

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

Table Saw Stand USER MANUAL

MODEL:HS6805

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually Saving Half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Table Saw Stand

MODEL:HS6805



(The picture is for reference only, please refer to the actual object)

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices

1. SAFETY INSTRUCTIONS

1.1 WARNING

Read all warnings, instructions, illustrations and specifications provided with folding stand and the tool to be mounted onto the stand. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

1.2 WARNING

- The folding stand is intended for mounting DEWALT table saw DCS7485 DCS7485T1 DWE7485 and DWE7491RS VEVOR table saw M1H-ZP7-254A-1 WTS210F and so on . Please refer to the power tool's owner manual to confirm compatibility.
- The support legs must have the adjustable legs fully assembled before mounting the tool.
- Assemble the folding stand as instructed before mounting the tool. Proper assembly is important to prevent the risk of a collapse of the stand.
- Do not modify the folding stand or use it for any purpose for which it is not intended.
- Disconnect the tool from power source before assembling or making adjustments.

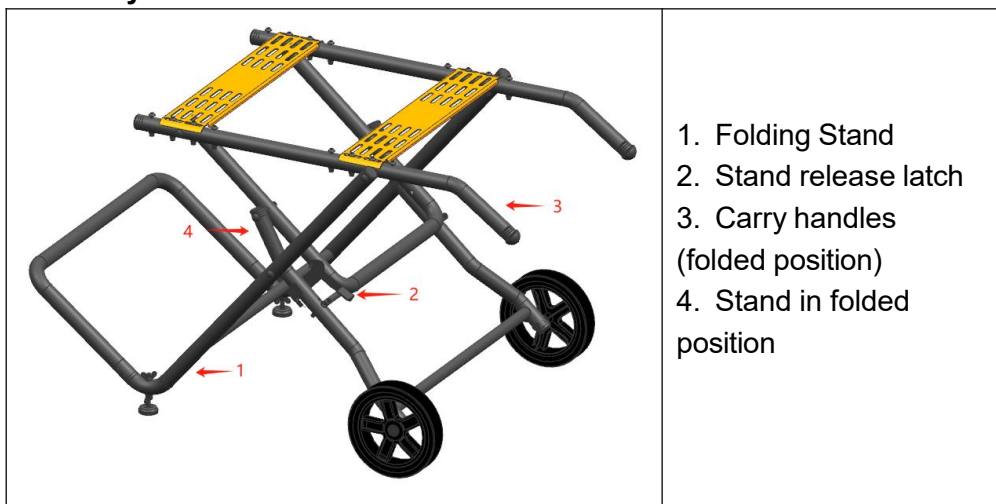
- Unintentional activation of the tool is the cause of many accidents.
- Always confirm the tool is mounted securely and is stable before use. Perform a dry run of the cutting operation just to make sure that no problems will occur when the cut is made. If the tool slips on the stand, this can lead to loss of control and possible injury.
- Before operating the tool, securely fasten the tool to the stand. The entire unit must be placed on a solid, level surface.
- Do not open or close the stand with tool mounted.
- Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
- Do not overload the stand and do not use it as a ladder or scaffolding. Overloading or standing on the stand can lead to tipping over.
- Before operating or transporting, make sure that all fasteners are firmly tightened.

Loose connections can lead to instability and inaccurate cutting.

Ensure that long and heavy work-pieces do not affect the balance of the stand. Long and/or heavy work-pieces must be supported at the free end.

2. Layout and items supplied

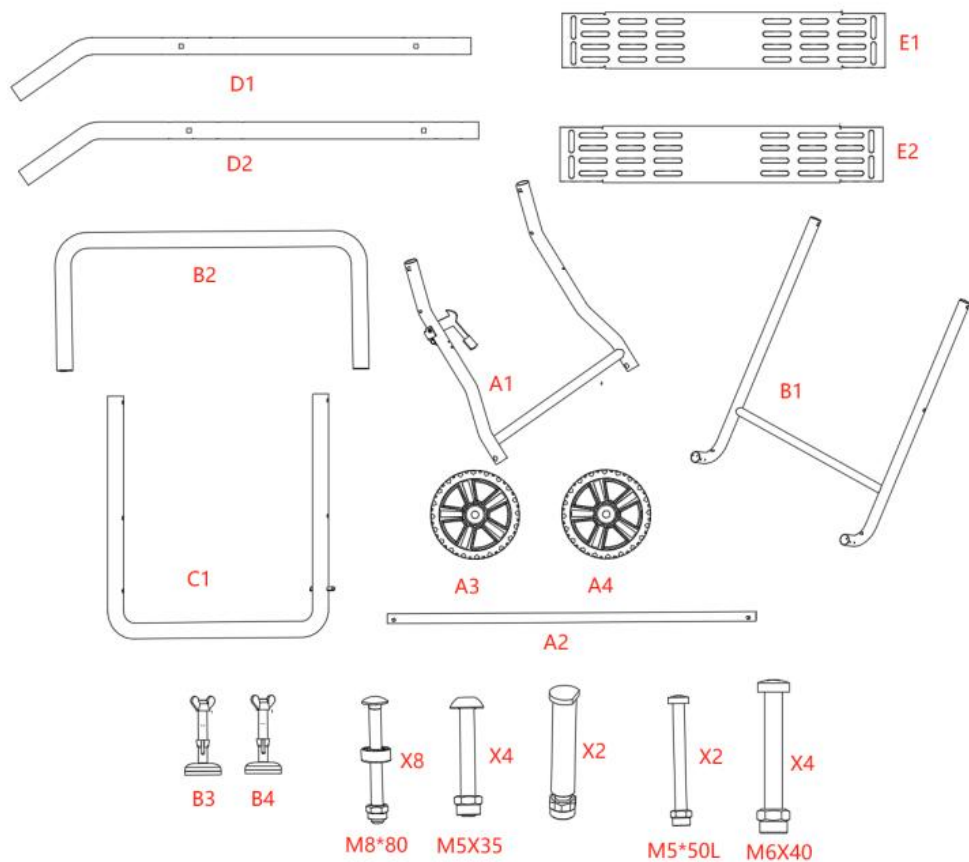
2.1 Layout



3. ASSEMBLY&ADJUSTMENTS

Assembly of folding stand

1. Please open the package first and check whether the parts are complete.



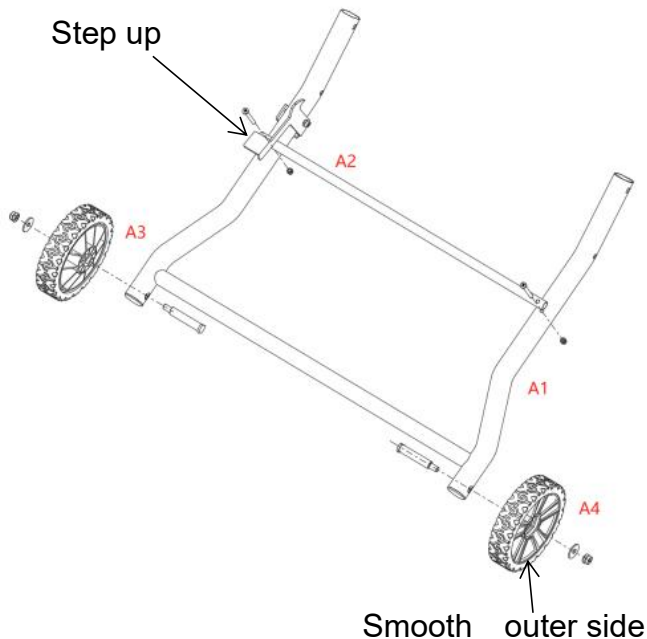
(Fig.1)

2. Put part A1 flat as shown in the figure, take part A2, Align the holes of A1 that need to be assembled with the holes of A2, pass the M4 * 50 bolt through the part hole and lock the nylon nut, and Assemble the other side bolts in the same way.

3. Take part A3 tire, take a shaft M8 * 82, Thread through the lower hole of part A1 from the inside and then through the tire hole, install a flat washer with a diameter of $\varnothing 22 * 1.5$, tighten the M8 nylon nut, and then loosen it back half a turn, Gently move the tire by hand to ensure that it rotates freely. Assemble the A4 wheel in the same way

Please note that the smooth side of the tire is on the outside

Fig.1



(Fig. 2)

4. Place part B1 flat as shown in Figure 2, align the steel pipes of part B2 with the steel pipe holes at both ends of part B1, insert them and align them with the small holes on the side. Take two M5 * 35 bolts and thread them through the outer face, then tighten the M5 nylon nut. Lock the other bolt in the same way.

5. Take one pre-installed B3 component, loosen the upper butterfly nut and unscrew the bolt, while keeping the lower butterfly nut in place. Thread part B3 through the bottom hole of part B1 and lock another butterfly nut. Assemble B4 parts in the same way.

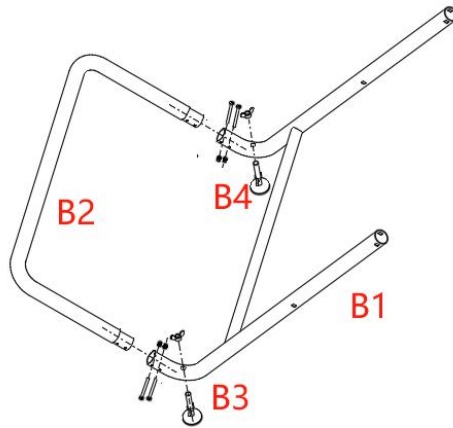


Fig.2

(Fig. 3)

6. Place the assembled part A flat, place the assembled part B flat on the outside of part A. Align the middle side hole of part B with the second hole on the upper end of part A, take a set of M8 * 80 square diameter bolts, first unscrew the pre-installed nylon nut, and remove the PP spacer sleeve. The M8 square diameter bolt passes through the outer side of the first hole on the upper end of part A and is fitted with a PP spacer sleeve, and then passes through the middle hole of part C. The bottom of the M8 bolt is aligned with the square hole on the steel pipe, and the M8 nylon nut is locked. The nylon nut is exposed by one tooth ring of the screw, and the bolt cannot be locked to avoid poor folding of the tripod. Assemble the bolt on the other side using the same method.

7. Place part C in part A, and align the middle hole of part C with the first hole at the upper end of part A. Take a set of M8 * 80 square diameter bolts, first remove the pre-installed nylon nut, and remove the PP spacer sleeve. The M8 square diameter bolt passes through the PP spacer from the first hole of the upper end of part A on the sleeve and then through the middle hole of the part C. Align the bottom square of the M8 bolt with the square hole on the steel pipe, lock the M8 nylon nut, and expose the nylon nut by one tooth ring position standard with the screw. Do not lock the bolt to avoid poor folding of the tripod. Assemble the bolt on the other side using the same method.

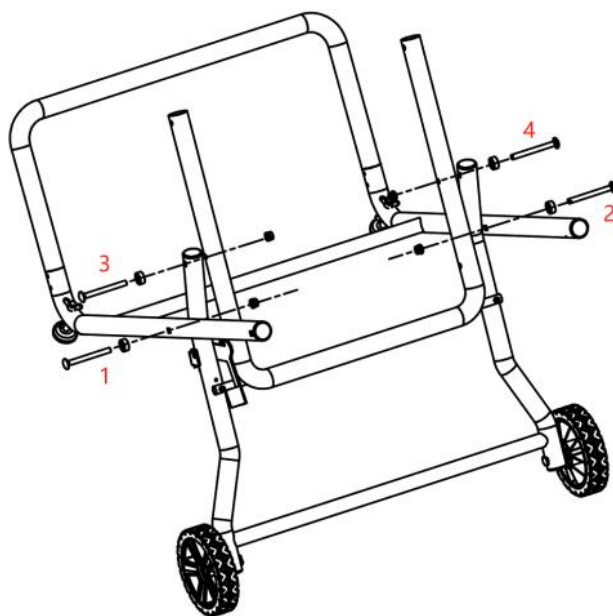


Fig.3

(Fig. 4 & Fig.5)

8. Prepare two sets of M8 * 80 pre installed bolts, unscrew the nylon nuts to remove the PP spacer sleeve, and take part D1 for backup. Grasp the bottom of part C and press it downwards to lock the locking pin into the lock slot. Hold part C and pull it upwards to make parts A and B intersect. Take a prepared M8 * 80 screw and insert it into the PP spacer through the upper hole of part B. Align the bottom square of the M8 bolt

with the square hole on the steel pipe. Insert the prepared hole near the handle of part D1 into the bolt and lock it with an M8 nylon nut. Expose the nylon nut by one tooth circle of the screw to avoid locking the bolt and preventing the tripod from folding smoothly.

9. Take a prepared M8 * 80 screw and thread it through the distal hole of part D1, add a PP spacer sleeve and thread it through the top hole of part C. Check that the bottom square of the M8 bolt aligns with the square hole on the steel pipe, lock the M8 nylon nut, and expose one tooth ring of the nylon nut with the screw. Do not lock the bolt to avoid folding the tripod smoothly. Repeat 1/2 of the two assembly methods to assemble part D2.

10. Take part E1 and place it on the left and right sides of the far end of parts D1/D2. Align the four holes of part E1 with the holes of parts D1 and D2. Take one pre installed M6 * 40 bolt, unscrew the M6 nylon nut, thread the bolt through the part from top to bottom, lock the M6 nylon nut, and assemble the other three bolts using the same method. Repeat the above steps to assemble E2.

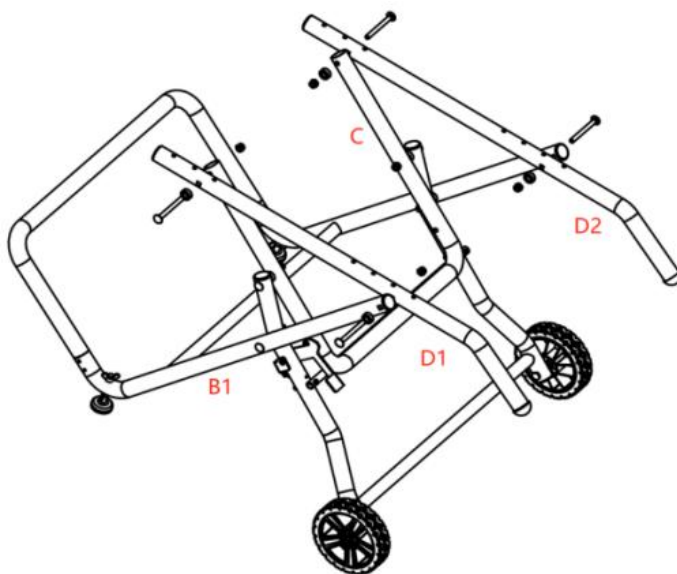


Fig.4

(Fig. 5)

Use a spirit level or tape measure to measure the horizontal height of four points on parts E1 and E2. If there are any unevenness, adjust parts B3/B4. Adjust parts B3 and B4 up or down according to the actual height until they remain level.

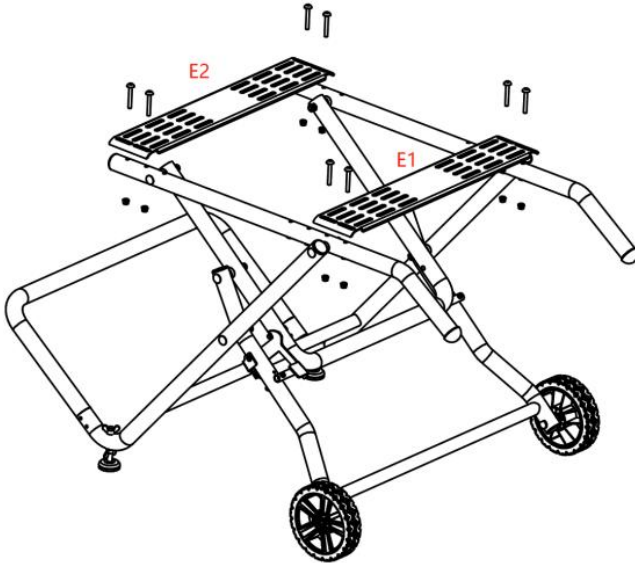


Fig.5

Mounting of the saw on folding stand

1. Position the saw on top of the stand (choose which orientation best suits you). Use 4 screws and nylon hex. nuts to secure job site saw to stand.

Accessory storage and folding/unfolding stand (Fig.6)

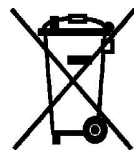
Note: Before folding stand, remove all work pieces from the table. Remove and securely store all loose accessories such as the miter gauge, rip fence, blade guard, and push stick. Lower saw blade below the table top.

Folding stand for storage and transportation purposes- (Fig.6)

Push the stand release latch (A) and at the same time, grasp the stand handles (B) and lift them up and away from the saw body. Push the job site

saw until the release latch clicks and locks the stand. The stand and saw assembly can now be pivoted and rolled away.

4. Disposal and recycling



The equipment is supplied in packaging to prevent it from being damaged in transit. The raw materials in this packaging can be reused or recycled. The equipment and its accessories are made of various types of material, such as metal and plastic. Never place defective equipment in your household refuse. The equipment should be taken to a suitable collection center for proper disposal. If you do not know the whereabouts of such a collection point, you should ask in your local council office.

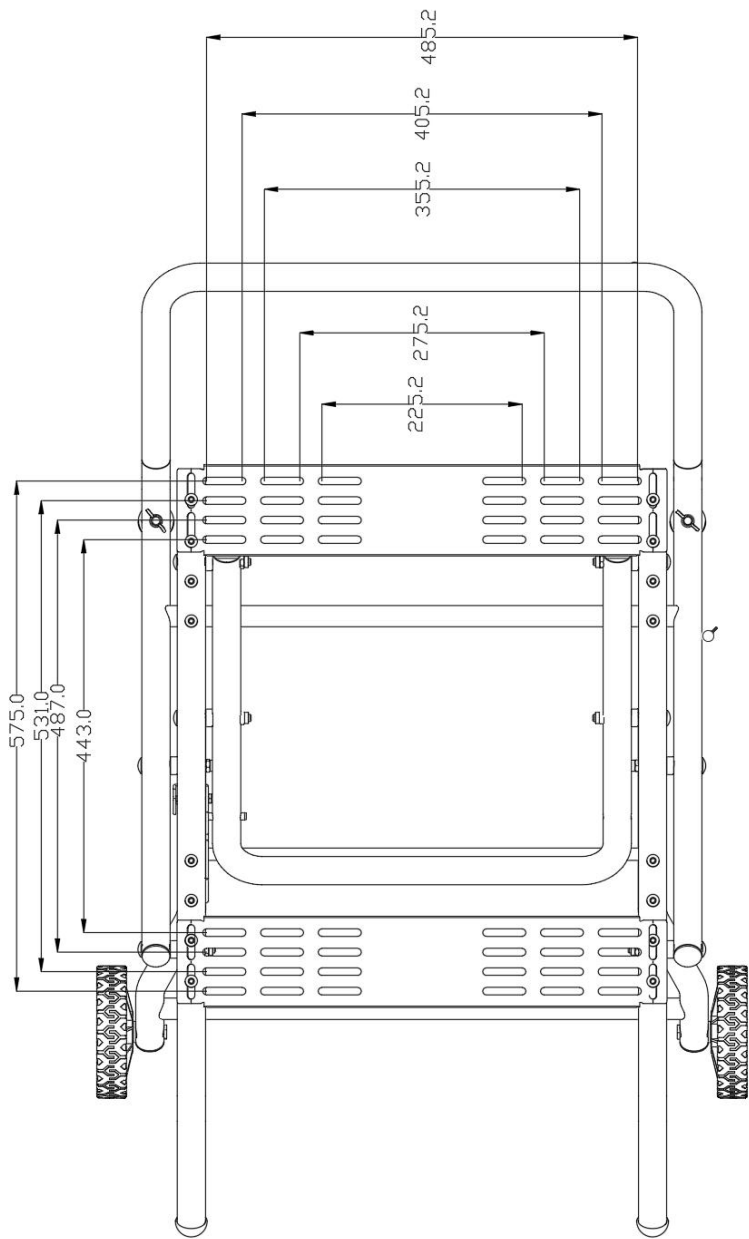
5. Storage

Store the equipment and accessories in a dark and dry place at above freezing temperature. The ideal storage temperature is between 5 and 30 °C. Store the electric tool in its original packaging.



