



Affordable. Reliable. Home Improvement.

Sheet Metal Plate Shear

MODEL:HS-6

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Sheet Metal Plate Shear

MODEL: HS-6



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

UNPACKING

The Hand Shear is shipped from the manufacturer in a carefully packed Carton box. Thoroughly inspect the product upon opening the package. After unpacking the unit, carefully inspect for any damage that may have occurred during transit. Check for loose, missing, or damaged parts. Shipping damage claims must be filed with the carrier and are the responsibility of the user.

SPECIFICATIONS



Model.....	HS-6
Blade length.....	6" (155 mm)
Sheet steel.....	0.24" (6 mm)
Flat steel.....	2.76"x0.24" (70x6 mm)
Round steel.....	0.43" (11 mm)

Standard accessories

PART NO.	DESCRIPTION	QTY
1	Handle	1
2	Screw	2
3	Washer	2

IMPORTANT

Blades are coated with a protectant. To ensure proper fit and operation, remove coating. Coating is easily removed with mild solvents, such as mineral spirits, and a soft cloth. Avoid getting cleaning solutions on paint or any of the rubber or plastic parts. Solvents may deteriorate these finishes. Use soap and water on paint, plastic or rubber components. After cleaning, cover all exposed surfaces with a light coating of oil.



WARNING : Never use highly volatile solvents. Non-flammable solvents are recommended to avoid possible fire hazards.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Thank you for purchasing our HS series Hand Shear. Before attempting to operate your new tool please read these instructions thoroughly. You will need these instructions for the safety warnings, precautions, assembly, operation, maintenance procedures, parts list and diagrams. Keep your invoice number with these instructions. Write the invoice number on the inside of front cover. Keep the instructions and invoice in a safe, dry place for future reference.

General Safety Information



CAUTION: Always follow proper operating procedures as defined in this manual even if you are familiar with use of this or similar tools. Remember that being careless for even a fraction of a second can result in severe personal injury.

SAFETY RULES

1. Wear proper apparel. Do not wear loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets or other jewelry which may get caught in moving parts of machine.
2. Wear protective hair covering to contain long hair.
3. Wear safety shoes with non-slip soles.
4. Wear safety glasses complying with United States ANSI Z87.1. Everyday glasses have only impact resistant lenses. They are NOT safety glasses.
5. Be alert and think clearly. Never operate tools when tired, intoxicated or when taking medications that cause drowsiness.
6. Keep work area clean. Cluttered work areas invite accidents.
7. Work area should be properly lit.
8. Keep visitors at a safe distance from work area.
9. Keep children out of workplace. Make workshop childproof. Use padlocks to prevent any unintentional use of tools.
10. Assemble only according to these instructions. Improper assembly can create hazards.
11. When tools are not in use, store them in a dry, secure place out of the reach of children. Inspect the tools prior to storage and before reuse.
12. Maintain product labels and nameplates. These carry important safety information.



WARNING

The warnings, cautions, and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions or situations that could occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors that cannot be built into this product, but must be used by the operator.

KNOW HOW TO USE TOOL

1. Use right tool for job. Do not force tool or attachment to do a job for which it was not designed.
2. Keep hands out of path of shear blades.

3. The maximum capacity of this machine is 1/4" mild steel or equivalent. Exceeding capacity may be dangerous to operator and damage may occur to the machine.
4. Bolt machine to floor or sturdy stand that is bolted to floor to prevent sliding or tipping of machine.



IMPORTANT

DO NOT attempt to shear hardened or stainless steel blocks or rods.
You will damage or break your shear blades !

ASSEMBLY

MOUNT HANDLE

Remove two hex head bolts #15 from pivot arm #12. Mount handle #13 into groove on pivot arm. Secure handle with hex head bolts. Tighten bolts securely.

MOUNT HOLD-DOWN PLATE

Insert threaded rod of hold-down plate #1 through hole in support block #4.

INSTALLATION

Machine should be installed on a level surface, with proper lighting. Machine can be floor mounted, stand-mounted or bench-mounted. Be sure to provide clearance for handlebar rotation. Use four mounting holes on the base to bolt machine securely to floor, bench or stand (fasteners not included). Area around machine should be clear of scraps, oil or dirt. Apply a suitable non-skid material to floor.

OPERATION

Rotating handle #13 operates the shear. Be sure to keep hands clear of shear when rotating handle. The maximum capacity of the machines is 1/4" mild steel.

SHEARING PLATE AND FLAT BARS

1. Adjust hold-down plate #1 so that workpiece can lie horizontally between shear blades. Place workpiece between blades #7 and #20 and underneath hold-down plate. Adjust holddown plate to be positioned at the top surface of the workpiece, with the workpiece held horizontally. Secure the hold-down plate in position by tightening it.
2. Support workpiece between blades and underneath the hold down plate at position where cut is desired. Pull handles #13 forward with both hands until blade cuts through workpiece.



CAUTION

Do not reach in back of shear to grasp fall out piece.

Shear thicker material is done by “snapping” crank handles so that upper blade impacts workpiece. Upper blade is mounted at an angle so that workpiece can be sheared in small increments. To minimize distortion, approximately 5/8” of workpiece should be sheared with each impact

SHEARING ROUND BARS

Round bars up to 7/16” diameter can be cut with shear HS-5 / 6. Round bars up to 1/2” diameter can be cut with shear HS-8 / 10 / 12. Place bar through holes in face of upper blade #7 and die #10. Position bar where cut is desired and pull handle #13 forward until bar is cut.

SHEAR BLADES

Always keep shear blades lubricated and clean of any dirt or rust. Abrasive particles on blades will drastically reduce life of blades. These blades should be sharpened according to industry standards by a competent grinding service only.



NOTE

If the material seems too thick or too hard, do not force the shear !
Instead, use a metal-cutting bandsaw to cut the workpiece.

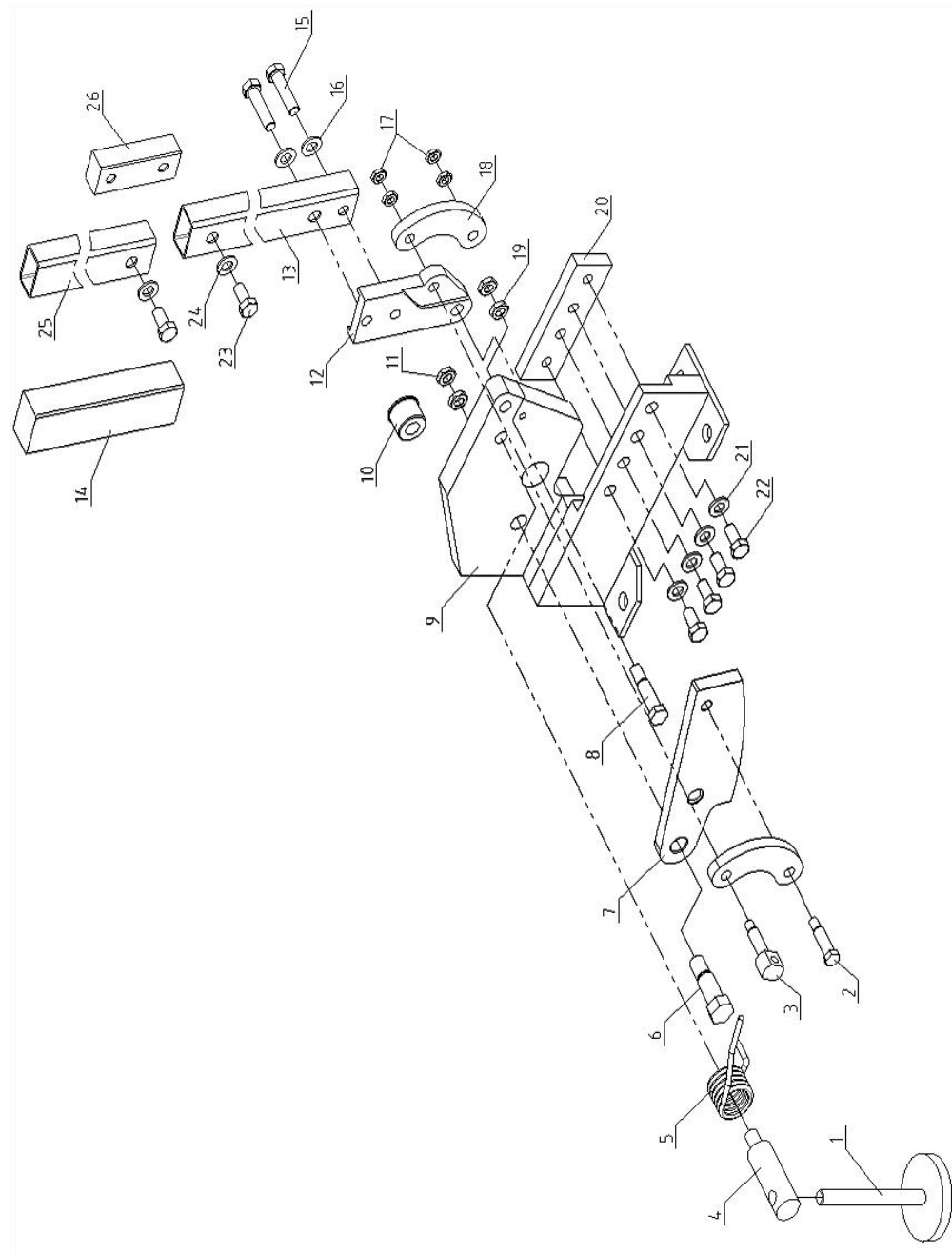
MAINTENANCE

1. Consult manual for specific maintaining and adjusting procedures.
2. Keep tool lubricated and clean for safest operation. All exposed iron surfaces should be coated with light oil to prevent rusting.
3. Remove adjusting tools. Form habit of checking to see that adjusting tools are removed before using machine.
4. Keep all parts in working order. Check to determine that the guard or other parts will operate properly and perform their intended function.
5. Check for damaged parts. Check for alignment of moving parts, binding, breakage, and mounting or any other condition that may affect a tool's operation.
6. Check the handle and base mounting bolts to ensure they are tight.
7. A guard or other damaged part should be properly repaired or replaced. Do not perform makeshift repairs. (Use parts list provided to order repair parts.)

TROUBLESHOOTING CHART

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Machine will not shear	1.Workpiece material too thick	1.Do not exceed machine capacity of 1/4" mild steel
	2.Blades too far apart or not parallel	2.Make sure hold-down plate#1 are tight and hold lower blade securely
	3.Dull blades	3.Have blades sharpened by a qualified grinding service

Drawing (HS-6)



Parts List (HS-6)

Ref.No.	Description	QTY.
1	Hold down Plate	1
2	Screw M8x40	1
3	Bolt M8x40	1
4	Support Block	1
5	Spring	1
6	Bolt M14x50	1
7	Upper blade	1
8	Bolt M10x50	1
9	Base	1
10	Die	1
11	Nut M14	2
12	Pivot arm	1
13	Handle	1
14	Sleeve	1
15	Bolt M10x40	2
16	Washer	2
17	Nut M8	2
18	Right Link	2
19	Nut M10	2
20	Lower blade	1
21	Washer	3
22	Screw M10x22	3

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

Cisaille à tôle

MODÈLE : HS-6

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Cisaille à tôle

MODÈLE : HS-6



Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement l'intégralité du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser pour les éventuelles mises à jour technologiques ou logicielles.



Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire
Lisez attentivement le manuel d'instructions.

DÉBALLAGE

Le cisaillement à main est expédié par le fabricant dans un emballage soigneusement emballé.

Boîte en carton. Inspectez soigneusement le produit à l'ouverture de l'emballage.

Après avoir déballé l'appareil, inspectez-le soigneusement pour détecter tout dommage éventuel.

survenu pendant le transport. Vérifiez qu'il n'y a pas de pièces desserrées, manquantes ou endommagées.

Les réclamations pour dommages liés à l'expédition doivent être déposées auprès du transporteur et sont
responsabilité de l'utilisateur.

CARACTÉRISTIQUES



Modèle.....HS-6

Longueur de la lame.....6" (155 mm)

Tôle d'acier.....0,24" (6 mm)

Acier plat.....2,76"x0,24" (70x6 mm)

Acier rond.....0,43" (11 mm)

PIÈCE N°	DESCRIPTION	Qté
1	Poignée	1
2	Vis	2
3	Rondelle	2

IMPORTANT

Les lames sont recouvertes d'un produit protecteur. Pour garantir un ajustement et un fonctionnement corrects, retirez le revêtement. Ce dernier s'enlève facilement avec des solvants doux, tels que d'essence minérale et d'un chiffon doux. Évitez de mettre des solutions nettoyantes sur la peinture ou les pièces en caoutchouc ou en plastique. Les solvants peuvent détériorer ces finitions. Utilisez de l'eau et du savon sur la peinture, le plastique ou le caoutchouc. Après le nettoyage, enduisez toutes les surfaces exposées d'une fine couche d'huile.



AVERTISSEMENT : Ne jamais utiliser de solvants hautement volatils. Ininflammable
il est recommandé d'utiliser des solvants pour éviter d'éventuels risques d'incendie.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Merci d'avoir acheté notre cisaille à main série HS. Avant d'essayer

Avant d'utiliser votre nouvel outil, veuillez lire attentivement ces instructions. Vous

Vous avez besoin de ces instructions pour les avertissements de sécurité, les précautions, le montage, le fonctionnement, les procédures d'entretien, la liste des pièces et les schémas. Conservez-les numéro de facture avec ces instructions. Inscrivez le numéro de facture sur la

À l'intérieur de la couverture. Conservez les instructions et la facture dans un endroit sûr et sec. pour référence future.

Informations générales sur la sécurité



ATTENTION : Suivez toujours les procédures d'utilisation appropriées telles que définies dans ce manuel même si vous êtes familier avec l'utilisation de cet outil ou d'outils similaires. N'oubliez pas qu'être négligent, même pendant une fraction de seconde, peut entraîner des blessures corporelles graves.

RÈGLES DE SÉCURITÉ

1. Portez des vêtements appropriés. Ne portez pas de vêtements amples, de gants, de cravates, de bagues, de bracelets ou d'autres bijoux qui pourraient se coincer dans les pièces mobiles de l'appareil.
machine.
2. Portez un couvre-chef protecteur pour contenir les cheveux longs.
3. Portez des chaussures de sécurité à semelles antidérapantes.
4. Portez des lunettes de sécurité conformes à la norme américaine ANSI Z87.1. Tous les jours
Les lunettes sont dotées uniquement de verres résistants aux chocs. Ce ne sont PAS des lunettes de sécurité.
5. Soyez vigilant et réfléchissez clairement. N'utilisez jamais d'outils lorsque vous êtes fatigué, en état d'ébriété ou lors de la prise de médicaments provoquant de la somnolence.
6. Maintenez la zone de travail propre. Un espace de travail en désordre favorise les accidents.
7. La zone de travail doit être correctement éclairée.
8. Gardez les visiteurs à une distance de sécurité de la zone de travail.
9. Tenez les enfants à l'écart du lieu de travail. Sécurisez l'atelier. Utilisez
des cadenas pour empêcher toute utilisation involontaire des outils.
10. Assemblez uniquement selon ces instructions. Un assemblage incorrect peut
créer des dangers.
11. Lorsque les outils ne sont pas utilisés, rangez-les dans un endroit sec et sûr, hors de portée des enfants.
hors de portée des enfants. Inspecter les outils avant de les ranger et de les réutiliser.
12. Conservez les étiquettes et les plaques signalétiques des produits. Elles comportent des informations importantes sur la sécurité.
information.



