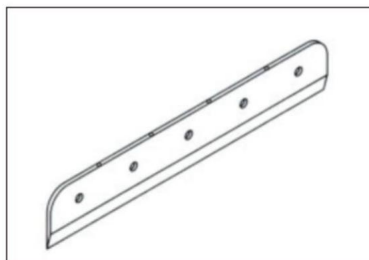
Retirer les autres vis de blocage du porte-outil, à l'exception de la vis n° 2 ;

Tournez le commutateur de changement d'outil de l'état de changement d'outil à l'état normal.

Sur l'outil, faites tourner le trou de vis d'ouverture 1 des deux vis de retrait de l'outil dans le sens des aiguilles d'une montre. Si elle est fixée et verrouillée, retirez les autres vis et la vis n° 2 et faites attention à la chute de la lame ;



Retirez la lame en tournant les deux tiges filetées dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pendant une demi-heure. Enveloppez la lame avec des gants ou un chiffon et placez-la dans la boîte de coupe pour éviter les rayures ;

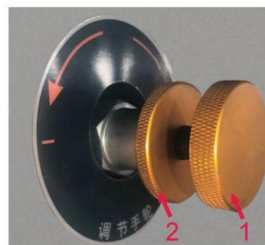


Retirez une nouvelle lame, faites attention à la sécurité, la lame est tournée vers l'extérieur, vissez les deux vis de retrait dans le trou d'ouverture de la lame, installez la lame sur le porte-outil, serrez et fixez avec des vis à tour de rôle, puis ajustez selon la méthode de réglage de la profondeur de coupe. Réglage de la pression du presseur

En raison des différents matériaux de coupe, la pression requise est différente.

Il est donc nécessaire d'ajuster en fonction de la figure.

Pour régler la pression du presseur, desserrez d'abord le vis de blocage 2 et tournez la poignée de réglage 1 pour régler la pression. Tournez la pression dans le sens des aiguilles d'une montre d'augmenter et la pression de diminuer dans le



dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. La pression idéale est de 4 MPa, puis verrouillez le vis.

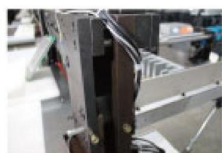
Remarque : dans des conditions qui ne nuisent pas aux performances de coupe, réduisez autant que possible la pression du papier pressé, ce qui est bénéfique pour la durée de vie et la sécurité de la machine.

En général, il n'est pas nécessaire de régler la pression de coupe. Si la pression du système dépasse la pression nominale, la machine risque d'être endommagée ou endommagée, par exemple le papier de coupe doit être poncé à temps. (la pression nominale est de 8 Mpa).

Lubrification et entretien

1. Lubrification

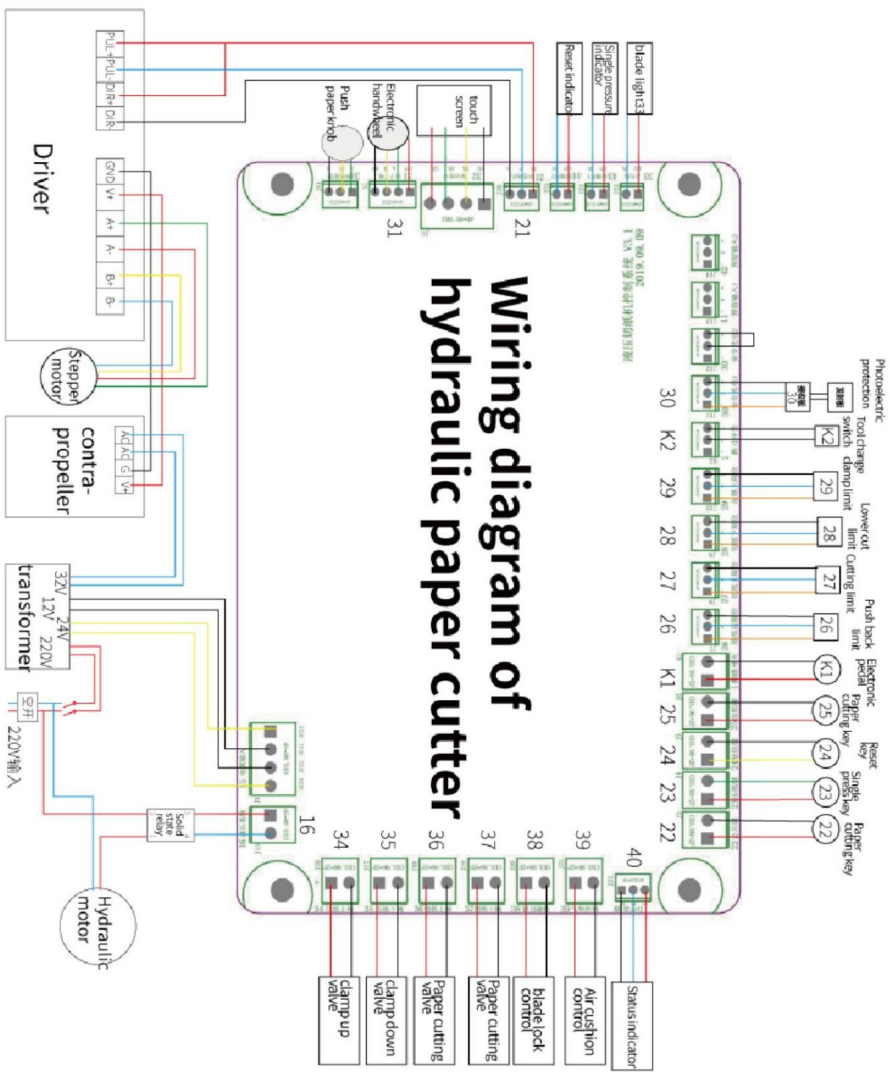
La machine doit être ouverte une fois par mois, le nettoyage doit être vérifié, les pièces doivent être fixées et les pièces de transmission doivent être lubrifiées une fois par mois. Veillez à ne pas laisser couler d'huile de graissage sur les circuits électriques ou les composants électroniques lors du ravitaillement afin d'éviter toute panne.



2. Entretien Lors du

travail, il est interdit de poser des objets non coupants sur la machine, afin d'éviter que des objets durs ne pénètrent dans le couteau et n'endommagent le cutter. Les livres reliés doivent éviter d'introduire des agrafes dans la zone de coupe afin de ne pas endommager le cutter. Une fois le travail terminé chaque jour, essuyez la machine, retirez les débris et coupez l'alimentation électrique.

3. Dessins joints



Erreur courante et élimination

faute	Phénomènes	Méthode d'exclusion 1.
Pas d'affichage de puissance	Le voyant lumineux ne s'éteint pas	Vérifiez la prise de courant 2. Vérifiez si l'interrupteur est en bon état 3. Le cordon d'alimentation n'est pas bon
Domage à la capacité du moteur	Bruit ou pression anormal du moteur	Remplacer le condensateur
Coupe inégale ou erreur importante	Le papier découpé est large d'un côté et étroit de l'autre, ou l'écart de taille est important	Déplacez la jauge de butée, desserrez la vis de fixation, ajustez l'angle entre la règle et la planche de poussée avec une règle, puis fixez à nouveau la vis
la lame ne se réinitialise pas ou fonctionne continuellement de haut en bas	Bouton invalide, montée et descente continues	1. Déplacement ou endommagement du capteur de limite de position d'origine 2. Circuit imprimé endommagé
La fenêtre ne s'affiche pas, s'affiche de manière désordonnée, ou être impossible de relire	Bouton d'alimentation normal invalide	Vérifiez le panneau d'affichage, le tableau électrique principal et le circuit électronique
Une partie du circuit NC est endommagée	Le pousse-papier ne fonctionne pas	1. Vérifiez le moteur de progression et le pilote 2. Vérifiez si la carte principale de la machine est normale 1. Vérifiez si la
E-1 ou corps étranger dans la plateforme	Le bouton n'est pas valide et ne peut pas être coupé	photoélectricité de sécurité est en bon état 2. Vérifiez si la carte principale de la machine est normale 1. Vérifiez si le capteur de limite
Affichage E-2 et alarme	Il peut couper, mais le cutter ne peut pas revenir à sa position	supérieure du repose-outil est en bon état 2. Vérifiez si la carte principale de la machine est normale 1.
Affichage E-3 et alarme	Il peut couper, et la profondeur de la	Vérifiez si le capteur de limite inférieure du porte-outil est en

	le coupeur ne peut pas être réglé	bon état 2. Vérifiez si la carte principale de la machine est normale 1. Vérifiez si le capteur
Affichage E-4 et alarme	Retour anormal du cadre de presse	de limite supérieure du presseur est en bon état 2. Vérifiez si la carte principale de la machine est normale 1. Vérifiez si le capteur d'étalonnage de limite arrière
Affichage E-6 et alarme	Il peut couper et le poussoir ne peut pas être limité ou calibré	du poussoir de papier est en bon état 2. Vérifiez si la carte principale de la machine est normale

Fabricant : Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi Adresse :

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122
Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Francfort-sur-le-Main.



YH CONSULTING LIMITÉE.

A/S YH Consulting Limited Bureau 147, Centurion
Maison, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey,
TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat <https://www.vevor.com/support>

HORLOGE OPWINDER

GEBRUIKERSHANDLEIDING

MODELNUMMER: H670TV7

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij

herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Elektrische papiersnijder

MODELNUMMER: H670TV7



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

**Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support**

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.



WAARSCHUWING:

Lees deze handleiding zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. Als u dit niet doet, kan dit leiden tot ernstig letsel. BEWAAR DEZE HANDLEIDING



Waarschuwing: met dit type machine mag u alleen bedrukt papier, boeken of zacht leer snijden. Het is verboden om metalen platen of andere harde voorwerpen te snijden, omdat dit de kwaliteit van de machine schaadt.



Verbied kinderen om de machine te bedienen



Houd uw hand onder het mes vandaan



Haal het mes niet uit het apparaat en vervoer het niet zonder bescherming.



Snij geen hand- of splintermateriaal



Moet een stopcontact gebruiken met een aangesloten aardingsdraad

Opmerking:

Om meer gebruiksinformatie over de numeriek bestuurd papiersnijmachine te krijgen, moet u eerst deze specificatie zorgvuldig lezen. Dit zal

u helpen uw werkefficiëntie te verbeteren, de machine te realiseren

Eigenschappen, dan zal de machine de beste snij-effecten hebben, dit zal ook goed zijn voor het onderhoud van de machine, en kan de levensduur van de machine verlengen.

Veiligheidswaarschuwing

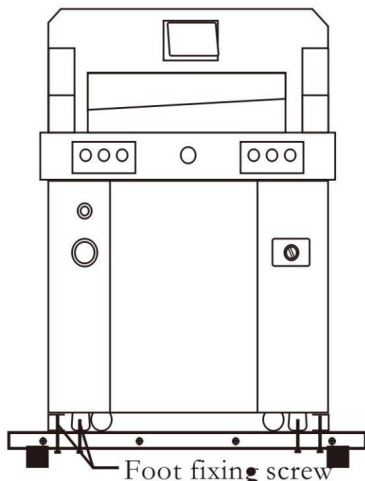
1. Open de doos en controleer

Wanneer u de verpakking van de machine opent, moet u eerst de volgende zaken controleren: machine en relevante accessoires. Neem contact op met de verkoper of het bedrijf als er sprake is van schade of tekorten.

•1 set hoofdmotor	•1 gebruiksaanwijzing
•1 set gereedschap •2 schroeven voor het verwijderen van gereedschap •1 certificaat	
•1 blad en 1 stroomlijn	•1 garantiebewijs

2. Machine-installatie en eerste inbedrijfstelling

Verwijder de houten doos, haal de accessoires eruit en verwijder de bevestiging schroeven op de basis van de hoofdmotor. De hydraulische pers moet geschept door een vorkheftruck.



De locatie van de papiersnijder moet voldoen aan de volgende eisen:

1. Geen trillingen
2. De grond moet vlak en waterpas zijn, en de kwaliteit van het beton op de grond moet zijn minstens 300 mm, genoeg om de machine.
3. Het kan onbedoelde ongelukken van de operator voorkomen letsel veroorzaakt door oneffen grond.
4. Houd voldoende afstand van gebouwen en hulpapparatuur.
5. Het is aan te raden om de waterpasheid aan te passen van de console met een waterpas.

Controleer de paklijst op volledigheid en ontbrekende items;

Controleer en reinig alle onderdelen van de machine.

3. Gebruiksomgeving

De machine moet in een schone werkomgeving worden geplaatst om direct zonlicht en luchtuitlaat; Omgevingstemperatuur: 10 ~ 30 °C, De temperatuur mag niet hoger zijn dan 32 °C; Omgevingstemperatuur: 50 ~ 80%; Sluit de aarddraad correct aan.

4. Hete tip

Houd er rekening mee dat deze machine slechts door één professional mag worden bediend; Bij het snijden moet de knop met beide handen tegelijk worden bediend tijd; Verwijder de veiligheidsafdekking niet;

Wanneer handen of vreemde voorwerpen in het snijgebied komen, wordt de stroomvoorziening uitgeschakeld moet eerst worden afgesneden;

Wanneer u het mes vervangt, dient u zich strikt aan de instructies voor het vervangen van het mes te houden. instructies;

Het is verboden om de interne structuur en het circuit van de machine te wijzigen zonder toestemming.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Model	H670TV7
Becoördeling(en)	AC220V, 60Hz, 2600W AC220V, 50Hz, 2600W
Maximale snijlengte	670mm
Minimale snijlengte	30mm
Snijdikte	80mm
Productafmetingen (LxBxH)	1040*1430*1410mm
Verpakkingsgrootte (LxBxH)	1535*1220*1600mm
Nettogewicht (kg)	450
Brutogewicht (kg)	484

Onderdelenbeschrijving



Bedieningspaneel

Werkingsschema van de papiersnijder.

Zet de voeding aan, zet de aan/uit-schakelaar aan, zet de schakelaar op aan,

Het display staat aan en op het display wordt de schakelaar van de president weergegeven.

Wanneer het lampje van het mes brandt, past de papierduwer automatisch het formaat aan, wat aangeeft dat het apparaat in de normale opstartstatus is beland.

De juiste manier om de machine te bedienen is om voor het midden van de machine te gaan staan. de machine en gezicht naar de papiersnijder. De linkerhand bedient de knop op de linker- en rechterhand bedienen de knop aan de rechterkant (je kunt ook stap op de pedaalschakelaar voor enkele druk of enkele druk voor snijden), zoals weergegeven in de afbeelding.