Fig.6

Dimensional Drawings



Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie

électronique www.vevor.com/support

Support pour scie circulaire à table

MANUEL D'UTILISATION

MODÈLE : HS6805

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Support pour scie circulaire à table

MODÈLE : HS6805



(L'image est à titre de référence uniquement, veuillez vous référer à l'objet réel)

BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ?
N'hésitez pas

à nous contacter : Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

	Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire les instructions Lisez attentivement le manuel.
	Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle à roulettes barrée indique que le produit nécessite une collecte séparée des déchets dans le Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits marqués comme tels ne peuvent pas être jeté avec les ordures ménagères normales, mais doit être apporté dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques

1. CONSIGNES DE SÉCURITÉ

1.1 AVERTISSEMENT

Lisez tous les avertissements, instructions, illustrations et spécifications fournies avec support pliable et outil à monter sur le support.

Le non-respect des avertissements et des instructions peut entraîner un choc électrique, un incendie et/ou blessure grave.

Conservez tous les avertissements et instructions pour référence ultérieure.

1.2 AVERTISSEMENT

- Le support pliable est destiné au montage de la scie à table DEWALT DCS7485 Scie à table VEVOR DCS7485T1 DWE7485 et DWE7491RS

M1H-ZP7-254A-1 WTS210F et ainsi de suite. Veuillez vous référer au manuel de l'outil électrique manuel du propriétaire pour confirmer la compatibilité.

- Les pieds de support doivent avoir les pieds réglables entièrement assemblés avant montage de l'outil.

- Assemblez le support pliable comme indiqué avant de monter l'outil.

le montage est important pour éviter le risque d'effondrement du stand.

- Ne pas modifier le support pliable ni l'utiliser à des fins non prévues. destiné.

- Débranchez l'outil de la source d'alimentation avant de l'assembler ou de le faire. ajustements.

- L'activation involontaire de l'outil est la cause de nombreux accidents.
- Vérifiez toujours que l'outil est monté de manière sécurisée et stable avant utilisation. Effectuez un essai à sec de l'opération de découpe juste pour vous assurer qu'aucun des problèmes surviendront lors de la coupe. Si l'outil glisse sur le support, cela peut entraîner une perte de contrôle et des blessures possibles.
- Avant d'utiliser l'outil, fixez-le solidement au support. L'ensemble l'unité doit être placée sur une surface solide et plane.
- Ne pas ouvrir ni fermer le support avec l'outil monté.
- Gardez la zone de travail propre et bien éclairée. Les zones encombrées ou sombres favorisent les accidents.
- Ne surchargez pas le support et ne l'utilisez pas comme échelle ou échafaudage. Une surcharge ou le fait de rester debout sur le support peut entraîner un basculement.
- Avant d'utiliser ou de transporter, assurez-vous que toutes les fixations sont fermement fixées. resserré.

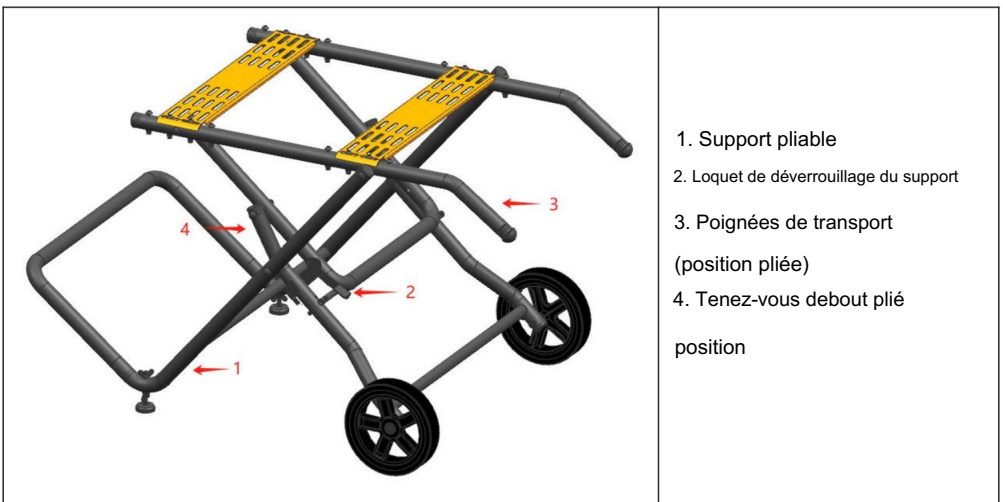
Des connexions desserrées peuvent entraîner une instabilité et une coupe imprécise.

Assurez-vous que les pièces longues et lourdes n'affectent pas l'équilibre de la

Les pièces longues et/ou lourdes doivent être soutenues à l'extrémité libre.

2. Disposition et éléments fournis

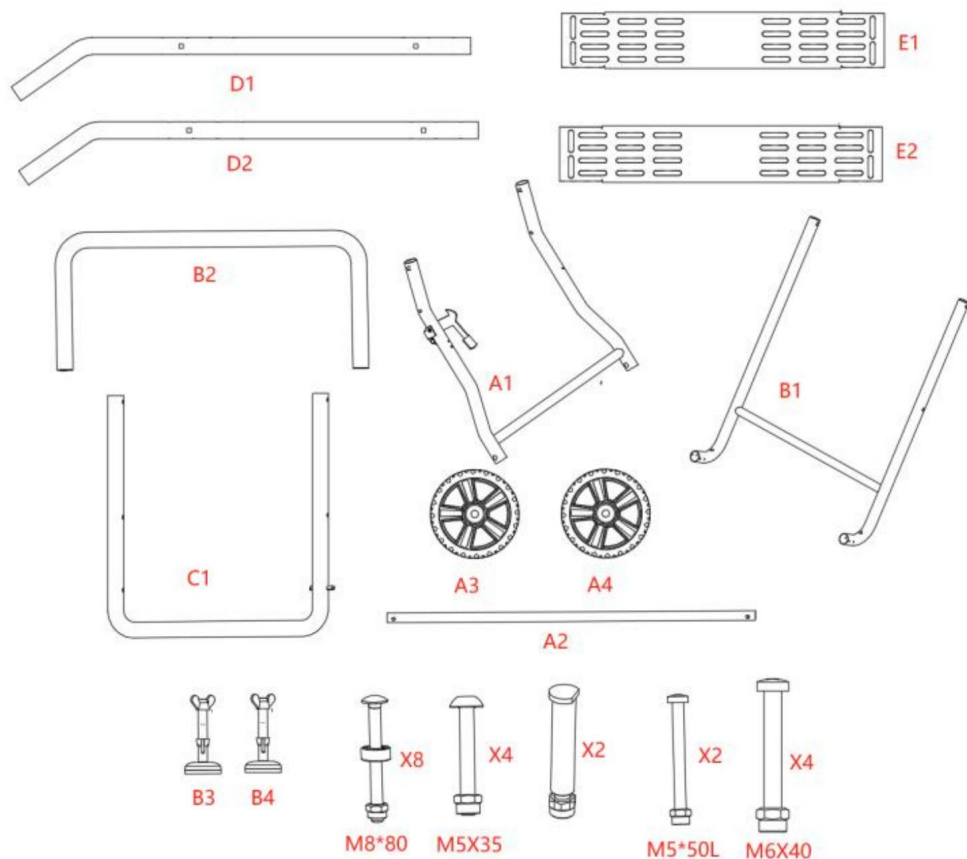
2.1 Présentation



3. MONTAGE ET REGLAGES

Assemblage du support

pliable 1. Veuillez d'abord ouvrir l'emballage et vérifier si les pièces sont complètes.



(Fig.1)

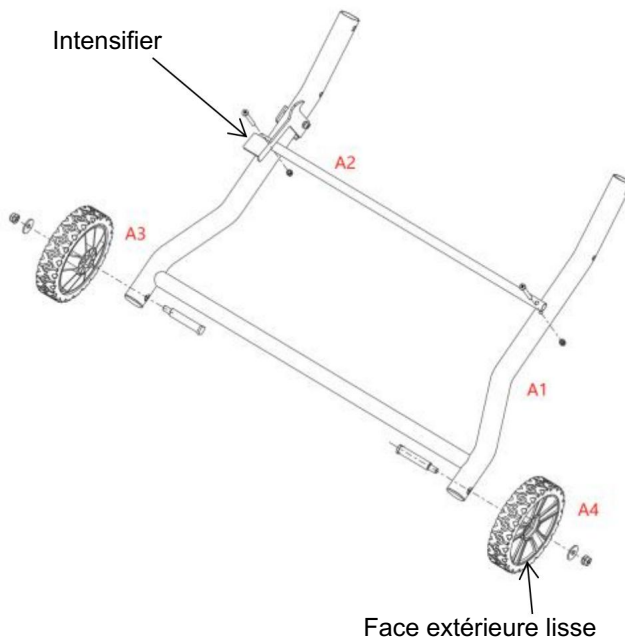
2. Placez la partie A1 à plat comme indiqué sur la figure, prenez la partie A2, alignez les trous de A1 qui doit être assemblé avec les trous de A2, passez le M4 à travers le trou de la * 50 boulons pièce et verrouillez l'écrou en nylon, puis assemblez l'autre côté

boulons de la même manière.

3. Prenez la pièce A3 du pneu, prenez un arbre * 82, Enfiler dans le trou inférieur M8 de la pièce A1 de l'intérieur puis à travers le trou du pneu, installez un plat rondelle d'un diamètre de Ø 22 * 1.5, serrez l'écrou en nylon M8, puis

desserrez-le d'un demi-tour, déplacez doucement le pneu à la main pour vous assurer qu'il tourne librement. Assemblez la roue A4 de la même manière
Veuillez noter que le côté lisse du pneu est à l'extérieur

Fig.1



(Fig. 2)

4. Placez la pièce B1 à plat comme indiqué sur la figure 2, alignez les tubes en acier de la pièce B2 avec les trous du tube en acier aux deux extrémités de la pièce B1, insérez-les et alignez avec les petits trous sur le côté. Prenez deux M5 ^{*} 35 boulons et filetage les à travers la face extérieure, puis serrez l'écrou en nylon M5. Verrouillez l'autre boulon de la même manière.
5. Prenez un composant B3 préinstallé, desserrez l'écrou papillon supérieur et dévissez le boulon, tout en maintenant l'écrou papillon inférieur en place. partie B3 à travers le trou inférieur de la partie B1 et verrouillez un autre papillon écrou. Assemblez les pièces B4 de la même manière.

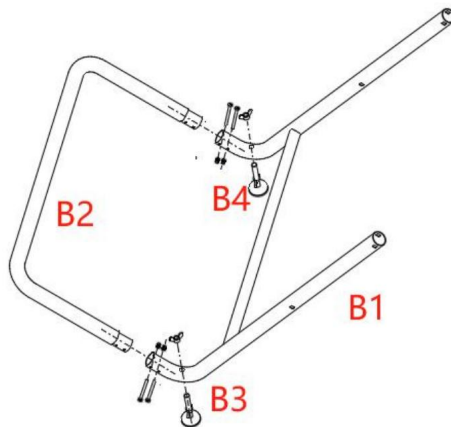


Fig.2

(Fig. 3)

6. Placez la partie assemblée A à plat, placez la partie assemblée B à plat sur l'extérieur de la partie A. Alignez le trou latéral central de la partie B avec le deuxième trou à l'extrémité supérieure de la partie A, prenez un jeu de ^{*} 80 boulons de diamètre carré, M8, dévissez d'abord l'écrou en nylon préinstallé et retirez le manchon d'espacement en PP. Le boulon de diamètre carré M8 traverse le côté extérieur du premier trou à l'extrémité supérieure de la partie A et est équipé d'un manchon d'espacement en PP, puis passe par le trou central de la pièce C. Le bas du boulon M8 est aligné avec le trou carré sur le tuyau en acier et l'écrou en nylon M8 est verrouillé. L'écrou en nylon est exposé par une bague dentée de la vis, et le le boulon ne peut pas être verrouillé pour éviter un mauvais pliage du trépied. Assemblez le boulon de l'autre côté en utilisant la même méthode.

7. Placez la pièce C dans la partie A et alignez le trou central de la pièce C avec le premier trou à l'extrémité supérieure de la partie A. Prenez un jeu de * 80 boulons de diamètre carré, M8, retirez d'abord l'écrou en nylon préinstallé et retirez le manchon d'espacement en PP. Le boulon de diamètre carré M8 traverse l'entretoise PP du premier trou de l'extrémité supérieure de la partie A sur le manchon puis à travers le milieu trou de la pièce C. Alignez le carré inférieur du boulon M8 avec le carré trou sur le tuyau en acier, verrouillez l'écrou en nylon M8 et exposez l'écrou en nylon en une position de bague dentée standard avec la vis. Ne pas verrouiller le boulon pour éviter un mauvais pliage du trépied. Assemblez le boulon de l'autre côté à l'aide la même méthode.

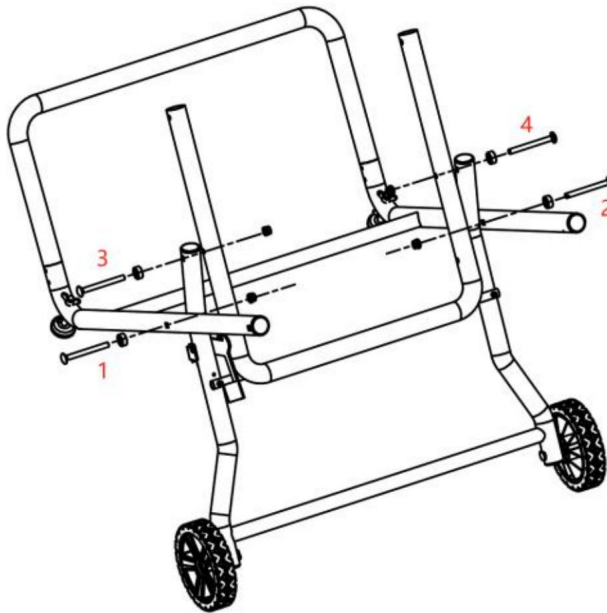


Fig.3

(Fig. 4 et Fig. 5)

8. Préparez deux jeux de M8 pour * 80 boulons pré-installés, dévissez les écrous en nylon retirer le manchon d'espacement PP et prenez la pièce D1 comme sauvegarde. Saisissez le bas de la partie C et appuyez dessus vers le bas pour verrouiller la goupille de verrouillage dans le fente de verrouillage. Maintenez la partie C et tirez-la vers le haut pour créer les parties A et B intersecter. Prenez un M8 préparé à * 80 vis et insérez-la dans l'entretoise PP travers le trou supérieur de la partie B. Alignez le carré inférieur du boulon M8

avec le trou carré sur le tube en acier. Insérez le trou préparé près du poignée de la pièce D1 dans le boulon et verrouillez-la avec un écrou en nylon M8. Exposez le écrou en nylon par un cercle de dents de la vis pour éviter de bloquer le boulon et empêchant le trépied de se plier en douceur.

9. Prenez un M8 préparé * 80 vis et enfiler-la dans le trou distal de partie D1, ajoutez un manchon d'espacement en PP et enfiler-le dans le trou supérieur de la pièce C. Vérifiez que le carré inférieur du boulon M8 s'aligne avec le trou carré sur le tube en acier, verrouillez l'écrou en nylon M8 et exposez un anneau denté du écrou en nylon avec la vis. Ne pas bloquer le boulon pour éviter de plier le trépied en douceur. Répétez la moitié des deux méthodes d'assemblage pour assembler la pièce D2.

10. Prenez la pièce E1 et placez-la sur les côtés gauche et droit de l'extrémité de pièces D1/D2. Alignez les quatre trous de la pièce E1 avec les trous des pièces D1 et D2. Prenez un M6 préinstallé * 40 boulons, dévissez l'écrou en nylon M6, filetage le boulon à travers la pièce de haut en bas, verrouillez l'écrou en nylon M6 et assemblez les trois autres boulons en utilisant la même méthode. Répétez la procédure ci-dessus étapes pour assembler E2.

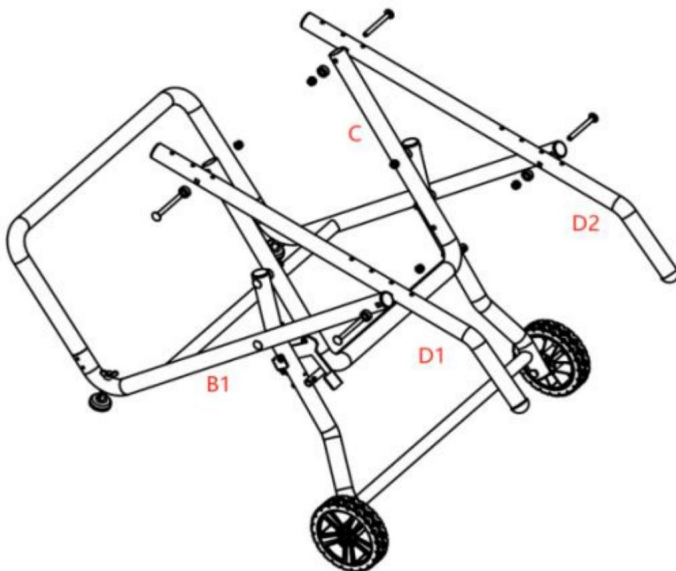


Fig.4

(Fig. 5)

Utilisez un niveau à bulle ou un ruban à mesurer pour mesurer la hauteur horizontale de quatre points sur les pièces E1 et E2. En cas d'irrégularités, ajuster les pièces B3/B4.

Ajustez les pièces B3 et B4 vers le haut ou vers le bas en fonction de la hauteur réelle jusqu'à ce qu'elles restent à niveau.

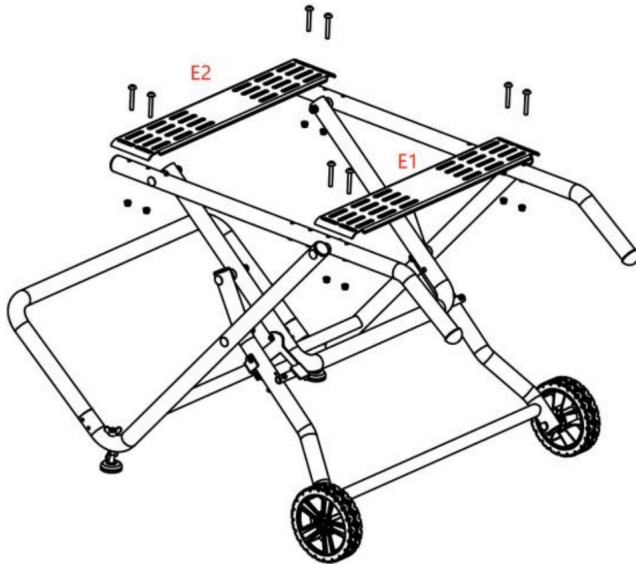


Fig.5

Montage de la scie sur support pliable

1. Positionnez la scie sur le dessus du support (choisissez l'orientation qui vous convient le mieux) vous convient). Utilisez 4 vis et écrous hexagonaux en nylon pour fixer la scie de chantier à rester.

Support de rangement et de pliage/dépliage des accessoires (Fig.6)

Remarque : Avant de plier le support, retirez toutes les pièces de la table.

et rangez en toute sécurité tous les accessoires amovibles tels que le guide à onglet, le guide parallèle, le protège-lame et le poussoir. Abaissez la lame de scie sous le plateau de la table.

Support pliable pour le stockage et le transport (Fig.6)

Appuyez sur le loquet de déverrouillage du support (A) et, en même temps, saisissez le support poignées (B) et soulevez-les et éloignez-les du corps de la scie. Poussez le chantier

scie jusqu'à ce que le loquet de déverrouillage s'enclenche et verrouille le support. L'ensemble support et scie peut maintenant être pivoté et roulé.

4. Élimination et recyclage



L'équipement est livré dans un emballage qui évite tout dommage pendant le transport. Les matières premières contenues dans cet emballage peuvent être réutilisées ou recyclées. L'équipement et ses accessoires sont constitués de divers types de matériaux, tels que le métal et le plastique. Ne jetez jamais un équipement défectueux dans vos ordures ménagères. L'équipement doit être déposé dans un centre de collecte approprié pour une élimination appropriée. Si vous ne connaissez pas l'emplacement d'un tel point de collecte, renseignez-vous auprès de votre mairie.

