

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

CYLINDER HEAD

MODEL: 129032103

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

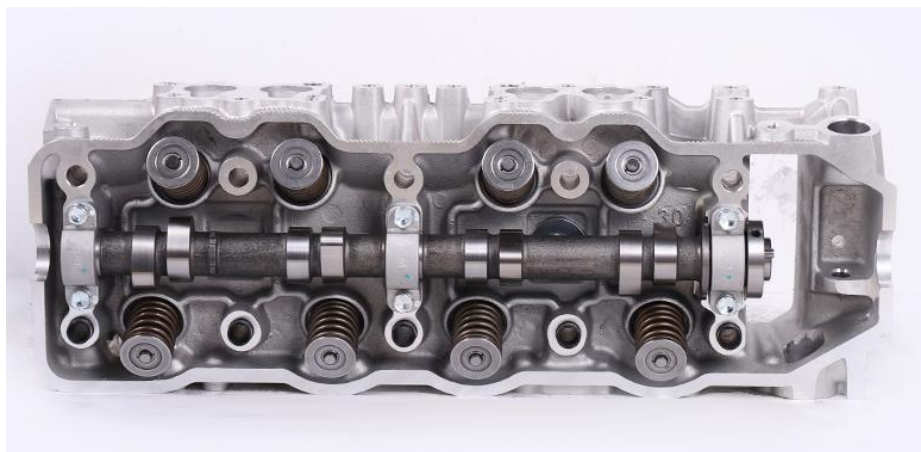
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CYLINDER HEAD

MODEL:129032103



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

IMPORTANT SAFEGUARDS



WARNING: Read and understand this entire manual before operating or servicing this product. Failure to follow these warnings and instructions can cause personal injury or damage to valuable property.

- Avoid children using cylinder head. And this product is not a toy. Do not allow children to play.
- Keep away from sharp points, blades and other items.
- Assembly precautions.
 1. Assemble only according to these instructions. Improper assembly can create hazards.
 2. Wear ANSI-approved safety goggles and heavy-duty work gloves during assembly.
 3. Keep assembly area clean and well-lit.
 4. Keep bystanders out of the area during assembly.
 5. Do not assemble when tired or when under the influence of alcohol, drugs or medication.
 6. Product capabilities apply to properly and completely assembled product only.
 7. For additional information regarding the parts listed in the following pages, please refer to the Assembly Diagram of this manual. Unwrap and separate all parts in a clean work area. Please keep small spare parts out of children's reach.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

PRODUCT INTRODUCTION

- The cylinder head assembly is a component that connects the cylinder and the cylinder head, located at the top of the engine and serves to seal the cylinder.
- The cylinder head assembly not only provides a sealed combustion chamber, but also accommodates and supports other key components such as camshafts, valves and injectors.

- It is subjected to high temperature, high pressure and high-speed environments during the operation of the engine, so it must have high strength and wear resistance characteristics.

PRODUCT PAREMETERS



Model	L (mm)	W (mm)	H (mm)
129032103	553	190	120

PARTS LIST

NO.:	PIC	DESC	QTY
1		cylinder head	1 pcs
2		cam shaft	1 pcs
3		Intake valve	4 pcs
4		exhaust valve	4 pcs

5		valve spring	8 pcs
6		Upper valve seat	8 pcs
7		Lower valve seat	8 pcs
8		Valve collet	16 pcs
9		Valve stem seal	8 pcs

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Thanks for purchasing this quality product. Be sure to check all packing materials carefully for small parts, which may have come loose inside the carton during shipment. Identify and count all parts and compare with the Hardware List above.

Assembly precautions:

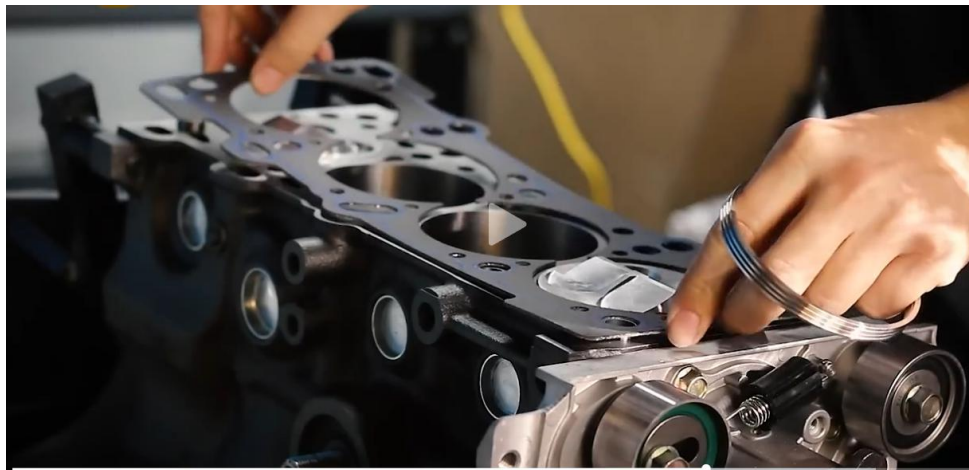
1. Before assembly, all parts, components, lubricating oil circuits, tools, workbenches, etc. should be thoroughly cleaned and dried with compressed air.
2. Before assembly, check all bolts and nuts, and replace those that do not meet the requirements; Cylinder, gasket, split pin, locking plate, spring, gasket, etc. All parts should be replaced during major repairs.
3. During assembly, the mating surfaces of relative motion should be coated with clean lubricating oil.
4. Ensure the sealing of all sealing components, without oil or gas leakage.
5. Try to use specialized equipment for assembly and tighten the bolts according to the specified tightening torque, tightening method, and sequence.

6. Keep the environment clean, preferably with a separate maintenance room; It is best to have one or two people complete the assembly.
7. Pay attention to the tightening torque of the main component bolts. The tightening torque of the fastening bolts between the front exhaust pipe and exhaust manifold is $20\text{N} \cdot \text{m}$, the tightening torque of the fastening bolts between the intake manifold bracket and the engine is $20\text{N} \cdot \text{m}$, and the tightening torque of the fastening bolts between the intake manifold bracket and intake manifold is $30\text{N} \cdot \text{m}$.

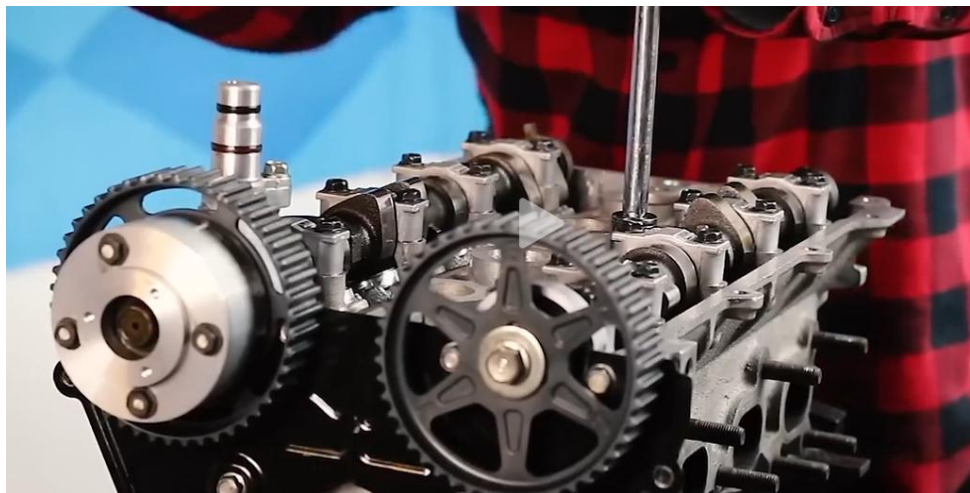
ASSEMBLY STEP

Step 1: Before installing the cylinder head, rotate the crankshaft to the top dead center position of the first cylinder.

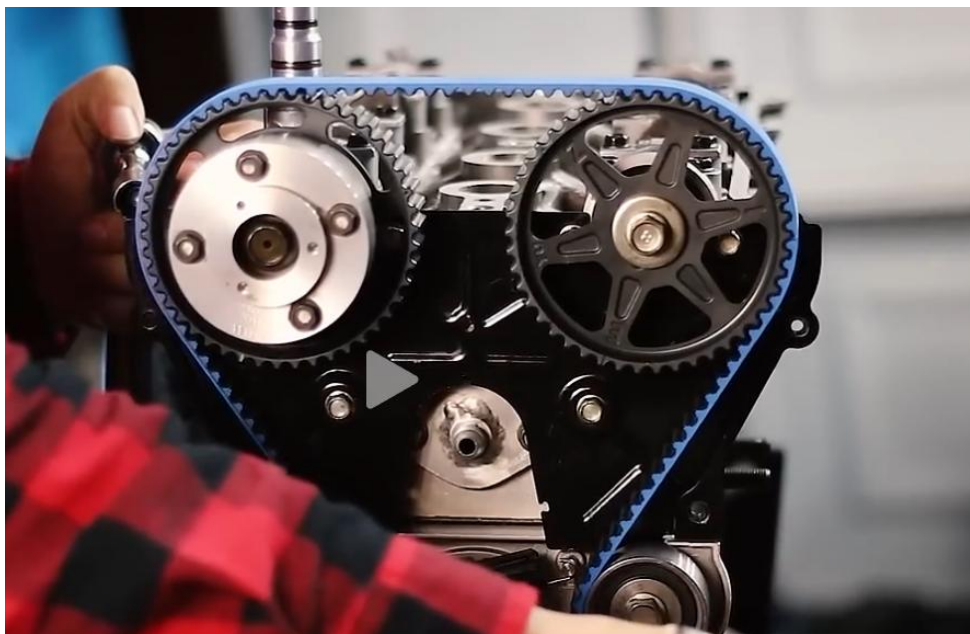
Step 2: Install the cylinder gasket.



Step 3: Replace the cylinder head fastening bolts and do not reuse bolts that have already been tightened according to the tightening torque.



Step 4: Installing timing belt (adjusting valve timing phase).



Step 5: Adjust the throttle clearance, install the valve cover, and add new engine oil.

Step 6: Perform throttle control unit matching.

Step 7: Search for fault codes. Pulling off the electronic component plug of the

electronic control unit can cause fault storage. Check the fault code and delete it if necessary.

ATTENTION

- It is recommended to find someone to assist with the installation.
- Ensure that the cylinder head is installed in the correct position, and finally tighten the screws with the plate handle.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

CULASSE

MODÈLE : 129032103

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

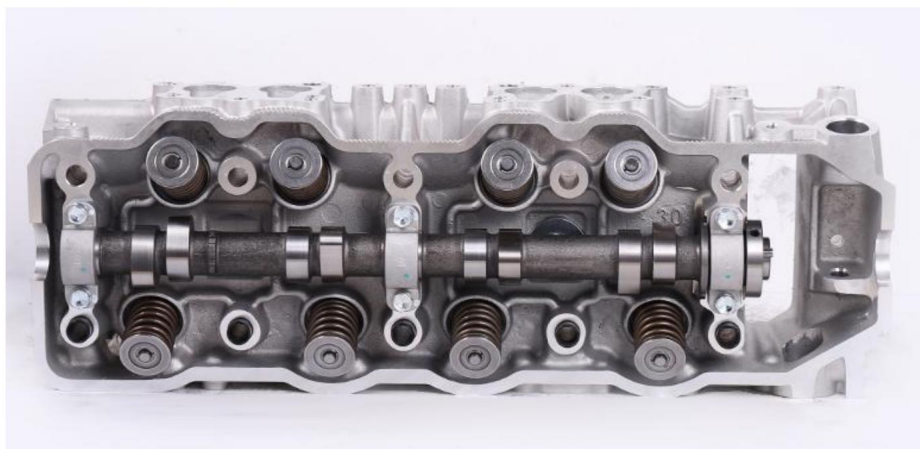
« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CULASSE

MODÈLE : 129032103



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ?
N'hésitez pas

à nous contacter : Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

MESURES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES



AVERTISSEMENT : Lisez et comprenez l'intégralité de ce manuel avant

d'utiliser ou d'entretenir ce produit. Le non-respect de ces avertissements

et les instructions peuvent entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.

propriété.

Évitez que les enfants utilisent la culasse. Et ce produit n'est pas un jouet. Ne laissez pas enfants pour jouer.

