

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

WIRE STRIPPING MACHINE INSTRUCTION MANUAL

We continue to be committed to providing you with tools at a competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represent an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when placing an order with us if you are actually saving half compared to the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

MODEL:SMS-025



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

Operation Guide Video



WARNINGS

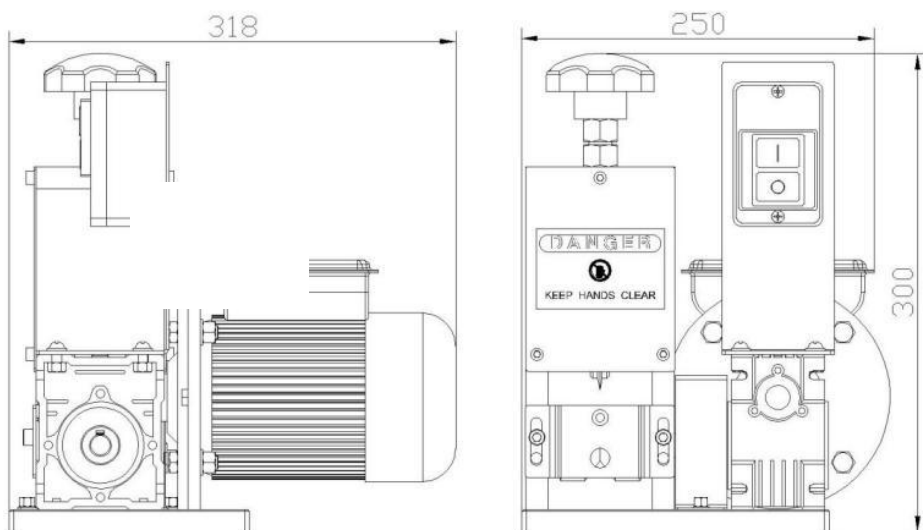
Read carefully and understand all ASSEMBLY AND OPERATION INSTRUCTION before operating. When using the wire stripping machine, basic safety precautions should always be followed, including the following:

1. Read and follow all instructions before using the machine.
2. To prevent the risk of electrical shock, do not immerse in water or other liquids. Use a damp cloth to clean the motor housing.
3. Children shall not play with the appliance. Cleaning and user maintenance shall not be done by children without supervision.
4. When not in use, unplug from the outlet before installing or removing parts and before cleaning.
5. Avoid contacting moving parts.
6. Do not operate any machine with a damaged cord or plug or after the appliance malfunctions or is dropped or damaged in any manner. Return the appliance to the nearest authorized service facility for examination, repair, or electrical or mechanical adjustment.
7. The use of attachments not sold by the manufacturer is not recommended and may cause fire, electric shock, or injury.
8. Do not use outdoors.
9. Do not allow the cord to hang over the edge of the table or counter.
10. Never run the machine unattended.
11. Type Y attachment: If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent, or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.

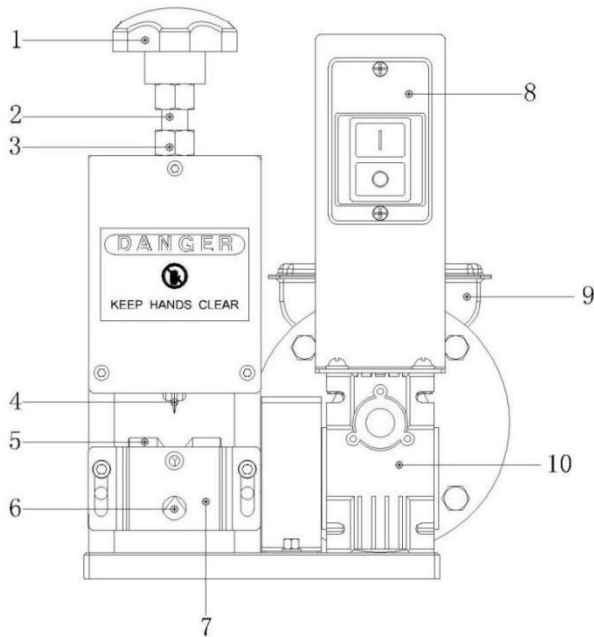
TECHNICAL PARAMETER

Model	Dimension (L*W*H mm)	Weight (kg)	Voltage	Power (KW)	Stripping Range (mm)
SMS-025	270×310×300	10.85k g	220V-240V~ 50Hz	0.18	Ø 1.5~Ø 25
			110V~ 60Hz		

Note: This machine is not applicable to silicone rubber cables or armored cables.



Parts List



1:M14 plastic nut for regulating blade up and down

2:M14 screw rod for regulating blade up and down

3:Nut for locking screw rod

4:Blade

5:Rolling Gear

6:Feeding Hole

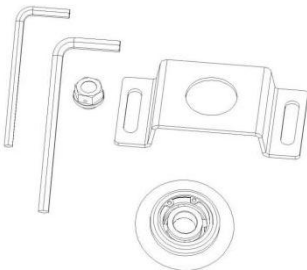
7:Incoming Panel

8:Switch

9:Motor

10:Reducer

Accessories



Details:

1. One 4# allen key

2. One 5# allen key

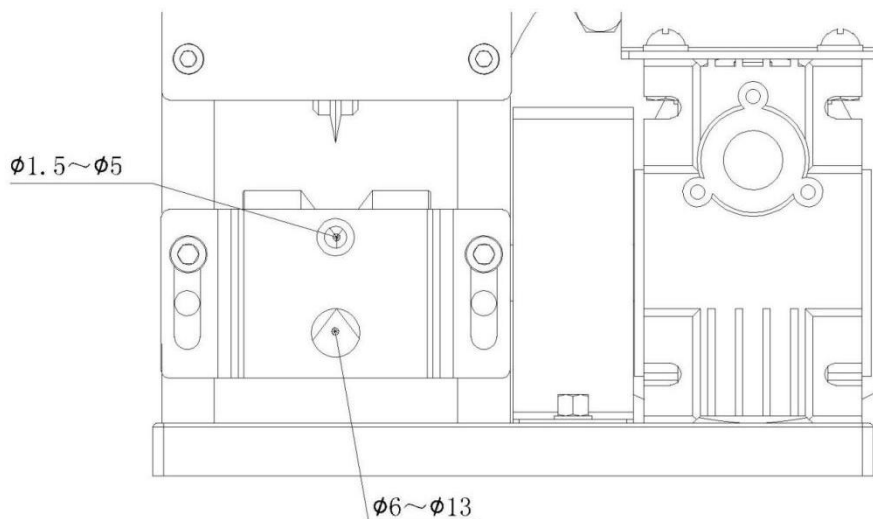
3. One feeding panle with one hole

4. Plastic nut for exhaust of reducer

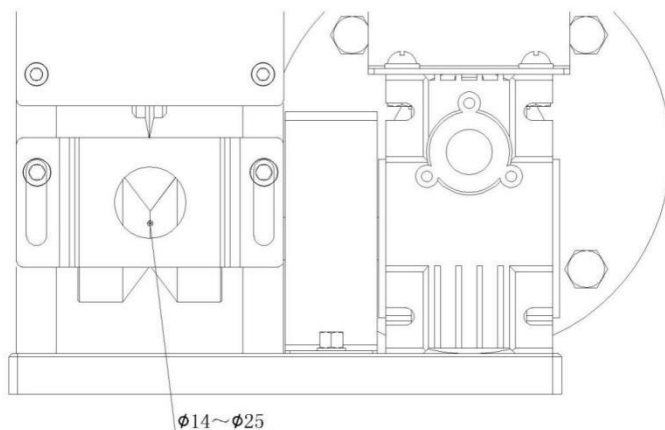
5. One blade

Operation Instruction

1. Select the appropriate feeding hole according to the wire diameter.

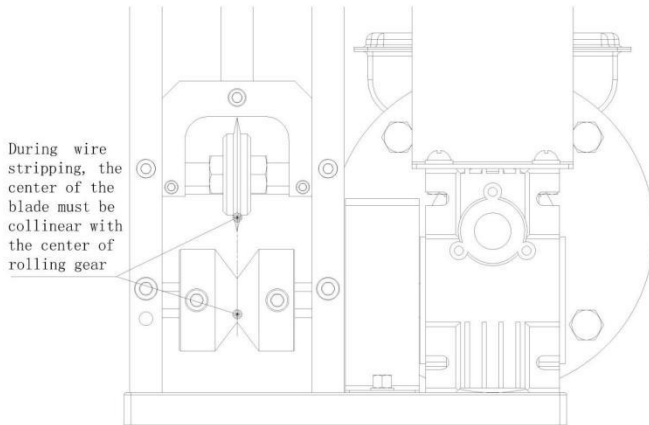


When the diameter of the wires to be treated does not exceed 13mm, select the two hole incoming board

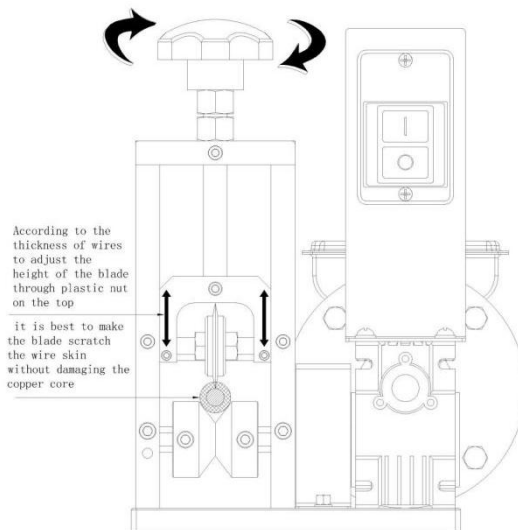


When the diameter of the wires to be treated exceeds 13mm, select the one hole incoming board

2. During wire stripping, the center of the blade must be collinear with the center of the rolling gear (as shown below)

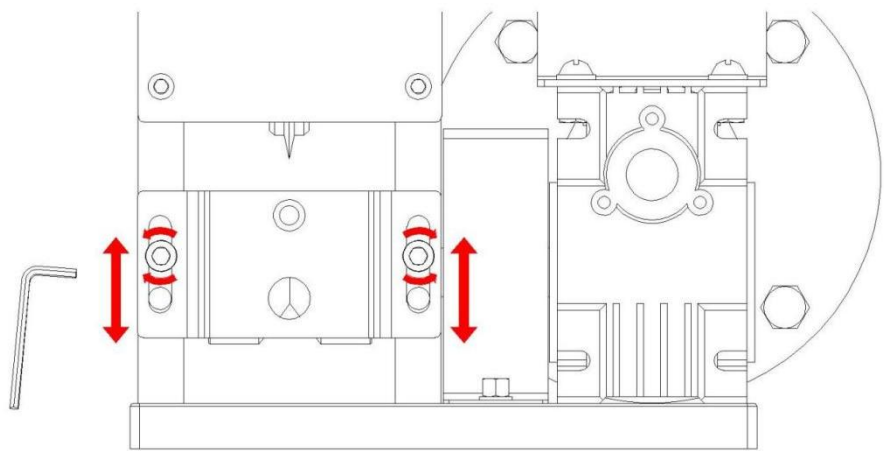


3. Adjust the height of the blade, and it is best to make the blade scratch the wire skin without damaging the copper core by rotating the plastic handle screw (clockwise rotation is downward and counterclockwise rotation is upward), as shown below.

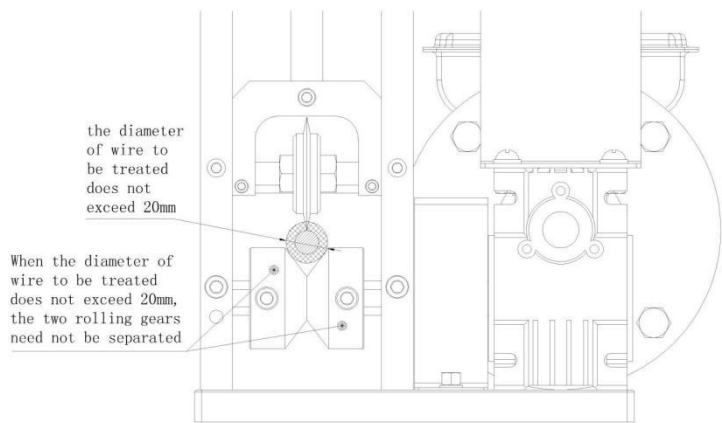


4. When stripping, adjust the height of the feeding plate according to the thickness and hardness of the wire (generally, the feeding panel should be

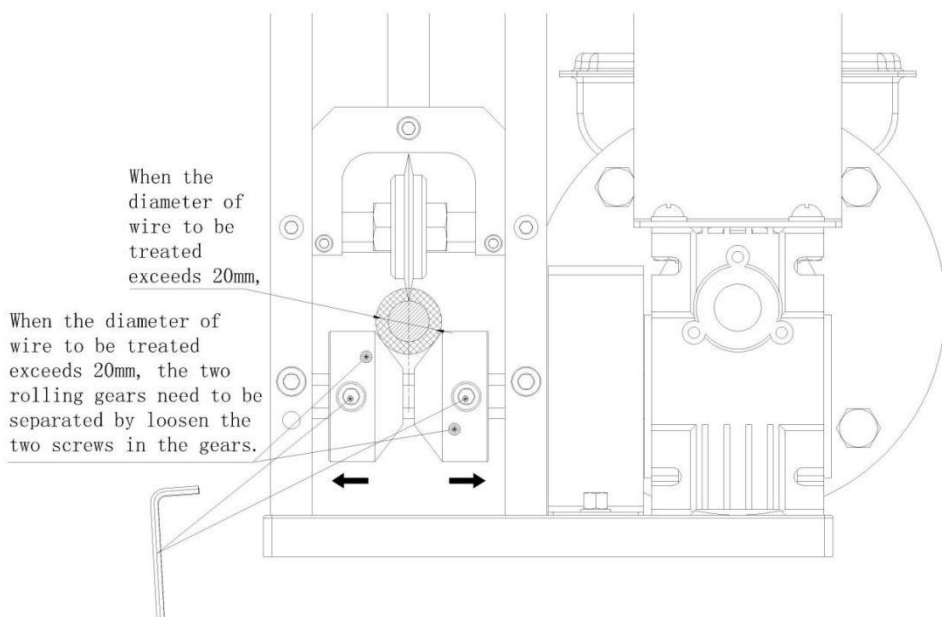
adjusted for thick wire and hard wire and lower for soft wire and thin wire).
In this way, the wire is not easy to be eccentric when stripping



5. When the diameter of the wire to be treated does not exceed 20mm, the two rolling gears need not be separated



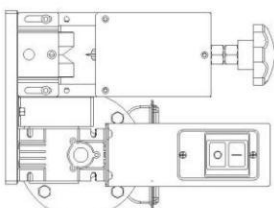
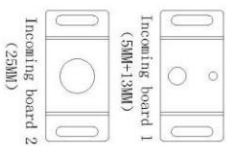
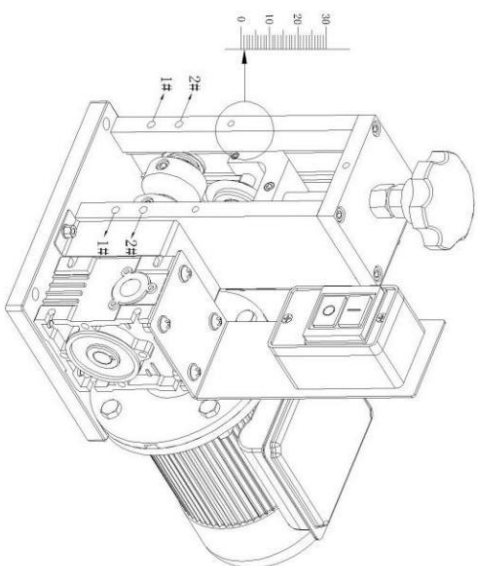
When the diameter of the wire to be treated exceeds 20mm, the two rolling gears need to be separated by loosening the two screws in the gears.



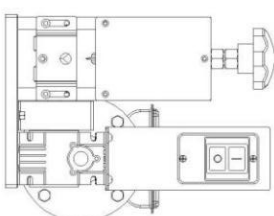
6. If the machine cannot strip the wire, there may be several reasons:

- ① The diameter of the stripped wire is too small (the diameter of the wire to be treated, including the outer skin, shall not be less than 1.5mm)
- ② The center of the blade is not on the same line as the center of the rolling gear
- ③ The blade is not sharp

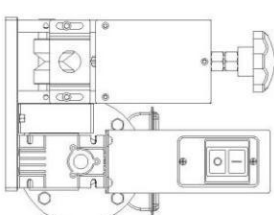
NOTE: Never put your hand in when the machine is running (you must stop the machine before checking, debugging, and troubleshooting the machine). To avoid cutting your hand, do not touch the blade directly with your hand.



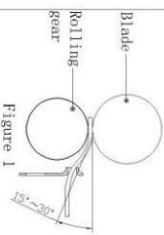
Small hole is on the top, and the inlet plate is fixed with screws at hole 1 #



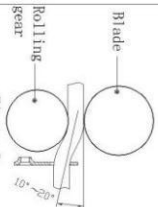
Big hole is on the top, and the inlet plate is fixed with screws at hole 1 #



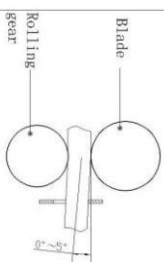
The inlet plate is fixed with screws at hole 2 #



Incoming board 1
There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line



Incoming board 1
The concave side faces the blade (there is a concave hole) There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line



Incoming board 2
The concave side faces the blade, and the inlet hole is basically aligned with the tangent line or slightly lower

Environmental Protection

This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheelie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked with this symbol cannot be discarded with normal household waste but must be taken to an electrical and electronic equipment collection point for recycling.



VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

MACHINE À DÉNUDER LES FILS

MANUEL D'INSTRUCTIONS

Nous maintenons notre engagement à vous proposer des outils à des prix compétitifs. « Moitié Économisez », « Moitié Prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représentent qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvrent pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous invitons à vérifier attentivement, lors de votre commande, si vous économisez réellement la moitié du prix par rapport aux grandes marques.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

MODÈLE : SMS-025



NEED HELP? CONTACT US!

Des questions sur nos produits ? Besoin d'assistance technique ?
N'hésitez pas à nous contacter :

Assistance technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser pour le retard dans la publication de toute mise à jour technologique ou logicielle concernant notre produit.