Basisbediening en afstelling

1. Basisbediening

Inschakelen

Controleer voor het starten van de machine of er zich nog andere voorwerpen in de machine bevinden en maak deze schoon. Schakel de stroomvoorziening in. Zet de elektrische beveiligingsschakelaar op "aan", zet de aan/uit-schakelaar aan. Het NC-scherm/LCD-scherm wordt weergegeven, de positie-indicatorlijn gaat branden en de papierduwer wordt automatisch gekalibreerd, wat aangeeft dat de stroomvoorziening normaal is.



Gebruiksaanwijzing van de papiersnijder met touchscreen De programmeerbare computer heeft drie papierdoorvoermodi.

Nu wordt 285 mm als voorbeeld genomen om respectievelijk papier te duwen A. Handmatige modus

Na het opstarten, als de huidige modus niet in de handmatige modus staat, klikt u op handmatig om over te schakelen naar de handmatige modus, zoals weergegeven in de afbeelding. In de handmatige modus zijn er twee methoden om gegevens in te voeren. Eén is de papierduwknop (niet aanbevolen, die is relatief langzaam en niet aanbevolen. De papierduwknop wordt alleen gebruikt voor fijne aanpassing van gegevens).

De tweede methode is om direct op 480 te klikken om de selectie om te draaien, op de wistoets te drukken, 285,0 in te voeren en OK te doen. De papierschuijft naar de positie voor het instellen van het formaat.



Gebruik van elektronisch handwiel

Draai de knop met de klok mee en de papierduwer beweegt in de richting van de pijl. en de papierduwer beweegt 0,1 mm per klik. Houd de rotatieknop continu ingedrukt. De duwer beweegt van langzaam naar snel.

Wanneer de knop tegen de klok in wordt gedraaid, beweegt de papierduwer in de richting van de pijl. De papierduwer beweegt 0,1 mm per klik.

Houd de rotatieknop continu ingedrukt, dan beweegt de duwer van langzaam naar snel.



Duw het snijpapier of boek naar binnen en plaats het aan de linkerkant om het uit te lijnen met de

liniaalbalk; Nadat u de maat hebt bevestigd, kunt u het papier snijden. Stap op de voetschakelaar, de pers begint het papier te persen, druk met beide handen op de snijknop en begin met snijden nadat u op het papier hebt gedrukt (u kunt ook direct met beide handen op de snijknop drukken zonder op de voetschakelaar te stappen,

en de papierhouder begint met het aandrukken van het papier nadat hij het papier heeft aangedrukt). Als er een fout optreedt, laat dan de knop los, het mes en de pers zullen automatisch terug naar hun oorspronkelijke positie en blijven drukken als er is geen fout Druk op de snijknop om het snijden te voltooien; Na het snijden duwt de papierduwer het boek naar buiten (zet de automatisch duwend boeksnijden) wordt een volledig snijproces voltooid. Om verder te gaan met snijden, herhaalt u gewoon de bovenstaande stappen.

B. Segmentatiemodus

Klik op bisectie om over te schakelen naar bisectiemodus, klik op OK, de papierduwer zal automatisch naar de eerste maat pushen. Wanneer u de maat wilt bewerken, klikt u op de programmeermodus om de eerste groep programmeermodi te betreden, zoals weergegeven in de figuur.

Wijzig de gegevens, klik op Bewerken, klik op Bisectie Bewerken, schakel over naar bisectiebewerking, overschakelen dialoogvenster, gegevens wijzigen en bevestigen om terug te keren.

Duw het snijpapier erin of boek en plaats het aan de linkerkant zijde om uit te lijnen met de liniaal bar;



Duw het gesneden papier of boek erin en leg het neer aan de linkerkant om uit te lijnen met de liniaal.

Nadat u de maat hebt bevestigd, kunt u de papier.

Trap op de voetschakelaar, de pers start om het papier te drukken, druk op de snijkant

knop met beide handen, en begin met snijden nadat u op het papier hebt gedrukt (u kunt druk ook direct met beide handen op de snijknop zonder erop te stappen de voetschakelaar, en de papierhouder zal het papier na het indrukken beginnen te drukken (het papier indrukken). Als er een fout optreedt, laat dan de knop los, het mes en de pers zal automatisch terugkeren naar de oorspronkelijke positie, en druk



het opnieuw na bevestiging Houd de snijknop ingedrukt om het snijden van de grootte van het eerste mes van 60,0 mm en druk vervolgens op de snijtoets om te snijden de grootte van het tweede mes van 110,0 mm. ÿ

Programmabesturingsmoduswerking



Klik op programmabesturing om over te schakelen naar de programmabesturingsmodus, zoals weergegeven in de

In de afbeelding hierboven ziet u een lijst met veel gegevens. Klik   omslaan, op Bewerken om snijgegevens in te voeren, gegevensinvoer.

Klik na het invoeren op Bewerken om de gegevens opnieuw op te slaan en klik op Module wijzigen om schakel gegevens van verschillende modules. Na het klikken zal de papierduwer verplaats naar de overeenkomstige maat, duw het papier of boek erin en snijd het, en leg het neer het papier of boek links, dat dicht bij de liniaal ligt.

Nadat u de maat hebt ingesteld, duwt u het snijpapier of -boek erin en legt u de papier of boek naar links, de rand ligt in lijn met de liniaal.

Nadat u de grootte hebt bevestigd, kan het papier worden gesneden. Stap op de voetschakelaar en de papierpers begint het papier te persen, druk op de snijknop met beide handen respectievelijk, druk op het papier om te beginnen met snijden (of stap niet op de voetschakelaar, druk met beide handen op de snijknop en het papier houder begint het papier te drukken en begint vervolgens te snijden nadat hij op de papier. Als er een fout wordt gevonden, laat dan de knop los, het mes en de pers zullen keren automatisch terug naar hun oorspronkelijke positie en blijven drukken en vasthouden als er geen fout is. De snijknop wordt gebruikt om de grootte van de eerste te snijden mes van 60,0 mm en druk vervolgens op de snijtoets om het mes te snijden

tweede mesmaat van 110,0 mm. Na het snijden van het eerste mes en het tweede mes, blijf op de snijtoets drukken om automatisch terug te keren naar de eerste mes 60.0.

Knippen en herhalen totdat de knipvolgorde is voltooid (het is ongeldig om (zelf boeken duwen in de bisectiemodus). → Snelkoppelingsmodus

Klik op de snelkoppeling om over te schakelen naar

snelkoppelingsmodus. Verschillende algemene standaardmaten

verschijnen. Klik op de gewenste maat en de papierduwer zal automatisch naar de eerste duwen grootte, zoals weergegeven in de afbeelding.



Om de grootte te bewerken, klikt u op Bewerken

modus, klik op standaardformaat bewerken om de wijziging in te voeren

interface. Klik na de wijziging op het return-icoon, zoals weergegeven in de afbeelding.



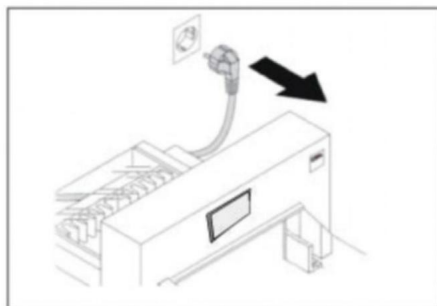
Basisafstelling

→ Maatcorrectie en -aanpassing

Schakel de stroomtoevoer uit;

Verwijder de bodemplaat van de machine en controleer of er

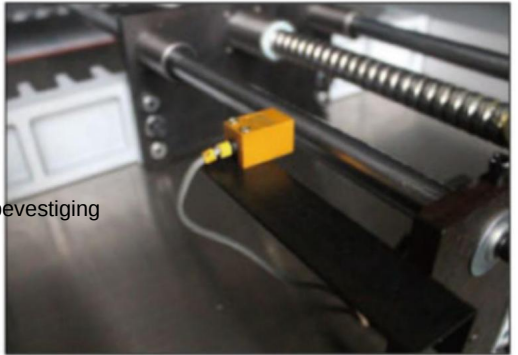
vreemde zaken vast op de rijbaan schroefstang;



Controleer de stappenmotor, verwijder de achterste bodemplaat en controleer of de synchrone motor en de synchrone riem (verborgen onder de motor) normaal vastzitten;



Pas de limietondersteuning op de draadhouder aan en pas deze voor en na aan, totdat de grootte van het beeldscherm overeenkomt met de grootte van de liniaal, vergrendel vervolgens de bevestigingsschroef. Vergrendel vervolgens de bevestigingsschroef.



ÿ Aanpassing van de snijdiepte

Tijdens het gebruik zijn er twee aanpassingsmethoden wanneer het onderste papier continu wordt gesneden: a. Via de aanpassing van het besturingsprogramma op het displayscherm.

Pas eerst de instelling voor de fijne afstelling van de snijdiepte aan (pas het dieptebereik aan op ongeveer 5 mm) of verander het snijvlak van het mes; klik op Instellen en klik op de algemene parameters om deze aan te passen aan de werkelijke situatie, met een maximale aanpassingswaarde van 20.



Het geheel wordt gecompleteerd door de bovenste freesschroef op de gereedschapshouder.

Verander de gereedschapsschakelaar en draai de gereedschapswisselschakelaar van de normale stand naar de gereedschapswisselstand, zoals weergegeven in de afbeelding.



Als u het volgende vel papier niet kunt afsnijden, moet u de bovenste snijschroef aanpassen; over het algemeen stelt u deze in op 0,3-0,5 mm van de snij-inzetpad. Probeer te snijden met een stuk papier. Als het snijden continu is, past u de instelling opnieuw aan volgens de bovenstaande stappen.



Forcing screw

Draai de gereedschapswisselschakelaar van de gereedschapswisselstand naar de normale stand. y

Stokafstelling Het lemmet heeft

4 zijden, elke zijde kan twee keer worden gebruikt en

kan 8 keer worden gerecycled; Als de

mesmarkering op het lemmet te

diep is, moet het lemmet worden afgesteld of vervangen;

Het lemmet kan met een schroevendraaier worden

verwijderd en moet soepel in

de snijkop worden geïnstalleerd



tafel wanneer deze vervangen wordt;
Het mes moet aan de linkerkant zitten.

ÿ Drukregeling

Druk met beide handen op de snijknop en de drukmeter zal
de druk weergeven wanneer de perser het papier naar beneden drukt;

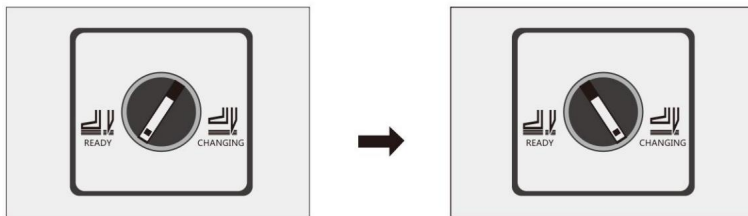
Standaarddruk: $40 \text{ kg} / \text{cm}^2 \sim$

50 kg/cm^2 .

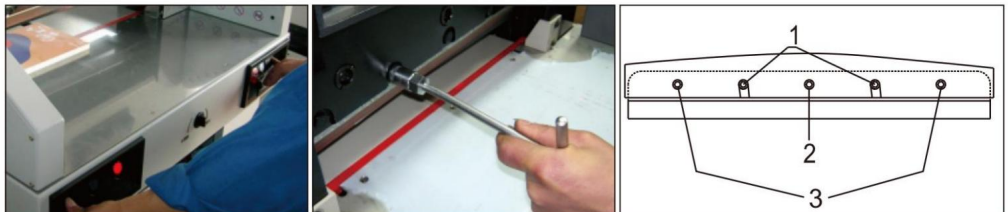
Draai de drukregeling
knop om de klok mee te verhogen
druk en verlaag de
tegen de klok in druk.

Druk nogmaals op de snijknop totdat
de pers drukt op het papier om de nieuwe druk weer te geven. ÿ
Vervangen van het mes (volg de stappen zorgvuldig)

Zet de gereedschapswisselschakelaar van de normale stand naar de gereedschapswisselstand, zoals
weergegeven in de afbeelding.



Druk met beide handen op de snijknop, onder het mes;
Draai de borgschroef 1 met een opening op de gereedschapshouder los en verwijder deze;

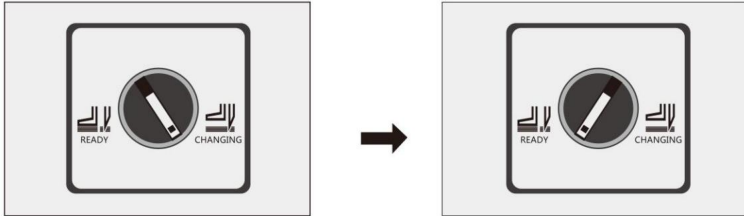


Verwijder de overige borgschroeven van de gereedschapshouder, behalve schroef nr. 2;

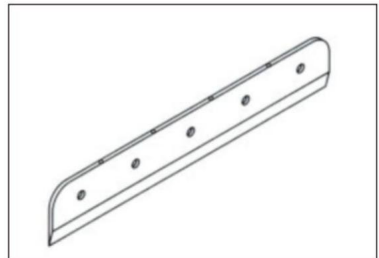
Zet de gereedschapswisselschakelaar van de gereedschapswisselstand naar de normale stand.

Draai op het gereedschap het openingsschroefgat 1 van de twee gereedschapsverwijderingsschroeven met de klok mee. Als het vast en vergrendeld is, verwijder dan de andere schroeven en schroeven nr.

2, en let op dat het mes valt;



Haal het mes eruit door de twee schroefstangen een halve slag tegen de klok in te draaien cirkel. Wikkel het mes in handschoenen of een doek en doe het in de snijdoos om vermijd krassen;



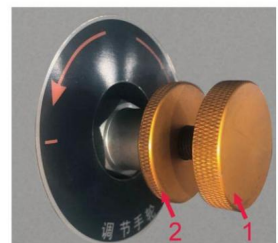
Haal een nieuw mes eruit, let op de veiligheid, het mes is naar buiten gericht, draai de twee verwijderschroeven in het openingsgat van het mes, monteer het

mes op de gereedschapshouder, draai vast en bevestig met schroeven op hun beurt, en stel vervolgens af volgens de snijdiepte-instellingsmethode. ȳ Aanpassing van de persdruk

Omdat verschillende snijmaterialen verschillend zijn, is de benodigde druk ook verschillend.

Daarom is het noodzakelijk om de figuur aan te passen.