Tenir à l'écart des objets pointus, des lames et autres objets. Précautions
d'assemblage.

1. Assemblez uniquement selon ces instructions. Un assemblage incorrect peut créer dangers.

2. Portez des lunettes de sécurité approuvées par l'ANSI et des gants de travail robustes pendant assemblée.

3. Gardez la zone de montage propre et bien éclairée.

4. Gardez les spectateurs hors de la zone pendant le montage.

5. Ne vous assemblez pas lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou médicament.

6. Les capacités du produit s'appliquent uniquement au produit correctement et complètement assemblé.

7. Pour plus d'informations sur les pièces répertoriées dans les pages suivantes, veuillez vous reporter au schéma d'assemblage de ce manuel. Déballez et séparez tous les

Conserver les pièces détachées dans un espace de travail propre. Conserver les petites pièces détachées hors de portée des enfants.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

PRÉSENTATION DU PRODUIT

L'ensemble culasse est un composant qui relie le cylindre et

la culasse, située au sommet du moteur et sert à sceller le cylindre.

L'assemblage de la culasse fournit non seulement une chambre de combustion étanche,

mais héberge et prend également en charge d'autres composants clés tels que arbres à cames, soupapes et injecteurs.

Il est soumis à des températures élevées, à des pressions élevées et à des vitesses élevées environnements pendant le fonctionnement du moteur, il doit donc avoir une haute caractéristiques de résistance et de résistance à l'usure.

PARAMÈTRES DU PRODUIT



Modèle	L (mm)	L (mm)	Hmm)
129032103	553	190	120

LISTE DES PIÈCES

NON.:	PHOTO	DESC	Qté
1		culasse	1 pièce
2		arbre à cames	1 pièce
3		Soupape d'admission	4 pièces
4		soupape d'échappement	4 pièces

5		ressort de soupape	8 pièces
6		Siège de soupape supérieur	8 pièces
7		Siège de soupape inférieur	8 pièces
8		Pince de soupape	16 pièces
9		Joint de queue de soupape	8 pièces

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Merci d'avoir acheté ce produit de qualité. Assurez-vous de vérifier tous les matériaux d'emballage soigneusement pour les petites pièces qui peuvent s'être détachées à l'intérieur du carton pendant expédition. Identifiez et comptez toutes les pièces et comparez-les avec la liste du matériel ci-dessus.

Précautions de montage :

1. Avant le montage, toutes les pièces, composants, circuits d'huile de lubrification, outils, établis, etc. doivent être soigneusement nettoyés et séchés à l'air comprimé.
2. Avant l'assemblage, vérifiez tous les boulons et écrous et remplacez ceux qui ne correspondent pas. les exigences ; Cylindre, joint, goupille fendue, plaque de verrouillage, ressort, joint, etc. Tous les pièces doivent être remplacées lors de réparations majeures.
3. Lors de l'assemblage, les surfaces de contact du mouvement relatif doivent être revêtues huile de lubrification propre.
4. Assurer l'étanchéité de tous les composants d'étanchéité, sans fuite d'huile ou de gaz.
5. Essayez d'utiliser un équipement spécialisé pour l'assemblage et serrez les boulons en conséquence. au couple de serrage, à la méthode de serrage et à la séquence spécifiés.

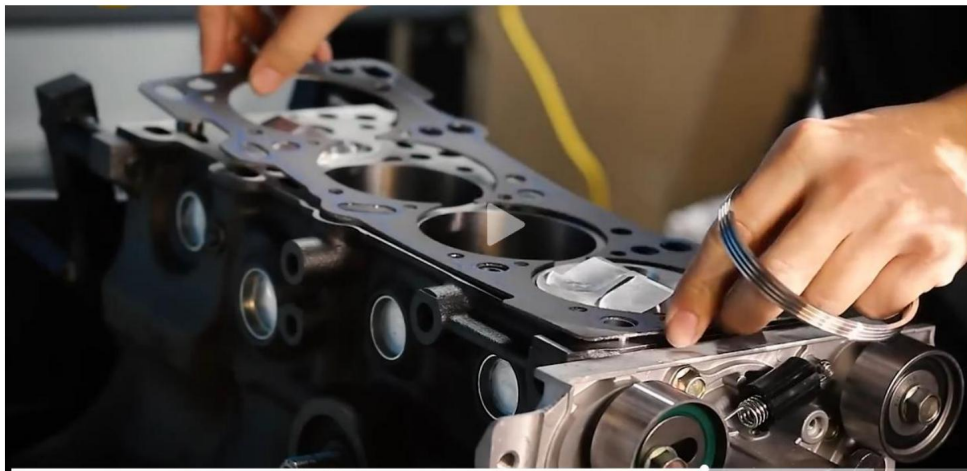
6. Gardez l'environnement propre, de préférence avec une salle de maintenance séparée ; il est préférable qu'une ou deux personnes effectuent l'assemblage.

7. Faites attention au couple de serrage des boulons des composants principaux. Le couple de serrage des boulons de fixation entre le tuyau d'échappement avant et le collecteur d'échappement est de $20 \text{ N} \cdot \text{m}$, le couple de serrage des boulons de fixation entre le support du collecteur d'admission et le moteur est de $20 \text{ N} \cdot \text{m}$ et le couple de serrage des boulons de fixation entre le support du collecteur d'admission et le collecteur d'admission est de $30 \text{ N} \cdot \text{m}$.

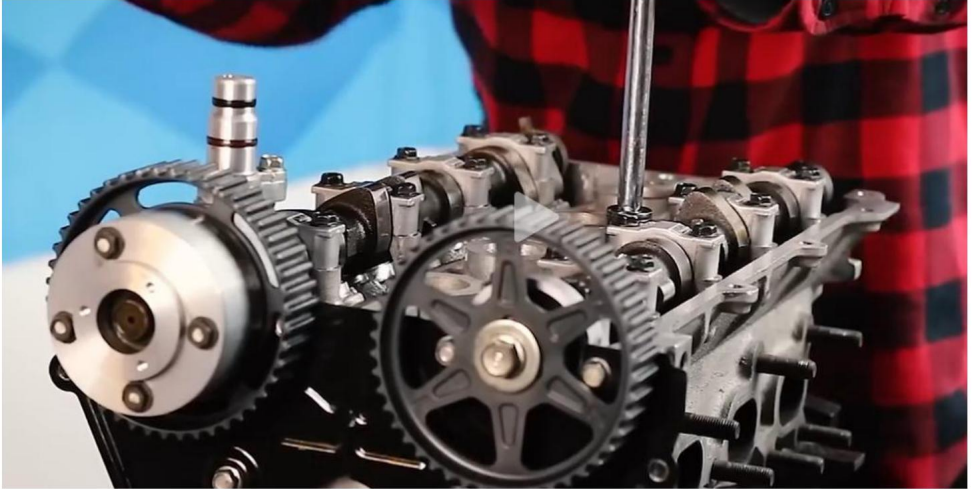
ÉTAPE D'ASSEMBLAGE

Étape 1 : Avant d'installer la culasse, faites tourner le vilebrequin jusqu'à la position du point mort haut du premier cylindre.

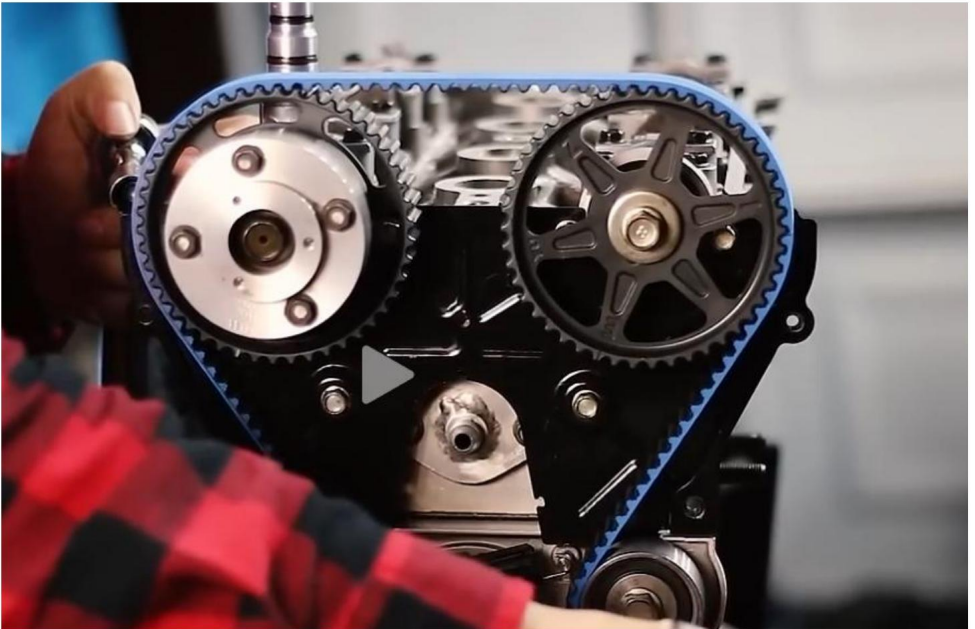
Étape 2 : Installez le joint du cylindre.



Étape 3 : Remplacez les boulons de fixation de la culasse et ne réutilisez pas les boulons qui ont déjà été serrés selon le couple de serrage.



Étape 4 : Installation de la courroie de distribution (réglage de la phase de calage des soupapes).



Étape 5 : Réglez le jeu de l'accélérateur, installez le couvercle de soupape et ajoutez un nouveau moteur huile.

Étape 6 : Effectuez la correspondance de l'unité de commande des gaz.

Étape 7 : Recherche des codes d'erreur. Débranchement de la prise du composant électronique du

L'unité de commande électronique peut provoquer un stockage de défaut. Vérifiez le code d'erreur et supprimez-le si nécessaire.

ATTENTION

Il est recommandé de faire appel à une personne pour vous aider à procéder à l'installation.

Assurez-vous que la culasse est installée dans la bonne position, et enfin serrer les vis avec la poignée de la plaque.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITÉE.

C/O YH Consulting Limited Bureau 147,
Maison du Centurion, route de Londres,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Francfort-sur-le-Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

ZYLINDERKOPF

MODELL: 129032103

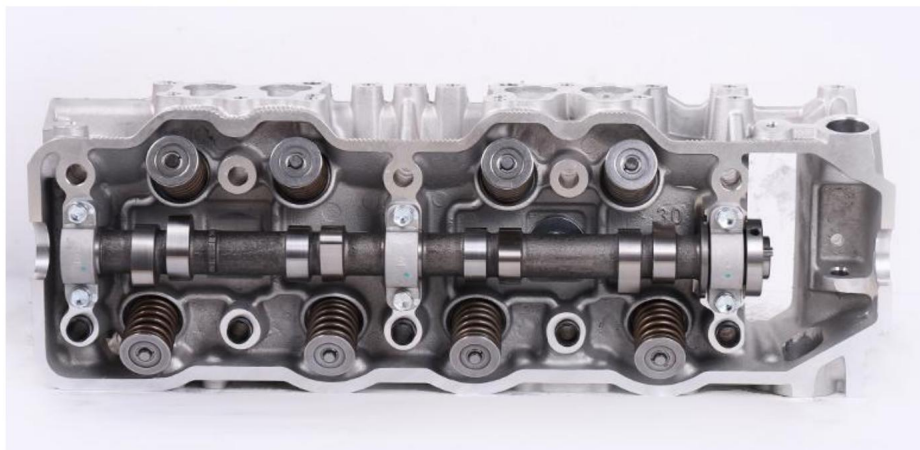
Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht notwendigerweise alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ZYLINDERKOPF

MODELL:129032103



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE



WARNUNG: Lesen Sie das gesamte Handbuch sorgfältig durch, bevor Sie

Betrieb oder Wartung dieses Produkts. Die Nichtbeachtung dieser Warnungen

und Anweisungen können zu Verletzungen oder zur Beschädigung wertvoller

Eigentum.

• Vermeiden Sie, dass Kinder den Zylinderkopf benutzen. Und dieses Produkt ist kein Spielzeug. Lassen Sie nicht
Kinder spielen lassen.

• Von scharfen Spitzen, Klingen und anderen Gegenständen fernhalten. •

Vorsichtsmaßnahmen bei der Montage.