AVERTISSEMENT

Les avertissements, mises en garde et instructions décrits dans cette instruction

Le manuel ne peut pas couvrir toutes les conditions ou situations possibles qui pourraient
se produire. L'opérateur doit comprendre que le bon sens et

prudence sont des facteurs qui ne peuvent pas être intégrés à ce produit, mais qui doivent être
utilisé par l'opérateur.

SAVOIR UTILISER L'OUTIL

1. Utiliser l'outil adapté à la tâche. Ne pas forcer l'outil ou l'accessoire à effectuer une tâche.
pour lequel il n'a pas été conçu.
2. Gardez les mains hors de portée des lames de cisaillement.

3. La capacité maximale de cette machine est de 1/4" en acier doux ou équivalent.

Le dépassement de la capacité peut être dangereux pour l'opérateur et des dommages peuvent survenir.
à la machine.

4. Boulonnez la machine au sol ou sur un support robuste boulonné au sol pour éviter
glissement ou basculement de la machine.



IMPORTANT

N'essayez PAS de cisailer des blocs ou des tiges en acier trempé ou inoxydable.

Vous risquez d'endommager ou de casser vos lames de cisaillement !

ASSEMBLÉE

POIGNÉE DE MONTAGE

Retirez les deux boulons à tête hexagonale n° 15 du bras pivotant n° 12. Montez la poignée n° 13.
dans la rainure du bras pivotant. Fixez la poignée avec des boulons à tête hexagonale. Serrez les boulons.

en toute sécurité.

PLAQUE DE MAINTIEN DU MONTAGE

Insérer la tige filetée de la plaque de maintien n°1

trou traversant dans le bloc de support #4.

INSTALLATION

La machine doit être installée sur une surface plane, avec un éclairage approprié.

La machine peut être montée au sol, sur pied ou sur établi. Assurez-vous

pour permettre la rotation du guidon. Utilisez les quatre trous de montage sur le

base pour boulonner solidement la machine au sol, à l'établi ou au support (fixations non fournies)

La zone autour de la machine doit être exempte de débris, d'huile ou de saleté. Appliquer
un matériau antidérapant adapté au sol.

OPÉRATION

La poignée rotative n° 13 actionne le sécateur. Veillez à garder les mains à l'écart.

Cisaillement lors de la rotation de la poignée. La capacité maximale des machines est de ¼ po
d'acier doux.

PLAQUE DE CISAILLEMENT ET BARRES PLATES 1.

Ajustez la plaque de maintien n° 1 de manière à ce que la pièce puisse être placée horizontalement entre les lames de cisaillement. Placez la pièce entre les lames n° 7 et n° 20 et sous la plaque de maintien. Ajustez la plaque de maintien pour qu'elle soit positionnée sur la surface supérieure de la pièce, la pièce étant maintenue horizontalement. Fixez la plaque de maintien en position en la serrant.

2. Soutenez la pièce entre les lames et sous la plaque de maintien, à l'endroit souhaité. Tirez les poignées n° 13 vers l'avant avec les deux mains jusqu'à ce que la lame traverse la pièce.



PRUDENCE

Ne pas atteindre l'arrière de la cisaille pour saisir la pièce tombée.

Le cisailage de matériaux plus épais s'effectue en actionnant brusquement les manivelles de manière à ce que la lame supérieure frappe la pièce. La lame supérieure est montée inclinée pour permettre le cisailage par petits incréments. Pour minimiser la déformation, il est conseillé de cisailier environ 1,6 cm de la pièce à chaque impact.

CISAILLEMENT DE BARRES RONDES

Les barres rondes jusqu'à 7/16" de diamètre peuvent être coupées avec une cisaille HS-5/6. Les barres rondes jusqu'à 1/2" de diamètre peuvent être coupées avec une cisaille HS-8/10/12. Placez la barre dans les trous de la lame supérieure n° 7 et de la matrice n° 10. Positionnez la barre à l'endroit souhaité et tirez la poignée n° 13 vers l'avant jusqu'à ce que la barre soit coupée.

LAMES DE CISAILLE

Maintenez toujours les lames de cisaille lubrifiées et exemptes de toute saleté ou rouille. Les particules abrasives sur les lames réduisent considérablement leur durée de vie. Ces lames doivent être affûtées conformément aux normes de l'industrie uniquement par un service d'affûtage compétent.



NOTE

Si le matériau vous semble trop épais ou trop dur, ne forcez pas la cisaille !

Utilisez plutôt une scie à ruban pour couper la pièce.

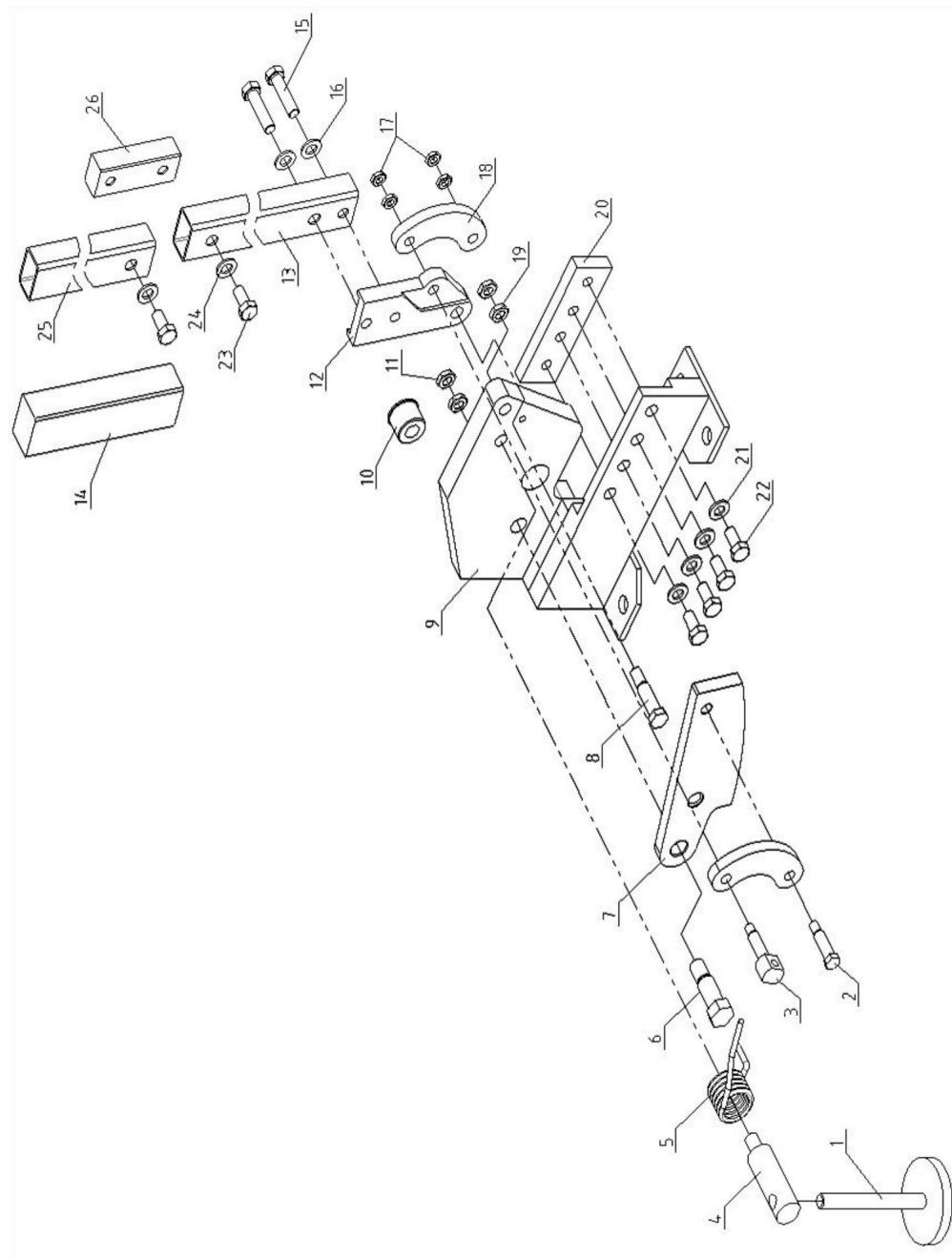
ENTRETIEN

1. Consultez le manuel pour les procédures d'entretien et de réglage spécifiques.
 2. Maintenez l'outil lubrifié et propre pour une utilisation en toute sécurité. Toutes les pièces en fer exposées les surfaces doivent être enduites d'huile légère pour éviter les éclaboussures.
 3. Retirez les outils de réglage. Prenez l'habitude de vérifier que les outils de réglage les outils sont retirés avant d'utiliser la machine.
 4. Maintenez toutes les pièces en état de fonctionnement. Vérifiez que le carter de protection ou les autres pièces fonctionneront correctement et rempliront leur fonction prévue.
 5. Vérifiez l'absence de pièces endommagées. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, les grippages, les cassures, le montage ou toute autre condition susceptible d'affecter l'efficacité de l'outil.
opération.
 6. Vérifiez que les boulons de montage de la poignée et de la base sont bien serrés.
 7. Un garde-corps ou une autre pièce endommagée doit être correctement réparé ou remplacé.
- N'effectuez pas de réparations improvisées. (Utilisez la liste des pièces fournie pour commander la réparation.
parties.)

TABLEAU DE DÉPANNAGE

Symptôme	Cause(s) possible(s)	Mesure corrective
La machine va ne pas cisailier	1. Matériau de la pièce à usiner également épais	1. Ne pas dépasser la capacité de la machine en acier doux 1/4"
	2. Lames trop éloignées ou pas parallèle	2. Assurez-vous que la plaque de maintien n°1 est serré et maintenir fermement la lame inférieure
	3. Lames émoussées	3. Faites affûter les lames par un service de meulage qualifié

Dessin (HS-6)



Liste des pièces (HS-6)

Réf. N°	Description	Qté.
1	Maintenir la plaque enfoncée	1
2	Vis M8x40	1
3	Boulon M8x40	1
4	Bloc de soutien	1
5	Printemps	1
6	Boulon M14x50	1
7	Lame supérieure	1
8	Boulon M10x50	1
9	Base	1
10	Le	1
11	Écrou M14	2
12	Bras pivotant	1
13	Poignée	1
14	Manche	1
15	Boulon M10x40	2
16	Rondelle	2
17	Écrou M8	2
18	Lien droit	2
19	Écrou M10	2
20	Lame inférieure	1
21	Rondelle	3
22	Vis M10x22	3

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adresse :
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122 Australie Importé
aux États-Unis : Sanven

Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Représentant du Royaume-Uni	
-----------------------------	--

YH CONSULTING LIMITED. A/S YH Consulting Limited,
bureau 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

REPRÉSENTANT DE LA CE	
-----------------------	--

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Francfort-sur-le-Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

Blechscher

MODELL: HS-6

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Blechscherer

MODELL: HS-6



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts hängt vom gelieferten Produkt ab. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.



Warnung - Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer
Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.

AUSPACKEN

Die Handschere wird vom Hersteller sorgfältig verpackt versandt
Karton. Überprüfen Sie das Produkt nach dem Öffnen der Verpackung gründlich.
Nach dem Auspacken prüfen Sie das Gerät sorgfältig auf eventuelle Schäden.
Während des Transports ist ein Fehler aufgetreten. Überprüfen Sie, ob Teile lose, fehlen oder beschädigt sind.
Transportschadensansprüche müssen beim Spediteur geltend gemacht werden und sind
Verantwortung des Benutzers.

SPEZIFIKATIONEN



Modell.....HS-6
Klingenlänge.....6" (155 mm)
Stahlblech.....0,24" (6 mm)
Flachstahl.....2,76"x0,24" (70x6 mm)
Rundstahl.....0,43" (11 mm)

Standardzubehör

TEIL NR.	BESCHREIBUNG	MENGE
1	Handhaben	1
2	Schrauben	2
3	Waschmaschine	2

WICHTIG

Die Klingen sind mit einem Schutzmittel beschichtet. Um einen einwandfreien Sitz und eine einwandfreie Funktion zu gewährleisten, entfernen Sie die Beschichtung. Die Beschichtung lässt sich leicht mit milden Lösungsmitteln entfernen, z. B. Lösungsbenzin und ein weiches Tuch. Vermeiden Sie, dass Reinigungslösungen auf Farbe oder Gummi- oder Kunststoffteile. Lösungsmittel können diese Oberflächen beschädigen. Verwenden Sie Seife und Wasser für Lack, Kunststoff- oder Gummiteile. Bedecken Sie nach der Reinigung alle freiliegenden Oberflächen mit einer dünnen Ölschicht.



WARNUNG : Verwenden Sie niemals leicht flüchtige Lösungsmittel. Nicht entflammbar

Zur Vermeidung möglicher Brandgefahren werden Lösungsmittel empfohlen.

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

Vielen Dank für den Kauf unserer Handschere der HS-Serie. Bevor Sie versuchen, Wenn Sie Ihr neues Werkzeug bedienen möchten, lesen Sie bitte diese Anleitung sorgfältig durch. Sie werden Sie benötigen diese Anweisungen für Sicherheitswarnungen, Vorsichtsmaßnahmen, Montage, Betrieb, Wartungsverfahren, Teileliste und Diagramme. Bewahren Sie Ihre Rechnungsnummer mit diesen Anweisungen. Schreiben Sie die Rechnungsnummer auf die Innenseite des vorderen Umschlags. Bewahren Sie die Anleitung und die Rechnung an einem sicheren, trockenen Ort auf, zum späteren Nachschlagen.

Allgemeine Sicherheitsinformationen



VORSICHT: Befolgen Sie immer die richtigen Betriebsverfahren wie definiert

in diesem Handbuch, auch wenn Sie mit der Verwendung dieses oder ähnlicher Tools vertraut sind. Bedenken Sie, dass selbst der Bruchteil einer Sekunde Unachtsamkeit zu schweren Verletzungen führen.