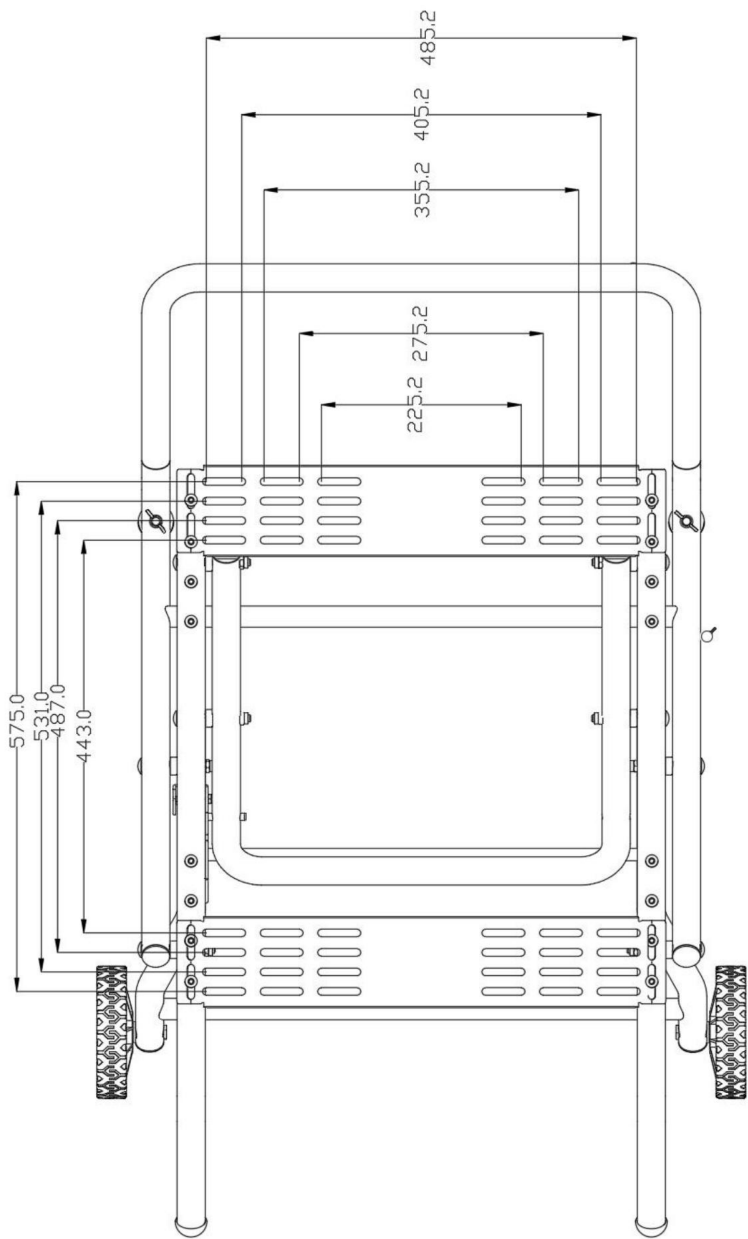
5. Stockage

Conserver l'appareil et les accessoires dans un endroit sombre et sec, à une température supérieure à zéro degré. La température de stockage idéale se situe entre 5 et 30 °C. Conserver l'outil électrique dans son emballage d'origine.



Fig.6

Dessins dimensionnels



Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai
200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW
2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730

REPRÉSENTANT DE LA CE	
-----------------------	--

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Francfort-sur-le-Main.

REPRÉSENTANT DU ROYAUME-UNI	
-----------------------------	--

YH CONSULTING LIMITÉE.

C/O YH Consulting Limited Bureau 147, Centurion House,
Route de Londres, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

Tischkreissägenständer

BENUTZERHANDBUCH

MODELL:HS6805

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten. „Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei der Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tischkreissägenständer

MODELL:HS6805



(Das Bild dient nur als Referenz, bitte beziehen Sie sich auf das tatsächliche Objekt)

Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

	Warnung - Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Anweisungen lesen Lesen Sie das Handbuch sorgfältig durch.
	Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EG. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass das Produkt einer getrennten Müllentsorgung im Europäischen Union. Dies gilt für das Produkt und alle Zubehörteile gekennzeichnet. Produkte, die mit diesem Symbol gekennzeichnet sind, dürfen nicht nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einen Sammelstelle für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten

1. SICHERHEITSHINWEISE

1.1 WARNUNG

Lesen Sie alle Warnungen, Anweisungen, Abbildungen und Spezifikationen mit Klappständer und am Ständer zu montierendem Werkzeug.

Nichtbefolgen der Warnungen und Anweisungen kann zu Stromschlag, Brand und/oder schwere Verletzungen.

Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.

1.2 WARNUNG

•Der Klappständer ist für die Montage der DEWALT Tischkreissäge DCS7485 vorgesehen DCS7485T1 DWE7485 und DWE7491RS VEVOR Tischkreissäge

M1H-ZP7-254A-1 WTS210F und so weiter. Bitte beachten Sie die Elektrowerkzeug Benutzerhandbuch, um die Kompatibilität zu bestätigen.

•Die Stützbeine müssen mit den verstellbaren Beinen vollständig montiert sein, bevor Montage des Werkzeugs.

•Montieren Sie den Klappständer gemäß Anleitung, bevor Sie das Werkzeug montieren. Der Aufbau ist wichtig, um der Gefahr eines Zusammenbruchs des Ständers vorzubeugen.

•Verändern Sie den Klappständer nicht und verwenden Sie ihn nicht für Zwecke, für die er nicht vorgesehen ist. beabsichtigt.

•Trennen Sie das Werkzeug von der Stromquelle, bevor Sie es zusammenbauen oder Anpassungen.

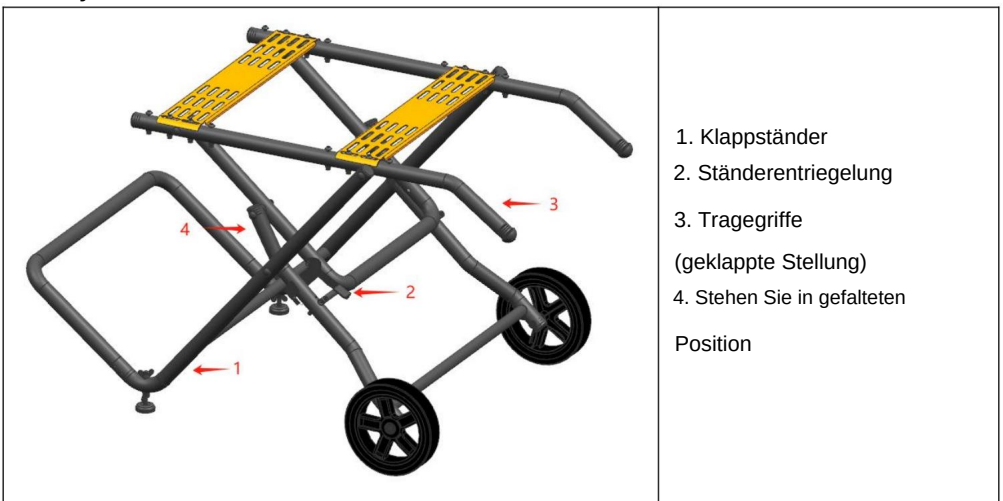
- Die unbeabsichtigte Aktivierung des Werkzeugs ist die Ursache vieler Unfälle.
- Vergewissern Sie sich vor der Verwendung stets, dass das Werkzeug sicher montiert und stabil ist. Führen Sie einen Probedurchlauf des Schneidvorgangs durch, um sicherzustellen, dass keine Probleme beim Schneiden auftreten. Wenn das Werkzeug auf dem Ständer verrutscht, kann zum Kontrollverlust und möglichen Verletzungen führen.
- Bevor Sie das Werkzeug in Betrieb nehmen, befestigen Sie es sicher am Ständer. Die gesamte Das Gerät muss auf einer festen, ebenen Fläche aufgestellt werden.
- Öffnen oder schließen Sie den Ständer nicht, wenn das Werkzeug montiert ist.
- Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. Unordnung oder dunkle Bereiche führen zu Unfällen.
- Überladen Sie den Ständer nicht und verwenden Sie ihn nicht als Leiter oder Gerüst. Durch Überlastung oder Aufstellen des Ständers kann es zum Umkippen kommen.
- Stellen Sie vor dem Betrieb oder Transport sicher, dass alle Befestigungselemente fest sind festgezogen.

Lose Verbindungen können zu Instabilität und ungenauem Schneiden führen.

Achten Sie darauf, dass lange und schwere Werkstücke die Balance des Lange und/oder schwere Werkstücke müssen am freien Ende abgestützt werden.

2. Gestaltung und Lieferumfang

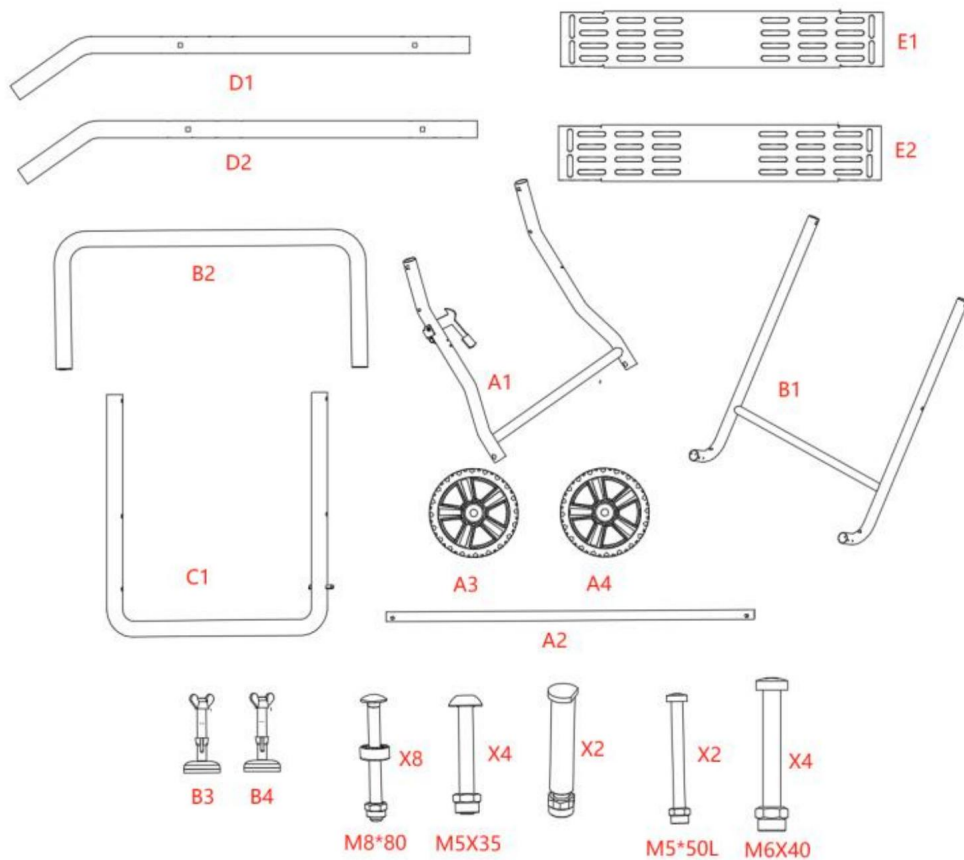
2.1 Layout



3. MONTAGE & EINSTELLUNGEN

Montage des Klappständers

1. Bitte öffnen Sie zuerst die Verpackung und prüfen Sie, ob die Teile vollständig sind.



(Abb.1)

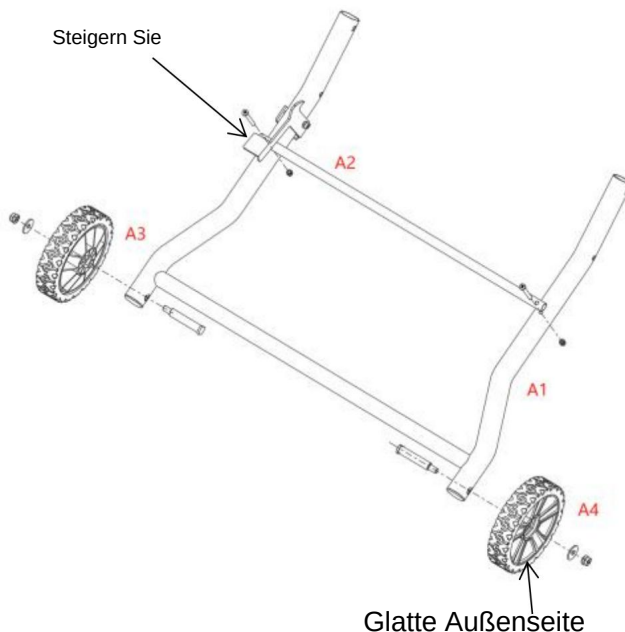
2. Legen Sie Teil A1 flach wie in der Abbildung gezeigt, nehmen Sie Teil A2, richten Sie die Löcher von A1 mit den Löchern von A2 zusammengebaut werden. Führen Sie das M4 durch das * 50 Bolzen Teilloch und verriegeln Sie die Nylonmutter. Montieren Sie die andere Seite.

Schrauben Sie die Schrauben auf die gleiche Weise an.

3. Nehmen Sie Teil A3 Reifen, nehmen Sie eine Welle * 82, Faden durch das untere Loch M8 von Teil A1 von innen und dann durch das Reifenloch, installieren Sie eine flache Unterlegscheibe mit einem Durchmesser von $\varnothing 22$ * 1.5, ziehen Sie die M8 Nylonmutter fest und dann Lösen Sie es eine halbe Umdrehung zurück, Bewegen Sie den Reifen vorsichtig mit der Hand, um sicherzustellen, dass er dreht sich frei. Montieren Sie das A4-Rad auf die gleiche Weise

Bitte beachten Sie, dass die glatte Seite des Reifens außen liegt

Abb.1



(Abb. 2)

4. Legen Sie Teil B1 flach wie in Abbildung 2 gezeigt, richten Sie die Stahlrohre von Teil B2 mit den Stahlrohrlöchern an beiden Enden von Teil B1, stecken Sie sie ein und richten Sie sie aus mit den kleinen Löchern an der Seite. Nehmen Sie zwei M5 * 35 Bolzen und Gewinde durch die Außenfläche und ziehen Sie dann die M5 Nylonmutter fest. Verriegeln Sie die andere Schraube auf die gleiche Weise.
5. Nehmen Sie eine vorinstallierte B3-Komponente, lösen Sie die obere Flügelmutter und schrauben Sie die Schraube ab, während Sie die untere Flügelmutter an ihrem Platz halten. Teil B3 durch das untere Loch von Teil B1 und verriegeln Sie einen weiteren Schmetterling Mutter. Montieren Sie die Teile B4 auf die gleiche Weise.

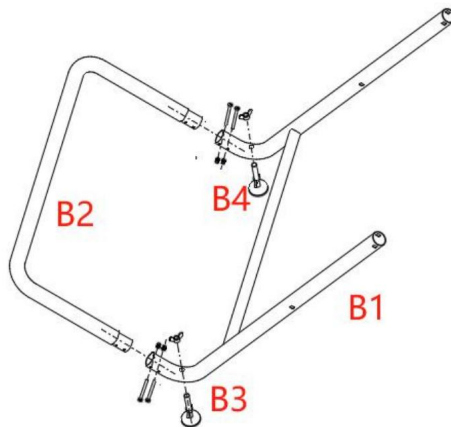


Abb.2

(Abb. 3)

6. Legen Sie das montierte Teil A flach, legen Sie das montierte Teil B flach auf die Außenseite von Teil A. Richten Sie das mittlere Seitenloch von Teil B mit dem zweiten aus Loch am oberen Ende von Teil A, nehmen Sie einen Satz M8, * 80 Vierkantschrauben, schrauben Sie zuerst die vorinstallierte Nylonmutter ab und entfernen Sie die PP-Distanzhülse. Die M8-Vierkantschraube verläuft durch die Außenseite des ersten Lochs am oberen Ende von Teil A befestigt und mit einer PP-Distanzhülse versehen. geht durch das mittlere Loch von Teil C. Die Unterseite der M8-Schraube ist ausgerichtet mit dem quadratischen Loch auf dem Stahlrohr, und die M8 Nylonmutter ist verriegelt. Die Nylonmutter liegt durch einen Zahnkranz der Schraube frei, und die Bolzen kann nicht arretiert werden, um ein schlechtes Zusammenklappen des Stativs zu vermeiden. Montieren Sie den Bolzen auf der anderen Seite mit der gleichen Methode.

7. Platzieren Sie Teil C in Teil A und richten Sie das mittlere Loch von Teil C mit dem ersten aus
Loch am oberen Ende von Teil A. Nehmen Sie einen Satz M8, * 80 Vierkantschrauben,
entfernen Sie zuerst die vorinstallierte Nylonmutter und entfernen Sie die PP-Distanzhülse.
Die M8-Vierkantschraube geht durch den PP-Abstandshalter vom ersten
Loch des oberen Endes von Teil A auf der Hülse und dann durch die Mitte
Loch des Teils C. Richten Sie das untere Quadrat der M8-Schraube mit dem Quadrat aus
Loch auf dem Stahlrohr, verriegeln Sie die M8 Nylonmutter und legen Sie die Nylonmutter frei, indem Sie
eine Zahnkranzposition Standard mit der Schraube. Den Bolzen nicht verriegeln, um
vermeiden Sie ein schlechtes Zusammenklappen des Stativs. Montieren Sie den Bolzen auf der anderen Seite mit
dieselbe Methode.

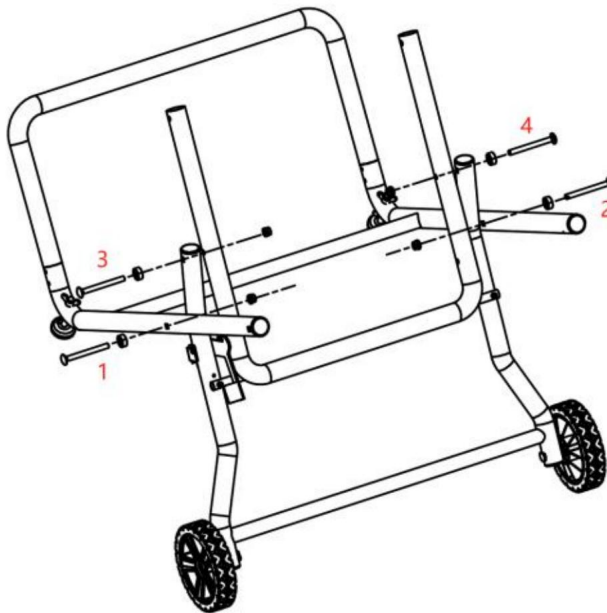


Abb.3

(Abb. 4 und Abb. 5)

8. Bereiten Sie zwei Sätze M8 vor, um * 80 vorinstallierte Schrauben, Nylonmuttern abschrauben
die PP- Distanzhülse zu entfernen, und nehmen Sie Teil D1 als Backup. Fassen Sie die
Unterseite von Teil C und drücken Sie ihn nach unten, um den Verriegelungsstift in der
Schlossschlitz. Halten Sie Teil C fest und ziehen Sie es nach oben, um die Teile A und B
schneiden. Führen Sie einen vorbereiteten * 80 Schraube und stecken Sie diese in den PP-Abstandhalter
M8 durch das obere Loch von Teil B. Richten Sie das untere Quadrat des M8-Bolzens aus

mit dem quadratischen Loch am Stahlrohr. Setzen Sie das vorbereitete Loch in der Nähe des Griff von Teil D1 in den Bolzen stecken und mit einer M8 Nylonmutter fixieren.

Nylonmutter um einen Zahnkreis der Schraube, um ein Blockieren des Bolzens zu vermeiden und verhindert, dass das Stativ reibungslos zusammengeklappt werden kann.