1. Die Montage muss gemäß dieser Anleitung erfolgen. Eine unsachgemäße Montage kann
Gefahren.

2. Tragen Sie ANSI-zugelassene Schutzbrillen und schwere Arbeitshandschuhe während
Montage.

3. Halten Sie den Versammlungsbereich sauber und gut beleuchtet.

4. Halten Sie während der Montage unbeteiligte Zuschauer vom Bereich fern.

5. Montieren Sie nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen oder
Medikamente.

6. Die Produktfunktionen gelten nur für ordnungsgemäß und vollständig montierte Produkte.

7. Weitere Informationen zu den auf den folgenden Seiten aufgeführten Teilen finden Sie im
Montagediagramm dieses Handbuchs. Packen Sie alle

Ersatzteile in einem sauberen Arbeitsbereich. Bewahren Sie kleine Ersatzteile außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

PRODUKTEINFÜHRUNG

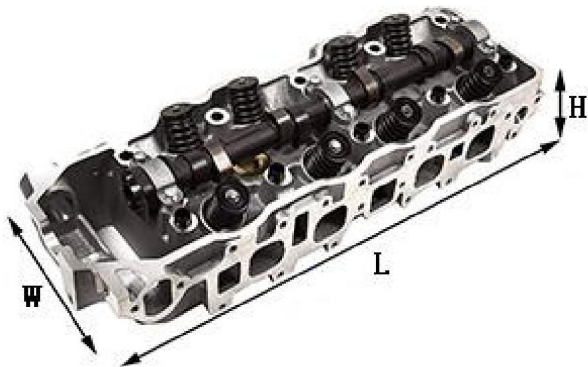
• Der Zylinderkopf ist eine Komponente, die den Zylinder verbindet und

Der Zylinderkopf befindet sich oben am Motor und dient zur Abdichtung des
Zylinder.

• Die Zylinderkopfbaugruppe bietet nicht nur eine abgedichtete Brennkammer,
sondern beherbergt und unterstützt auch andere Schlüsselkomponenten wie
Nockenwellen, Ventile und Einspritzdüsen.

Es ist hohen Temperaturen, hohem Druck und hoher Geschwindigkeit ausgesetzt Umgebungen während des Betriebs des Motors, so muss es eine hohe Festigkeits- und Verschleißfestigkeitseigenschaften.

PRODUKTPARAMETER



Modell	L (mm)	B (mm)	Hmm
129032103	553	190	120

TEILELISTE

NEIN.:	Bild	BESCHREIBUNG	Menge
1		Zylinderkopf	1 Stck.
2		Nockenwelle	1 Stck.
3		Einlassventil	4 Stck.
4		Auslassventil	4 Stck.

5		Ventilfeder	8 Stck.
6		Oberer Ventilsitz	8 Stck.
7		Unterer Ventilsitz	8 Stck.
8		Ventilkegel	16 Stck.
9		Ventilschaftdichtung	8 Stck.

MONTAGEANLEITUNG

Vielen Dank für den Kauf dieses Qualitätsprodukts. Überprüfen Sie unbedingt alle Verpackungsmaterialien sorgfältig auf Kleinteile, die sich beim Transport im Karton gelöst haben könnten

Lieferung. Identifizieren und zählen Sie alle Teile und vergleichen Sie sie mit der Hardwareliste oben.

Vorsichtsmaßnahmen bei der Montage:

1. Vor der Montage sollten alle Teile, Komponenten, Schmierölkreisläufe, Werkzeuge, Werkbänke usw. gründlich gereinigt und mit Druckluft getrocknet werden.
2. Überprüfen Sie vor der Montage alle Schrauben und Muttern und ersetzen Sie diejenigen, die nicht den Anforderungen entsprechen. die Anforderungen; Zylinder, Dichtung, Splintstift, Sicherungsblech, Feder, Dichtung usw. Alle Bei größeren Reparaturen sollten Teile ausgetauscht werden.
3. Bei der Montage sollten die Gegenflächen der Relativbewegung mit sauberes Schmieröl.
4. Stellen Sie sicher, dass alle Dichtungskomponenten abgedichtet sind und kein Öl oder Gas austritt.
5. Versuchen Sie, spezielle Ausrüstung für die Montage zu verwenden und ziehen Sie die Schrauben entsprechend Beachten Sie dabei das angegebene Anzugsdrehmoment, die Anzugsmethode und die Anzugsreihenfolge.

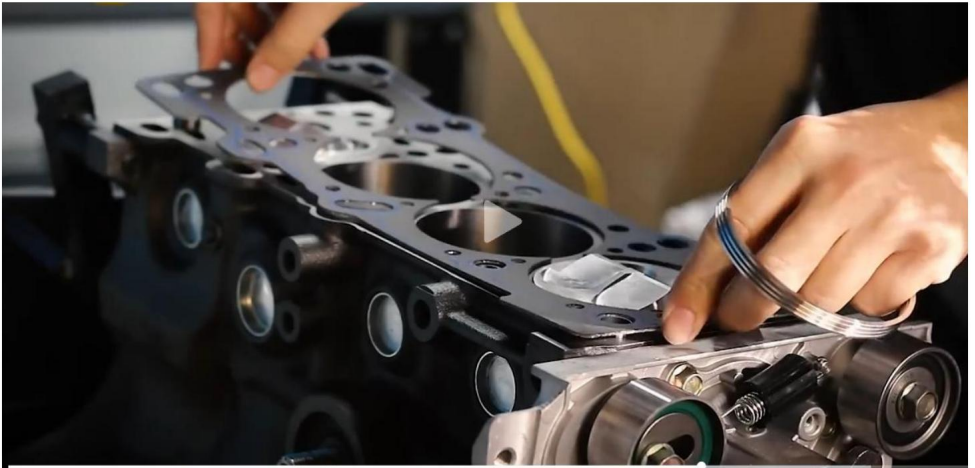
6. Halten Sie die Umgebung sauber, vorzugsweise mit einem separaten Wartungsraum. Die Montage sollte am besten von ein oder zwei Personen durchgeführt werden.

7. Achten Sie auf das Anzugsdrehmoment der Hauptkomponentenschrauben. Das Anzugsdrehmoment der Befestigungsschrauben zwischen dem vorderen Auspuffrohr und dem Auspuffkrümmer beträgt 20 Nm, das Anzugsdrehmoment der Befestigungsschrauben zwischen der Ansaugkrümmerhalterung und dem Motor beträgt 20 Nm und das Anzugsdrehmoment der Befestigungsschrauben zwischen der Ansaugkrümmerhalterung und dem Ansaugkrümmer beträgt 30N·m.

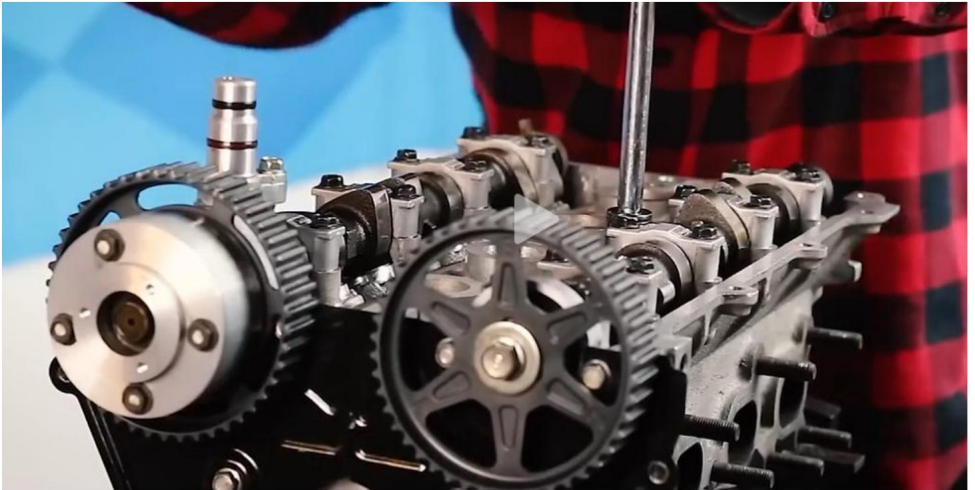
MONTAGESTRITT

Schritt 1: Drehen Sie vor dem Einbau des Zylinderkopfes die Kurbelwelle bis zum oberen Totpunkt des ersten Zylinders.

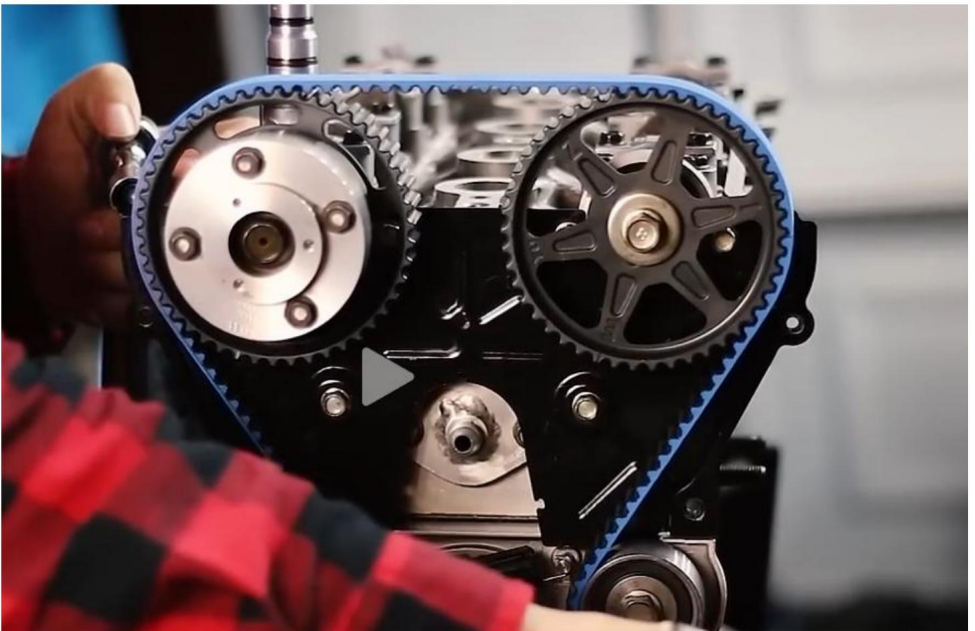
Schritt 2: Installieren Sie die Zylinderdichtung.



Schritt 3: Ersetzen Sie die Zylinderkopfbefestigungsschrauben und verwenden Sie keine Schrauben wieder, die bereits entsprechend dem Anziehdrehmoment angezogen wurden.



Schritt 4: Zahnriemen einbauen (Ventilsteuerzeiten einstellen).



Schritt 5: Drosselklappen Spiel einstellen, Ventildeckel montieren und neuen Motor einbauen Öl.

Schritt 6: Führen Sie eine Anpassung der Drosselklappen-Steuereinheit durch.

Schritt 7: Fehlercodes suchen. Durch Abziehen des Elektroniksteckers des

elektronische Steuereinheit kann Fehlerspeicherung verursachen. Fehlercode prüfen und ggf. löschen notwendig.

AUFMERKSAMKEIT

• Es wird empfohlen, jemanden zu finden, der bei der Installation hilft.

• Stellen Sie sicher, dass der Zylinderkopf in der richtigen Position eingebaut ist, und

Ziehen Sie die Schrauben mit dem Plattengriff fest.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai
200000 CN.

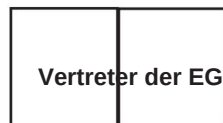
Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

TESTATA DEL CILINDRO

MODELLO: 129032103

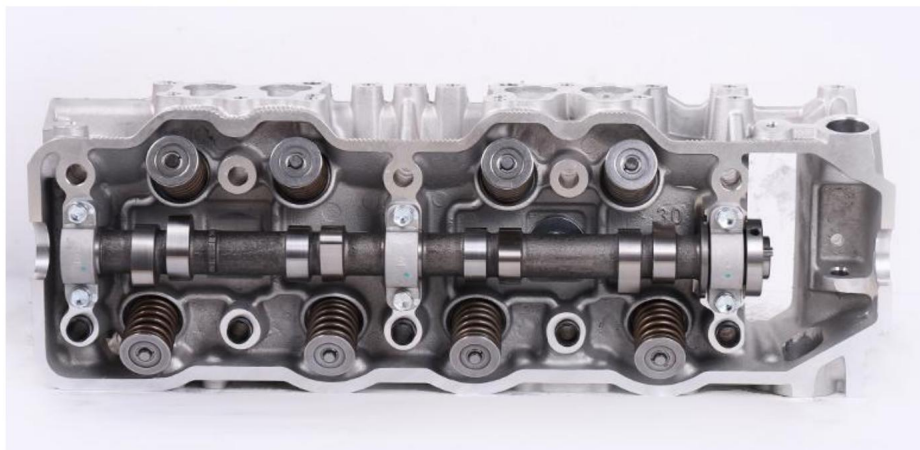
Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TESTATA DEL CILINDRO

MODELLO:129032103



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

IMPORTANTI MISURE DI SICUREZZA



ATTENZIONE: leggere e comprendere l'intero manuale prima

funzionamento o la manutenzione di questo prodotto. La mancata osservanza di queste avvertenze e le istruzioni possono causare lesioni personali o danni a beni di valore proprietà.