Om de persdruk aan te passen, draait u eerst de borgschroef 2 en draai de verstelhendel 1 naar pas de druk aan. Draai de druk met de klok mee om te verhogen en de druk om te verlagen in de



tegen de klok in. De ideale druk is 4 MPa, en vergrendel dan de schroef.

Let op: zolang de snijprestaties niet worden beïnvloed, dient u de druk bij het persen van papier zoveel mogelijk te verminderen. Dit komt de levensduur en veiligheid van de machine ten goede.

Over het algemeen hoeft de snijdruk niet te worden aangepast. Als de systeemdruk de nominale druk overschrijdt, is de machine gemakkelijk te beschadigen of beschadigd te raken, zoals het snijden van papier moet op tijd worden geslepen. (de nominale druk is 8Mpa).

Smering en onderhoud

1. Smering

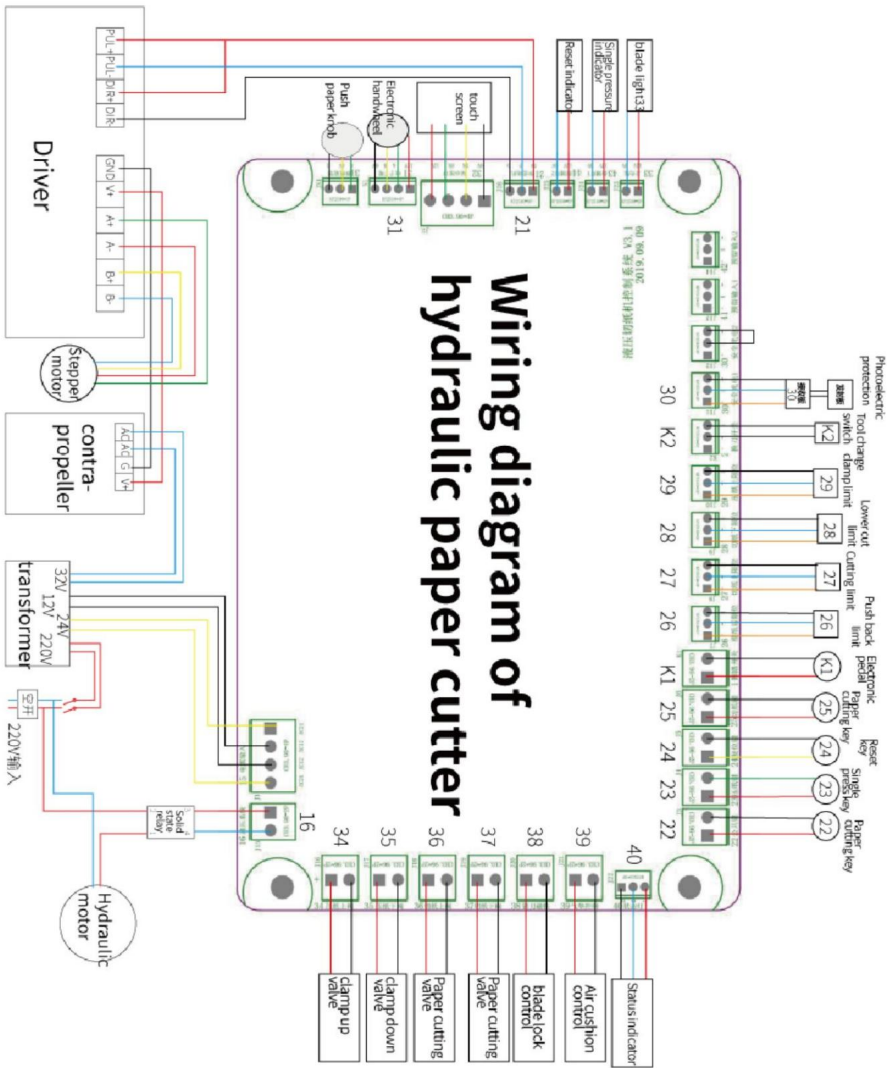
De machine moet de kap elke maand openen, de reiniging controleren, de onderdelen vastzetten en de transmissieonderdelen eenmaal per maand smeren. Wees voorzichtig om te voorkomen dat er smeerolie op elektrische circuits of elektronische componenten druppelt bij het tanken; om storingen te voorkomen.



2. Onderhoud Tijdens het

werken is het verboden om niet-snijdende voorwerpen op de machine te leggen, om te voorkomen dat harde voorwerpen in het mes terechtkomen en het snijmechanisme beschadigen. Bij gebonden boeken mogen er geen nietjes in het snijgebied terechtkomen, om te voorkomen dat het snijmechanisme beschadigd raakt. Maak de machine elke dag na afloop van de werkzaamheden schoon, verwijder het vuil en schakel de stroomtoevoer uit.

3. Bijgevoegde tekeningen



Veelvoorkomende fouten en hoe ze te verhelpen

schuld	Fenomenen	Uitsluitingsmethode 1.
Geen vermogensweergave	Het indicatielampje gaat niet uit	Controleer het stopcontact 2. Controleer of de schakelaar in goede staat is 3. Het netsnoer is niet goed
Schade aan de motorcapaciteit	Abnormaal geluid of druk van de motor	Vervang de condensator
Ongelijke snede of grote fout	Het gesneden papier is aan de ene kant breed en aan de andere kant smal, of de afwijking in formaat is groot	Verplaats de aanslagmaat, draai de bevestigingsschroef los, pas de hoek tussen de liniaal en het duwbord aan met een liniaal en draai de schroef vervolgens weer vast
mes reset niet of werkt continu omhoog en omlaag	Knop ongeldig, continu omhoog en omlaag	1. Verplaatsing of beschadiging van de huislimietsensor 2. Beschadigde printplaat
Het venster wordt niet weergegeven, wordt wanordelijk of zijn weergegeven, kan niet worden nagelezen	De knop voor normaal aanzetten is ongeldig	Controleer het displaybord, het elektrische moederbord en het elektronische circuit
Een deel van het NC-circuit is beschadigd	De papierduwer werkt niet	1. Controleer de voortgangsmotor en de driver 2. Controleer of het moederbord van de machine normaal is 1. Controleer
E-1 of vreemd voorwerp op platform	De knop is ongeldig en kan niet worden geknipt	of de veiligheidsfoto-elektriciteit in orde is 2. Controleer of het moederbord van de machine normaal is 1. Controleer of de bovengrenssensor
Weergave E-2 en alarm	Het kan snijden, maar de snijder kan niet terugkeren naar zijn positie	van de gereedschapshouder in goede staat is 2. Controleer of het moederbord van de machine normaal is 1.
Weergave E-3 en alarm	Het kan snijden en de diepte van de	Controleer of de onderste limietsensor van de gereedschapsdrager in de juiste positie staat.

	snijder kan niet worden aangepast	goede staat 2. Controleer of het moederbord van de machine normaal is 1.
Weergave E-4 en alarm	Abnormale terugkeer van persframe	Controleer of de bovenste limietsensor van de pers in goede staat is 2. Controleer of het moederbord van de machine normaal is 1. Controleer of de achterste
Weergave E-6 en alarm	Het kan snijden en de duwer kan niet worden beperkt of gekalibreerd	limietkalibratiesensor van de papierduwer in goede staat is 2. Controleer of het moederbord van de machine normaal is

Fabrikant: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi **Adres:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122
Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Kantoor 147, Centurion
Huis, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey,
TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat <https://www.vevor.com/support>

SE WINDER

ANVÄNDARMANUAL

MODELLNR: H670TV7

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Elektrisk pappersskärare

MODELLNR: H670TV7



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkt oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

 VARNING:

Läs denna bruksanvisning noggrant innan du använder produkten.

Underlåtenhet att göra det kan leda till allvarliga skador. SPARA DENNA MANUAL



Varning: den här typen av maskin får endast skära tryckt papper eller böcker eller mjukt läder. Det är förbjudet att skära metallplåtar eller andra hårda föremål som skadar maskinens kvalitet.



Förbjud barn att använda maskinen



Håll handen från undersidan av bladet



Ta inte ut eller transportera bladet utan skydd



Skär inte i händer eller splintiga material



Måste använda uttag med jordkabel ansluten

Notera:

För att få mer information om användningen av numeriskt styrd pappersskärmaskin måste du läsa denna specifikation noggrant först.

hjälpa dig att förbättra din arbetseffektivitet, förverkliga maskinen

sEgenskap, då kommer maskinen att ha de bästa skäreffekterna, Detta kommer också att vara bra för underhållet av maskinen, och kan förlänga livslängden för underhållet av maskinen och kan förlänga maskinens livslängd.

Säkerhetsförsiktighet

1. Öppna rutan och markera

När du öppnar maskinens förpackning bör du först kontrollera maskin och relevanta tillbehör. Kontakta säljaren eller företaget om det finns någon skada eller brist.

•1 set huvudmotor

•1 bruksanvisning

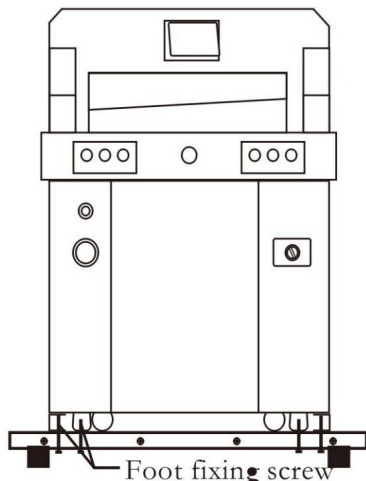
•1 set verktyg •2 skruvar för borttagning av verktyg •1 certifikat

•1 blad och 1 kraftledning

•1 garantibevis

2. Maskininstallation och första idrifttagning

Ta bort trälådan, ta ut tillbehören och ta bort fästet skruvar på basen av huvudmotorn. Den hydrauliska pressen måste vara skottas av en gaffeltruck.



Placeringen av pappersskäraren bör uppfylla följande krav:

1. Inga vibrationer
2. Marken ska vara jämn och jämn, och betongkvaliteten på marken ska vara minst 300 mm, tillräckligt för att bära maskin.
3. Det kan undvika operatörens oavsiktliga skada orsakad av ojämn mark.
4. Håll ordentligt avstånd från byggnader och tillhörande utrustning.
5. Det rekommenderas att justera nivån på konsolen med en nivåmätare.

Kontrollera packlistan för fullständighet och saknade artiklar;
Kontrollera och rengör alla delar av maskinen.

3. Användningsmiljö

Maskinen måste placeras i en ren arbetsmiljö för att undvika direkt solljus och luftutlopp; Omgivningstemperatur: 10 ~ 30 °C, Den får inte överstiga 32 °C; Omgivningstemperatur: 50 ~ 80%; Anslut jordledningen korrekt.

4. Hett tips

Kom ihåg att endast en fackman får använda denna maskin;

Vid skärning måste knappen manövreras med båda händerna samtidigt; Ta inte bort säkerhetskåpan;

När händer eller främmande föremål kommer in i skärområdet, strömförsörjningen måste skäras av först;

När du byter bladet, följ noggrant bladets byte instruktioner;

Det är förbjudet att modifiera maskinens interna struktur och krets utan tillstånd.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Modell	H670TV7
Betyg(er)	AC220V, 60Hz, 2600W AC220V, 50Hz, 2600W
Max klipplängd	670 mm
Min klipplängd	30 mm
Skärtjocklek	80 mm
Produktens mått (LxBxH)	1040*1430*1410mm
Förpackningsstorlek (LxBxH)	1535*1220*1600mm
Nettovikt (kg)	450
Bruttovikt (kg)	484

Beskrivning av delar



Manöverpanel

Driftschema för pappersskärare.

Slå på strömförsörjningen, slå på strömbrytaren, slå på strömbrytaren, displayen kommer att vara på och displayen kommer att visa presidentens omkopplare. När knivlampan är tänd justerar pappersskjutaren automatiskt storleken, vilket indikerar att den har gått in i normalt startläge.

Det korrekta sättet att använda maskinen är att stå framför mitten av maskinen och vänd mot pappersskäraren. Vänster hand styr knappen på vänster och höger hand styr knappen till höger (du kan också trampa på pedalomkopplaren för enkeltryck eller enkeltryck innan skärning), som visas i figuren.



Grundläggande drift och justering

1. grundläggande

användning y Ström på

Innan du startar maskinen, kontrollera om det finns andra föremål på maskinen och rengör dem;

Slå på strömförsörjningen; Vrid den

elektriska skyddsomkopplaren till

läget "på", slå på strömbrytaren, NC-skärmen / LCD-skärmen kommer att visas,

positionsindikatorlinjen kommer att vara på och pappersskjutaren kommer att kalibreras

automatiskt, vilket indikerar att strömmen är normal .



y Användningsinstruktioner för pekskärmspapperskäraren Den

programstyrda datorn har tre papperstryckningslägen.

Nu tas 285 mm som exempel för att trycka papper respektive A. Manuellt läge

Efter start, om det aktuella läget inte är i manuellt läge, klicka på manuell för att växla till manuellt läge, som visas i bilden. I manuellt läge finns det två sätt att mata in data. Den ena är papperstryckknappen (rekommenderas inte, vilket är relativt långsamt och rekommenderas inte. Papperstryckknappen används endast för finjustering av data).

Den andra metoden är att direkt klicka på 480 för att välja omvänd, tryck på knappen Rensa, ange 285.0, OK, pappersskjutaren flyttas till positionen för inställningsstorlek.



Användning av elektronisk handratt

Vrid knappen medurs och pappersskjutaren rör sig i pilens riktning. och pappersskjutaren rör sig 0,1 mm per klick. Tryck och håll ned rotationsknappen kontinuerligt. Påskjutaren rör sig från långsamt till snabbt.

När knappen vrids moturs, rör sig pappersskjutaren i pilens riktning och pappersskjutaren rör sig 0,1 mm per klick.

Tryck och håll ned rotationsknappen kontinuerligt, och tryckaren rör sig från långsam till snabb.



Tryck in skärpapperet eller boken och placera det på vänster sida för att passa in med linjalen; Efter att ha

bekräftat storleken kan du klippa papperet. Trampa på fotkontakten, pressaren börjar trycka på papperet, tryck på klippknappen med båda händerna och börja klippa efter att du har tryckt på papperet (du kan också trycka på klippknappen direkt med båda händerna utan att trampa på fotpedalen,

och pappershållaren börjar trycka på papperet efter att ha tryckt på papperet). Om det är något fel, släpp knappen, kniven och pressaren kommer att göra det återgå automatiskt till sin ursprungliga position och fortsätt att trycka på om det finns är inget fel Live skärknappen för att slutföra skärningen; Efter klippning kommer pappersskjutaren att trycka ut boken (ställ in automatisk skärning av push-bok), avslutas en komplett skärprocess. För att fortsätta annan skärning, upprepa bara stegen ovan.

