

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate <https://www.vevor.com/support>

WATCH WINDER

USER MANUAL

MODEL NO.: G450VS+

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Electric Paper Cutter

MODEL NO.: G450VS+



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

 WARNING:

Please read this manual carefully before using the product. Failure to do so may result in serious injury. SAVE THIS MANUAL



Warning: this kind machine is allowed to cut printed paper or books or soft leathers only. It is forbidden to cut any metal sheets or other hard objects do harm to the machine's quality.



Forbid children to operate the machine



Keep hand from underneath the blade



Do not extract or transport the blade without protection



Do not cut hard or splintery materials



Must use socket with ground wire connected

Note:

In order to have more usage information on the Numerical-controlled Paper Cutting Machine, you have to read this specification carefully first. This will help you improve your working efficiency, and realize the machine's Property, then the machine will have the best cutting effects. This will also be good for the maintenance of the machine and can prolong the service life of the maintenance of the machine, and can prolong the service life of the machine.

SAFETY CAUTION

1. Open the box and check

When you open the package of the machine, firstly you should check the machine and relevant accessories. Please contact the seller or company if there is any damage or shortage.

●Main unit one set ●Machine chassis one set ●Specification one piece

●Tools one set ●Rubber under chassis two pieces ●Certificate one piece

●Stick one piece ●Screw stem four pieces ●Warranty receipt one piece

2. Settlement of the machine

◆Open the wooden crate ,take out the machine casing,and discharge fourM8 screws on the main machine;

◆The machine casing needs to assembly,and the screws shouldbe fixed firmly;

◆The main unit should be put on the machine casing correctly;

◆Check all parts of the machine,and clean them;

◆Turn on the power and test.

3. Operating environment

◆The machine should be placed in clean working environment,keep away from direct sunlight and wind;

◆Temperature of the operating environment keep 10~30℃, cannot higher than32℃ ;

◆Humidity level of the operating environment:50~80%

◆Connect the ground wire correctly.

4. Special hints

◆Remember that only one professional operator is allowed to work on the machine;

- ◆When you cut,you should operate buttons by both of your hands;
- ◆Please don't dismantle the safety covering;
- ◆When you put your hands or other things into the cutting area,you must cut the power firstly;
- ◆When you change knife blades, you should strictly abide the blade-changing instructions;
- ◆You are not allowed to re-equip the inner construction and circuit of the machine by yourself.

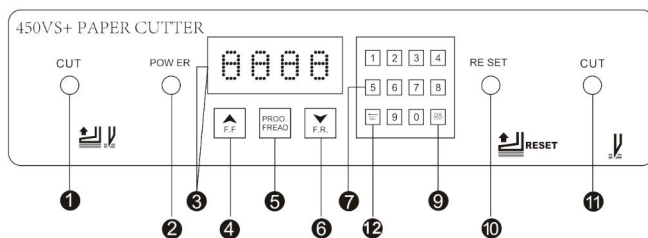
TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	G450VS+
Rating(s)	AC120V, 60Hz, 500W / AC220-240V, 50Hz, 500W
Max cutting length	450mm
Cutting thickness	40mm
Product Dimensions (LxWxH)	650*770*1003.5mm
Packing Size (LxWxH)	730* 820* 710mm
Net Weight (kg)	80
Gross Weight (kg)	120.5

PARTS DESCRIPTION



◆Operating panel



- | | | | | |
|---------|---------------------------|---|-----|---|
| ① CUT | Cut button | ⑥ | | Fast return key |
| ② POWER | Indicator lamp | ⑦ | | number-set key |
| ③ | Digital display window | ⑨ | | OK/start key |
| ④ | Fast forward key | ⑩ | | Reset button |
| ⑤ | Adjust key | ⑪ | CUT | Cut button |
| ① + ⑩ | Presser reset | ⑫ | | Reset button for pushing paper |
| ① + ⑪ | Pass paper before cutting | | | Long press the ⑫ reset button for pushing paper for 5 seconds to transform to metric inch |

BASIC OPERATION AND ADJUSTMENT

1. basic operation

Before operating, please review contents described before carefully. Then you can operate the machine as below.

1-1 Start the machine

◆ Insert the power plug into socket.

◆ Turn the protective switch to 'On' position. Turn on the power switch, the liquid crystal displays and indicative wiring of knife position light, that means electricity connection is normal.

◆ Indication appears on display window, When knife indication light turns on, it means the electrical power is properly connected.

1-2 Paper Pushing

◆ Push paper or book to be cut to the left side trimming with the gauge strip. Push buttons



or



, the paper pusher will advance

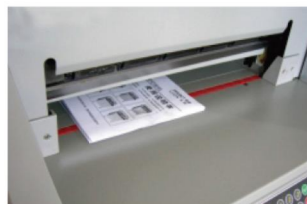
or retreat to required paper cutting position .

◆ The display dimension digits shall be identical to the gauge graduation dimension.

◆ Press numeric button to input the numeric.

Then press button  and the paper will move to the required paper cutting dimension automatically.

Note; Press  Hold it in cutting dimension is properly mm/inch mode.



1-3 Cutting paper

◆Get ready for cutting after cutting dimension is properly adjusted.

◆LED turn red after pressing reset button. Then the light for indicating knife position is on.

◆Operation of one-way paper press reference for operating panel.

◆Follow operating before Cutting.

◆If it is found that the last piece of paper is not cut apart, please adjust according to the method of Cutting Knife Adjustment.



BASIC ADJUSTMENT

◆Dimension check and adjustment

Cut the electricity power;

Check whether there are any other things on the guiding rod; Pull out the front covering strip, and check stepping motor, to see whether the synchronous pulley and you synchronous belt are fixed normal; Adjust the support chip on the screw, and you can move it back and forth until digital display dimension matches measuring scale dimension, then lock the upper cover firmly;

◆Blade adjustment

Cut off the electricity power;

Disassemble retaining screws on both sides of the upper cover, and then take the upper cover away;

Loosen screws M6 fasten screws on the blade which is on blade carrier, and adjust screws of adjusting blade depth on blade carrier, until the blade cuts into cutting stick about 0.3-0.5mm;

Tighten screws on blade carrier, put on the upper cover, then fix up; Choose one piece of paper to have a try. If it cannot be cut completely, you can readjust according to the processes above.

◆Blade replacement

Loosen the notched fasten screw on the blade carrier,revolve the two screws clockwise,and then fix up and lock firmly;

Open the upper cover;

Take away other fasten screws on the blade carrier;

Revolve the two screws anticlockwise 180°,then tack out the lade.Please wear gloves or use cotton cloth to wrap the blade to avoid being scratched; When you install the blade,you should loosen the screw to adjust blade depth on the blade carrier ,After that,make screw stems,and fix up the blade carrier.After that,make screw stems,and fix up one by one,then adjust according to cutting depth adjustment method;Blade sharpening needs to be done in a professional factory,so that to ensure the sharpened quality.

Note:To avoid any injury,you must be more careful when you change the blade.

◆Cutting stick adjustment

One cutting stick can be used for 8 times;

When the slash on the shim is too deep,you should adjust or change knife strip ;

Cutting stick can be taken out by screw ,and should be assembled onto the cutting desk flatly when it needs to be set back.

Cutting stick should lean to left side;

Note: When cutting stick is being changed,the blade itself also needs to be adjusted.If the blade cuts too deep ,the cutting stick will be damaged easily,and the blade will abrade rapidly.

Note:the cutting will be stopped if something black the infrared laser or there is something is in the cutting area.

LUBRICATION AND MAINTENANCE

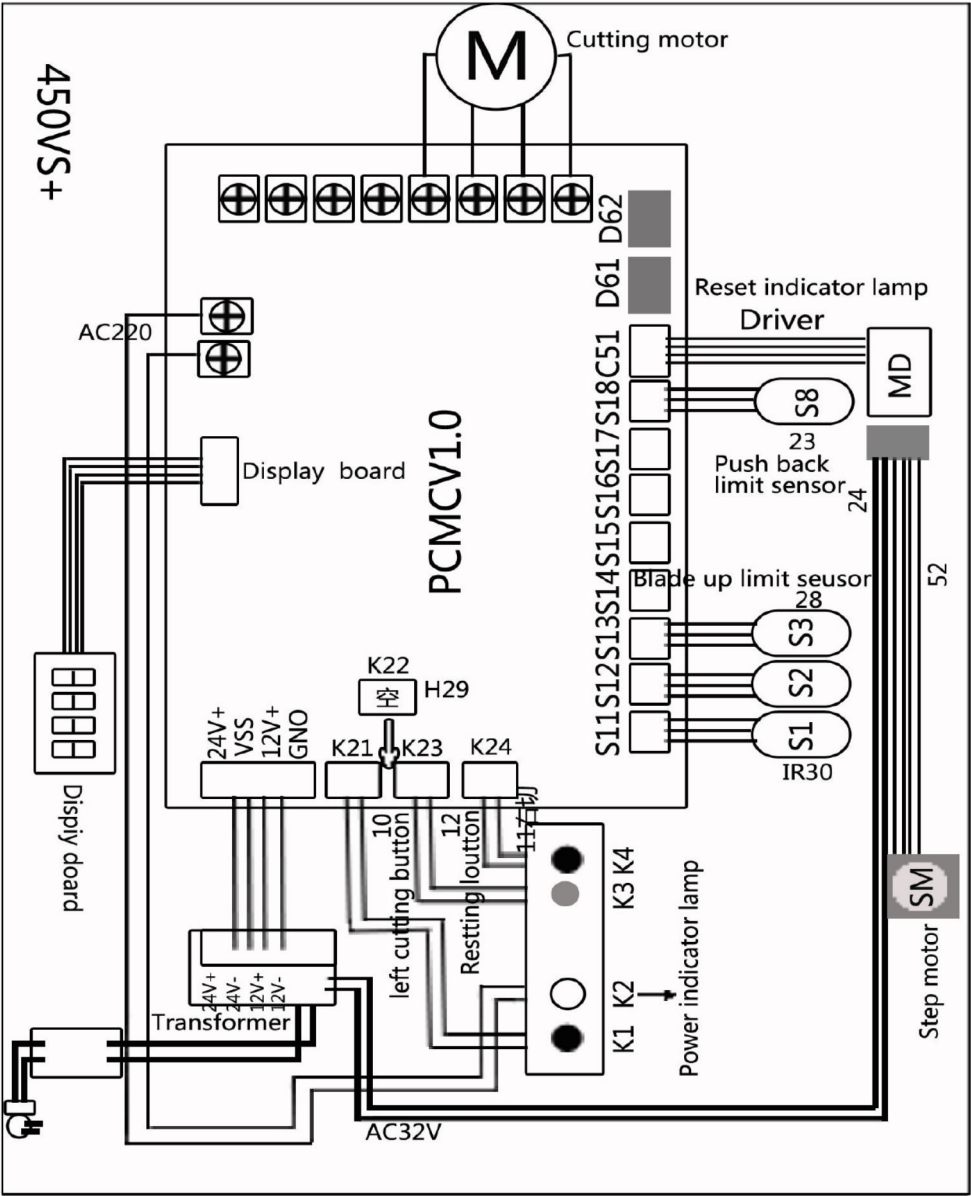
1. Lubrication

Every three month,you should open the brace plate of the brace plate of the machine,check,clean and tighten parts,and use lubricating oil to lubricate parts.When you machine,you should be careful to avoid lubricating oil dripping on the wires or electrical parts. The speed reduction box needs to be cleaned and lubricated once a year.

2. Maintenance

- 1) When the machine is working,other objects are forbidden to put on the machine.Because the blade when cutting.
- 2) After everyday work,you should wipe the machine,remove junk,wax the blade and cut the power.

3. Attached drawings



COMMON ERROR AND ELIMINATION

Error	Phenomena	Solution
No power source display	Indicating light is off	1. Check the power source plug 2. Check main switch 3. The power source wire is bed
Incomplete cutting	Paper can't be cut completely	1. The blade abrades badly 2. The knife position is too high. Revolve the screw of adjusting blade Revolve the screw of adjusting bladedepth on the blade carrier downward to make the knife position lower.
Too deep cutting	Slash on the knife strip it too deep	The knife position is too low.Revolve the screw of adjusting blade depth on the blade upward to have the knife position higher.
Dull blade	Paper cant be cut complete or cutting becomes difficult	1. Sharpen the blade: Use whetstone to sharpen or ask professional 2. Change a new blade
Capacitor of electrical motor damaged	The knife work up and down slowly or powerlessly	Change Capacitor
Paper cutting is not even or the cutting size is not accurate	The cut paper has one side wide and the other side narrow , or has big deviation on dimensions	Loosen tighten screw, and use a ruler to adjust the angle between measuring scale and paper-pushing plate
The knife can't reset or works up and down continuously	The button is invalid.The Blade works up and down without stopping	1. The sensor is displaced or damaged. 2. Circuit main panel is damaged
The window can't display or display wrong or display wrong or can't proofread	Power buttons are invalid	1. Check stepping motor, driver 2. Check whether the circuit of main board is damaged.
Digital-controllded Circuit damaged	Paper-pushing part can't work	Check display board,main board of the electrical equipment, and circuit parts

If can not cut (only for cover series)	The front cover lock is unlocked or front cover dose not cover well	1. Check steeping motor,driver 2. 2.Check whether the circuit of main board is cover well
The platform has other things and alarm(only for safety guage series)	Button is not available	1. Check if the safety IR guage is good 2. Check if the main board is damaged

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
----	-----

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
----	-----

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Wsparcie i certyfikat gwarancji elektronicznej

<https://www.vevor.com/support>

NAKRĘCARKA ZEGARKÓW

INSTRUKCJA OBSŁUGI

NR MODELU: G450VS+

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Electric Paper Cutter

NR MODELU: G450VS+



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

OSTRZEŻENIE:

Przed użyciem produktu należy uważnie przeczytać tę instrukcję. Nieprzestrzeganie jej może spowodować poważne obrażenia. ZACHOWAJ TĘ INSTRUKCJĘ



Ostrzeżenie: Ten rodzaj maszyny jest przeznaczony do cięcia zadrukowanego papieru lub

Tylko książki lub miękkie skóry. Zabrania się cięcia blachy lub innych twardych przedmiotów, gdyż może to wpłynąć na jakość pracy maszyny.



Zabraniaj dzieciom obsługi maszyny.



Trzymaj rękę pod ostrzem



Nie wyciągaj i nie transportuj ostrza bez zabezpieczenia.



Nie przecinaj materiałów ręcznych ani drzazgowych.



Należy używać gniazdka z podłączonym przewodem uziemiającym.

Notatka:

Aby uzyskać więcej informacji na temat użytkowania maszyny do cięcia papieru sterowanej numerycznie, należy najpierw uważnie przeczytać tę specyfikację. Pomoże to zwiększyć wydajność pracy i uświadomić sobie właściwości maszyny, a następnie maszyna będzie miała najlepsze efekty cięcia. Będzie to również korzystne dla konserwacji maszyny i może wydłużyć żywotność konserwacji maszyny i może wydłużyć żywotność

maszyny.

SAFETY CAUTION

1. Otwórz pudełko i sprawdź

Po otwarciu opakowania maszyny, najpierw należy sprawdzić maszynę i odpowiednie akcesoria. W przypadku jakichkolwiek uszkodzeń lub braków prosimy o kontakt ze sprzedawcą lub firmą.

●Jednostka główna, jeden zestaw ●Podwozie maszyny, jeden zestaw ●

Specyfikacja, jedna sztuka

●Narzędzia jeden zestaw ●Gumowe podwozie dwie sztuki ●Certyfikat

jedna sztuka

●Kliknij jedną sztukę ●Trzpień śruby cztery sztuki ●Paragon

gwarancyjny jedna sztuka

2. Rozliczenie maszyny

◆Otwórz drewnianą skrzynię, wyjmij obudowę maszyny i wykręć cztery śruby M8

na maszynie głównej;

◆Obudowę maszyny należy zmontować, a śruby powinny być mocno dokręcone;

◆Jednostka główna powinna być prawidłowo umieszczona na obudowie maszyny;

◆Sprawdź wszystkie części maszyny i wyczyść je;

◆Włącz zasilanie i przetestuj.

3. Środowisko operacyjne

- ◆ Maszynę należy umieścić w czystym środowisku pracy, chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i wiatru;
- ◆ Temperatura otoczenia roboczego powinna wynosić 10~30°C, nie może przekraczać 32°C;
- ◆ Poziom wilgotności środowiska pracy: 50~80%
- ◆ Podłącz prawidłowo przewód uziemiający.

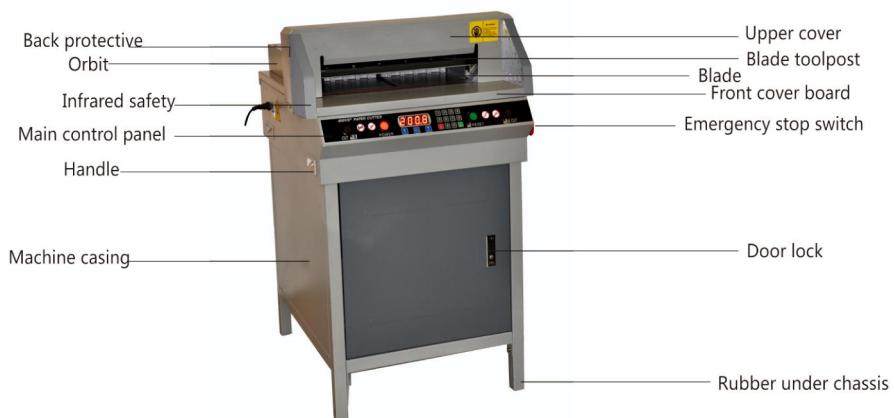
4. Specjalne wskazówki

- ◆ Pamiętaj, że tylko jeden profesjonalny operator może pracować na maszynie;
- ◆ Podczas cięcia przyciski należy obsługiwać obiema rękami;
- ◆ Proszę nie demontować osłony zabezpieczającej;
- ◆ Jeśli wkładasz ręce lub inne przedmioty w obszar cięcia, najpierw musisz wyłączyć zasilanie;
- ◆ Podczas wymiany ostrza noża należy ściśle przestrzegać instrukcji wymiany ostrza;
- ◆ Nie wolno samodzielnie dokonywać zmian w konstrukcji wewnętrznej i obwodzie maszyny.