9. Nehmen Sie eine vorbereitete M8 * 80 Schraube und fädeln Sie sie durch das distale Loch von Teil D1, fügen Sie eine PP-Distanzhülse hinzu und fädeln Sie sie durch das obere Loch des Teils C. Überprüfen Sie, ob das untere Quadrat der M8-Schraube mit dem quadratischen Loch übereinstimmt auf dem Stahlrohr, ziehen Sie die M8 Nylonmutter fest und legen Sie einen Zahnring des Nylonmutter mit der Schraube. Verriegeln Sie die Schraube nicht, um ein Zusammenklappen des Stativs zu vermeiden reibungslos. Wiederholen Sie die Hälfte der beiden Montagemethoden, um Teil D2 zusammenzubauen.

10. Nehmen Sie Teil E1 und platzieren Sie es links und rechts am anderen Ende des Teile D1/D2. Richten Sie die vier Löcher von Teil E1 mit den Löchern von Teilen D1 aus und D2. Nehmen Sie einen vorinstallierten M6 * 40 Bolzen, M6 Nylonmutter abschrauben, Gewinde die Schraube von oben nach unten durch das Teil führen, die M6 Nylonmutter festziehen und Montieren Sie die anderen drei Schrauben nach der gleichen Methode. Wiederholen Sie die obigen Schritte zum Zusammenbau von E2.

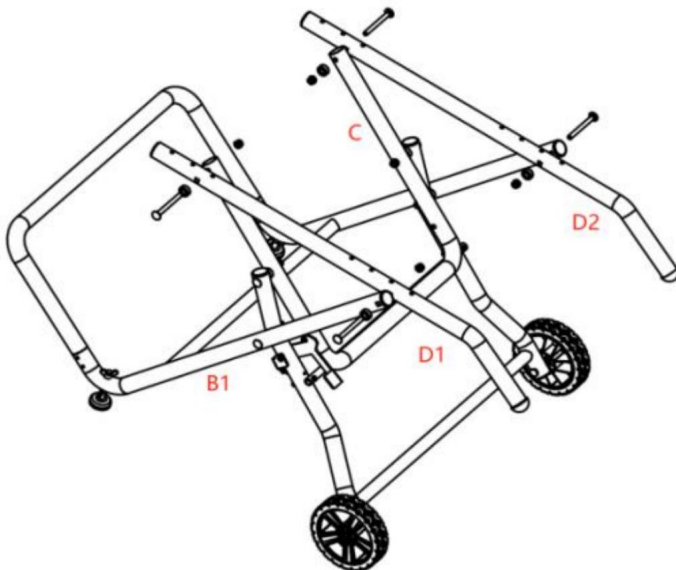


Abb.4

(Abb. 5)

Messen Sie mit einer Wasserwaage oder einem Maßband die horizontale Höhe von vier Punkte an den Teilen E1 und E2. Bei Unebenheiten die Teile B3/B4 anpassen.

Verstellen Sie die Teile B3 und B4 nach oben oder unten, je nach der tatsächlichen Höhe, bis sie eben bleiben.

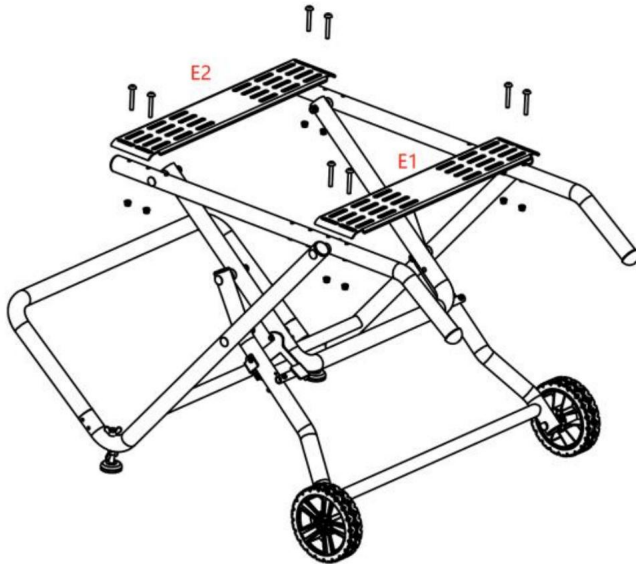


Abb.5

Montage der Säge auf Klappständer

1. Positionieren Sie die Säge auf dem Ständer (wählen Sie die Ausrichtung, die am besten Befestigen Sie die Säge mit 4 Schrauben und Nylon-Sechskantmuttern an der Stand.

Zubehöraufbewahrung und Ständer zum Ein- und Ausklappen (Abb. 6)

Hinweis: Bevor Sie den Ständer zusammenklappen, entfernen Sie alle Werkstücke vom Tisch. und bewahren Sie sämtliches loses Zubehör wie Gehrungsanschlag, Parallelanschlag, Sägeblattschutz und Schiebestock sicher auf. Senken Sie das Sägeblatt unter die Tischplatte.

Klappständer für Lagerung und Transport (Abb. 6)

Drücken Sie die Ständerentriegelung (A) und fassen Sie gleichzeitig den Ständer Griffe (B) und heben Sie sie nach oben und vom Sägekörper weg. Schieben Sie die

Säge, bis der Entriegelungsriegel einrastet und den Ständer verriegelt. Die Ständer- und Sägeeinheit kann jetzt geschwenkt und weggerollt werden.

4. Entsorgung und Recycling



Das Gerät wird in einer Verpackung geliefert, die Transportschäden verhindert. Die Rohstoffe dieser Verpackung können wiederverwendet oder recycelt werden. Das Gerät und sein Zubehör bestehen aus verschiedenen Materialien wie Metall und Kunststoff. Werfen Sie defekte Geräte nicht in den Hausmüll. Bringen Sie das Gerät zur ordnungsgemäßen Entsorgung zu einer geeigneten Sammelstelle. Wenn Sie eine solche Sammelstelle nicht kennen, fragen Sie bitte bei Ihrer Gemeindeverwaltung nach.

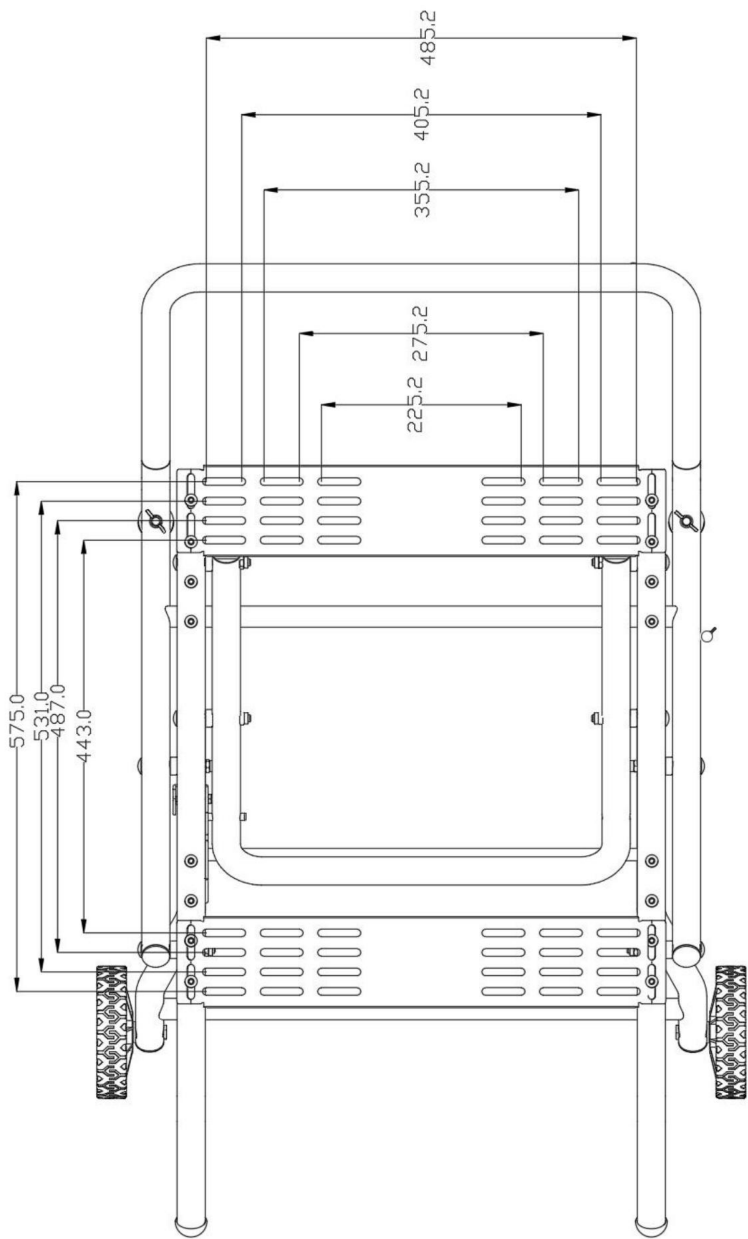
5. Lagerung

Lagern Sie Gerät und Zubehör dunkel und trocken bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt. Die ideale Lagertemperatur liegt zwischen 5 und 30 °C. Lagern Sie das Elektrowerkzeug in der Originalverpackung.



Abb.6

Maßzeichnungen



Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
Shanghai 200000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730

Vertreter der EG	
-------------------------	--

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK REP	
---------------	--

YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia

elettronica www.vevor.com/support

Supporto per sega da tavolo

MANUALE D'USO

MODELLO:HS6805

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.
"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto per sega da tavolo

MODELLO:HS6805



(L'immagine è solo di riferimento, fare riferimento all'oggetto reale)

HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/](http://www.vevor.com/support)
support**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

	Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere le istruzioni manuale con attenzione.
	Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede una raccolta differenziata dei rifiuti Unione Europea. Ciò si applica al prodotto e a tutti gli accessori contrassegnati con questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti insieme ai normali rifiuti domestici, ma deve essere portato in un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche

1. ISTRUZIONI DI SICUREZZA

1.1 AVVERTIMENTO

Leggere tutte le avvertenze, le istruzioni, le illustrazioni e le specifiche fornite con supporto pieghevole e l'utensile da montare sul supporto. La mancata seguire le avvertenze e le istruzioni può causare scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.

Conservare tutte le avvertenze e le istruzioni per riferimento futuro.

1.2 ATTENZIONE

- Il supporto pieghevole è progettato per il montaggio della sega da tavolo DEWALT DCS7485 Sega circolare da tavolo DCS7485T1 DWE7485 e DWE7491RS VEVOR M1H-ZP7-254A-1 WTS210F e così via. Fare riferimento alle istruzioni per l'uso dell'utensile elettrico. manuale del proprietario per confermare la compatibilità.
- Le gambe di supporto devono avere le gambe regolabili completamente assemblate prima montaggio dell'utensile.
- Montare il supporto pieghevole come indicato prima di montare l'utensile. Corretto Il montaggio è importante per prevenire il rischio di crollo del supporto.
- Non modificare il supporto pieghevole o utilizzarlo per scopi diversi da quelli per cui è stato progettato. voluto.
- Scollegare l'utensile dalla fonte di alimentazione prima di assemblarlo o realizzarlo aggiustamenti.

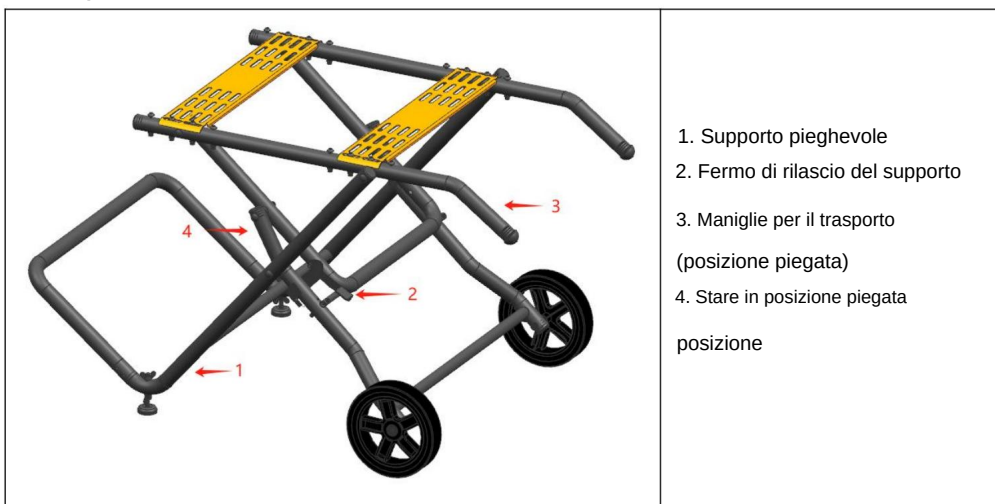
- L'attivazione involontaria dell'utensile è la causa di molti incidenti.
- Prima dell'uso, verificare sempre che l'utensile sia montato saldamente e sia stabile.
Eseguire una prova a secco dell'operazione di taglio solo per assicurarsi che non si verifichino dei problemi quando si esegue il taglio. Se l'utensile scivola sul supporto, questo può causare la perdita del controllo e possibili lesioni.
- Prima di utilizzare l'utensile, fissarlo saldamente al supporto. L'intero l'unità deve essere posizionata su una superficie solida e piana.
- Non aprire o chiudere il supporto con l'utensile montato.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata. Le aree disordinate o buie favoriscono gli incidenti.
- Non sovraccaricare il supporto e non utilizzarlo come scala o impalcatura.
Sovraccaricare o sostare sul supporto può causare il ribaltamento.
- Prima di utilizzare o trasportare, assicurarsi che tutti i dispositivi di fissaggio siano saldamente fissati serrati.

I collegamenti allentati possono causare instabilità e tagli imprecisi.

Assicurarsi che i pezzi lunghi e pesanti non compromettano l'equilibrio del supporto. I pezzi lunghi e/o pesanti devono essere sostenuti all'estremità libera.

2. Disposizione e articoli forniti

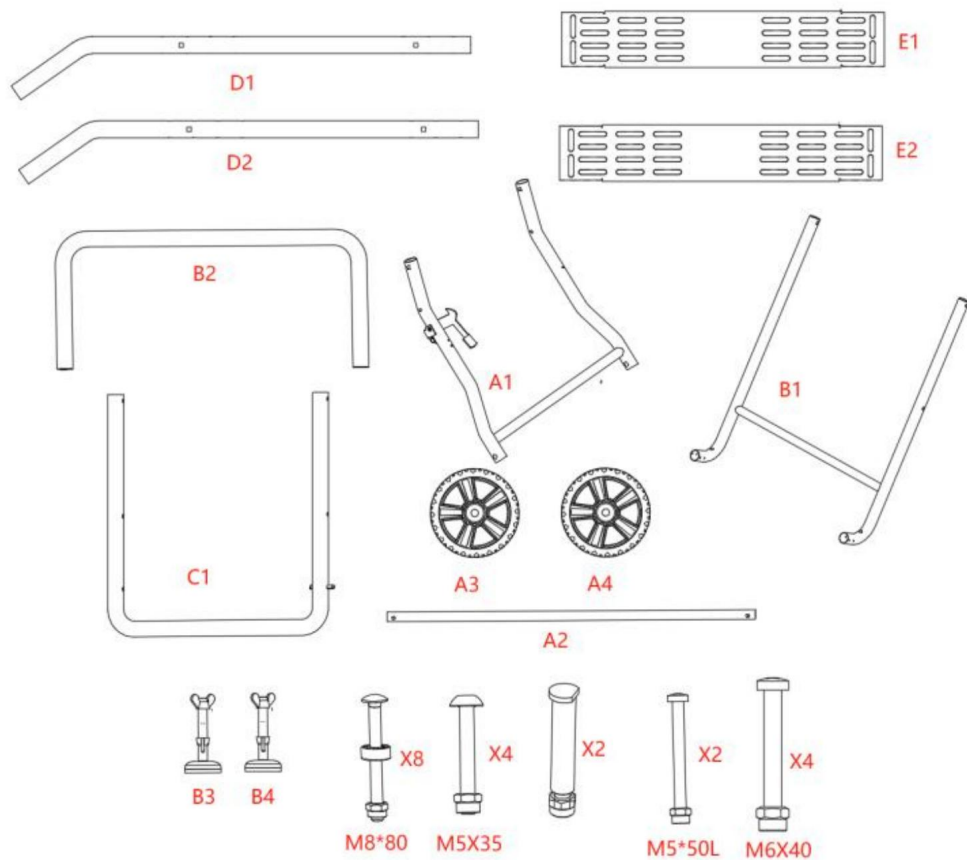
2.1 Disposizione



3. MONTAGGIO E REGOLAZIONI

Montaggio del supporto

pieghevole 1. Aprire prima la confezione e verificare che i componenti siano completi.



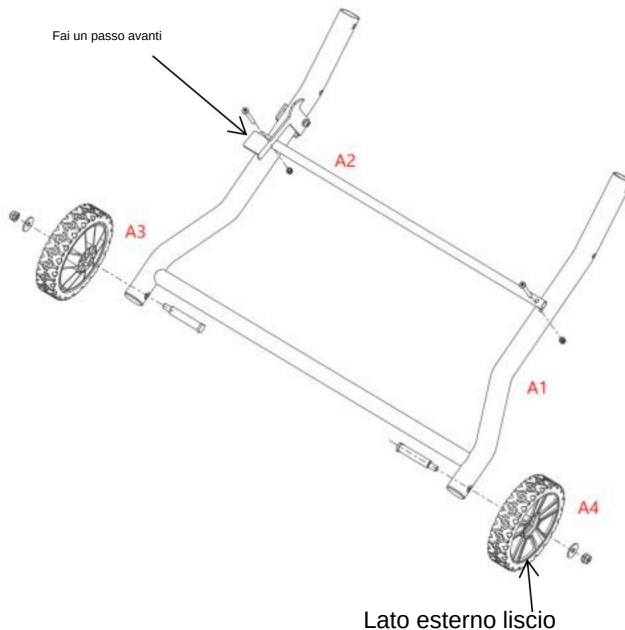
(Fig.1)

2. Posizionare la parte A1 in piano come mostrato nella figura, prendere la parte A2, allineare i fori di A1 che deve essere assemblato con i fori di A2, far passare l'M4 attraverso il * 50 bulloni foro della parte e bloccare il dado in nylon e assemblare l'altro lato bulloni nello stesso modo.

3. Prendi la parte A3 del pneumatico, prendi un * 82, Infilare nel foro inferiore albero M8 della parte A1 dall'interno e poi attraverso il foro del pneumatico, installa una gomma a terra rondella con diametro Ø 22 * 1.5, stringere il dado in nylon M8, quindi allentarlo di mezzo giro, muovere delicatamente il pneumatico a mano per assicurarsi che ruota liberamente. Montare la ruota A4 nello stesso modo

Si prega di notare che il lato liscio del pneumatico è all'esterno

Figura 1



(Figura 2)

4. Posizionare la parte B1 in piano come mostrato nella Figura 2, allineare i tubi in acciaio della parte B2 con i fori del tubo di acciaio ad entrambe le estremità della parte B1, inserirli e allinearli con i piccoli fori sul lato. Prendi due M5 * 35 bulloni e filettatura

attraverso la faccia esterna, quindi serrare il dado in nylon M5. Bloccare l'altro avvitare nello stesso modo.

5. Prendi un componente B3 preinstallato, allenta il dado a farfalla superiore e svitare il bullone, mantenendo il dado a farfalla inferiore in posizione. Filettatura parte B3 attraverso il foro inferiore della parte B1 e bloccare un'altra farfalla dado. Assemblare le parti B4 nello stesso modo.