B. Segmenteringsläge

Klicka på sektion för att växla till sektionläge, klicka på OK, pappersskjutaren gör det tryck automatiskt till den första storleken. Klicka på när du behöver redigera storleken programmeringsläget för att gå in i den första gruppen av programmeringsläge, som visas i figuren. Till

modifiera data, klicka på Redigera, klicka på halvsektion redigera, byt till halveringsredigering, byt dialogrutan, ändra data och bekräfta för att återvända.

Tryck in skärpapperet eller bok och placera den till vänster sida för att passa in med linjalen bar;



Tryck in det klippta papperet eller boken och lägg det till vänster för att passa in i linjalen.

Efter att ha bekräftat storleken kan du klippa papper.

Trampa på fotkontakten, pressaren startar för att trycka på papperet, tryck på skäret

knapp med båda händerna och börja klippa efter att du har tryckt på papperet (du kan tryck även på skärknappen direkt med båda händerna utan att trampa på fotpedalen, och pappershållaren börjar trycka på papperet efter trycka på papperet). När det är något fel, släpp knappen, kniven och pressaren återgår automatiskt till sin ursprungliga position och trycker på



det igen efter bekräftelse Håll ned skärningsknappen för att avsluta skärningen av storleken på den första kniven på 60,0 mm, och fortsätt sedan att trycka på skärtangenten för att skära storleken på den andra kniven på 110,0 mm. ÿ

Programstyrningsläge drift



Klicka på programkontroll för att växla till programkontrollläge, som visas i figuren ovan kan du se en mängd datalista, klicka på   att vända blad, Redigera för att mata in skärdata, datainmatning.

När du har angett, klicka på Redigera för att spara data igen och klicka på ändra modul till växla data för olika moduler. Efter att ha klickat kommer pappersskjutaren att göra det flytta till motsvarande storlek, tryck in och klipp papperet eller boken och sätt pappret eller boken till vänster, som är nära linjalen.

Efter att ha ställt in storleken, tryck in skärpapperet eller boken och ordna papper eller bok till vänster, kanten är i linje med linjalen.

Efter att ha bekräftat storleken kan papperet skäras. Trampa på fotpedalen och papperspressen börjar trycka på papperet, tryck på skärknappen med båda händerna, tryck på papperet för att börja klippa (eller kliva inte på fotkontakten, tryck på klippknappen med båda händerna och papperet hållaren börjar trycka på papperet och börjar sedan klippa efter att ha tryckt på Om något fel upptäcks, släpp knappen, kniven och pressaren kommer att göra det återgå automatiskt till sin ursprungliga position och fortsätt att trycka på och håll ned om det inte finns något fel. Klippknappen används för att klippa storleken på den första kniv på 60,0 mm, och fortsätt sedan att trycka på skärtangenten för att skära

andra kniven storlek på 110,0 mm. Efter skärning av den första kniven och den andra kniv, fortsätt att trycka på skärtangenten för att automatiskt återgå till den första kniv 60,0.

Klipp och upprepa tills klippsekvensen är klar klipp (den är ogiltig till tryck böcker själv i halveringsläget). Ö Genvägsläge

Klicka på genväg för att byta till genvägsläge. Flera vanliga standardstorlekar visas. Klicka på önskad storlek, så kommer pappersskjutaren tryck automatiskt till den första storlek, som visas i figuren.

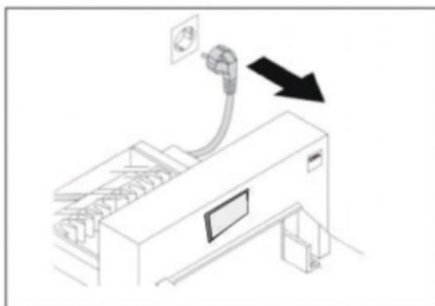


För att redigera storleken, klicka på Redigera läge, klicka på redigera standardstorlek för att gå in i ändringen gränssnitt. Efter ändring klickar du på returikonen, som visas i figuren.



Grundläggande justering

Ö Korrekturläsning och justering av storlek
Koppla av strömförsörjningen;
Ta bort bottenplattan på maskin och kontrollera om det finns främmande föremål som fastnat vid körningen skruvstång;

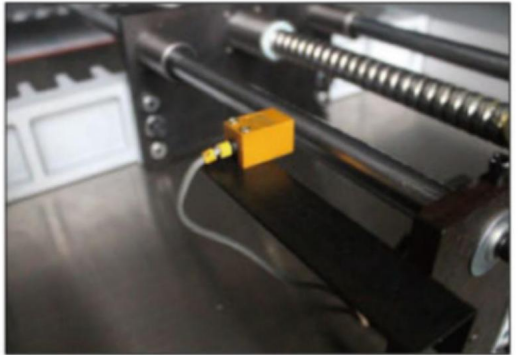


Kontrollera stegmotorn, ta bort den bakre bottenplattan och kontrollera om synkronmotorn och synkronremmen (gömd under motorn) är fixerade normalt;



Justera gränsstödet på trådhållaren och justera det före och efter, tills storleken på bildskärmen är i överensstämmelse med storleken på linjalen, lås sedan fästskruven. Lås sedan fästet

skruva.



ÿ Justering av skärdjup Under

användningen finns det två justeringsmetoder när det undre papperet skärs kontinuerligt:

a. Genom kontrollprogrammets justering av skärmen.

Justera först finjusteringsanordningen för skärdjupet (justera djupintervallet på cirka 5 mm) eller ändra bladets skäryta; klicka på Set och klicka på de vanliga parametrarna för att ändra enligt den faktiska situationen, med det maximala ändringsvärdet på 20.

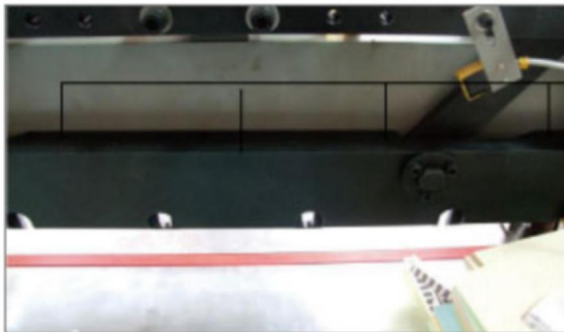


Den kompletteras med den övre skärskraven på verktygshållaren.

Byt verktygsomkopplare och vrid verktygsbytesomkopplaren från normalt tillstånd till verktygsbyte, som visas i figuren.



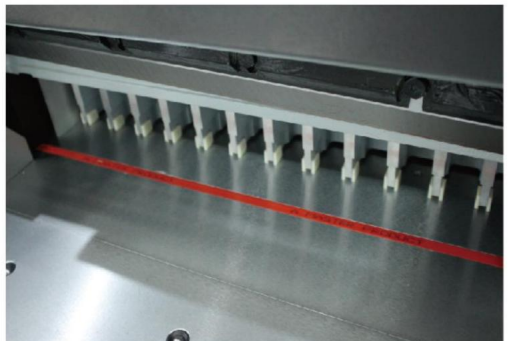
Om du inte kan klippa av nästa pappersark måste du justera den övre skärskraven; i allmänhet, justera den till 0,3-0,5 mm av skärinsatsdynan. Prova att klippa med ett papper. Om skärningen är kontinuerlig, justera enligt ovanstående steg.



Forcing screw

Vrid verktygsbytesomkopplaren från verktygsbyte till normalt läge. y Stickjustering

Bladet har 4 sidor, varje sida kan användas två gånger och kan återvinnas 8 gånger; Om knivmärket på bladet är för djupt är det nödvändigt att justera eller byta ut bladet; Bladet kan tas ut med en skruvmejsel, och det ska vara smidigt installerat i skäret



bord när det byts ut;
Bladet ska vara till vänster.

Tryckjustering

Tryck på skärknappen med båda händerna så kommer tryckmätaren att göra det visa trycket när pressaren sjunker för att trycka på papperet;

Standardtryck: $40 \text{ kg} / \text{cm}^2 \sim$

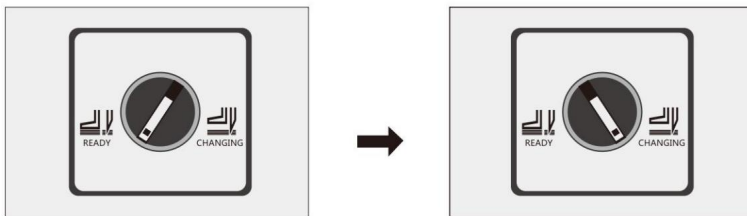
50 kg/cm^2 .

Vrid tryckjusteringen
ratten för att öka medurs
tryck och minska
tryck moturs.

Tryck på skärknappen igen tills
pressaren trycker på papperet för att visa det nya trycket. $\ddot{y}$

Bladbyte (följ stegen noggrant)

Vrid verktygsbytesomkopplaren från normalt tillstånd till verktygsbyte, som visas i figuren.



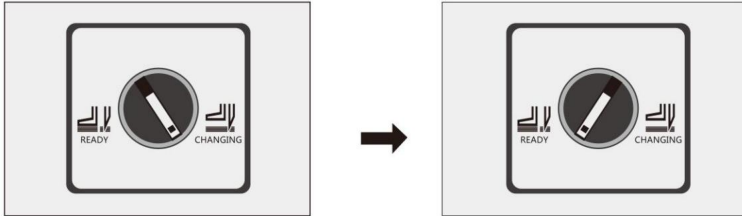
Tryck på skärknappen med båda händerna, under kniven;
Lossa och ta bort låsskruven 1 med en öppning på verktyghållaren;



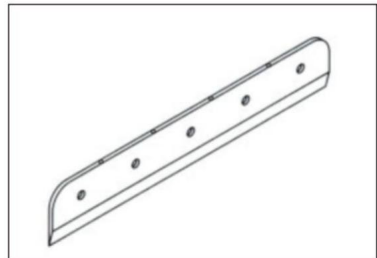
Ta bort andra låsskruvar på verktygshållaren, förutom skruv nr 2;

Vrid verktygsbytesomkopplaren från verktygsbyte till normalläge.

På verktyget, vrid öppningsskruvhålet 1 på de två verktygsborttagningsskruvarna medurs. Om den är fixerad och låst, ta bort andra skruvar och skruvar nr 2 och var uppmärksam på att bladet faller;



Ta ut bladet genom att vrida de två skruvstångerna moturs i ett halvt cirkel. Linda in bladet med handskar eller trasa och lägg det i skärlådan till undvik repor;

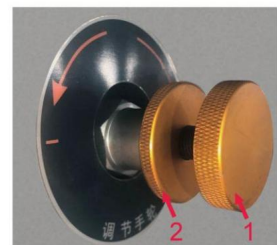


Ta ut ett nytt blad, var uppmärksam på säkerheten, bladet är vänt utåt, skruva in de två borttagningsskruvarna i bladets öppningshål, montera bladet på verktygshållaren, dra åt och fixera med skruvar i tur och ordning och justera sedan enligt metoden för justering av skärdjupet. y Justering av pressartryck

På grund av olika skärmaterial är trycket som krävs olika.

Därför är det nödvändigt att justera enligt figuren.

För att justera pressartrycket, lossa först låsskruv 2 och vrid justerhandtaget 1 till justera trycket. Vrid trycket medurs att öka och trycket att minska i



moturs. Det ideala trycket är 4MPa, och lås sedan skruva.

Obs: under förutsättning att du inte påverkar skärprestandan, minska trycket på presspapper så långt som möjligt, vilket är fördelaktigt för maskinens livslängd och säkerhet.

I allmänhet behöver skärtrycket inte justeras. Om systemtrycket överstiger det nominella trycket är maskinen lätt att skadas eller skadas, till exempel ska skärpapper slipas i tid. (märktrycket är 8Mpa).

Smörjning och underhåll

1. Smörjning

Maskinen ska öppna locket varje månad, kontrollera rengöringen, fästa delarna och smörja transmissionsdelarna en gång i månaden. Var försiktig så att du inte droppar smörjolja på elektriska kretsar eller elektroniska komponenter vid tankning; för att undvika misslyckanden.

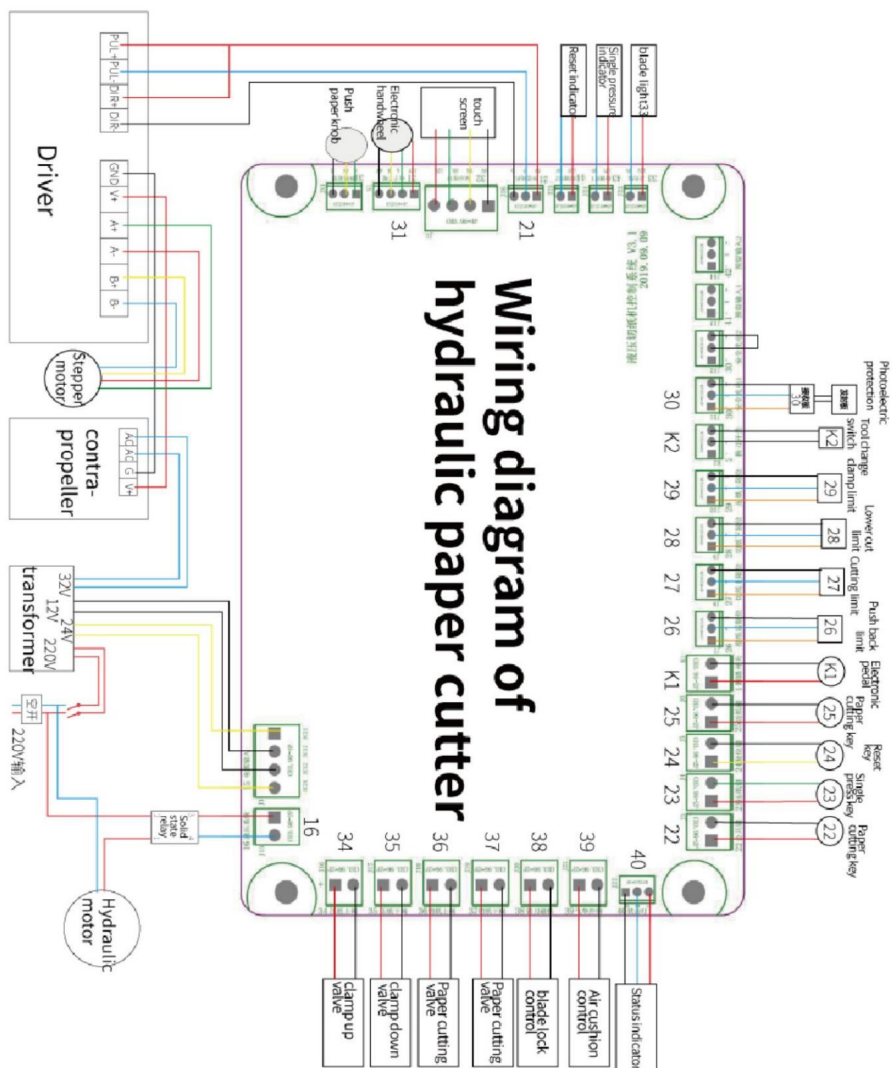


2. Underhåll Under

arbete är det förbjudet att placera föremål som inte skär på maskinen för att förhindra att hårda föremål kommer in i kniven och skadar skäraren. Inbundna böcker bör undvika att föra in häftklamrar i skärområdet för att inte skada kniven. fräs.