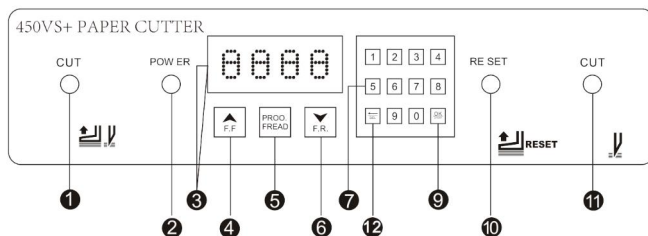
TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	G450VS+
Ocena(y)	AC120 V, 60 Hz, 500 W / AC220-240 V, 50 Hz, 500 W
Maksymalna długość cięcia	450 mm
Grubość cięcia	40mm
Wymiary produktu (Dł. x Szer. x Wys.)	650*770*1003,5 mm
Rozmiar opakowania (Dł. x Szer. x Wys.)	730* 820* 710mm
Masa netto (kg)	80
Masa brutto (kg)	120,5

PARTS DESCRIPTION



◆Panel operacyjny



- | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|------------------------|---|------------------------|------------------|---|------------------|-----------------|---|--------------|-----------------|---|-----------------|--------------|
| ❶ CUT | Cut button | ❸ | | Digital display window | ❹ | | Fast forward key | ❺ | | Adjust key | ❻ | | Fast return key | |
| ❷ POWER | Indicator lamp | ❻ | | number-set key | ❽ | | OK/start key | ❿ | | Reset button | ⓫ | | Cut button | |
| ❸ | | Digital display window | ❹ | | Fast forward key | ❺ | | Adjust key | ❻ | | Fast return key | ❽ | | OK/start key |
| ❹ | | Fast forward key | ❺ | | Adjust key | ❻ | | Fast return key | ❽ | | OK/start key | ❿ | | Reset button |
| ❺ | | Adjust key | ❻ | | Fast return key | ❽ | | OK/start key | ❿ | | Reset button | ⓫ | | Cut button |
| ❶ + ❿ | Presser reset | | | | | | | | | | | | | |
| ❶ + ⓫ | Pass paper before cutting | | | | | | | | | | | | | |
| Long press the ❿ reset button for pushing paper for 5 seconds to transform to metric inch | | | | | | | | | | | | | | |

BASIC OPERATION AND ADJUSTMENT

1. podstawowa obsługa

Przed przystąpieniem do użytkowania należy uważnie przeczytać zamieszczone powyżej informacje. Następnie można obsługiwać maszynę w sposób opisany poniżej.

1-1 Uruchom maszynę

- ◆ Podłącz wtyczkę zasilania do gniazdka.
- ◆ Ustaw wyłącznik zabezpieczający w pozycji „Wł.” pozycja. Włącz przełącznik zasilania, wyświetlacze ciekłokrystaliczne i wskaźniki okablowanie światła położenia noża, czyli podłączenie prądu połączenie jest normalne.
- ◆ W okienku wyświetlacza pojawia się wskaźnik. Gdy zaświeci się kontrolka noża,



oznacza to, że zasilanie elektryczne jest prawidłowo podłączone.

1-2 Przesuwanie papieru

◆Przesuń papier lub książkę, które chcesz przyciąć, na lewą stronę, przycinając je za pomocą paska pomiarowego.Przesuń pikolak



Lub , popychacz papieru będzie się

przesuwał lub wycofaj się do wymaganej pozycji cięcia papieru.

◆Cyfry wymiarów wyświetlacza muszą być identyczne z wymiar podziałki wskaźnika.

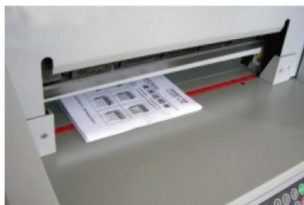
◆Naciśnij przycisk numeryczny, aby wprowadzić cyfrę. Następnie naciśnij przycisk



a papier zostanie przeniesiony do

wymaganego papieru automatyczne cięcie wymiarów.

Uwaga; Naciśnij  Przytrzymaj go w prawidłowym wymiarze cięcia mm/cale .



1-3 Cięcie papieru

◆Po ustawieniu prawidłowych wymiarów cięcia można rozpocząć cięcie.

◆Po naciśnięciu przycisku resetowania dioda LED zaświeci się na czerwono.

Następnie zaświeci się światło wskazująca pozycję noża jest włączona.

◆Działanie jednokierunkowej prasy papierniczej w celu uzyskania informacji o działaniu panel .

◆Przed cięciem wykonaj następujące czynności .

◆ Jeśli okaże się, że ostatni kawałek papieru nie jest rozcięty , należy go



odpowiednio dostosować. do metody cięcia nożem Modyfikacja.

BASIC ADJUSTMENT

◆ Kontrola i regulacja wymiarów

Odłącz prąd;

Sprawdź, czy na pręcie prowadzącym nie ma innych rzeczy; Wyciągnij przednią osłonę i sprawdź silnik krokowy, aby zobaczyć, czy koło pasowe synchroniczne i pas synchroniczny są zamocowane prawidłowo; Wyreguluj układ scalony na śrubie i możesz przesuwając go do przodu i do tyłu, aż wymiary wyświetlacza cyfrowego będą odpowiadały wymiarom skali pomiarowej, a następnie mocno zablokuj górną pokrywę;

◆ Regulacja ostrza

Odłącz zasilanie elektryczne;

Odkręć śruby mocujące po obu stronach górnej pokrywy, a następnie zdejmij górną pokrywę;

Odkręć śruby M6 mocujące ostrze znajdujące się na uchwycie ostrza i wyreguluj śruby regulujące głębokość ostrza na uchwycie ostrza, aż ostrze będzie wcinąć się w materiał tnący na głębokość około 0,3-0,5 mm;

Dokręć śruby na nośniku ostrza, załóż górną pokrywę, a następnie napraw; Wybierz jeden kawałek papieru, aby spróbować. Jeśli nie można go całkowicie przeciąć, możesz ponownie dostosować zgodnie z powyższymi procesami.

◆ Wymiana ostrza

Odkręć śrubę mocującą z ząbkami na uchwycie ostrza, obróć dwie śruby zgodnie z ruchem wskazówek zegara, a następnie mocno dokręć i zablokuj;

Otwórz górną pokrywę;

Odkręć pozostałe śruby mocujące uchwyt ostrza;

Obróć dwie śruby o 180° w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek

zegara, a następnie wyjmij ostrze. Załóż rękawiczki lub owiń ostrze

bawełnianą szmatką, aby uniknąć zarysowań;

Podczas instalacji ostrza należy poluzować śrubę, aby wyregulować głębokość ostrza na uchwycie ostrza. Następnie należy wykonać trzpienie śrubowe i zamocować uchwyt ostrza. Następnie należy wykonać trzpienie śrubowe i zamocować je jeden po drugim, a następnie wyregulować zgodnie z metodą regulacji głębokości cięcia. Ostrzenie ostrza musi być wykonywane w profesjonalnej fabryce, aby zagwarantować jakość ostrzenia.

Uwaga: Aby uniknąć obrażeń, należy zachować szczególną ostrożność podczas wymiany ostrza.

◆ Regulacja ostrza tnącego

Jeden patyczek tnący można używać 8 razy;

Jeśli nacięcie na podkładce jest zbyt głębokie, należy wyregulować lub wymienić pasek noża;

Listwę tnącą można wyjąć za pomocą śruby, a gdy zachodzi potrzeba jej odłożenia, należy ją płasko zamontować na stole tnącym.

Kij do cięcia powinien być przechylony na lewą stronę;

Uwaga: Podczas wymiany ostrza należy również wyregulować samo ostrze. Jeżeli ostrze tnie zbyt głęboko, ostrze łatwo ulegnie uszkodzeniu, a ostrze szybko się zetrze.

Uwaga: cięcie zostanie zatrzymane, jeśli jakiś obiekt znajdzie się na obszarze lasera podczerwonego lub jeśli w obszarze cięcia znajdzie się jakiś obiekt.

LUBRICATION AND MAINTENANCE

1. Smarowanie

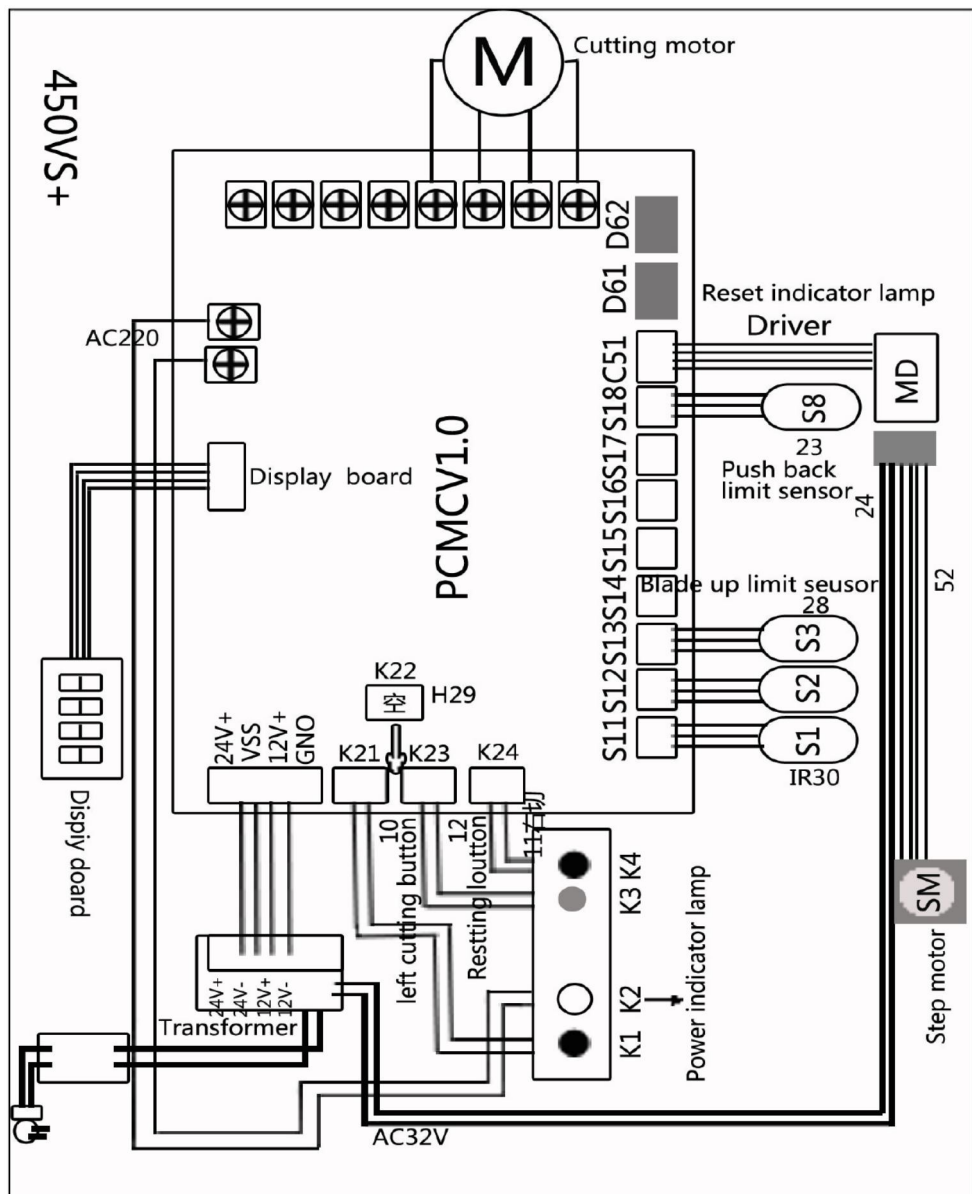
Co trzy miesiące należy otworzyć płytę mocującą płyty mocującej maszyny, sprawdzić, wyczyścić i dokręcić części oraz użyć oleju smarującego do

smarowania części. Podczas pracy maszyny należy uważać, aby olej smarujący nie kapał na przewody, lub części elektryczne. Skrzynka redukcyjna prędkości musi być czyszczona i smarowana raz rok.

2. Konserwacja

- 1) Podczas pracy maszyny nie wolno kłaść na niej żadnych innych przedmiotów, ponieważ podczas cięcia może dojść do uszkodzenia ostrza.
- 2) Po codziennej pracy należy wytrzeć maszynę, usunąć śmieci, nawoskować ostrze i odciąć zasilanie.

3. Załączone rysunki



COMMON ERROR AND ELIMINATION

Błąd	Zjawiska	Rozwiązanie
Brak wyświetlacza źródła zasilania	Kontrolka jest wyłączona	1. Sprawdź wtyczkę źródła zasilania 2. Sprawdź główny wyłącznik 3. Przewód źródła zasilania jest łóżkiem
Niekompletne cięcie	Papieru nie można ciąć całkowicie	1. Ostrze mocno się ściera 2. Pozycja noża jest zbyt wysoka. Obróć śrubę regulacji ostrza Obróć śrubę regulacji głębokości ostrza na nośniku ostrza w dół, aby obniżyć pozycję noża.
Zbyt głębokie cięcie	Cięcie nożem jest zbyt głębokie	Pozycja noża jest zbyt niska. Obróć śrubę regulującą głębokość ostrza na ostrzu w górę, aby ustawić nóż wyżej.
Tępe ostrze	Papieru nie można całkowicie przeciąć, gdyż cięcie staje się trudne	1. Naostrz ostrze: Użyj osetki do naostrzenia lub poproś o pomoc profesjonalistę 2. Wymień nowe ostrze
Kondensator elektryczny silnik uszkodzony	Nóż porusza się w górę i w dół powoli lub bezsilnie	Zmień kondensator
Cięcie papieru nie jest równomierne lub rozmiar cięcia jest niedokładny	Papier cięty ma jedną stronę szeroką, a drugą wąską lub ma duże odchylenie wymiarów	Odkręć śrubę i za pomocą linijki dopasuj kąt między skalą pomiarową a płytką dociskającą papier
Nóż nie może się zresetować lub pracuje w sposób ciągły w górę i w dół	Przycisk jest nieprawidłowy. Ostrze porusza się w górę i w dół bez zatrzymywania się	1. Czujnik jest przemieszczony lub uszkodzony. 2. Główny panel obwodu jest uszkodzony
Okno nie może zostać wyświetlone lub wyświetla się nieprawidłowo lub wyświetla się nieprawidłowo lub nie można go skorygować	Przyciski zasilania są nieważny	1. Sprawdź silnik krokowy, sterownik 2. Sprawdź czy obwód płyty głównej nie jest uszkodzony.

Uszkodzony obwód sterowany cyfrowo	Część „papierkowa” nie może działać	Sprawdź płytkę wyświetlacza, płytę główną urządzenia elektrycznego i części obwodu
Jeśli nie można ciąć (tylko dla serii okładek)	Blokada przedniej pokrywy jest odblokowana lub przednia okładka dawka nie pokrywa dobrze	1. Sprawdź silnik i sterownik 2. 2.Sprawdź, czy obwód główny deska jest dobrze pokryta
Platforma posiada inne funkcje i alarm (tylko dla serii czujników bezpieczeństwa)	Przycisk jest niedostępny	1. Sprawdź, czy wskaźnik bezpieczeństwa IR jest dobry 2. Sprawdź czy płyta główna nie jest uszkodzona

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion
House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey,
TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Wsparcie i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat <https://www.vevor.com/support>

UHRENBEWEGER BENUTZERHANDBUCH

MODELLNR.: G450VS+

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Electric Paper Cutter

MODELLNR.: G450VS+



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

WARNUNG:

Bitte lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig durch, bevor Sie das Produkt verwenden. Andernfalls kann es zu schweren Verletzungen kommen. BEWAHREN SIE DIESES HANDBUCH AUF



Achtung: Diese Art von Maschine ist zum Schneiden von bedrucktem Papier oder

Nur Bücher oder weiches Leder. Das Schneiden von Metallblechen oder anderen harten Gegenständen ist verboten, da dies die Qualität der Maschine beeinträchtigen könnte.



Verbieten Sie Kindern die Bedienung der Maschine



Halten Sie die Hand von der Klinge fern



Die Klinge nicht ohne Schutz herausnehmen oder transportieren.



Keine Schnitte mit der Hand oder splitternde Materialien



Es muss eine Steckdose mit angeschlossenem Erdungskabel verwendet werden

Notiz:

Um weitere Nutzungsinformationen zur numerisch gesteuerten Papierschnidemaschine zu erhalten, müssen Sie diese Spezifikation zunächst sorgfältig lesen. Dadurch können Sie Ihre Arbeitseffizienz verbessern und die Eigenschaften der Maschine erkennen, sodass die Maschine die besten Schneideergebnisse erzielt. Dies ist auch gut für die Wartung der Maschine und kann die Lebensdauer der Maschine

verlängern.

SAFETY CAUTION

1. Öffnen Sie die Schachtel und überprüfen Sie

Wenn Sie die Verpackung der Maschine öffnen, sollten Sie zunächst die Maschine und das entsprechende Zubehör überprüfen. Bei Schäden oder Mängeln wenden Sie sich bitte an den Verkäufer oder das Unternehmen.