Operation Guide Video



WARNINGS

Veuillez lire attentivement et comprendre toutes les INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET D'UTILISATION avant toute utilisation . Lors de l'utilisation de la machine à dénuder, des précautions de sécurité élémentaires doivent être respectées , notamment les suivantes :

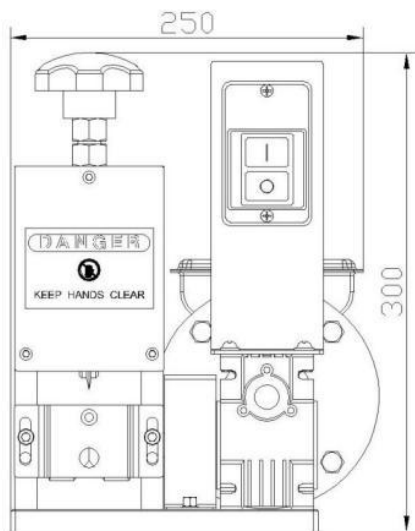
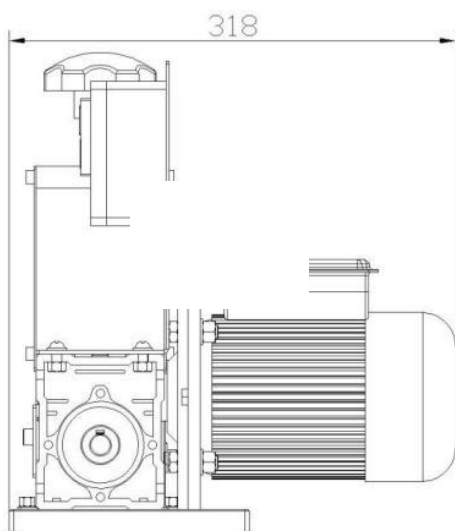
12. Lisez et suivez toutes les instructions avant d'utiliser la machine .
13. Pour éviter tout risque de choc électrique , ne pas immerger dans l'eau ou tout autre liquide . Utiliser un chiffon humide pour nettoyer le boîtier du moteur.
14. Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil. Le nettoyage et l'entretien ne doivent pas être effectués par des enfants sans surveillance.
15. Lorsqu'il n'est pas utilisé, débranchez-le de la prise avant d'installer ou de retirer des pièces. et avant le nettoyage.
16. Évitez tout contact avec les pièces mobiles.
17. N'utilisez pas d' appareil dont le cordon ou la fiche est endommagé ou après un dysfonctionnement de l'appareil. ou s'il est tombé ou endommagé de quelque manière que ce soit. Retournez l' appareil au centre de service agréé le plus proche pour examen, réparation ou réglage électrique ou mécanique.
18. L'utilisation d'accessoires non vendus par le fabricant n'est pas recommandée et peut provoquer un incendie, un choc électrique ou des blessures.
19. Ne pas utiliser à l'extérieur.
20. Ne laissez pas le cordon pendre du bord de la table ou du comptoir.

21. Ne faites jamais fonctionner la machine sans surveillance.
22. Fixation de type Y : Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son agent de service ou des personnes de qualification similaire afin d'éviter tout danger.

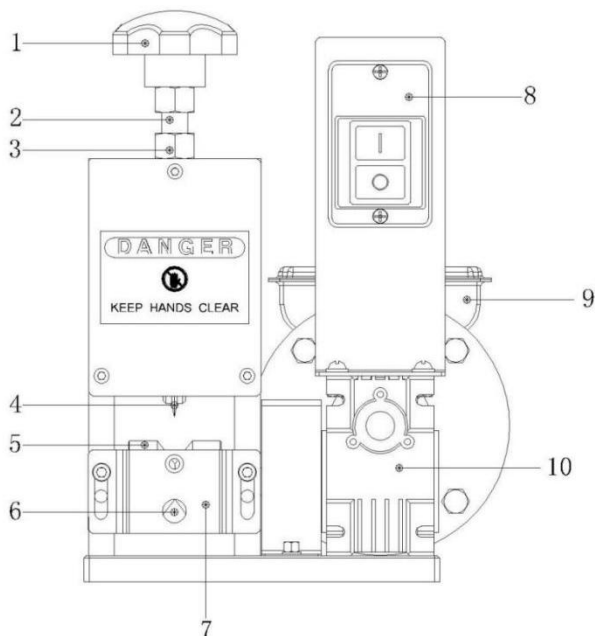
TECHNICAL PARAMETER

Modèle	Dimension (L*I*H mm)	Poids (kg)	Tension	Pouvoir (KW)	Gamme de décapage (mm)
SMS- 0 25	270 × 310 × 300	10,8 5 kg	220V-240V~ 50Hz	0,18	Ø 1,5~ Ø 25
			110 V ~ 60 Hz		

Remarque : cette machine n'est pas applicable aux câbles en caoutchouc de silicone ou aux câbles blindés .



Parts List



1 : Écrou en plastique M14 pour régler la lame de haut en bas

2 : tige filetée M14 pour régler la lame de haut en bas

3 : Écrou pour tige de vis de blocage 4 : lame

5 : Engrenage roulant

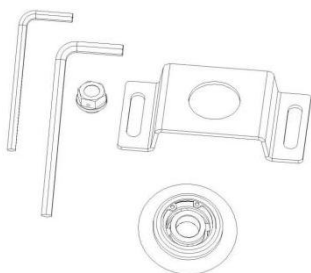
6 : Trou d'alimentation

7 : Panneau entrant

8 : Interrupteur

9 : Moteur 10 : Réducteur

Accessoires



Détails :

1. Une clé Allen de 4#

2. Une clé Allen de 5#

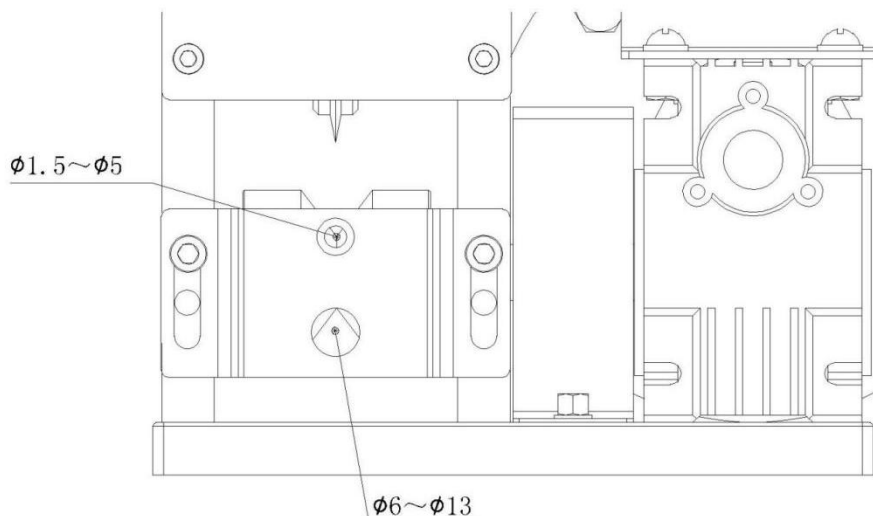
3. Un panneau d'alimentation avec un trou

4. Écrou en plastique pour l'échappement du réducteur

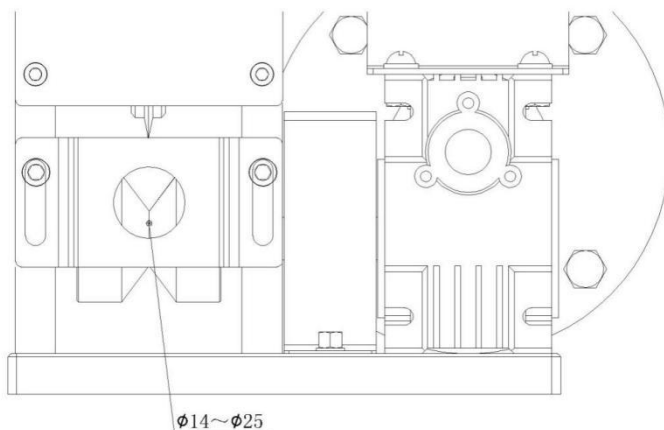
5. Une lame

Operation Instruction

1. Sélectionnez le trou d'alimentation approprié en fonction du diamètre du fil .



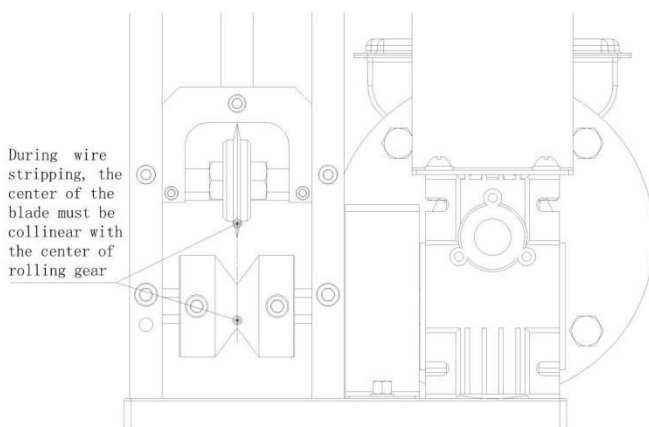
Lorsque le diamètre des fils à traiter ne dépasse pas 13 mm, sélectionnez la carte entrante à deux trous



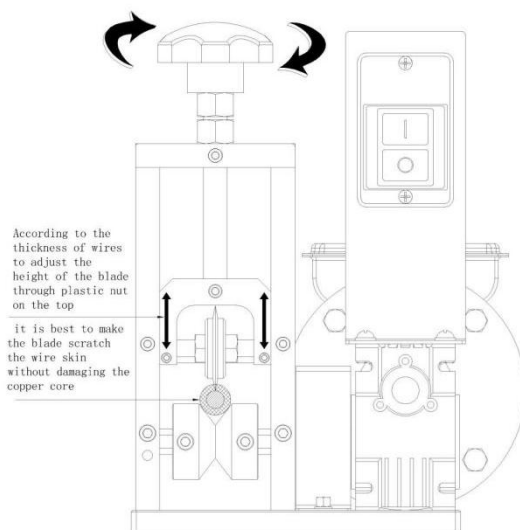
Lorsque le diamètre des fils à traiter dépasse 13 mm, sélectionnez la carte

entrante à un trou

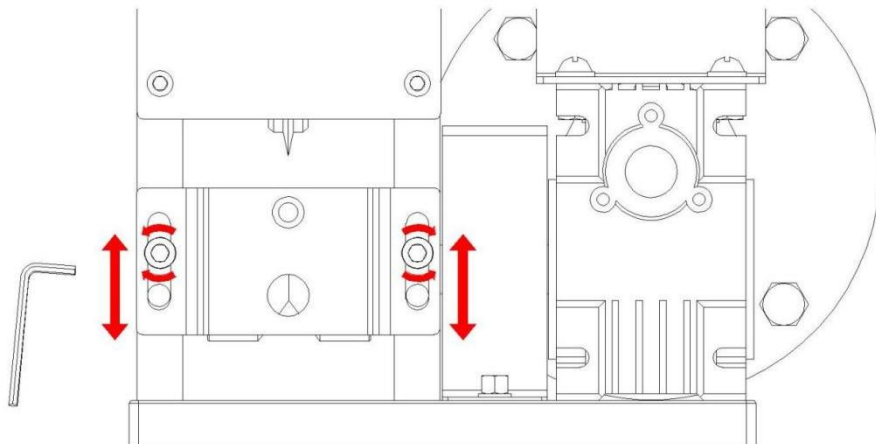
2. Lors du dénudage du fil, le centre de la lame doit être colinéaire avec le centre de l' engrenage roulant (**comme** indiqué ci-dessous)



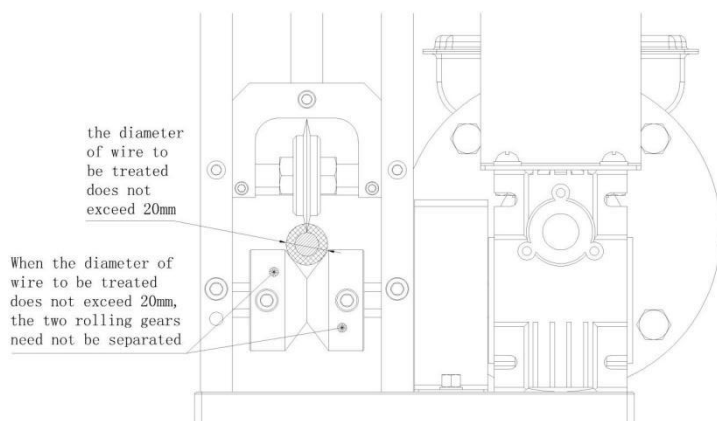
4. Ajustez la hauteur de la lame, et il est préférable de faire en sorte que la lame raye la peau du fil sans endommager le noyau de cuivre en tournant la vis de la poignée en plastique (la rotation dans le sens des aiguilles d'une montre est vers le bas et la rotation dans le sens inverse des aiguilles d'une montre est vers le haut) , comme indiqué ci-dessous .



4. Lors du dénudage, ajustez la hauteur du plateau d'alimentation en fonction de l'épaisseur et de la dureté du fil (en général, le plateau d'alimentation doit être réglé pour les fils épais et durs, et plus bas pour les fils mous et fins). Ainsi, le fil ne risque pas de se décentrer lors du dénudage.

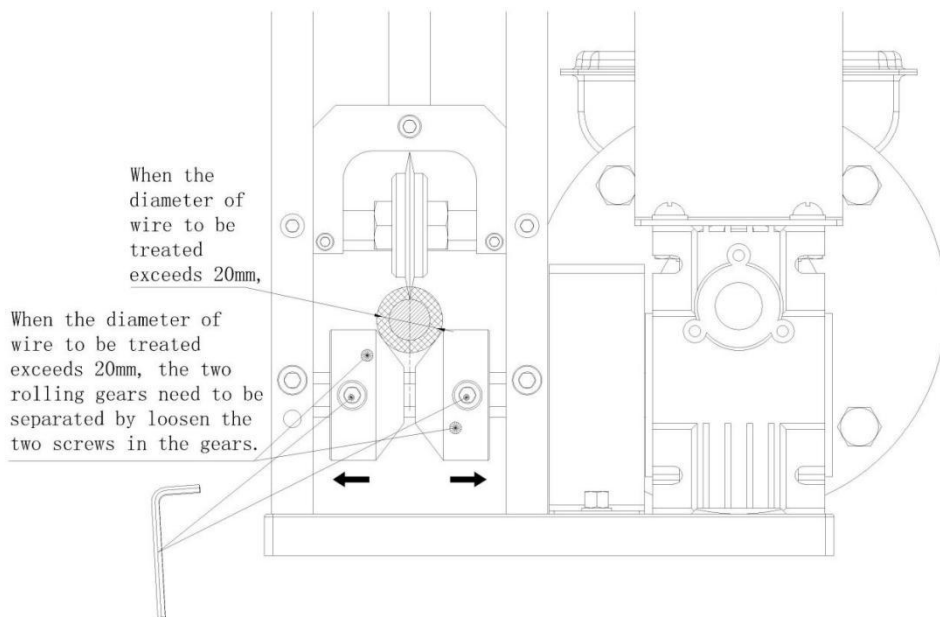


5. Lorsque le diamètre du fil à traiter ne dépasse pas 20 mm , les deux engrenages roulants n'ont pas besoin d'être séparés



Lorsque le diamètre du fil à traiter dépasse 20 mm, les deux engrenages

de roulement doivent être séparés en desserrant les deux vis des engrenages.



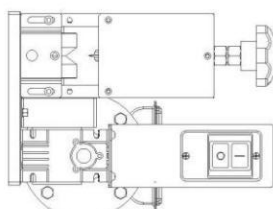
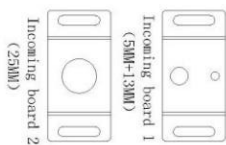
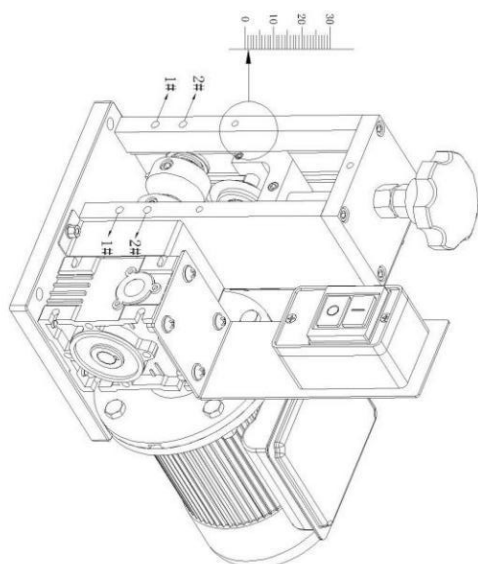
6. Si la machine ne parvient pas à dénuder le fil, il peut y avoir plusieurs raisons :

1 Le diamètre du fil dénudé est trop petit (le diamètre du fil à traiter, y compris la peau extérieure, ne doit pas être inférieur à 1,5 mm)

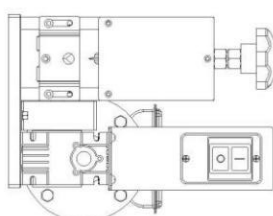
2. Le centre de la lame n'est pas sur la même ligne que le centre de l'engrenage roulant

③ La lame n'est pas tranchante

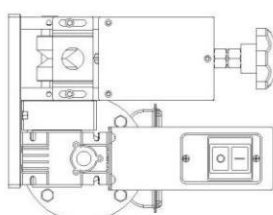
REMARQUE : Ne jamais introduire la main lorsque la machine est en marche (il est impératif d'arrêter la machine avant de la vérifier, de la dépanner ou de la dépanner). Pour éviter de vous couper la main, ne touchez pas la lame directement avec votre main .



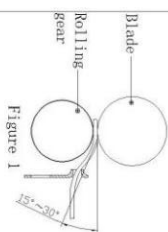
Small hole is on the top, and the inlet plate is fixed with screws at hole 1 #



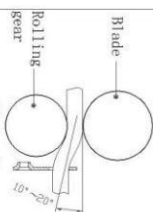
Big hole is on the top, and the inlet plate is fixed with screws at hole 1 #



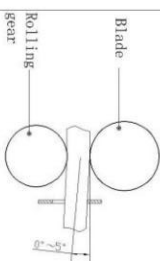
The inlet plate is fixed with screws at hole 2 #



Incoming board 1
There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line



Incoming board 1
The concave side faces the blade (there is a concave side at the small hole) There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line



Incoming board 2
The concave side faces the blade, and the inlet hole is basically aligned with the tangent line or slightly lower

Environmental Protection

Ce produit est soumis aux dispositions de la législation européenne Directive 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit doit faire l'objet d'une collecte sélective dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits marqués de ce symbole ne peuvent pas être jetés avec les ordures ménagères, mais doivent être déposés dans un point de collecte des équipements électriques et électroniques pour être recyclés.



VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

ABISOLIERMASCHINE

BEDIENUNGSANLEITUNG

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu einem wettbewerbsfähigen Preis anzubieten. „Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder ähnliche Ausdrücke stellen lediglich eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Bitte prüfen Sie bei Ihrer Bestellung sorgfältig, ob Sie im Vergleich zu den großen Top-Marken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

MODELL: SMS-025



NEED HELP? CONTACT US!

Haben Sie Fragen zu unseren Produkten? Benötigen Sie technische Unterstützung? Kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich das Recht vor, die Bedienungsanleitung klar und deutlich zu interpretieren. Das Aussehen des Produkts hängt vom gelieferten Produkt ab. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.