Efter att arbetet är avslutat varje dag, torka av maskinen, ta bort skräp och slå av strömförsörjningen.

3. Bifogade ritningar



Vanligt fel och eliminering

fel	Fenomen	Uteslutningsmetod 1.
Ingen effektdisplay	Indikatorlampan släcks inte	Kontrollera eluttaget 2. Kontrollera om strömbrytaren är i gott skick 3. Nätsladden är inte bra
Motorkapacitanssskador	Onormalt ljud eller tryck från motorn	Byt ut kondensatorn
Ojämn skärning eller stort fel	Det klippta papperet är brett på ena sidan och smalt på den andra, eller så är storleksavvikelsen stor	Flytta stoppmätaren, lossa fästskruven, justera vinkeln mellan linjalen och tryckbrädan med en linjal och skruva sedan fast skruven igen
bladet återställs inte eller arbetar kontinuerligt upp och ner	Knapp ogiltig, kontinuerlig upp och ner	1. Förskjutning eller skada på hemmagränssensor 2. Kretskortet skadat
Fönstret visas inte, visas oordnat kan inte korrekturläsa eller vara	Power normal knapp ogiltig	Kontrollera displaykortet, det elektriska huvudkortet och den elektroniska kretsen
En del av NC-kretsen är skadad	Pappersskjutaren fungerar inte	1. Kontrollera framdriftsmotorn och drivenheten 2. Kontrollera om maskinens huvudkort är normalt 1.
E-1 eller främmande kropp i plattformen	Knappen är ogiltig och kan inte klippas	Kontrollera om säkerhetsfotoelektriciteten är bra 2. Kontrollera om maskinens huvudkort är normalt 1. Kontrollera om den övre gränssensorn verktygsstödet
Display E-2 och larm	Den kan skära, men fräsen kan inte återgå till sin position	är i gott skick 2. Kontrollera om maskinens huvudkort är normalt 1.
Display E-3 och larm	Det kan skära, och djupet av	Kontrollera om verktygshållarens nedre gränsgivare är inkopplad

	fräsen kan inte justeras	gott skick 2. Kontrollera om maskinens huvudkort är normalt 1. Kontrollera om
Display E-4 och larm	Onormal återgång av pressram	pressarens övre gränssensor är i gott skick 2. Kontrollera om maskinens huvudkort är normalt 1. Kontrollera om bakgränskalibreringssensorn på pappersskjutaren är i gott
Display E-6 och larm	Den kan skära, och påskjutaren kan inte begränsas eller kalibreras	skick 2. Kontrollera om maskinens huvudkort är normalt

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adress:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion
House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey,
TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica <https://www.vevor.com/support>

Enrollador de relojes

MANUAL DEL USUARIO

N.º DE MODELO: H670TV7

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Cortadora de papel eléctrica

N.º DE MODELO: H670TV7



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.



ADVERTENCIA:

Lea atentamente este manual antes de utilizar el producto. De lo contrario, podría sufrir lesiones graves. **GUARDE ESTE MANUAL**



Advertencia: este tipo de máquina solo está permitida para cortar papel impreso, libros o cuero suave. Está prohibido cortar láminas de metal u otros objetos duros que dañen la calidad de la máquina.



Prohibir a los niños operar la máquina.



Mantenga la mano alejada de la parte inferior de la cuchilla.



No extraiga ni transporte la cuchilla sin protección.



No corte las manos ni utilice materiales astillados.



Debe utilizar un enchufe con cable de tierra conectado

Nota:

Para tener más información sobre el uso de la máquina cortadora de papel con control numérico, primero debe leer atentamente esta especificación.

ayudarle a mejorar su eficiencia de trabajo, realizar la máquina

sProperty, entonces la máquina tendrá los mejores efectos de corte, esto también será bueno para el mantenimiento de la máquina y puede prolongar la vida útil del mantenimiento de la máquina y puede prolongar la vida útil de la máquina.

Precaución de seguridad

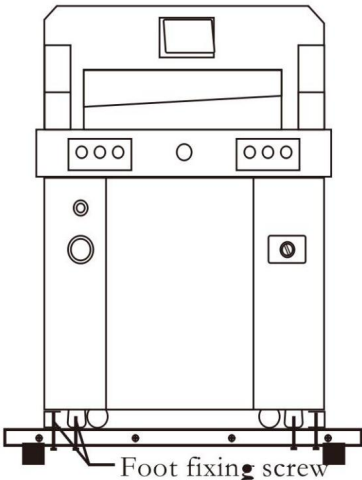
1. Abra la caja y verifique

Al abrir el paquete de la máquina, primero debe verificar el máquina y sus accesorios correspondientes. Póngase en contacto con el vendedor o la empresa si Hay algún daño o faltante.

•1 juego de motor principal	•1 manual de instrucciones
• 1 juego de herramientas • 2 tornillos para extracción de herramientas • 1 Certificado	
•1 cuchilla y 1 cable de alimentación	•1 certificado de garantía

2. Instalación de la máquina y puesta en servicio inicial

Retire la caja de madera, saque los accesorios y retire la fijación.
tornillos en la base del motor principal. La prensa hidráulica necesita ser
Paleado por una carretilla elevadora.



La ubicación del cortador de papel debe cumplir los siguientes requisitos:

1. Sin vibración
2. El terreno deberá ser plano y nivelado, y El grado del hormigón en el suelo deberá ser Al menos 300 mm, suficiente para soportar el máquina.
3. Puede evitar que el operador se lastime accidentalmente. Lesión causada por terreno irregular.
4. Mantén una distancia adecuada con los edificios. y equipos auxiliares.
5. Se recomienda ajustar la nivelación. de la consola con un indicador de nivel.

Verifique que la lista de embalaje esté completa y que no falten elementos;
Revise y limpie todas las partes de la máquina.

3. Entorno de uso

La máquina debe colocarse en un entorno de trabajo limpio para evitar Luz solar directa y salida de aire; Temperatura ambiente: 10 ~ 30 , No debe superar los 32 ; Temperatura ambiente: 50 ~ 80%; Conecte correctamente el cable de tierra.

4. Consejo útil

Recuerde que sólo un profesional puede operar esta máquina; Al cortar, el botón debe accionarse con ambas manos al mismo tiempo. tiempo; No retire la cubierta de seguridad; Cuando las manos o cuerpos extraños entran en el área de corte, la fuente de alimentación debe cortarse primero; Al reemplazar la cuchilla, siga estrictamente las instrucciones de reemplazo de la cuchilla. instrucciones; Está prohibido modificar la estructura interna y el circuito de la máquina. sin permiso.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	H670TV7	
Calificación(es)	CA 220 V, 60 Hz, 2600 W	CA 220 V, 50 Hz, 2600 W
Longitud máxima de corte	670 mm	
Longitud mínima de corte	30 mm	
Espesor de corte	80 mm	
Dimensiones del producto (Largo x Ancho x Alto)	1040*1430*1410 mm	
Tamaño del embalaje (Largo x Ancho x Alto)	1535*1220*1600mm	
Peso neto (kg)	450	
Peso bruto (kg)	484	

Descripción de piezas



Panel de operaciones

Diagrama de funcionamiento de la cortadora de papel.

Encienda la fuente de alimentación, encienda el interruptor de encendido, gire el interruptor a encendido, La pantalla se encenderá y mostrará el interruptor del presidente. Cuando la luz de la cuchilla esté encendida, el empujador de papel ajustará automáticamente el tamaño, lo que indica que ha ingresado al estado de inicio normal.

La forma correcta de operar la máquina es pararse frente al centro de la misma.

La máquina y la cortadora de papel se enfrentan. La mano izquierda controla el botón de

La mano izquierda y la derecha controlan el botón de la derecha (también puedes

Pise el interruptor del pedal para una sola presión o una sola presión antes corte), como se muestra en la figura.



Funcionamiento básico y ajuste

1. Operación básica

Encendido

Antes de poner en marcha la máquina, compruebe si hay otros artículos en la máquina y límpielos;

Encienda la fuente de alimentación;

Gire el interruptor de protección

eléctrica a la posición "encendido", encienda el interruptor de alimentación, la pantalla NC / pantalla LCD se mostrará, la línea indicadora de posición estará encendida y el empujador de papel se calibrará automáticamente, lo que indica que la energía es normal.



Instrucciones de funcionamiento del cortador de papel con pantalla táctil

La computadora controlada por programa tiene tres modos de empuje de papel.

Ahora, se toma como ejemplo 285 mm para empujar el papel respectivamente A. Modo manual

Después de iniciar, si el modo actual no es el modo manual, haga clic en manual para cambiar al modo manual, como se muestra en la figura. En el modo manual, hay dos métodos para ingresar datos. Uno es la perilla de empuje de papel (no se recomienda, es relativamente lenta y no se recomienda. La perilla de empuje de papel solo se usa para el ajuste fino de datos).

El segundo método es hacer clic directamente en 480 para revertir la selección, presionar la tecla borrar, ingresar 285.0, OK, el empujador de papel se mueve a la posición de tamaño de configuración.



Uso de volante electrónico

Gire el botón en el sentido de las agujas del reloj y el empujador de papel se moverá en la dirección de la flecha. El empujador de papel se moverá 0,1 mm por clic. Mantenga presionado el botón de rotación continuamente. El empujador se moverá de lento a rápido. Cuando se gira el botón en sentido antihorario, el empujador de papel se mueve en la dirección de la flecha y se mueve 0,1 mm por clic.

Mantenga presionado el botón de rotación continuamente y el empujador se moverá de lento a rápido.



Presione el papel o libro de corte y colóquelo en el lado izquierdo para alinearlo con la barra de la regla;

después de confirmar el tamaño, puede cortar el papel. Pise el pedal, el prensador comienza a presionar el papel, presione el botón de corte con ambas manos y comience a cortar después de presionar el papel (también puede presionar el botón de corte directamente con ambas manos sin pisar el pedal,

y el soporte de papel comienza a presionar el papel después de presionar el papel).

Cuando haya algún error, suelte el botón, la cuchilla y el prensador se apagarán.

vuelven automáticamente a su posición original y continúan presionando si hay

no hay error Pulse el botón de corte para completar el corte;

Después de cortar, el empujador de papel empujará el libro hacia afuera (coloque el corte automático de libros), se completa un proceso de corte completo.

Para continuar con otros cortes, simplemente repita los pasos anteriores.

B. Modo de segmentación

Haga clic en bisección para cambiar al modo de bisección, haga clic en Aceptar, el empujador de papel Empujar automáticamente al primer tamaño. Cuando necesite editar el tamaño, haga clic en el modo de programación para ingresar al primer grupo del modo de programación, como se muestra en la figura.

modificar los datos, hacer clic en Editar,

hacer clic en editar bisección, cambiar

Para editar por bisección, cambiar

cuadro de diálogo, modificar datos y confirmar para regresar.

Empuje el papel de corte o

Reserva y colócalo a la izquierda

lado para alinear con la regla

bar;



Presione el papel o libro cortado y colóquelo

a la izquierda para alinear con la regla.

Después de confirmar el tamaño, puedes cortarlo. papel.

Pise el pedal y la prensa se pone en marcha.

Para presionar el papel, presione el corte

botón con ambas manos y comience a cortar después de presionar el papel (puede

También presione el botón de corte directamente con ambas manos sin pisar

el pedal y el soporte de papel comenzarán a presionar el papel después

presionando el papel). Cuando haya algún error, suelte el botón, la cuchilla

y el prensador volverá a su posición original automáticamente y presionará



Vuelva a presionarlo después de la confirmación. Mantenga presionado el botón de corte para terminar de cortar el tamaño de el primer cuchillo de 60,0 mm y luego continúe presionando la tecla de corte para cortar El tamaño de la segunda cuchilla es de 110,0 mm.

Operación en modo de control de programa



Haga clic en el control del programa para cambiar al modo de control del programa, como se muestra en la

En la figura de arriba, puede ver una gran cantidad de listas de datos,   pasar página, haga clic en Editar para ingresar datos de corte, ingreso de datos.

Luego de ingresar, haga clic en Editar para guardar los datos nuevamente y haga clic en cambiar módulo para

Cambiar datos de diferentes módulos. Después de hacer clic, el empujador de papel 

Muévete hasta el tamaño correspondiente, empuja y corta el papel o libro, y ponlo el papel o libro de la izquierda, que está cerca de la regla.

Después de configurar el tamaño, presione el papel o libro de corte y coloque el papel o libro hacia la izquierda, el borde está en línea con la regla.

Después de confirmar el tamaño, se puede cortar el papel. Pise el pedal y

El prensador de papel comienza a presionar el papel, presione el botón de corte con

Con ambas manos respectivamente, presione el papel para comenzar a cortar (o no pise) el interruptor de pie, presione el botón de corte con ambas manos y el papel

El soporte comienza a presionar el papel y luego comienza a cortar después de presionar el papel. Si encuentra algún error, suelte el botón, la cuchilla y el prensador se apagarán.

vuelven a su posición original automáticamente y continúan presionando y

Mantenga presionado si no hay ningún error. El botón de corte se utiliza para cortar el tamaño del primer cuchillo de 60,0 mm y luego continúe presionando la tecla de corte para cortar el

segundo tamaño de cuchilla de 110,0 mm. Después de cortar la primera cuchilla y la segunda cuchillo, continúe presionando la tecla de corte para regresar automáticamente al primer cuchillo 60.0.

Cortar y repetir hasta completar la secuencia de corte (no es válido cortar).