SICHERHEITSREGELN

1. Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung, Handschuhe, Krawatten, Ringe, Armbänder oder anderen Schmuck, der sich in beweglichen Teilen des Maschine.
2. Tragen Sie eine schützende Haarabdeckung, um langes Haar zusammenzuhalten.
3. Tragen Sie Sicherheitsschuhe mit rutschfester Sohle.
4. Tragen Sie eine Schutzbrille gemäß der US-amerikanischen Norm ANSI Z87.1. Everyday Brillen haben nur stoßfeste Gläser. Es handelt sich NICHT um Schutzbrillen.
5. Seien Sie aufmerksam und denken Sie klar. Bedienen Sie niemals Werkzeuge, wenn Sie müde, betrunken oder bei der Einnahme von Medikamenten, die Schläfrigkeit verursachen.
6. Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber. Unordnung am Arbeitsplatz kann zu Unfällen führen.
7. Der Arbeitsbereich sollte ausreichend beleuchtet sein.
8. Halten Sie Besucher in sicherem Abstand vom Arbeitsbereich.
9. Halten Sie Kinder vom Arbeitsplatz fern. Machen Sie die Werkstatt kindersicher. Verwenden Vorhängeschlösser, um eine unbeabsichtigte Verwendung von Werkzeugen zu verhindern.
10. Die Montage muss gemäß dieser Anleitung erfolgen. Eine unsachgemäße Montage kann Gefahren schaffen.
11. Wenn Sie die Werkzeuge nicht verwenden, bewahren Sie sie an einem trockenen, sicheren Ort außerhalb der Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Überprüfen Sie die Werkzeuge vor der Lagerung und vor der Wiederverwendung.
12. Produktetiketten und Typenschilder sorgfältig aufbewahren. Diese enthalten wichtige Information.



WARNUNG

Die in dieser Anleitung besprochenen Warnungen, Vorsichtshinweise und Anweisungen Das Handbuch kann nicht alle möglichen Bedingungen oder Situationen abdecken, die auftreten. Der Bediener muss verstehen, dass gesunder Menschenverstand und Vorsicht sind Faktoren, die nicht in dieses Produkt eingebaut werden können, sondern vom Betreiber verwendet.

WISSEN, WIE MAN DAS WERKZEUG VERWENDET

1. Verwenden Sie das richtige Werkzeug für die Arbeit. Überfordern Sie das Werkzeug oder den Aufsatz nicht, eine Arbeit für die es nicht konzipiert wurde.
2. Halten Sie Ihre Hände von den Scherklingen fern.

3. Die maximale Kapazität dieser Maschine beträgt 1/4 Zoll Weichstahl oder gleichwertig.
Eine Überschreitung der Kapazität kann für den Bediener gefährlich sein und zu Schäden führen.
zur Maschine.
4. Verschrauben Sie die Maschine mit dem Boden oder einem stabilen Ständer, der mit dem Boden verschraubt ist, um zu verhindern
Rutschen oder Kippen der Maschine.



WICHTIG

Versuchen Sie NICHT, Blöcke oder Stangen aus gehärtetem oder rostfreiem Stahl abzuscheren.
Sie werden Ihre Scherenblätter beschädigen oder zerbrechen!

MONTAGE

MONTAGEGRIFF

Entfernen Sie zwei Sechskantschrauben Nr. 15 vom Schwenkarm Nr. 12. Montieren Sie den Griff Nr. 13 in die Nut am Schwenkarm. Griff mit Sechskantschrauben befestigen. Schrauben festziehen
sicher.

HALTEPLATTE MONTIEREN

Gewindestange der Niederhalteplatte Nr. 1 einsetzen
Durchgangsloch im Stützblock Nr. 4.

INSTALLATION

Die Maschine sollte auf einer ebenen Fläche mit ausreichender Beleuchtung installiert werden.
Die Maschine kann auf dem Boden, auf einem Ständer oder auf einer Werkbank montiert werden.
um Freiraum für die Lenkerdrehung zu schaffen. Verwenden Sie vier Befestigungslöcher an der
Basis, um die Maschine sicher am Boden, an der Werkbank oder am Ständer zu befestigen (Befestigungselemente nicht
Der Bereich um die Maschine sollte frei von Abfällen, Öl oder Schmutz sein. Wenden Sie
ein geeignetes rutschfestes Material für den Boden.

BETRIEB

Drehgriff Nr. 13 betätigt die Schere. Halten Sie Ihre Hände fern von
Scheren beim Drehen des Griffs. Die maximale Kapazität der Maschinen beträgt ¼ Zoll
Weichstahl.

1. **Niederhalterplatte** Nr. 1 so einstellen, dass das

Werkstück waagrecht zwischen den Schermessern liegt. Werkstück zwischen den Messern Nr. 7 und Nr. 20 und unter die Niederhalterplatte legen. Niederhalterplatte so einstellen, dass sie auf der Oberseite des Werkstücks liegt und dieses waagrecht gehalten wird. Niederhalterplatte durch Festziehen fixieren.

2. Stützen Sie das Werkstück zwischen den Klingen und unter der Niederhalterplatte an der gewünschten Schnittposition. Ziehen Sie die Griffe Nr. 13 mit beiden Händen nach vorne, bis die Klinge durch das Werkstück schneidet.



VORSICHT

Greifen Sie nicht auf die Rückseite der Schere, um herausgefallene Teile zu greifen.

Das Schneiden dickerer Materialien erfolgt durch „Schnapp“ der Kurbelgriffe, sodass das obere Messer auf das Werkstück trifft. Das obere Messer ist schräg montiert, sodass das Werkstück in kleinen Schritten geschnitten werden kann. Um Verzerrungen zu minimieren, sollte bei jedem Schlag etwa 1,5 cm des Werkstücks geschnitten werden.

RUNDSTANGEN SCHNEIDEN

Rundstäbe mit einem Durchmesser von bis zu 7/16 Zoll können mit der Schere HS-5/6 geschnitten werden. Rundstäbe mit einem Durchmesser von bis zu 1/2 Zoll können mit der Schere HS-8/10/12 geschnitten werden. Führen Sie den Stab durch die Löcher in der Vorderseite des oberen Messers Nr. 7 und der Matrize Nr. 10. Positionieren Sie den Stab an der gewünschten Schnittstelle und ziehen Sie Griff Nr. 13 nach vorne, bis der Stab geschnitten ist.

SCHERENMESSER

Halten Sie die Scherenblätter stets geschmiert und frei von Schmutz und Rost. Schleifpartikel auf den Klingen verkürzen deren Lebensdauer erheblich. Diese Klingen sollten nur von einem kompetenten Schleifdienst gemäß Industriestandards geschärft werden.



NOTIZ

Wenn das Material zu dick oder zu hart erscheint, wenden Sie keine Gewalt an der Schere an!
Verwenden Sie stattdessen eine Metallbandsäge zum Schneiden des Werkstücks.

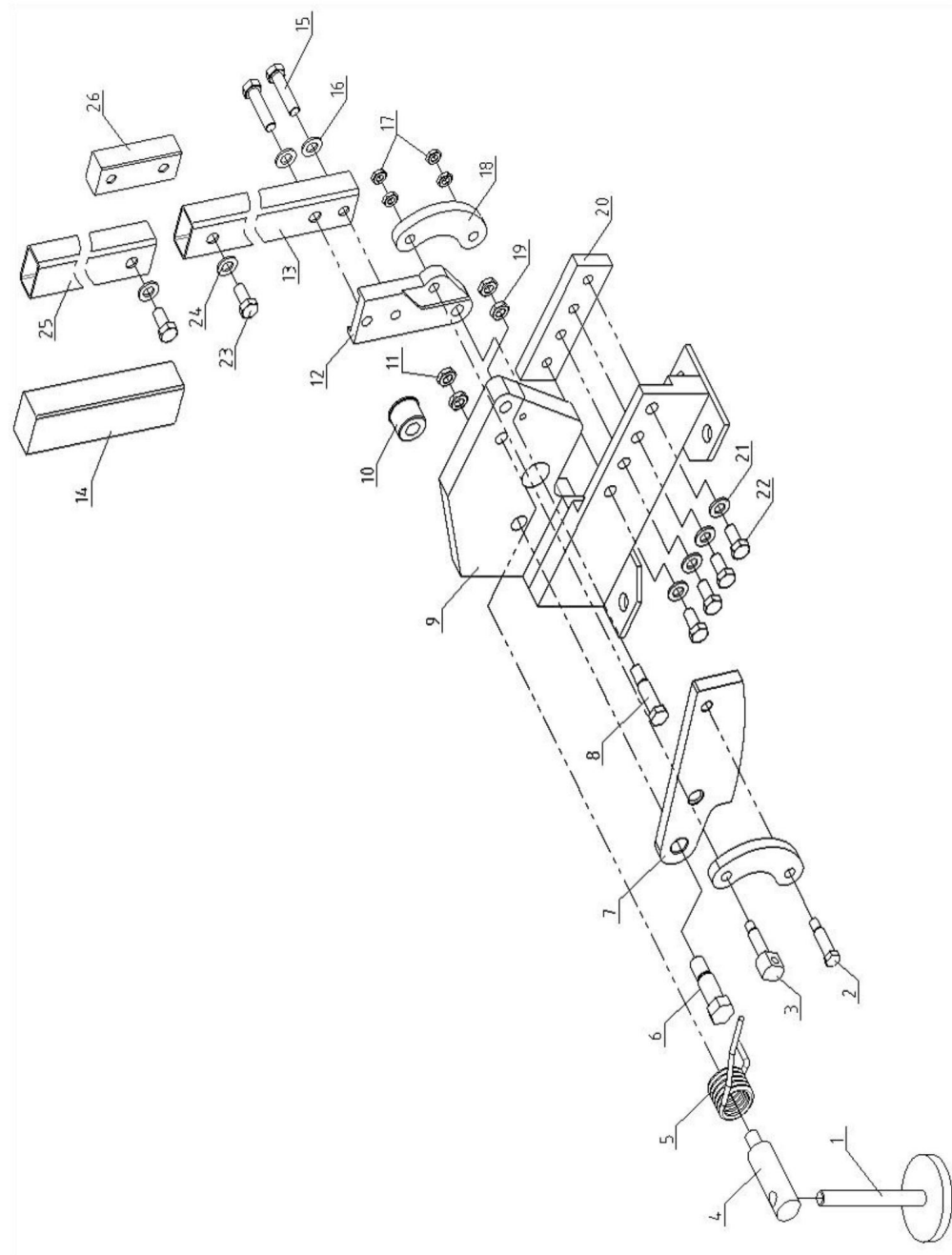
WARTUNG

1. Konsultieren Sie das Handbuch für spezifische Wartungs- und Einstellverfahren.
 2. Halten Sie das Werkzeug geschmiert und sauber, um einen sicheren Betrieb zu gewährleisten. Alle freiliegenden Oberflächen sollten mit leichtem Öl beschichtet werden, um ein Überhitzen zu verhindern.
 3. Entfernen Sie die Einstellwerkzeuge. Machen Sie es sich zur Gewohnheit, zu überprüfen, ob die Einstellwerkzeuge Werkzeuge werden vor der Verwendung der Maschine entfernt.
 4. Halten Sie alle Teile in einwandfreiem Zustand. Überprüfen Sie, ob die Schutzvorrichtung oder andere Teile funktionieren ordnungsgemäß und erfüllen ihre vorgesehene Funktion.
 5. Überprüfen Sie, ob Teile beschädigt sind. Überprüfen Sie die Ausrichtung beweglicher Teile, Klemmen, Brüche und Befestigungen sowie alle anderen Zustände, die die Funktionsfähigkeit des Werkzeugs beeinträchtigen können. Betrieb.
 6. Überprüfen Sie, ob die Befestigungsschrauben von Griff und Sockel fest angezogen sind.
 7. Ein Schutz oder ein anderes beschädigtes Teil sollte ordnungsgemäß repariert oder ersetzt werden.
- Führen Sie keine provisorischen Reparaturen durch. (Benutzen Sie die mitgelieferte Teileliste, um Reparaturen zu bestellen.)
Teile.)

FEHLERSUCHE-DIAGRAMM

Symptom	Mögliche Ursache(n)	Korrekturmaßnahme
Maschine wird nicht scheren	1. Werkstückmaterial auch dick	1. Überschreiten Sie nicht die Maschinenkapazität aus ¼" Weichstahl
	2. Klingen zu weit auseinander oder nicht parallel	2. Stellen Sie sicher, dass die Niederhalteplatte Nr. 1 fest und halten Sie die untere Klinge sicher
	3. Stumpfe Klingen	3. Lassen Sie die Klingen von einem qualifizierter Schleifservice

Zeichnung (HS-6)



Teileliste (HS-6)

Ref.Nr.	Beschreibung	MENGE.
1	Niederhalteplatte	1
2	Schraube M8x40	1
3	Schraube M8x40	1
4	Unterstützungsblock	1
5	Frühling	1
6	Schraube M14x50	1
7	Obere Klinge	1
8	Schraube M10x50	1
9	Base	1
10	Der	1
11	Mutter M14	2
12	Schwenkarm	1
13	Handhaben	1
14	Ärmel	1
15	Schraube M10x40	2
16	Waschmaschine	2
17	Mutter M8	2
18	Richtiger Link	2
19	Mutter M10	2
20	Untere Klinge	1
21	Waschmaschine	3
22	Schraube M10x22	3

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adresse:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australien. **Importiert in**

die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga,
CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited,
Büro 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-
Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

Cesoia per lamiera

MODELLO: HS-6

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Cesoia per lamiera

MODELLO: HS-6



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva la piena interpretazione del proprio manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di scusarci se non vi informeremo più in caso di aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.



Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.

DISIMBALLAGGIO

La forbice manuale viene spedita dal produttore in un imballaggio accurato

Scatola di cartone. Ispezionare attentamente il prodotto dopo aver aperto la confezione.

Dopo aver disimballato l'unità, ispezionarla attentamente per verificare la presenza di eventuali danni.

verificatisi durante il trasporto. Verificare la presenza di parti allentate, mancanti o danneggiate.

I reclami per danni causati dalla spedizione devono essere presentati al corriere e sono responsabilità dell'utente.

SPECIFICHE



Modello.....HS-6

Lunghezza lama.....6" (155 mm)

Lamiera d'acciaio.....0,24" (6 mm)

Acciaio piatto.....2,76"x0,24" (70x6 mm)

Acciaio tondo.....0,43" (11 mm)

Accessori standard

N. PARTE	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
1	Maniglia	1
2	Vite	2
3	Rondella	2

IMPORTANTE

Le lame sono rivestite con un rivestimento protettivo. Per garantire il corretto montaggio e funzionamento, rimuovere il rivestimento. Il rivestimento può essere facilmente rimosso con solventi delicati, come acquaragia minerale e un panno morbido. Evitare di far entrare le soluzioni detergenti sulla vernice o qualsiasi parte in gomma o plastica. I solventi possono deteriorare queste finiture.

Utilizzare acqua e sapone su componenti verniciati, in plastica o in gomma. Dopo la pulizia, ricoprire tutte le superfici esposte con un leggero strato di olio.