• Evitare che i bambini utilizzino la testata del cilindro. E questo prodotto non è un giocattolo. Non permettere bambini per

giocare. • Tenere lontano da punte affilate, lame e altri oggetti. •

Precauzioni di montaggio.

1. Montare solo secondo queste istruzioni. Un montaggio non corretto può creare pericoli.

2. Indossare occhiali di sicurezza approvati ANSI e guanti da lavoro resistenti durante assemblaggio.

3. Mantenere l'area di assemblaggio pulita e ben illuminata.

4. Tenere gli astanti fuori dall'area durante l'assemblea.

5. Non riunirsi quando si è stanchi o sotto l'effetto di alcol, droghe o farmaco.

6. Le capacità del prodotto si applicano solo al prodotto correttamente e completamente assemblato.

7. Per ulteriori informazioni sulle parti elencate nelle pagine seguenti, fare riferimento allo schema di montaggio di questo manuale. Disimballare e separare tutti i parti in un'area di lavoro pulita. Si prega di tenere le piccole parti di ricambio fuori dalla portata dei bambini.

SALVA QUESTE ISTRUZIONI

INTRODUZIONE AL PRODOTTO

• Il gruppo testata è un componente che collega il cilindro e

la testata del cilindro, posta nella parte superiore del motore e serve a sigillare il cilindro.

• Il gruppo testata non solo fornisce una camera di combustione sigillata,

ma ospita e supporta anche altri componenti chiave come alberi a camme, valvole e iniettori.

È sottoposto ad alta temperatura, alta pressione e alta velocità
ambienti durante il funzionamento del motore, quindi deve avere un'elevata
caratteristiche di resistenza e di usura.

PARAMETRI DEL PRODOTTO



Modello	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Hmm)
129032103	553	190	120

ELENCO DELLE PARTI

NO.:	FOTO	DESC	Quantità
1		testata del cilindro	1 pz
2		albero a camme	1 pz
3		Valvola di aspirazione	4 pezzi
4		valvola di scarico	4 pezzi

5		molla valvola	8 pezzi
6		Sede valvola superiore	8 pezzi
7		Sede valvola inferiore	8 pezzi
8		Collettore valvola	16 pezzi
9		Guarnizione dello stelo della valvola	8 pezzi

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Grazie per aver acquistato questo prodotto di qualità. Assicuratevi di controllare tutti i materiali di imballaggio con attenzione per le piccole parti che potrebbero essersi staccate all'interno del cartone durante spedizione. Identificare e contare tutte le parti e confrontarle con l'elenco hardware sopra.

Precauzioni di montaggio:

1. Prima del montaggio, tutte le parti, i componenti, i circuiti dell'olio lubrificante, gli utensili, i banchi da lavoro, ecc. devono essere accuratamente puliti e asciugati con aria compressa.
2. Prima del montaggio, controllare tutti i bulloni e i dadi e sostituire quelli che non soddisfano i requisiti; Cilindro, guarnizione, perno diviso, piastra di bloccaggio, molla, guarnizione, ecc. Tutti durante le riparazioni più importanti è necessario sostituire alcune parti.
3. Durante l'assemblaggio, le superfici di accoppiamento del moto relativo devono essere rivestite con olio lubrificante pulito.
4. Garantire la tenuta di tutti i componenti di tenuta, senza perdite di olio o gas.
5. Provare a utilizzare attrezzature specializzate per il montaggio e serrare i bulloni secondo alla coppia di serraggio, al metodo di serraggio e alla sequenza specificati.

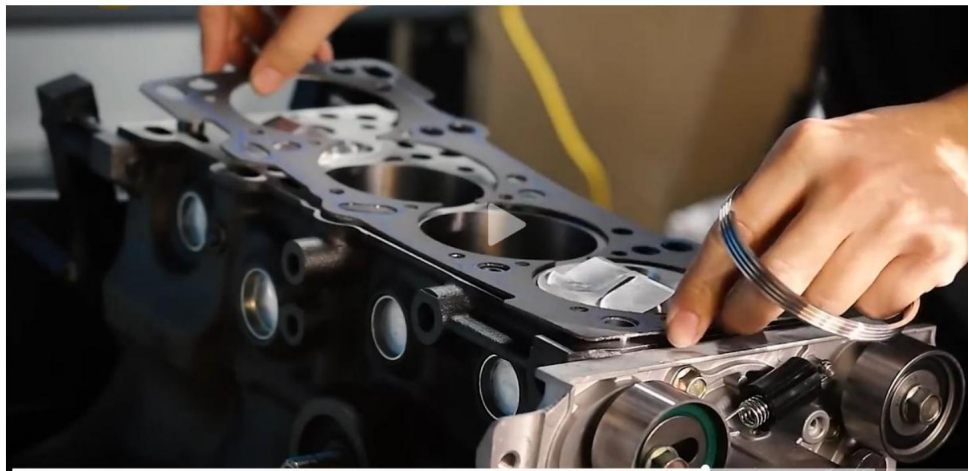
6. Mantenere l'ambiente pulito, preferibilmente con una stanza di manutenzione separata; è meglio che una o due persone completino il montaggio.

7. Prestare attenzione alla coppia di serraggio dei bulloni dei componenti principali. La coppia di serraggio dei bulloni di fissaggio tra il tubo di scarico anteriore e il collettore di scarico è di $20 \text{ N} \cdot \text{m}$, la coppia di serraggio dei bulloni di fissaggio tra la staffa del collettore di aspirazione e il motore è di $20 \text{ N} \cdot \text{m}$ e la coppia di serraggio dei bulloni di fissaggio tra la staffa del collettore di aspirazione e il collettore di aspirazione è $30 \text{ N} \cdot \text{m}$.

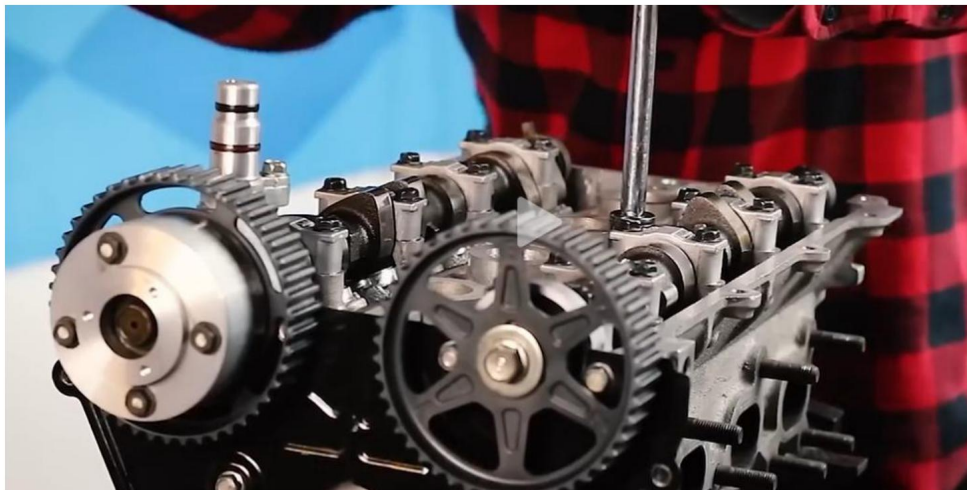
FASE DI MONTAGGIO

Fase 1: Prima di installare la testata del cilindro, ruotare l'albero motore fino al punto morto superiore del primo cilindro.

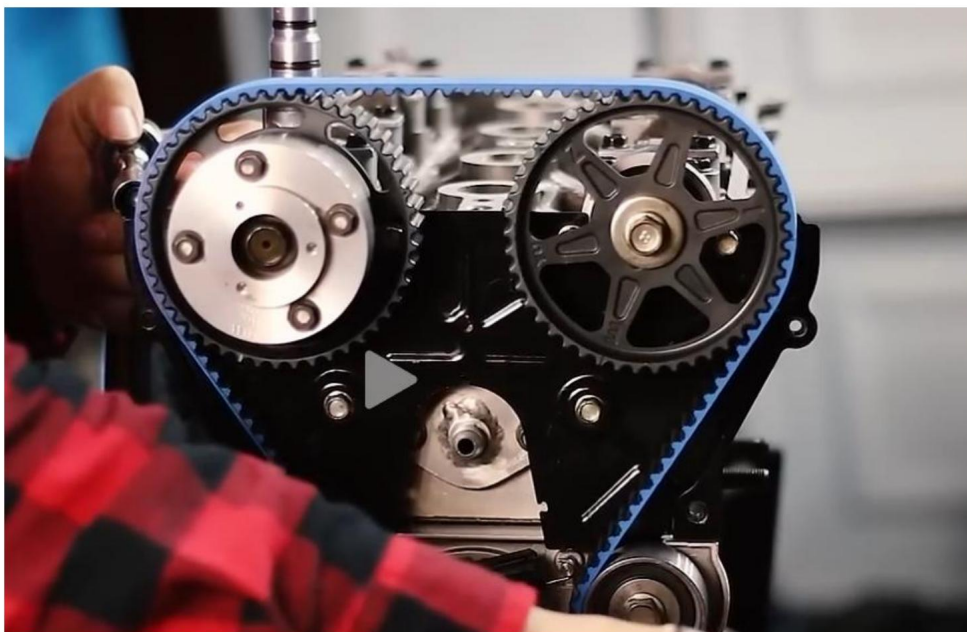
Fase 2: installare la guarnizione del cilindro.



Fase 3: Sostituire i bulloni di fissaggio della testata del cilindro e non riutilizzare i bulloni già serrati secondo la coppia di serraggio.



Fase 4: Installazione della cinghia di distribuzione (fase di regolazione della fasatura delle valvole).



Fase 5: Regolare il gioco dell'acceleratore, installare il coperchio della valvola e aggiungere un nuovo motore olio.

Fase 6: Eseguire l'abbinamento dell'unità di controllo dell'acceleratore.

Fase 7: Ricerca dei codici di errore. Staccare la spina del componente elettronico del

la centralina elettronica può causare la memorizzazione degli errori. Controllare il codice di errore e cancellarlo se necessario.

ATTENZIONE

• Si consiglia di trovare qualcuno che vi assista durante l'installazione.

• Assicurarsi che la testata del cilindro sia installata nella posizione corretta e infine stringere le viti con la maniglia della piastra.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 NC.

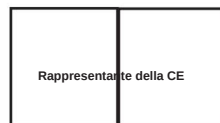
Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



CONSULENZA YH LIMITATA.

C/O YH Consulting Limited Ufficio 147,
Casa del centurione, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Francoforte sul Meno.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

CABEZA DEL CILINDRO

MODELO: 129032103

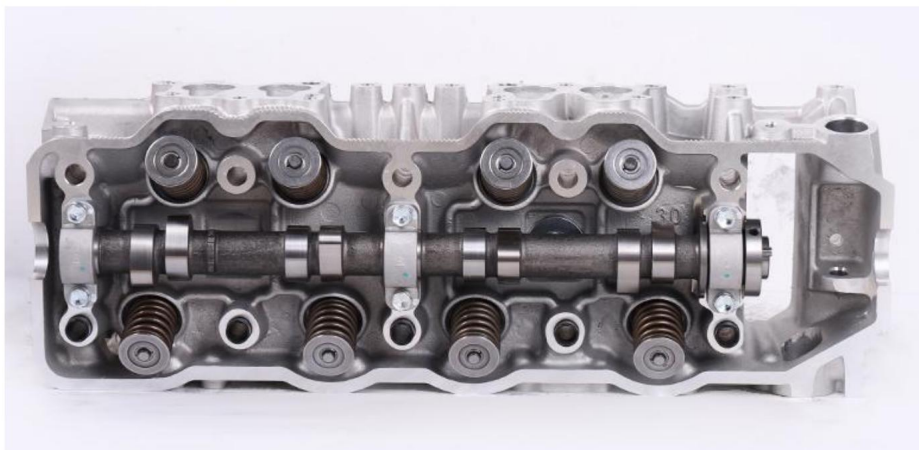
Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CABEZA DEL CILINDRO

MODELO:129032103



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con

nosotros: Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

MEDIDAS DE SEGURIDAD IMPORTANTES



ADVERTENCIA: Lea y comprenda todo este manual antes de operar o reparar este producto. El incumplimiento de estas advertencias y las instrucciones pueden causar lesiones personales o daños a objetos valiosos. propiedad.