•Haupteinheit ein Satz •Maschinenchassis ein Satz •Spezifikation ein Stück

•Werkzeuge ein Satz •Gummi unter dem Chassis zwei Stück •Zertifikat ein Stück

•Stock ein Stück •Schraubschaft vier Stück •Garantieschein ein Stück

2. Abrechnung der Maschine

◆Öffnen Sie die Holzkiste, nehmen Sie das Maschinengehäuse heraus und lösen Sie vier M8-Schrauben auf der Hauptmaschine;

◆Das Maschinengehäuse muss zusammengebaut werden und die Schrauben müssen fest angezogen werden.

◆Die Haupteinheit sollte ordnungsgemäß auf dem Maschinengehäuse angebracht werden.

◆Überprüfen und reinigen Sie alle Teile der Maschine.

◆Strom einschalten und testen.

3. Betriebsumgebung

◆Die Maschine sollte in einer sauberen Arbeitsumgebung aufgestellt und vor direkter Sonneneinstrahlung und Wind geschützt werden.

◆Die Temperatur der Betriebsumgebung muss zwischen 10 und 30 °C

liegen und darf 32 °C nicht überschreiten.

◆ Luftfeuchtigkeit der Betriebsumgebung: 50–80 %

◆ Schließen Sie das Erdungskabel ordnungsgemäß an.

4. Besondere Hinweise

◆ Denken Sie daran, dass nur ein professioneller Bediener an der Maschine arbeiten darf.

◆ Wenn Sie schneiden, sollten Sie die Knöpfe mit beiden Händen betätigen.

◆ Bitte demontieren Sie die Sicherheitsabdeckung nicht;

◆ Wenn Sie Ihre Hände oder andere Gegenstände in den Schneidebereich bringen, müssen Sie zuerst die Stromzufuhr abschalten.

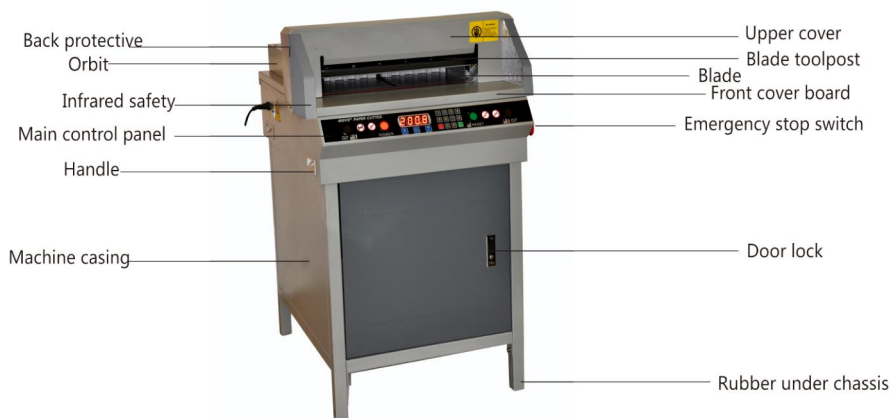
◆ Wenn Sie Messerklingen wechseln, sollten Sie die Anweisungen zum Klingenwechsel strikt befolgen.

◆ Es ist Ihnen nicht gestattet, den inneren Aufbau und die Schaltung der Maschine selbständig umzugestalten.

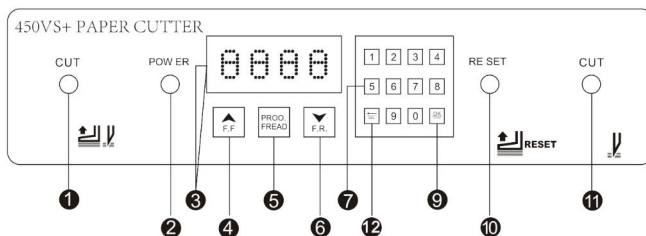
TECHNICAL SPECIFICATIONS

Modell	G450VS+
Bewertung(en)	Wechselstrom 120 V, 60 Hz, 500 W / Wechselstrom 220–240 V, 50 Hz, 500 W
Maximale Schnittlänge	450 mm
Schnittdicke	40 mm
Technische Daten (LxBxH)	650*770*1003,5 mm
Verpackungsgröße (LxBxH)	730*820*710 mm
Nettogewicht (kg)	80
Bruttogewicht (kg)	120,5

PARTS DESCRIPTION



◆Bedienfeld



- | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------|---|--|------------------------|---|--|------------------|---|--|--------------|---|--|-----------------|
| ❶ CUT | Cut button | ❸ | | Digital display window | ❹ | | Fast forward key | ❺ | | Adjust key | ❻ | | Fast return key |
| ❷ POWER | Indicator lamp | ❻ | | number-set key | ❽ | | OK/start key | ❿ | | Reset button | ⓫ | | Cut button |
| ❶ + ❿ Presser reset
❶ + ⓫ Pass paper before cutting | | | | | | | | | | | | | |
| Long press the ❿ reset button for pushing paper for 5 seconds to transform to metric inch | | | | | | | | | | | | | |

BASIC OPERATION AND ADJUSTMENT

1. Grundlegende Bedienung

Lesen Sie vor der Inbetriebnahme die zuvor beschriebenen Inhalte sorgfältig durch. Anschließend können Sie die Maschine wie folgt bedienen.

1-1 Starten Sie die Maschine

- ◆ Stecken Sie den Netzstecker in die Steckdose.
- ◆ Schalten Sie den Schutzschalter auf „Ein“. Einschalten der Netzschalter, die Flüssigkristallanzeigen und die Verkabelung der Messerpositionsleuchte, d.h. Strom Verbindung ist normal.
- ◆ Die Anzeige erscheint im Anzeigefenster.



Wenn die Messeranzeige aufleuchtet, bedeutet dies, dass die Stromversorgung ordnungsgemäß angeschlossen ist.

1-2 Papierschieben

◆Schieben Sie das zu schneidende Papier oder Buch mit dem Schnittstreifen auf die

linke Seite. Tasten  oder , der

Papierschieber wird vorgeschoben oder Ziehen Sie sich in die gewünschte Papierschneideposition zurück.

◆Die Anzeigedimensionen müssen mit den Maß der Messteilung.

◆Drücken Sie die Zifferntaste, um die Ziffer

einzugeben. Drücken Sie dann Taste  und

das Papier wird auf die gewünschte Papiergröße verschoben. Schnittmaß automatisch.

Hinweis: Drücken Sie  Halten Sie es im richtigen mm/Zoll-Modus für die Schnittabmessungen .

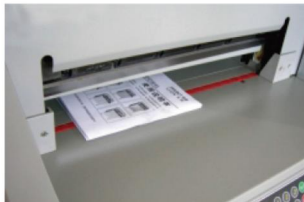
1-3 Papier schneiden

◆Bereiten Sie sich auf den Schnitt vor, nachdem die Schnittmaße richtig eingestellt sind.

◆LED leuchtet rot nach Drücken der Reset-Taste. Dann das Licht für zeigt an, dass die Messerposition eingeschaltet ist.

◆Betrieb der Einweg-Papierpresse Referenz für den Betrieb Bedienfeld .

◆Befolgen Sie die Anweisungen vor dem Schneiden .



◆ Wenn festgestellt wird, dass das letzte Blatt Papier nicht auseinander geschnitten ist, passen Sie es bitte entsprechend an zur Methode des Schneidmessers Einstellung.

BASIC ADJUSTMENT

◆ Maßkontrolle und Anpassung

Unterbrechen Sie die Stromzufuhr;

Überprüfen Sie, ob sich noch andere Dinge auf der Führungsstange befinden. Ziehen Sie die vordere Abdeckleiste heraus und überprüfen Sie den Schrittmotor, um festzustellen, ob die Synchronscheibe und Ihr Synchronriemen normal befestigt sind. Passen Sie den Stützchip an der Schraube an. Sie können ihn hin und her bewegen, bis die Abmessung der Digitalanzeige mit der Abmessung der Messskala übereinstimmt. Verriegeln Sie dann die obere Abdeckung fest.

◆ Klingeneinstellung

Schalten Sie den Strom ab;

Lösen Sie die Halteschrauben auf beiden Seiten der oberen Abdeckung und nehmen Sie dann die obere Abdeckung ab.

Lösen Sie die M6-Schrauben, um die Schrauben an der Klinge am Klingenträger zu befestigen, und stellen Sie die Klingentiefe mit den

Schrauben am Klingenträger ein, bis die Klinge etwa 0,3–0,5 mm in den Schneidstreifen schneidet.

Ziehen Sie die Schrauben am Klingenträger fest, setzen Sie die obere Abdeckung auf und befestigen Sie sie. Wählen Sie ein Stück Papier aus, um es auszuprobieren. Wenn es nicht vollständig geschnitten werden kann, können Sie es gemäß den oben beschriebenen Verfahren neu einstellen.

◆ Klingenwechsel

Lösen Sie die gekerbte Befestigungsschraube am Klingenträger, drehen Sie die beiden Schrauben im Uhrzeigersinn, ziehen Sie sie anschließend fest und verriegeln Sie sie;

Öffnen Sie die obere Abdeckung.

Weitere Befestigungsschrauben am Klingenträger lösen;

Drehen Sie die beiden Schrauben um 180° gegen den Uhrzeigersinn und ziehen Sie dann die Klinge heraus. Tragen Sie Handschuhe oder wickeln Sie die Klinge in ein Baumwolltuch, um Kratzer zu vermeiden.

Wenn Sie die Klinge installieren, sollten Sie die Schraube lösen, um die Klingentiefe auf dem Klingenträger einzustellen. Machen Sie danach die Schraubschäfte und befestigen Sie den Klingenträger. Machen Sie danach die Schraubschäfte und befestigen Sie sie nacheinander. Passen Sie sie dann entsprechend der Methode zur Einstellung der Schnitttiefe an. Das Schärfen der Klinge muss in einer professionellen Fabrik erfolgen, um die Schärfequalität sicherzustellen.

Hinweis: Um Verletzungen zu vermeiden, müssen Sie beim Klingenwechsel besonders vorsichtig sein.

◆ Schneidleisteneinstellung

Ein Schneidstab kann 8 Mal verwendet werden;

Wenn der Schnitt auf der Unterlegscheibe zu tief ist, sollten Sie den Messerstreifen anpassen oder austauschen.

Der Schneidstab kann mithilfe einer Schraube herausgenommen werden und sollte flach auf dem Schneidetisch montiert werden, wenn er zurückgesetzt werden muss.

Der Schneidstab sollte nach links geneigt sein.

Hinweis: Beim Wechseln des Schneidstabs muss auch die Klinge selbst angepasst werden. Wenn die Klinge zu tief schneidet, wird der Schneidstab leicht beschädigt und die Klinge nutzt sich schnell ab.

Hinweis: Der Schneidvorgang wird gestoppt, wenn sich etwas Schwarzes (der Infrarotlaser) oder etwas anderes im Schneidebereich befindet.

LUBRICATION AND MAINTENANCE

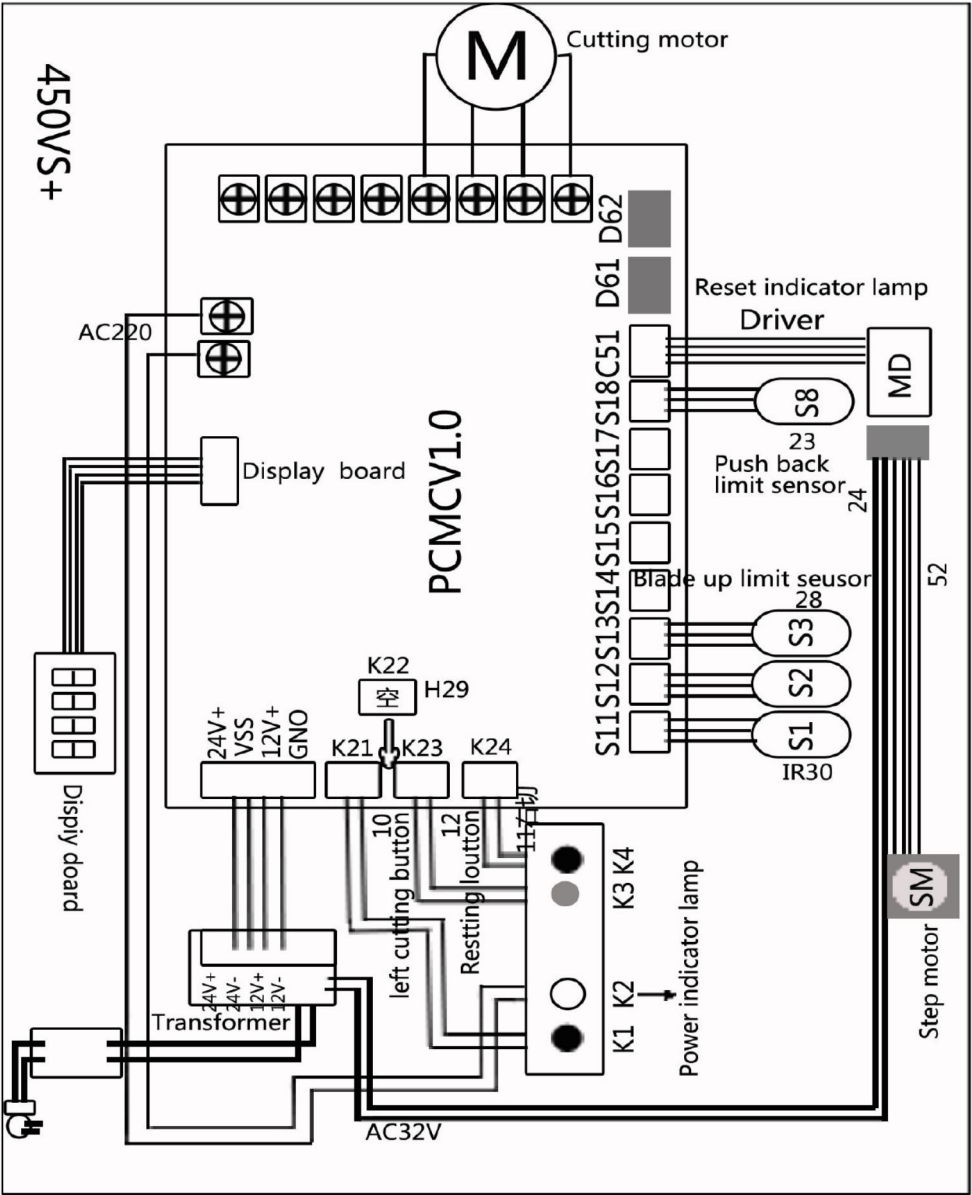
1. Schmierung

Alle drei Monate sollten Sie die Stützplatte der Maschine öffnen, die Teile prüfen, reinigen und festziehen und Schmieröl verwenden, um die Teile zu schmieren. Beim Bearbeiten sollten Sie darauf achten, dass kein Schmieröl auf die Drähte tropft. oder elektrische Teile. Das Untersetzungsgetriebe muss einmal gereinigt und geschmiert werden pro Jahr.

2. Wartung

- 1) Während des Betriebs der Maschine dürfen keine anderen Gegenstände auf die Maschine gelegt werden, da die Klinge beim Schneiden beschädigt wird.
- 2) Nach der täglichen Arbeit sollten Sie die Maschine abwischen, Schmutz entfernen, die Klinge wachsen und Strom abschalten.

3. Angehängte Zeichnungen



COMMON ERROR AND ELIMINATION

Fehler	Phänomene	Lösung
Keine Stromquellenanzeige	Anzeigelampe ist aus	1. Überprüfen Sie den Netzstecker 2. Hauptschalter prüfen 3. Das Stromkabel ist
Unvollständiger Schnitt	Papier lässt sich nicht schneiden vollständig	1. Die Klinge verschleißt stark 2. Die Messerposition ist zu hoch. Drehen Sie die Schraube zur Einstellung der Klingentiefe am Klingenträger nach unten, um die Messerposition abzusenken.
Zu tiefer Schnitt	Schnitt auf dem Messer Streifen es zu tief	Die Messerposition ist zu niedrig. Drehen Sie die Schraube zur Einstellung der Klingentiefe an der Klinge nach oben, um die Messerposition höher zu bekommen.
Stumpfe Klinge	Das Papier kann nicht vollständig geschnitten werden oder das Schneiden wird schwierig	1. Schärfen Sie die Klinge: Verwenden Sie einen Schleifstein zum Schärfen oder fragen Sie einen Fachmann 2. Wechseln Sie eine neue Klinge
Kondensator von elektrisch Motor beschädigt	Das Messer bewegt sich langsam oder kraftlos auf und ab	Kondensator wechseln
Der Papierschnitt ist nicht gleichmäßig oder die Schnittgröße nicht genau	Das geschnittene Papier ist auf einer Seite breit und auf der anderen Seite schmal oder weist große Maßabweichungen auf.	Lösen Sie die Feststellschraube und verwenden Sie ein Lineal, um den Winkel zwischen Messskala und Papierschieberplatte einzustellen.
Das Messer lässt sich nicht zurücksetzen oder bewegt sich ständig auf und ab	Die Taste ist ungültig. Die Klinge bewegt sich ohne Unterbrechung auf und ab.	1. Der Sensor ist verschoben oder beschädigt. 2. Die Hauptschalttafel ist beschädigt
Das Fenster kann nicht anzeigen oder	Ein-/Ausschalter sind ungültig	1. Schrittmotor, Treiber prüfen 2. Überprüfen Sie, ob der

falsch anzeigen oder falsch anzeigen oder kann nicht Korrektur lesen		Schaltkreis der Hauptplatine beschädigt ist.
Digital gesteuerte Schaltung defekt	Der Papierkram funktioniert nicht	Überprüfen Sie die Anzeigetafel, die Hauptplatine der elektrischen Anlage und die Schaltungsteile
Wenn nicht geschnitten werden kann (nur für Coverserien)	Die Frontdeckelverriegelu ng ist entriegelt oder Frontabdeckung deckt nicht gut	1. Überprüfen Sie den Einweichmotor und den Treiber 2. 2.Überprüfen Sie, ob der Stromkreis des Hauptschalters Das Board ist gut abgedeckt
Die Plattform verfügt über weitere Funktionen und einen Alarm (nur für Sicherheitsmessseri en)	Schaltfläche ist nicht verfügbar	1. Überprüfen Sie, ob die Sicherheits-IR-Anzeige in Ordnung ist 2. Überprüfen Sie, ob die Hauptplatine beschädigt ist

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
Shanghai 200000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion
House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey,
TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique

<https://www.vevor.com/support>

REMONTOIR DE MONTRE

MANUEL D' UTILISATION

MODÈLE N° : G450VS+

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Electric Paper Cutter

MODÈLE N° : G450VS+



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

AVERTISSEMENT:

Veuillez lire attentivement ce manuel avant d'utiliser le produit. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures graves.