ATTENZIONE : Non utilizzare mai solventi altamente volatili. Non infiammabile
si raccomanda l'uso di solventi per evitare possibili rischi di incendio.

CONSERVARE QUESTE ISTRUZIONI

Grazie per aver acquistato la nostra forbice manuale serie HS. Prima di tentare di utilizzare il tuo nuovo strumento, ti preghiamo di leggere attentamente queste istruzioni. Sono necessarie queste istruzioni per le avvertenze di sicurezza, le precauzioni, il montaggio, il funzionamento, le procedure di manutenzione, l'elenco delle parti e i diagrammi. Conservare il numero di fattura con queste istruzioni. Scrivere il numero di fattura sulla interna della copertina anteriore. Conservare le istruzioni e la fattura in un luogo sicuro e asciutto per riferimento futuro.

Informazioni generali sulla sicurezza



ATTENZIONE: Seguire sempre le corrette procedure operative come definito in questo manuale anche se hai familiarità con l'uso di questo o di strumenti simili. Ricorda che essere negligenti anche per una frazione di secondo può provocare gravi lesioni personali.

REGOLE DI SICUREZZA

1. Indossare un abbigliamento adeguato. Non indossare abiti larghi, guanti, cravatte, anelli, braccialetti o altri gioielli che potrebbero impigliarsi nelle parti mobili del macchina.
2. Indossare una mascherina protettiva per contenere i capelli lunghi.
3. Indossare scarpe antinfortunistiche con suola antiscivolo.
4. Indossare occhiali di sicurezza conformi alla norma ANSI Z87.1 degli Stati Uniti. Ogni giorno Gli occhiali hanno solo lenti resistenti agli urti. NON sono occhiali di sicurezza.
5. Siate vigili e pensate lucidamente. Non utilizzate mai utensili quando siete stanchi, ubriachi o quando si assumono farmaci che causano sonnolenza.
6. Mantenere pulita l'area di lavoro. Le aree di lavoro disordinate favoriscono gli incidenti.
7. L'area di lavoro deve essere adeguatamente illuminata.
8. Tenere i visitatori a distanza di sicurezza dall'area di lavoro.
9. Tenere i bambini fuori dal posto di lavoro. Rendere l'officina a prova di bambino. Utilizzare lucchetti per impedire l'uso involontario degli utensili.
10. Montare solo secondo queste istruzioni. Un montaggio improprio può creare pericoli.
11. Quando gli utensili non sono in uso, riporli in un luogo asciutto e sicuro, fuori dalla portata dei bambini. dalla portata dei bambini. Ispezionare gli utensili prima di riporli e prima di riutilizzarli.
12. Conservare le etichette e le targhette dei prodotti. Queste contengono importanti informazioni di sicurezza. informazioni.



AVVERTIMENTO

Gli avvertimenti, le precauzioni e le istruzioni discussi in queste istruzioni

Il manuale non può coprire tutte le possibili condizioni o situazioni che potrebbero

verificarsi. Deve essere compreso dall'operatore che il buon senso e

cautela sono fattori che non possono essere integrati in questo prodotto, ma devono essere utilizzato dall'operatore.

SAPERE COME USARE LO STRUMENTO

1. Utilizzare l'utensile giusto per il lavoro. Non forzare l'utensile o l'accessorio per svolgere un lavoro per che non è stato progettato.
2. Tenere le mani lontane dal percorso delle lame delle cesoie.

3. La capacità massima di questa macchina è di 1/4" in acciaio dolce o equivalente.

Il superamento della capacità può essere pericoloso per l'operatore e potrebbero verificarsi danni alla macchina.

4. Fissare la macchina al pavimento o a un supporto robusto fissato al pavimento per evitare scivolamento o ribaltamento della macchina.



IMPORTANTE

NON tentare di tagliare blocchi o barre di acciaio temprato o inossidabile.

Danneggerai o romperai le lame delle tue forbici!

ASSEMBLEA

MANIGLIA DI MONTAGGIO

Rimuovere i due bulloni a testa esagonale n. 15 dal braccio girevole n. 12. Montare la maniglia n. 13 nella scanalatura sul braccio girevole. Fissare la maniglia con bulloni a testa esagonale. Serrare i bulloni in modo sicuro.

PIASTRA DI FISSAGGIO DEL MONTAGGIO

Inserire la barra filettata della piastra di fissaggio n. 1 attraverso il foro nel blocco di supporto n. 4.

INSTALLAZIONE

La macchina deve essere installata su una superficie piana e adeguatamente illuminata.

La macchina può essere montata a pavimento, su supporto o su banco. Assicurarsi per fornire spazio per la rotazione del manubrio. Utilizzare quattro fori di montaggio sul base per fissare saldamente la macchina al pavimento, al banco o al supporto (elementi di fissaggio non incluso). L'area attorno alla macchina deve essere libera da residui, olio o sporcizia. Applicare un materiale antiscivolo adatto al pavimento.

OPERAZIONE

La maniglia rotante n. 13 aziona le cesoie. Assicurarsi di tenere le mani lontane taglio durante la rotazione della maniglia. La capacità massima delle macchine è di 1/4" di acciaio dolce.

PIASTRA DI TAGLIO E BARRE PIATTE 1. Regolare

la piastra di fissaggio n. 1 in modo che il pezzo da lavorare possa trovarsi orizzontalmente tra le lame della cesoia. Posizionare il pezzo da lavorare tra le lame n. 7 e n. 20 e sotto la piastra di fissaggio.

Regolare la piastra di fissaggio in modo che sia posizionata sulla superficie superiore del pezzo da lavorare, mantenendolo orizzontalmente. Fissare la piastra di fissaggio in posizione serrandola.

2. Sostenere il pezzo da lavorare tra le lame e sotto la piastra di fissaggio nel punto in cui si desidera tagliare. Tirare le maniglie n. 13 in avanti con entrambe le mani finché la lama non taglia il pezzo da lavorare.



ATTENZIONE

Non mettere le mani dietro la cesoia per afferrare il pezzo che cade.

Il taglio di materiali più spessi avviene "a scatto" delle manovelle in modo che la lama superiore colpisca il pezzo in lavorazione. La lama superiore è montata ad angolo in modo che il pezzo in lavorazione possa essere tagliato a piccoli incrementi. Per ridurre al minimo la distorsione, si consiglia di tagliare circa 1,5 cm di pezzo in lavorazione a ogni impatto.

TAGLIO BARRE TONDE

Le barre tonde fino a 7/16" di diametro possono essere tagliate con la cesoia HS-5 / 6. Le barre tonde fino a 1/2" di diametro possono essere tagliate con la cesoia HS-8 / 10 / 12. Posizionare la barra attraverso i fori sulla faccia della lama superiore n. 7 e della matrice n. 10. Posizionare la barra nel punto in cui si desidera tagliare e tirare la maniglia n. 13 in avanti finché la barra non è tagliata.

LAME DA FORBICE

Mantenere sempre le lame delle cesoie lubrificate e pulite da sporco o ruggine. Le particelle abrasive presenti sulle lame ne riducono drasticamente la durata. Queste lame devono essere affilate secondo gli standard del settore esclusivamente da un servizio di affilatura competente.



NOTA

Se il materiale sembra troppo spesso o troppo duro, non forzare la cesoia!

In alternativa, utilizzare una sega a nastro per il taglio dei metalli per tagliare il pezzo in lavorazione.

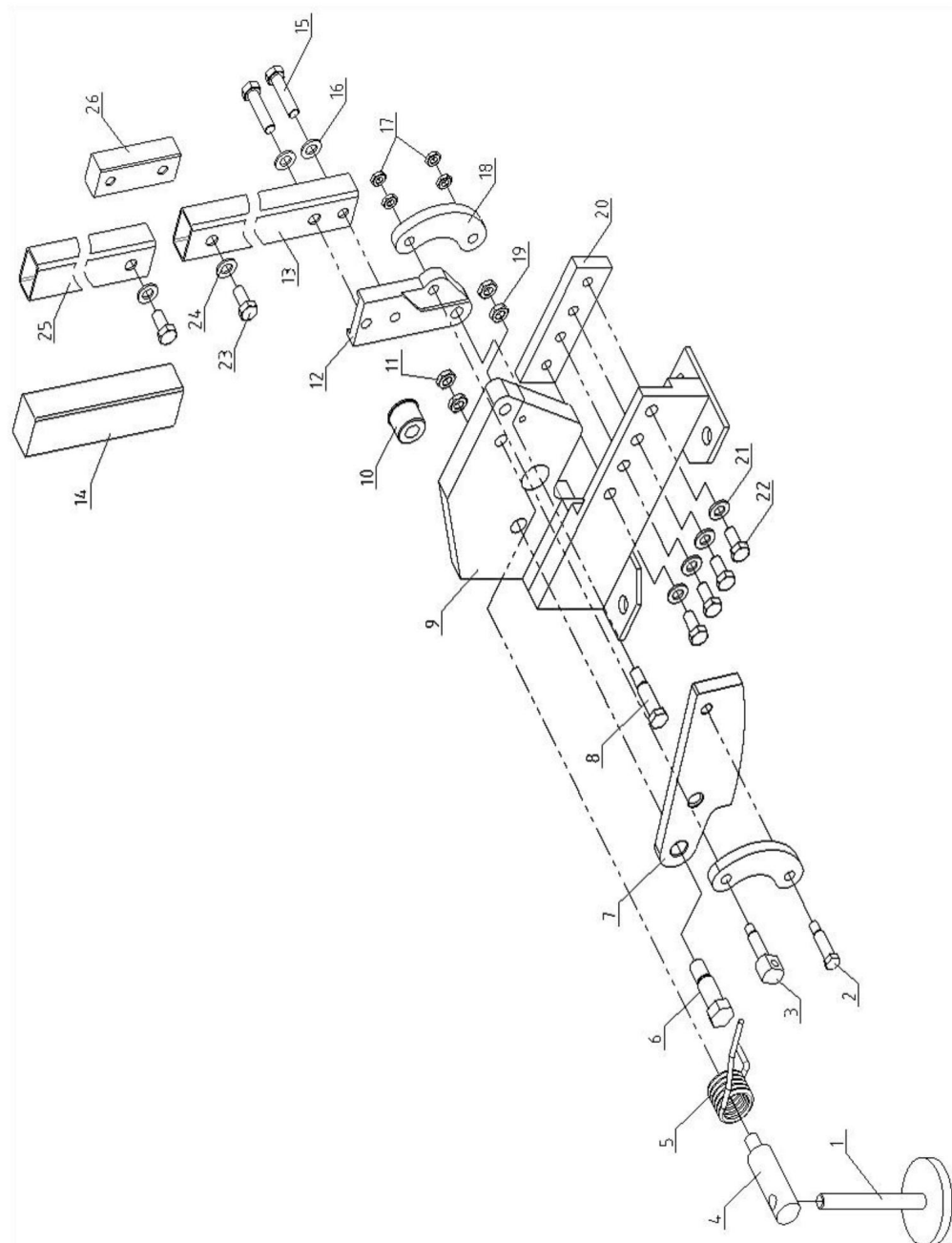
MANUTENZIONE

1. Consultare il manuale per le procedure specifiche di manutenzione e regolazione.
 2. Mantenere l'utensile lubrificato e pulito per un funzionamento più sicuro. Tutto il ferro esposto le superfici devono essere rivestite con un olio leggero per evitare che si spostino.
 3. Rimuovere gli strumenti di regolazione. Abituarsi a controllare per vedere se la regolazione gli utensili vengono rimossi prima di utilizzare la macchina.
 4. Mantenere tutte le parti in condizioni di funzionamento. Verificare che la protezione o le altre parti funzioneranno correttamente e svolgeranno la funzione prevista.
 5. Controllare la presenza di parti danneggiate. Controllare l'allineamento delle parti mobili, il bloccaggio, la rottura e il montaggio o qualsiasi altra condizione che possa influire sul funzionamento di uno strumento. operazione.
 6. Controllare i bulloni di montaggio della maniglia e della base per assicurarsi che siano ben serrati.
 7. Una protezione o un'altra parte danneggiata devono essere riparate o sostituite correttamente.
- Non eseguire riparazioni improvvisate. (Utilizzare l'elenco dei pezzi fornito per ordinare la riparazione parti.)

TABELLA DI RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Sintomo	Possibili cause	Azione correttiva
La macchina lo farà non tagliare	1. Anche il materiale del pezzo da lavorare spesso	1. Non superare la capacità della macchina di acciaio dolce da ¼"
	2. Lame troppo distanti o non parallelo	2. Assicurarsi che la piastra di fissaggio n. 1 sia stringere e tenere saldamente la lama inferiore
	3. Lame smussate	3. Fai affilare le lame da un servizio di rettifica qualificato

Disegno (HS-6)



Elenco delle parti (HS-6)

Rif.No.	Descrizione	QUANTITÀ
1	Tieni premuta la piastra	1
2	Vite M8x40	1
3	Bullone M8x40	1
4	Blocco di supporto	1
5	Primavera	1
6	Bullone M14x50	1
7	Lama superiore	1
8	Bullone M10x50	1
9	Base	1
10	IL	1
11	Dado M14	2
12	Braccio girevole	1
13	Maniglia	1
14	Manica	1
15	Bullone M10x40	2
16	Rondella	2
17	Dado M8	2
18	Collegamento destro	2
19	Dado M10	2
20	Lama inferiore	1
21	Rondella	3
22	Vite M10x22	3

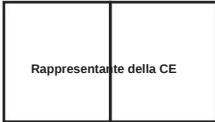
Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Indirizzo:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia **Importato negli**

USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga,
CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Ufficio 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Francoforte sul Meno.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

Cizalla para chapa metálica

MODELO: HS-6

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Cizalla para chapa metálica

MODELO: HS-6



Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar su manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.



Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer
Lea atentamente el manual de instrucciones.

DESEMBALAJE

La tijera de mano se envía desde el fabricante en un embalaje cuidadoso.

Caja de cartón. Inspeccione cuidadosamente el producto al abrir el paquete.

Después de desembalar la unidad, inspecciónela cuidadosamente para detectar cualquier daño que pueda haber

Ocurrió durante el transporte. Compruebe si hay piezas sueltas, faltantes o dañadas.

Los reclamos por daños durante el envío deben presentarse al transportista y son
responsabilidad del usuario.

PRESUPUESTO



Modelo.....HS-6
Longitud de la hoja.....6" (155 mm)
Chapa de acero.....0,24" (6 mm)
Acero plano.....2,76" x 0,24" (70 x 6 mm)
Acero redondo.....0,43" (11 mm)

Accesorios estándar

NÚMERO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1	Manejar	1
2	Tornillo	2
3	Arandela	2

IMPORTANTE

Las cuchillas están recubiertas con un protector. Para garantizar un ajuste y un funcionamiento correctos, retire el recubrimiento. Este se elimina fácilmente con disolventes suaves, como alcoholes minerales y un paño suave. Evite que las soluciones de limpieza entren en contacto con la pintura o Cualquier pieza de goma o plástico. Los disolventes pueden deteriorar estos acabados. Use agua y jabón para limpiar la pintura, los componentes de plástico o goma. Después de limpiar, cubra todas las superficies expuestas con una ligera capa de aceite.