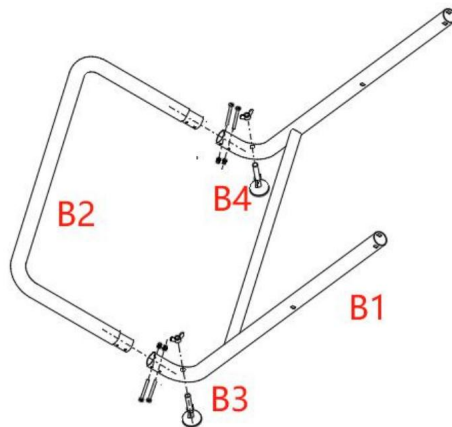


Figura 2

(Figura 3)

6. Posizionare la parte assemblata A in piano, posizionare la parte assemblata B in piano l'esterno della parte A. Allineare il foro laterale centrale della parte B con il secondo foro sull'estremità superiore della parte A, prendere un set di * 80 bulloni di diametro quadrato, M8, prima svitare il dado in nylon preinstallato e rimuovere il manicotto distanziatore in PP. Il bullone M8 di diametro quadrato passa attraverso il lato esterno del primo foro sull'estremità superiore della parte A ed è dotato di un manicotto distanziatore in PP, e quindi passa attraverso il foro centrale della parte C. La parte inferiore del bullone M8 è allineato con il foro quadrato sul tubo di acciaio e il dado in nylon M8 è bloccato. Il dado in nylon è esposto da un anello dentato della vite e il bullone non può essere bloccato per evitare una cattiva piegatura del treppiede. Montare il bullone dall'altro lato usando lo stesso metodo.

7. Posizionare la parte C nella parte A e allineare il foro centrale della parte C con il primo foro all'estremità superiore della parte A. Prendi un set di * 80 bulloni di diametro quadrato, M8, rimuovi prima il dado in nylon preinstallato e rimuovi il manicotto distanziatore in PP. Il bullone M8 di diametro quadrato passa attraverso il distanziatore PP dal primo foro dell'estremità superiore della parte A sulla manica e poi attraverso il centro foro della parte C. Allineare il quadrato inferiore del bullone M8 con il quadrato foro sul tubo di acciaio, bloccare il dado in nylon M8 ed esporre il dado in nylon una posizione dell'anello del dente standard con la vite. Non bloccare il bullone per evitare una cattiva piegatura del treppiede. Montare il bullone sull'altro lato utilizzando lo stesso metodo.

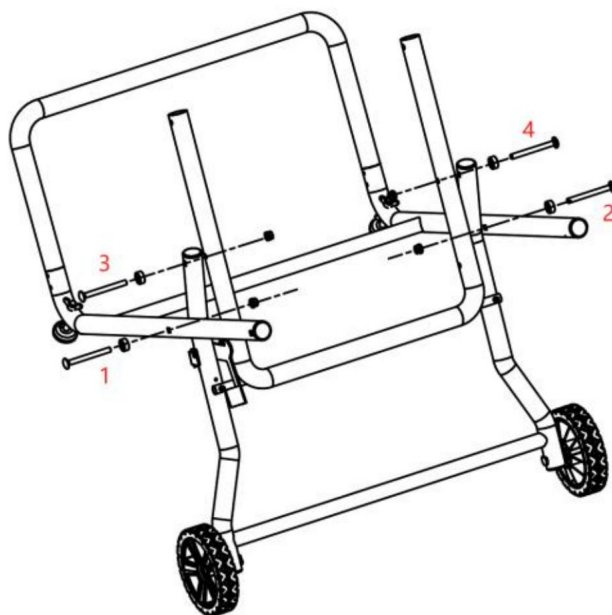


Figura 3

(Fig. 4 e Fig. 5)

8. Preparare due set di M8 per * 80 bulloni preinstallati, svitare i dadi in nylon rimuovere il manicotto distanziatore PP e prendere la parte D1 per il backup. Afferrare il parte inferiore della parte C e premerla verso il basso per bloccare il perno di bloccaggio nella slot di blocco. Tieni la parte C e tirala verso l'alto per creare le parti A e B intersecano. Prendi un M8 preparato * 80 vite e inserirla nel distanziatore PP attraverso il foro superiore della parte B. Allineare il quadrato inferiore del bullone M8

con il foro quadrato sul tubo di acciaio. Inserire il foro preparato vicino al maniglia della parte D1 nel bullone e bloccarla con un dado in nylon M8. Esporre il dado in nylon con un giro di denti della vite per evitare di bloccare il bullone e impedendo al treppiede di ripiegarsi agevolmente.

9. Prendi un M8 preparato * 80 vite e infilarla attraverso il foro distale di parte D1, aggiungere un manicotto distanziatore in PP e infilarlo nel foro superiore della parte C. Controllare che il quadrato inferiore del bullone M8 sia allineato con il foro quadrato sul tubo di acciaio, bloccare il dado in nylon M8 ed esporre un anello dentato del dado in nylon con la vite. Non bloccare il bullone per evitare di piegare il treppiede senza problemi. Ripetere 1/2 dei due metodi di assemblaggio per assemblare la parte D2.

10. Prendi la parte E1 e posizionala sul lato sinistro e destro dell'estremità più lontana parti D1/D2. Allineare i quattro fori della parte E1 con i fori delle parti D1 e D2. Prendi un M6 preinstallato * 40 bullone, svitare il dado in nylon M6, filettatura il bullone attraverso la parte dall'alto verso il basso, bloccare il dado in nylon M6 e assemblare gli altri tre bulloni usando lo stesso metodo. Ripetere quanto sopra passaggi per assemblare E2.

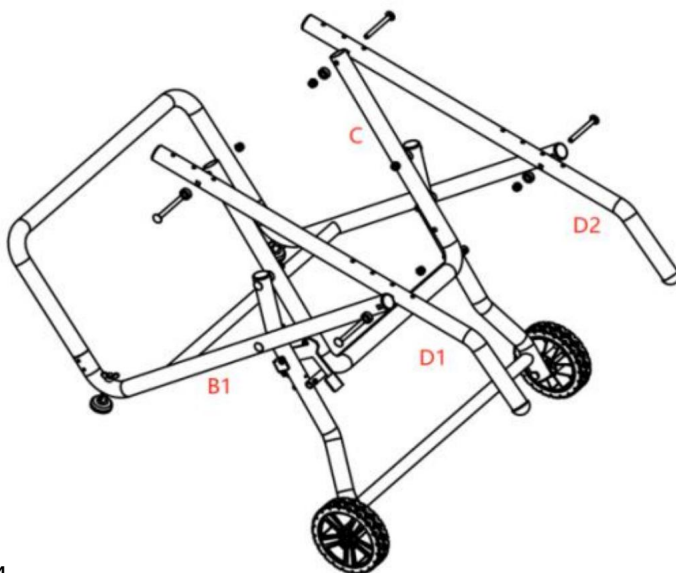


Figura 4

(Figura 5)

Utilizzare una livella a bolla o un metro a nastro per misurare l'altezza orizzontale di quattro punti sulle parti E1 ed E2. Se ci sono delle irregolarità, regolare le parti B3/B4.

Regolare le parti B3 e B4 verso l'alto o verso il basso in base all'altezza effettiva fino a quando non rimanere in piano.

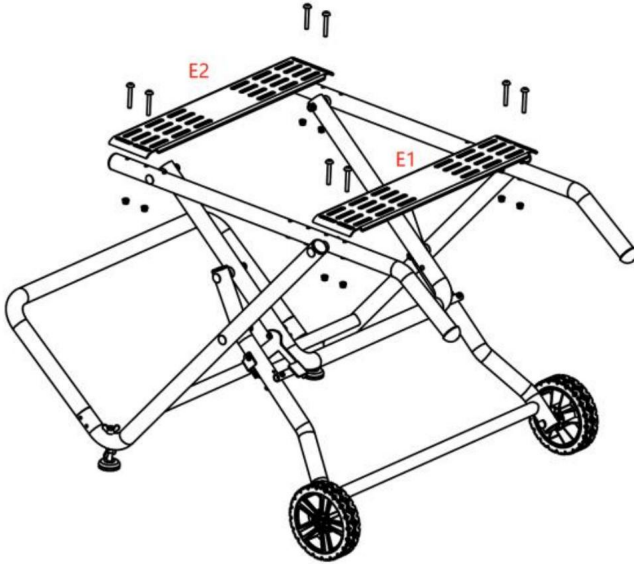


Figura 5

Montaggio della sega su supporto pieghevole

1. Posizionare la sega sulla parte superiore del supporto (scegliere l'orientamento migliore si adatta a te). Utilizzare 4 viti e dadi esagonali in nylon per fissare la sega da cantiere a in piedi.

Vano portaoggetti e supporto pieghevole/apribile (Fig.6)

Nota: prima di piegare il supporto, rimuovere tutti i pezzi in lavorazione dal tavolo. Rimuovere e conservare in modo sicuro tutti gli accessori sciolti come il calibro per tagli obliqui, la guida parallela, la protezione della lama e lo spingipezzo. Abbassare la lama della sega sotto il piano del tavolo.

Supporto pieghevole per scopi di stoccaggio e trasporto- (Fig.6)

Spingere il fermo di rilascio del supporto (A) e contemporaneamente afferrare il supporto maniglie (B) e sollevarle e allontanarle dal corpo della sega. Spingere il sito di lavoro

sega finché il fermo di rilascio non scatta e blocca il supporto. Il supporto e il gruppo sega possono ora essere ruotati e fatti rotolare via.

4. Smaltimento e riciclaggio



L'attrezzatura è fornita in un imballaggio per evitare che venga danneggiata durante il trasporto. Le materie prime contenute in questo imballaggio possono essere riutilizzate o riciclate. L'attrezzatura e i suoi accessori sono realizzati in vari tipi di materiali, come metallo e plastica. Non gettare mai l'attrezzatura difettosa nei rifiuti domestici. L'attrezzatura deve essere portata in un centro di raccolta idoneo per il corretto smaltimento. Se non si conosce l'ubicazione di tale punto di raccolta, è necessario chiedere all'ufficio del consiglio locale.

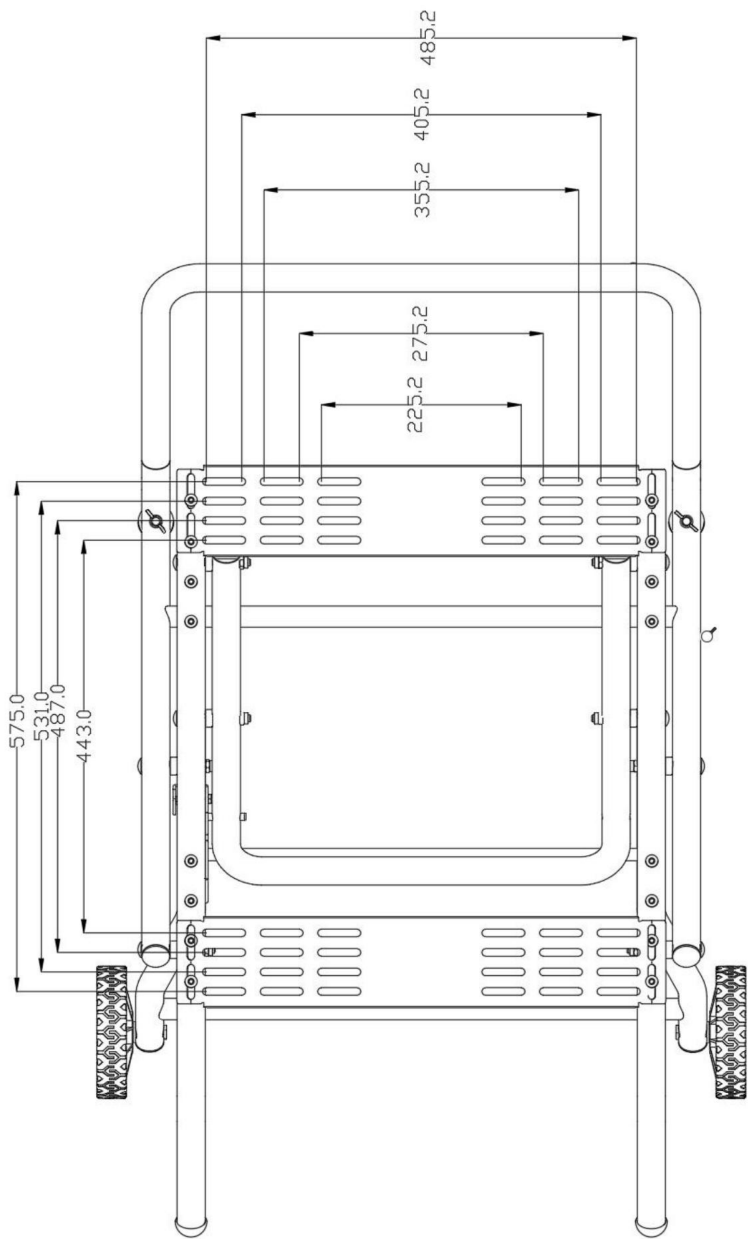
5. Conservazione

Conservare l'attrezzatura e gli accessori in un luogo buio e asciutto a temperature superiori allo zero. La temperatura di conservazione ideale è compresa tra 5 e 30 °C. Conservare l'utensile elettrico nella sua confezione originale.



Figura 6

Disegni dimensionali



Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Rappresentante della CE	
-------------------------	--

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Francoforte sul Meno.

RAPPRESENTANZA DEL REGNO UNITO	
--------------------------------	--

CONSULENZA YH LIMITATA.

C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion House,
Via Roma, 101, 00186 Roma, Italia

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

Soporte para sierra de mesa

MANUAL DEL USUARIO

MODELO:HS6805

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos. "Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte para sierra de mesa

MODELO:HS6805



(La imagen es solo de referencia, consulte el objeto real)

¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con

nosotros: Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer las instrucciones. Lea el manual con cuidado.
	Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva Europea 2012/19/CE. El símbolo que muestra un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere recogida selectiva de residuos en el Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos los accesorios. marcados con este símbolo. Los productos marcados como tal no pueden desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un Punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos

1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

1.1 ADVERTENCIA

Lea todas las advertencias, instrucciones, ilustraciones y especificaciones proporcionadas.

con soporte plegable y la herramienta para montar en el soporte. No se puede

No seguir las advertencias e instrucciones puede provocar descargas eléctricas, incendios y/o lesión grave

Guarde todas las advertencias e instrucciones para futuras consultas.

1.2 ADVERTENCIA

•El soporte plegable está diseñado para montar la sierra de mesa DEWALT DCS7485 Sierra de mesa VEVOR DCS7485T1 DWE7485 y DWE7491RS

M1H-ZP7-254A-1 WTS210F y así sucesivamente. Consulte las instrucciones de la herramienta eléctrica. manual del propietario para confirmar la compatibilidad.

•Las patas de soporte deben tener las patas ajustables completamente ensambladas antes montaje de la herramienta.

•Arme el soporte plegable según las instrucciones antes de montar la herramienta.

El montaje es importante para evitar el riesgo de colapso del stand.

•No modifique el soporte plegable ni lo utilice para ningún fin para el que no fue diseñado. destinado.

• Desconecte la herramienta de la fuente de alimentación antes de ensamblarla o realizar cualquier operación. ajustes.

- La activación involuntaria de la herramienta es causa de muchos accidentes.
- Siempre confirme que la herramienta esté montada de forma segura y estable antes de usarla.
Realice un ensayo de la operación de corte solo para asegurarse de que no
Se producirán problemas al realizar el corte. Si la herramienta se resbala en el soporte, esto
Puede provocar pérdida de control y posibles lesiones.
- Antes de utilizar la herramienta, fíjela firmemente al soporte.
La unidad debe colocarse sobre una superficie sólida y nivelada.
- No abra ni cierre el soporte con la herramienta montada.
- Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras son una invitación a los accidentes.
- No sobrecargue el soporte y no lo utilice como escalera o andamio.
Sobrecargar o permanecer de pie sobre el soporte puede provocar que se vuelque.
- Antes de operar o transportar, asegúrese de que todos los sujetadores estén firmemente fijados.
apretado.

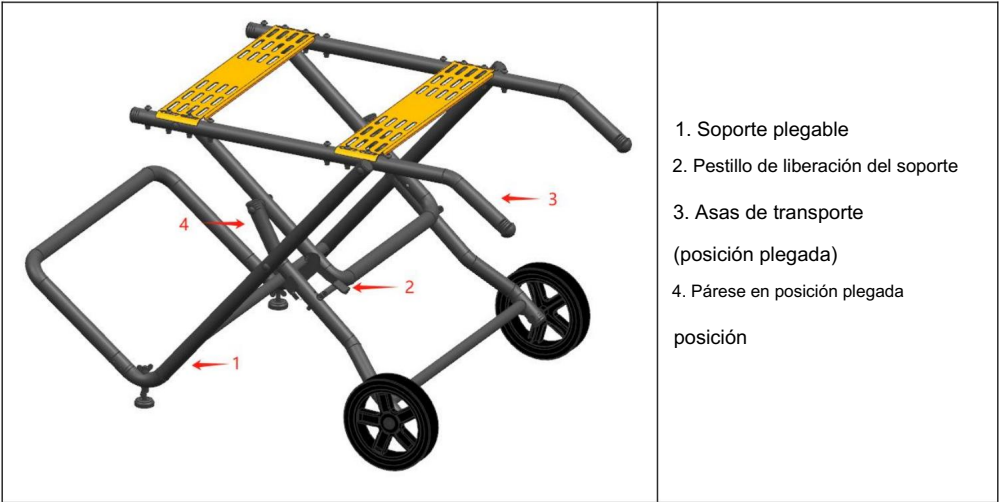
Las conexiones flojas pueden provocar inestabilidad y cortes imprecisos.

Asegúrese de que las piezas de trabajo largas y pesadas no afecten el equilibrio de la

Las piezas de trabajo largas y/o pesadas deben apoyarse en el extremo libre.

2. Disposición y elementos suministrados

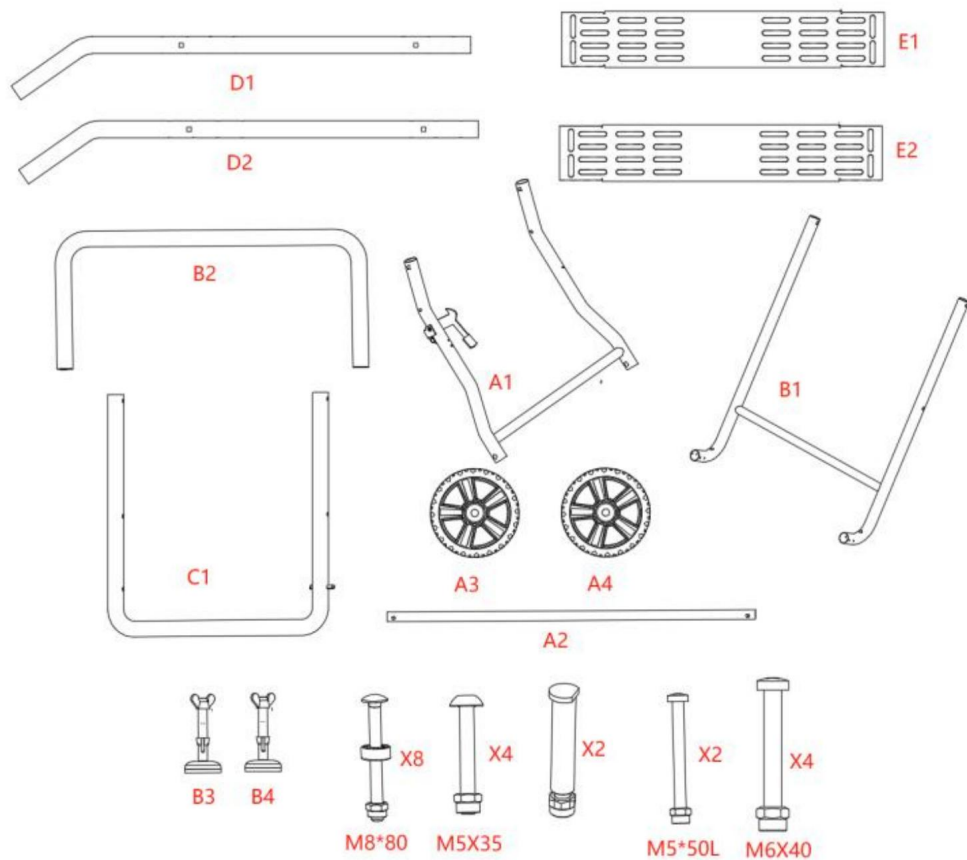
2.1 Disposición



3. MONTAJE Y AJUSTES

Montaje del soporte plegable

1. Primero abra el paquete y verifique si las piezas están completas.

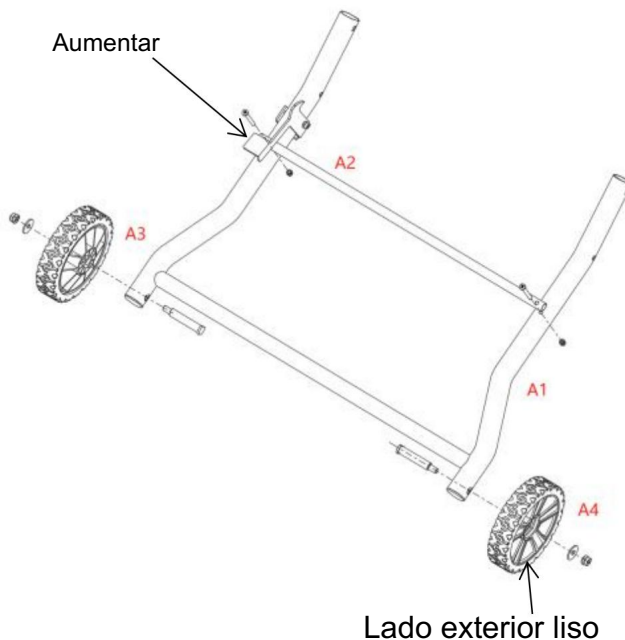


(Figura 1)

2. Coloque la parte A1 plana como se muestra en la figura, tome la parte A2, alinee los orificios de A1 que necesita ser ensamblado con los agujeros de A2, pase el M4 a través del * 50 pernos agujero de la pieza y bloquee la tuerca de nylon, y ensamble el otro lado pernos de la misma manera.