Evite que los niños utilicen la culata. Este producto no es un juguete. No permita que los niños utilicen la culata.

Mantener alejado

de puntas afiladas, cuchillas y otros elementos. Precauciones de montaje.

1. Realice el montaje únicamente de acuerdo con estas instrucciones. Un montaje incorrecto puede provocar peligros
2. Use gafas de seguridad aprobadas por ANSI y guantes de trabajo resistentes durante ensambla.
3. Mantenga el área de reunión limpia y bien iluminada.
4. Mantenga a los transeúntes fuera del área durante el montaje.
5. No se reúna cuando esté cansado o bajo la influencia del alcohol, drogas o medicamento.
6. Las capacidades del producto se aplican únicamente a productos ensamblados de forma correcta y completa.
7. Para obtener información adicional sobre las piezas que se enumeran en las páginas siguientes, consulte el diagrama de ensamblaje de este manual. Desenvuelva y separe todas las piezas. Guarde las piezas en un lugar de trabajo limpio. Mantenga las piezas de repuesto pequeñas fuera del alcance de los niños.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

INTRODUCCIÓN DEL PRODUCTO

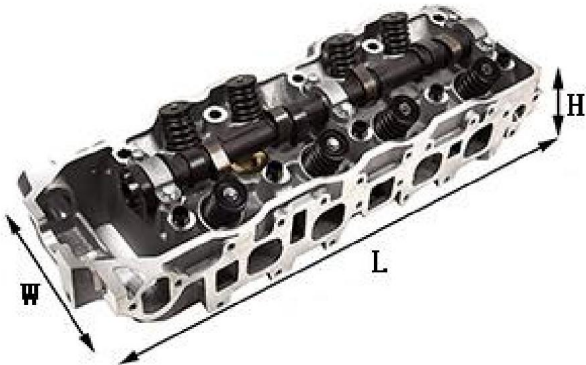
El conjunto de la culata es un componente que conecta el cilindro y

La culata, situada en la parte superior del motor, sirve para sellar el cilindro.

El conjunto de la culata no solo proporciona una cámara de combustión sellada, pero también acomoda y soporta otros componentes clave como Árboles de levas, válvulas e inyectores.

Está sometido a alta temperatura, alta presión y alta velocidad.
ambientes durante el funcionamiento del motor, por lo que debe tener alta
Características de resistencia y resistencia al desgaste.

PARÁMETROS DEL PRODUCTO



Modelo	Largo (mm)	Ancho (mm)	Mmm
129032103	553	190	120

LISTA DE PIEZAS

NO.:	FOTO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1		cabeza de cilindro	1 uds.
2		árbol de levas	1 uds.
3		Válvula de admisión	4 piezas
4		válvula de escape	4 piezas

5		resorte de válvula	8 piezas
6		Asiento de válvula superior	8 piezas
7		Asiento de válvula inferior	8 piezas
8		Pinza de válvula	16 piezas
9		Sello del vástago de la válvula	8 piezas

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Gracias por adquirir este producto de calidad. Asegúrese de verificar todos los materiales de embalaje.

Tenga cuidado con las piezas pequeñas que puedan haberse soltado dentro de la caja durante el transporte.

Envío. Identifique y cuente todas las piezas y compárelas con la lista de hardware anterior.

Precauciones de montaje:

1. Antes del montaje, todas las piezas, componentes, circuitos de aceite lubricante, herramientas, bancos de trabajo, etc. deben limpiarse a fondo y secarse con aire comprimido.
2. Antes del montaje, compruebe todos los pernos y tuercas y sustituya aquellos que no cumplan con las especificaciones. los requisitos; Cilindro, junta, pasador partido, placa de bloqueo, resorte, junta, etc. Todos Las piezas deben reemplazarse durante reparaciones importantes.
3. Durante el montaje, las superficies de contacto de movimiento relativo deben recubrirse con aceite lubricante limpio.
4. Asegurar el sellado de todos los componentes de sellado, sin fugas de aceite o gas.
5. Intente utilizar equipo especializado para el montaje y apriete los pernos según corresponda. al par de apriete, método de apriete y secuencia especificados.

6. Mantenga el ambiente limpio, preferiblemente con una sala de mantenimiento separada; es mejor que una o dos personas completen el montaje.

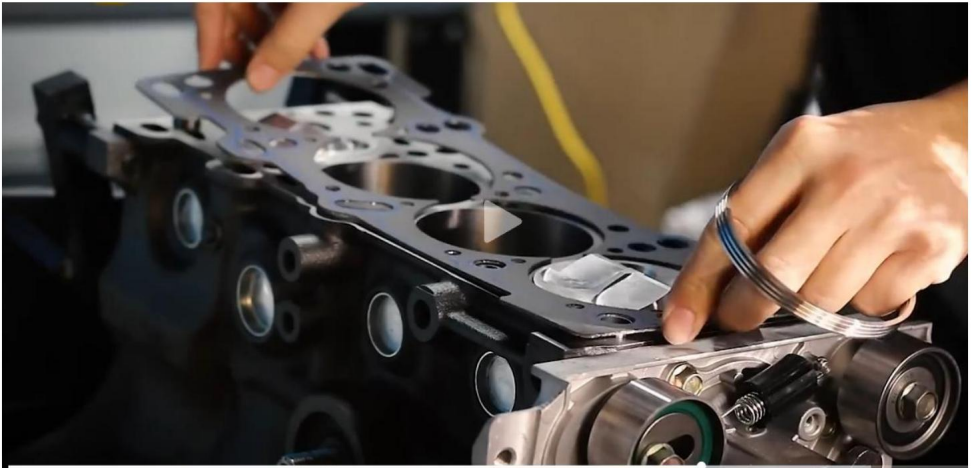
7. Preste atención al par de apriete de los pernos de los componentes principales.

El par de apriete de los pernos de fijación entre el tubo de escape delantero y el colector de escape es de 20 N·m, el par de apriete de los pernos de fijación entre el soporte del colector de admisión y el motor es de 20 N·m, y el par de apriete de los pernos de fijación entre el soporte del colector de admisión y el colector de admisión es de 20 N·m. 30 N·m.

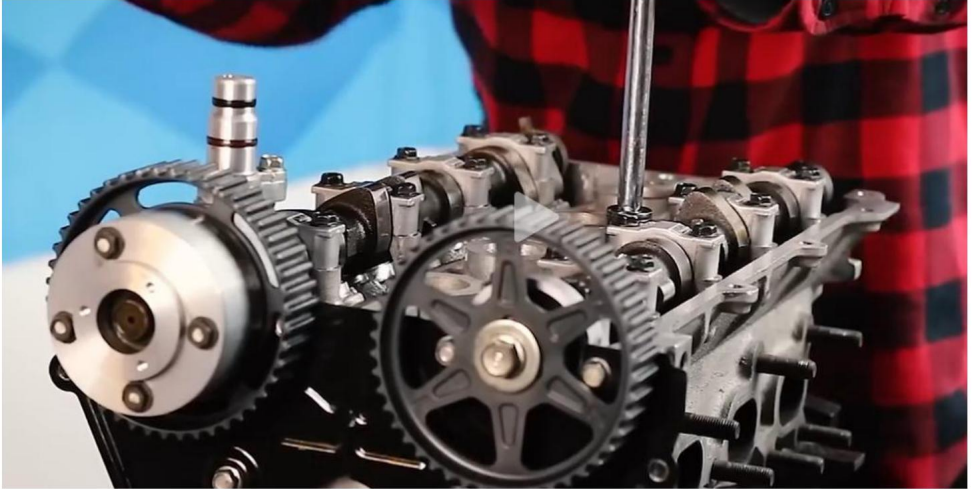
PASO DE MONTAJE

Paso 1: Antes de instalar la culata, gire el cigüeñal hasta la posición de punto muerto superior del primer cilindro.

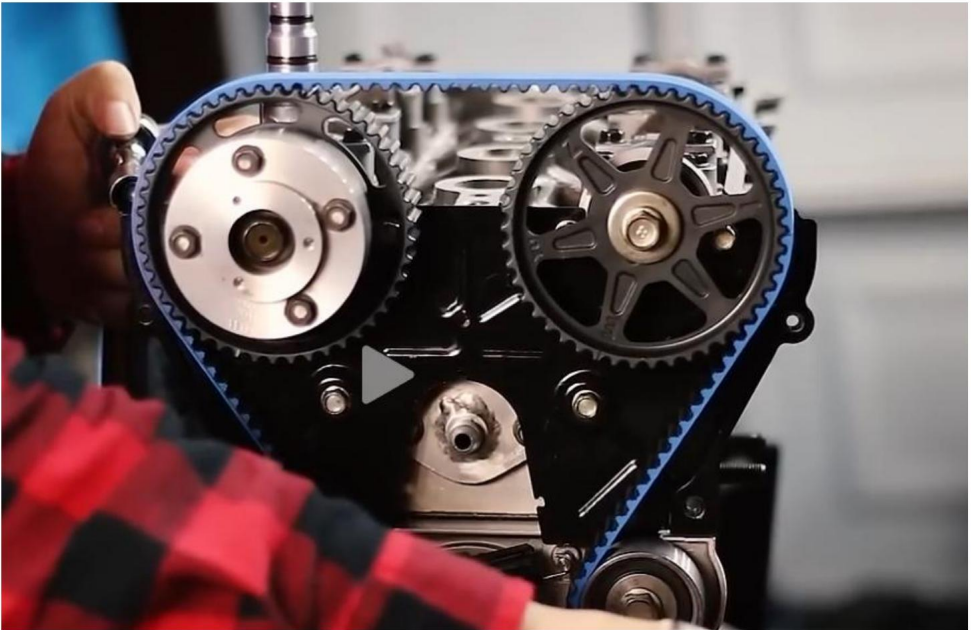
Paso 2: Instale la junta del cilindro.



Paso 3: Reemplace los pernos de fijación de la culata y no reutilice los pernos que ya hayan sido apretados según el torque de apriete.



Paso 4: Instalación de la correa de distribución (ajuste de la fase de sincronización de la válvula).



Paso 5: Ajuste la holgura del acelerador, instale la tapa de la válvula y agregue un nuevo motor.

aceite.

Paso 6: Realice la correspondencia de la unidad de control del acelerador.

Paso 7: Busque códigos de falla. Desconecte el conector del componente electrónico del

La unidad de control electrónico puede provocar un almacenamiento de fallas. Verifique el código de falla y elimínelo si es necesario.
necesario.

ATENCIÓN

Se recomienda encontrar a alguien que ayude con la instalación.

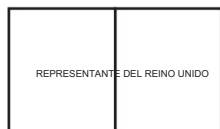
Asegúrese de que la culata esté instalada en la posición correcta y, por último,
Apriete los tornillos con el mango de la placa.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 MN.

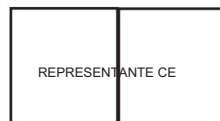
Importado a Australia: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITADA.