ADVERTENCIA : Nunca utilice disolventes altamente volátiles. No inflamable.

Se recomienda utilizar disolventes para evitar posibles riesgos de incendio.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

Gracias por adquirir nuestra tijera manual serie HS. Antes de intentar...

Para operar su nueva herramienta, lea atentamente estas instrucciones.

Necesita estas instrucciones para las advertencias de seguridad, precauciones, montaje, operación, procedimientos de mantenimiento, lista de piezas y diagramas. Mantenga su Número de factura con estas instrucciones. Escriba el número de factura en la

Interior de la portada. Conserve las instrucciones y la factura en un lugar seguro y seco.

Para futura referencia.

Información general de seguridad



PRECAUCIÓN: Siga siempre los procedimientos operativos adecuados tal como se define en este manual incluso si está familiarizado con el uso de esta o herramientas similares.

Recuerde que ser descuidado incluso por una fracción de segundo puede provocar lesiones personales graves.

NORMAS DE SEGURIDAD

1. Use ropa adecuada. No use ropa suelta, guantes, corbatas, anillos, pulseras ni otras joyas que puedan engancharse en las partes móviles del máquina.
2. Use una cubierta protectora para el cabello para contener el cabello largo.
3. Use zapatos de seguridad con suela antideslizante.
4. Use gafas de seguridad que cumplan con la norma ANSI Z87.1 de Estados Unidos todos los días. Las gafas solo tienen lentes resistentes a impactos. NO son gafas de seguridad.
5. Manténgase alerta y piense con claridad. Nunca opere herramientas si está cansado, intoxicado o al tomar medicamentos que causan somnolencia.
6. Mantenga limpia el área de trabajo. Las áreas de trabajo desordenadas pueden provocar accidentes.
7. El área de trabajo debe estar adecuadamente iluminada.
8. Mantenga a los visitantes a una distancia segura del área de trabajo.
9. Mantenga a los niños fuera del lugar de trabajo. Asegúrese de que el taller sea seguro para niños. candados para evitar cualquier uso involuntario de herramientas.
10. Ensamble únicamente de acuerdo con estas instrucciones. Un montaje incorrecto puede... crear peligros.
11. Cuando no utilice las herramientas, guárdelas en un lugar seco y seguro, fuera del alcance de los niños. Mantener fuera del alcance de los niños. Inspeccione las herramientas antes de guardarlas y reutilizarlas.
12. Mantenga las etiquetas y placas de identificación del producto. Estas contienen información importante de seguridad. información.



ADVERTENCIA

Las advertencias, precauciones e instrucciones comentadas en este instructivo

El manual no puede cubrir todas las posibles condiciones o situaciones que podrían ocurrir. El operador debe entender que el sentido común y

Las precauciones son factores que no se pueden incorporar a este producto, pero deben utilizado por el operador.

SABER CÓMO USAR LA HERRAMIENTA

1. Utilice la herramienta adecuada para el trabajo. No fuerce la herramienta ni el accesorio para realizar un trabajo. el cual no fue diseñado.
2. Mantenga las manos fuera del alcance de las cuchillas de corte.

3. La capacidad máxima de esta máquina es de acero dulce de 1/4" o equivalente.

Exceder la capacidad puede ser peligroso para el operador y pueden producirse daños.

A la máquina.

4. Atornille la máquina al piso o a un soporte resistente que esté atornillado al piso para evitar deslizamiento o vuelco de la máquina.



IMPORTANTE

NO intente cortar bloques o varillas de acero endurecido o inoxidable.

¡Dañarás o romperás las cuchillas de tu tijera!

ASAMBLEA

MANIJA DE MONTAJE

Retire los dos pernos de cabeza hexagonal n.º 15 del brazo pivotante n.º 12. Monte la manija n.º 13.

En la ranura del brazo pivotante. Asegure la manija con pernos de cabeza hexagonal. Apriete los pernos.

de forma segura.

PLACA DE SUJECIÓN DE MONTAJE

Inserte la varilla roscada de la placa de sujeción n.º 1

A través del orificio en el bloque de soporte n.º 4.

INSTALACIÓN

La máquina debe instalarse en una superficie nivelada, con iluminación adecuada.

La máquina puede montarse en el suelo, sobre un soporte o sobre un banco. Asegúrese

Para dejar espacio para la rotación del manillar. Utilice cuatro orificios de montaje en el

Base para atornillar la máquina de forma segura al suelo, banco o soporte (sujetadores no incluidos)

incluido). El área alrededor de la máquina debe estar libre de residuos, aceite o suciedad. Aplicar

Un material antideslizante adecuado para el suelo.

OPERACIÓN

La manija giratoria n.º 13 opera la tijera. Asegúrese de mantener las manos alejadas.

Corte al girar el mango. La capacidad máxima de las máquinas es de 1/4" de acero dulce.

PLACA DE CORTE Y BARRAS PLANAS 1. Ajuste la

placa de sujeción n.º 1 de modo que la pieza de trabajo quede horizontal entre las cuchillas de corte. Coloque la pieza de trabajo entre las cuchillas n.º 7 y n.º 20 y debajo de la placa de sujeción. Ajuste la placa de sujeción de modo que quede en la superficie superior de la pieza de trabajo, con esta en posición horizontal. Asegure la placa de sujeción apretándola.

2. Sujete la pieza de trabajo entre las cuchillas y debajo de la placa de sujeción en la posición donde se desea cortar. Tire de las manijas n.º 13 hacia adelante con ambas manos hasta que la cuchilla corte la pieza.



PRECAUCIÓN

No introduzca la mano en la parte posterior de la cizalla para agarrar la pieza caída.

El corte de material más grueso se realiza mediante el "chasquido" de las manivelas, de modo que la cuchilla superior impacte la pieza de trabajo. La cuchilla superior está montada en ángulo para que la pieza de trabajo pueda cortarse en pequeños incrementos. Para minimizar la distorsión, se deben cortar aproximadamente 1,6 cm de la pieza de trabajo con cada impacto.

CORTE DE BARRAS REDONDAS

Se pueden cortar barras redondas de hasta 7/16" de diámetro con la cizalla HS-5/6. Se pueden cortar barras redondas de hasta 1/2" de diámetro con la cizalla HS-8/10/12. Coloque la barra a través de los orificios en la cara de la cuchilla superior n.º 7 y la matriz n.º 10. Coloque la barra donde se desea cortar y tire de la manija n.º 13 hacia adelante hasta que la barra esté cortada.

CUCHILLAS DE TIJERA

Mantenga siempre las cuchillas de la tijera lubricadas y limpias de suciedad u óxido. Las partículas abrasivas en las cuchillas reducen drásticamente su vida útil. Estas cuchillas deben afilarse según las normas de la industria únicamente por un servicio de afilado competente.



NOTA

Si el material parece demasiado grueso o demasiado duro, ¡no fuerce la cizalla!

En su lugar, utilice una sierra de cinta para cortar metales para cortar la pieza de trabajo.

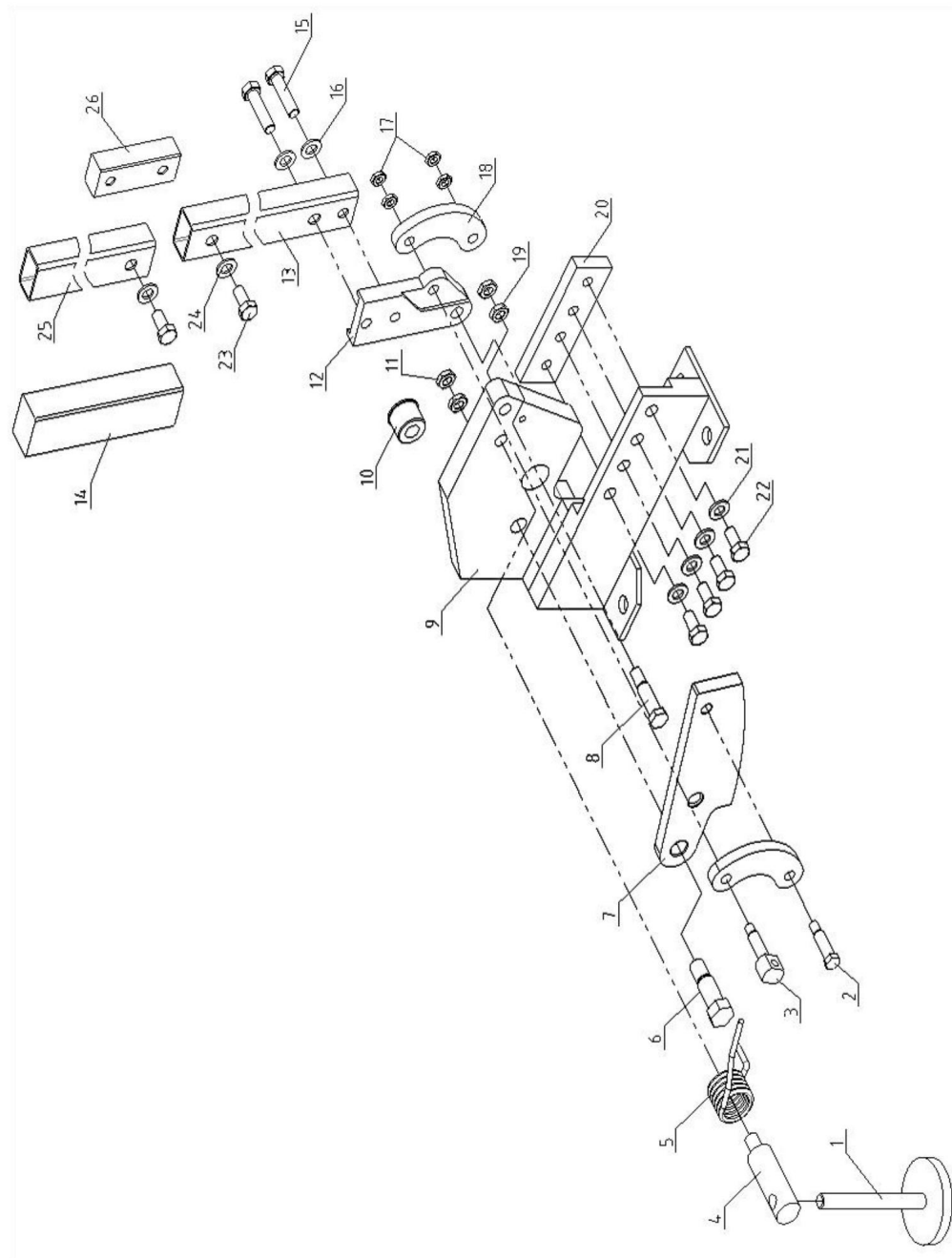
MANTENIMIENTO

1. Consulte el manual para conocer los procedimientos específicos de mantenimiento y ajuste.
 2. Mantenga la herramienta lubricada y limpia para un funcionamiento más seguro. Todo el hierro expuesto Las superficies deben recubrirse con un aceite ligero para evitar que se acumule suciedad.
 3. Retire las herramientas de ajuste. Acostúmbrese a comprobar que las herramientas de ajuste... Las herramientas se retiran antes de utilizar la máquina.
 4. Mantenga todas las piezas en buen estado de funcionamiento. Compruebe que la protección o Las demás piezas funcionarán correctamente y realizarán su función prevista.
 5. Compruebe si hay piezas dañadas. Compruebe la alineación de las piezas móviles, si están atascadas, si hay roturas o si el montaje o cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta. operación.
 6. Verifique los pernos de montaje del mango y de la base para asegurarse de que estén bien apretados.
 7. Cualquier protección u otra pieza dañada debe repararse o reemplazarse adecuadamente.
- No realice reparaciones improvisadas. (Utilice la lista de piezas proporcionada para solicitar la reparación) regiones.)

TABLA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Síntoma	Posibles causas	Acción correctiva
La máquina lo hará no cortar	1. Material de la pieza de trabajo también grueso	1. No exceda la capacidad de la máquina. de acero dulce de ¼"
	2. Las cuchillas están demasiado separadas o no paralelo	2. Asegúrese de que la placa de sujeción n.º 1 esté Apriete y sujete firmemente la cuchilla inferior
	3. Cuchillas desafiladas	3. Haga afilar las cuchillas con un servicio de rectificado calificado

Dibujo (HS-6)



Lista de piezas (HS-6)

Ref.No.	Descripción	CANTIDAD.
1	Placa de sujeción	1
2	Tornillo M8x40	1
3	Perno M8x40	1
4	Bloque de soporte	1
5	Primavera	1
6	Perno M14x50	1
7	Hoja superior	1
8	Perno M10x50	1
9	Base	1
10	EI	1
11	Tuerca M14	2
12	Brazo pivotante	1
13	Manejar	1
14	Manga	1
15	Perno M10x40	2
16	Arandela	2
17	Tuerca M8	2
18	Enlace derecho	2
19	Tuerca M10	2
20	Cuchilla inferior	1
21	Arandela	3
22	Tornillo M10x22	3

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Dirección:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122
Australia Importado a

EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga,
CA 91730

REPRESENTANTE DEL REINO UNIDO	
-------------------------------	--

YH CONSULTING LIMITADA. A/C YH Consulting Limited
Oficina 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Representante de la CE	
------------------------	--

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Fráncfort del Meno.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

Nożyce do blachy

MODEL:HS-6

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Nożyce do blachy

MODEL: HS-6



To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.



Ostrzeżenie – Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać uważnie przeczytaj instrukcję obsługi.

ROZPAKOWYWANIE

Nożyczki ręczne są wysyłane od producenta w starannie zapakowanym opakowaniu

Pudełko kartonowe. Dokładnie sprawdź produkt po otwarciu opakowania.

Po rozpakowaniu urządzenia należy dokładnie sprawdzić, czy nie ma żadnych uszkodzeń. wystąpiły podczas transportu. Sprawdź, czy części nie są luźne, brakujące lub uszkodzone.

Roszczenia z tytułu uszkodzeń w transporcie należy zgłaszać przewoźnikowi.

odpowiedzialność użytkownika.