Operation Guide Video



WARNINGS

Lesen Sie die gesamte MONTAGE- UND BEDIENUNGSANLEITUNG sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen . Bei der Verwendung der Abisoliermaschine sollten stets grundlegende Sicherheitsvorkehrungen getroffen werden , darunter die folgenden:

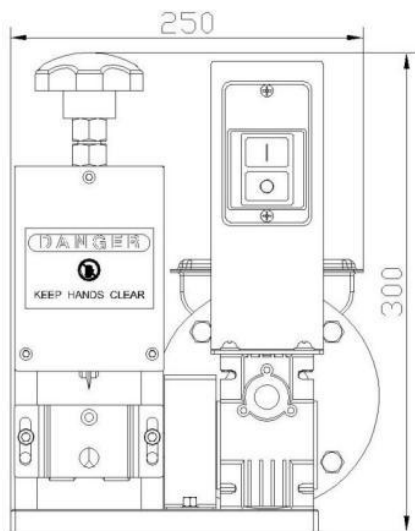
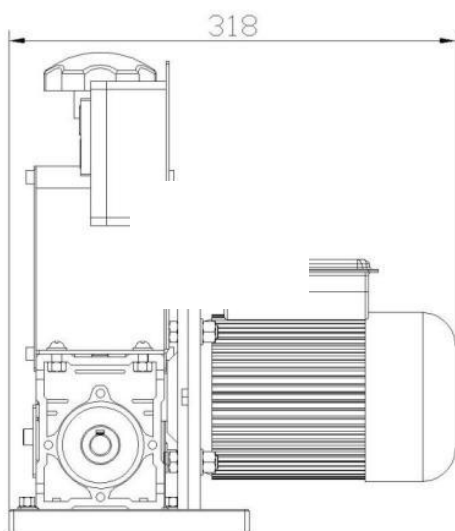
23. Lesen und befolgen Sie alle Anweisungen, bevor Sie die Maschine verwenden .
24. Um die Gefahr eines Stromschlags zu vermeiden , tauchen Sie das Gerät nicht in Wasser oder andere Flüssigkeiten . Reinigen Sie das Motorgehäuse mit einem feuchten Tuch.
25. Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen. Reinigung und Benutzerwartung dürfen nicht von Kindern ohne Aufsicht durchgeführt werden.
26. Bei Nichtgebrauch den Stecker aus der Steckdose ziehen, bevor Teile installiert oder entfernt werden und vor der Reinigung.
27. Vermeiden Sie den Kontakt mit beweglichen Teilen.
28. Betreiben Sie keine Maschine mit beschädigtem Kabel oder Stecker oder nach einer Fehlfunktion des Geräts oder fallen gelassen oder auf irgendeine Weise beschädigt wird. Bringen Sie das Gerät zur Überprüfung, Reparatur oder elektrischen oder mechanischen Einstellung an die nächstgelegene autorisierte Serviceeinrichtung .
29. Die Verwendung von Zubehör, das nicht vom Hersteller verkauft wird, wird nicht empfohlen und kann zu Feuer, Stromschlag oder Verletzungen führen.
30. Nicht im Freien verwenden.

31. Lassen Sie das Kabel nicht über die Tisch- oder Thekenkante hängen.
32. Lassen Sie die Maschine niemals unbeaufsichtigt laufen.
33. Anschluss Typ Y: Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es vom Hersteller, seinem Kundendienst oder ähnlich qualifizierten Personen ausgetauscht werden, um Gefahren zu vermeiden.

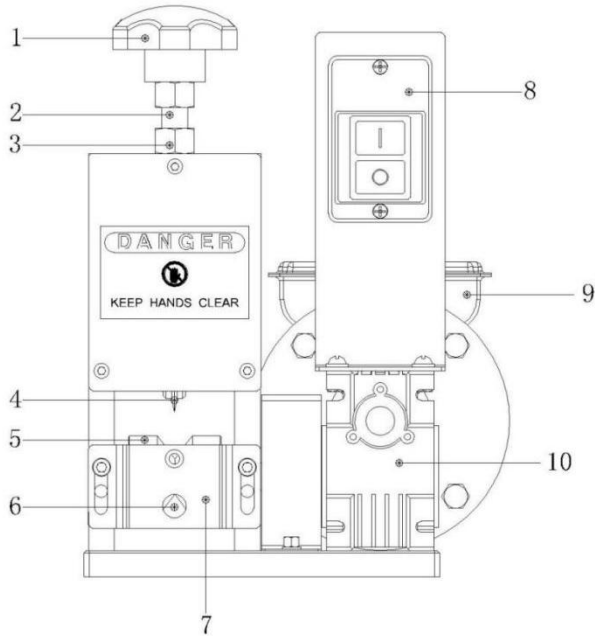
TECHNICAL PARAMETER

Modell	Dimension (L*B*H mm)	Gewicht (kg)	Stromspannung	Leistung (KW)	Abisolierbereich (mm)
SMS- 0 25	270 × 310 ×300	10,8 5 kg	220 V-240 V ~ 50 Hz	0,18	Ø 1,5 ~ Ø 25
			110 V ~ 60 Hz		

Hinweis: Diese Maschine ist nicht für Silikonkautschukkabel oder gepanzerte Kabel geeignet .



Parts List



1: M14 Kunststoffmutter zum Regulieren der Klinge nach oben und unten

2: M14-Schraubenstange zum Regulieren der Klinge nach oben und unten

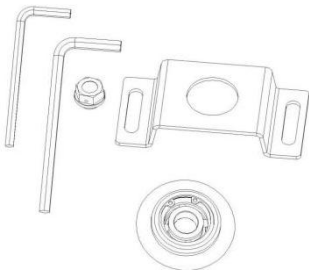
3: Mutter für Feststellschraube 4: Klinge

5: Rollendes Getriebe 6 : Fütterungsloch

7 :Eingehendes Panel 8:Schalter

9:Motor 10: Reduzierstück

Zubehör



Einzelheiten :

1. Ein 4 # Inbusschlüssel

2. Ein 5 # Inbusschlüssel

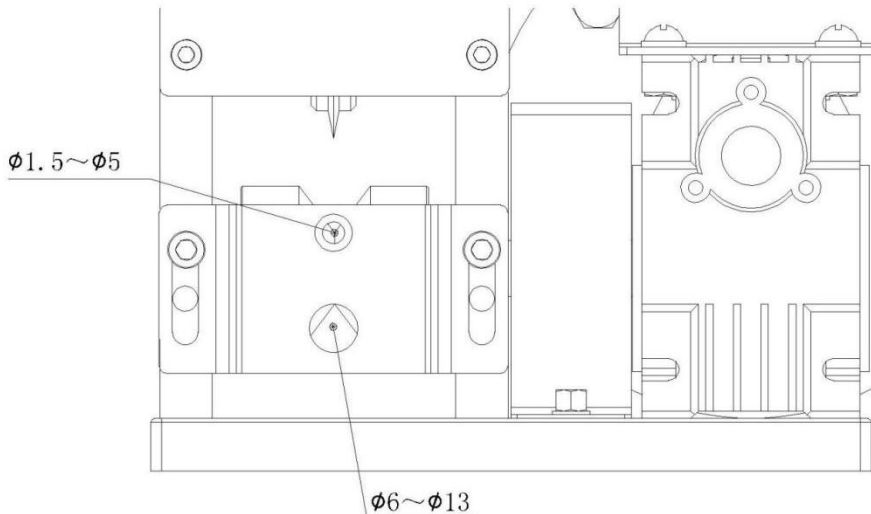
3. Eine Futterplatte mit einem Loch

4. Kunststoffmutter für den Auslass des Reduzierstücks

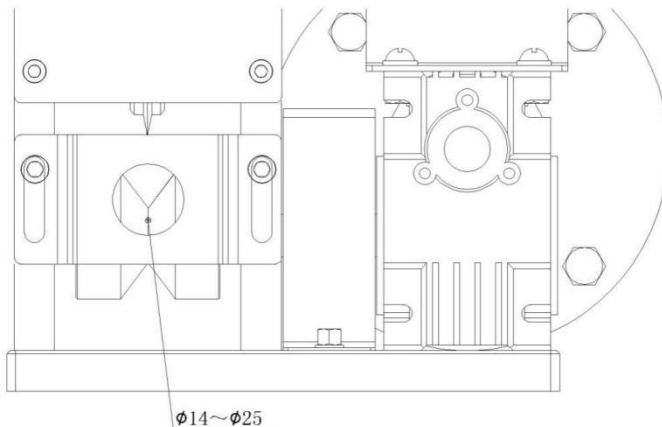
5. Eine Klinge

Operation Instruction

1. Wählen Sie je nach Drahtdurchmesser die entsprechende Zuführungsöffnung aus .



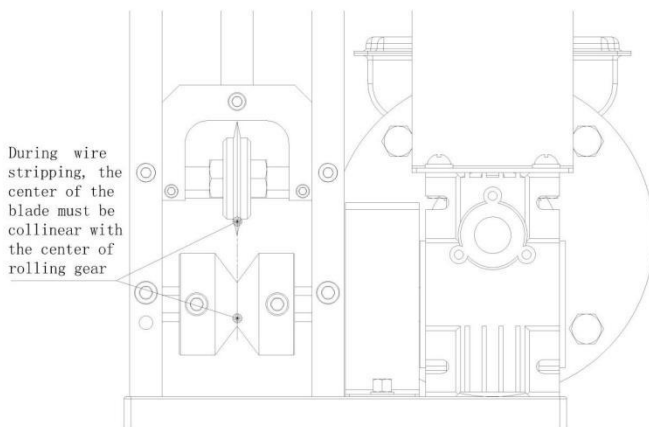
Wenn der Durchmesser der zu behandelnden Drähte 13 mm nicht überschreitet, wählen Sie die Eingangsplatte mit zwei Löchern



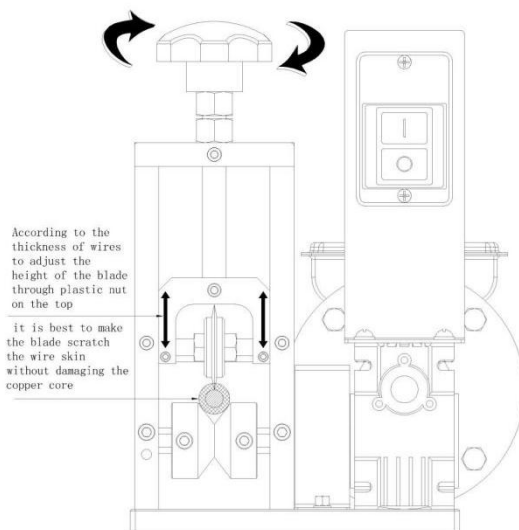
Wenn der Durchmesser der zu behandelnden Drähte 13 mm überschreitet,

wählen Sie die Eingangsplatine mit einem Loch

2. Beim Abisolieren muss die Mitte der Klinge kollinear mit der Mitte des Rollzahnrad sein (wie unten gezeigt) .

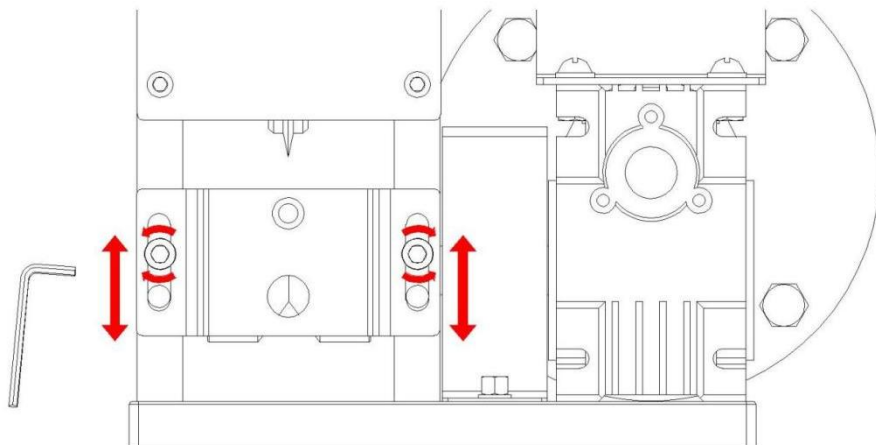


5. Drehung gegen den Uhrzeigersinn führt nach oben) wie unten gezeigt an der Draht Haut kratzen , ohne den Kupferkern zu beschädigen .

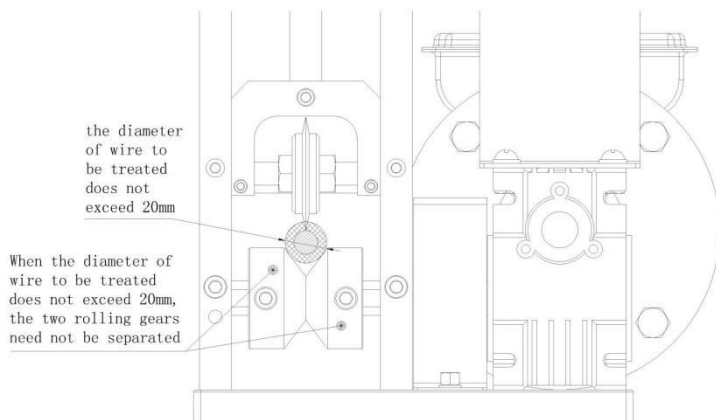


4. Passen Sie beim Abisolieren die Höhe der Zuführplatte an die Dicke und Härte des Drahtes an (im Allgemeinen sollte die Zuführplatte für dicke und harte Drähte und für weiche und dünne Drähte niedriger eingestellt

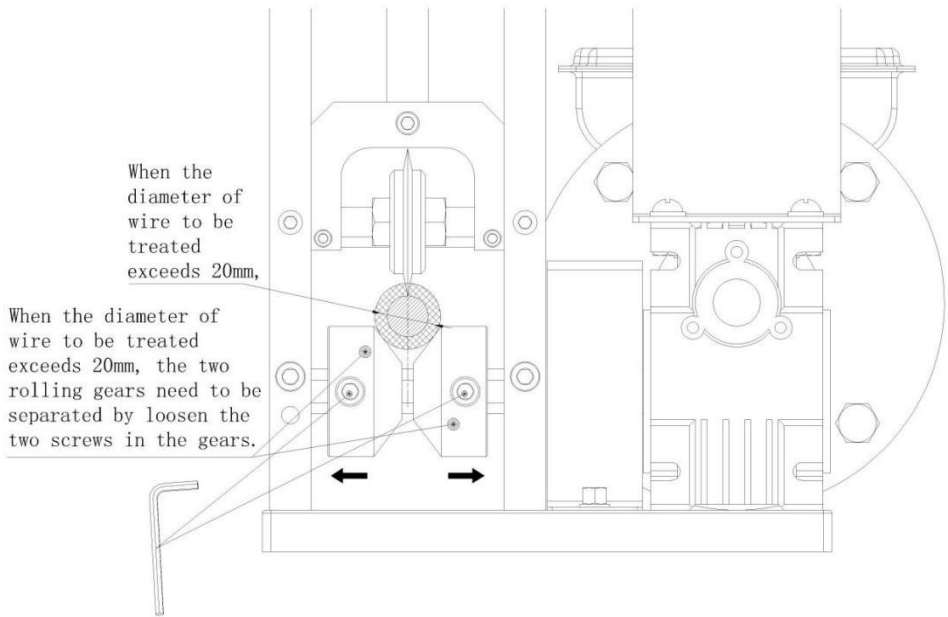
werden). Auf diese Weise wird verhindert, dass der Draht beim Abisolieren exzentrisch wird.



5. Wenn der Durchmesser des zu behandelnden Drahtes 20 mm nicht überschreitet , die beiden Wälzlager müssen nicht getrennt werden



Wenn der Durchmesser des zu behandelnden Drahtes 20 mm überschreitet, müssen die beiden Rollzahnräder durch Lösen der beiden Schrauben in den Zahnrädern getrennt werden.

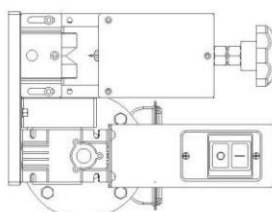
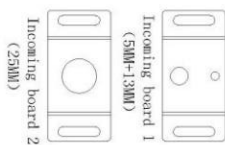
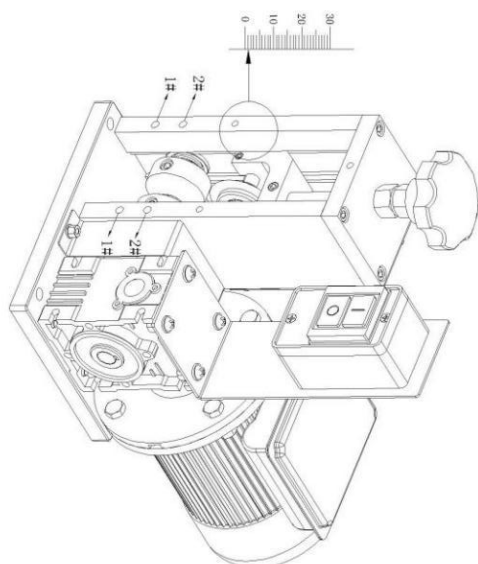


6. Wenn die Maschine den Draht nicht abisolieren kann, kann dies mehrere Gründe haben:

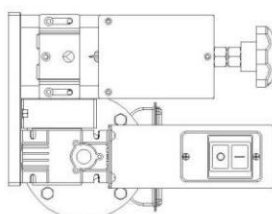
- ① Der Durchmesser des abisolierten Drahtes ist zu klein (der Durchmesser des zu behandelnden Drahtes, einschließlich der Außenhaut, darf nicht weniger als 1,5 mm betragen)
- ② Die Mitte der Klinge liegt nicht auf derselben Linie wie die Mitte des Rollzahnrad

3 Die Klinge ist nicht scharf

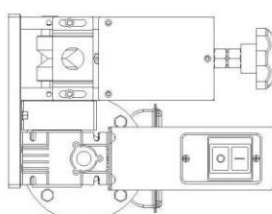
HINWEIS: Greifen Sie niemals in die laufende Maschine (vor der Überprüfung, Fehlerbehebung und Fehlerbehebung muss die Maschine gestoppt werden) . Um Schnittverletzungen zu vermeiden, Berühren Sie die Klinge nicht direkt mit der Hand .



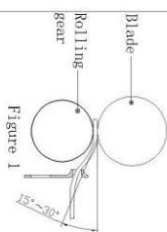
Small hole is on the top, and the inlet plate is fixed with screws at hole 1 #



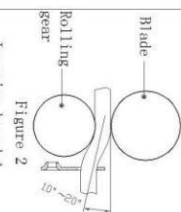
Big hole is on the top, and the inlet plate is fixed with screws at hole 1 #



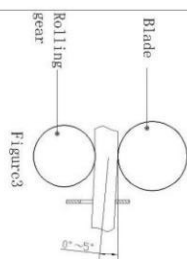
The inlet plate is fixed with screws at hole 2 #



Incoming board 1
There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line



Incoming board 1
The concave side faces the blade (there is a concave side at the small hole) There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line



Incoming board 2
The concave side faces the blade, and the inlet hole is basically aligned with the tangent line or slightly lower

Environmental Protection

Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der Europäischen Richtlinie 2012/19/EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass dieses Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllentsorgung unterliegt. Dies gilt für das Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. Produkte, die mit diesem Symbol gekennzeichnet sind, dürfen nicht im normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen zum Recycling an einer Sammelstelle für Elektro- und Elektronikgeräte abgegeben werden.



VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

MACCHINA SPELAFILI

MANUALE DI ISTRUZIONI

Continuiamo a impegnarci per fornirvi utensili a un prezzo competitivo. "Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potreste ottenere acquistando determinati utensili da noi rispetto ai principali marchi e non significa necessariamente che copra tutte le categorie di utensili da noi offerte. Vi ricordiamo di verificare attentamente, al momento dell'ordine, se state effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

MODELLO: SMS-025



NEED HELP? CONTACT US!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support

Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare il prodotto. VEVOR si riserva la piena interpretazione del manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di non informarvi ulteriormente in caso di aggiornamenti tecnologici o software relativi al nostro prodotto.