C/O YH Consulting Limited Oficina 147,
Casa Centurión, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Fráncfort del Meno.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

GŁOWICA CYLINDRA

MODEL: 129032103

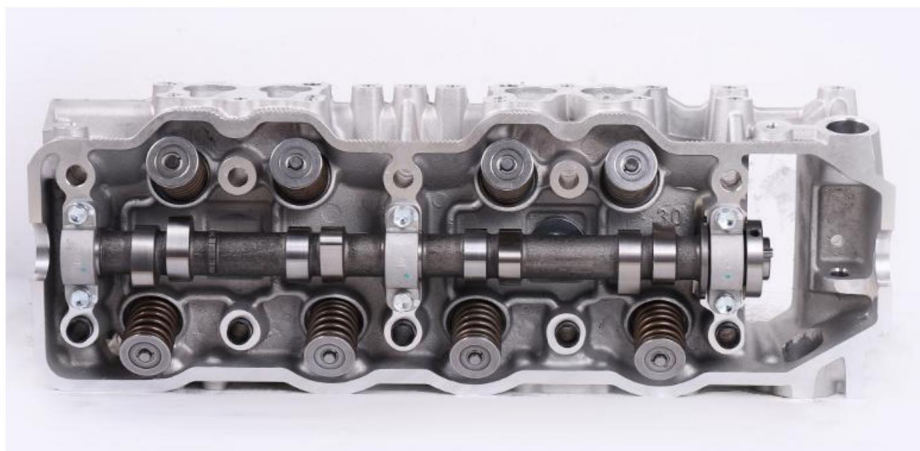
Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

GŁOWICA CYLINDRA

MODEL:129032103



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami: Wsparcie

techniczne i certyfikat E-Gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

WAŻNE ZABEZPIECZENIA



OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do użytkowania należy przeczytać i zrozumieć całą instrukcję .

obsługi lub serwisowania tego produktu. Nieprzestrzeganie tych ostrzeżeń i instrukcje mogą spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie cennych przedmiotów

nieruchomości. Unikaj używania głowicy cylindra przez dzieci. Ten produkt nie jest zabawką. Nie pozwalaj na zabawy dla dzieci.

Trzymać z dala od ostrych punktów, ostrzy i innych przedmiotów.

Środki ostrożności podczas montażu.

1. Montaż należy wykonywać wyłącznie zgodnie z niniejszą instrukcją. Nieprawidłowy montaż może spowodować zagrożenia.

2. Podczas pracy należy nosić okulary ochronne i wytrzymać rękawice robocze zgodne z normą ANSI. montaż.

3. Utrzymuj miejsce zgromadzenia w czystości i zapewnij dobre oświetlenie.

4. Podczas montażu nie dopuszczaj osób postronnych na teren montażu.

5. Nie należy gromadzić się , gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem alkoholu, narkotyków lub lek.

6. Możliwości produktu odnoszą się wyłącznie do produktu prawidłowo i kompletnie zmontowanego.

7. Aby uzyskać dodatkowe informacje dotyczące części wymienionych na kolejnych stronach, zapoznaj się ze schematem montażu w tym podręczniku. Rozpakuj i oddziel wszystkie części w czystym miejscu pracy. Proszę trzymać małe części z dala od dzieci.

ZAPISZ TE INSTRUKCJE

WPROWADZENIE DO PRODUKTU

Zespół głowicy cylindra to element łączący cylinder z

głowica cylindra, umieszczona w górnej części silnika i służąca do uszczelniania cylinder.

Zespół głowicy cylindra nie tylko zapewnia szczelną komorę spalania,

ale także dostosowuje i obsługuje inne kluczowe komponenty, takie jak wałki rozrządu, zawory i wtryskiwacze.

Poddawany jest działaniu wysokiej temperatury, wysokiego ciśnienia i dużej prędkości środowiska podczas pracy silnika, dlatego musi on mieć wysoką charakterystyka wytrzymałości i odporności na zużycie.

PAREMETRY PRODUKTU



Model	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Hmm)
129032103	553	190	120

LISTA CZĘŚCI

NIE.:	ZDJĘCIE	OPIS	IŁOŚĆ
1		głowica cylindra	1 szt.
2		wałek rozrządu	1 szt.
3		Zawór wlotowy	4 szt.
4		zawór wydechowy	4 szt.

5		sprężyna zaworowa	8 szt.
6		Górne gniazdo zaworu	8 szt.
7		Dolne gniazdo zaworu	8 szt.
8		Tuleja zaworowa	16 szt.
9		Uszczelka trzonka zaworu	8 szt.

INSTRUKCJA MONTAŻU

Dzięki zakupowi tego wysokiej jakości produktu. Upewnij się, że sprawdziłeś wszystkie materiały opakowaniowe ostrożnie pod kątem małych części, które mogły się poluzować wewnątrz kartonu podczas przesyłki. Zidentyfikuj i policz wszystkie części i porównaj z powyższą Listą sprzętu.

Środki ostrożności podczas montażu:

1. Przed montażem wszystkie części, podzespoły, obwody oleju smarującego, narzędzia, stoły robocze itp. należy dokładnie oczyścić i osuszyć sprężonym powietrzem.
2. Przed montażem należy sprawdzić wszystkie śruby i nakrętki, a te, które nie spełniają wymagań, wymienić. Wymagania: Cylinder, uszczelka, sworzeń rozporowy, płyta blokująca, sprężyna, uszczelka itp. Wszystkie Podczas poważniejszych napraw należy wymienić części.
3. Podczas montażu powierzchnie styku ruchu względnie należy pokryć warstwą czystego oleju smarowego.
4. Upewnij się, że wszystkie elementy uszczelniające są szczelne, bez wycieków oleju lub gazu.
5. Do montażu należy używać specjalistycznego sprzętu i dokręcać śruby zgodnie z zaleceniami. do określonego momentu dokręcania, metody dokręcania i kolejności.

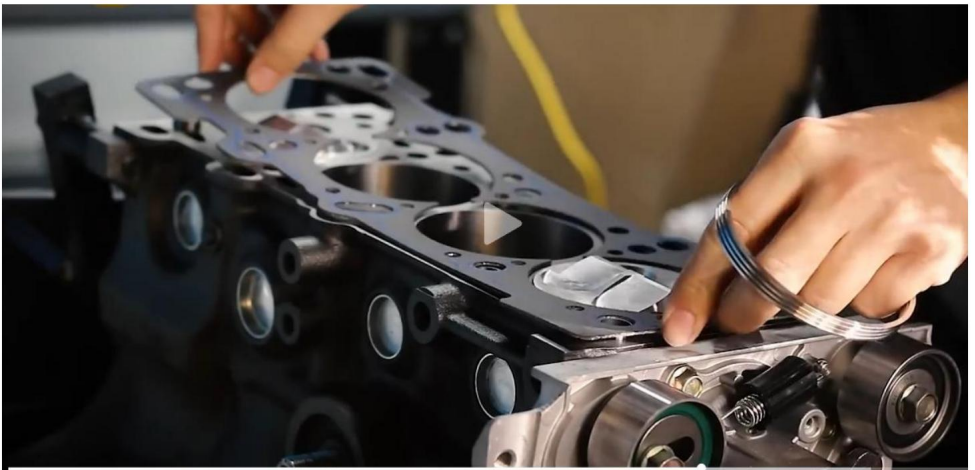
6. Utrzymuj środowisko w czystości, najlepiej w oddzielnym pomieszczeniu do konserwacji. Najlepiej, aby montaż wykonywała jedna lub dwie osoby.

7. Zwróć uwagę na moment dokręcania śrub głównego komponentu. Moment dokręcania śrub mocujących między przednią rurą wydechową a kolektorem wydechowym wynosi $20 \text{ N} \cdot \text{m}$, moment dokręcania śrub mocujących między wspornikiem kolektora dolotowego a silnikiem wynosi $20 \text{ N} \cdot \text{m}$, a moment dokręcania śrub mocujących między wspornikiem kolektora dolotowego a kolektorem dolotowym wynosi $30 \text{ N} \cdot \text{m}$.

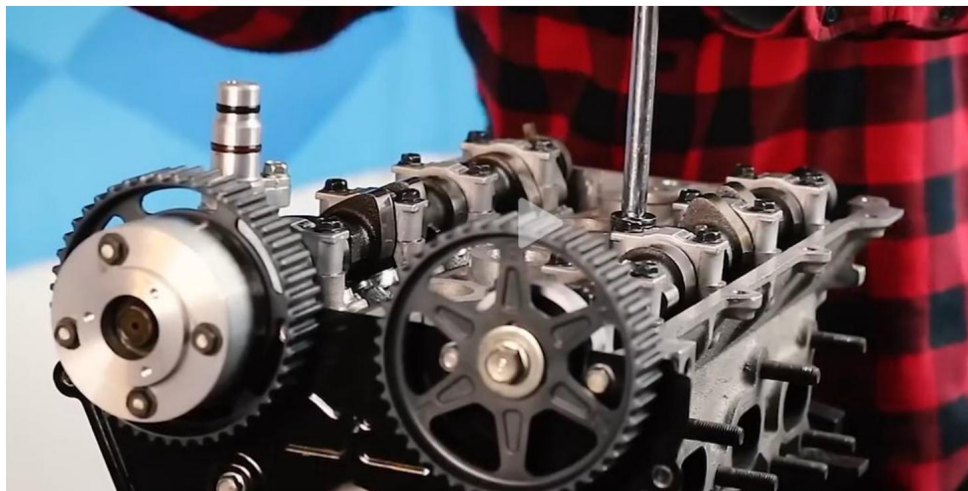
KROK MONTAŻU

Krok 1: Przed zamontowaniem głowicy cylindra należy obrócić wał korbowy do górnego martwego położenia pierwszego cylindra.

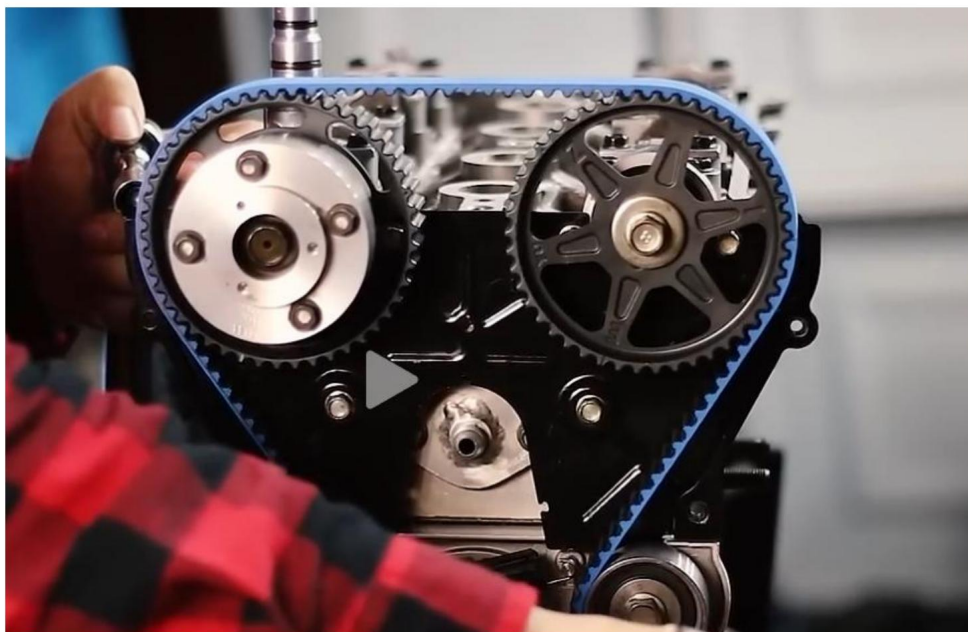
Krok 2: Zamontuj uszczelkę cylindra.



Krok 3: Wymień śruby mocujące głowicę cylindra i nie używaj ponownie śrub, które zostały już dokręcone zgodnie z zalecanym momentem dokręcania.



Krok 4: Montaż paska rozrządu (regulacja faz rozrządu).



Krok 5: Wyreguluj luz przepustnicy, zamontuj pokrywę zaworów i dodaj nowy silnik olej.

Krok 6: Wykonaj dopasowanie jednostki sterującej przepustnicą.

Krok 7: Wyszukaj kody błędów. Odłącz wtyczkę podzespołu elektronicznego

jednostka sterująca elektroniczna może powodować przechowywanie błędów. Sprawdź kod błędów i usuń go, jeśli niezbędny.

UWAGA

Zaleca się, aby przy instalacji pomóc komuś innemu.