SPECYFIKACJE



Model.....HS-6

Długość ostrza.....6" (155 mm)

Blacha stalowa.....0,24" (6 mm)

Płaska stal.....2,76"x0,24" (70x6 mm)

Stal okrągła.....0,43" (11 mm)

Akcesoria standardowe

NR CZĘŚCI	OPIS	IŁOŚĆ
1	Uchwyt	1
2	Śruba	2
3	Pralka	2

WAŻNY

Ostrza pokryte są środkiem ochronnym. Aby zapewnić prawidłowe dopasowanie i działanie, należy zdjąć powłokę. Powłokę można łatwo usunąć łagodnymi rozpuszczalnikami, takimi jak benzyna lakowej i miękkiej ściereczki. Unikaj kontaktu środków czyszczących z lakierem lub żadnej z gumowych lub plastikowych części. Rozpuszczalniki mogą uszkodzić te wykończenia. Do czyszczenia elementów lakierowanych, plastikowych lub gumowych należy używać wody z mydłem. Po oczyszczeniu wszystkie odsłonięte powierzchnie należy pokryć cienką warstwą oleju.



OSTRZEŻENIE : Nigdy nie używaj rozpuszczalników o wysokiej lotności. Produkt niepalny.

Aby uniknąć potencjalnego zagrożenia pożarem, zaleca się stosowanie rozpuszczalników.

ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE

Dziękujemy za zakup nożyczek ręcznych serii HS. Przed przystąpieniem do

Aby korzystać z nowego narzędzia, przeczytaj uważnie niniejszą instrukcję.

Potrzebujesz tych instrukcji dotyczących ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa, środków ostrożności, montażu, obsługi, procedur konserwacji, listy części i schematów. Zachowaj numer faktury zgodnie z tymi instrukcjami. Wpisz numer faktury na

Wewnętrzna strona przedniej okładki. Przechowuj instrukcję i fakturę w bezpiecznym, suchym miejscu. do wykorzystania w przyszłości.

Ogólne informacje dotyczące bezpieczeństwa



UWAGA: Zawsze należy przestrzegać właściwych procedur operacyjnych, zgodnie z definicją

w tym podręczniku, nawet jeśli jesteś zaznajomiony z obsługą tego lub podobnych narzędzi.

Pamiętaj, że nawet ułamek sekundy nieuwagi może spowodować poważne obrażenia ciała.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

1. Noś odpowiednią odzież. Nie noś luźnych ubrań, rękawiczek, krawatów, pierścionków, bransoletek ani innej biżuterii, która może zostać wciągnięta w ruchome części maszyny. maszyna.
2. Noś ochronne nakrycie głowy, aby chronić długie włosy.
3. Noś obuwie ochronne z antypoślizgową podeszwą.
4. Noś okulary ochronne zgodne z normą ANSI Z87.1 Stanów Zjednoczonych. Codziennie Okulary mają wyłącznie soczewki odporne na uderzenia. NIE są to okulary ochronne.
5. Bądź czujny i myśl jasno. Nigdy nie obsługuj narzędzi, gdy jesteś zmęczony, pod wpływem alkoholu lub narkotyków. w przypadku przyjmowania leków wywołujących senność.
6. Utrzymuj czystość w miejscu pracy. Bałagan w miejscu pracy sprzyja wypadkom.
7. Miejsce pracy powinno być odpowiednio oświetlone.
8. Utrzymuj gości w bezpiecznej odległości od miejsca pracy.
9. Trzymaj dzieci z dala od miejsca pracy. Zabezpiecz warsztat przed dziećmi. kłódki zapobiegające przypadkowemu użyciu narzędzi.
10. Montaż należy wykonywać wyłącznie zgodnie z niniejszą instrukcją. Nieprawidłowy montaż może stwarzać zagrożenia.
11. Jeśli narzędzia nie są używane, przechowuj je w suchym i bezpiecznym miejscu, poza zasięgiem dzieci. Zasięg dzieci. Przed przechowywaniem i ponownym użyciem należy sprawdzić narzędzia.
12. Dbaj o etykiety i tabliczki znamionowe produktów. Zawierają one ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa. informacji.



OSTRZEŻENIE

Ostrzeżenia, środki ostrożności i instrukcje omówione w niniejszej instrukcji instrukcja nie może objąć wszystkich możliwych warunków lub sytuacji, które mogą wystąpić. Operator musi zrozumieć, że zdrowy rozsądek i ostrożność to czynniki, których nie można wbudować w ten produkt, ale które muszą być używane przez operatora.

WIEDZ, JAK UŻYWAĆ NARZĘDZIA

1. Używaj odpowiedniego narzędzia do danej pracy. Nie używaj narzędzia ani osprzętu na siłę, aby wykonać daną pracę. do czego nie został zaprojektowany.
2. Trzymaj ręce z dala od ostrej krawędzi.

3. Maksymalna pojemność tej maszyny wynosi 1/4" stali miękkiej lub równoważnej.

Przekroczenie dopuszczalnej pojemności może być niebezpieczne dla operatora i może spowodować uszkodzenia do maszyny.

4. Przykręć maszynę do podłogi lub do stabilnego stojaka przykręconego do podłogi, aby zapobiec przesunięciu lub przewróceniu się maszyny.



WAŻNY

NIE próbuj ścinać bloków lub prętów ze stali hartowanej lub nierdzewnej.

Uszkodzisz lub złamiesz ostrza nożyczek!

MONTAŻ

UCHWYT MONTAŻOWY

Odkręć dwie śruby sześciokątne nr 15 od ramienia obrotowego nr 12. Zamontuj uchwyt nr 13.

Włóż uchwyt w rowek na ramieniu obrotowym. Zabezpiecz uchwyt śrubami z łbem sześciokątnym. Dokręć śruby. bezpiecznie.

ZAMONTUJ PŁYTKĘ DOCISKOWĄ

Włóż pręt gwintowany płytki mocującej nr 1 przez otwór w bloku podporowym #4.

INSTALACJA

Maszynę należy zainstalować na równej powierzchni, z odpowiednim oświetleniem.

Maszynę można zamontować na podłodze, na stojaku lub na stole. Upewnij się, aby zapewnić miejsce na obrót kierownicy. Użyj czterech otworów montażowych na

podstawa do bezpiecznego przykręcenia maszyny do podłogi, stołu lub stojaka (elementy złączne nie są wymagane)

W pobliżu maszyny należy usunąć resztki, olej lub brud. Zastosuj odpowiedni materiał antypoślizgowy na podłogę.

DZIAŁANIE

Obrotowa rączka nr 13 obsługuje nożyce. Pamiętaj, aby trzymać ręce z dala od

Nożyce podczas obracania uchwyty. Maksymalna wydajność maszyny to 1/4" stali miękkiej.

PŁYTA NOŻYCĄCA I PŁASKOWNIKI 1. Wyreguluj płytę

dociskową nr 1 tak, aby przedmiot obrabiany mógł leżeć poziomo między ostrzami nożyc. Umieść przedmiot obrabiany między ostrzami nr 7 i 20 oraz pod płytą dociskową. Wyreguluj płytę dociskową tak, aby znajdowała się na górnej powierzchni przedmiotu obrabianego, trzymając go poziomo. Zabezpiecz płytę dociskową w odpowiedniej pozycji, dokręcając ją.

2. Podeprzyj obrabiany przedmiot między ostrzami i pod płytą dociskową w miejscu, w którym chcesz wykonać cięcie. Pociągnij uchwyty nr 13 do przodu obiema rękami, aż ostrze przetnie obrabiany przedmiot.



OSTROŻNOŚĆ

Nie chwytaj odpadającej części nożyczek od tyłu.

Cięcie grubszych materiałów odbywa się poprzez „zatrzasknięcie” korb, tak aby górne ostrze uderzało w obrabiany przedmiot. Górne ostrze jest zamontowane pod kątem, co umożliwia cięcie przedmiotu obrabianego małymi krokami. Aby zminimalizować odkształcenia, przy każdym uderzeniu należy ciąć około 5/8 cala (1,4 cm) materiału obrabianego.

ŚCINANIE PRĘTÓW OKRĄGŁYCH

Pręty okrągłe o średnicy do 7/16" można ciąć nożycami HS-5/6. Pręty okrągłe o średnicy do 1/2" można ciąć nożycami HS-8/10/12. Umieść pręt w otworach w górnej części ostrza nr 7 i matrycy nr 10. Umieść pręt w miejscu, w którym chcesz ciąć, i pociągnij uchwyt nr 13 do przodu, aż pręt zostanie przecięty.

Ostrza nożycowe

Zawsze utrzymuj ostrza nożyc nasmarowane i czyste, bez brudu i rdzy. Cząsteczki ściernie na ostrzach drastycznie skracają ich żywotność. Ostrza te powinny być ostrzone zgodnie ze standardami branżowymi wyłącznie przez kompetentny serwis szlifierski.



NOTATKA

Jeżeli materiał wydaje się zbyt gruby lub zbyt twardy, nie używaj zbyt dużej siły przy ścinaniu!
Zamiast tego do przecięcia przedmiotu obrabianego należy użyć taśmowej piły do metalu.

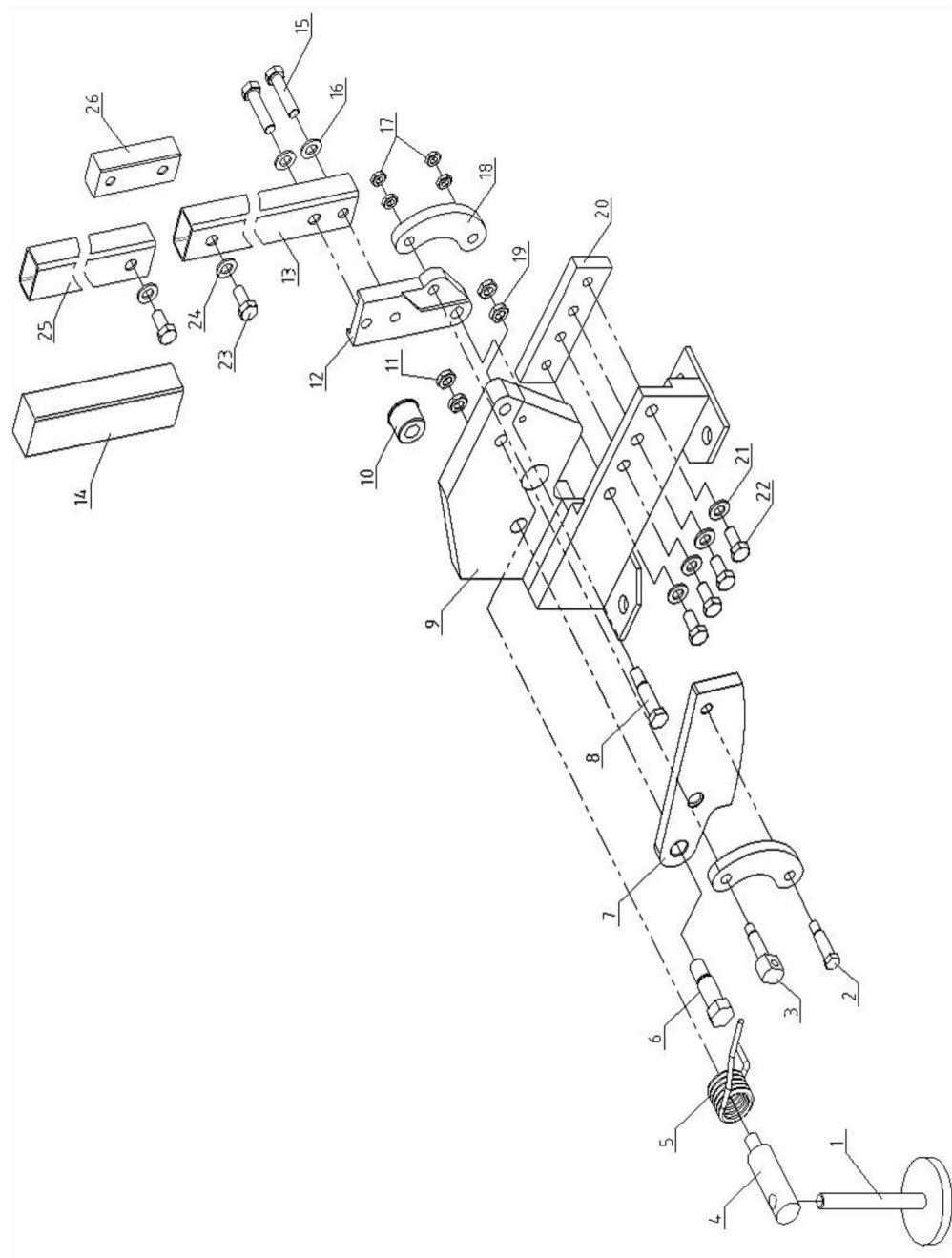
KONSERWACJA

1. Szczegółowe procedury konserwacji i regulacji można znaleźć w instrukcji obsługi.
 2. Utrzymuj narzędzie nasmarowane i czyste, aby zapewnić jego bezpieczne działanie. Wszystkie odsłonięte elementy żelazne powierzchnie należy pokryć lekkim olejem, aby zapobiec ich spływowi.
 3. Usuń narzędzia regulacyjne. Wyrób nawyk sprawdzania, czy narzędzia regulacyjne działają. Przed użyciem maszyny należy usunąć narzędzia.
 4. Utrzymuj wszystkie części w dobrym stanie technicznym. Sprawdź, czy osłona lub pozostałe części będą działać prawidłowo i spełniać swoje zamierzone funkcje.
 5. Sprawdź, czy nie ma uszkodzonych części. Sprawdź, czy ruchome części nie są ustawione w jednej linii, czy nie ma zacięć, pęknięć, czy nie ma mocowania lub innych uszkodzeń, które mogą mieć wpływ na działanie narzędzia.
 6. Sprawdź, czy śruby mocujące uchwyt i podstawę są dobrze dokręcone.
 7. Osłonę lub inną uszkodzoną część należy odpowiednio naprawić lub wymienić.
- Nie wykonuj napraw doraźnych. (W celu zamówienia naprawy skorzystaj z dostarczonej listy części. strony.)

TABELA ROZWIĄZYWANIA PROBLEMÓW

Objaw	Możliwe przyczyny	Działania naprawcze
Maszyna będzie nie ścinać	1. Materiał obrabiany również gruby	1. Nie przekraczać wydajności maszyny ze stali miękkiej ¼"
	2. Łopatki zbyt daleko od siebie lub nierównoległe	2. Upewnij się, że płyta mocująca nr 1 jest mocno dokręć i mocno trzymaj dolne ostrze
	3. Tępe ostrza	3. Ostrza należy ostrzyć za pomocą wykwalifikowany serwis szlifierski

Rysunek (HS-6)



Lista części (HS-6)

Nr ref.	Opis	ILOŚĆ
1	Przytrzymaj talerz	1
2	Śruba M8x40	1
3	Śruba M8x40	1
4	Blok wsparcia	1
5	Wiosna	1
6	Śruba M14x50	1
7	Górne ostrze	1
8	Śruba M10x50	1
9	Opierać	1
10	Ten	1
11	Nakrętka M14	2
12	Ramię obrotowe	1
13	Uchwyt	1
14	Rękaw	1
15	Śruba M10x40	2
16	Pralka	2
17	Nakrętka M8	2
18	Prawy link	2
19	Nakrętka M10	2
20	Dolne ostrze	1
21	Pralka	3
22	Śruba M10x22	3

Producent: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi Adres:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do Australii: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia Importowane

do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga,
CA 91730

REP WIELKIEJ BRYTANII	
-----------------------	--

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Biuro
147, Centurion House, London Road, Staines-upon-
Thames, Surrey, TW18 4AX

Przedstawiciel WE	
-------------------	--

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt nad Menem.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

Plaatschaar voor plaatwerk

MODEL:HS-6

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Plaatschaar voor plaatwerk

MODEL: HS-6



Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruiksaanwijzing duidelijk te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Neemt u het ons niet kwalijk dat we u niet meer op de hoogte stellen van eventuele technologische of software-updates voor ons product.