CONSERVEZ CE MANUEL



Attention : ce type de machine est autorisé à couper du papier imprimé ou

livres ou cuirs souples uniquement. Il est interdit de couper des feuilles de métal ou d'autres objets durs qui nuisent à la qualité de la machine.



Interdire aux enfants d'utiliser la machine



Gardez la main loin de la lame



Ne pas extraire ni transporter la lame sans protection



Ne pas couper les mains ni ébrécher les matériaux



Doit utiliser une prise avec un fil de terre connecté

Note:

Afin d'avoir plus d'informations sur l'utilisation de la machine de découpe de papier à commande numérique, vous devez d'abord lire attentivement cette spécification. Cela vous aidera à améliorer votre efficacité de travail et à réaliser les propriétés de la machine, puis la machine aura les meilleurs effets de coupe. Cela sera également bon pour l'entretien de la machine et peut prolonger la durée de vie de l'entretien de la machine, et peut prolonger la durée de vie de la machine.

SAFETY CAUTION

1. Ouvrez la boîte et vérifiez

Lorsque vous ouvrez l'emballage de la machine, vous devez d'abord vérifier la machine et les accessoires concernés. Veuillez contacter le vendeur ou l'entreprise en cas de dommage ou de manque.

●Unité principale un ensemble ●Châssis de la machine un ensemble ●

Spécification une pièce

●Outils un jeu ●Caoutchouc sous châssis deux pièces ●Certificat une pièce

●Bâton d'une seule pièce ●Tige à vis quatre pièces ●Reçu de garantie d'une pièce

2. Implantation de la machine

◆Ouvrez la caisse en bois, sortez le boîtier de la machine et dévissez les quatre vis M8

sur la machine principale ;

◆Le boîtier de la machine doit être assemblé et les vis doivent être fixées fermement ;

◆L'unité principale doit être correctement placée sur le boîtier de la machine ;

◆Vérifiez toutes les pièces de la machine et nettoyez-les ;

◆Mettez l'appareil sous tension et testez.

3. Environnement d'exploitation

◆La machine doit être placée dans un environnement de travail propre, à l'abri de la lumière directe du soleil et du vent ;

◆ La température de l'environnement de fonctionnement doit être maintenue entre 10 et 30 °C, ne doit pas dépasser 32 °C ;

◆ Niveau d'humidité de l'environnement d'exploitation : 50~80 %

◆ Connectez correctement le fil de terre.

4. Conseils spéciaux

◆ N'oubliez pas qu'un seul opérateur professionnel est autorisé à travailler sur la machine ;

◆ Lorsque vous coupez, vous devez actionner les boutons avec vos deux mains ;

◆ Veuillez ne pas démonter le revêtement de sécurité ;

◆ Lorsque vous mettez vos mains ou d'autres objets dans la zone de coupe, vous devez d'abord couper l'alimentation ;

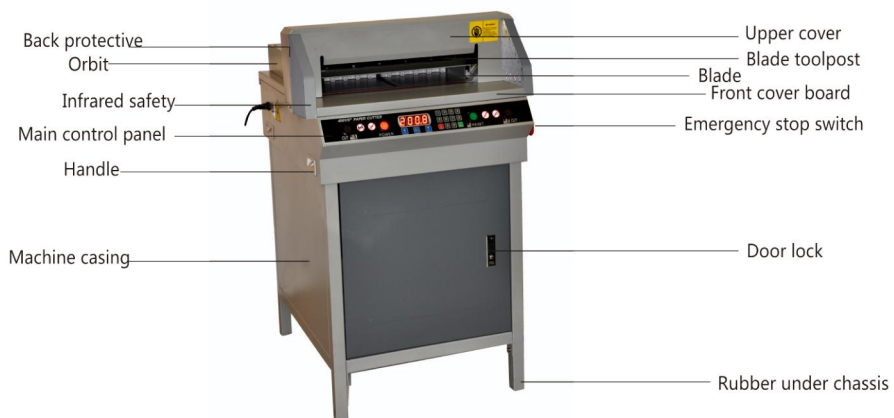
◆ Lorsque vous changez les lames de couteau, vous devez respecter strictement les instructions de changement de lame ;

◆ Vous n'êtes pas autorisé à rééquiper vous-même la construction interne et le circuit de la machine.

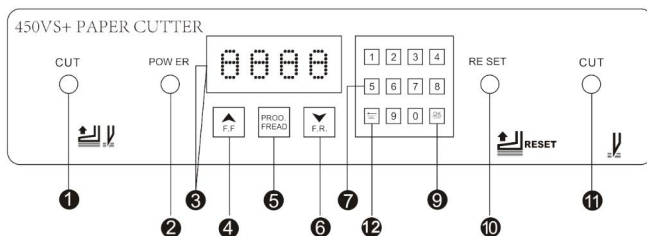
TECHNICAL SPECIFICATIONS

Modèle	G450VS+
Note(s)	CA 120 V, 60 Hz, 500 W / CA 220-240 V, 50 Hz, 500 W
Longueur de coupe maximale	450 mm
Épaisseur de coupe	40 mm
Dimensions du produit (LxlxH)	650*770*1003,5 mm
Taille de l'emballage (LxlxH)	730* 820* 710mm
Poids net (kg)	80
Poids brut (kg)	120,5

PARTS DESCRIPTION



◆Panneau de commande



- | | | | | | | | |
|---------|---------------------------|---|--|--------------------------------|---|--|------------------|
| ❶ CUT | Cut button | ❸ | | Digital display window | ❹ | | Fast forward key |
| ❷ POWER | Indicator lamp | ❺ | | Adjust key | ❻ | | Fast return key |
| ❸ | | ❻ | | Fast return key | ❼ | | number-set key |
| ❹ | | ❼ | | number-set key | ❽ | | OK/start key |
| ❺ | | ❽ | | OK/start key | ❾ | | Reset button |
| ❻ | | ❾ | | Reset button | ❿ | | Cut button |
| ❼ + ❿ | Presser reset | ⓫ | | Reset button for pushing paper | | | |
| ❶ + ❶ | Pass paper before cutting | | | | | | |
- Long press the ❿ reset button for pushing paper for 5 seconds to transform to metric inch

BASIC OPERATION AND ADJUSTMENT

1. fonctionnement de base

Avant l'utilisation, veuillez lire attentivement le contenu décrit précédemment. Vous pouvez ensuite utiliser la machine comme indiqué ci-dessous.

1-1 Démarrer la machine

- ◆ Insérez la fiche d'alimentation dans la prise.
- ◆ Mettez l'interrupteur de protection sur « On » position. Allumer l'interrupteur d'alimentation, les écrans à cristaux liquides et les indicateurs câblage du feu de position du couteau, c'est à dire électricité la connexion est normale.
- ◆ L'indication apparaît sur la fenêtre



d'affichage. Lorsque le voyant lumineux du couteau s'allume, cela signifie que l'alimentation électrique est correctement connectée.

1-2 Pousser du papier

◆Poussez le papier ou le livre à couper vers le côté gauche en le coupant avec la bande

de jauge. Poussez boutons  ou , le poussoir de papier avancera ou reculera vers la position de coupe du papier requise.

◆Les chiffres des dimensions d'affichage doivent être identiques à ceux dimension de graduation de la jauge.

◆Appuyez sur la touche numérique pour saisir le chiffre. Appuyez ensuite sur bouton

 et le papier se déplacera vers le papier requis dimension de coupe automatiquement.

Remarque ; Appuyez sur  Maintenez-le dans la dimension de coupe en mode mm/pouce correctement .



1-3 Découpe de papier

◆Préparez-vous à la découpe une fois que les dimensions de découpe sont correctement ajustées.

◆La LED devient rouge après avoir appuyé sur le bouton de réinitialisation. Ensuite, la lumière pour indiquant que la position du couteau est activée.

◆Fonctionnement de la référence de presse à papier à sens unique pour le fonctionnement panneau .



- ◆ Suivez les instructions d'utilisation avant de couper .
- ◆ S'il s'avère que le dernier morceau de papier n'est pas coupé , veuillez l'ajuster en conséquence à la méthode du couteau de coupe Ajustement.

BASIC ADJUSTMENT

◆ Contrôle et réglage des dimensions

Couper le courant électrique ;

Vérifiez s'il y a d'autres choses sur la tige de guidage ; retirez la bande de protection avant et vérifiez le moteur pas à pas pour voir si la poulie synchrone et votre courroie synchrone sont fixées normalement ; ajustez la puce de support sur la vis et vous pouvez la déplacer d'avant en arrière jusqu'à ce que la dimension de l'affichage numérique corresponde à la dimension de l'échelle de mesure, puis verrouillez fermement le couvercle supérieur ;

◆ Réglage de la lame

Couper le courant électrique ;

Démontez les vis de fixation des deux côtés du couvercle supérieur, puis retirez le couvercle supérieur ;

Desserrez les vis M6, fixez les vis sur la lame qui se trouve sur le support de lame et ajustez les vis de réglage de la profondeur de la lame sur le support de lame, jusqu'à ce que la lame coupe dans un bâton de coupe d'environ 0,3 à 0,5 mm ;

Serrez les vis sur le support de lame, placez le couvercle supérieur, puis fixez-le. Choisissez un morceau de papier pour essayer. S'il ne peut pas être coupé complètement, vous pouvez réajuster selon les processus ci-dessus.

◆ Remplacement de la lame

Desserrez la vis de fixation crantée sur le porte-lame, faites tourner les deux vis dans le sens des aiguilles d'une montre, puis fixez et verrouillez fermement ;

Ouvrir le capot supérieur ;

Retirez les autres vis de fixation sur le porte-lame ;

Tournez les deux vis dans le sens inverse des aiguilles d'une montre à

180°, puis fixez la lame. Veuillez porter des gants ou utiliser un chiffon en coton pour envelopper la lame afin d'éviter d'être rayé ;

Lorsque vous installez la lame, vous devez desserrer la vis pour régler la profondeur de la lame sur le support de lame. Après cela, fabriquez des tiges de vis et fixez le support de lame. Après cela, fabriquez des tiges de vis et fixez-les une par une, puis ajustez selon la méthode de réglage de la profondeur de coupe. L'affûtage de la lame doit être effectué dans une usine professionnelle, afin de garantir la qualité de l'affûtage.

Remarque : pour éviter toute blessure, vous devez être plus prudent lorsque vous changez la lame.

◆ Réglage du bâton de coupe

Un bâton de coupe peut être utilisé 8 fois ;

Lorsque la coupe sur la cale est trop profonde, vous devez ajuster ou changer la bande de couteau ;

Le bâton de coupe peut être retiré par vis et doit être assemblé à plat sur la table de coupe lorsqu'il doit être remis en place.

Le bâton de coupe doit être penché vers le côté gauche ;

Remarque : lorsque le bâton de coupe est changé, la lame elle-même doit également être ajustée. Si la lame coupe trop profondément, le bâton de coupe sera facilement endommagé et la lame s'usera rapidement.

Remarque : la découpe sera arrêtée si quelque chose noircit le laser infrarouge ou si quelque chose se trouve dans la zone de découpe.

LUBRICATION AND MAINTENANCE

1. Lubrification

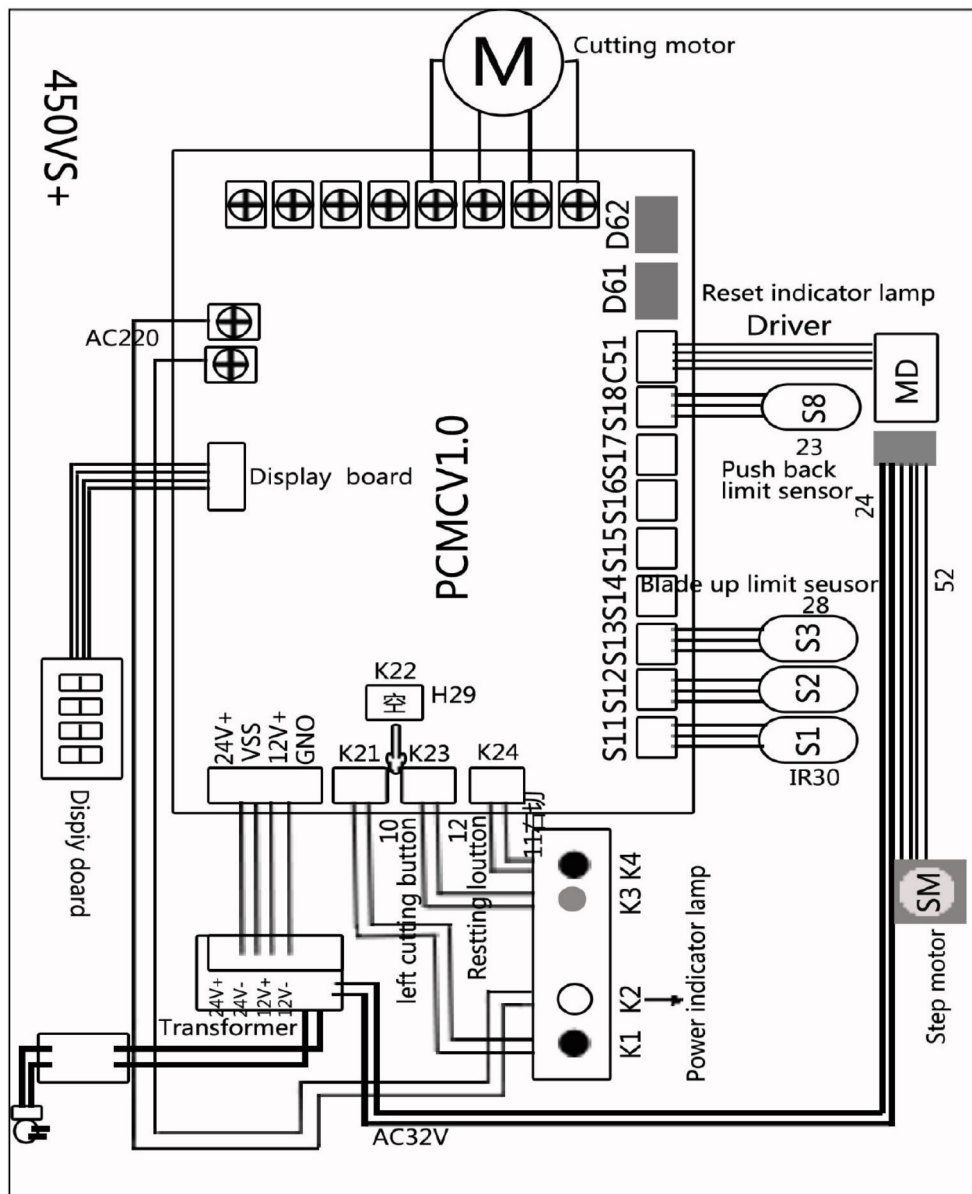
Tous les trois mois, vous devez ouvrir la plaque de support de la machine, vérifier, nettoyer et serrer les pièces et utiliser de l'huile de lubrification

pour lubrifier les pièces. Lorsque vous usinez, vous devez faire attention à éviter que l'huile de lubrification ne coule sur les fils. ou des pièces électriques. Le boîtier de réduction de vitesse doit être nettoyé et lubrifié une fois un an.

2. Entretien

- 1) Lorsque la machine fonctionne, il est interdit de placer d'autres objets sur la machine, car la lame coupe.
- 2) Après le travail quotidien, vous devez essuyer la machine, retirer les déchets, cirer la lame et couper le courant.