Empuja libros por ti mismo en el modo de bisección). Modo de acceso directo

Haga clic en el acceso directo para cambiar a

Modo de acceso directo. Varios tamaños estándar comunes

Aparecerá. Haga clic en el tamaño requerido y el empujador de papel

Empujar automáticamente al primero tamaño, como se muestra en la figura.



Para editar el tamaño, haga clic en Editar modo, haga clic en editar tamaño estándar para ingresar la modificación

Interfaz. Después de la modificación, haga clic en el icono de retorno, como se muestra en la figura.



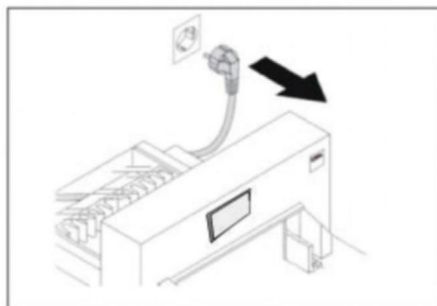
Ajuste básico

Corrección y ajuste de tamaño

Cortar el suministro de energía;

Retire la placa inferior de la máquina y comprobar si hay

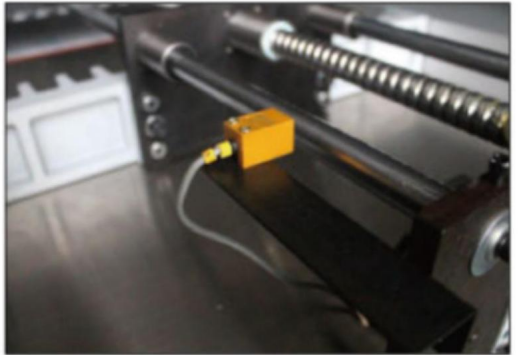
Materias extrañas atrapadas en la unidad varilla roscada;



Verifique el motor paso a paso, retire la placa inferior trasera y verifique si el motor síncrono y la correa síncrona (oculta debajo del motor) están fijados normalmente;



Ajuste el soporte de límite en el soporte de alambre y ajústelo antes y después, hasta que el tamaño de la pantalla de visualización esté en conformidad con el tamaño de la regla, luego bloquee el tornillo de fijación. Luego bloquee la fijación. tornillo.



Ajuste de la profundidad de corte

En el proceso de uso, hay dos métodos de ajuste cuando el papel inferior se corta de forma continua: a. A través del ajuste del programa de control de la pantalla de visualización.

Primero, ajuste el dispositivo de ajuste fino de profundidad de corte (ajuste el rango de profundidad de aproximadamente 5 mm) o cambie la superficie de corte de la cuchilla; haga clic en Establecer y haga clic en los parámetros comunes para modificar según la situación real, con un valor de modificación máximo de 20.

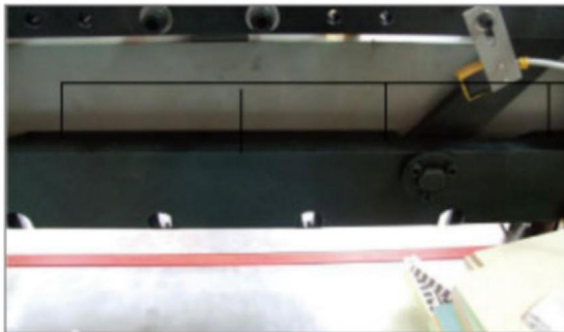


Se completa con el tornillo de corte superior en el portaherramientas.

Cambie el interruptor de herramienta y gire el interruptor de cambio de herramienta del estado normal al estado de cambio de herramienta, como se muestra en la figura.



Si no puede cortar la siguiente hoja de papel, deberá ajustar el tornillo de corte superior; por lo general, ajústelo a 0,3-0,5 mm de la almohadilla de inserción del cortador. Intente cortar con un trozo de papel. Si el corte es continuo, reajústelo de acuerdo con los pasos anteriores.



Forcing screw

Gire el interruptor de cambio de herramienta del estado de cambio de herramienta al estado normal. Ajuste

de la palanca La cuchilla tiene 4 lados, cada lado se puede usar dos veces y se

puede reciclar 8 veces; Si

la marca de la cuchilla en la cuchilla es

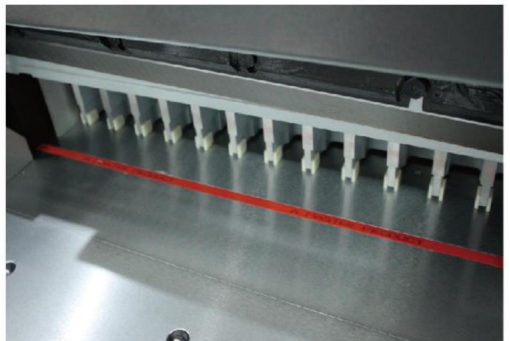
demasiado profunda, es necesario ajustar

o reemplazar la cuchilla;

La cuchilla se puede sacar con un

destornillador y debe instalarse

suavemente en la cuchilla.



mesa cuando se reemplaza;
La hoja debe estar a la izquierda.

Ajuste de presión

Presione el botón de corte con ambas manos y el manómetro se activará.
muestra la presión cuando el prensador baja para presionar el papel;

Presión estándar: $40 \text{ kg/cm}^2 \sim$

Peso: 50 kg/cm^2 .

Gire el ajuste de presión

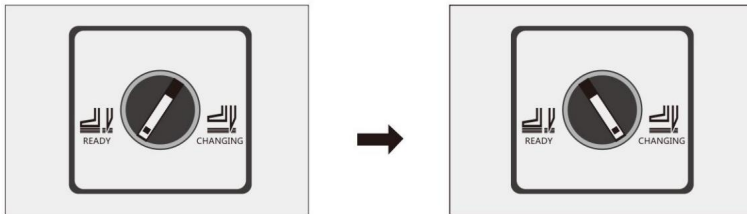
Perilla para aumentar el sentido de las agujas del reloj

presión y disminuir la
presión en sentido antihorario.

Presione nuevamente el botón de corte hasta que

La prensa presiona el papel para mostrar la nueva presión. Reemplazo
de la cuchilla (siga los pasos cuidadosamente)

Gire el interruptor de cambio de herramienta del estado normal al estado de cambio de herramienta, como
se muestra en la figura.



Presione el botón de corte con ambas manos, debajo del cuchillo;

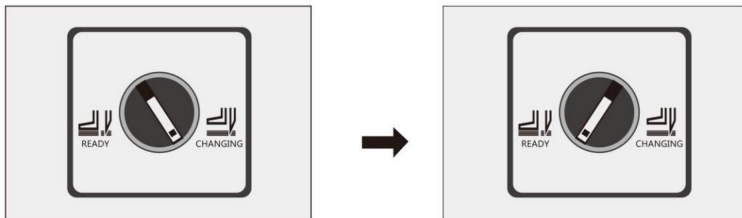
Afloje y retire el tornillo de bloqueo 1 con una abertura en el portaherramientas;



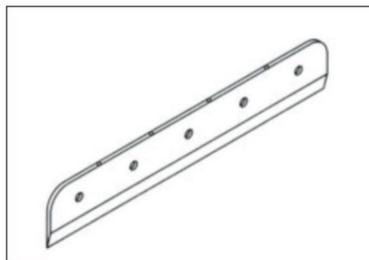
Retire los demás tornillos de bloqueo del portaherramientas, excepto el tornillo n.º 2;

Gire el interruptor de cambio de herramienta del estado de cambio de herramienta al estado normal.

En la herramienta, gire el orificio del tornillo de apertura 1 de los dos tornillos de extracción de la herramienta en el sentido de las agujas del reloj. Si está fijo y bloqueado, retire los otros tornillos y los tornillos n.º 2 y preste atención a la caída de la cuchilla;



Saque la cuchilla girando las dos varillas roscadas en sentido antihorario durante media hora. círculo. Envuelva la cuchilla con guantes o un paño y colóquela en la caja de corte para evitar rayones;



Saque una nueva cuchilla, preste atención a la seguridad, la cuchilla está orientada hacia afuera, atornille los dos tornillos de extracción en el orificio de apertura de la cuchilla, instale la

Coloque la cuchilla en el portaherramientas, apriétela y fíjela con tornillos uno por uno y luego ajuste.

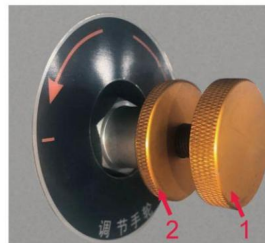
Según el método de ajuste de la profundidad de corte. Ajuste de la presión del prensador

Debido a los diferentes materiales de corte, la presión requerida es diferente.

Por lo tanto, es necesario realizar el ajuste según la figura.

Para ajustar la presión del prensatelas, primero afloje el tornillo de bloqueo 2 y gire la manija de ajuste 1 a

Ajuste la presión. Gire la presión en el sentido de las agujas del reloj. aumentar y la presión disminuir en el



En sentido contrario a las agujas del reloj. La presión ideal es de 4 MPa y luego se bloquea. tornillo.

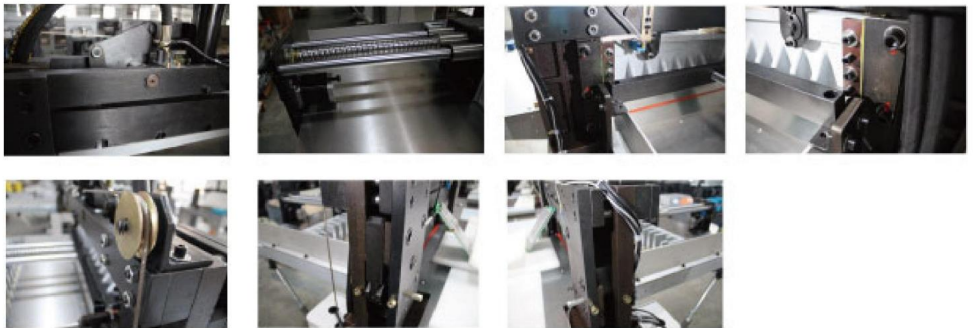
Nota: bajo la condición de no afectar el rendimiento de corte, reduzca la presión del papel de prensado tanto como sea posible, lo que es beneficioso para la vida útil y la seguridad de la máquina.

En general, no es necesario ajustar la presión de corte. Si la presión del sistema supera la presión nominal, la máquina puede dañarse o estropearse fácilmente, por ejemplo, se debe moler el papel cortado a tiempo. (La presión nominal es de 8 MPa).

Lubricación y mantenimiento

1. Lubricación

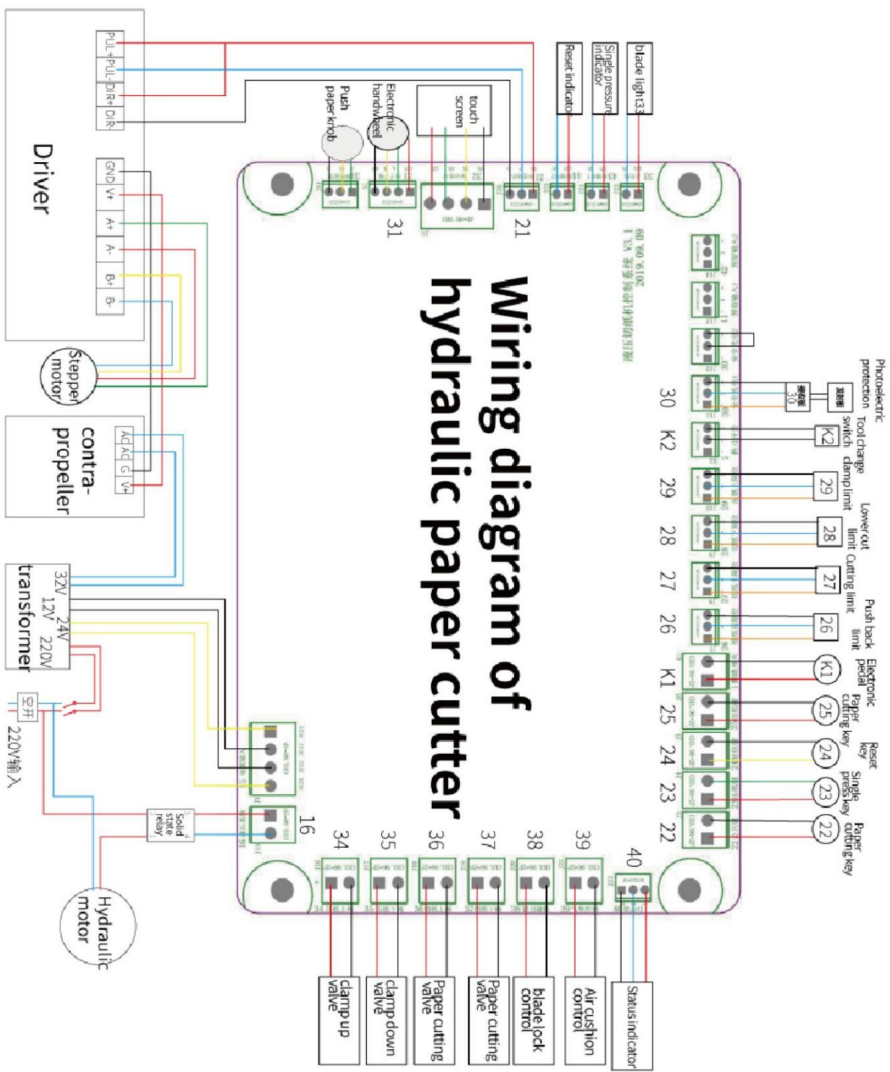
La máquina debe abrir la tapa todos los meses, comprobar la limpieza, fijar las piezas y lubricar las piezas de transmisión una vez al mes. Tenga cuidado de no derramar aceite lubricante sobre circuitos eléctricos o componentes electrónicos al repostar para evitar averías.



2. Mantenimiento

Durante el trabajo, está prohibido colocar objetos que no sean cortantes sobre la máquina, para evitar que objetos duros entren en la cuchilla y dañen el cortador. Los libros encuadernados deben evitar introducir grapas en el área de corte para no dañar el cortador. Una vez finalizado el trabajo todos los días, limpie la máquina, retire los residuos y corte el suministro de energía.