Waarschuwing - Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de gebruiksaanwijzing lezen
Lees de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door.

UITPAKKEN

De handschaar wordt door de fabrikant zorgvuldig verpakt verzonden
Kartonnen doos. Controleer het product grondig bij het openen van de verpakking.
Controleer het apparaat na het uitpakken zorgvuldig op eventuele schade.
opgetreden tijdens het transport. Controleer op losse, ontbrekende of beschadigde onderdelen.
Schadeclaims voor de verzending moeten bij de vervoerder worden ingediend en zijn de
verantwoordelijkheid van de gebruiker.

SPECIFICATIES



Model.....HS-6
Bladlengte.....6" (155 mm)
Plaatstaal.....0,24" (6 mm)
Plat staal.....2,76"x0,24" (70x6 mm)
Rond staal.....0,43" (11 mm)

Standaard accessoires

ONDERDEELNR.	BESCHRIJVING	AANTAL
1	Hendel	1
2	Schroef	2
3	Wasmachine	2

BELANGRIJK

De messen zijn voorzien van een beschermende coating. Verwijder de coating om een goede pasvorm en werking te garanderen. De coating is eenvoudig te verwijderen met milde oplosmiddelen, zoals terpentine en een zachte doek. Zorg ervoor dat er geen schoonmaakmiddelen op de verf of het oppervlak terechtkomen. alle rubberen of kunststof onderdelen. Oplosmiddelen kunnen deze afwerkingen aantasten. Gebruik water en zeep op lak, kunststof of rubberen onderdelen. Bedek na het reinigen alle blootgestelde oppervlakken met een dunne laag olie.



WAARSCHUWING : Gebruik nooit zeer vluchtige oplosmiddelen. Niet-ontvlambaar.

Om mogelijke brandgevaars te voorkomen, worden oplosmiddelen aanbevolen.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

Bedankt voor de aankoop van onze HS-serie handschaar. Voordat u probeert Lees deze instructies aandachtig door voordat u uw nieuwe gereedschap bedient. Deze instructies zijn nodig voor de veiligheidswaarschuwingen, voorzorgsmaatregelen, montage, bediening, onderhoudsprocedures, onderdelenlijsten en diagrammen. Bewaar uw factuurnummer met deze instructies. Schrijf het factuurnummer op de binnenkant van de voorkaft. Bewaar de instructies en de factuur op een veilige, droge plaats. voor toekomstig gebruik.

Algemene veiligheidsinformatie



LET OP: Volg altijd de juiste bedieningsprocedures zoals gedefinieerd

in deze handleiding, zelfs als u bekend bent met het gebruik van dit of soortgelijke hulpmiddelen. Bedenk dat zelfs een fractie van een seconde onvoorzichtig zijn, ernstig persoonlijk letsel tot gevolg hebben.

VEILIGHEIDSREGELS

1. Draag geschikte kleding. Draag geen losse kleding, handschoenen, stropdassen, ringen, armbanden of andere sieraden die vast kunnen komen te zitten in bewegende delen van het toestel.
machine.
2. Draag een beschermende haarbedekking om lang haar te bedekken.
3. Draag veiligheidsschoenen met antislipzolen.
4. Draag elke dag een veiligheidsbril die voldoet aan de Amerikaanse ANSI Z87.1.
Brillen hebben alleen stootvaste lenzen. Het zijn GEEN veiligheidsbrillen.
5. Wees alert en denk helder. Gebruik nooit gereedschap als u moe, dronken of
bij het gebruik van medicijnen die slaperigheid veroorzaken.
6. Houd uw werkplek schoon. Een rommelige werkplek is een bron van ongelukken.
7. De werkplek moet goed verlicht zijn.
8. Houd bezoekers op veilige afstand van het werkgebied.
9. Houd kinderen buiten de werkplek. Maak de werkplaats kindveilig. Gebruik
hangsloten om onbedoeld gebruik van gereedschap te voorkomen.
10. Monteer uitsluitend volgens deze instructies. Onjuiste montage kan
gevaaren creëren.
11. Wanneer gereedschap niet in gebruik is, bewaar het dan op een droge, veilige plaats buiten bereik van kinderen.
Buiten het bereik van kinderen houden. Controleer het gereedschap vóór opslag en hergebruik.
12. Zorg ervoor dat de productlabels en naamplaatjes goed worden onderhouden. Deze bevatten belangrijke veiligheidsinformatie.
informatie.



WAARSCHUWING

De waarschuwingen, voorzorgsmaatregelen en instructies die in deze instructie worden besproken

De handleiding kan niet alle mogelijke omstandigheden of situaties bestrijken die zich kunnen voordoen.

optreden. De operator moet begrijpen dat gezond verstand en

voorzichtigheid zijn factoren die niet in dit product kunnen worden ingebouwd, maar die wel in acht moeten worden genomen
gebruikt door de operator.

WEET HOE JE HET GEREEDSCHAP MOET GEBRUIKEN

1. Gebruik het juiste gereedschap voor de klus. Forceer het gereedschap of hulpstuk niet om een klus te klaren.
waarvoor het niet ontworpen was.
2. Houd uw handen uit de buurt van de schaarbladen.

3. De maximale capaciteit van deze machine is 1/4" zacht staal of equivalent.

Het overschrijden van de capaciteit kan gevaarlijk zijn voor de gebruiker en er kan schade ontstaan naar de machine.

4. Bevestig de machine aan de vloer of een stevige standaard die aan de vloer is vastgeschroefd om te voorkomen dat de machine losraakt, glijden of kantelen van de machine.



BELANGRIJK

Probeer NIET om geharde of roestvrijstalen blokken of staven te knippen.

U beschadigt of breekt uw schaarbladen!

MONTAGE

MONTAGE HANDGREEP

Verwijder twee zeskantbouten #15 van draaiarm #12. Monteer handgreep #13.

in de groef op de draaiarm. Bevestig de handgreep met zeskantbouten. Draai de bouten vast.

veilig.

MONTAGE BEVESTIGINGSPLAAT

Plaats de draadstang van de bevestigingsplaat #1

door gat in steunblok #4.

INSTALLATIE

De machine moet op een vlakke ondergrond worden geïnstalleerd en er moet voldoende verlichting zijn.

De machine kan op de vloer, op een standaard of op een werkbank worden gemonteerd. Zorg ervoor

om ruimte te bieden voor de rotatie van het stuur. Gebruik vier montagegaten op de

basis om de machine stevig vast te bouten aan de vloer, werkbank of standaard (bevestigingsmiddelen niet

(inbegrepen). De omgeving van de machine moet vrij zijn van resten, olie of vuil. Breng aan

een geschikt antislipmateriaal voor de vloer.

WERKING

Draaihendel #13 bedient de schaar. Zorg ervoor dat u uw handen uit de buurt van de schaar houdt.

Schaar bij het draaien van de hendel. De maximale capaciteit van de machines is 1/4" zacht staal.

SCHEERPLAAT EN PLATTE STAVEN

1. Stel de

bevestigingsplaat #1 zo in dat het werkstuk horizontaal tussen de schaarbladen kan liggen.

Plaats het werkstuk tussen bladen #7 en #20 en onder de bevestigingsplaat. Stel

de bevestigingsplaat zo in dat deze zich aan de bovenkant van het werkstuk bevindt, met het werkstuk horizontaal vast. Zet de bevestigingsplaat vast door deze vast te draaien.

2. Ondersteun het werkstuk tussen de zaagbladen en onder de bevestigingsplaat op de positie waar u wilt zagen. Trek handgrepen #13 met beide handen naar voren totdat het zaagblad door het werkstuk snijdt.



VOORZICHTIGHEID

Grijp niet in de achterkant van de schaar om het uitgevallen stuk vast te pakken.

Dikker materiaal wordt geknipt door de hendels te "klikken", zodat het bovenste mes het werkstuk raakt. Het bovenste mes is schuin gemonteerd, zodat het werkstuk in kleine stapjes kan worden geknipt. Om vervorming te minimaliseren, moet bij elke slag ongeveer 1,5 cm van het werkstuk worden geknipt.

SCHEERRONDE STAVEN

Ronde staven tot 7/16" diameter kunnen worden gesneden met schaar HS-5/6. Ronde staven tot 1/2" diameter kunnen worden gesneden met schaar HS-8/10/12. Plaats de staaf door de gaten in het bovenzvlak van het bovenste mes #7 en de matrijs #10. Plaats de staaf op de gewenste plaats en trek hendel #13 naar voren totdat de staaf is gesneden.

SCHEERMESSEN

Houd de messen van de schaar altijd gesmeerd en vrij van vuil of roest. Schurende deeltjes op de messen verkorten de levensduur ervan drastisch. Deze messen mogen uitsluitend volgens de industriestandaarden worden geslepen door een bekwaam slijpservice.



OPMERKING

Als het materiaal te dik of te hard lijkt, forceer de schaar dan niet!

Gebruik in plaats daarvan een metaallintzaag om het werkstuk te zagen.

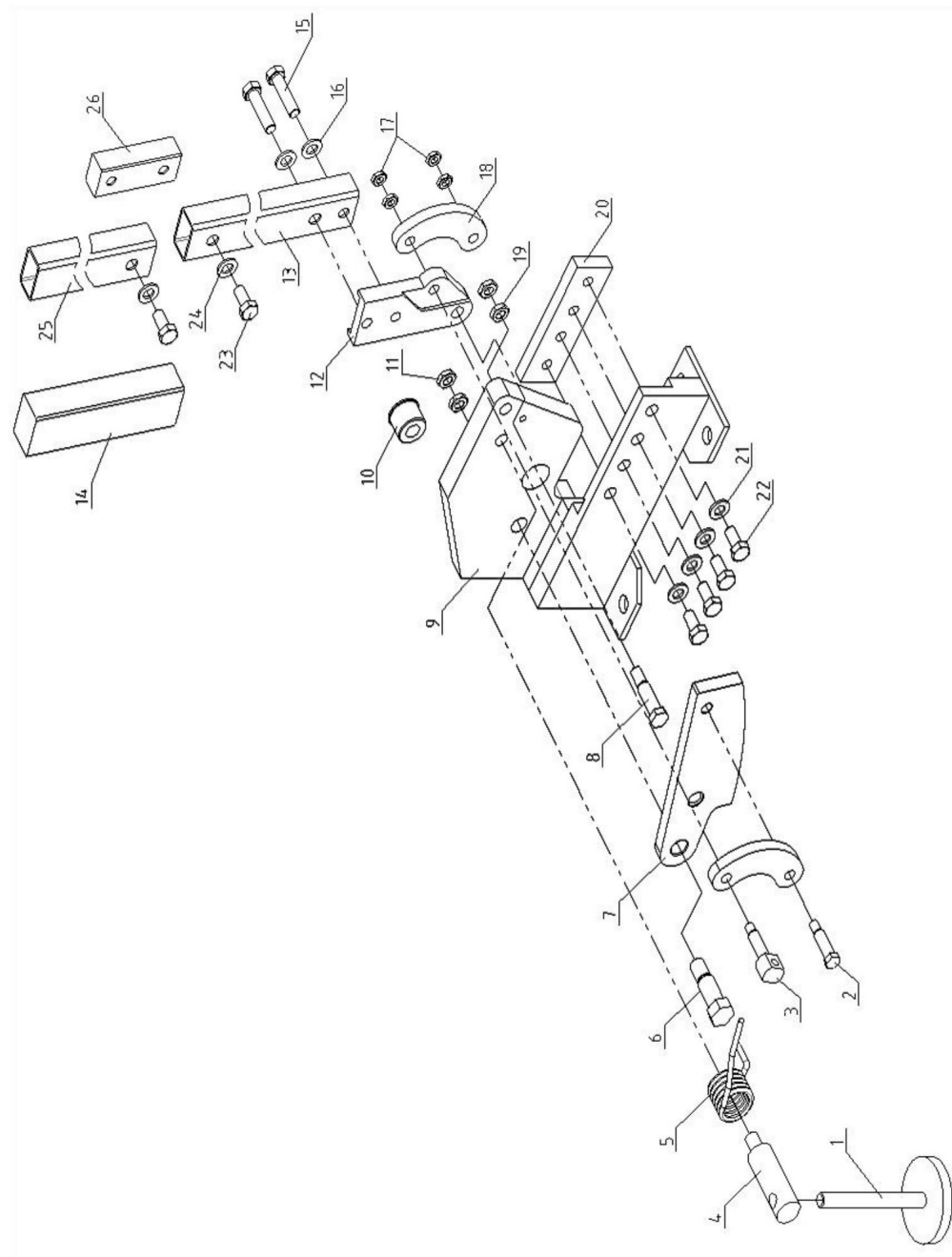
ONDERHOUD

1. Raadpleeg de handleiding voor specifieke onderhouds- en afstelprocedures.
2. Houd het gereedschap gesmeerd en schoon voor een veilige werking. Alle blootgestelde ijzere oppervlakken moeten worden ingesmeerd met een lichte olie om te voorkomen dat ze gaan schuren.
3. Verwijder het afstelgereedschap. Maak er een gewoonte van om te controleren of het afstelgereedschap goed vastzit. Gereedschappen worden verwijderd voordat de machine gebruikt wordt.
4. Zorg ervoor dat alle onderdelen in goede staat zijn. Controleer of de beschermkap of andere onderdelen goed functioneren en de functie uitvoeren waarvoor ze bedoeld zijn.
5. Controleer op beschadigde onderdelen. Controleer op uitlijning van bewegende onderdelen, vastlopen, breuk en montage of andere omstandigheden die de werking van een gereedschap kunnen beïnvloeden.
operatie.
6. Controleer of de bevestigingsbouten van de handgreep en de basis goed vastzitten.
7. Een beschermkap of ander beschadigd onderdeel moet vakkundig gerepareerd of vervangen worden.
Voer geen provisorische reparaties uit. (Gebruik de meegeleverde onderdelenlijst om reparaties te bestellen)
onderdelen.)