3. Dessins ci-joints



COMMON ERROR AND ELIMINATION

Erreur	Phénomènes	Solution
Pas d'affichage de la source d'alimentation	Le voyant lumineux est éteint	1. Vérifiez la prise de la source d'alimentation 2. Vérifiez l'interrupteur principal 3. Le fil de la source d'alimentation est en panne
Coupe incomplète	Le papier ne peut pas être coupé complètement	1. La lame s'use beaucoup 2. La position du couteau est trop haute. Tournez la vis de réglage de la lame. Tournez la vis de réglage de la profondeur de la lame sur le support de lame vers le bas pour abaisser la position du couteau.
Coupe trop profonde	Entaillez le couteau, coupez-le trop profondément	La position du couteau est trop basse. Tournez la vis de réglage de la profondeur de la lame vers le haut pour avoir la position du couteau plus haute.
Lame émoussée	Le papier ne peut pas être coupé complètement ou la coupe devient difficile	1. Aiguiser la lame : utilisez une pierre à aiguiser pour affûter ou demandez à un professionnel 2. Changer une nouvelle lame
Condensateur de électrique moteur endommagé	Le couteau monte et descend lentement ou sans puissance	Changer le condensateur
La découpe du papier n'est pas uniforme ou la taille de la découpe n'est pas précise	Le papier découpé a un côté large et l'autre côté étroit, ou présente un grand écart de dimensions	Desserrez la vis et utilisez une règle pour ajuster l'angle entre l'échelle de mesure et la plaque de poussée du papier
Le couteau ne peut pas se réinitialiser ou fonctionne de haut en bas en continu	Le bouton n'est pas valide. La lame monte et descend sans s'arrêter	1. Le capteur est déplacé ou endommagé. 2. Le panneau principal du circuit est endommagé
La fenêtre ne peut pas s'afficher ou s'affiche de manière incorrecte ou s'affiche de manière incorrecte	Les boutons d'alimentation sont invalides	1. Vérifiez le moteur pas à pas, le pilote 2. Vérifiez si le circuit de la carte principale est endommagé.

ou ne peut pas être relue		
Circuit à commande numérique endommagé	La partie poussant le papier ne peut pas fonctionner	Vérifiez le panneau d'affichage, la carte principale de l'équipement électrique et les pièces du circuit
Si impossible de couper (uniquement pour les séries de couvertures)	Le verrou du capot avant est déverrouillé ou couverture avant dose ne couvre pas bien	1. Vérifiez le moteur de trempage, le conducteur 2. Vérifiez si le circuit principal le panneau est bien couvert
La plate-forme dispose d'autres éléments et d'une alarme (uniquement pour la série de jauges de sécurité)	Le bouton n'est pas disponible	1. Vérifiez si la jauge de sécurité IR est bonne 2. Vérifiez si la carte principale est endommagée

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166
Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion
House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey,
TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat <https://www.vevor.com/support>

HORLOGE OPWINDER

GEbruIKSAANWIJZING

MODELNUMMER: G450VS+

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Electric Paper Cutter

MODELNUMMER: G450VS+



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



WAARSCHUWING:

Lees deze handleiding zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. Als u dit niet doet, kan dit leiden tot ernstig letsel. BEWAAR DEZE HANDLEIDING



Waarschuwing: dit type machine mag bedrukt papier snijden of Alleen boeken of zacht leer. Het is verboden om metalen platen of andere harde voorwerpen te snijden, omdat dit de kwaliteit van de machine schaadt.



Verbied kinderen om de machine te bedienen



Houd uw hand onder het mes vandaan



Haal het mes niet uit het apparaat en vervoer het niet zonder bescherming.



Snij geen hand- of splintermateriaal



Moet een stopcontact gebruiken met een aangesloten aardingsdraad

Opmerking:

Om meer gebruiksinformatie over de Numeriek gestuurde Papiersnijmachine te hebben, moet u eerst deze specificatie zorgvuldig lezen. Dit zal u helpen uw werkefficiëntie te verbeteren en de Eigenschappen van de machine te realiseren, dan zal de machine de beste snij-effecten hebben. Dit zal ook goed zijn voor het onderhoud van de machine en kan de levensduur van het onderhoud van de machine

verlengen, en kan de levensduur van de machine verlengen.

SAFETY CAUTION

1. Open de doos en controleer

Wanneer u de verpakking van de machine opent, moet u eerst de machine en de relevante accessoires controleren. Neem contact op met de verkoper of het bedrijf als er schade of tekort is.

●Hoofdeenheid één set ●Machinechassis één set ●Specificatie één stuk

●Gereedschap één set ●Rubber onder chassis twee stukken ●Certificaat één stuk

●Plak één stuk ●Schroef de steel in vier stukken ●Garantiebewijs één stuk

2. Afwikkeling van de machine

◆Open de houten kist, haal de behuizing van de machine eruit en draai vier M8-schroeven los op de hoofdmachine;

◆De machinebehuizing moet worden gemonteerd en de schroeven moeten stevig worden vastgezet;

◆De hoofdeenheid moet correct op de machinebehuizing worden geplaatst;

◆Controleer alle onderdelen van de machine en maak ze schoon;

◆Schakel de stroom in en test.

3. Operationele omgeving

◆De machine moet in een schone werkomgeving worden geplaatst, uit de buurt van direct zonlicht en wind;

◆De temperatuur van de werkomgeving moet tussen de 10 en 30°C liggen,

niet hoger dan 32°C.

◆ Vochtighheidsniveau van de werkomgeving: 50~80%

◆ Sluit de aarddraad correct aan.

4. Speciale tips

◆ Houd er rekening mee dat er slechts één professionele operator aan de machine mag werken;

◆ Wanneer u snijdt, moet u de knoppen met beide handen bedienen;

◆ Demonteer de veiligheidsafdekking niet;

◆ Wanneer u uw handen of andere voorwerpen in het snijgebied plaatst, moet u eerst de stroom uitschakelen;

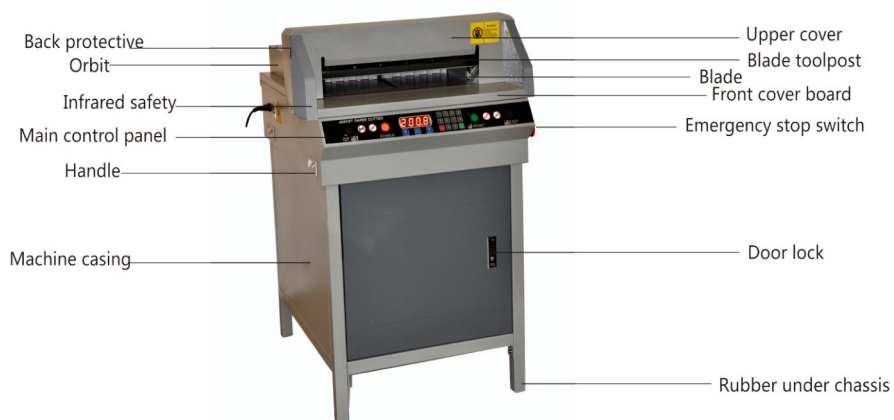
◆ Wanneer u het lemmet van een mes vervangt, dient u zich strikt aan de instructies voor het vervangen van het lemmet te houden;

◆ Het is niet toegestaan om zelf de interne constructie en het circuit van de machine opnieuw in te richten.

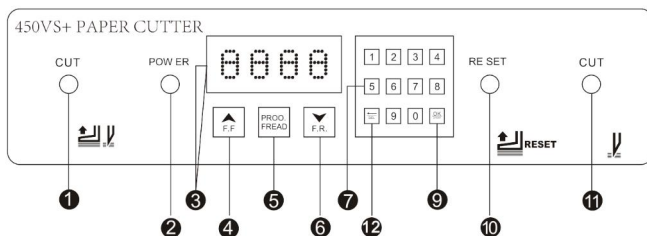
TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	G450VS+
Beoordeling(en)	AC120V, 60Hz, 500W / AC220-240V, 50Hz, 500W
Maximale snijlengte	450mm
Snijdikte	40mm
Productafmetingen (LxBxH)	650*770* 1003,5mm
Verpakkingsgrootte (LxBxH)	730* 820* 710mm
Nettogewicht (kg)	80
Brutogewicht (kg)	120.5

PARTS DESCRIPTION



◆ Bedieningspaneel



- | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------|---|--|------------------------|---|--|------------------|---|--|--------------|---|--|-----------------|
| ❶ CUT | Cut button | ❸ | | Digital display window | ❹ | | Fast forward key | ❺ | | Adjust key | ❻ | | Fast return key |
| ❷ POWER | Indicator lamp | ❻ | | number-set key | ❽ | | OK/start key | ❿ | | Reset button | ⓫ | | Cut button |
| ❶ + ❿ Presser reset
❶ + ⓫ Pass paper before cutting | | | | | | | | | | | | | |
| Long press the ❿ reset button for pushing paper for 5 seconds to transform to metric inch | | | | | | | | | | | | | |

BASIC OPERATION AND ADJUSTMENT

1. basiswerking

Lees voor gebruik de hierboven beschreven inhoud zorgvuldig door. Vervolgens kunt u de machine als volgt bedienen.

1-1 Start de machine

- ◆ Steek de stekker in het stopcontact.
- ◆ Zet de beveiligingsschakelaar op 'Aan' positie. Inschakelen de aan/uit-schakelaar, de lcd-schermen en de indicatieve bedrading van mespositielicht, dat betekent elektriciteit verbinding is normaal.
- ◆ Er verschijnt een indicatie op het displayvenster. Wanneer het mesindicatielampje gaat branden, betekent dit



dat de elektrische voeding correct is aangesloten.

1-2 Papier duwen

◆ Duw het papier of boek dat gesneden moet worden naar de linkerkant en snij het bij met

de meetstrook. Duw knoppen  of , de papierduwer zal vooruitgaan of terugtrekken naar de vereiste papersnijpositie.

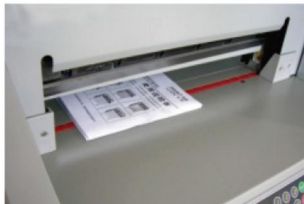
◆ De cijfers van de weergave-afmetingen moeten identiek zijn aan de maatverdeling, maatverdeling.

◆ Druk op de numerieke knop om het cijfer in

te voeren. Druk vervolgens op knop  en

het papier zal naar het vereiste papier gaan automatisch de afmetingen snijden.

Let op; Druk op  Houd de snijmaat in de juiste mm/inch-modus .



1-3 Papier snijden

◆ Maak u klaar voor het snijden nadat de snijafmetingen correct zijn ingesteld.

◆ LED wordt rood na het indrukken van de resetknop. Daarna gaat het lampje voor geeft aan dat de mespositie is ingeschakeld.

◆ Bediening van een

eenrichtingspapierpersreferentie voor bediening paneel .

◆ Volg de bedieningsinstructies voordat u gaat snijden .

◆ Als blijkt dat het laatste stuk papier niet is uitgesneden , pas dit dan aan. naar de methode van het snijmes Aanpassing.



BASIC ADJUSTMENT

◆ Controle en afstelling van de afmetingen

Schakel de elektriciteit uit;

Controleer of er nog andere dingen op de geleidingsstang zitten. Trek de voorste afdekstrip eruit en controleer de stappenmotor om te zien of de synchrone poelie en de synchrone riem normaal vastzitten. Pas de steunchip op de schroef aan en beweeg deze heen en weer totdat de afmetingen van het digitale display overeenkomen met de afmetingen van de meetschaal. Vergrendel vervolgens de bovenste kap stevig.

◆ Bladverstelling

Schakel de elektriciteit uit;

Demonteer de bevestigingsschroeven aan beide zijden van de bovenkap en verwijder vervolgens de bovenkap;

Draai de schroeven M6 los, draai de schroeven vast op het lemmet dat zich op de lemmethouder bevindt en stel de schroeven voor het afstellen van de lemmetdiepte op de lemmethouder af, totdat het lemmet ongeveer 0,3-0,5 mm in de snijlat snijdt;

Draai de schroeven op de mesdrager vast, plaats de bovenste afdekking erop en repareer het geheel. Kies een stuk papier om het te proberen. Als het niet helemaal kan worden gesneden, kunt u het opnieuw aanpassen volgens de bovenstaande processen.

◆ Vervanging van het mes

Draai de gekerfde bevestigingsschroef op de bladhouder los, draai de twee schroeven met de klok mee en zet ze vervolgens vast en vergrendel ze stevig;

Open de bovenste klep;

Verwijder de overige bevestigingsschroeven van de bladdrager;

Draai de twee schroeven 180° tegen de klok in en spijker de lade vast.

Draag handschoenen of wikkel het mes in een katoenen doek om krassen te voorkomen.

Wanneer u het mes installeert, moet u de schroef losdraaien om de

bladdiepte op de bladhouder aan te passen. Maak daarna schroefstelen en bevestig de bladhouder. Maak daarna schroefstelen en bevestig deze één voor één. Pas vervolgens de diepte aan volgens de methode voor het aanpassen van de snijdiepte. Het slijpen van het mes moet in een professionele fabriek worden uitgevoerd, om de scherptekwaliteit te garanderen.

Let op: Om verwondingen te voorkomen, moet u voorzichtiger zijn wanneer u het mes vervangt.

◆ Afstelling van de snijstok

Eén snijstok kan 8 keer gebruikt worden;

Wanneer de snede op de shim te diep is, moet u de messtrip aanpassen of vervangen;

De snijstok kan met een schroef worden losgemaakt en moet, wanneer hij teruggezet moet worden, plat op de snijtafel worden gemonteerd.

De snijstok moet naar links leunen;

Let op: Wanneer u de snijlat vervangt, moet u ook het zaagblad zelf afstellen. Als het zaagblad te diep snijdt, raakt de snijlat gemakkelijk beschadigd en slijt het zaagblad snel.

Let op: het snijden stopt als er iets zwarts in de infraroodlaser zit of als er iets in het snijgebied staat.

LUBRICATION AND MAINTENANCE

1. Smering

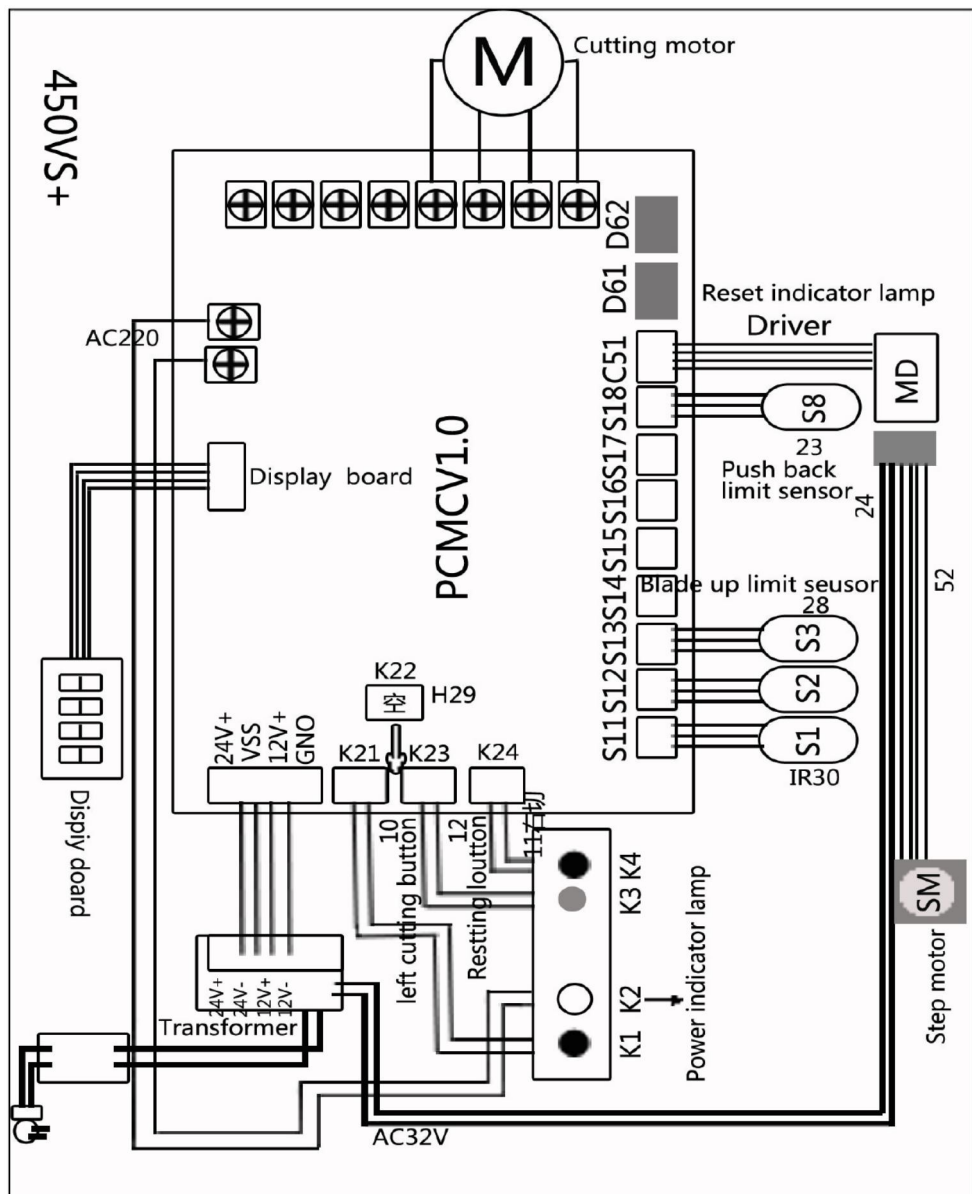
Elke drie maanden moet u de beugelplaat van de machine openen, onderdelen controleren, schoonmaken en vastdraaien en smeerolie gebruiken om onderdelen te smeren. Wanneer u de machine gebruikt, moet u erop letten dat er geen smeerolie op de draden druppelt. of elektrische onderdelen. De snelheidsreductiekast moet eenmaal worden

schoongemaakt en gesmeerd een jaar.

2. Onderhoud

- 1) Wanneer de machine in werking is, is het verboden om andere voorwerpen op de machine te leggen. Dit komt omdat het zaagblad tijdens het snijden beweegt.
- 2) Na het dagelijkse werk moet u de machine afvegen, rommel verwijderen, het mes in de was zetten en Schakel de stroom uit.