3. Tome la parte A3 del neumático, tome un eje * 82, Pase el hilo por el orificio inferior M8 de la parte A1 desde el interior y luego a través del orificio del neumático, instale una placa plana. Arandela con un diámetro de $\varnothing 22$ * 1.5, apriete la tuerca de nailon M8 y luego afloje media vuelta y mueva suavemente el neumático con la mano para asegurarse de que Gira libremente. Montar la rueda A4 de la misma forma. Tenga en cuenta que el lado liso del neumático está en el exterior.

Figura 1



(Figura 2)

4. Coloque la pieza B1 plana como se muestra en la Figura 2, alinee los tubos de acero de la pieza B2 con los orificios de la tubería de acero en ambos extremos de la pieza B1, insértelos y alinéelos con los pequeños agujeros en el lateral. Tome dos M5 * 35 tornillos y rosca a través de la cara exterior, luego apriete la tuerca de nailon M5. Bloquee la otra Perno de la misma manera.
5. Tome un componente B3 preinstalado, afloje la tuerca de mariposa superior y desenrosque el perno, mientras mantiene la tuerca de mariposa inferior en su lugar. parte B3 a través del orificio inferior de la parte B1 y traba otra mariposa Tuerca. Ensamble las piezas B4 de la misma manera.

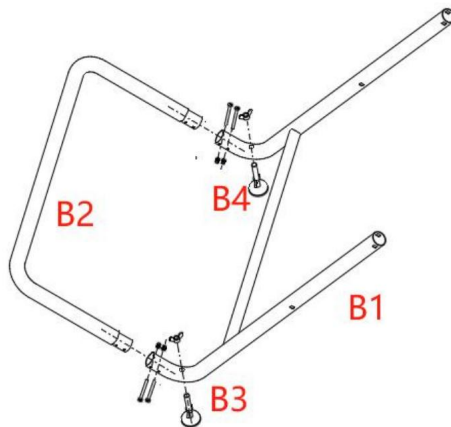


Figura 2

(Figura 3)

6. Coloque la parte A ensamblada plana, coloque la parte B ensamblada plana sobre el exterior de la parte A. Alinee el orificio lateral medio de la parte B con el segundo orificio en el extremo superior de la parte A, tome un juego de M8 * Pernos de diámetro cuadrado 80, primero desatornille la tuerca de nailon preinstalada y retire el manguito espaciador de PP. El perno de diámetro cuadrado M8 pasa por el lado exterior del primer orificio. en el extremo superior de la parte A y está equipado con un manguito espaciador de PP, y luego pasa por el orificio central de la pieza C. La parte inferior del perno M8 es alineado con el orificio cuadrado en el tubo de acero, y la tuerca de nailon M8 está bloqueado. La tuerca de nailon queda expuesta por un anillo dentado del tornillo y el El perno no se puede bloquear para evitar un plegado incorrecto del trípode. Ensamble el perno en el otro lado utilizando el mismo método.

7. Coloque la parte C en la parte A y alinee el orificio central de la parte C con el primero.
orificio en el extremo superior de la parte A. Tome un juego de * Pernos de diámetro cuadrado 80,
M8, primero retire la tuerca de nylon preinstalada y retire el manguito espaciador de PP.
El perno de diámetro cuadrado M8 pasa a través del espaciador PP desde el primer
agujero del extremo superior de la parte A en la manga y luego a través del medio
orificio de la pieza C. Alinee el cuadrado inferior del perno M8 con el cuadrado
Agujero en el tubo de acero, bloquee la tuerca de nylon M8 y exponga la tuerca de nylon
Posición estándar del anillo dentado con el tornillo. No bloquee el perno.
Evite doblar mal el trípode. Monte el perno en el otro lado usando
el mismo método.

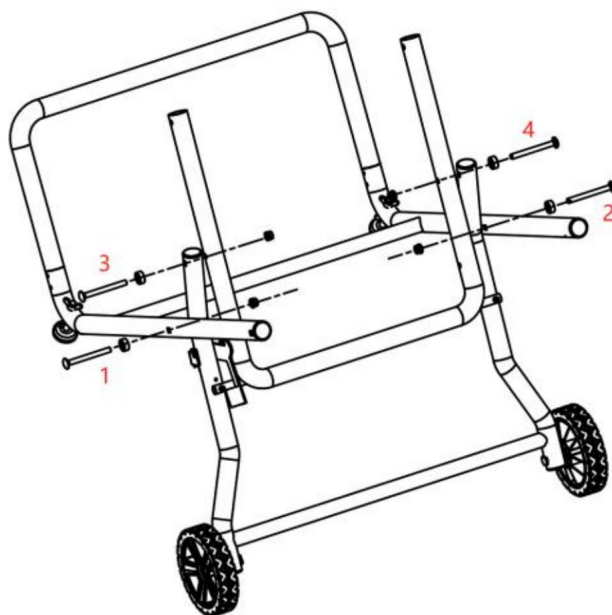


Figura 3

(Fig. 4 y Fig. 5)

8. Prepare dos juegos de M8 para * 80 pernos preinstalados, desatornille las tuercas de nylon
quitar el manguito espaciador de PP y tome la pieza D1 como respaldo.
parte inferior de la parte C y presiónela hacia abajo para bloquear el pasador de bloqueo en el
ranura de bloqueo. Sujete la parte C y tire de ella hacia arriba para hacer que las partes A y B queden bien unidas.
Intersección. Pase un M8 preparado a * 80 atornille e insértelo en el espaciador PP
través del orificio superior de la parte B. Alinee el cuadrado inferior del perno M8

con el orificio cuadrado en el tubo de acero. Inserte el orificio preparado cerca del
Coloque la manija de la pieza D1 en el perno y bloquéela con una tuerca de nailon M8.
Tuerca de nailon por un círculo dentado del tornillo para evitar bloquear el perno y
evitando que el trípode se pliegue suavemente.

9. Tome un M8 preparado * 80 y enrósquelo a través del orificio distal de
Parte D1, agregue un manguito espaciador de PP y páselo a través del orificio superior de la pieza
C. Verifique que el cuadrado inferior del perno M8 esté alineado con el orificio cuadrado.
En el tubo de acero, bloquee la tuerca de nailon M8 y exponga un anillo dentado del
Tuerca de nailon con tornillo. No bloquee el perno para evitar que se doble el trípode.
suavemente. Repita la mitad de los dos métodos de ensamblaje para ensamblar la pieza D2.

10. Tome la pieza E1 y colóquela en los lados izquierdo y derecho del extremo más alejado de
Piezas D1/D2. Alinee los cuatro orificios de la pieza E1 con los orificios de las piezas D1 y
D2. Tome un M6 preinstalado * 40 pernos, desenrosque la tuerca de nailon M6, enrosque
el perno a través de la pieza de arriba a abajo, bloquee la tuerca de nailon M6 y
Ensamble los otros tres pernos utilizando el mismo método. Repita lo anterior.
Pasos para montar E2.

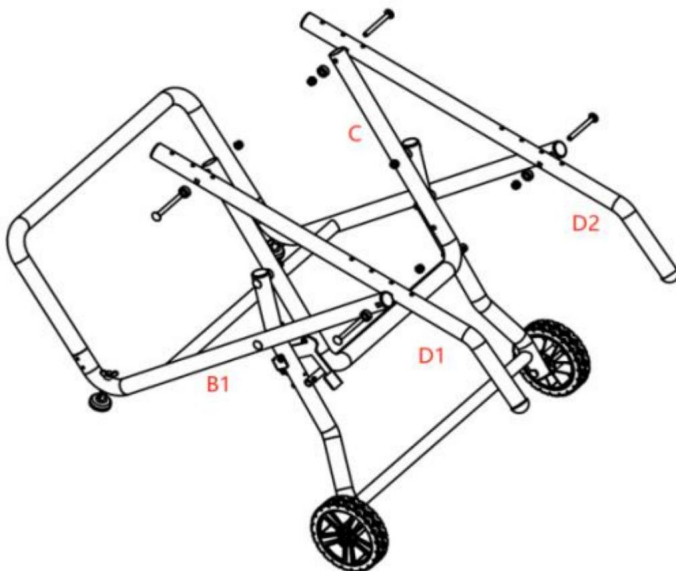


Figura 4

(Figura 5)

Utilice un nivel de burbuja o una cinta métrica para medir la altura horizontal de cuatro Puntos en las piezas E1 y E2. Si hay desniveles, ajustar las piezas B3/B4.

Ajuste las piezas B3 y B4 hacia arriba o hacia abajo según la altura real hasta que permanezca nivelado

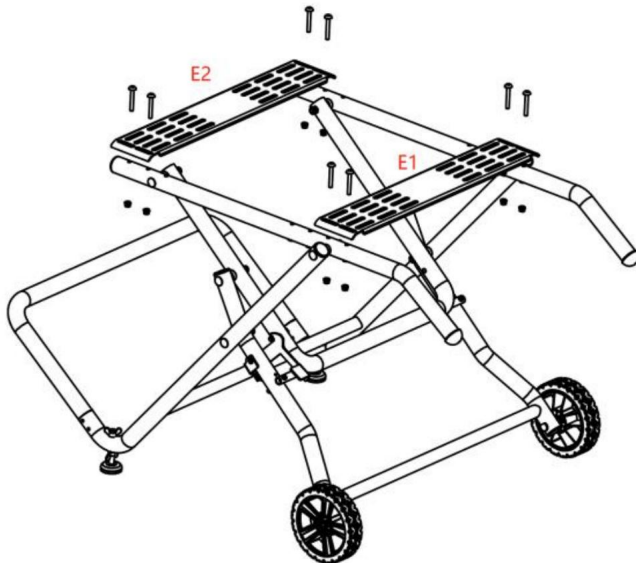


Figura 5

Montaje de la sierra sobre soporte plegable

1. Coloque la sierra sobre el soporte (elija la orientación que mejor se adapte a sus necesidades) se adapte a usted). Utilice 4 tornillos y tuercas hexagonales de nylon para asegurar la sierra para el lugar de trabajo. pararse.

Almacenamiento de accesorios y soporte plegable/desplegado (Fig. 6)

Nota: Antes de plegar el soporte, retire todas las piezas de trabajo de la mesa.

y guarde de forma segura todos los accesorios sueltos, como el calibre de ingletes, la guía de corte, el protector de la hoja y el empujador. Baje la hoja de sierra por debajo de la superficie de la mesa.

Soporte plegable para almacenamiento y transporte (Fig. 6)

Empuje el pestillo de liberación del soporte (A) y, al mismo tiempo, sujete el soporte. manijas (B) y levántelas y retírelas del cuerpo de la sierra. Empuje el lugar de trabajo

sierra hasta que el pestillo de liberación haga clic y bloquee el soporte. Ahora, el conjunto de soporte y sierra se puede girar y retirar.

4. Eliminación y reciclaje



El equipo se entrega en un embalaje que evita que se dañe durante el transporte.

Las materias primas contenidas en este embalaje se pueden reutilizar o reciclar.

El equipo y sus accesorios están fabricados con distintos tipos de materiales, como metal y plástico. Nunca arroje equipos defectuosos a la basura doméstica.

El equipo debe llevarse a un centro de recogida adecuado para su eliminación adecuada. Si no conoce la ubicación de dicho punto de recogida, debe preguntar en la oficina local del ayuntamiento.

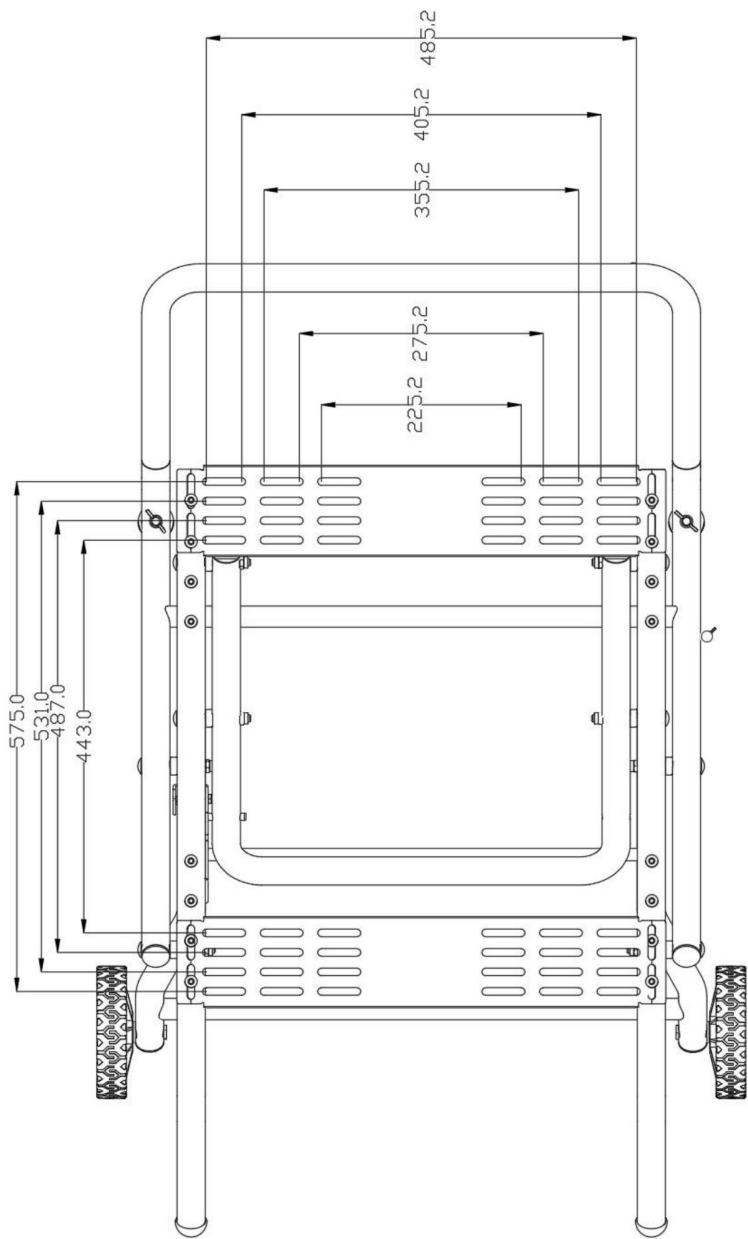
5. Almacenamiento

Guarde el equipo y los accesorios en un lugar oscuro y seco a una temperatura superior al punto de congelación. La temperatura ideal de almacenamiento es entre 5 y 30 °C. Guarde la herramienta eléctrica en su embalaje original.



Figura 6

Dibujos dimensionales

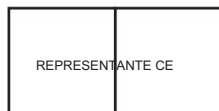


Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

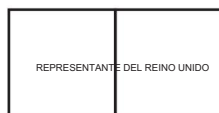
Importado a Australia: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.



YH CONSULTING LIMITADA.

C/O YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion House,
Carretera de Londres, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

Stojak do piły stołowej INSTRUKCJA OBSŁUGI

MODEL:HS6805

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach. „Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Stojak do piły stołowej

MODEL:HS6805



(Zdjęcie ma charakter poglądowy, proszę odnieść się do rzeczywistego obiektu)

POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMII!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami: Wsparcie

techniczne i certyfikat E-Gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawiają się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

	Ostrzeżenie – aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać instrukcję instrukcję uważnie.
	Niniejszy produkt podlega postanowieniom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/WE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga oddzielnej zbiórki odpadów w Unia Europejska. Dotyczy produktu i wszystkich akcesoriów oznaczone tym symbolem. Produkty oznaczone w ten sposób nie mogą być wyrzucać razem z normalnymi odpadami domowymi, lecz należy je oddać do punktu zbiórki odpadów. punkt zbiórki sprzętu elektrycznego i elektronicznego do recyklingu

1. INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

1.1 OSTRZEŻENIE

Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia, instrukcje, ilustracje i specyfikacje.

ze składanym stojakiem i narzędziem do zamontowania na stojaku. Brak przestrzeganie ostrzeżeń i instrukcji może skutkować porażeniem prądem, pożarem i/lub poważny uraz.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i instrukcje, aby móc z nich skorzystać w przyszłości.

1.2 OSTRZEŻENIE

• Składany stojak przeznaczony jest do montażu stołowej piły DEWALT DCS7485 DCS7485T1 DWE7485 i DWE7491RS VEVOR piła stołowa

M1H-ZP7-254A-1 WTS210F itd. Proszę zapoznać się z instrukcją obsługi elektronarzędzia. instrukcję obsługi, aby potwierdzić zgodność.

• Przed montażem należy całkowicie zmontować nogi podporowe z nogami regulowanymi. montaż narzędzia.

• Złóż składany stojak zgodnie z instrukcją przed zamontowaniem narzędzia. Prawidłowe montaż jest istotny, gdyż zapobiega ryzyku zawalenia się stoiska.

• Nie modyfikuj składanego stojaka ani nie używaj go do celów, do których nie jest przeznaczony. przeznaczony.

• Przed montażem lub wykonaniem jakichkolwiek prac należy odłączyć narzędzie od źródła zasilania. korekty.

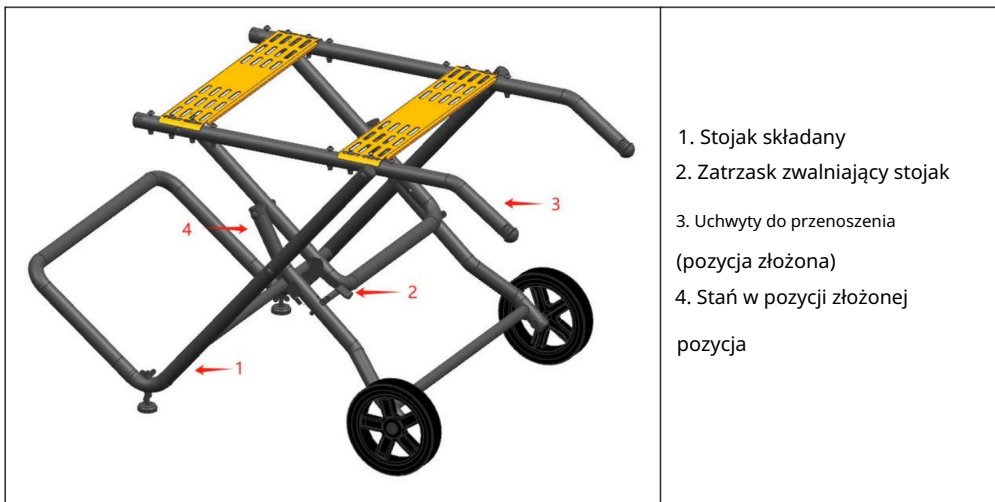
- Niezamierzone uruchomienie narzędzia jest przyczyną wielu wypadków.
- Przed użyciem zawsze sprawdź, czy narzędzie jest solidnie zamocowane i stabilne. Wykonaj próbę cięcia, aby upewnić się, że nie ma problemów wystąpią, gdy zostanie wykonane cięcie. Jeśli narzędzie ześlizgnie się ze stojaka, to może prowadzić do utraty kontroli i możliwych obrażeń.
- Przed użyciem narzędzia należy je solidnie przymocować do stojaka. Całość urządzenia należy umieścić na stabilnej i równej powierzchni.
- Nie otwieraj i nie zamykaj stojaka, gdy jest na nim zamontowane narzędzie.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrym oświetleniu. Zagrażone lub ciemne obszary sprzyjają wypadkom.
- Nie przeciążaj stojaka i nie używaj go jako drabiny lub rusztowania. Przeciążanie lub stanie na stojaku może prowadzić do przewrócenia.
- Przed rozpoczęciem użytkowania lub transportem należy upewnić się, że wszystkie elementy mocujące są mocno dokręcone. zaciśnięte.