Operation Guide Video



WARNINGS

Leggere attentamente e comprendere tutte le ISTRUZIONI DI MONTAGGIO E FUNZIONAMENTO prima dell'uso . Quando si utilizza la spelafili, è necessario seguire sempre le precauzioni di sicurezza di base , tra cui le seguenti:

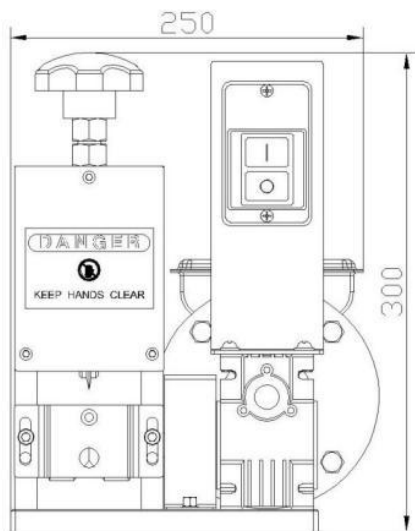
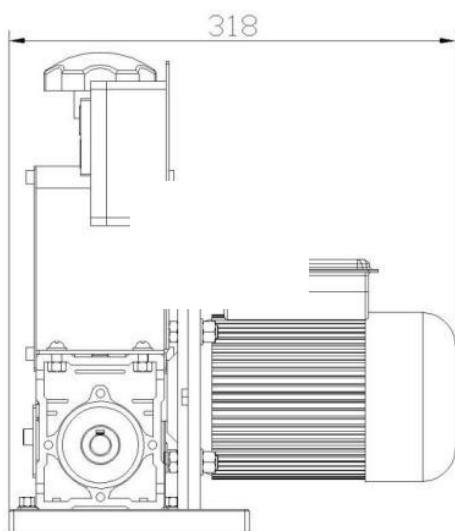
34. Leggere e seguire tutte le istruzioni prima di utilizzare la macchina .
35. Per evitare il rischio di scosse elettriche , non immergere in acqua o altri liquidi . Utilizzare un panno umido per pulire l'alloggiamento del motore.
36. I bambini non devono giocare con l'apparecchio. La pulizia e la manutenzione non devono essere eseguite da bambini senza supervisione.
37. Quando non in uso, scollegare dalla presa prima di installare o rimuovere parti e prima della pulizia.
38. Evitare il contatto con le parti in movimento.
39. Non utilizzare alcuna macchina con un cavo o una spina danneggiati o dopo un malfunzionamento dell'apparecchio o se è caduto o danneggiato in qualsiasi modo. Restituire l' apparecchio al centro di assistenza autorizzato più vicino per un controllo, una riparazione o una regolazione elettrica o meccanica.
40. L'uso di accessori non venduti dal produttore non è raccomandato e potrebbe causare incendi, scosse elettriche o lesioni.
41. Non utilizzare all'aperto.
42. Non lasciare che il cavo penda dal bordo del tavolo o del bancone.
43. Non far funzionare mai la macchina senza sorveglianza.

44. Attacco tipo Y: se il cavo di alimentazione è danneggiato, deve essere sostituito dal produttore, dal suo agente di assistenza o da personale qualificato per evitare pericoli.

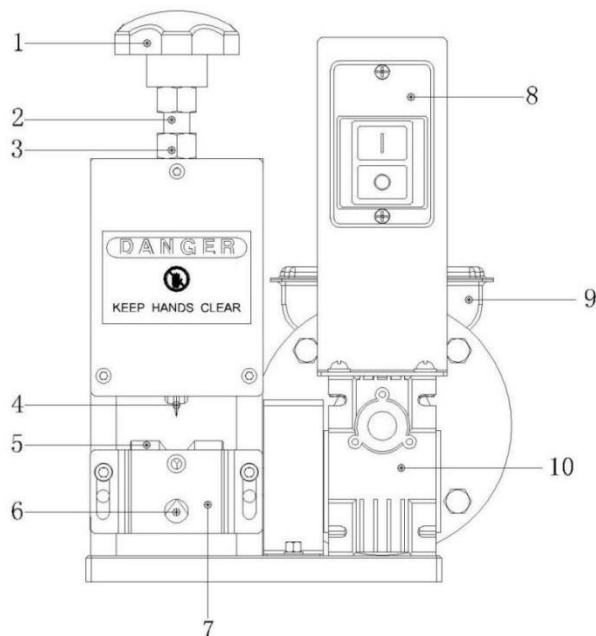
TECHNICAL PARAMETER

Modello	Dimensione (Lunghezza* Larghezza*Altezza mm)	Peso (kg)	Voltaggio	Energia (KW)	Intervallo di spogliatura (mm)
SMS -0 25	270 × 310 × 300	10,8 5 kg	220V-240V~ 50Hz	0,18	Ø 1,5~ Ø 25
			110 V ~ 60 Hz		

Nota: questa macchina non è adatta ai cavi in gomma siliconica o ai cavi armati .



Parts List



1: Dado in plastica M14 per la regolazione della lama su e giù

2: Barra filettata M14 per la regolazione della lama su e giù

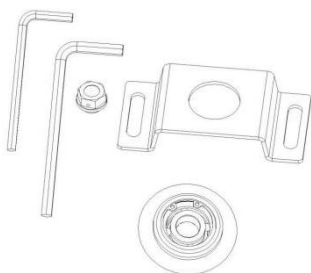
3: Dado per vite di bloccaggio asta 4: Lama

5 :Rolling Gear 6: Foro di alimentazione

7: Pannello in arrivo 8: Cambia

9: Motore 10: Riduttore

Accessori



Dettagli :

1. Una chiave a brugola da 4#

2. Una chiave a brugola da 5 #

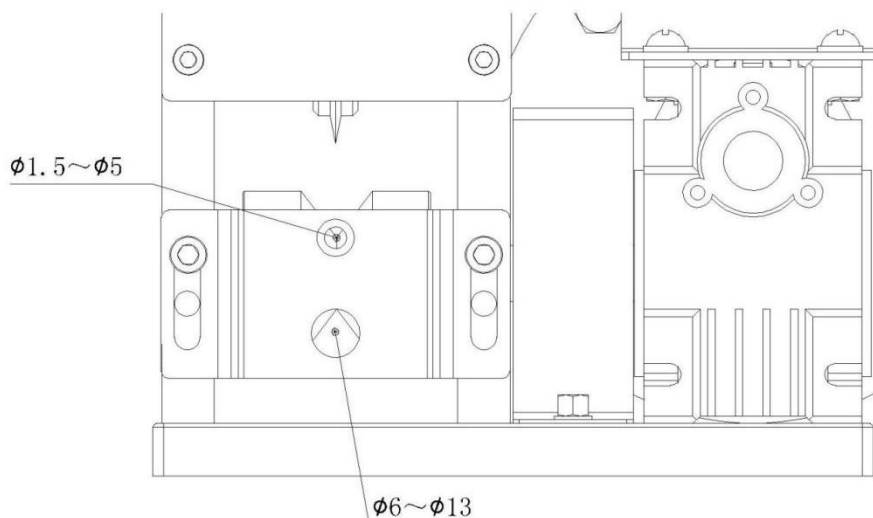
3. Un pannello di alimentazione con un foro

4. Dado in plastica per scarico riduttore

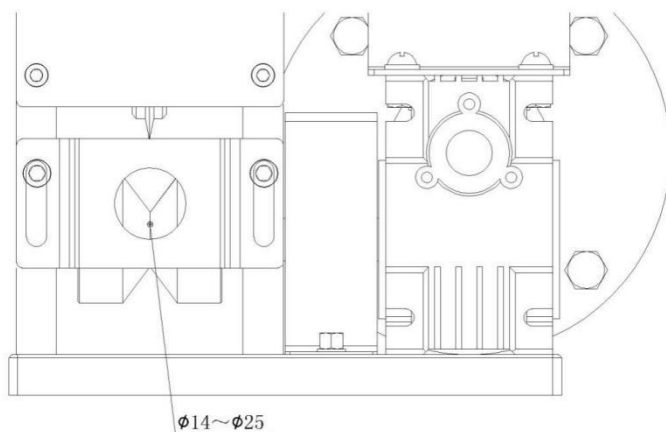
5. Una lama

Operation Instruction

1. Selezionare il foro di alimentazione appropriato in base al diametro del filo .



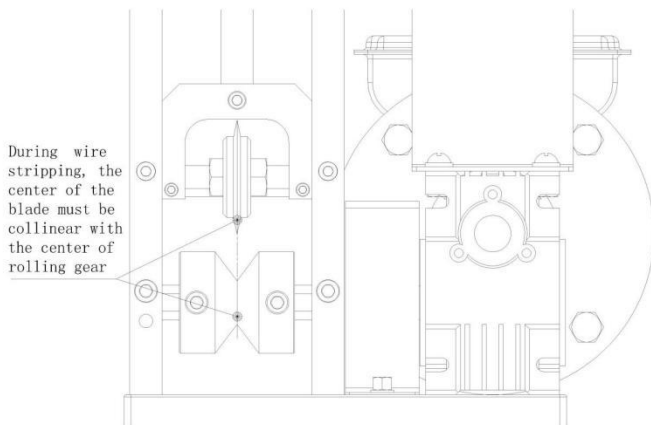
Quando il diametro dei fili da trattare non supera i 13 mm, selezionare la scheda in entrata a due fori



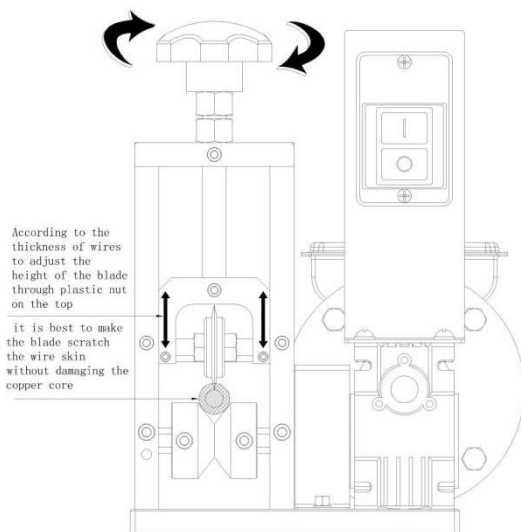
Quando il diametro dei fili da trattare supera i 13 mm, selezionare la scheda in entrata con un foro

2. Durante la spelatura del filo, il centro della lama deve essere allineato

con il centro dell'ingranaggio di rotolamento (come mostrato di seguito)

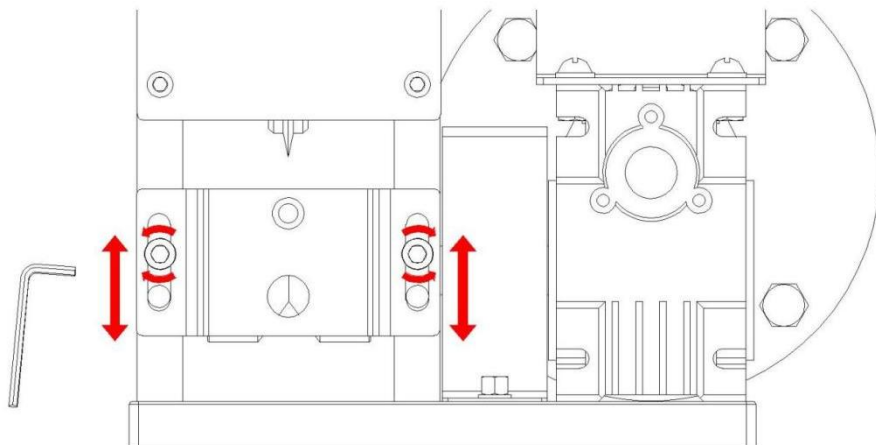


6. Regola l'altezza della lama e fai in modo che la lama graffi la guaina del filo senza danneggiare il nucleo di rame ruotando la vite della maniglia di plastica (rotazione in senso orario verso il basso, rotazione in senso antiorario verso l'alto) , come mostrato di seguito .

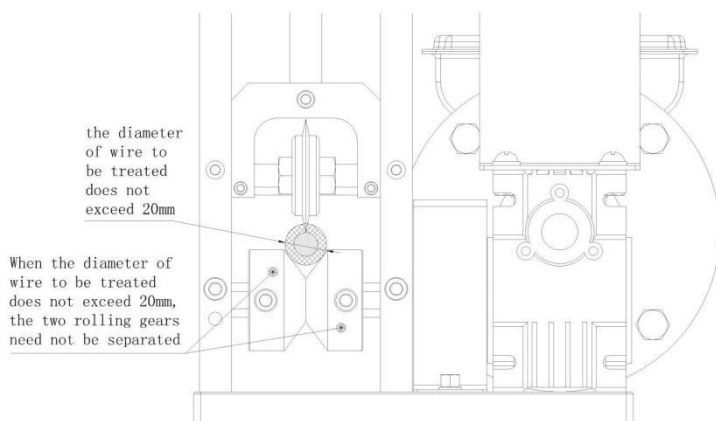


4. Durante la spellatura, regolare l'altezza della piastra di alimentazione in base allo spessore e alla durezza del filo (in genere, la piastra di alimentazione deve essere regolata per filo spesso e filo duro e più bassa

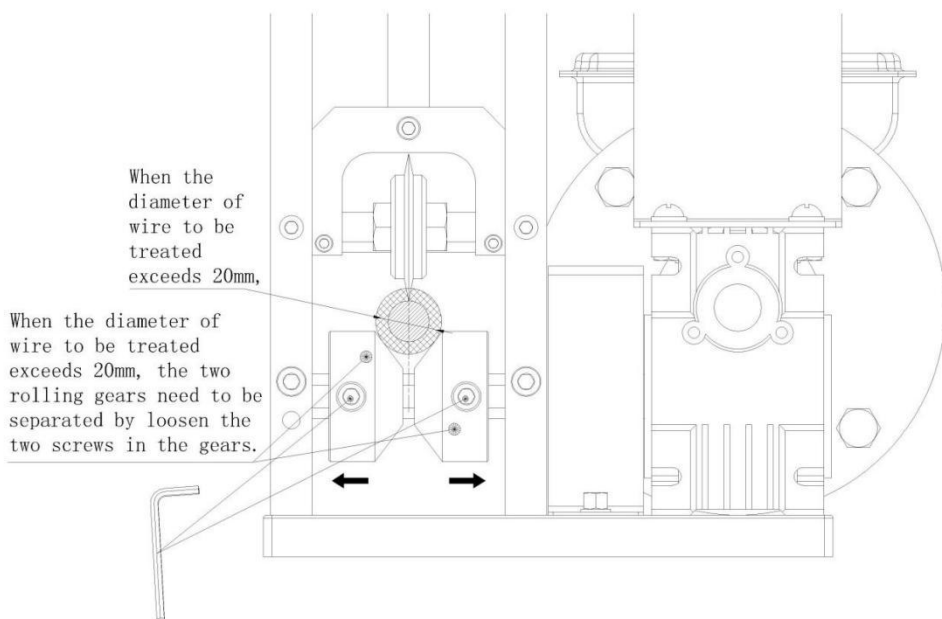
per filo morbido e filo sottile). In questo modo, il filo non sarà facilmente eccentrico durante la spellatura.



5. Quando il diametro del filo da trattare non supera i 20 mm , non è necessario separare i due ingranaggi rotanti



Quando il diametro del filo da trattare supera i 20 mm, è necessario separare i due ingranaggi di rotolamento allentando le due viti sugli ingranaggi.

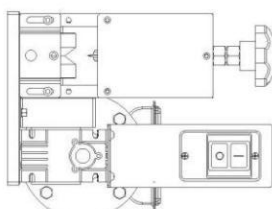
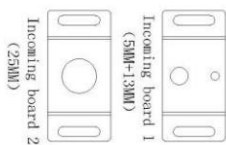
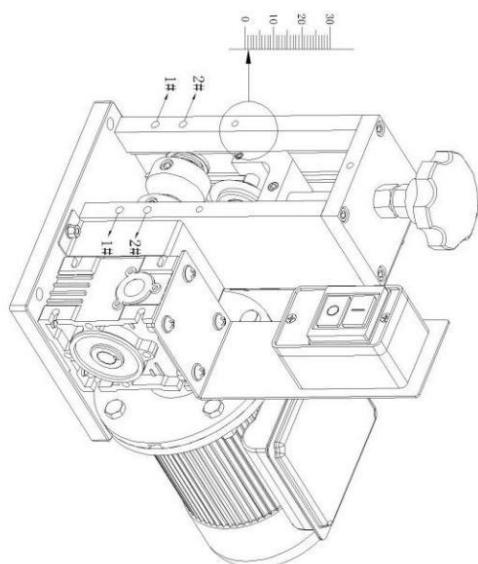


6. Se la macchina non riesce a spellare il filo, le cause potrebbero essere diverse:

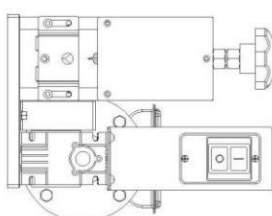
- ① Il diametro del filo spelato è troppo piccolo (il diametro del filo da trattare, compresa la guaina esterna, non deve essere inferiore a 1,5 mm)
- ② Il centro della lama non è sulla stessa linea del centro dell'ingranaggio di rotolamento

3 La lama non è affilata

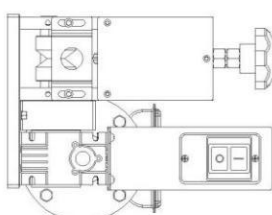
NOTA: non mettere mai le mani quando la macchina è in funzione (è necessario arrestare la macchina prima di controllare, eseguire il debug e risolvere i problemi della macchina). Per evitare di tagliarsi le mani, non toccare la lama direttamente con la mano .



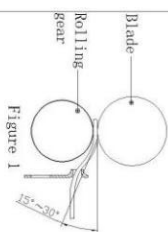
Small hole is on the top, and the inlet plate is fixed with screws at hole 1 #



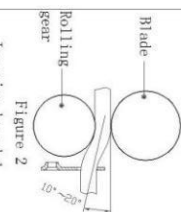
Big hole is on the top, and the inlet plate is fixed with screws at hole 1 #



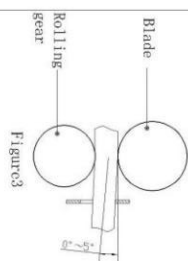
The inlet plate is fixed with screws at hole 2 #



Incoming board 1
There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line



Incoming board 1
The concave side faces the blade (there is a concave side at the small hole) There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line



Incoming board 2
The concave side faces the blade, and the inlet hole is basically aligned with the tangent line or slightly lower

Environmental Protection

Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della normativa europea Direttiva 2012/19/CE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata nell'Unione Europea. Questo vale per il prodotto e tutti gli accessori contrassegnati da questo simbolo. I prodotti contrassegnati da questo simbolo non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere conferiti presso un punto di raccolta per apparecchiature elettriche ed elettroniche per il riciclaggio.



VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

MÁQUINA PELACABLES

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Mantenemos nuestro compromiso de ofrecerle herramientas a un precio competitivo. "Ahorre la mitad", "Mitad de precio" o cualquier expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente abarca todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

MODELO:SMS-025



NEED HELP? CONTACT US!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en contactarnos:

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar su manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que no le informemos si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

Operation Guide Video



WARNINGS

Lea atentamente y comprenda todas las INSTRUCCIONES DE MONTAJE Y FUNCIONAMIENTO antes de usar la máquina . Al utilizar la máquina peladora de cables, siempre se deben seguir las precauciones básicas de seguridad , incluyendo las siguientes:

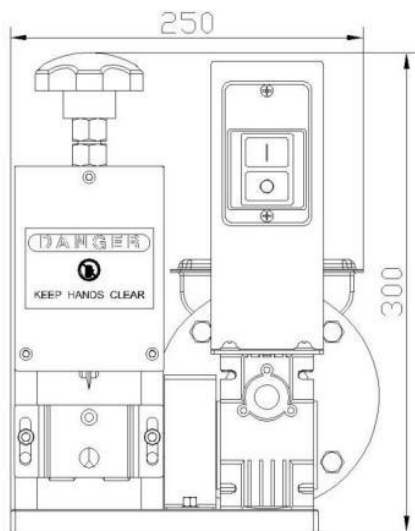
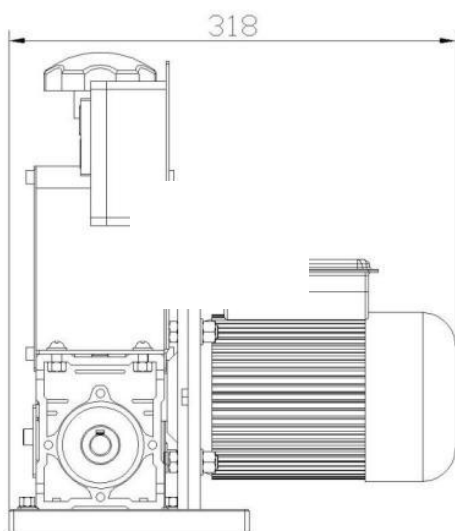
45. Lea y siga todas las instrucciones antes de utilizar la máquina .
46. Para evitar el riesgo de descarga eléctrica , no lo sumerja en agua ni en ningún otro líquido . Utilice un paño húmedo para limpiar la carcasa del motor.
47. Los niños no deben jugar con el aparato. La limpieza y el mantenimiento no deben ser realizados por niños sin supervisión.
48. Cuando no esté en uso, desconéctelo del tomacorriente antes de instalar o quitar piezas. y antes de limpiar.
49. Evite el contacto con piezas móviles.
50. No opere ninguna máquina con un cable o enchufe dañado o después de que el aparato presente fallas. o si se cae o se daña de cualquier manera. Devuelva el aparato al centro de servicio autorizado más cercano para su revisión, reparación o ajuste eléctrico o mecánico.
51. No se recomienda el uso de accesorios no vendidos por el fabricante ya que pueden provocar incendios, descargas eléctricas o lesiones.
52. No utilizar en exteriores.
53. No permita que el cable cuelgue del borde de la mesa o mostrador.
54. Nunca haga funcionar la máquina sin supervisión.
55. Accesorio tipo Y: Si el cable de alimentación está dañado, debe ser reemplazado por el fabricante, su agente de servicio o personas

igualmente calificadas para evitar un peligro.

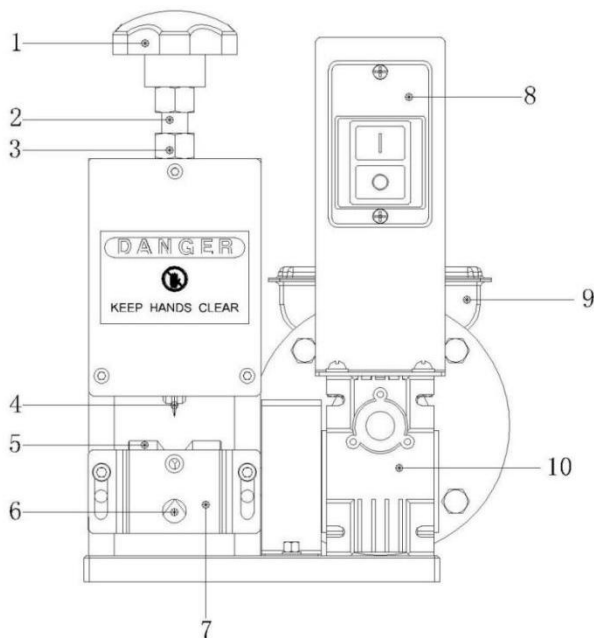
TECHNICAL PARAMETER

Modelo	Dimensión (Largo*Ancho*Alto mm)	Peso (kg)	Voltaje	Fuerza (KW)	Rango de desmontaje (milímetros)
SMS- 0 25	270 × 310 × 300	10,8 5 kilogramos	220 V-240 V~ 50 Hz	0,18	Ø 1,5~ Ø 25
			110 V ~ 60 Hz		

Nota: Esta máquina no es aplicable a cables de caucho de silicona ni a cables blindados .

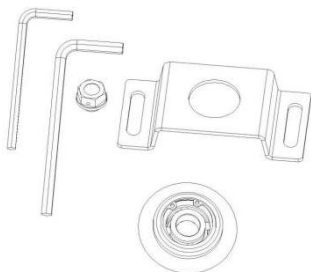


Parts List



- 1: Tuerca de plástico M14 para regular la cuchilla hacia arriba y hacia abajo
- 2: Varilla roscada M14 para regular la cuchilla hacia arriba y hacia abajo
- 3: Tuerca para bloquear la varilla del tornillo 4: Hoja
- 5: Engranaje rodante 6: Orificio de alimentación
- 7: Panel de entrada 8: Cambiar
- 9: Motor 10: Reductor

Accesorios



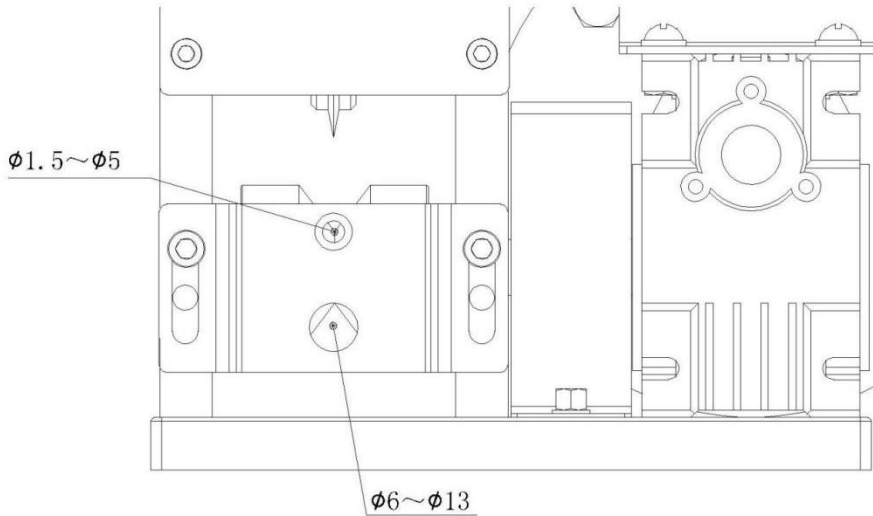
Detalles :

1. Una llave Allen de 4 n. °
2. Una llave Allen de 5 #
3. Un panel de alimentación con un orificio .
4. Tuerca de plástico para escape del reductor .

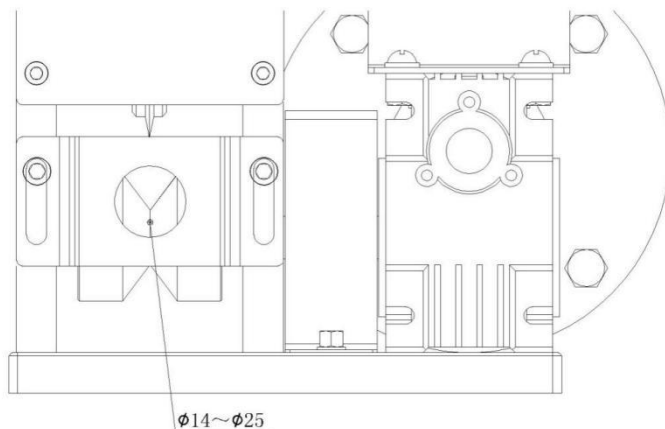
5. Una cuchilla

Operation Instruction

1. Seleccione el orificio de alimentación apropiado según el diámetro del alambre .

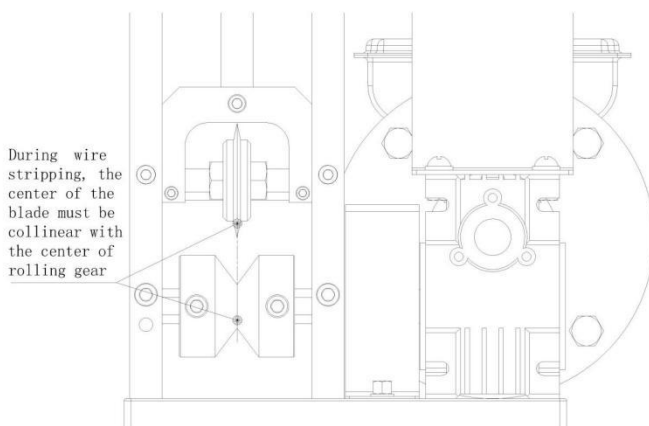


Cuando el diámetro de los cables a tratar no supere los 13 mm, seleccione la placa de entrada de dos orificios.

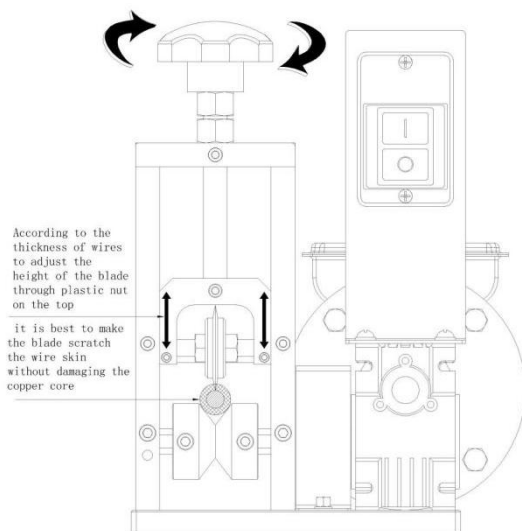


Cuando el diámetro de los cables a tratar supere los 13 mm, seleccione la placa de entrada de un solo orificio.

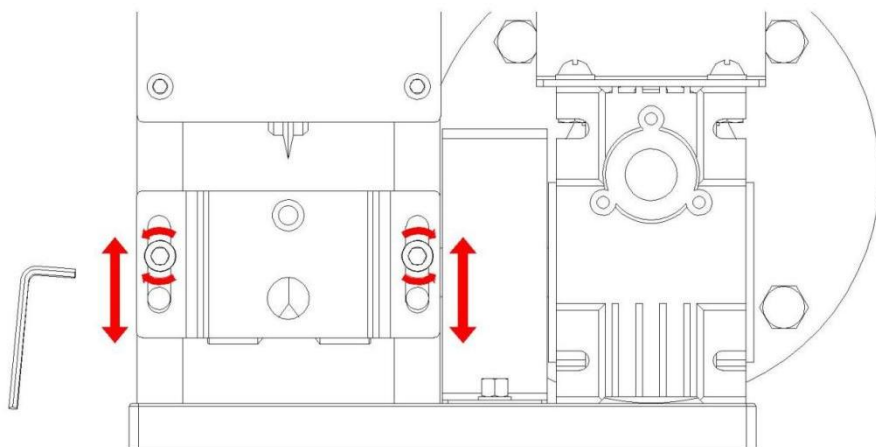
2. Durante el pelado de cables, el centro de la cuchilla debe estar alineado con el centro del **engranaje** rodante (como se muestra a continuación).



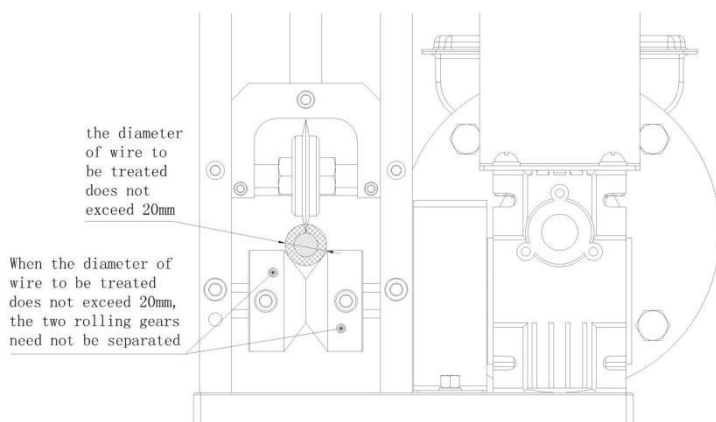
7. Ajuste la altura de la cuchilla, y es mejor hacer que la cuchilla raye la piel del cable sin dañar el núcleo de cobre girando el tornillo del mango de plástico (la rotación en el sentido de las agujas del reloj es hacia abajo y la rotación en el sentido contrario a las agujas del reloj es hacia arriba) , como se muestra a continuación .



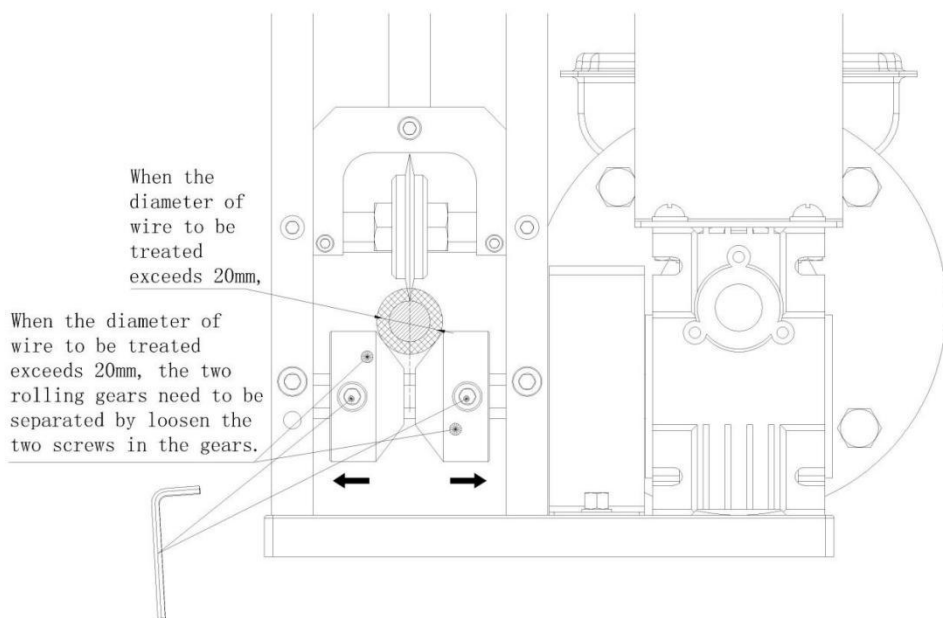
4. Al pelar, ajuste la altura de la placa de alimentación según el grosor y la dureza del alambre (generalmente, el panel de alimentación debe ajustarse para alambre grueso y duro, y más bajo para alambre blando y delgado). De esta manera, el alambre no se descentra fácilmente al pelar.



5. Cuando el diámetro del alambre a tratar no exceda los 20 mm , No es necesario separar los dos engranajes rodantes



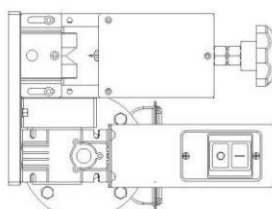
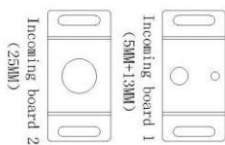
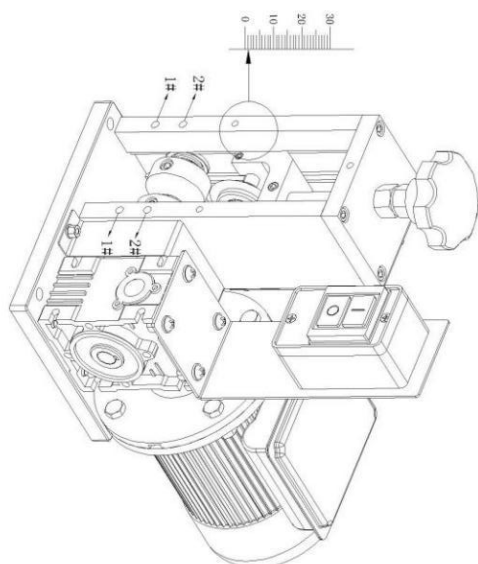
Cuando el diámetro del alambre a tratar supera los 20 mm, es necesario separar los dos engranajes rodantes aflojando los dos tornillos de los engranajes.



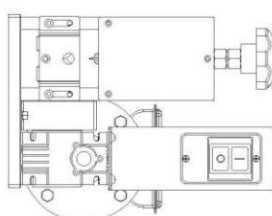
6. Si la máquina no puede pelar el cable, puede haber varias razones:

- ① El diámetro del cable pelado es demasiado pequeño (el diámetro del cable a tratar, incluida la capa exterior, no debe ser inferior a 1,5 mm)
- ② El centro de la cuchilla no está en la misma línea que el centro del engranaje rodante.
- ③ La cuchilla no está afilada

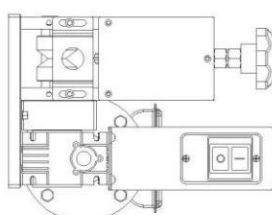
NOTA: Nunca introduzca la mano cuando la máquina esté en funcionamiento (debe detenerla antes de revisarla, depurarla o solucionar problemas). Para evitar cortarse la mano, No toque la cuchilla directamente con la mano .



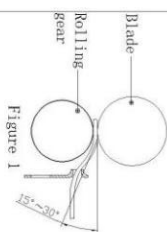
Small hole is on the top, and the inlet plate is fixed with screws at hole 1 #



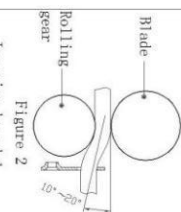
Big hole is on the top, and the inlet plate is fixed with screws at hole 1 #



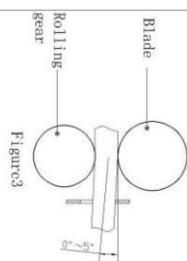
The inlet plate is fixed with screws at hole 2 #



Incoming board 1
There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line



Incoming board 1
The concave side faces the blade (there is a concave side at the small hole) There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line



Incoming board 2
The concave side faces the blade, and the inlet hole is basically aligned with the tangent line or slightly lower

Environmental Protection

Este producto está sujeto a las disposiciones de la legislación europea. Directiva 2012/19/CE. El símbolo de un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere recogida selectiva en la Unión Europea. Esto aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados con este símbolo no pueden desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un punto limpio de aparatos eléctricos y electrónicos para su reciclaje.



VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

MASZYNA DO ŚCİĄGANIA IZOLACJI Z PRZEWODÓW INSTRUKCJA OBSŁUGI

Nadal staramy się dostarczać Ci narzędzia w konkurencyjnej cenie. „Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić przy składaniu zamówienia, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

MODEL:SMS-025



NEED HELP? CONTACT US!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji
www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

Operation Guide Video



WARNINGS

Przed rozpoczęciem użytkowania należy uważnie przeczytać i zrozumieć całą INSTRUKCJĘ MONTAŻU I OBSŁUGI . Podczas korzystania z urządzenia do zdejmowania izolacji należy zawsze przestrzegać podstawowych środków ostrożności , w tym następujących:

56. urządzenia należy przeczytać i zastosować się do wszystkich instrukcji

57. Aby uniknąć ryzyka porażenia prądem , nie zanurzaj w wodzie ani innych płynach . Do czyszczenia obudowy silnika używaj wilgotnej ściereczki.