Upewnij się, że głowica cylindra jest zamontowana w prawidłowej pozycji i na koniec dokręć śruby za pomocą uchwytu płytki.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Szanghaj
200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga,
CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Biuro 147,
Dom Centuriona, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt nad Menem.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

CILINDERKOP

MODEL: 129032103

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

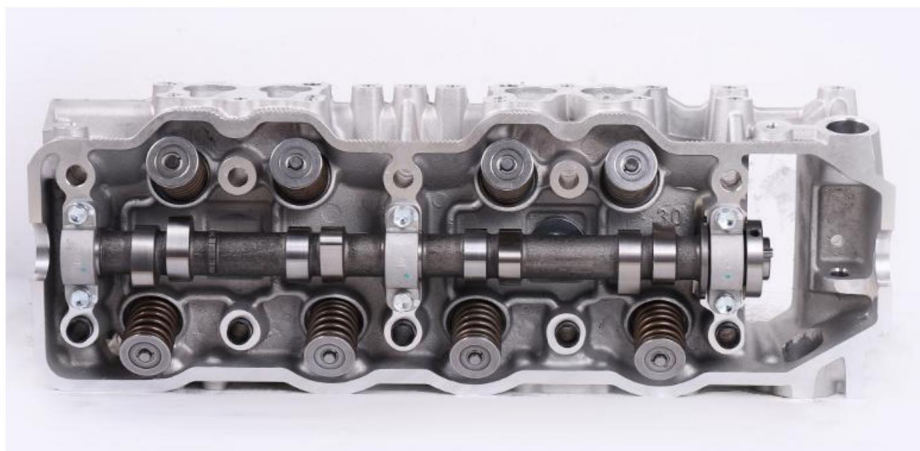
"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij

herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CILINDERKOP

MODEL:129032103



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met

ons op: **Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat**
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

BELANGRIJKE VEILIGHEIDSMATREGELEN



WAARSCHUWING: Lees en begrijp deze hele handleiding voordat u

het bedienen of onderhouden van dit product. Het niet opvolgen van deze waarschuwingen en instructies kunnen persoonlijk letsel of schade aan waardevolle spullen veroorzaken eigendom.

ÿ Vermijd dat kinderen de cilinderkop gebruiken. En dit product is geen speelgoed. Laat niet toe dat kinderen om mee te

spelen. ÿ Uit de buurt houden van scherpe punten, messen en andere voorwerpen.

ÿ Voorzorgsmaatregelen bij de montage.

1. Monteer alleen volgens deze instructies. Onjuiste montage kan leiden tot gevaren.

2. Draag tijdens het werk een door de ANSI goedgekeurde veiligheidsbril en stevige werkhandschoenen. montage.

3. Zorg ervoor dat de montageplek schoon en goed verlicht is.

4. Houd omstanders uit de buurt tijdens de montage.

5. Kom niet bijeen als u moe bent of onder invloed van alcohol, drugs of medicatie.

6. De producteigenschappen gelden alleen voor producten die correct en volledig zijn gemonteerd.

7. Voor aanvullende informatie over de onderdelen die op de volgende pagina's worden vermeld, raadpleegt u het montageschema van deze handleiding. Pak alle onderdelen uit en scheid ze van elkaar. onderdelen in een schone werkruimte. Houd kleine reserveonderdelen buiten bereik van kinderen.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

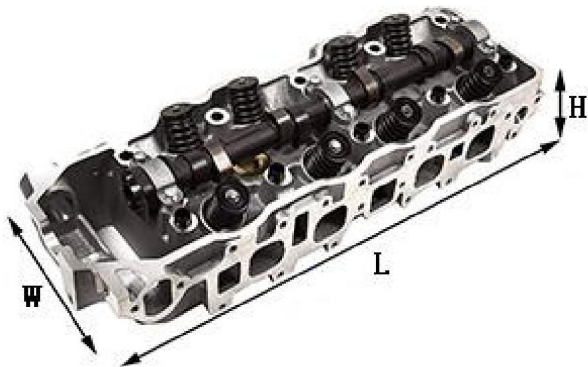
PRODUCTINTRODUCTIE

ÿ De cilinderkop is een onderdeel dat de cilinder en de de cilinderkop, die zich boven op de motor bevindt en dient om de cilinder.

ÿ De cilinderkopconstructie zorgt niet alleen voor een afgesloten verbrandingskamer, maar biedt ook plaats aan en ondersteunt andere belangrijke componenten zoals nokkenassen, kleppen en injectoren.

ÿ Het wordt blootgesteld aan hoge temperaturen, hoge druk en hoge snelheid omgevingen tijdens de werking van de motor, dus moet deze een hoge sterkte- en slijtvastheidseigenschappen.

PRODUCTPARAMETERS



Model	Lengte (mm)	Breedte (mm)	Hoogte (mm)
129032103	553	190	120

ONDERDELENLIJST

NEE.:	FOTO	BESCHRIJVING	Hoeveelheid
1		cilinderkop	1 st.
2		nokkenas	1 st.
3		Inlaatklep	4 stuks
4		uitlaatklep	4 stuks

5		klepveer	8 stuks
6		Bovenste klepzitting	8 stuks
7		Onderste klepzitting	8 stuks
8		Klepkiem	16 stuks
9		Klepsteelaafdichting	8 stuks

MONTAGE-INSTRUCTIES

Bedankt voor het kopen van dit kwaliteitsproduct. Controleer alle verpakkingsmaterialen

Let op kleine onderdelen die tijdens het transport los kunnen zijn geraakt in de doos.

verzending. Identificeer en tel alle onderdelen en vergelijk met de Hardwarelijst hierboven.

Voorzorgsmaatregelen bij de montage:

1. Vóór de montage dienen alle onderdelen, componenten, smeeroliecircuits, gereedschappen, werkbanken, etc. grondig gereinigd en gedroogd te worden met perslucht.
2. Controleer voor de montage alle bouten en moeren en vervang degene die niet aan de specificaties voldoen. de vereisten; cilinder, pakking, splitpen, borgplaat, veer, pakking, enz. Alle Bij grote reparaties dienen onderdelen vervangen te worden.
3. Tijdens de montage moeten de contactvlakken van relatieve beweging worden gecoat met schone smeerolie.
4. Zorg ervoor dat alle afdichtingscomponenten goed afgedicht zijn, zonder dat er olie of gas kan lekken.
5. Probeer gespecialiseerde apparatuur te gebruiken voor de montage en draai de bouten vast volgens volgens het opgegeven aanhaalmoment, de aanhaalmethode en de volgorde.

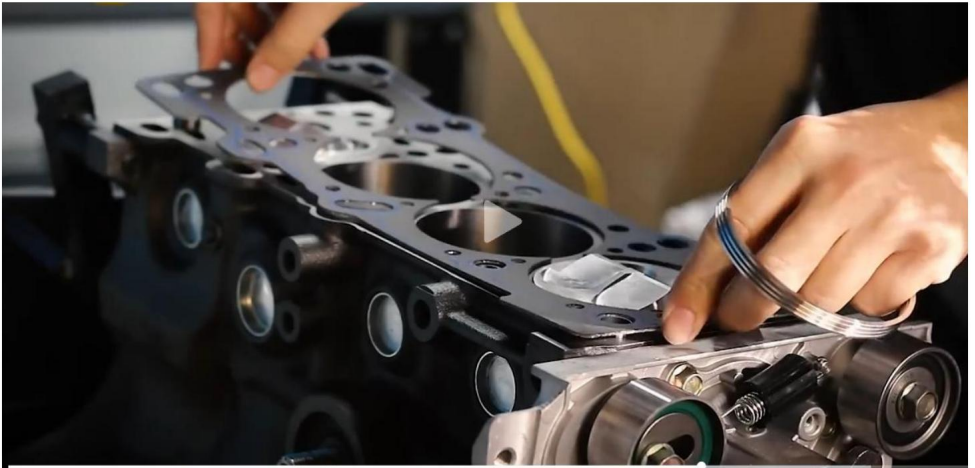
6. Zorg voor een schone omgeving, bij voorkeur met een aparte onderhoudsruimte. Het is het beste als één of twee personen de montage uitvoeren.

7. Let op het aanhaalmoment van de bouten van de hoofdcomponenten. Het aanhaalmoment van de bevestigingsbouten tussen de voorste uitlaatpijp en het uitlaatspruitstuk is $20\text{N}\cdot\text{m}$, het aanhaalmoment van de bevestigingsbouten tussen de inlaatspruitstukbeugel en de motor is $20\text{N}\cdot\text{m}$, en het aanhaalmoment van de bevestigingsbouten tussen de inlaatspruitstukbeugel en het inlaatspruitstuk is $30\text{N}\cdot\text{m}$.

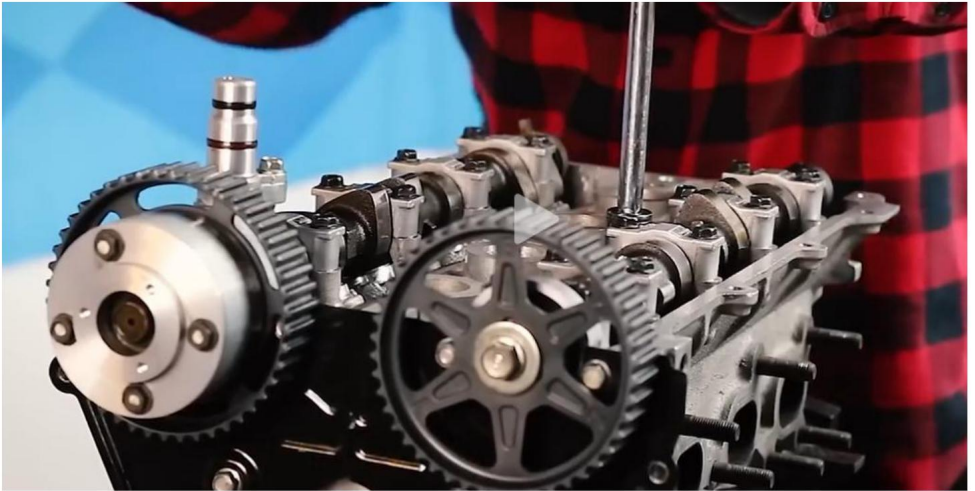
MONTAGESTAP

Stap 1: Voordat u de cilinderkop monteert, draait u de krukas naar de bovenste dode punt van de eerste cilinder.

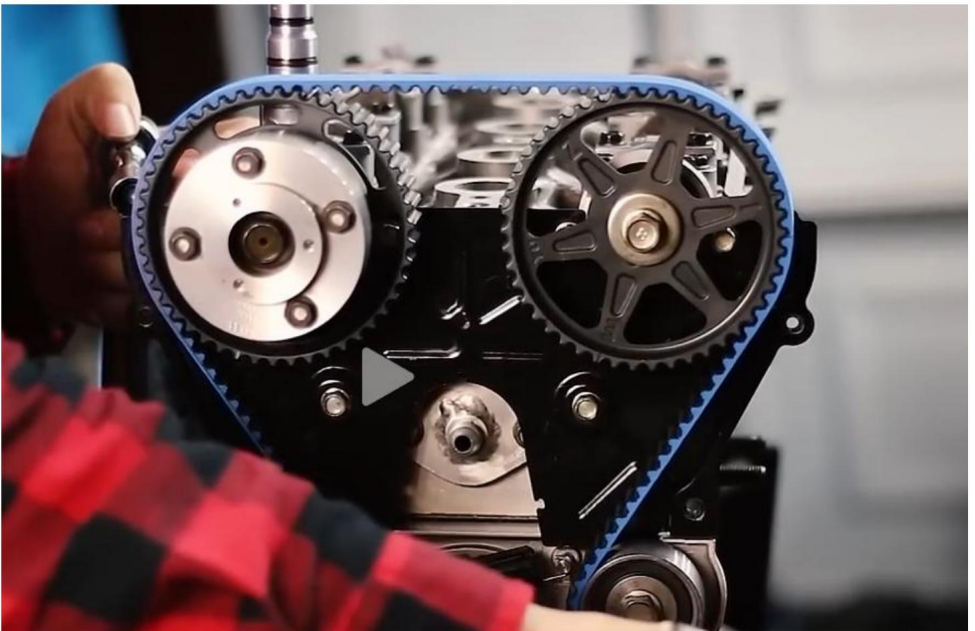
Stap 2: Plaats de cilinderpakking.



Stap 3: Vervang de bevestigingsbouten van de cilinderkop en gebruik geen bouten opnieuw die al zijn vastgedraaid volgens het aanhaalmoment.