Luźne połączenia mogą powodować niestabilność i niedokładne cięcie.

Upewnij się, że długie i ciężkie elementy obrabiane nie wpływają na równowagę maszyny. stać. Długie i/lub ciężkie przedmioty obrabiane muszą być podparte na wolnym końcu.

2. Układ i dostarczone elementy

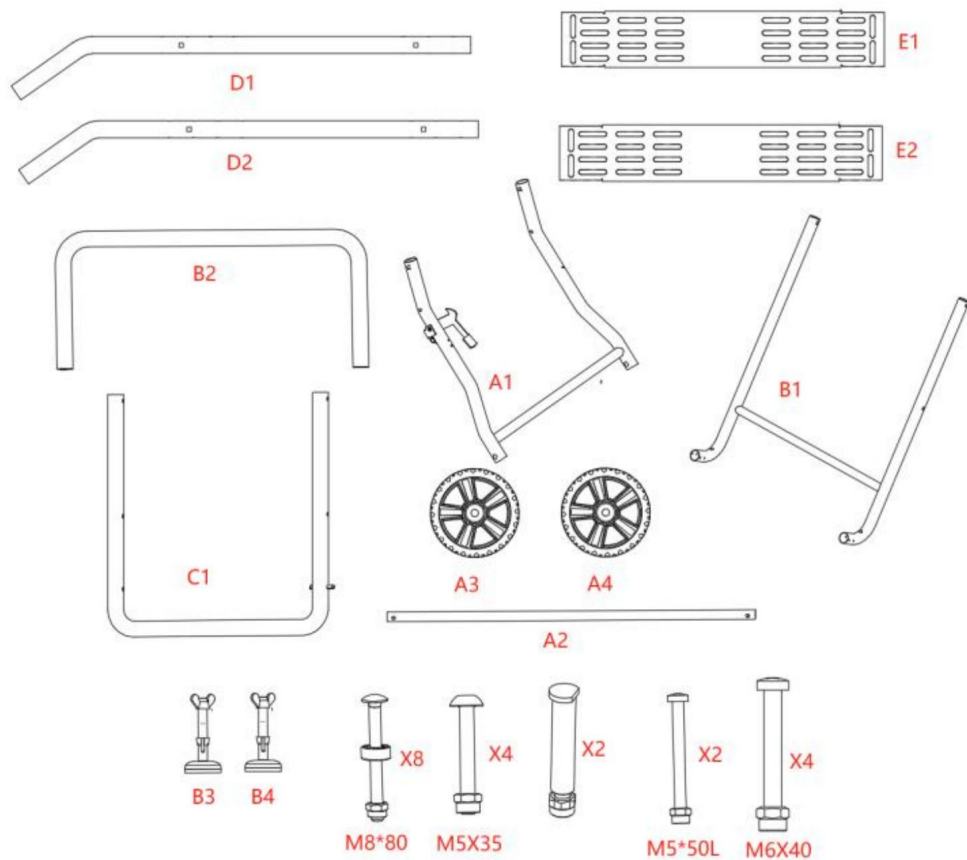
2.1 Układ



3. MONTAŻ I REGULACJE

Montaż składanego stożaka

1. Najpierw otwórz opakowanie i sprawdź, czy części są kompletne.

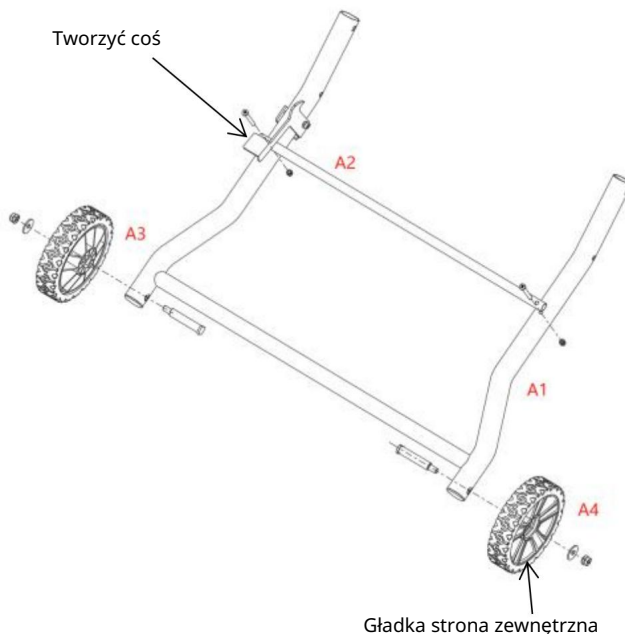


(Rys.1)

2. Połóż część A1 płasko, jak pokazano na rysunku, weź część A2, wyrównaj otwory A1, który należy zmontować z otworami A2, przełóż śrubę M4 przez otwór części * 50 śrub i zablokować nakrętkę nylonową, a następnie zmontować drugą stronę śruby w ten sam sposób.

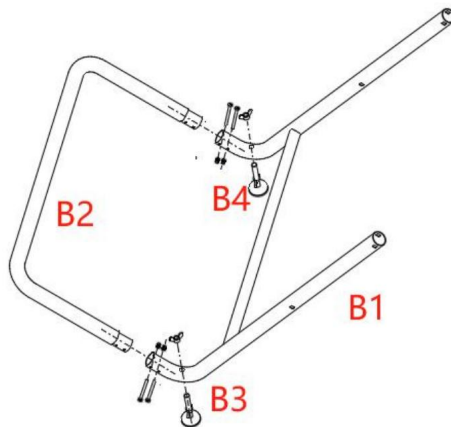
3. Weź oponę A3, wyjmij wałek M8 z części A1 * 82, Przeciągnij przez dolny otwór od wewnątrz i przez otwór w oponie zamontuj płaską oponę podkładka o średnicy $\varnothing 22$ * 1,5, dokręć nakrętkę nylonową M8, a następnie poluzuj go o pół obrotu, delikatnie poruszaj oponą ręcznie, aby się upewnić, że obraca się swobodnie. Zamontuj koło A4 w ten sam sposób Należy pamiętać, że gładka strona opony znajduje się na zewnątrz

Rys.1



(Rys. 2)

4. Umieść część B1 płasko, jak pokazano na rysunku 2, wyrównaj rury stalowe części B2 z otworami na rury stalowe na obu końcach części B1, włóż je i wyrównaj je małymi dziurkami z boku. Weź dwa M5 * 35 śrub i gwint je przez zewnętrzną powierzchnię, a następnie dokręć nakrętkę nylonową M5. Zablokuj drugą przykręcić w ten sam sposób.
5. Weź jeden wstępnie zainstalowany komponent B3, poluzuj górną nakrętkę motylkową i odkręć śrubę, trzymając jednocześnie dolną nakrętkę motylkową na miejscu. Gwint część B3 przez dolny otwór części B1 i zablokuj kolejny motylek nakrętka. Złóż części B4 w ten sam sposób.

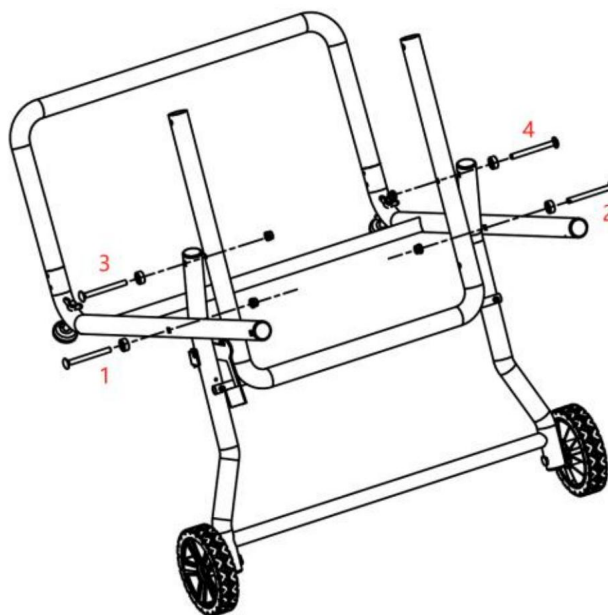


Rys.2

(Rys. 3)

6. Ułóż zmontowaną część A na płasko, umieść zmontowaną część B na płasko. zewnętrzną część części A. Wyrównaj środkowy otwór boczny części B z drugim otwór w górnym końcu części A, weź zestaw śrub M8, najpierw * Śruby o średnicy 80 kwadratów, odkręć zamontowaną wcześniej nakrętkę nylonową i usuń tuleję dystansową PP. Śruba o kwadratowej średnicy M8 przechodzi przez zewnętrzną stronę pierwszego otworu na górnym końcu części A i jest wyposażony w tuleję dystansową PP, a następnie przechodzi przez środkowy otwór części C. Dół śruby M8 jest wyrównany z kwadratowym otworem na rurze stalowej, a nakrętka nylonowa M8 jest zablokowana. Nakrętka nylonowa jest odsłonięta przez jeden pierścień zębaty śruby, a śruba nie może być zablokowana, aby uniknąć złego złożenia statywu. Złóż śrubę po drugiej stronie stosując tę samą metodę.

7. Umieść część C w części A i wyrównaj środkowy otwór części C z pierwszym otworem na górnym końcu części A. Weź zestaw śrub M8, ^{*} Śruby o średnicy 80 kwadratów, najpierw usuń wstępnie zamontowaną nakrętkę nylonową i zdejmij tuleję dystansową PP. Śruba o średnicy kwadratowej M8 przechodzi przez przekładkę PP od pierwszego otworu w górnym końcu części A na rękawie, a następnie przez środek otworu części C. Wyrównaj dolny kwadrat śruby M8 z kwadratem otworu w rurze stalowej, zablokuj nakrętkę nylonową M8 i odsłoń nakrętkę nylonową, jeden pierścień zębaty pozycja standardowa ze śrubą. Nie blokuj śruby do uniknąć złego składania statywu. Zamontuj śrubę po drugiej stronie za pomocą tą samą metodą.



Ryc.3

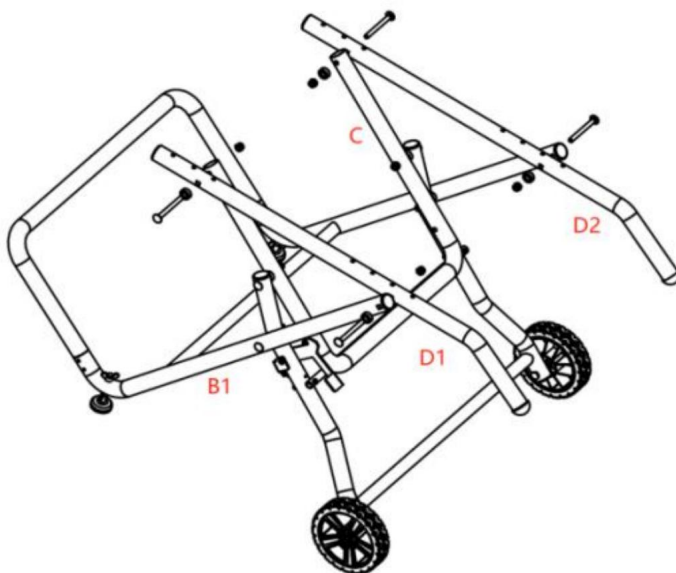
(Rys. 4 i rys. 5)

8. Przygotuj dwa zestawy śrub M8 , ^{*} 80 wstępnie zamontowanych śrub, odkręć nakrętki nylonowe aby usunąć tuleję dystansową PP i weź część D1 jako kopię zapasową. Chwyć dolnej części części C i naciśnij ją w dół, aby zablokować sworzeń blokujący w gniazdo blokady. Przytrzymaj część C i pociągnij ją do góry, aby utworzyć części A i B przeciąć. Przeciągnij przygotowany ^{*} Wkręć śrubę 80 i włóż ją do dystansu PP śrubę M8 przez górny otwór części B. Wyrównaj dolny kwadrat śruby M8

z kwadratowym otworem na rurze stalowej. Włóż przygotowany otwór w pobliżu uchwyt części D1 do śruby i zablokuj go nakrętką nylonową M8. Odsłoń nakrętkę nylonową o jeden ząb koła śruby, aby uniknąć zablokowania śruby i uniemożliwić płynne złożenie statywu.

9. Weź przygotowany M8 * Wkręć śrubę 80 i przewlec ją przez otwór dystalny część D1, dodaj tuleję dystansową PP i przewlec ją przez górny otwór części C. Sprawdź, czy dolny kwadrat śruby M8 jest wyrównany z kwadratowym otworem na rurze stalowej zablokuj nakrętkę nylonową M8 i odsłoń jeden pierścień zębaty nakrętka nylonowa ze śrubą. Nie blokuj śruby, aby uniknąć złożenia statywu płynnie. Powtórz połowę z dwóch metod montażu, aby złożyć część D2.

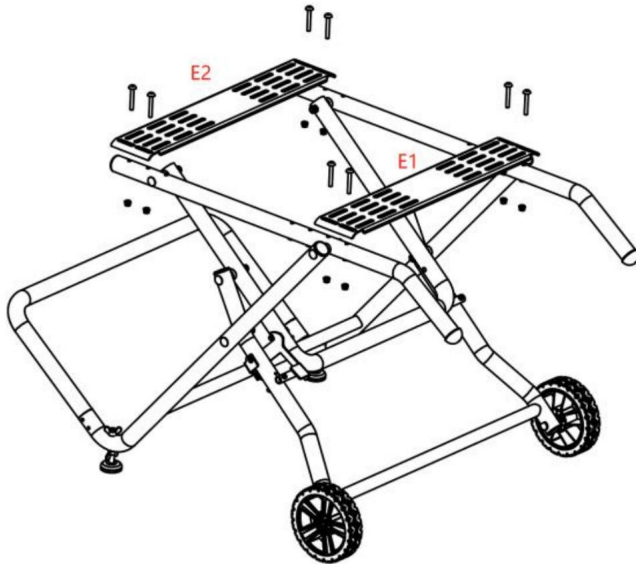
10. Weź część E1 i umieść ją po lewej i prawej stronie dalszego końca części D1/D2. Wyrównaj cztery otwory części E1 z otworami części D1 i D2. Weź jeden wstępnie zainstalowany M6 * Śruba 40, odkręć nakrętkę nylonową M6, gwint śrubę przez część od góry do dołu, zablokuj nakrętkę nylonową M6 i zmontuj pozostałe trzy śruby, używając tej samej metody. Powtórz powyższe czynności Kroki montażu E2.



Ryc.4

(Rys. 5)

Za pomocą poziomicy lub miarki zmierz wysokość poziomą czterech punkty na częściach E1 i E2. W przypadku wystąpienia nierówności należy dopasować części B3/B4. Wyreguluj części B3 i B4 w górę lub w dół zgodnie z rzeczywistą wysokością, aż do momentu, gdy pozostać na poziomie.



Ryc.5

Montaż piły na składanym stojaku

1. Umieść piłę na górze stojaka (wybierz najlepszą orientację) pasuje do Ciebie). Użyj 4 śrub i nakrętek sześciokątnych z nylonu, aby zabezpieczyć piłę na miejscu pracy podstawka.

Przechowywanie akcesoriów i składanie/rozkładanie stojaka (rys.6)

Uwaga: Przed złożeniem stojaka należy usunąć wszystkie elementy robocze ze stołu. Usuń i bezpiecznie przechowuj wszystkie luźne akcesoria, takie jak kątomierz, ogranicznik równoległy, osłona ostrza i popychacz. Opuść ostrze piły poniżej blatu stołu.

Stojak składany do przechowywania i transportu- (Rys.6)

Naciśnij zatrzask zwalniający podstawkę (A) i jednocześnie chwyć podstawkę. uchwyt (B) i podnieś je do góry i odsuń od korpusu piły. Odepchnij miejsce pracy

piła, aż zatrząsk zwalniający zaskoczy i zablokuje stojak. Teraz można obrócić i odtoczyć zespół stojaka i piły.

4. Utylizacja i recykling



Sprzęt jest dostarczany w opakowaniu, aby zapobiec jego uszkodzeniu podczas transportu. Surowce w tym opakowaniu mogą być ponownie wykorzystane lub poddane recyklingowi. Sprzęt i jego akcesoria są wykonane z różnych rodzajów materiałów, takich jak metal i plastik. Nigdy nie umieszczaj uszkodzonego sprzętu w domowych odpadach. Sprzęt należy oddać do odpowiedniego punktu zbiórki w celu prawidłowej utylizacji. Jeśli nie wiesz, gdzie znajduje się taki punkt zbiórki, powinieneś zapytać w lokalnym biurze rady.

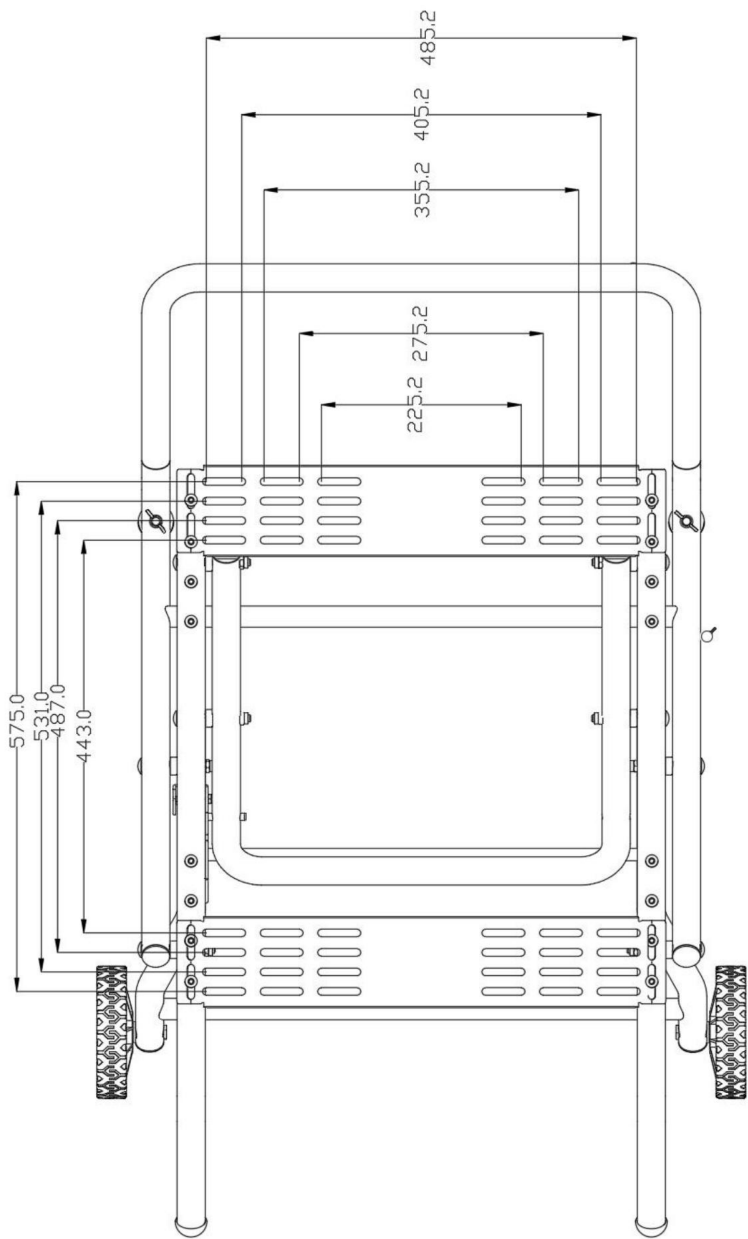
5. Przechowywanie

Przechowuj sprzęt i akcesoria w ciemnym i suchym miejscu w temperaturze powyżej zera. Idealna temperatura przechowywania wynosi od 5 do 30 °C. Przechowuj elektronarzędzie w oryginalnym opakowaniu.