3. Dibujos adjuntos



Error común y eliminación

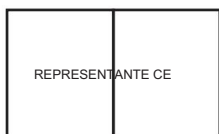
falla	Fenómenos	Método de exclusión 1.
Sin pantalla de energía	La luz indicadora no se apaga	Verifique la toma de corriente 2. Verifique si el interruptor está en buenas condiciones 3. El cable de alimentación no está en buenas condiciones
Daños en la capacitancia del motor	Sonido o presión anormal del motor	Reemplace el condensador
Corte desigual o gran error	El papel cortado es ancho en un lado y estrecho en el otro, o la desviación de tamaño es grande.	Mueva el tope, afloje el tornillo de fijación, ajuste el ángulo entre la regla y la tabla de empuje con una regla y luego vuelva a fijar el tornillo.
La cuchilla no se reinicia o funciona continuamente hacia arriba y hacia abajo.	Botón no válido, sube y baja continuamente	1. Desplazamiento o daño del sensor de límite de inicio 2. Placa de circuito dañada
La ventana no se muestra, se muestra desordenada, no se puede corregir o ser	El botón de encendido normal no es válido	Verifique la placa de visualización, la placa principal eléctrica y el circuito electrónico.
Parte del circuito NC está dañado	El empujador de papel no funciona	1. Verifique el motor de progreso y el controlador 2. Verifique si la placa principal de la máquina está normal 1.
E-1 o cuerpo extraño en plataforma	El botón no es válido y no se puede cortar.	Verifique si la fotoelectricidad de seguridad está en buenas condiciones 2. Verifique si la placa principal de la máquina está normal 1.
Pantalla E-2 y alarma	Puede cortar, pero el cortador no puede volver a su posición.	Verifique si el sensor de límite superior del soporte de la herramienta está en buenas condiciones 2. Verifique si la placa principal de la máquina está normal 1.
Pantalla E-3 y alarma	Puede cortar y la profundidad de la	Compruebe si el sensor de límite inferior del portaherramientas está en

	La cortadora no se puede ajustar	Buen estado 2. Verifique si la placa principal de la máquina está normal 1. Verifique si el
Pantalla E-4 y alarma	Retorno anormal del bastidor de prensa	sensor de límite superior del prensador está en buenas condiciones 2. Verifique si la placa principal de la máquina está normal 1. Verifique si el sensor de
Pantalla E-6 y alarma	Puede cortar y el empujador no se puede limitar ni calibrar.	calibración del límite trasero del empujador de papel está en buenas condiciones 2. Verifique si la placa principal de la máquina está normal

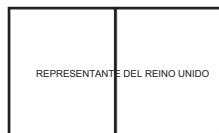
Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Dirección:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.



YH CONSULTING LIMITADA.
C/O YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion
Casa, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey,
TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support



Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica <https://www.vevor.com/support>

AVVOLGI OROLOGI

MANUALE D'USO

MODELLO NUMERO: H670TV7

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Taglierina elettrica per carta

MODELLO NUMERO: H670TV7



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.



AVVERTIMENTO:

Si prega di leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare il prodotto. La mancata osservanza di questa precauzione potrebbe causare gravi lesioni. CONSERVARE QUESTO MANUALE



Attenzione: questo tipo di macchina è autorizzato a tagliare solo carta stampata, libri o pelli morbide. È vietato tagliare fogli di metallo o altri oggetti duri che potrebbero danneggiare la qualità della macchina.



Vietare ai bambini di utilizzare la macchina



Tenere la mano lontana da sotto la lama



Non estrarre o trasportare la lama senza protezione



Non tagliare le mani o materiali scheggiati



È necessario utilizzare una presa con filo di terra collegato

Nota:

Per avere maggiori informazioni sull'utilizzo della macchina tagliacarta a controllo numerico, è necessario leggere attentamente questa specifica prima.

ti aiuta a migliorare la tua efficienza lavorativa, realizza la macchina

Proprietà, quindi la macchina avrà i migliori effetti di taglio, ciò sarà positivo anche per la manutenzione della macchina e può prolungare la durata utile della manutenzione della macchina e può prolungare la durata utile della macchina.

Attenzione alla sicurezza

1. Aprire la scatola e controllare

Quando si apre la confezione della macchina, per prima cosa bisogna controllare macchina e relativi accessori. Contattare il venditore o l'azienda se non ci sono danni o carenze.

•1 set di motore principale

•1 manuale di istruzioni

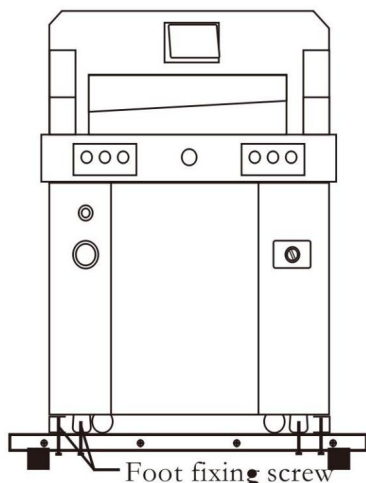
•1 set di utensili •2 viti per la rimozione degli utensili •1 certificato

•1 lama e 1 linea elettrica

•1 certificato di garanzia

2. Installazione della macchina e messa in servizio iniziale

Togliere la scatola di legno, estrarre gli accessori e rimuovere il fissaggio viti sulla base del motore principale. La pressa idraulica deve essere trasportato da un carrello elevatore.



La posizione del tagliacarte dovrebbe soddisfare i seguenti requisiti:

1. Nessuna vibrazione
2. Il terreno deve essere livellato e piano, e il grado del calcestruzzo sul terreno deve essere almeno 300 mm, sufficienti per trasportare il macchina.
3. Può evitare l'accidentale intervento dell'operatore lesioni causate da terreno irregolare.
4. Mantenere una distanza adeguata dagli edifici e attrezzature ausiliarie.
5. Si consiglia di regolare la planarità della console con un indicatore di livello.

Controllare la lista di imballaggio per verificarne la completezza e individuare eventuali elementi mancanti;

Controllare e pulire tutte le parti della macchina.

3. Ambiente di utilizzo

La macchina deve essere posizionata in un ambiente di lavoro pulito per evitare luce solare diretta e presa d'aria; Temperatura ambiente: 10 ~ 30 °C;
Non deve superare i 32 °C; Temperatura ambiente: 50 ~ 80%;
Collegare correttamente il filo di terra.

4. Suggerimento

Ricorda che solo un professionista è autorizzato a utilizzare questa macchina;
Durante il taglio, il pulsante deve essere azionato con entrambe le mani contemporaneamente tempo; Non rimuovere il coperchio di sicurezza;
Se mani o corpi estranei entrano nell'area di taglio, l'alimentazione deve essere tagliato prima;
Quando si sostituisce la lama, seguire scrupolosamente le istruzioni per la sostituzione della lama istruzioni;
È vietato modificare la struttura interna e il circuito della macchina senza permesso.

SPECIFICHE TECNICHE

Modello	Modello H670TV7	
Valutazione(i)	AC220V, 60Hz, 2600W	AC220V, 50Hz, 2600W
Lunghezza massima di taglio	670mm	
Lunghezza minima di taglio	30mm	
Spessore di taglio	80mm	
Dimensioni del prodotto (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	1040*1430*1410mm	
Dimensioni dell'imballaggio (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	1535*1220*1600mm	
Peso netto (kg)	450	
Peso lordo (kg)	484	

Descrizione delle parti



Pannello operativo

Schema di funzionamento della taglierina per carta.

Accendere l'alimentatore, accendere l'interruttore di alimentazione, accendere l'interruttore, il display si accenderà e mostrerà l'interruttore del presidente. Quando la spia del coltello è accesa, lo spingicarta regolerà automaticamente la dimensione, il che indica che è entrato nello stato di avvio normale.

Il modo corretto per azionare la macchina è quello di stare di fronte al centro di la macchina e di fronte al tagliacarte. La mano sinistra controlla il pulsante su la mano sinistra e quella destra controllano il pulsante a destra (puoi anche premere l'interruttore a pedale per pressione singola o pressione singola prima taglio), come mostrato nella figura.



Funzionamento e regolazione di base

1. Funzionamento di base ↳ Accensione

Prima di avviare la macchina, controllare se ci sono altri articoli sulla macchina e pulirli;

Accendere l'alimentazione; Girare

l'interruttore di protezione elettrica

in posizione "on", accendere l'interruttore di alimentazione, verrà visualizzato lo schermo NC/

LCD, la linea indicatrice di posizione sarà accesa e lo spingicarta verrà automaticamente

calibrato, indicando che l'alimentazione è normale.



↳ Istruzioni per l'uso del tagliacarte con touch screen Il computer

controllato dal programma ha tre modalità di spinta della carta.

Ora, 285 mm sono presi come esempio per spingere la carta rispettivamente A.

Modalità manuale

Dopo l'avvio, se la modalità corrente non è in modalità manuale, fare clic su manuale per passare alla modalità manuale, come mostrato nella figura. In modalità manuale, ci sono due metodi per immettere i dati. Uno è la manopola di spinta della carta (non consigliata, che è relativamente lenta e non consigliata. La manopola di spinta della carta è utilizzata solo per la regolazione fine dei dati).

Il secondo metodo consiste nel cliccare direttamente su 480 per invertire la selezione, premere il tasto

Cancella, immettere 285.0, OK, il dispositivo di spinta della carta si sposta nella posizione di impostazione delle dimensioni.



Utilizzo del volantino elettronico

Ruotare il pulsante in senso orario e il dispositivo di spinta della carta si muove nella direzione della freccia. e il dispositivo di spinta della carta si muove di 0,1 mm per clic. Premere e tenere premuto il pulsante di rotazione in modo continuo. Il dispositivo di spinta si muove da lento a veloce. Quando il pulsante viene ruotato in senso antiorario, il dispositivo di spinta della carta si muove nella direzione della freccia e si sposta di 0,1 mm per clic.

Tenendo premuto il pulsante di rotazione in modo continuo, il pulsante si muoverà da lento a veloce.



Spingere la carta da taglio o il libro e posizionarlo sul lato sinistro per allinearla con la barra del righello; Dopo aver

confermato la dimensione, è possibile tagliare la carta. Premere l'interruttore a pedale, il pressore inizia a premere la carta, premere il pulsante di taglio con entrambe le mani e iniziare a tagliare dopo aver premuto la carta (è anche possibile premere il pulsante di taglio direttamente con entrambe le mani senza premere l'interruttore a pedale,

e il supporto della carta inizia a premere la carta dopo averla premuta).

In caso di errore, rilasciare il pulsante, il coltello e il pressore si spegneranno.

ritornano automaticamente alla loro posizione originale e continuano a premere se c'è

nessun errore Premere il pulsante di taglio per completare il taglio;

Dopo il taglio, lo spingi-carta spingerà fuori il libro (imposta il taglio automatico a spinta del libro), il processo di taglio è completo.

Per continuare a tagliare, basta ripetere i passaggi precedenti.

B. Modalità di segmentazione

Fare clic su bisezione per passare alla modalità bisezione, fare clic su OK, lo spingi-carta automaticamente alla prima dimensione. Quando hai bisogno di modificare la dimensione, clicca la modalità di programmazione per entrare nel primo gruppo di modalità di programmazione, come mostrato nella figura. Per

modificare i dati, fare clic su Modifica, fare clic su Modifica bisezione, cambiare per modificare la bisezione, passare finestra di dialogo, modificare i dati e confermare per tornare.

Spingere la carta da taglio o prenota e posizionalo a sinistra lato da allineare con il righello

sbarra;



Spingere la carta o il libro tagliato e posizionarlo

sulla sinistra per allinearlo al righello.

Dopo aver confermato la dimensione, puoi tagliare il carta.

Premere il pedale, il pressore si avvia per premere la carta, premere il taglio

pulsante con entrambe le mani e iniziare a tagliare dopo aver premuto la carta (è possibile premere anche il pulsante di taglio direttamente con entrambe le mani senza calpestarlo

l'interruttore a pedale e il porta carta inizierà a premere la carta dopo

premendo la carta). Quando c'è un errore, rilasciare il pulsante, il coltello

e il pressore tornerà automaticamente alla posizione originale, e premere



di nuovo dopo la conferma Tieni premuto il pulsante di taglio per terminare il taglio della dimensione di
il primo coltello da 60,0 mm, quindi continuare a premere il tasto di taglio per tagliare
la dimensione del secondo coltello di 110,0 mm. ȳ

Funzionamento in modalità di controllo del programma



Fare clic su Controllo programma per passare alla modalità di controllo programma, come mostrato in

Nella figura sopra, puoi vedere un elenco di molti dati, clicca su   voltare pagina, Modifica per immettere i dati di taglio, immissione dati.

Dopo l'inserimento, fare clic su Modifica per salvare nuovamente i dati e fare clic su Cambia modulo per scambiare i dati di diversi moduli. Dopo aver cliccato, il pusher della carta  spostati alla dimensione corrispondente, spingi e taglia la carta o il libro e metti il foglio o il libro sulla sinistra, che si trova vicino al righello.

Dopo aver impostato la dimensione, spingere la carta da taglio o il libro e disporre il carta o libro a sinistra, il bordo è allineato con il righello.

Dopo aver confermato la dimensione, la carta può essere tagliata. Premere l'interruttore a pedale e il pressatore della carta inizia a premere la carta, premere il pulsante di taglio con entrambe le mani rispettivamente, premere la carta per iniziare a tagliare (o non calpestare l'interruttore a pedale, premere il pulsante di taglio con entrambe le mani e la carta il supporto inizia a premere la carta, quindi inizia a tagliare dopo aver premuto il carta. Se viene rilevato un errore, rilasciare il pulsante, il coltello e il pressore si spegneranno.

ritornano automaticamente alla loro posizione originale e continuano a premere e tenere premuto se non c'è errore. Il pulsante di taglio viene utilizzato per tagliare la dimensione del primo coltello da 60,0 mm, quindi continuare a premere il tasto di taglio per tagliare il

seconda dimensione del coltello di 110,0 mm. Dopo aver tagliato il primo coltello e il secondo coltello, continuare a premere il tasto di taglio per tornare automaticamente al primo coltello 60.0.

Tagliare e ripetere fino al completamento della sequenza di taglio (non è valido spingere i libri da soli nella modalità bisezione). ȳ Modalità di scelta rapida

Fare clic sul collegamento per passare a modalità di scelta rapida. Diversi dimensioni standard comuni apparire.Fare clic sulla dimensione richiesta e il dispositivo di spinta della carta verrà spingere automaticamente al primo dimensioni, come mostrato nella figura.



Per modificare la dimensione, fare clic su Modifica modalità, clicca su modifica dimensione standard per entrare nella modifica interfaccia. Dopo la modifica, fare clic sull'icona di ritorno, come mostrato nella figura.