Stap 4: Distributieriem monteren (kleptiming afstellen).



Stap 5: Pas de gasklepspeling aan, monteer het kleppendecksel en voeg een nieuwe motor toe olie.

Stap 6: Voer de gasklepregelingseenheid uit.

Stap 7: Zoek naar foutcodes. Trek de stekker van de elektronische component van de

elektronische regeleenheid kan storingsopslag veroorzaken. Controleer de storingscode en verwijder deze indien nodig nodig.

AANDACHT

ÿ Het is raadzaam om iemand in te schakelen die u kan helpen met de installatie.

ÿ Zorg ervoor dat de cilinderkop in de juiste positie is gemonteerd en ten slotte

Draai de schroeven met de plaatgreep vast.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Kantoor 147,
Centurionhuis, Londenweg,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

CYLINDERTOPP

MODELL: 129032103

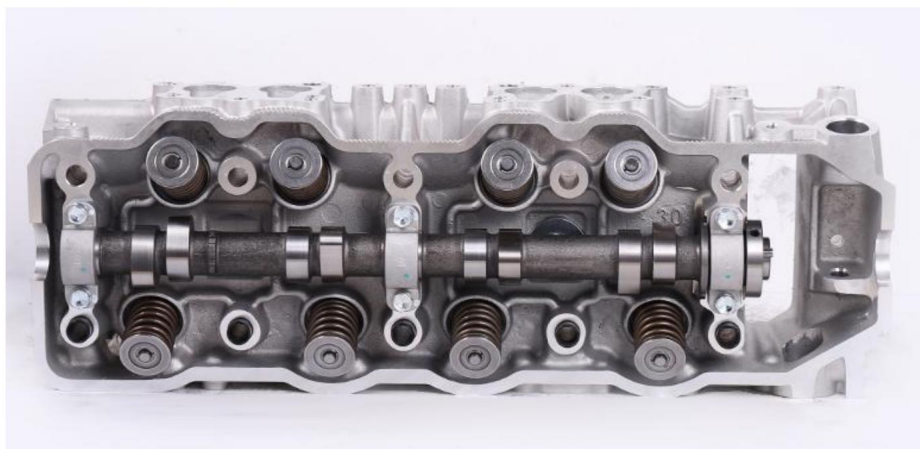
Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CYLINDERTOPP

MODELL: 129032103



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-**

garanticertifikat www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

VIKTIGA SÄKERHETSÅTGÄRDER



VARNING: Läs och förstå hela denna manual innan

använda eller serva denna produkt. Underlåtenhet att följa dessa varningar och instruktioner kan orsaka personskada eller skada på värdefulla föremål egendom.

• Undvik att barn använder cylinderhuvud. Och den här produkten är inte en leksak. Tillåt inte barn att leka. •

Håll dig borta från vassa spetsar, knivar och andra föremål. •

Försiktighetsåtgärder vid montering.

1. Montera endast enligt dessa instruktioner. Felaktig montering kan skapa faror.
2. Bär ANSI-godkända skyddsglasögon och kraftiga arbetshandskar under montering.
3. Håll monteringsområdet rent och väl upplyst.
4. Håll åskådare borta från området under monteringen.
5. Montera inte när du är trött eller påverkad av alkohol, droger eller medicin.
6. Produktens kapacitet gäller endast för korrekt och färdigmonterad produkt.
7. För ytterligare information om delarna som listas på följande sidor, se monteringsdiagrammet i denna manual. Packa upp och separera allt delar i ett rent arbetsområde. Förvara små reservdelar utom räckhåll för barn.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

PRODUKTINTRODUKTION

• Cylinderhuvudenheten är en komponent som förbinder cylindern och cylinderhuvudet, placerat på toppen av motorn och tjänar till att tät cylinder.

• Cylinderhuvudenheten tillhandahåller inte bara en förseglad förbränningskammare, men rymmer och stödjer även andra nyckelkomponenter som t.ex kamaxlar, ventiler och insprutare.

Den utsätts för hög temperatur, högt tryck och hög hastighet miljöer under driften av motorn, så den måste ha hög styrka och slitstyrka egenskaper.

PRODUKTPAREMETRAR



Modell	L (mm)	B (mm)	H (mm)
129032103	553	190	120

DELLISTA

INGA.:	BILD	DESC	ANTAL
1		cylinderhuvud	1 st
2		kamaxel	1 st
3		Insugningsventil	4 st
4		avgasventil	4 st

5		ventilfjäder	8 st
6		Övre ventilsäte	8 st
7		Nedre ventilsätet	8 st
8		Ventilhylsa	16 st
9		Ventilskafstätning	8 st

MONTERINGSINSTRUKTIONER

Tack för att du köpte denna kvalitetsprodukt. Var noga med att kontrollera allt förpackningsmaterial försiktigt för små delar som kan ha lossnat inuti kartongen under transport. Identifiera och räkna alla delar och jämför med hårdvarulistan ovan.

Försiktighetsåtgärder vid montering:

1. Före montering ska alla delar, komponenter, smörjolekretsar, verktyg, arbetsbänkar etc. rengöras noggrant och torkas med tryckluft.
2. Före montering, kontrollera alla bultar och muttrar och byt ut de som inte möter kraven; Cylinder, packning, delad stift, låsplatta, fjäder, packning etc. Allt delar bör bytas ut vid större reparationer.
3. Under monteringen ska de motverkande ytor av relativ rörelse beläggas med ren smörjolja.
4. Se till att alla tätningskomponenter är täta, utan olje- eller gasläckage.
5. Försök att använda specialutrustning för montering och dra åt bultarna enligt till specificerat åtdragningsmoment, åtdragningsmetod och sekvens.

6. Håll miljön ren, helst med ett separat underhållsrum; Det är bäst att låta en eller två personer slutföra monteringen.

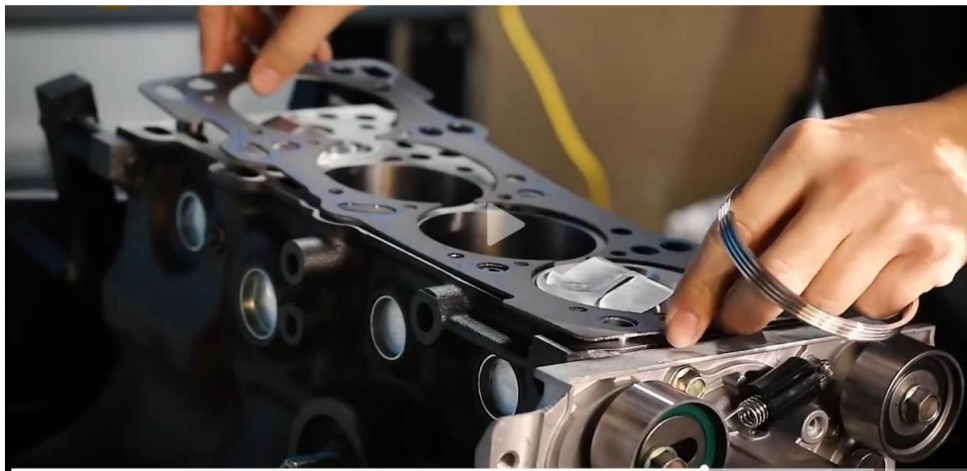
7. Var uppmärksam på åtdragningsmomentet för huvudkomponentbultarna.

Åtdragningsmomentet för fästbultarna mellan det främre avgasröret och avgasgrenröret är $20\text{N} \cdot \text{m}$, åtdragningsmomentet för fästbultarna mellan insugningsgrenrörets fäste och motorn är $20\text{N} \cdot \text{m}$, och åtdragningsmomentet för fästbultarna mellan fästbultarna insugningsgrenrörsfäste och insugningsgrenrör är $30\text{N} \cdot \text{m}$.

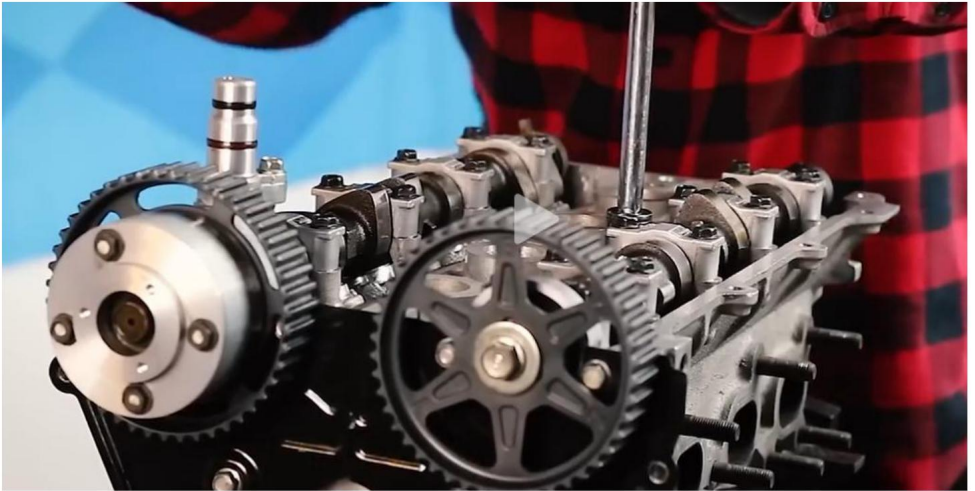
MONTERINGSTEG

Steg 1: Innan du installerar cylinderhuvudet, vrid vevaxeln till den första cylinderns övre dödläge.

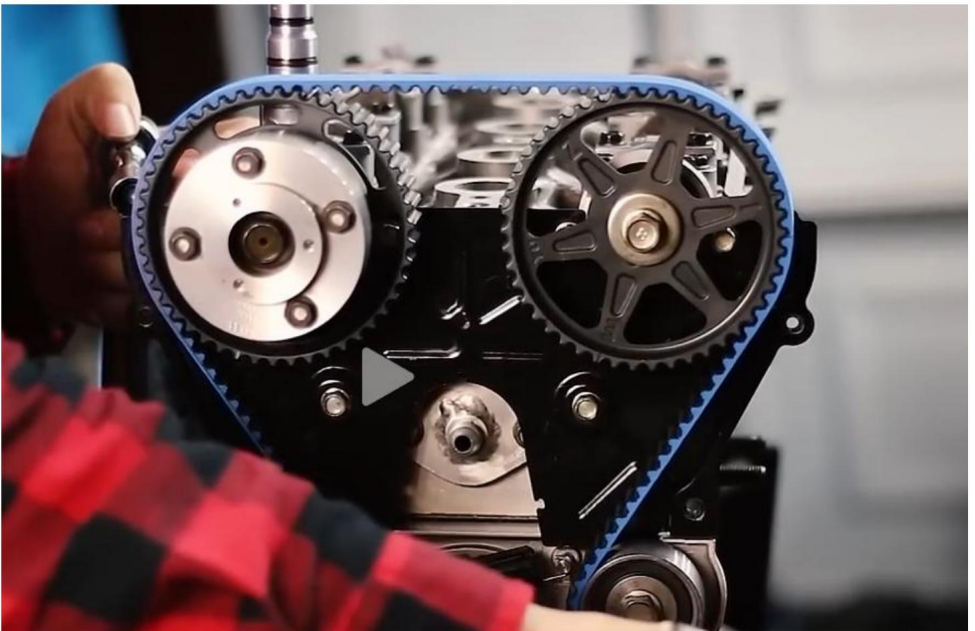
Steg 2: Installera cylinderpackningen.



Steg 3: Byt ut cylinderhuvudets fästbultar och återanvänd inte bultar som redan har dragits åt enligt åtdragningsmomentet.



Steg 4: Installation av kuggrem (justering av ventiltidsfas).



Steg 5: Justera gasspjället, installera ventilkåpan och lägg till ny motorolja.

Steg 6: Utför matchning av gasreglagekontrollenheten.

Steg 7: Sök efter felkoder. Dra ur den elektroniska komponentkontakten på

elektronisk styrenhet kan orsaka fellagring. Kontrollera felkoden och radera den om nödvändig.

UPPMÄRKSAMHET

• Det rekommenderas att hitta någon som kan hjälpa till med installationen.

• Se till att cylinderhuvudet är installerat i rätt läge och slutligen dra åt skruvarna med plåthandtaget.

Tillverkare: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200 000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support