58. Dzieci nie mogą bawić się urządzeniem. Czyszczenie i konserwacja użytkownika nie mogą być wykonywane przez dzieci bez nadzoru.

59. Jeżeli urządzenie nie jest używane, przed montażem lub demontażem części należy odłączyć je od gniazdka. i przed czyszczeniem.

60. Unikać kontaktu z ruchomymi częściami.

61. Nie używaj żadnej maszyny , jeśli przewód lub wtyczka są uszkodzone lub po awarii urządzenia. lub zostanie upuszczony lub uszkodzony w jakikolwiek sposób. Zwróć urządzenie do najbliższego autoryzowanego serwisu w celu sprawdzenia, naprawy lub regulacji elektrycznej lub mechanicznej.

62. Nie zaleca się stosowania akcesoriów, które nie zostały sprzedane przez producenta. Może to spowodować pożar, porażenie prądem lub obrażenia.

63. Nie stosować na zewnątrz.

64. Nie pozwól, aby przewód zwisał poza krawędź stołu lub blatu.

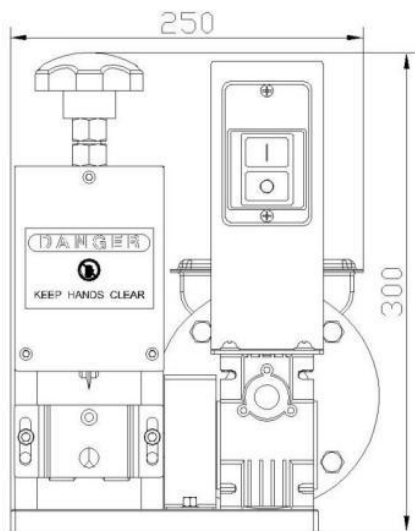
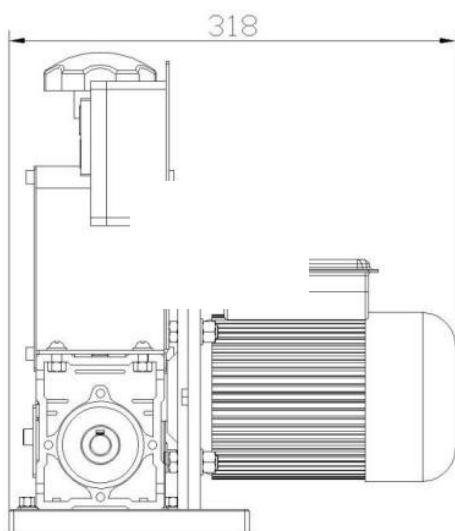
65. Nigdy nie uruchamiaj maszyny bez nadzoru.

66. Złącze typu Y: Jeśli przewód zasilający jest uszkodzony, musi zostać wymieniony przez producenta, jego przedstawiciela serwisowego lub podobnie wykwalifikowaną osobę, aby uniknąć zagrożenia.

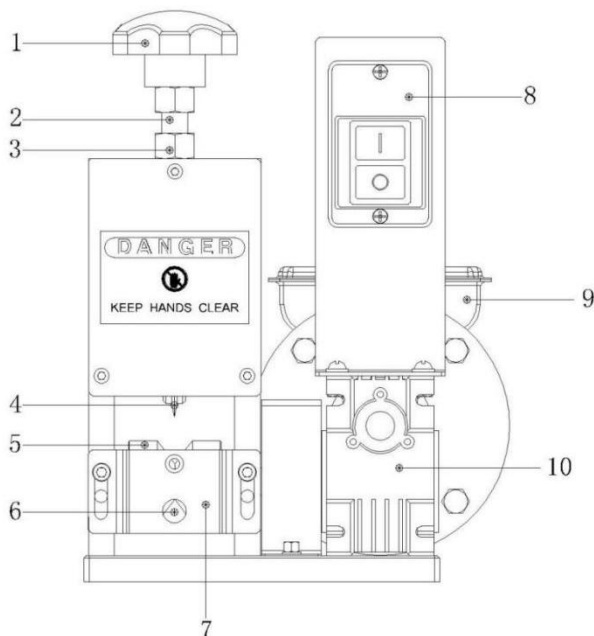
TECHNICAL PARAMETER

Model	Wymiar (Dł.*Szer.*Wy s. mm)	Waga (kg)	Woltaż	Moc (słowo kluczow e)	Zakres rozbierania (mm)
SMS- 0 25	270 × 310 × 300	10,85 kg	220V-240V~ 50Hz	0,18	Ø 1,5~ Ø 25
			110 V~ 60 Hz		

Uwaga: Ta maszyna nie jest przeznaczona do kabli z gumy silikonowej i kabli pancernych .

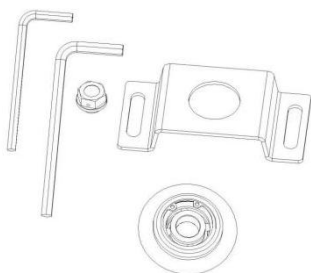


Parts List



- 1: M14 plastikowa nakrętka do regulacji położenia ostrza w górę i w dół
 2: Pręt śrubowy M14 do regulacji położenia ostrza w górę i w dół
 3: Nakrętka do pręta śruby blokującej 4: Ostrze
 5: Przekładnia toczna 6: Otwór do karmienia
 7: Panel przychodzący 8: Przełącznik
 9: Silnik 10: Reduktor

Akcesoria

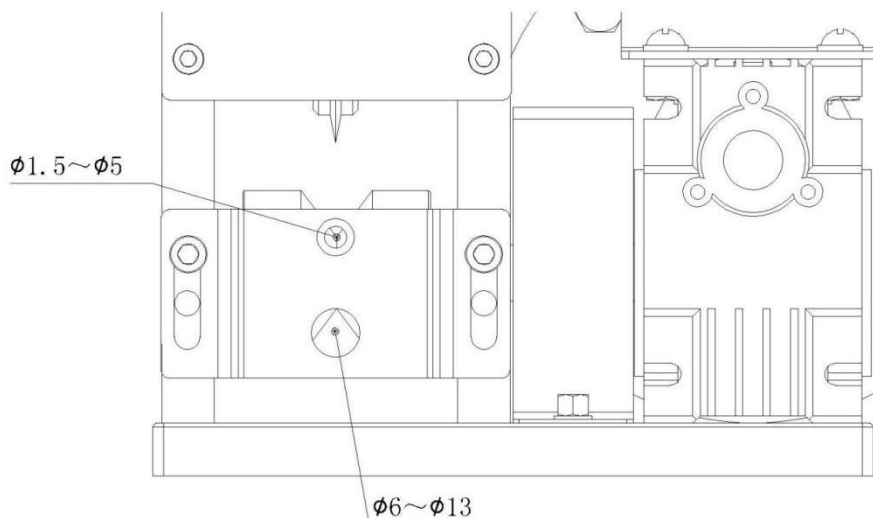


Szczegóły :

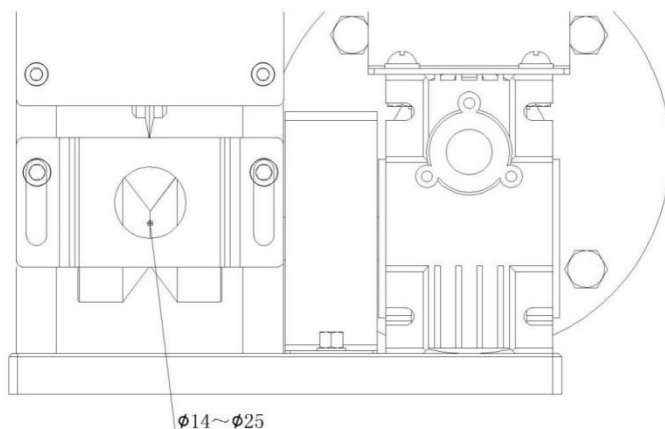
1. Jeden klucz imbusowy 4 #
2. Jeden klucz imbusowy 5 #
3. Jeden panel do karmienia z jednym otworem
4. Nakrętka plastikowa do wydechu reduktora
5. Jedno ostrze

Operation Instruction

1. Wybierz odpowiedni otwór podający w zależności od średnicy drutu .

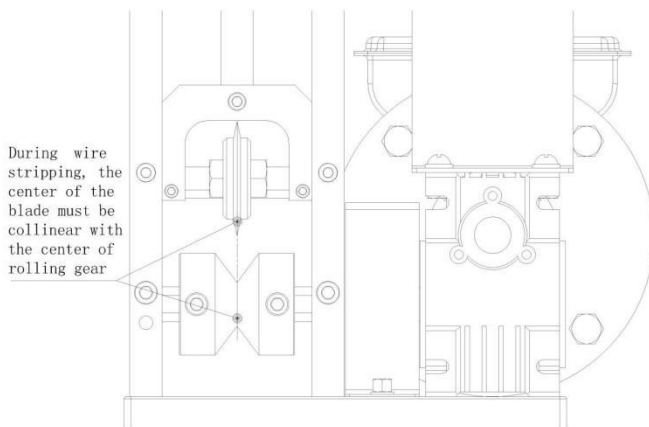


Jeżeli średnica przewodów przeznaczonych do obróbki nie przekracza 13 mm, należy wybrać płytę wejściową z dwoma otworami

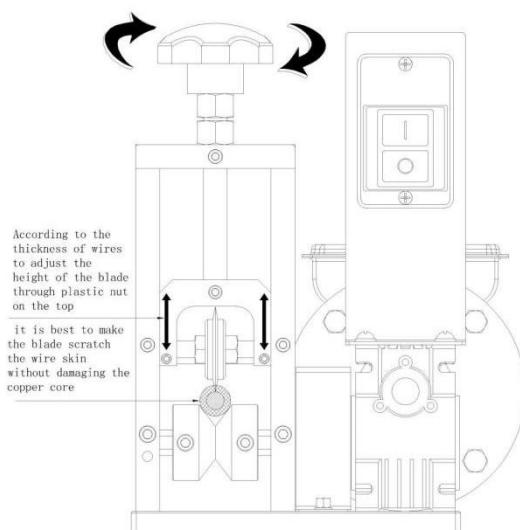


Jeżeli średnica przewodów przeznaczonych do obróbki przekracza 13 mm, należy wybrać płytę wejściową z jednym otworem

2. Podczas zdejmowania izolacji z przewodów środek ostrza musi być współliniowy ze środkiem koła zębatego (jak pokazano poniżej)

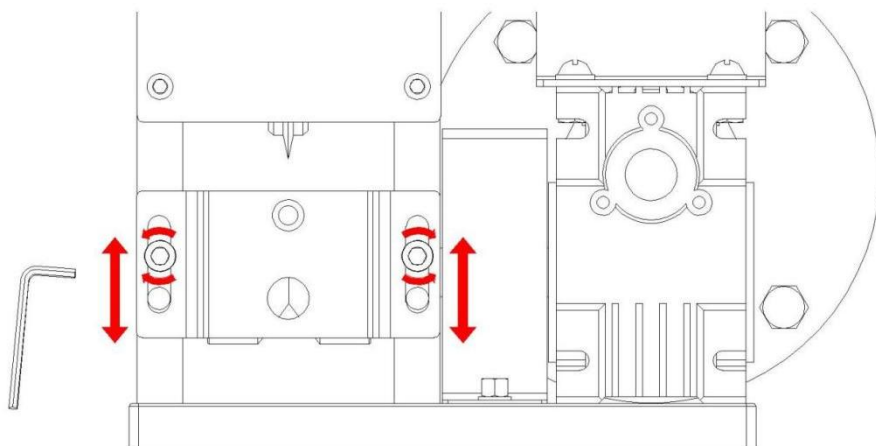


8. Wyreguluj wysokość ostrza, tak aby ostrze zarysowywało powłokę przewodu bez uszkodzania miedzianego rdzenia, obracając plastikową śrubę uchwyty (obrót w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara oznacza cięcie w dół, a obrót w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara oznacza cięcie w górę) , jak pokazano poniżej .

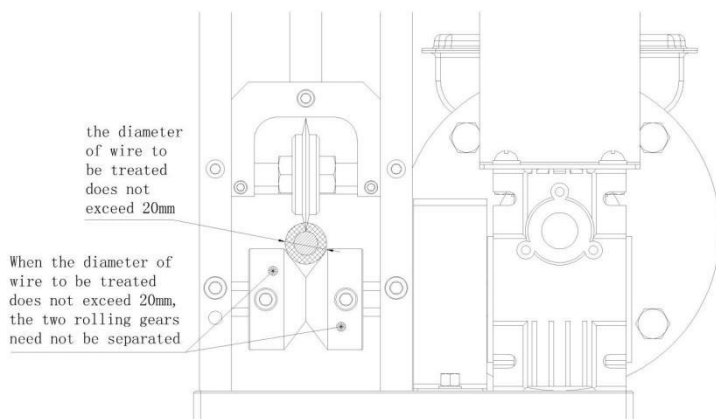


4. Podczas zdejmowania izolacji dostosuj wysokość płyty podającej do

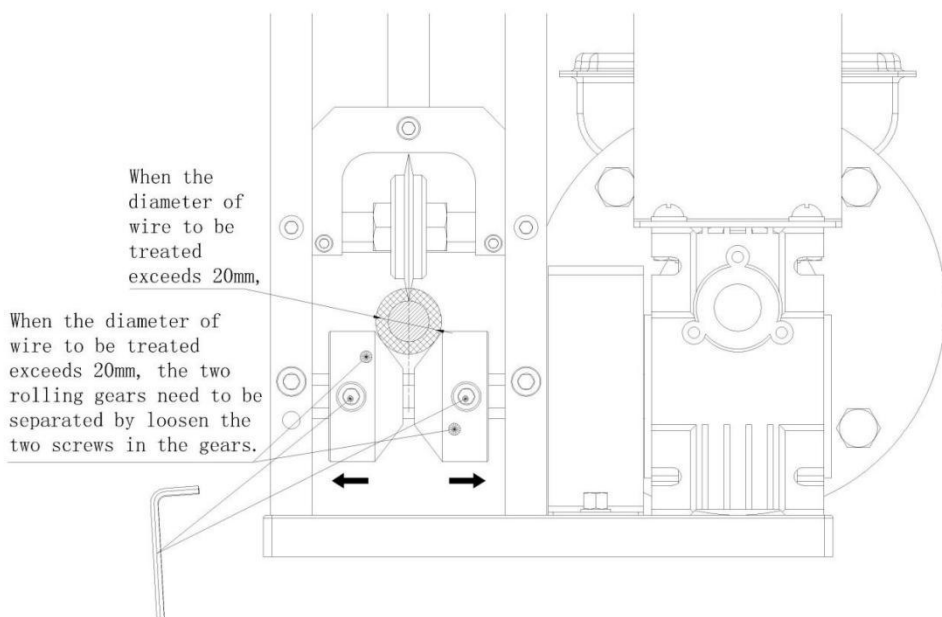
grubości i twardości drutu (zwykle panel podający należy dostosować do grubego i twardego drutu, a obniżyć do miękkiego i cienkiego drutu). W ten sposób drut nie będzie łatwo ekscentryczny podczas zdejmowania izolacji.



5. Jeżeli średnica drutu poddawanego obróbce nie przekracza 20 mm , nie ma konieczności rozdzielania dwóch kół zębatach



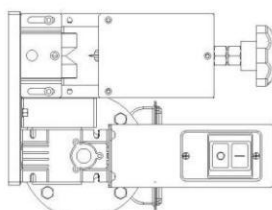
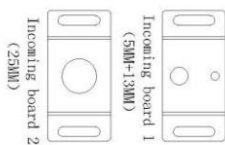
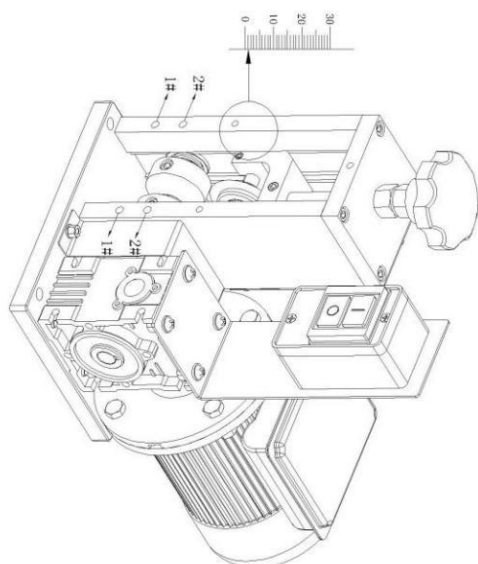
Jeżeli średnica drutu poddawanego obróbce przekracza 20 mm, należy rozdzielić dwa koła zębate poprzez poluzowanie dwóch śrub w kołach zębatach.



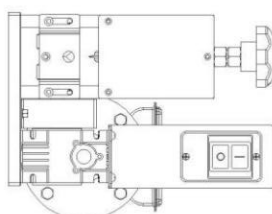
6. Jeżeli maszyna nie może zdjąć izolacji z przewodu, przyczyn może być kilka:

- ① Średnica odizolowanego przewodu jest zbyt mała (średnica przewodu poddawanego obróbce, wliczając zewnętrzną powłokę, nie może być mniejsza niż 1,5 mm)
- ② Środek łopatki nie znajduje się na tej samej linii co środek mechanizmu tocznego
- ③ Ostrze nie jest ostre

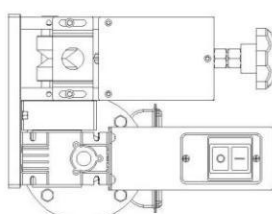
UWAGA: Nigdy nie wkładaj ręki, gdy maszyna pracuje (musisz zatrzymać maszynę przed sprawdzeniem, debugowaniem i rozwiązywaniem problemów). Aby uniknąć skaleczenia ręki, nie dotykaj ostrza bezpośrednio ręką .



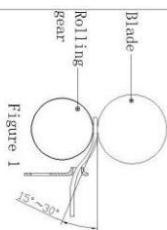
Small hole is on the top, and the inlet plate is fixed with screws at hole 1 #



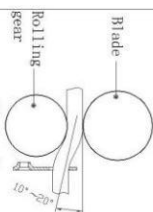
Big hole is on the top, and the inlet plate is fixed with screws at hole 1 #



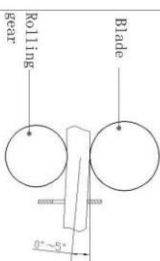
The inlet plate is fixed with screws at hole 2 #



Incoming board 1
There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line



Incoming board 1
The concave side faces the blade (there is a concave side at the small hole) There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line



Incoming board 2
The concave side faces the blade, and the inlet hole is basically aligned with the tangent line or slightly lower

Environmental Protection

Niniejszy produkt podlega przepisom europejskim Dyrektywa 2012/19/WE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci wskazuje, że produkt wymaga oddzielnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych tym symbolem nie można wyrzucać razem ze zwykłymi odpadami domowymi, ale należy je oddać do punktu zbiórki sprzętu elektrycznego i elektronicznego w celu recyklingu.



VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej
www.vevor.com/support



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

DRAADSTRIPMACHINE

GEBRUIKSAANWIJZING

Wij blijven ons inzetten om u gereedschap tegen een concurrerende prijs te bieden. "Bespaar de helft", "halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven slechts een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en omvatten niet noodzakelijkerwijs alle categorieën gereedschap die wij aanbieden.