Regolazione di base

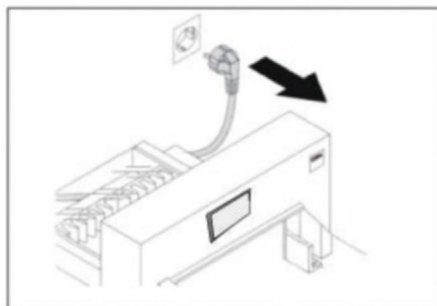
ȳ Revisione e adattamento delle dimensioni

Interrompere l'alimentazione elettrica;

Rimuovere la piastra inferiore del macchina e controllare se ci sono

corpi estranei incastrati nella guida

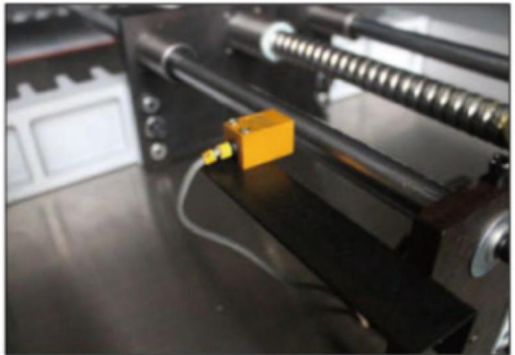
barra filettata;



Controllare il motore passo-passo, rimuovere la piastra inferiore posteriore e verificare che il motore sincrono e la cinghia sincrona (nascosta sotto il motore) siano fissati normalmente;



Regolare il supporto limite sul porta filo e regolarlo prima e dopo, fino a quando la dimensione dello schermo di visualizzazione è conforme alla dimensione del righello, quindi bloccare la vite di fissaggio. Quindi bloccare il fissaggio vite.



Regolazione della profondità di

taglio Durante l'utilizzo, ci sono due metodi di regolazione quando la carta inferiore viene tagliata in modo continuo: a. Tramite la regolazione del programma di controllo dello schermo di visualizzazione.

Per prima cosa, regolare il dispositivo di regolazione fine della profondità di taglio (regolare l'intervallo di profondità di circa 5 mm) o modificare la superficie di taglio della lama; fare clic su Imposta e quindi sui parametri comuni da modificare in base alla situazione effettiva, con un valore di modifica massimo di 20.



Completa il tutto la vite di serraggio superiore sul portautensili.

Cambiare l'interruttore utensile e ruotare l'interruttore di cambio utensile dallo stato normale allo stato di cambio utensile, come mostrato in figura.



Se non riesci a tagliare il foglio di carta successivo, devi regolare la vite superiore della taglierina; in genere, regolala a 0,3-0,5 mm del cuscinetto di inserimento della taglierina. Prova a tagliare con un pezzo di carta. Se il taglio è continuo, regola nuovamente secondo i passaggi precedenti.



Forcing screw

Ruotare l'interruttore di cambio utensile dallo stato di cambio utensile allo stato normale. ȳ Regolazione

del bastoncino La lama ha 4 lati, ogni lato può essere utilizzato due volte e può essere riciclato per 8 volte; Se il segno del coltello sulla lama è troppo profondo, è necessario regolare o sostituire la lama; La lama può essere estratta con un cacciavite e deve essere installata senza problemi nel taglio



tavolo quando viene sostituito;
La lama dovrebbe essere a sinistra.

Regolazione della pressione

Premere il pulsante di taglio con entrambe le mani e il manometro si accenderà.
visualizza la pressione quando il pressore scende per pressare la carta;

Pressione standard: $40\text{kg/cm}^2 \sim$

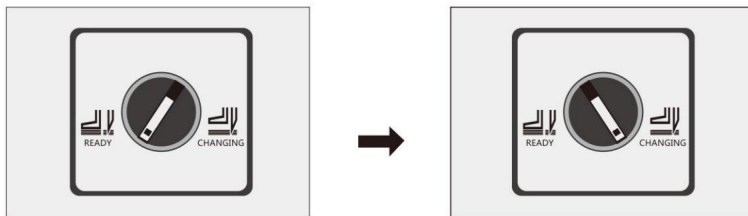
50kg/cm^2 .

Ruotare la regolazione della pressione
manopola per aumentare la rotazione in senso orario
pressione e diminuire la
pressione in senso antiorario.

Premere nuovamente il pulsante di taglio fino a quando

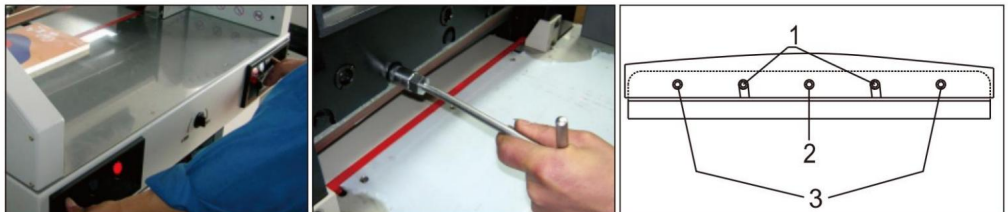
il pressore preme la carta per visualizzare la nuova pressione. Sostituzione
della lama (seguire attentamente i passaggi)

Ruotare l'interruttore di cambio utensile dallo stato normale allo stato di cambio utensile, come
mostrato nella figura.

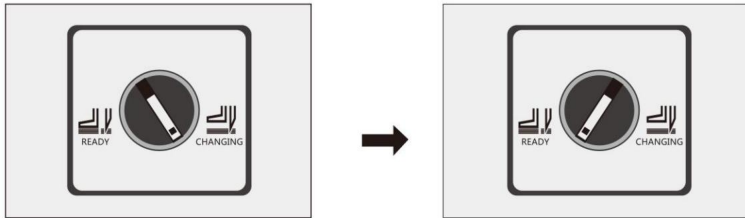


Premere il pulsante di taglio con entrambe le mani, sotto il coltello;

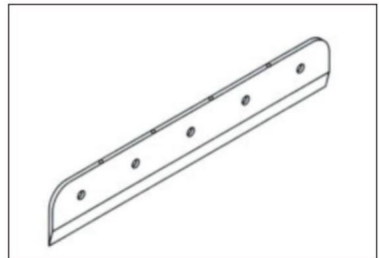
Allentare e rimuovere la vite di bloccaggio 1 con apertura sul portautensili;



Rimuovere le altre viti di bloccaggio sul portautensili, ad eccezione della vite n. 2;
Portare l'interruttore di cambio utensile dallo stato di cambio utensile allo stato normale.
Sull'utensile, ruotare il foro della vite di apertura 1 delle due viti di rimozione dell'utensile
in senso orario. Se è fissato e bloccato, rimuovere le altre viti e le viti n. 2 e prestare
attenzione alla caduta della lama;



Estrarre la lama ruotando le due aste filettate in senso antiorario per mezzo giro
cerchio. Avvolgere la lama con guanti o un panno e metterla nella scatola del cutter per
evitare graffi;



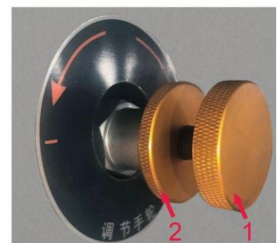
Estrarre una nuova lama, prestare attenzione alla sicurezza, la lama è rivolta verso l'esterno,
avvitare le due viti di rimozione nel foro di apertura della lama, installare la
lama sul portautensili, stringere e fissare con le viti a turno, quindi regolare
secondo il metodo di regolazione della profondità di taglio. y

Regolazione della pressione del pressore

A causa dei diversi materiali da taglio, la pressione richiesta è diversa.

Pertanto è necessario adeguarsi alla figura.

Per regolare la pressione del pressore, allentare prima la
vite di bloccaggio 2 e ruotare la maniglia di regolazione 1 per
regolare la pressione. Girare la pressione in senso orario
aumentare e la pressione diminuire nel



in senso antiorario. La pressione ideale è 4 MPa, quindi bloccare il vite.

Nota: per non compromettere le prestazioni di taglio, ridurre il più possibile la pressione sulla carta pressata, il che è vantaggioso per la durata utile e la sicurezza della macchina.

In generale, la pressione di taglio non deve essere regolata. Se la pressione del sistema supera la pressione nominale, la macchina è facile da danneggiare o rovinare, come la carta da taglio che deve essere levigata in tempo. (la pressione nominale è 8Mpa).

Lubrificazione e manutenzione

1. Lubrificazione

La macchina dovrebbe aprire il coperchio ogni mese, controllare la pulizia, fissare le parti e lubrificare le parti della trasmissione una volta al mese. Si prega di fare attenzione a non far gocciolare l'olio lubrificante sui circuiti elettrici o sui componenti elettronici durante il rifornimento; per evitare guasti.

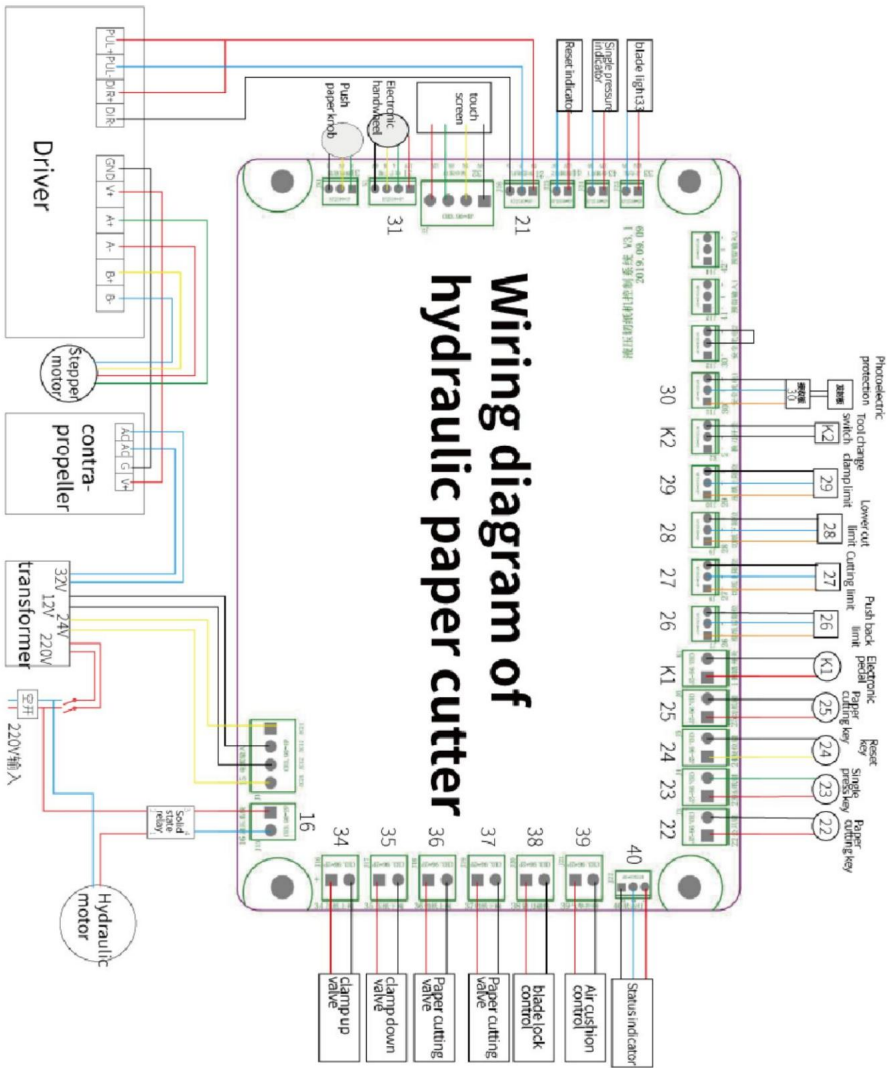


2. Manutenzione

Durante il lavoro, è vietato appoggiare sulla macchina oggetti non taglienti, per evitare che oggetti duri entrino nella lama e danneggino la taglierina. Nei libri rilegati, evitare di portare punti metallici nell'area di taglio per non danneggiare la taglierina.

Ogni giorno, una volta terminato il lavoro, pulire la macchina, rimuovere i detriti e interrompere l'alimentazione elettrica.

3. Disegni allegati



Errore comune ed eliminazione

colpa	Fenomeni	Metodo di esclusione
Nessun indicatore di potenza	La spia luminosa non si spegne	1. Controllare la presa di corrente 2. Controllare se l'interruttore è in buone condizioni 3. Il cavo di alimentazione non è buono
Danni alla capacità del motore	Suono o pressione anomali del motore	Sostituire il condensatore
Taglio irregolare o errore di grandi dimensioni	La carta tagliata è larga da un lato e stretta dall'altro, oppure la deviazione delle dimensioni è grande	Spostare il calibro di arresto, allentare la vite di fissaggio, regolare l'angolo tra il righello e la tavola di spinta con un righello, quindi fissare nuovamente la vite
la lama non si ripristina o funziona continuamente su e giù	Pulsante non valido, su e giù continuo	1. Spostamento o danneggiamento del sensore di limite domestico 2. Scheda di circuito danneggiata
La finestra non viene visualizzata, visualizzata in modo disordinato, non è possibile correggere le bozze	Pulsante di accensione normale non valido	Controllare la scheda display, la scheda elettrica principale e il circuito elettronico
Parte del circuito NC è danneggiata	Il pressacarta non funziona	1. Controllare il motore di avanzamento e il driver 2. Controllare se la scheda madre della macchina è normale 1.
E-1 o corpo estraneo nella piattaforma	Il pulsante non è valido e non può essere tagliato	Controllare se la fotoelettricità di sicurezza è in buone condizioni 2. Controllare se la scheda madre della macchina è normale 1.
Display E-2 e allarme	Può tagliare, ma la taglierina non può tornare nella sua posizione	Controllare se il sensore del limite superiore del supporto utensile è in buone condizioni 2. Controllare se la scheda madre della macchina è normale 1.
Display E-3 e allarme	Può tagliare e la profondità del	Controllare se il sensore del limite inferiore del portautensili è in

	la taglierina non può essere regolata	buone condizioni 2. Controllare se la scheda madre della macchina è normale 1.
Display E-4 e allarme	Ritorno anomalo del telaio della pressa	Controllare se il sensore del limite superiore del pressore è in buone condizioni 2. Controllare se la scheda madre della macchina è normale 1. Controllare se il
Display E-6 e allarme	Può tagliare e lo spintore non può essere limitato o calibrato	sensore di calibrazione del limite posteriore dello spingicarta è in buone condizioni 2. Controllare se la scheda madre della macchina è normale

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Indirizzo:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Francoforte sul Meno.



CONSULENZA YH LIMITATA.

C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion

Casa, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey,

Modello TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support