3. Bijgevoegde tekeningen



COMMON ERROR AND ELIMINATION

Fout	Fenomenen	Oplossing
Geen weergave van de stroombron	Indicatielampje is uit	1. Controleer de stekker van de stroombron 2. Controleer de hoofdschakelaar 3. De stroombrondraad is bed
Onvolledige snede	Papier kan niet worden gesneden volledig	1. Het mes schuurt erg 2. De mespositie is te hoog. Draai de schroef van de afstelling van het mes. Draai de schroef van de afstelling van de mesdiepte op de mesdrager naar beneden om de mespositie lager te maken.
Te diep snijden	Snij met het mes de strook te diep	De mespositie is te laag. Draai de schroef voor het afstellen van de bladdiepte op het lemmet omhoog om de mespositie hoger te krijgen.
Bot mes	Het papier kan niet volledig worden gesneden of het snijden wordt moeilijk	1. Slijp het mes: Gebruik een wetsteen om het mes te slijpen of vraag een professional 2. Vervang een nieuw mes
Condensator van elektrisch motor beschadigd	Het mes werkt langzaam of krachteloos op en neer	Verander condensator
Het papier wordt niet gelijkmatig gesneden of de snijmaat is niet nauwkeurig	Het gesneden papier heeft aan één kant een brede kant en aan de andere kant een smalle kant, of heeft een grote afwijking in de afmetingen	Draai de schroef los, draai hem vast en gebruik een liniaal om de hoek tussen de meetschaal en de papierschuifplaat aan te passen
Het mes kan niet worden gereset of werkt continu op en neer	De knop is ongeldig. Het mes beweegt omhoog en omlaag zonder te stoppen	1. De sensor is verplaatst of beschadigd. 2. Het hoofdpaneel van het circuit is beschadigd
Het venster kan niet worden weergegeven of verkeerd worden weergegeven of	Aan/uit-knoppen zijn ongeldig	1. Controleer stappenmotor, driver 2. Controleer of het circuit op het moederbord beschadigd is.

verkeerd worden weergegeven of kan niet worden nagelezen		
Digitaal gestuurd circuit beschadigd	Het papier-duwgedeelte kan niet werken	Controleer het displaybord, het moederbord van de elektrische apparatuur en de circuitonderdelen
Indien niet kan worden gesneden (alleen voor coverseries)	Het slot van de voorklep is ontgrendeld of voorklep dosis niet goed bedekken	1. Controleer de weekmotor, driver 2. 2. Controleer of het circuit van de hoofdstroom bord is goed bedekt
Het platform heeft andere dingen en een alarm (alleen voor de veiligheidsmeterserie)	Knop is niet beschikbaar	1. Controleer of de veiligheids-IR-meter goed is 2. Controleer of het moederbord beschadigd is

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166
Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion
House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey,
TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat <https://www.vevor.com/support>

TITTA PÅ WINDER ANVÄNDARMANUAL

MODELLNR: G450VS+

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Electric Paper Cutter

MODELLNR: G450VS+



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

 VARNING:

Läs denna bruksanvisning noggrant innan du använder produkten. Underlåtenhet att göra det kan leda till allvarliga skador. SPARA DENNA MANUAL



Varning: den här typen av maskin är tillåten att skära tryckt papper eller endast böcker eller mjukt läder. Det är förbjudet att skära av metallplåtar eller andra hårda föremål som skadar maskinens kvalitet.



Förbjud barn att använda maskinen



Håll handen från undersidan av bladet



Ta inte ut eller transportera bladet utan skydd



Skär inte i händer eller splintiga material



Måste använda uttag med jordkabel ansluten

Notera:

För att få mer användningsinformation om den numeriskt styrda pappersskärmaskinen, måste du läsa denna specifikation noggrant först. Detta hjälper dig att förbättra din arbetseffektivitet och inse maskinens egenskaper, då kommer maskinen att ha de bästa skäreffekterna. Detta kommer också att vara bra för underhållet av maskinen och kan förlänga livslängden för underhållet av maskinen och kan förlänga maskinens livslängd.

SAFETY CAUTION

1. Öppna rutan och kontrollera

När du öppnar maskinens förpackning bör du först kontrollera maskinen och relevanta tillbehör. Kontakta säljaren eller företaget om det finns någon skada eller brist.

- | |
|---|
| •Huvudenhet ett set •Maskinchassi ett set •Specifikation i ett stycke |
| •Verktyg ett set •Gummi under chassi två delar •Certifikat ett stycke |
| •Stick en bit •Skruva skaft fyra delar •Garantikvitto ett stycke |

2. Avräkning av maskinen

- ◆ Öppna trälådan, ta ut maskinhöljet och lossa fyra M8-skravar på huvudmaskinen;
- ◆ Maskinens hölje måste monteras och skruvarna ska fästas ordentligt;
- ◆ Huvudenheten ska placeras korrekt på maskinens hölje;
- ◆ Kontrollera alla delar av maskinen och rengör dem;
- ◆ Slå på strömmen och testa.

3. Driftmiljö

- ◆ Maskinen bör placeras i en ren arbetsmiljö, hålls borta från direkt solljus och vind;
- ◆ Temperaturen i driftmiljön hålla 10 ~ 30 °C, kan inte högre än 32 °C;
- ◆ Luftfuktighetsnivå i driftmiljön: 50~80%
- ◆ Anslut jordledningen korrekt.

4. Särskilda tips

- ◆ Kom ihåg att endast en professionell operatör får arbeta på maskinen;
- ◆ När du klipper, bör du använda knapparna med båda händerna;
- ◆ Ta inte isär säkerhetsskyddet;
- ◆ När du stoppar in händerna eller andra saker i skärområdet måste du först bryta strömmen;
- ◆ När du byter knivblad bör du strikt följa instruktionerna för bladbyte;
- ◆ Du får inte utrusta maskinens inre konstruktion och krets själv.

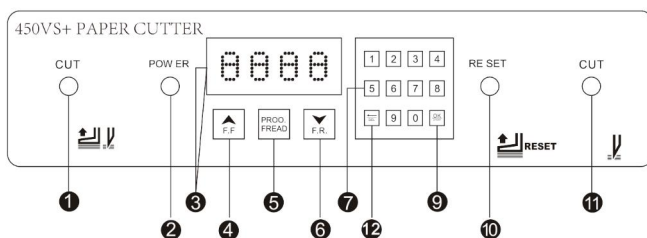
TECHNICAL SPECIFICATIONS

Modell	G450VS+
Betyg(er)	AC120V, 60Hz, 500W / AC220-240V, 50Hz, 500W
Max klipplängd	450 mm
Skärtjocklek	40 mm
Produktens mått (LxBxH)	650*770*1003,5 mm
Förpackningsstorlek (LxBxH)	730* 820* 710 mm
Nettovikt (kg)	80
Bruttovikt (kg)	120,5

PARTS DESCRIPTION



◆Manöverpanel



- | | | | | |
|---------|---------------------------|---|---|-----------------|
| ① CUT | Cut button | ⑥ | F.R. | Fast return key |
| ② POWER | Indicator lamp | ⑦ | 1 | number-set key |
| ③ | Digital display window | ⑧ | OK/START | OK/start key |
| ④ | Fast forward key | ⑩ | RESET | Reset button |
| ⑤ | Adjust key | ⑪ | CUT | Cut button |
| ① + ⑩ | Presser reset | ⑫ | Reset button for pushing paper | |
| ① + ⑪ | Pass paper before cutting | | Long press the ⑫ reset button for pushing paper for 5 seconds to transform to metric inch | |

BASIC OPERATION AND ADJUSTMENT

1. grundläggande operation

Innan du använder den, vänligen granska innehållet som beskrivs innan noggrant. Sedan kan du använda maskinen enligt nedan.

1-1 Starta maskinen

- ◆ Sätt i stickkontakten i uttaget.
- ◆ Vrid skyddsomkopplaren till 'På' läge. Slå på strömbrytaren, LCD-skärmen och vägledande ledning av knivpositionsljus, det betyder el anslutningen är normal.
- ◆ Indikation visas på displayfönstret. När knivindikeringslampan tänds betyder det att strömmen är korrekt ansluten.



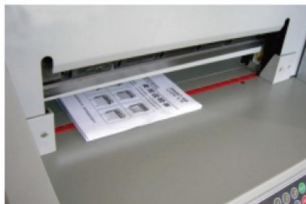
1-2 Papperstryckning

- ◆ Skjut papper eller bok som ska klippas till vänster sida och trimma med mätremsan.

Tryck knappar  eller , kommer pappersskjutaren att flyttas fram eller dra dig tillbaka till önskat pappersklipplingsläge.

- ◆ Visningsdimensionssiffrorna ska vara identiska med mätgradueringsdimension.

- ◆ Tryck på den numeriska knappen för att mata in siffran. Tryck sedan på knapp



 och papperet flyttas till önskat papper

skärdimension automatiskt.

Obs; Tryck  Håll den i skärmåttet är korrekt mm/tum-läge .



1-3 Klipppapper

- ◆ Gör dig redo för skärning efter att skärmåttet är korrekt justerat.
- ◆ LED blir röd efter att ha tryckt på återställningsknappen. Sedan lyser för indikerar att knivpositionen är på.
- ◆ Drift av envägs papperspressreferens för drift panel .



- ◆ Följ driften före kapning .
- ◆ Om det upptäcks att den sista pappersbiten inte är isär , vänligen justera efter till metoden för skärkniv Justering.

BASIC ADJUSTMENT

- ◆ Måttkontroll och justering

Bryt strömmen;

Kontrollera om det finns några andra saker på styrstången; Dra ut den främre täckremsan och kontrollera stegmotorn, för att se om den synkrona remskivan och din synkronrem är fixerade normalt; Justera stödspånan på skruven, så kan du flytta den fram och tillbaka tills digitala displayens dimension matchar skalmåttet, lås sedan den övre luckan ordentligt;

- ◆ Bladjustering

Bryt strömmen;

Ta isär fästskruvarna på båda sidor av den övre luckan och ta sedan bort den övre luckan;

Lossa skruvarna M6, fäst skruvarna på bladet som sitter på bladhallaren, och justera skruvarna för justerbladets djup på bladhallaren, tills bladet skär till en skärstav på cirka 0,3-0,5 mm;

Dra åt skruvarna på bladhallaren, sätt på det övre locket, fixa sedan ;Välj ett papper för att prova. Om det inte går att skära helt. du kan justera om enligt processerna ovan.

- ◆ Bladbyte

Lossa den skårade fästskruven på bladhallaren, vrid de två skruvarna medurs och fäst sedan och lås fast ordentligt;

Öppna den övre luckan;

Ta bort andra fästskruvar på bladhållaren;

Vrid de två skruvarna moturs 180° och fäst sedan ut laddningen. Bär handskar eller använd bomullstyg för att linda in bladet för att undvika repor;

När du installerar bladet, bör du lossa skruven för att justera bladdjupet på bladhållaren. Efter det, gör skruvskaft och fixera bladhållaren. Efter det, gör skruvskaft, och fixera en efter en, justera sedan enligt metoden för justering av skärdjup; Skärpning av knivar måste göras i en professionell fabrik för att säkerställa den skärpta kvaliteten.

Obs: För att undvika skador måste du vara mer försiktig när du byter blad.

◆ Justering av skärpinnen

En skärpinne kan användas 8 gånger;

När snedstrecket på mellanlägget är för djupt bör du justera eller byta knivremsa;

Skärpinnen kan tas ut med skruv och ska monteras plant på skärbordet när den behöver ställas tillbaka.

Skärpinnen ska luta åt vänster sida;

Obs: När skärpinnen byts måste själva bladet också justeras. Om bladet skär för djupt kommer skärpinnen lätt att skadas och bladet nöts snabbt.

Obs: skärningen kommer att stoppas om något svart på den infraröda lasern eller om det finns något i skärområdet.

LUBRICATION AND MAINTENANCE

1. Smörjning

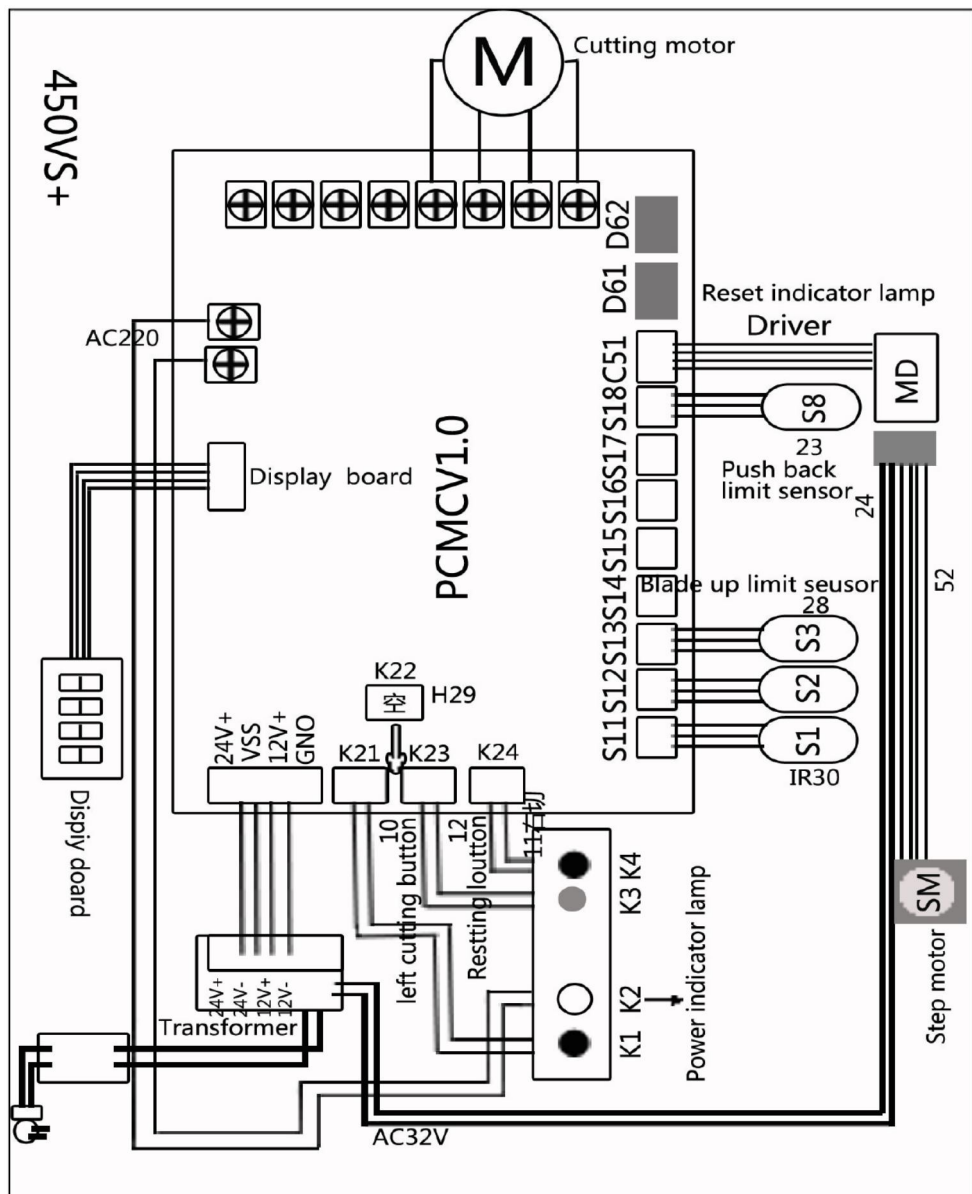
Var tredje månad bör du öppna stagplattan på maskinens stagplatta, kontrollera, rengöra och dra åt delar och använda smörjolja för att smörja delar. När du bearbetar bör du vara noga med att undvika att smörjolja

droppar på ledningarna eller elektriska delar. Hastighetsreduktionslådan behöver rengöras och smörjas en gång per år.

2. Underhåll

- 1) När maskinen arbetar är andra föremål förbjudna att sätta på maskinen. Eftersom bladet vid kapning.
- 2) Efter vardagsarbete bör du torka av maskinen, ta bort skräp, vaxa bladet och bryta strömmen.

3. Bifogade ritningar



COMMON ERROR AND ELIMINATION

Fel	Fenomen	Lösning
Ingen strömkälla display	Indikeringslampan är släckt	1. Kontrollera strömkällans kontakt 2. Kontrollera huvudströmbrytaren 3. Strömkällans ledning är säng
Ofullständig skärning	Papper kan inte skäras helt	1. Bladet sliter illa 2. Knivens position är för hög. Vrid skruven på justeringsbladet Vrid skruven för justeringsbladets djup på bladhållaren nedåt för att göra knivens position lägre.
För djup skärning	Skär på kniven remsa det för djupt	Knivens position är för låg. Vrid skruven för att justera bladdjupet på bladet uppåt för att få knivens position högre.
Tråkigt blad	Papper kan inte skäras helt eller så blir det svårt	1. Slipa bladet: Använd bryne för att slipa eller fråga en professionell 2. Byt ett nytt blad
Kondensator av elektrisk motor skadad	Kniven arbetar långsamt eller maktlöst upp och ner	Byt kondensator
Pappersskärningen är inte jämn eller skärstorleken är inte korrekt	Det skurna papperet har ena sidan bred och den andra sidan smal, eller har stora dimensionsavvikelser	Lossa skruven och använd en linjal för att justera vinkeln mellan mätskalan och papperstryckplattan
Kniven kan inte återställas eller arbetar upp och ner kontinuerligt	Knappen är ogiltig. Bladet fungerar upp och ner utan att stanna	1. Sensorn är förskjuten eller skadad. 2. Kretshuvudpanelen är skadad
Fönstret kan inte visa eller visa fel eller visa fel eller kan inte korrekturläsa	Strömknappar är ogiltig	1. Kontrollera stegmotor, förare 2. Kontrollera om huvudkortets krets är skadad.
Digitalt styrd krets skadad	Den papperstryckande delen kan inte fungera	Kontrollera displaykortet, den elektriska utrustningens huvudkort och kretsdelar
Om det inte går att klippa (endast för	Främre luckans lås är oläst eller främre lucka	1. Kontrollera blötningsmotor, förare

omslagsserier)	dosen inte täcker bra	2. 2. Kontrollera om huvudkretsen brädet täcker väl
Plattformen har andra saker och larm (endast för säkerhetsmätserier)	Knappen är inte tillgänglig	1. Kontrollera om IR-säkerhetsmätaren är bra 2. Kontrollera om huvudkortet är skadat

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica

<https://www.vevor.com/support>

CARICATORE PER OROLOGI

MANUALE D' USO

MODELLO NUMERO: G450VS+

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Electric Paper Cutter

MODELLO NUMERO: G450VS+



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

AVVERTIMENTO:

Si prega di leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare il prodotto. La mancata osservanza di questa precauzione potrebbe causare gravi lesioni. CONSERVARE QUESTO MANUALE



Attenzione: questo tipo di macchina è autorizzata a tagliare carta stampata o

solo libri o pelli morbide. È vietato tagliare fogli di metallo o altri oggetti duri che possano danneggiare la qualità della macchina.