Wij herinneren u eraan om bij het plaatsen van een bestelling zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart ten opzichte van de grote topmerken.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

MODEL: SMS-025



NEED HELP? CONTACT US!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruiksaanwijzing duidelijk te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Neemt u het ons niet kwalijk dat we u niet meer op de hoogte stellen van eventuele technologische of software-updates voor ons product.

Operation Guide Video



WARNINGS

Lees alle MONTAGE- EN BEDIENINGSINSTRUCTIES zorgvuldig door en zorg dat u ze begrijpt voordat u de machine gebruikt . Bij gebruik van de draadstripper moeten altijd de volgende basisveiligheidsmaatregelen in acht worden genomen :

67. Lees en volg alle instructies voordat u de machine gebruikt .
68. Om het risico op een elektrische schok te voorkomen , niet onderdompelen in water of andere vloeistoffen . Gebruik een vochtige doek om de motorbehuizing schoon te maken.
69. Kinderen mogen niet met het apparaat spelen. Reiniging en onderhoud mogen niet door kinderen zonder toezicht worden uitgevoerd.
70. Wanneer u het apparaat niet gebruikt, haal dan de stekker uit het stopcontact voordat u onderdelen installeert of verwijdert. en vóór het schoonmaken.
71. Vermijd contact met bewegende delen.
72. Gebruik geen enkel apparaat met een beschadigd snoer of stekker, of nadat het apparaat defect is geraakt. of is gevallen of op enigerlei wijze beschadigd. Breng het apparaat terug naar het dichtstbijzijnde erkende servicecentrum voor onderzoek, reparatie of elektrische of mechanische afstelling.
73. Het gebruik van hulpstukken die niet door de fabrikant worden verkocht, wordt afgeraden en kan brand, elektrische schokken of letsel veroorzaken.
74. Niet buitenshuis gebruiken.
75. Laat het snoer niet over de rand van de tafel of het aanrecht hangen.

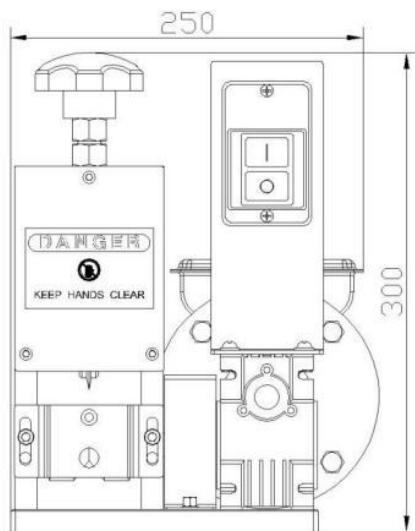
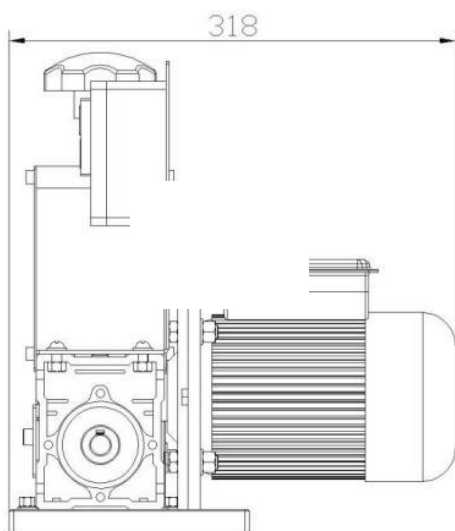
76. Laat de machine nooit onbeheerd draaien.

77. Type Y-aansluiting: Als het netsnoer beschadigd is, moet het door de fabrikant, diens serviceagent of personen met vergelijkbare kwalificaties worden vervangen om gevaar te voorkomen.

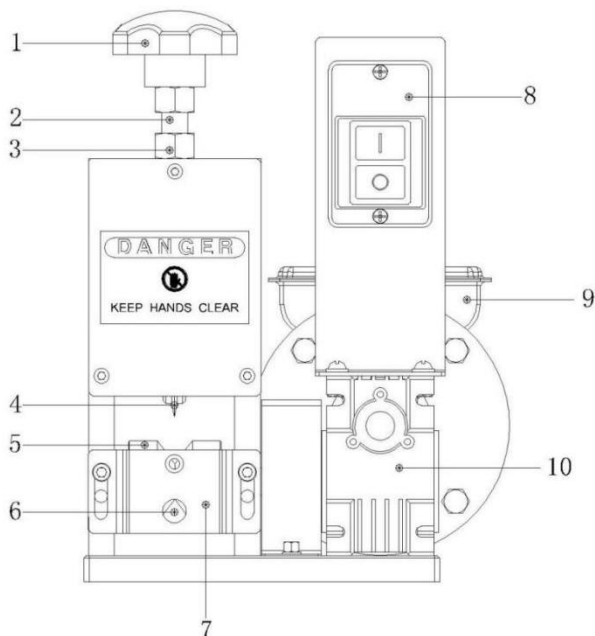
TECHNICAL PARAMETER

Model	Dimensie (L*B*H mm)	Gewicht (kg)	Spanning	Stroom (KW)	Strippen bereik (mm)
SMS -0 25	270 × 310 × 300	10,8 5 kg	220V-240V~ 50Hz	0,18	Ø 1,5~ Ø 25
			110V~ 60Hz		

Let op: Deze machine is niet geschikt voor siliconenrubberkabels of gepantserde kabels .



Parts List



1:M14 kunststof moer voor het regelen van de bladbeweging omhoog en omlaag

2: M14 schroefstang voor het regelen van de mes omhoog en omlaag

3: Moer voor borgschroefstang 4: Mes

5: Rollende uitrusting

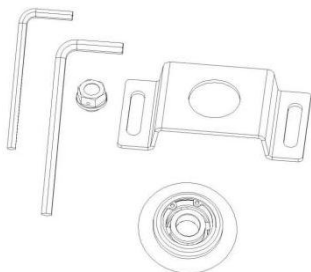
6 : Voedingsgat

7: Inkomend paneel

8: Schakelaar

9: Motor 10: Reducer

Accessoires



Details :

1. Een 4 # inbussleutel

2. Een 5 # inbussleutel

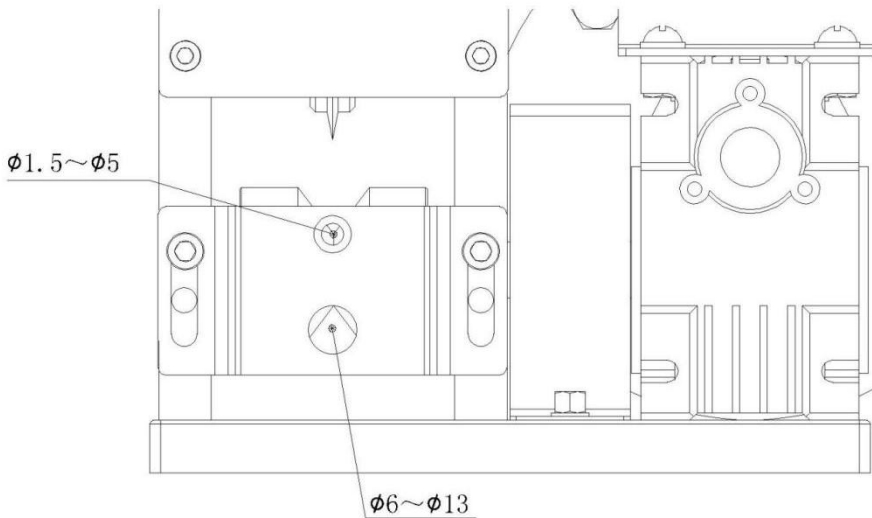
3. Eén voederpaneel met één gat

4. Kunststof moer voor uitlaat van reductor

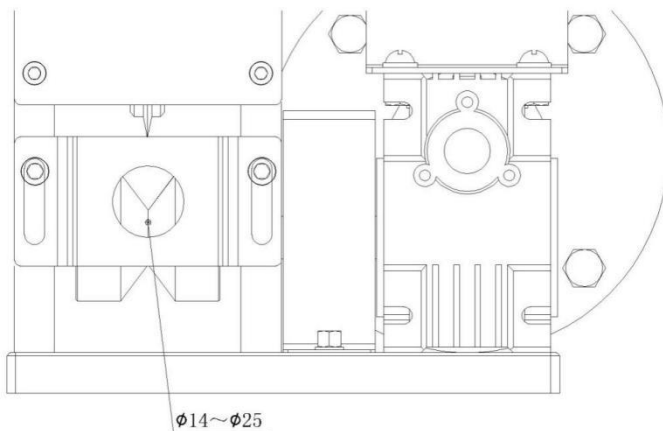
5. Eén mes

Operation Instruction

1. Selecteer het juiste voedingsgat op basis van de draaddiameter .

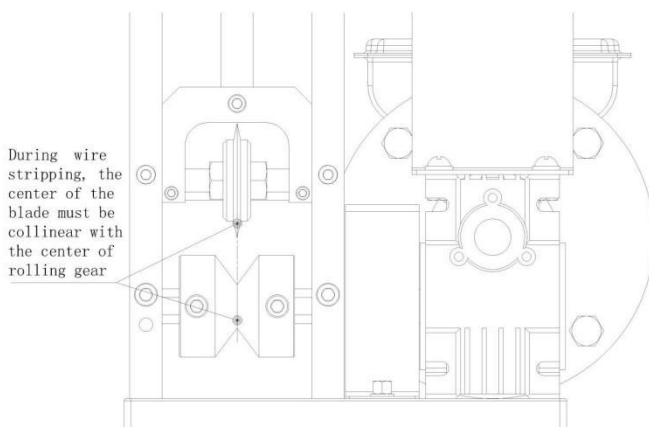


Wanneer de diameter van de te behandelen draden niet groter is dan 13 mm, selecteert u de inkomende printplaat met twee gaten

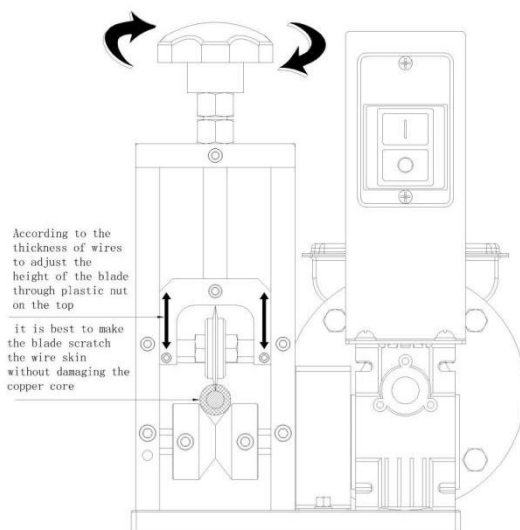


Wanneer de diameter van de te behandelen draden groter is dan 13 mm, selecteer dan de inkomende printplaat met één gat

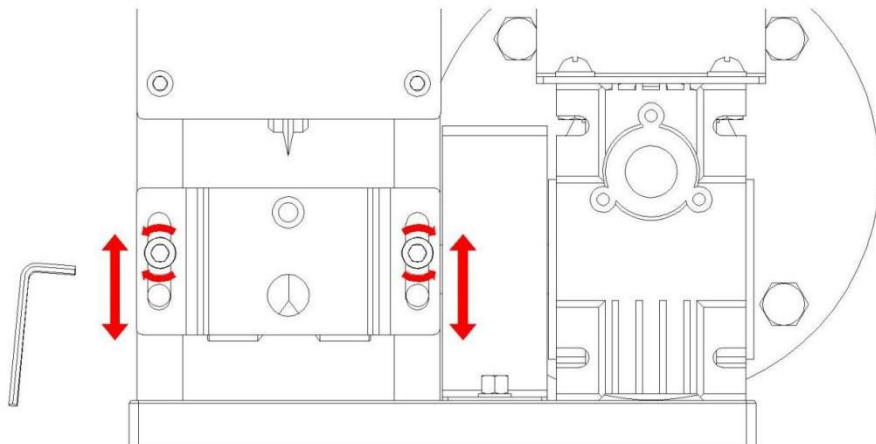
2. Tijdens het strippen van draad moet het midden van het mes in één lijn liggen met het midden van **het** rollende tandwiel (zoals hieronder weergegeven)



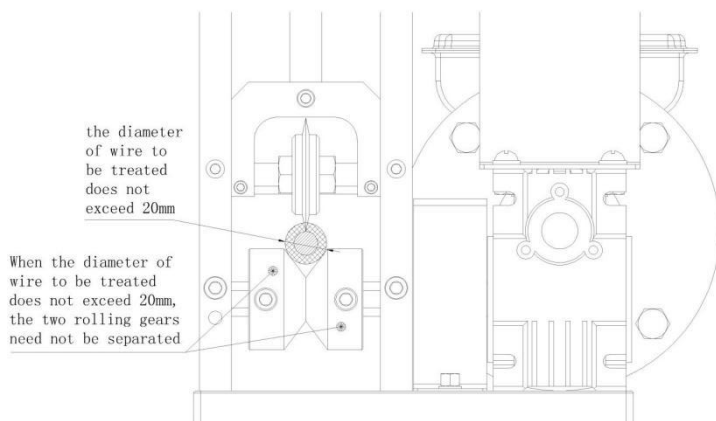
9. Pas de hoogte van het mes aan. Het beste is om het mes de draadhuid te laten krassen zonder de koperen kern te beschadigen door de schroef van de plastic handgreep te draaien (draaien met de klok mee betekent naar beneden en tegen de klok in betekent naar boven) , zoals hieronder weergegeven .



4. Pas tijdens het strippen de hoogte van de aanvoerplaat aan op basis van de dikte en hardheid van de draad (over het algemeen moet de aanvoerplaat worden aangepast voor dikke draad en harde draad en lager voor zachte draad en dunne draad). Op deze manier is het niet gemakkelijk om de draad excentrisch te maken tijdens het strippen.

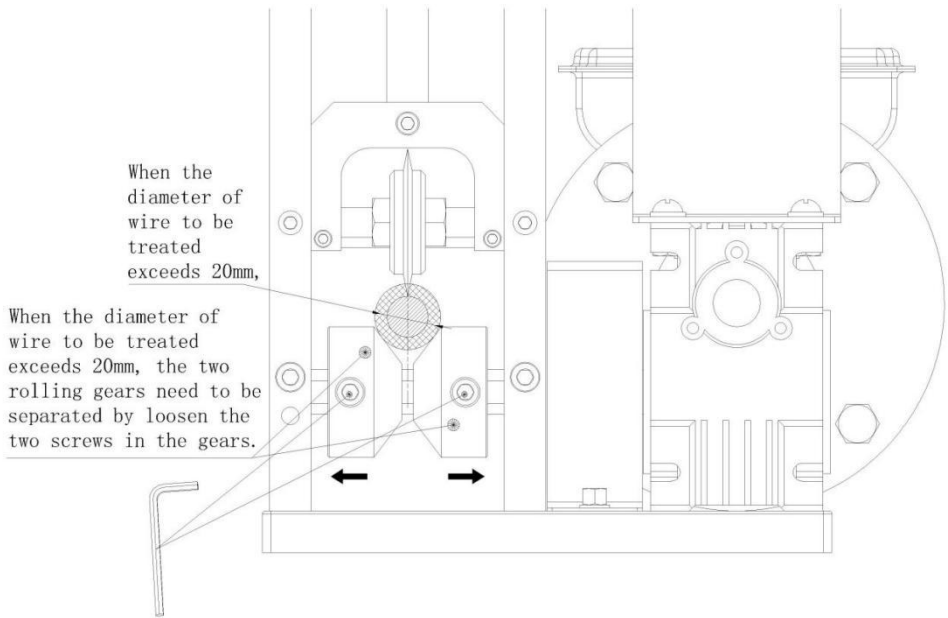


5. Wanneer de diameter van de te behandelen draad niet groter is dan 20 mm , de twee rollende tandwielen hoeven niet gescheiden te worden



Wanneer de diameter van de te behandelen draad groter is dan 20 mm,

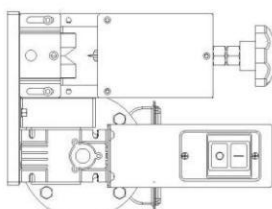
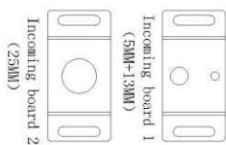
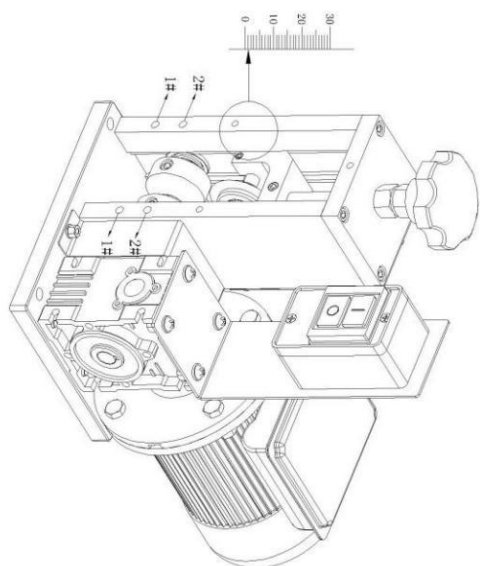
moeten de twee rollende tandwielen van elkaar worden gescheiden door de twee schroeven in de tandwielen los te draaien.



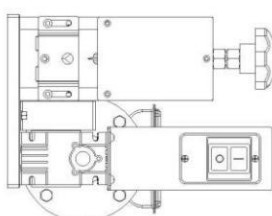
6. Als de machine de draad niet kan strippen, kunnen er verschillende redenen zijn:

- ① De diameter van de gestripte draad is te klein (de diameter van de te behandelen draad, inclusief de buitenmantel, mag niet kleiner zijn dan 1,5 mm)
- ② Het midden van het blad ligt niet op dezelfde lijn als het midden van het rollende tandwiel
- ③ Het mes is niet scherp

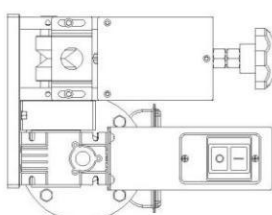
OPMERKING: Steek nooit uw hand in de machine terwijl deze draait (u moet de machine stoppen voordat u de machine controleert, debugt en problemen oplost). Om te voorkomen dat u uw hand snijdt, Raak het mes niet rechtstreeks met uw hand aan .



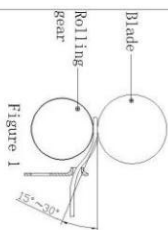
Small hole is on the top, and the inlet plate is fixed with screws at hole 1 #



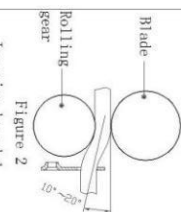
Big hole is on the top, and the inlet plate is fixed with screws at hole 1 #



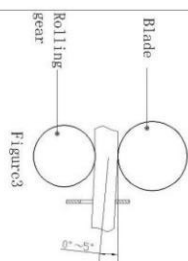
The inlet plate is fixed with screws at hole 2 #



Incoming board 1
There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line



Incoming board 1
The concave side faces the blade (there is a concave side at the small hole) There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line



Incoming board 2
The concave side faces the blade, and the inlet hole is basically aligned with the tangent line or slightly lower

Environmental Protection

Dit product is onderworpen aan de bepalingen van de Europese Richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een doorgekruiste vuilnisbak geeft aan dat het product in de Europese Unie gescheiden afval moet worden ingezameld. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten met dit symbool mogen niet met het normale huisvuil worden weggegooid, maar moeten voor recycling naar een inzamelpunt voor elektrische en elektronische apparatuur worden gebracht.



VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

AVISOLERINGSMASKIN FÖR TRÅD

INSTRUKTIONSMANUAL

Vi fortsätter att sträva efter att förse dig med verktyg till ett konkurrenskraftigt pris. "Spara hälften", "Halv priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar endast en uppskattning av de besparingar du kan göra genom att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att de täcker alla kategorier av verktyg som vi erbjuder. Vi påminner dig om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften jämfört med de stora toppmärkena.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

MODELL: SMS-025



NEED HELP? CONTACT US!

Har du frågor om produkten? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

Operation Guide Video



WARNINGS

Läs noggrant och förstå alla MONTERINGS- OCH BRUKSANVISNINGAR innan du använder maskinen . Vid användning av avisoleringsmaskinen bör grundläggande säkerhetsåtgärder alltid följas , inklusive följande:

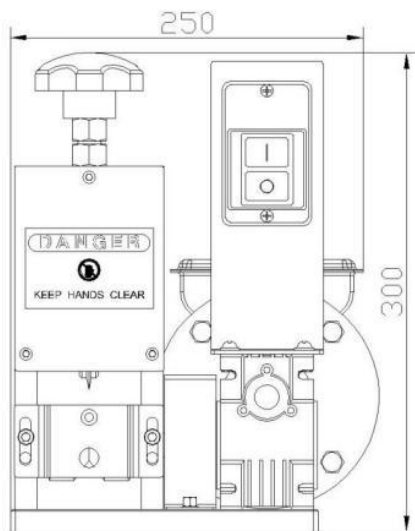
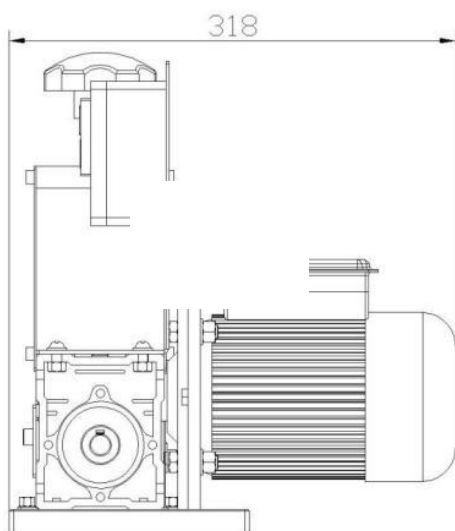
78. Läs och följ alla instruktioner innan du använder maskinen .
79. För att förhindra risk för elektriska stötar , doppa inte i vatten eller andra vätskor . Använd en fuktig trasa för att rengöra motorhuset.
80. Barn får inte leka med apparaten. Rengöring och underhåll får inte utföras av barn utan tillsyn.
81. När den inte används, dra ur sladden ur uttaget innan du installerar eller tar bort delar. och före rengöring.
82. Undvik kontakt med rörliga delar.
83. Använd inte någon maskin med skadad sladd eller kontakt eller efter att apparaten inte fungerar som den ska. eller tappas eller skadas på något sätt. Returnera apparaten till närmaste auktoriserade serviceverkstad för undersökning, reparation eller elektrisk eller mekanisk justering.
84. Användning av tillbehör som inte säljs av tillverkaren rekommenderas inte och kan orsaka brand, elektriska stötar eller skador.
85. Använd inte utomhus.
86. Låt inte sladden hänga över kanten på bordet eller bänken.
87. Kör aldrig maskinen utan uppsikt.
88. Typ Y-anslutning: Om nätsladden är skadad måste den bytas ut av tillverkaren, dess servicerepresentant eller liknande kvalificerad person

för att undvika fara.

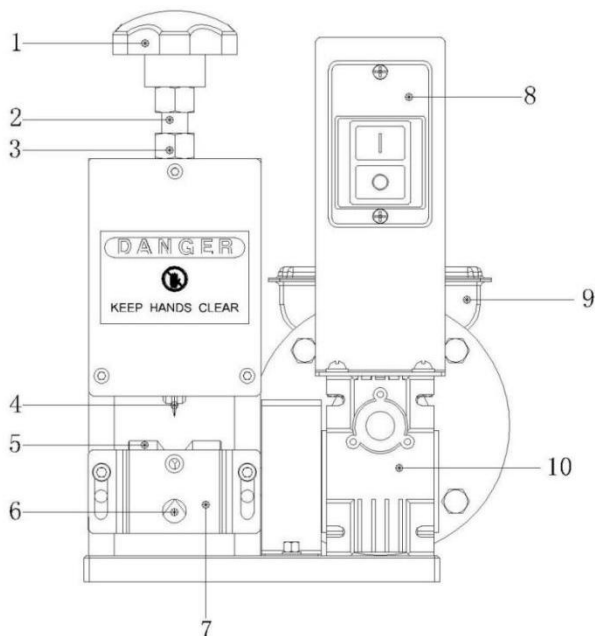
TECHNICAL PARAMETER

Modell	Dimensioner a (L*B*H mm)	Vikt (kg)	Spänning	Driva (kW)	Strippningso mråde (mm)
SMS -0 25	270 × 310 × 300	10,8 5 kg	220V~240V~ 50Hz	0,18	Ø 1,5~ Ø 25
			110V~ 60Hz		

Obs: Denna maskin är inte tillämplig på silikongummikablar eller armerade kablar .

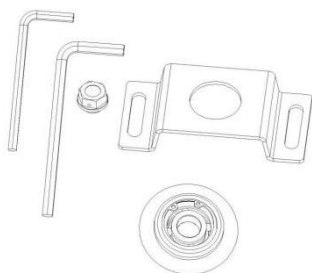


Parts List



- 1: M14 plastmutter för att reglera bladets upp- och nedåtgående vridning
 2: M14 skruvstång för att reglera bladet upp och ner
 3: Mutter för låsskruvstång 4: Blad
 5: Rullande växel 6 : Matningshåll
 7: Inkommande panel 8: Växla
 9: Motor 10: Reducerare

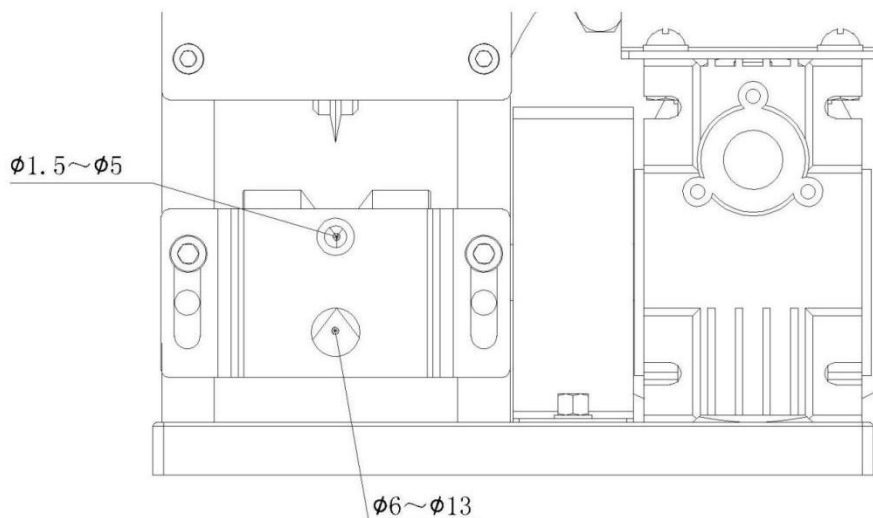
Tillbehör



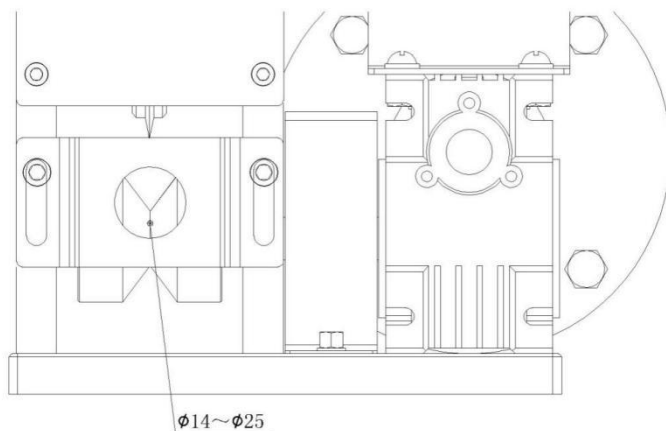
Detaljer :

1. En 4 # insexnyckel
2. En 5 -punkts insexnyckel
3. En matningspanel med ett hål
4. Plastmutter för avgasrör från reducerare
5. Ett blad

1. Välj lämpligt matningshål beroende på tråddiametern .

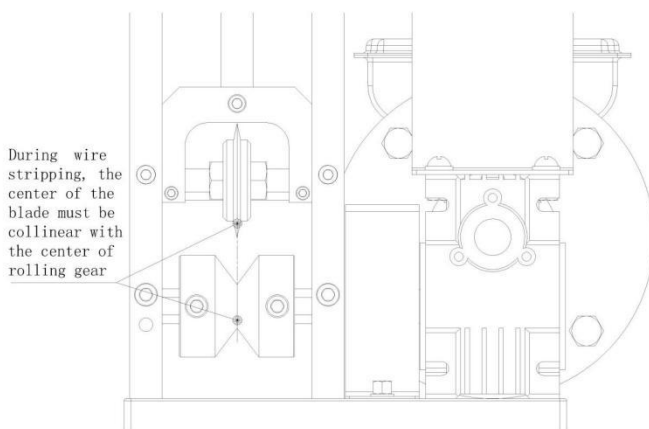


När diametern på de trådar som ska behandlas inte överstiger 13 mm, välj det inkommande kortet med två hål.

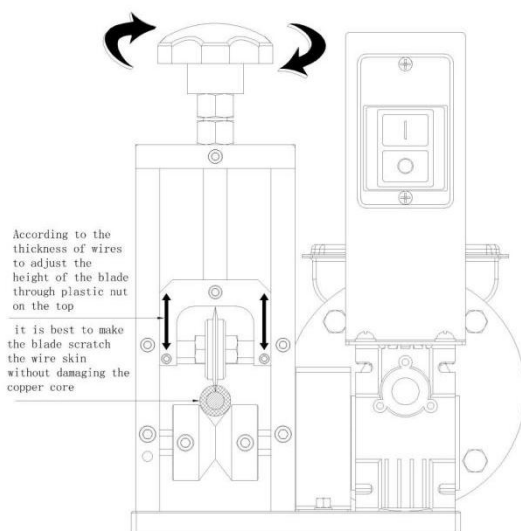


När diametern på de trådar som ska behandlas överstiger 13 mm, välj det inkommande kortet med ett hål

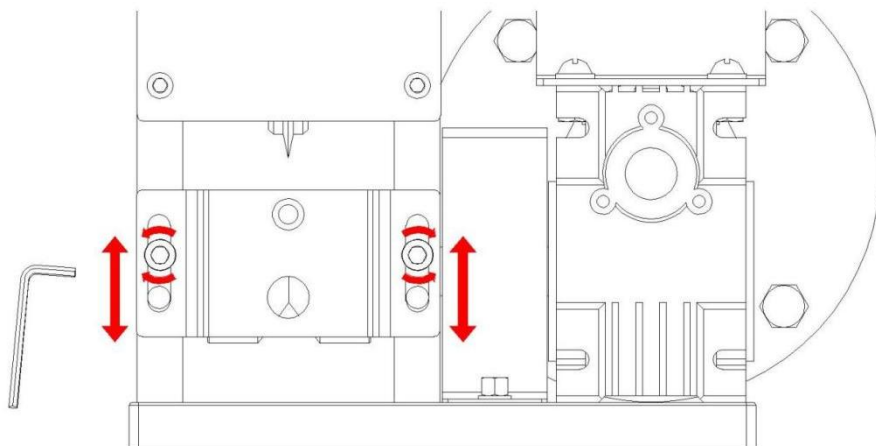
2. Vid avisolering av tråd måste bladets mittpunkt vara i linje med rullhjulets mittpunkt (enligt nedan)



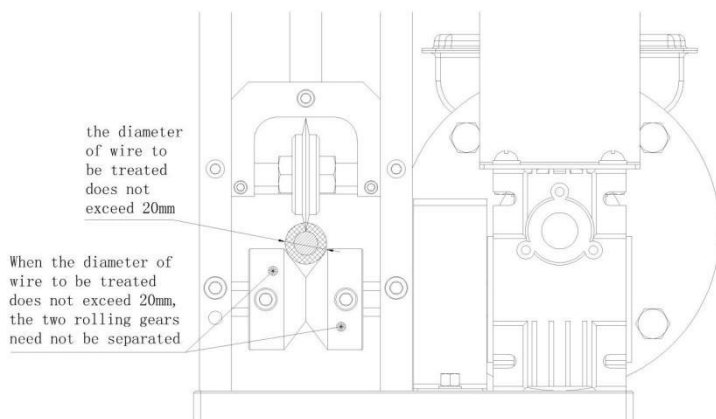
10. Justera bladets höjd, och det är bäst att få bladet att repa trådens yta utan att skada kopparkärnan genom att vrida plastskruven på handtaget (medurs rotation är nedåt och moturs rotation är uppåt) , som visas nedan .



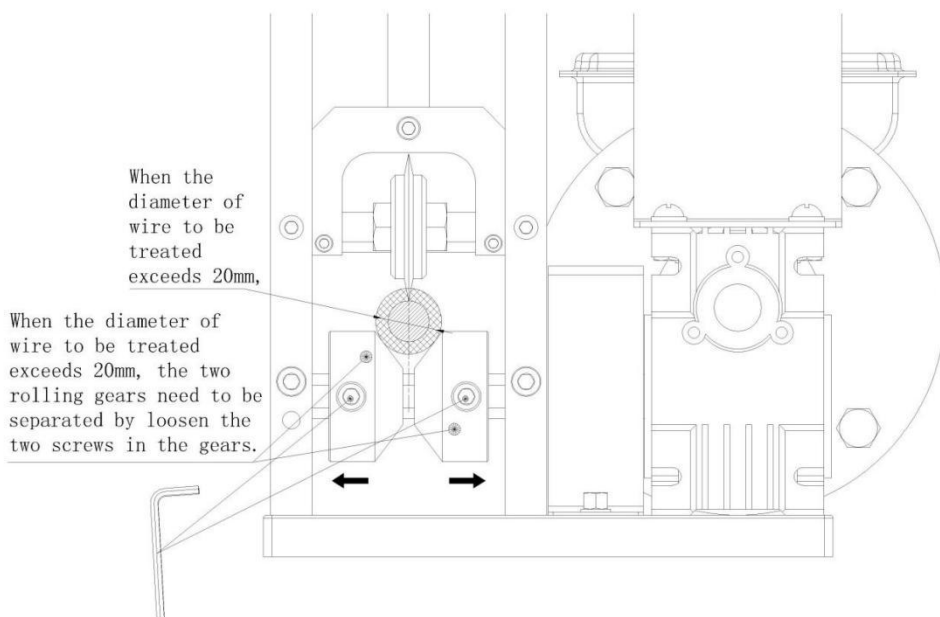
4. Vid avisolering, justera matningsplattans höjd efter trådens tjocklek och hårdhet (generellt bör matningsplattan justeras för tjock tråd och hård tråd och lägre för mjuk tråd och tunn tråd). På så sätt blir tråden inte lätt excentrisk vid avisolering.



5. När diametern på den tråd som ska behandlas inte överstiger 20 mm ,
De två rullande kugghjulen behöver inte separeras



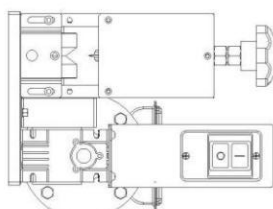
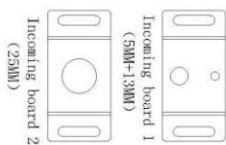
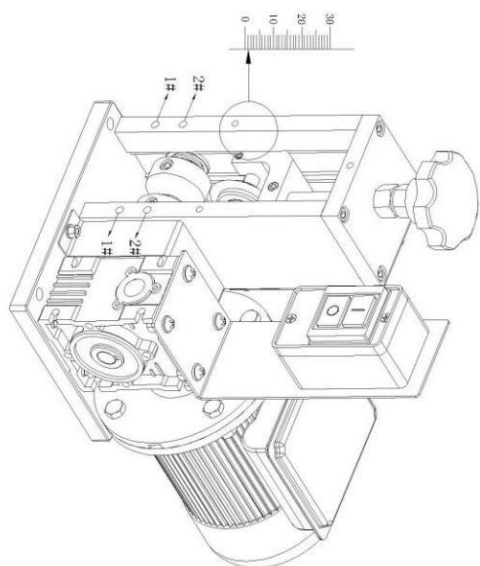
När diametern på den tråd som ska behandlas överstiger 20 mm måste de två rullande kugghjulen separeras genom att lossa de två skruvarna i kugghjulen.



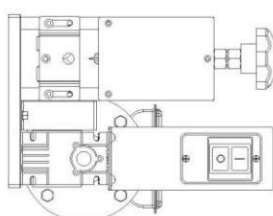
6. Om maskinen inte kan avisolera kabeln kan det finnas flera orsaker:

- ① Diametern på den avskalade tråden är för liten (diametern på den tråd som ska behandlas, inklusive det yttre skalet, får inte vara mindre än 1,5 mm)
- ② Bladets mittpunkt är inte på samma linje som rullhjulets mittpunkt
- ③ Bladet är inte vasst

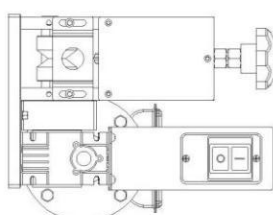
OBS: Stick aldrig in handen när maskinen är igång (du måste stoppa maskinen innan du kontrollerar, felsöker och åtgärdar fel). För att undvika att skära dig i handen, Rör inte bladet direkt med handen .



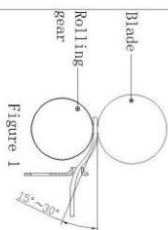
Small hole is on the top, and the inlet plate is fixed with screws at hole 1 #



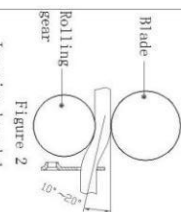
Big hole is on the top, and the inlet plate is fixed with screws at hole 1 #



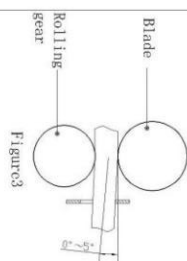
The inlet plate is fixed with screws at hole 2 #



Incoming board 1
There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line



Incoming board 1
The concave side faces the blade (there is a concave side at the small hole) There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line



Incoming board 2
The concave side faces the blade, and the inlet hole is basically aligned with the tangent line or slightly lower

Environmental Protection

Denna produkt omfattas av bestämmelserna i Europeiska Direktiv 2012/19/EG. Symbolen som visar en överstruken soptunna indikerar att produkten kräver separat sophämtning inom Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör som är märkta med denna symbol. Produkter som är märkta med denna symbol kan inte kasseras med vanligt hushållsavfall utan måste lämnas till en insamlingsplats för elektrisk och elektronisk utrustning för återvinning.



VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support