PROBLEEMOPLOSSINGSSHEMA

Symptoom	Mogelijke oorzaak(en)	Corrigerende maatregelen
Machine zal niet scheren	1. Werkstukmateriaal ook dik	1. Overschrijd de capaciteit van de machine niet van ¼" zacht staal
	2. Messen te ver uit elkaar of niet parallel	2. Zorg ervoor dat de bevestigingsplaat #1 goed vastzit strak en houd het onderste mes stevig vast
	3. Botte messen	3. Laat de messen slijpen door een gekwalificeerde slijpservice

Tekening (HS-6)



Onderdelenlijst (HS-6)

Referentienr.	Beschrijving	AANTAL
1	Plaat vasthouden	1
2	Schroef M8x40	1
3	Bout M8x40	1
4	Ondersteuningsblok	1
5	Lente	1
6	Bout M14x50	1
7	Bovenblad	1
8	Bout M10x50	1
9	Baseren	1
10	De	1
11	Moer M14	2
12	Draaiarm	1
13	Hendel	1
14	Mouw	1
15	Bout M10x40	2
16	Wasmachine	2
17	Moer M8	2
18	Juiste link	2
19	Moer M10	2
20	Onderste mes	1
21	Wasmachine	3
22	Schroef M10x22	3

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adres:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. T.a.v. YH Consulting Limited
Kantoor 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Plåtsax

MODELL: HS-6

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Plåtsax

MODELL: HS-6



Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.



Varning – För att minska risken för skador måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant.

UPPACKNING

Handsaxen skickas från tillverkaren i en omsorgsfullt förpackad förpackning Kartong. Kontrollera produkten noggrant när du öppnar förpackningen. Efter uppackning, kontrollera noggrant enheten för eventuella skador. uppstod under transporten. Kontrollera om det finns lösa, saknade eller skadade delar. Reklamationer gällande transportskador måste göras hos transportören och är användarens ansvar.

SPECIFIKATIONER



Modell.....HS-6
Bladlängd.....155 mm
Stålplåt..... 6 mm
Platt stål.....70 x 6 mm
Runt stål.....0,43" (11 mm)

Standardtillbehör

ARTIKELNR.	BESKRIVNING	ANTAL
1	Hantera	1
2	Skruva	2
3	Tvättmaskin	2

VIKTIG

Bladen är belagda med ett skyddsmedel. Ta bort beläggningen för att säkerställa korrekt passform och funktion. Beläggningen avlägsnas enkelt med milda lösningsmedel, såsom lacknфта och en mjuk trasa. Undvik att få rengöringsmedel på färg eller någon av gummi- eller plastdelarna. Lösningsmedel kan försämra dessa ytbehandlingar. Använd tvål och vatten på färg, plast eller gummikomponenter. Täck alla exponerade ytor med ett tunt lager olja efter rengöring.



WARNING : Använd aldrig mycket flyktiga lösningsmedel. Ej brandfarligt.

lösningsmedel rekommenderas för att undvika eventuella brandrisker.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

Tack för att du köpte vår HS-serie handsax. Innan du försöker

Läs noggrant igenom dessa instruktioner när du använder ditt nya verktyg.

behöver dessa instruktioner för säkerhetsvarningar, försiktighetsåtgärder, montering, drift, underhållsprocedurer, reservdelslistor och diagram. Förvara din fakturanumret med dessa instruktioner. Skriv fakturanumret på

insidan av framsidan. Förvara instruktionerna och fakturan på en säker och torr plats. för framtida referens.

Allmän säkerhetsinformation



WARNING: Följ alltid korrekta driftsprocedurer enligt beskrivningen

i den här manualen även om du är bekant med användningen av detta eller liknande verktyg.

Kom ihåg att oaktsamhet i ens en bråkdel sekund kan

resultera i allvarliga personskador.

SÄKERHETSREGLER

1. Använd lämpliga kläder. Använd inte löst sittande kläder, handskar, slipsar, ringar, armband eller andra smycken som kan fastna i rörliga delar av maskin.
2. Använd skyddande hårskydd för att hålla långt hår inne.
3. Använd skyddsskor med halkfria sulor.
4. Använd skyddsglasögon som uppfyller USA:s ANSI Z87.1. Varje dag. Glasögon har endast slagtåliga linser. De är INTE skyddsglasögon.
5. Var uppmärksam och tänk klart. Använd aldrig verktyg när du är trött, berusad eller när man tar läkemedel som orsakar dåsighet.
6. Håll arbetsområdet rent. Röriga arbetsytor inbjuder till olyckor.
7. Arbetsområdet ska vara ordentligt upplyst.
8. Håll besökare på säkert avstånd från arbetsområdet.
9. Håll barn borta från arbetsplatsen. Gör verkstaden barnsäker. Använd hänglås för att förhindra oavsiktlig användning av verktyg.
10. Montera endast enligt dessa instruktioner. Felaktig montering kan skapa faror.
11. När verktyg inte används, förvara dem på en torr och säker plats utom räckhåll för utom räckhåll för barn. Kontrollera verktygen före förvaring och återanvändning.
12. Underhåll produktetiketter och namnskyltar. Dessa innehåller viktiga säkerhetsföreskrifter. information.



VARNING

Varningarna, försiktighetsåtgärderna och instruktionerna som diskuteras i denna instruktion manualen kan inte täcka alla möjliga förhållanden eller situationer som kan inträffa. Operatören måste förstå att sunt förnuft och försiktighet är faktorer som inte kan byggas in i denna produkt, men måste beaktas används av operatören.

VET HUR MAN ANVÄNDER VERKTYGET

1. Använd rätt verktyg för jobbet. Tvinga inte verktyget eller tillbehöret för att utföra ett jobb. vilket den inte var utformad.
2. Håll händerna borta från saxbladen.

3. Maskinens maximala kapacitet är 6 mm stålplåt eller motsvarande.

Överskridande av kapaciteten kan vara farligt för operatören och skador kan uppstå till maskinen.

4. Bulta fast maskinen i golvet eller ett stadigt stativ som är bultat i golvet för att förhindra glidning eller tippning av maskinen.



VIKTIG

FÖRSÖK INTE att klippa block eller stänger av härdade eller rostfritt stål.

Du kommer att skada eller bryta dina saxblad!

MONTERING

MONTERINGSHANDTAG

Ta bort de två sexkantsbultarna #15 från svängarm #12. Montera handtag #13 i spåret på svängarmen. Fäst handtaget med sexkantsbultar. Dra åt bultarna säkert.

MONTERINGSPLATTA

Sätt i gängstången på fasthållningsplattan #1 genomgående hål i stödblock nr 4.

INSTALLATION

Maskinen ska installeras på en plan yta med lämplig belysning.

Maskinen kan monteras på golvet, stativ eller bänk. Se till att

för att ge utrymme för styrets rotation. Använd fyra monteringshål på

bas för att fästa maskinen ordentligt på golvet, bänken eller stativet (fästelementen är inte

Området runt maskinen ska vara fritt från spill, olja eller smuts. Applicera

ett lämpligt halkfritt material på golvet.

DRIFT

Roterande handtag nr 13 styr saxen. Se till att hålla händerna borta från

skjuvning vid rotation av handtaget. Maskinernas maximala kapacitet är 6 mm kolstål.

SKÄRPLATTA OCH PLANTSTÅNG 1. Justera

fasthållningsplatta #1 så att arbetsstycket kan ligga horisontellt mellan skärbladen. Placera arbetsstycket mellan blad #7 och #20 och under fasthållningsplattan. Justera fasthållningsplattan så att den placeras på arbetsstyckets ovansida, med arbetsstycket horisontellt. Fäst fasthållningsplattan genom att dra åt den.

2. Stöd arbetsstycket mellan bladen och under fasthållningsplattan på den position där skärningen önskas. Dra handtag #13 framåt med båda händerna tills bladet skär igenom arbetsstycket.



FÖRSIKTIGHET

Sträck dig inte bakom saxen för att greppa tag i den utfallande delen.

Klippning av tjockare material görs genom att "snäppa" vevhandtagen så att det övre bladet träffar arbetsstycket. Det övre bladet är monterat i en vinkel så att arbetsstycket kan klippas i små steg. För att minimera distorsion bör cirka 1,5 mm av arbetsstycket klippas vid varje slag.

SKÄRNING AV RUNDSTÅNG

Rundstänger upp till 7/16" diameter kan kapas med sax HS-5 / 6. Rundstänger upp till 1/2" diameter kan kapas med sax HS-8 / 10 / 12. Placera stången genom hålen i framsidan av det övre bladet #7 och matrisen #10. Placera stången där snittet önskas och dra handtag #13 framåt tills stången är kapad.

SKÄRBLAD

Håll alltid saxbladen smorda och rena från smuts och rost. Slipande partiklar på bladen minskar bladens livslängd drastiskt. Dessa blad bör endast slipas enligt branschstandarder av en kompetent slipfirma.



NOTERA

Om materialet verkar för tjockt eller för hårt, tvinga inte saxen!

Använd istället en metallskärande bandsåg för att såga arbetsstycket.

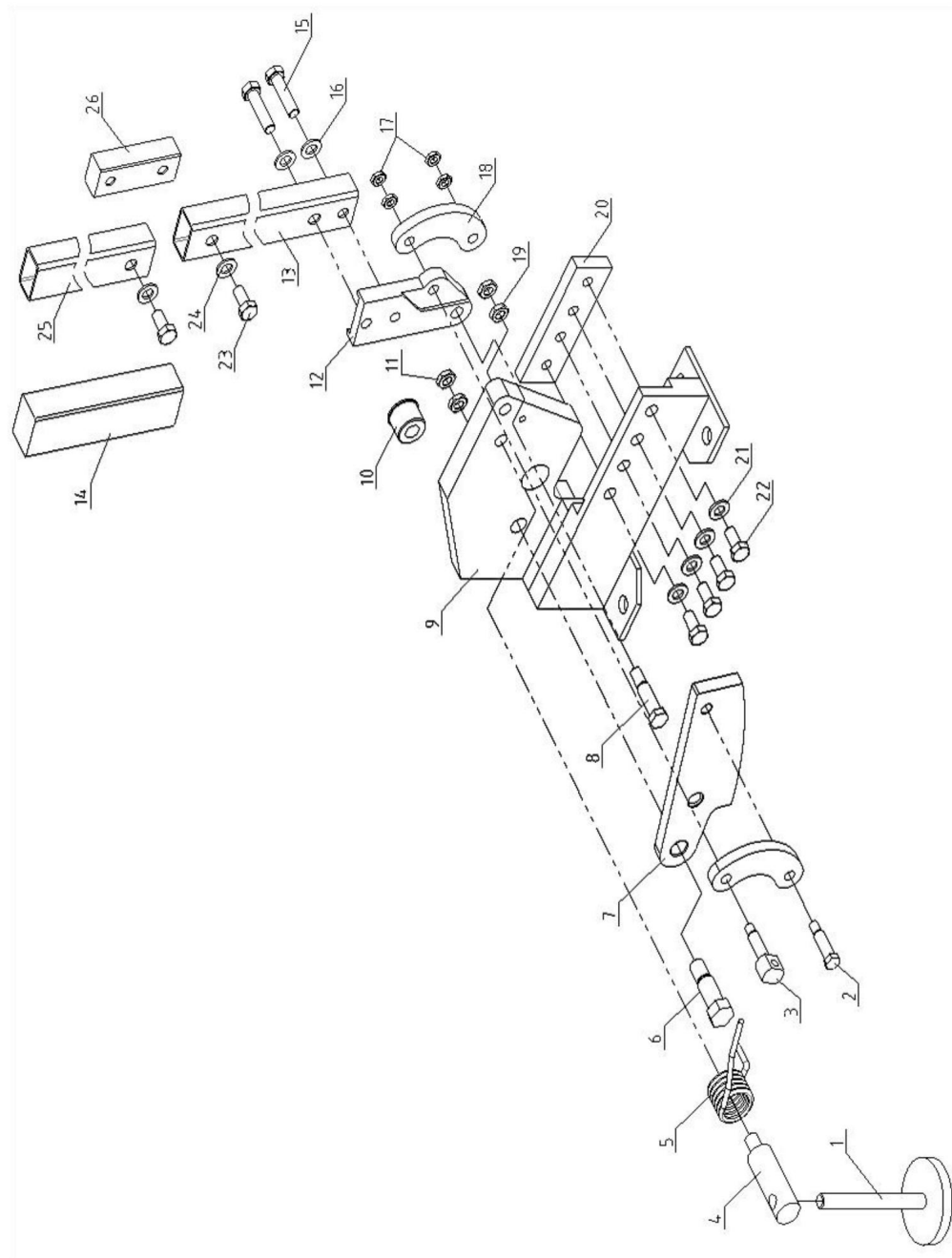
UNDERHÅLL

1. Se manualen för specifika underhålls- och justeringsprocedurer.
 2. Håll verktyget smort och rent för säkrast användning. Allt exponerat järn Ytorna bör täckas med en tunn olja för att förhindra rusning.
 3. Ta bort justeringsverktygen. Gör det till en vana att kontrollera att justeringen Verktyg tas bort innan maskinen används.
 4. Se till att alla delar är i fungerande skick. Kontrollera att skyddet eller andra delar kommer att fungera korrekt och utföra sin avsedda funktion.
 5. Kontrollera om det finns skadade delar. Kontrollera rörliga delars uppriktning, kärvning, brott och montering eller andra tillstånd som kan påverka ett verktygs funktion. drift.
 6. Kontrollera handtagets och basens monteringsbultar för att säkerställa att de är åtdragna.
 7. Ett skydd eller annan skadad del bör repareras eller bytas ut på rätt sätt.
- Utför inte improviserade reparationer. (Använd den medföljande reservdelslistan för att beställa reparation delar.)

FELSÖKNINGSTABELL

Symptom	Möjlig(a) orsak(er)	Korrigerande åtgärd
Maskinen kommer att inte klippa	1. Arbetsstyckets material också tjock	1. Överskrid inte maskinens kapacitet av ¼" mjukt stål
	2. Knivarna sitter för långt ifrån varandra eller inte parallell	2. Se till att fasthållningsplatta nr 1 är hårt och håll det nedre bladet ordentligt
	3. Slöa blad	3. Låt en kvalificerad slipningstjänst

Ritning (HS-6)



Dellista (HS-6)

Ref.nr.	Beskrivning	ANTAL
1	Håll ner plattan	1
2	Skruv M8x40	1
3	Bult M8x40	1
4	Stödblock	1
5	Fjädra	1
6	Bult M14x50	1
7	Övre blad	1
8	Bult M10x50	1
9	Bas	1
10	De	1
11	Mutter M14	2
12	Svängarm	1
13	Hantera	1
14	Ärm	1
15	Bult M10x40	2
16	Tvättmaskin	2
17	Mutter M8	2
18	Höger länk	2
19	Mutter M10	2
20	Nedre blad	1
21	Tvättmaskin	3
22	Skruv M10x22	3

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adress:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730

Storbritanniens republikaner	
------------------------------	--

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Kontor 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EG-representant	
-----------------	--

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