Vietare ai bambini di utilizzare la macchina



Tenere la mano lontana da sotto la lama



Non estrarre o trasportare la lama senza protezione



Non tagliare le mani o materiali scheggiati



È necessario utilizzare una presa con filo di terra collegato

Nota:

Per avere maggiori informazioni sull'utilizzo della macchina tagliacarta a controllo numerico, è necessario leggere attentamente questa specifica prima. Ciò ti aiuterà a migliorare la tua efficienza lavorativa e a realizzare le proprietà della macchina, quindi la macchina avrà i migliori effetti di taglio. Ciò sarà utile anche per la manutenzione della macchina e può prolungare la durata di vita della manutenzione della macchina e può prolungare la durata di vita della macchina.

SAFETY CAUTION

1. Apri la scatola e controlla

Quando apri la confezione della macchina, per prima cosa dovresti controllare la macchina e gli accessori pertinenti. Contatta il venditore o l'azienda se ci sono danni o carenze.

●Unità principale un set ●Telaio macchina un set ●Specifiche un pezzo

●Strumenti un set ●Gomma sotto il telaio due pezzi ●Certificato un pezzo

●Bastone un pezzo ●Stelo a vite quattro pezzi ●Ricevuta di garanzia un pezzo

2. Stabilimento della macchina

◆Aprire la cassa di legno, estrarre l'involucro della macchina e svitare le quattro viti M8

sulla macchina principale;

◆La carcassa della macchina deve essere assemblata e le viti devono essere fissate saldamente;

◆L'unità principale deve essere posizionata correttamente sulla custodia della macchina;

◆Controllare tutte le parti della macchina e pulirle;

◆Accendere l'alimentazione ed effettuare il test.

3. Ambiente operativo

◆La macchina deve essere posizionata in un ambiente di lavoro pulito, al riparo dalla luce solare diretta e dal vento;

◆La temperatura dell'ambiente operativo deve essere compresa tra 10 e 30 °C, non può superare i 32 °C;

◆Livello di umidità dell'ambiente operativo: 50~80%

◆Collegare correttamente il filo di terra.

4. Suggerimenti speciali

- ◆ Ricordare che sulla macchina può lavorare solo un operatore professionista;
- ◆ Quando si taglia, si dovrebbero azionare i pulsanti con entrambe le mani;
- ◆ Si prega di non smontare la copertura di sicurezza;
- ◆ Quando si inseriscono le mani o altri oggetti nell'area di taglio, è necessario innanzitutto interrompere l'alimentazione;
- ◆ Quando si sostituiscono le lame dei coltelli, è necessario attenersi scrupolosamente alle istruzioni per la sostituzione delle lame;
- ◆ Non è consentito riadattare autonomamente la struttura interna e il circuito della macchina.

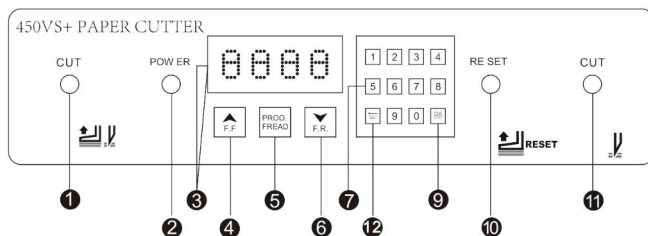
TECHNICAL SPECIFICATIONS

Modello	Modello G450VS+
Valutazione(i)	AC120V, 60Hz, 500W / AC220-240V, 50Hz, 500W
Lunghezza massima di taglio	450mm
Spessore di taglio	40mm
Dimensioni del prodotto (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	650*770*1003,5 millimetri
Dimensioni dell'imballaggio (Lunghezza x Larghezza x Altezza)	730* 820* 710mm
Peso netto (kg)	80
Peso lordo (kg)	120,5

PARTS DESCRIPTION



◆Pannello operativo



- | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------|---|--|------------------------|---|--|------------------|---|-------|--------------|---|-----|-----------------|
| ❶ CUT | Cut button | ❸ | | Digital display window | ❹ | | Fast forward key | ❺ | | Adjust key | ❻ | | Fast return key |
| ❷ POWER | Indicator lamp | ❻ | | number-set key | ❽ | | OK/start key | ❿ | RESET | Reset button | ⓫ | CUT | Cut button |
| ❶ + ❿ Presser reset
❶ + ⓫ Pass paper before cutting | | | | | | | | | | | | | |
| Long press the ❿ reset button for pushing paper for 5 seconds to transform to metric inch | | | | | | | | | | | | | |

BASIC OPERATION AND ADJUSTMENT

1. funzionamento di base

Prima di utilizzare la macchina, leggere attentamente i contenuti descritti in precedenza. Dopodiché è possibile utilizzarla come indicato di seguito.

1-1 Avviare la macchina

◆ Inserire la spina di alimentazione nella presa.

◆ Portare l'interruttore di protezione su "On" posizione. Accendi l'interruttore di alimentazione, i display a cristalli liquidi e gli indicatori cablaggio della luce di posizione del coltello, cioè elettricità la connessione è normale.

◆ L'indicazione appare sul display: quando la



spia luminosa del coltello si accende, significa che l'alimentazione elettrica è correttamente collegata.

1-2 Spinta della carta

◆ Spingere la carta o il libro da tagliare sul lato sinistro rifilandolo con la striscia di

calibro. Spingere pulsanti  O , il

dispositivo di spinta della carta avanzerà o tornare alla posizione richiesta per il taglio della carta.

◆ Le cifre delle dimensioni del display devono essere identiche a quelle dimensione della graduazione del calibro.

◆ Premere il pulsante numerico per immettere il valore numerico. Quindi premere

pulsante  e il documento verrà spostato sul documento richiesto dimensione di taglio automaticamente.

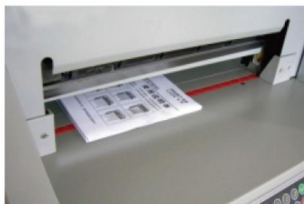
Nota; Premere  Mantenerlo nella dimensione di taglio corretta in modalità mm/pollici .

1-3 Taglio della carta

◆ Dopo aver regolato correttamente la dimensione di taglio, prepararsi al taglio.

◆ Il LED diventa rosso dopo aver premuto il pulsante di reset. Quindi la luce per indica che la posizione del coltello è attiva.

◆ Funzionamento della pressa per carta monodirezionale riferimento per il funzionamento pannello .



- ◆ Seguire le operazioni prima del taglio .
- ◆ Se si riscontra che l'ultimo pezzo di carta non è tagliato , si prega di regolarlo di conseguenza al metodo del coltello da taglio Regolazione.

BASIC ADJUSTMENT

◆ Controllo e regolazione delle dimensioni

Tagliare la corrente elettrica;

Controllare se ci sono altre cose sulla barra di guida; estrarre la striscia di copertura anteriore e controllare il motore passo-passo per vedere se la puleggia sincrona e la cinghia sincrona sono fissate normalmente; regolare il chip di supporto sulla vite e spostarlo avanti e indietro finché le dimensioni del display digitale non corrispondono alle dimensioni della scala di misurazione, quindi bloccare saldamente il coperchio superiore;

◆ Regolazione della lama

Togliere la corrente elettrica;

Smontare le viti di fissaggio su entrambi i lati del coperchio superiore, quindi rimuovere il coperchio superiore;

Allentare le viti M6, fissare le viti sulla lama che si trova sul supporto lama e regolare le viti di regolazione della profondità della lama sul supporto lama, finché la lama non taglia il bastoncino di circa 0,3-0,5 mm;

Stringere le viti sul supporto della lama, mettere il coperchio superiore, quindi fissare; scegliere un pezzo di carta per fare una prova. Se non si riesce a tagliare completamente, è possibile riaggiustare secondo i processi sopra indicati.

◆ Sostituzione della lama

Allentare la vite di fissaggio dentellata sul supporto della lama, ruotare le due viti in senso orario, quindi fissare e bloccare saldamente;

Aprire il coperchio superiore;

Togliere le altre viti di fissaggio dal supporto della lama;

Ruotare le due viti in senso antiorario di 180°, quindi fissare la lama.

Indossare guanti o utilizzare un panno di cotone per avvolgere la lama per evitare graffi;

Quando si installa la lama, è necessario allentare la vite per regolare la profondità della lama sul supporto della lama, quindi realizzare i perni delle viti e fissare il supporto della lama. Dopodiché, realizzare i perni delle viti e fissarli uno per uno, quindi regolare in base al metodo di regolazione della profondità di taglio; l'affilatura della lama deve essere eseguita in una fabbrica professionale, in modo da garantire la qualità dell'affilatura.

Nota: per evitare lesioni, è necessario prestare maggiore attenzione quando si sostituisce la lama.

◆ Regolazione del bastone di taglio

Un bastoncino da taglio può essere utilizzato 8 volte;

Se il taglio sulla zeppa è troppo profondo, è necessario regolare o sostituire la striscia del coltello;

Il bastone da taglio può essere rimosso tramite vite e, quando è necessario riposizionarlo, deve essere rimontato in piano sul tavolo da taglio.

Il bastoncino da taglio dovrebbe inclinarsi verso il lato sinistro;

Nota: quando si sostituisce il bastoncino da taglio, è necessario regolare anche la lama stessa. Se la lama taglia troppo in profondità, il bastoncino da taglio si danneggerà facilmente e la lama si abraderà rapidamente.

Nota: il taglio verrà interrotto se qualcosa oscura il laser a infrarossi o se c'è qualcosa nella zona di taglio.

LUBRICATION AND MAINTENANCE

1. Lubrificazione

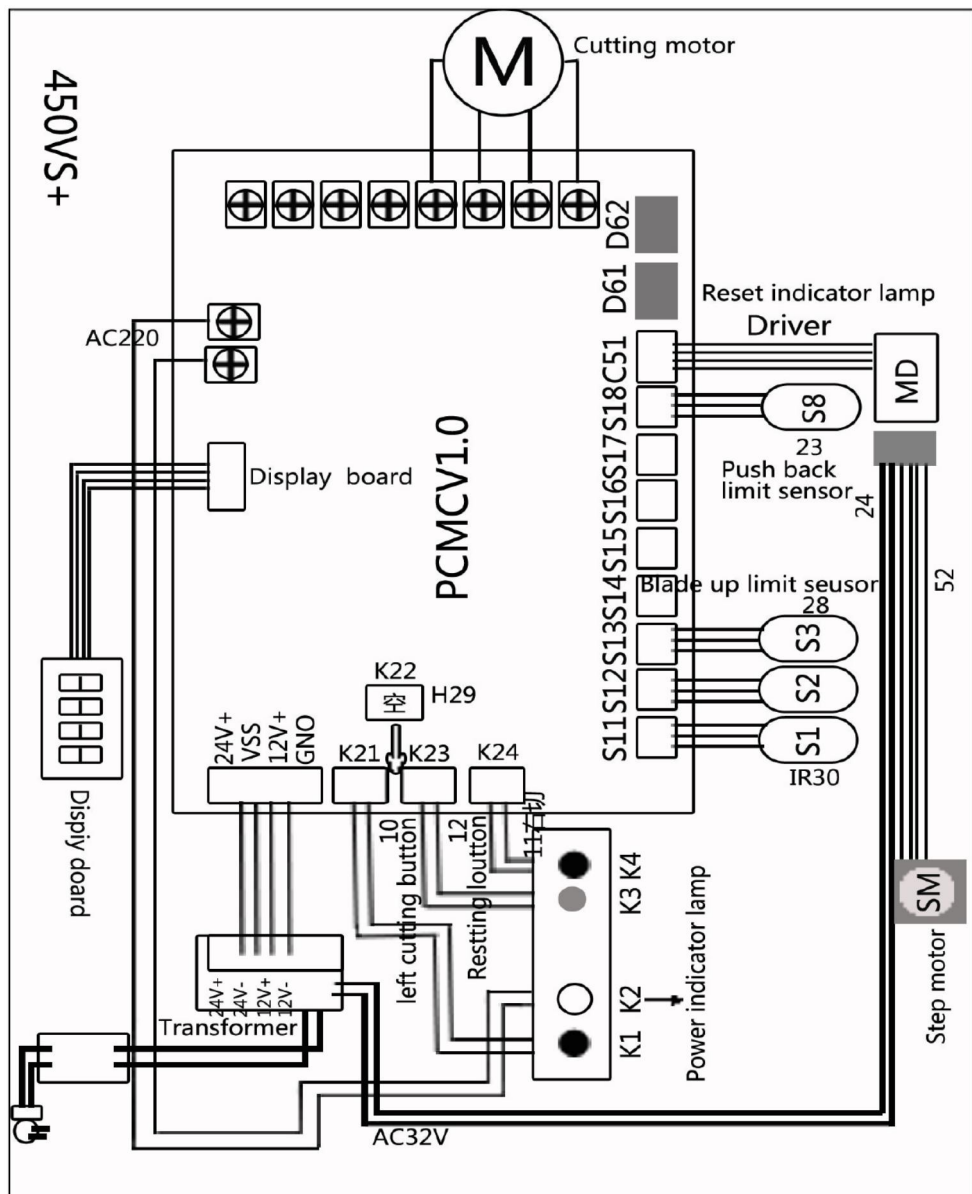
Ogni tre mesi, dovresti aprire la piastra di rinforzo della piastra di rinforzo della macchina, controllare, pulire e stringere le parti e usare olio lubrificante per lubrificare le parti. Quando lavori alla macchina, dovresti fare attenzione a evitare che l'olio lubrificante goccioli sui fili o parti elettriche. La scatola di riduzione della velocità deve essere pulita e

lubrificata una volta un anno.

2. Manutenzione

- 1) Quando la macchina è in funzione, è vietato appoggiare altri oggetti sulla macchina, perché la lama durante il taglio...
- 2) Dopo il lavoro quotidiano, dovresti pulire la macchina, rimuovere i detriti, cerare la lama e togliere la corrente.

3. Disegni allegati



COMMON ERROR AND ELIMINATION

Errore	Fenomeni	Soluzione
Nessuna visualizzazione della fonte di alimentazione	La luce di segnalazione è spenta	1. Controllare la spina della fonte di alimentazione 2. Controllare l'interruttore principale 3. Il filo della fonte di alimentazione è il letto
Taglio incompleto	La carta non può essere tagliata completamente	1. La lama si abrade molto 2. La posizione della lama è troppo alta. Ruotare la vite di regolazione della lama Ruotare la vite di regolazione della profondità della lama sul supporto della lama verso il basso per abbassare la posizione della lama.
Taglio troppo profondo	Il taglio sul coltello lo spoglia troppo in profondità	La posizione della lama è troppo bassa. Ruotare verso l'alto la vite di regolazione della profondità della lama per alzare la posizione della lama.
Lama smussata	La carta non può essere tagliata completamente o il taglio diventa difficile	1. Affilare la lama: utilizzare una pietra per affilare o chiedere a un professionista 2. Cambia una nuova lama
Condensatore di elettrico motore danneggiato	Il coltello si muove su e giù lentamente o senza potenza	Cambiare il condensatore
Il taglio della carta non è uniforme o la dimensione del taglio non è precisa	La carta tagliata ha un lato largo e l'altro lato stretto, oppure presenta una grande deviazione nelle dimensioni	Allentare la vite di serraggio e utilizzare un righello per regolare l'angolo tra la scala di misurazione e la piastra di spinta della carta
Il coltello non può essere ripristinato o funziona su e giù continuamente	Il pulsante non è valido. La lama funziona su e giù senza fermarsi	1. Il sensore è spostato o danneggiato. 2. Il pannello principale del circuito è danneggiato
La finestra non può essere visualizzata o è visualizzata in modo errato o è	I pulsanti di accensione sono non valido	1. Controllare il motore passo-passo, il driver 2. Controllare se il circuito della scheda madre è danneggiato.

visualizzata in modo errato o non è possibile correggere le bozze		
Circuito controllato digitalmente danneggiato	La parte che spinge la carta non può funzionare	Controllare la scheda di visualizzazione, la scheda principale dell'apparecchiatura elettrica e le parti del circuito
Se non è possibile tagliare (solo per la serie di copertine)	Il blocco del coperchio anteriore è sbloccato o copertina anteriore la dose non copre bene	1. Controllare il motore di macerazione, il driver 2. Controllare se il circuito principale la tavola è ben coperta
La piattaforma ha altre cose e un allarme (solo per la serie di indicatori di sicurezza)	Il pulsante non è disponibile	1. Controllare se il misuratore IR di sicurezza è buono 2. Controllare se la scheda madre è danneggiata

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
----	-----

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
----	-----

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica

<https://www.vevor.com/support>

ENROLLADOR DE RELOJES

MANUAL DEL USUARIO

N.º DE MODELO: G450VS+

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Electric Paper Cutter

N.º DE MODELO: G450VS+



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



ADVERTENCIA:

Lea atentamente este manual antes de utilizar el producto. De lo contrario, podría sufrir lesiones graves. GUARDE ESTE MANUAL



Advertencia: este tipo de máquina está permitida para cortar papel impreso o

Solamente libros o cueros suaves. Está prohibido cortar hojas de metal u otros objetos duros que puedan dañar la calidad de la máquina.



Prohibir a los niños operar la máquina.



Mantenga la mano alejada de la parte inferior de la cuchilla.



No extraiga ni transporte la cuchilla sin protección.



No corte las manos ni utilice materiales astillados.



Debe utilizar un enchufe con cable de tierra conectado

Nota:

Para obtener más información sobre el uso de la máquina cortadora de papel de control numérico, primero debe leer atentamente esta especificación. Esto le ayudará a mejorar su eficiencia de trabajo y a comprender las propiedades de la máquina, de modo que la máquina tenga los mejores efectos de corte. Esto también será bueno para el mantenimiento de la máquina y puede prolongar la vida útil del mantenimiento de la máquina, y puede prolongar la vida útil de la máquina.

SAFETY CAUTION

1. Abra la caja y verifique

Al abrir el paquete de la máquina, primero debe verificar la máquina y los accesorios correspondientes. Comuníquese con el vendedor o la empresa si hay algún daño o falta algún artículo.

●Unidad principal, un juego ●Chasis de la máquina, un juego ●

Especificación, una pieza

●Un juego de herramientas ●Dos piezas de goma debajo del chasis ●

Certificado, una pieza

●Palo de una pieza ●Vástago de tornillo de cuatro piezas ●Recibo de garantía de una pieza

2. Asentamiento de la máquina

◆Abra la caja de madera, saque la carcasa de la máquina y quite los cuatro tornillos M8.

en la máquina principal;

◆La carcasa de la máquina debe ensamblarse y los tornillos deben fijarse firmemente;

◆La unidad principal debe colocarse correctamente en la carcasa de la máquina;

◆Revise todas las partes de la máquina y límpielas;

◆Encienda el dispositivo y realice la prueba.

3. Entorno operativo

◆La máquina debe colocarse en un entorno de trabajo limpio, mantenerla alejada de la luz solar directa y del viento;

◆La temperatura del entorno operativo se mantiene entre 10 y 30 °C y no puede superar los 32 °C.

◆ Nivel de humedad del entorno operativo: 50 ~ 80 %

◆ Conecte el cable de tierra correctamente.

4. Consejos especiales

◆ Recuerde que solo un operador profesional puede trabajar en la máquina;

◆ Al cortar, debe operar los botones con ambas manos;

◆ No desmonte la cubierta de seguridad;

◆ Cuando coloque las manos u otras cosas en el área de corte, primero debe cortar la energía;

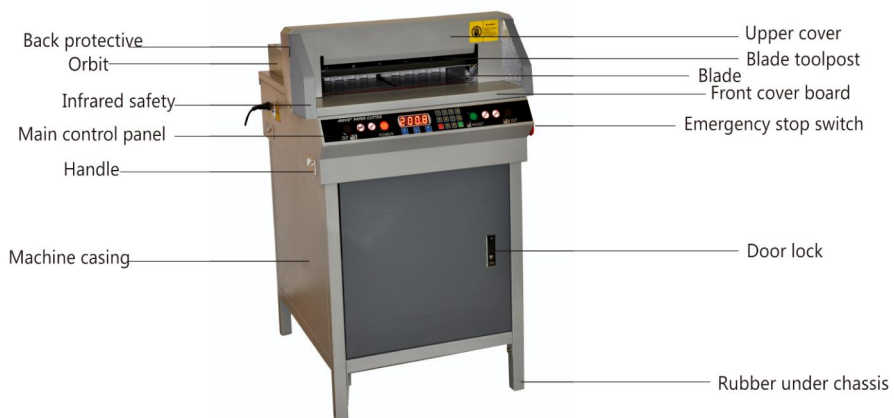
◆ Al cambiar las hojas de un cuchillo, debe seguir estrictamente las instrucciones de cambio de hoja;

◆ No está permitido reequipar la construcción interna y el circuito de la máquina por sí mismo.

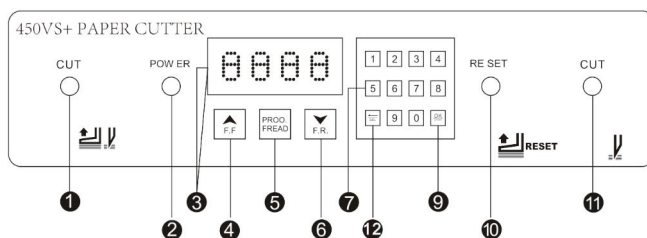
TECHNICAL SPECIFICATIONS

Modelo	G450VS+
Calificación(es)	CA 120 V, 60 Hz, 500 W / CA 220-240 V, 50 Hz, 500 W
Longitud máxima de corte	450 mm
Espesor de corte	40 mm
Dimensiones del producto (Largo x Ancho x Alto)	650*770*1003,5 milímetros
Tamaño del embalaje (Largo x Ancho x Alto)	730*820*710mm
Peso neto (kg)	80
Peso bruto (kg)	120,5

PARTS DESCRIPTION



◆Panel de operación



- | | | | | |
|---------|---------------------------|---|----------|---|
| ① CUT | Cut button | ⑥ | F.R. | Fast return key |
| ② POWER | Indicator lamp | ⑦ | 1 | number-set key |
| ③ | Digital display window | ⑧ | OK/START | OK/start key |
| ④ | Fast forward key | ⑩ | RESET | Reset button |
| ⑤ | Adjust key | ⑪ | CUT | Cut button |
| ① + ⑩ | Presser reset | ⑫ | | Reset button for pushing paper |
| ① + ⑪ | Pass paper before cutting | | | Long press the ⑫ reset button for pushing paper for 5 seconds to transform to metric inch |

BASIC OPERATION AND ADJUSTMENT

1. Operación básica

Antes de operar, revise atentamente el contenido descrito anteriormente. Luego podrá operar la máquina como se indica a continuación.

1-1 Poner en marcha la máquina

◆ Inserte el enchufe de alimentación en la toma de corriente.

◆ Gire el interruptor de protección a 'On' Posición. Encender El interruptor de encendido, las pantallas de cristal líquido y los indicadores Cableado de la luz de posición del cuchillo, es decir, electricidad. La conexión es normal.

◆ La indicación aparece en la ventana de



visualización. Cuando la luz indicadora de la cuchilla se enciende, significa que la energía eléctrica está conectada correctamente.

1-2 Empujando papel

◆Empuje el papel o libro que se va a cortar hacia el lado izquierdo recortando con la tira

calibradora. Empuje botones  o , el

empujador de papel avanzará o Retirarse a la posición de corte de papel requerida.

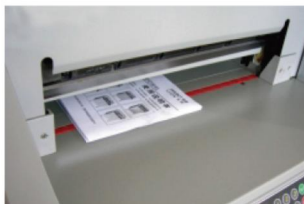
◆Los dígitos de la dimensión de la pantalla deben ser idénticos a los dimensión de graduación del calibre.

◆Presione el botón numérico para ingresar el

número. Luego presione botón  y el

documento se moverá al documento requerido dimensión de corte automáticamente.

Nota; Presione  Manténgalo en la dimensión de corte en el modo mm/pulgadas correcto .



1-3 Cortar papel

◆Prepárese para cortar después de que la dimensión de corte esté ajustada correctamente.

◆El LED se vuelve rojo después de presionar el botón de reinicio. Luego, la luz indicando que la posición del cuchillo está activada.

◆Funcionamiento de la prensa de papel unidireccional referencia para operación panel .



- ◆ Siga las instrucciones de operación antes de cortar .
- ◆ Si se descubre que la última hoja de papel no está cortada , ajústela de acuerdo con al método de corte con cuchillo Ajuste.

BASIC ADJUSTMENT

◆ Comprobación y ajuste de dimensiones

Cortar la energía eléctrica;

Compruebe si hay otras cosas en la varilla guía; saque la tira de cubierta frontal y verifique el motor paso a paso para ver si la polea sincrónica y la correa sincrónica están fijadas normalmente; ajuste el chip de soporte en el tornillo y puede moverlo hacia adelante y hacia atrás hasta que la dimensión de la pantalla digital coincida con la dimensión de la escala de medición, luego bloquee la cubierta superior firmemente;

◆ Ajuste de la cuchilla

Cortar la energía eléctrica;

Desmonte los tornillos de retención en ambos lados de la cubierta superior y luego retire la cubierta superior;

Afloje los tornillos M6 que fijan los tornillos de la cuchilla que está en el portacuchilla, y ajuste los tornillos de ajuste de la profundidad de la cuchilla en el portacuchilla, hasta que la cuchilla corte la barra de corte aproximadamente 0,3-0,5 mm;

Apriete los tornillos en el portacuchillas, coloque la cubierta superior y luego fíjela. Elija una hoja de papel para probar. Si no puede cortarla completamente, puede reajustarla de acuerdo con los procesos anteriores.

◆ Reemplazo de cuchillas

Afloje el tornillo de fijación con muescas en el portacuchillas, gire los dos tornillos en el sentido de las agujas del reloj y luego fíjelos y bloquéelos firmemente;

Abra la cubierta superior;

Retire los demás tornillos de fijación del porta cuchillas;

Gire los dos tornillos 180° en sentido antihorario y luego saque la hoja.

Use guantes o un paño de algodón para envolver la hoja y evitar que se

raye.

Al instalar la cuchilla, debe aflojar el tornillo para ajustar la profundidad de la cuchilla en el portador de la cuchilla. Después de eso, haga los vástagos de los tornillos y fije el portador de la cuchilla. Después de eso, haga los vástagos de los tornillos y fíjelos uno por uno, luego ajuste de acuerdo con el método de ajuste de profundidad de corte; El afilado de la cuchilla debe realizarse en una fábrica profesional, para garantizar la calidad del afilado. Nota: Para evitar lesiones, debes tener más cuidado al cambiar la cuchilla.

◆ Ajuste de la barra de corte

Un palo de corte se puede utilizar 8 veces;

Cuando el corte en la cuña es demasiado profundo, debe ajustar o cambiar la tira de la cuchilla;

La barra de corte se puede sacar con un tornillo y se debe volver a montar en la mesa de corte de forma plana cuando sea necesario volver a colocarla.

El palo de corte debe inclinarse hacia el lado izquierdo;

Nota: Cuando se cambia la barra de corte, también es necesario ajustar la cuchilla. Si la cuchilla corta demasiado profundo, la barra de corte se dañará fácilmente y la cuchilla se desgastará rápidamente.

Nota: el corte se detendrá si algo toca el láser infrarrojo o hay algo en el área de corte.

LUBRICATION AND MAINTENANCE

1. Lubricación

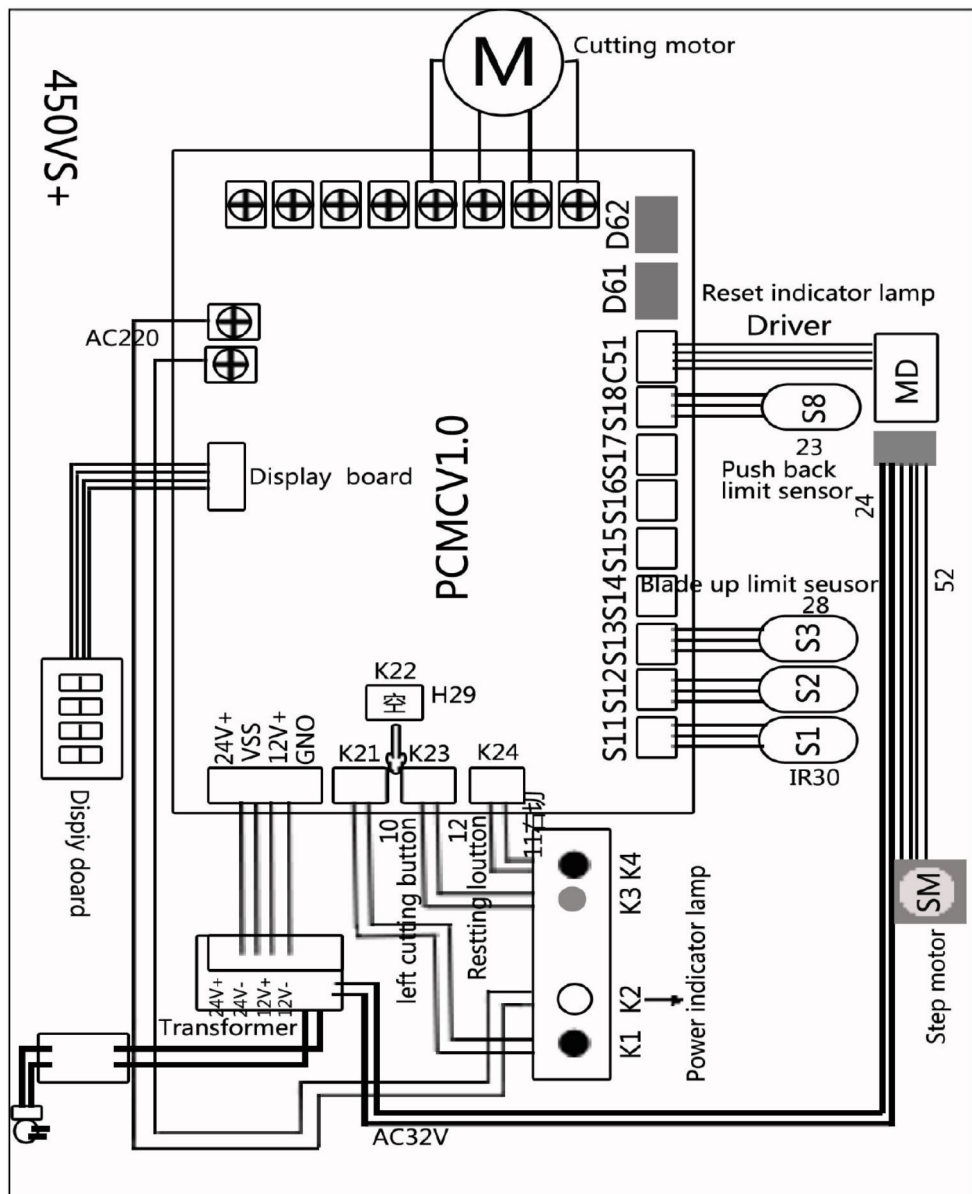
Cada tres meses, debe abrir la placa de soporte de la máquina, verificar, limpiar y apretar las piezas, y usar aceite lubricante para lubricar las piezas. Cuando mecanice, debe tener cuidado de evitar que el aceite lubricante gotee sobre los cables. o partes eléctricas. La caja reductora de velocidad

necesita ser limpiada y lubricada una vez Un año.

2. Mantenimiento

- 1) Cuando la máquina esté funcionando, está prohibido colocar otros objetos sobre la máquina, ya que la cuchilla puede cortar.
- 2) Después del trabajo diario, debes limpiar la máquina, quitar la basura, encerar la cuchilla y cortar la energía

3. Dibujos adjuntos



COMMON ERROR AND ELIMINATION

Error	Fenómenos	Solución
No hay visualización de fuente de energía	La luz indicadora está apagada	1. Compruebe el enchufe de la fuente de alimentación 2. Compruebe el interruptor principal 3. El cable de la fuente de alimentación está en la cama.
Corte incompleto	El papel no se puede cortar completamente	1. La hoja se desgasta mucho 2. La posición de la cuchilla es demasiado alta. Gire el tornillo de ajuste de la profundidad de la cuchilla en el soporte de la cuchilla hacia abajo para que la posición de la cuchilla sea más baja.
Corte demasiado profundo	Haz un corte con el cuchillo y tíralo demasiado profundo.	La posición de la cuchilla es demasiado baja. Gire el tornillo de ajuste de la profundidad de la cuchilla hacia arriba para que la posición de la cuchilla sea más alta.
Hoja desafilada	El papel no se puede cortar por completo o el corte se vuelve difícil	1. Afila la hoja: utiliza una piedra de afilar para afilar o pide ayuda a un profesional. 2. Cambiar una cuchilla nueva
Condensador de eléctrico motor dañado	El cuchillo se mueve hacia arriba y hacia abajo lentamente o sin fuerza.	Cambiar condensador
El corte del papel no es uniforme o el tamaño del corte no es preciso	El papel cortado tiene un lado ancho y el otro lado estrecho, o tiene una gran desviación en las dimensiones.	Afloje el tornillo de apriete y use una regla para ajustar el ángulo entre la escala de medición y la placa que empuja el papel.
El cuchillo no se puede reiniciar o sube y baja continuamente.	El botón no es válido. La cuchilla funciona hacia arriba y hacia abajo sin detenerse.	1. El sensor está desplazado o dañado. 2. El panel principal del circuito está dañado
La ventana no se puede mostrar o se muestra mal o se muestra mal o no se	Los botones de encendido son inválido	1. Compruebe el motor paso a paso y el controlador. 2. Verifique si el circuito de la placa principal está dañado.

puede corregir		
Circuito controlado digitalmente dañado	La parte que empuja el papel no puede funcionar	Verifique la placa de visualización, la placa principal del equipo eléctrico y las partes del circuito.
Si no se puede cortar (solo para series de portada)	La cerradura de la tapa frontal es desbloqueado o cubierta frontal La dosis no cubre bien	1. Compruebe el motor de remojo y el controlador. 2. 2.Compruebe si el circuito principal El tablero está bien cubierto
La plataforma tiene otras cosas y alarma (solo para la serie de indicadores de seguridad)	El botón no está disponible	1. Compruebe si el indicador de infrarrojos de seguridad es bueno 2. Compruebe si la placa principal está dañada

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
----	-----

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
----	-----

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica

www.vevor.com/support