Ryc.6

Rysunki wymiarowe



Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj
200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730

Przedstawiciel UE	
-------------------	--

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt nad Menem.

REP WIELKIEJ BRYTANII	
-----------------------	--

YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

Tafelzaagstandaard

GEBRUIKERSHANDLEIDING

MODEL:HS6805

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren. "Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting weer van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tafelzaagstandaard

MODEL:HS6805



(De afbeelding is alleen ter referentie, kijk naar het daadwerkelijke object)

HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met

ons op: **Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat**
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

	Waarschuwing - Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de instructies lezen handleiding zorgvuldig door.
	Dit product is onderworpen aan de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een kliko-afvalbak doorkruist geeft aan dat het product gescheiden afvalinzameling vereist in de Europese Unie. Dit geldt voor het product en alle accessoires gemarkeerd met dit symbool. Producten die als zodanig gemarkeerd zijn, mogen niet weggegooid met het normale huisvuil, maar moet naar een afvalverwerkingsbedrijf worden gebracht. inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparaten

1. VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

1.1 WAARSCHUWING

Lees alle waarschuwingen, instructies, illustraties en specificaties die bij dit product worden geleverd. met opvouwbare standaard en het gereedschap dat op de standaard moet worden gemonteerd. Het niet kunnen het opvolgen van de waarschuwingen en instructies kan leiden tot een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel.

Bewaar alle waarschuwingen en instructies voor toekomstig gebruik.

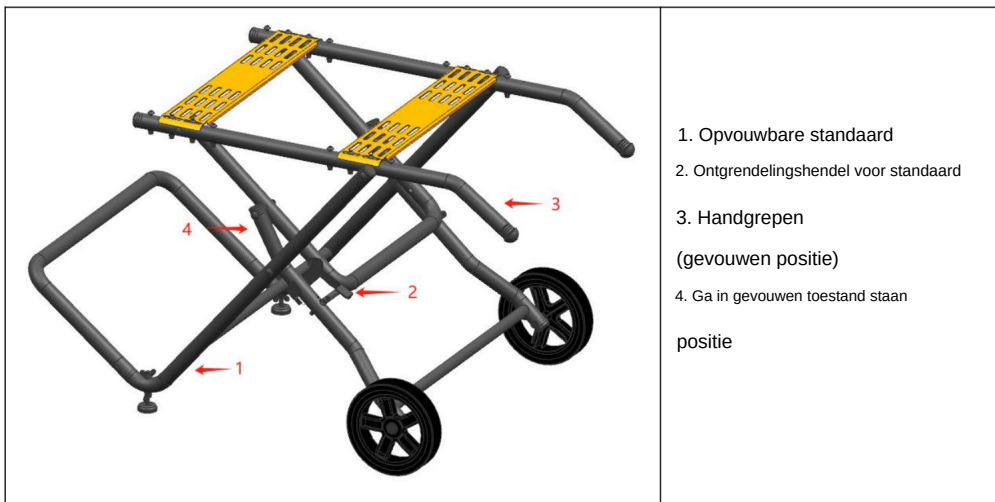
1.2 WAARSCHUWING

- De opvouwbare standaard is bedoeld voor het monteren van de DEWALT tafelzaag DCS7485 DCS7485T1 DWE7485 en DWE7491RS VEVOR tafelzaag M1H-ZP7-254A-1 WTS210F enzovoort. Raadpleeg de handleiding van het elektrische gereedschap gebruikershandleiding om de compatibiliteit te bevestigen.
- De steunpoten moeten volledig gemonteerd zijn met de verstelbare poten voordat ze worden geplaatst. het gereedschap monteren.
- Monteer de opvouwbare standaard volgens de instructies voordat u het gereedschap monteert. Montage is belangrijk om het risico op instorting van de stand te voorkomen.
- Wijzig de opvouwbare standaard niet en gebruik hem niet voor doeleinden waarvoor hij niet bedoeld is. bedoeld.
- Koppel het gereedschap los van de stroombron voordat u het monteert of gebruikt. aanpassingen.

- Onbedoelde activering van het gereedschap is de oorzaak van veel ongelukken.
 - Controleer altijd of het gereedschap stevig is bevestigd en stabiel is voordat u het gebruikt.
Voer een proefrun uit van de snijbewerking om er zeker van te zijn dat er geen problemen zullen optreden wanneer de snede wordt gemaakt. Als het gereedschap op de standaard slijpt, kan dit kan leiden tot verlies van controle en mogelijk letsel.
 - Voordat u het gereedschap gebruikt, bevestigt u het stevig aan de standaard. De gehele Het apparaat moet op een stevige, vlakke ondergrond worden geplaatst.
 - Open of sluit de standaard niet terwijl er gereedschap op zit.
 - Houd de werkplek schoon en goed verlicht. Rommelige of donkere ruimtes zijn een uitnodiging voor ongelukken.
 - Overbelast de standaard niet en gebruik deze niet als ladder of steiger.
Overbelasting of staan op de standaard kan leiden tot kantelen.
 - Zorg ervoor dat alle bevestigingsmiddelen stevig vastzitten voordat u het apparaat bedient of vervoert.
aangescherpt.
- Losse verbindingen kunnen leiden tot instabiliteit en onnauwkeurig snijden.
- Zorg ervoor dat lange en zware werkstukken de balans van de machine niet beïnvloeden.
staan. Lange en/of zware werkstukken moeten aan het vrije uiteinde worden ondersteund.

2. Indeling en geleverde artikelen

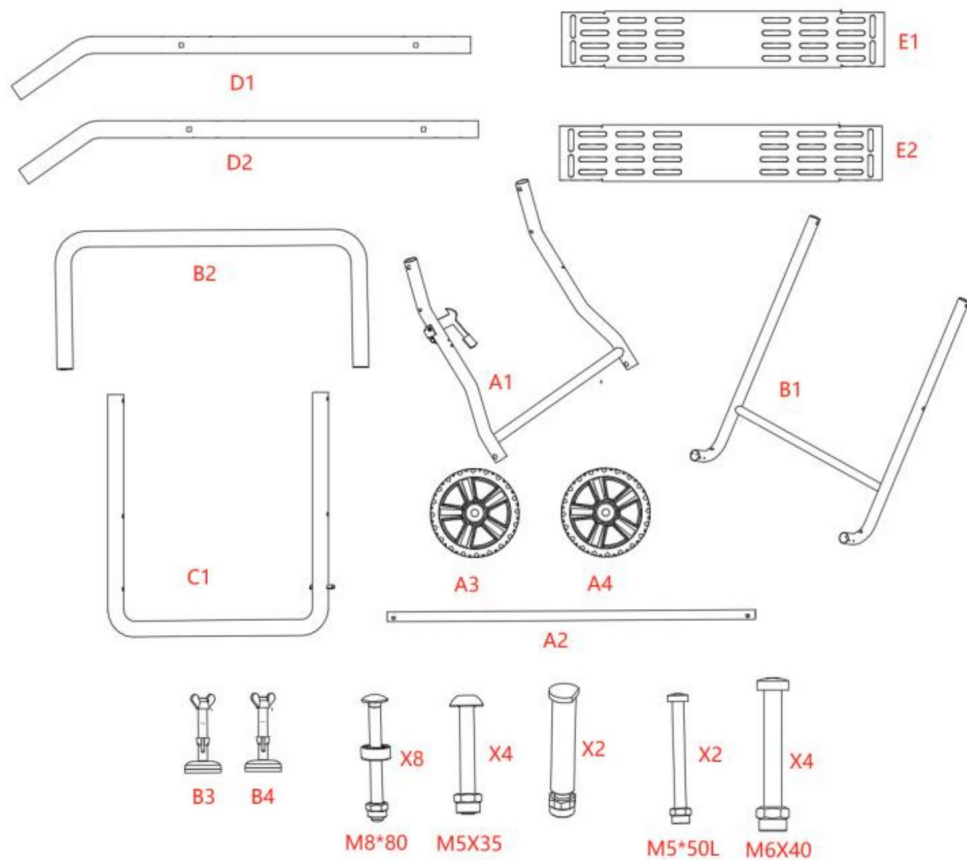
2.1 Lay-out



3. MONTAGE & AANPASSINGEN

Montage van de

opvouwbare standaard 1. Open eerst de verpakking en controleer of de onderdelen compleet zijn.



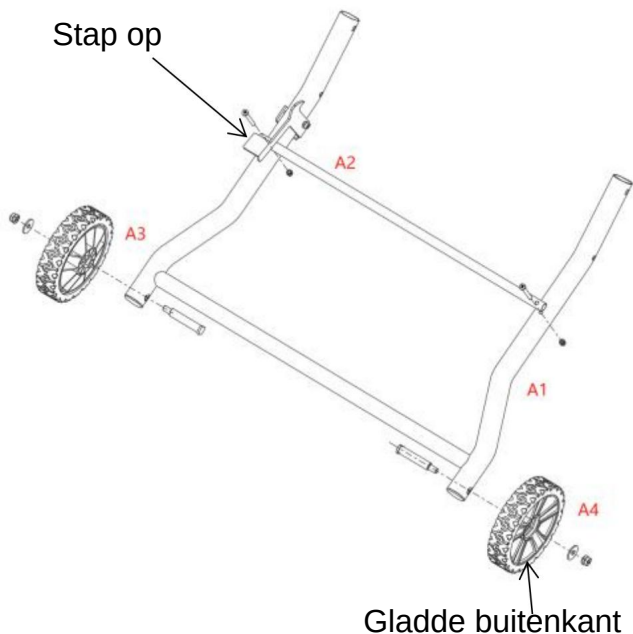
(Figuur 1)

2. Leg onderdeel A1 plat zoals afgebeeld, neem onderdeel A2, lijn de gaten van A1 die moet worden gemonteerd met de gaten van A2, steek de M4 door het onderdeelgat * 50 bout en vergrendel de nylon moer, en monteer de andere kant bouten op dezelfde manier.

3. Neem onderdeel A3-band, neem een as M8 van * 82, Schroef door het onderste gat onderdeel A1 van binnenuit en monteer vervolgens door het gat in de band een platte band ring met een diameter van $\varnothing 22$ * 1.5, draai de M8 nylon moer vast en vervolgens Draai hem een halve slag terug, beweeg de band voorzichtig met de hand om ervoor te zorgen dat hij draait vrij. Monteer het A4-wiel op dezelfde manier

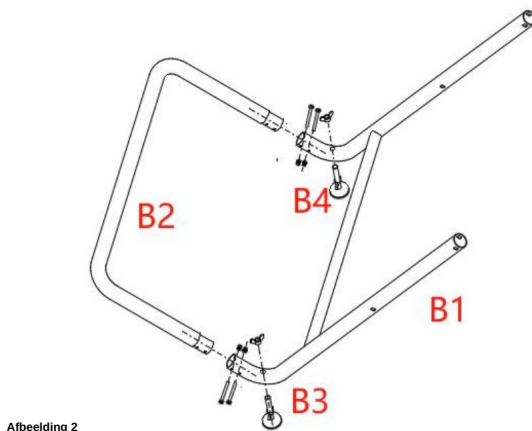
Houd er rekening mee dat de gladde kant van de band aan de buitenkant zit

Figuur 1



(Figuur 2)

4. Plaats onderdeel B1 plat zoals afgebeeld in Figuur 2, lijn de stalen buizen van onderdeel B1 uit B2 met de stalen pijpgaten aan beide uiteinden van onderdeel B1, plaats ze en lijn ze uit ze met de kleine gaatjes aan de zijkant. Neem twee M5 * 35 bouten en draad ze door de buitenkant en draai vervolgens de M5 nylon moer vast. Vergrendel de andere bout op dezelfde manier.
5. Neem een vooraf geïnstalleerd B3-component en maak de bovenste vlindermoer los en draai de bout los, terwijl u de onderste vlindermoer op zijn plaats houdt. deel B3 door het onderste gat van deel B1 en sluit een andere vlinder moer. Monteer B4-onderdelen op dezelfde manier.

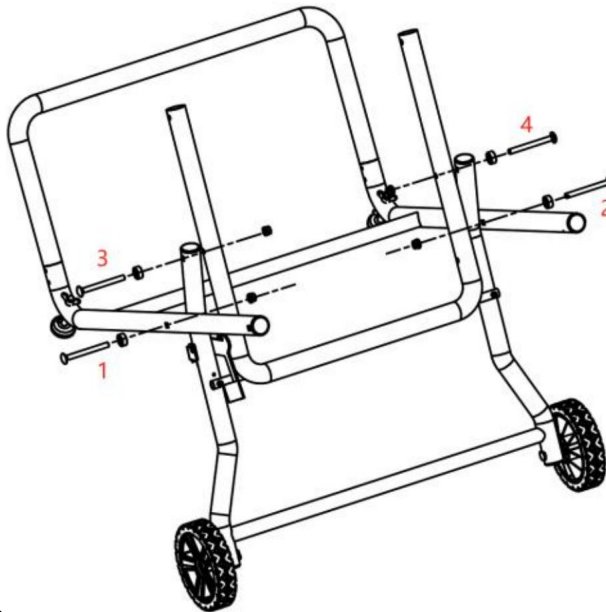


(Figuur 3)

6. Leg het geassembleerde deel A plat neer, leg het geassembleerde deel B plat neer de buitenkant van deel A. Lijn het middelste zijgat van deel B uit met het tweede gat aan de bovenkant van onderdeel A, neem eerst een set M8, * 80 vierkante diameter bouten, draai de voormonteerde nylon moer los en verwijder de PP afstandsbuis. De M8 vierkante diameter bout gaat door de buitenkant van het eerste gat aan de bovenkant van onderdeel A en is voorzien van een PP-afstandsbuis, en vervolgens gaat door het middelste gat van onderdeel C. De onderkant van de M8-bout is uitgelijnd met het vierkante gat op de stalen buis, en de M8 nylon moer is vergrendeld. De nylon moer is zichtbaar door een tandring van de schroef, en de bout kan niet worden vergrendeld om slecht vouwen van het statief te voorkomen. Monteer de bout aan de andere kant, met dezelfde methode.

7. Plaats onderdeel C in onderdeel A en lijn het middelste gat van onderdeel C uit met het eerste gat aan de bovenkant van onderdeel A. Neem een set M8, verwijder ^{*} 80 vierkante diameter bouten, eerst de voorgeïnstalleerde nylon moer en verwijder de PP afstandsbuis.

De M8 vierkante diameter bout gaat door de PP afstandhouder vanaf de eerste gat van het bovenste uiteinde van deel A op de mouw en dan door het midden gat van het onderdeel C. Lijn het onderste vierkant van de M8-bout uit met het vierkant gat op de stalen buis, borg de M8 nylon moer en maak de nylon moer zichtbaar door één tandringpositie standaard met de schroef. Vergrendel de bout niet om vermijd slecht vouwen van het statief. Monteer de bout aan de andere kant met behulp van dezelfde methode.



Figuur 3

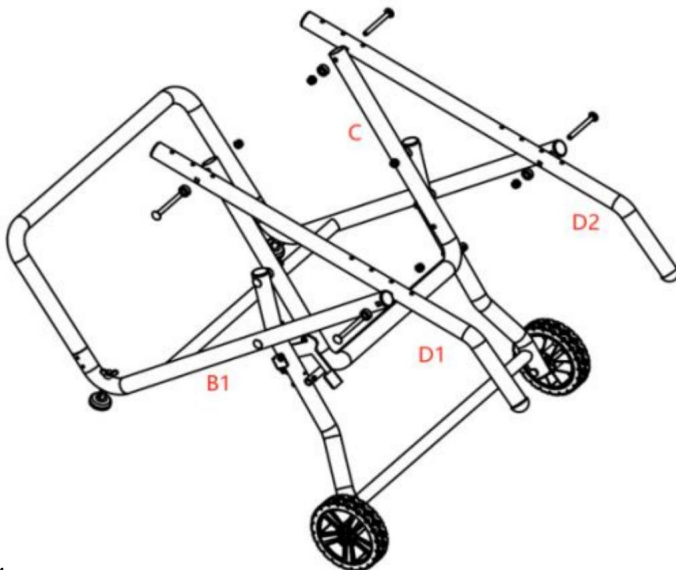
(Figuur 4 en Figuur 5)

8. Bereid twee sets M8 voor om de ^{*} 80 voormonteerde bouten, draai de nylon moeren los PP- afstandshuls te verwijderen en neem onderdeel D1 als reserve. Pak de onderkant van onderdeel C en druk deze naar beneden om de vergrendelingspen in de slotsleuf. Houd onderdeel C vast en trek het omhoog om onderdelen A en B te maken kruisen. Neem een voorbereide M8 door ^{*} 80 schroef en plaats deze in de PP-afstandhouder het bovenste gat van onderdeel B. Lijn het onderste vierkant van de M8-bout uit

met het vierkante gat op de stalen pijp. Steek het voorbereide gat in de buurt van de handgreep van onderdeel D1 in de bout en vergrendel deze met een M8 nylon moer. Maak de nylon moer door één tandcirkel van de schroef om te voorkomen dat de bout vastloopt en waardoor het statief niet soepel kan worden opgevouwen.

9. Neem een voorbereide M8 ^{*} 80 schroef en draai deze door het distale gat van onderdeel D1, voeg een PP-afstandshuls toe en rijg deze door het bovenste gat van onderdeel C. Controleer of het onderste vierkant van de M8-bout in lijn ligt met het vierkante gat op de stalen buis, vergrendel de M8 nylon moer, en leg een tandring van de nylon moer met de schroef. Vergrendel de bout niet om te voorkomen dat het statief inklappt soepel. Herhaal 1/2 van de twee montagemethoden om onderdeel D2 te monteren.

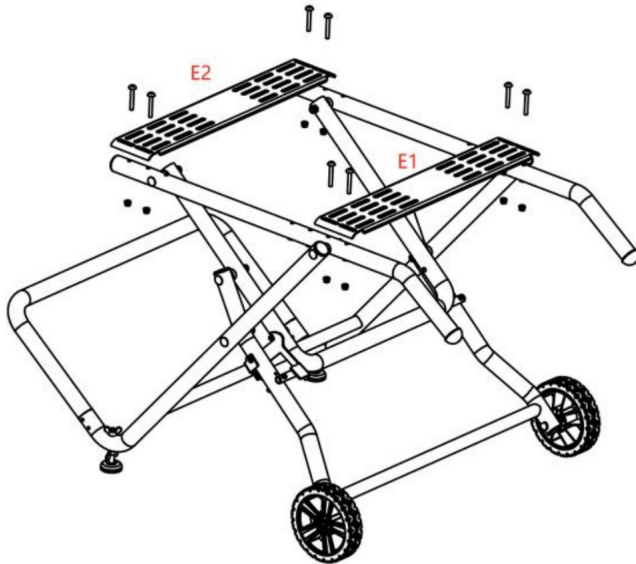
10. Neem onderdeel E1 en plaats het aan de linker- en rechterkant van het uiteinde van onderdelen D1/D2. Lijn de vier gaten van onderdeel E1 uit met de gaten van onderdelen D1 en D2. Neem een vooraf geïnstalleerde M6 ^{*} 40 bout, draai de M6 nylon moer los, draad de bout door het onderdeel van boven naar beneden, borg de M6 nylon moer, en Monteer de andere drie bouten met dezelfde methode. Herhaal het bovenstaande Stappen om E2 te monteren.



Afbeelding 4

(Figuur 5)

Gebruik een waterpas of rolmaat om de horizontale hoogte van vier punten op onderdelen E1 en E2. Indien er oneffenheden zijn, onderdelen B3/B4 afstellen. Verstel de onderdelen B3 en B4 omhoog of omlaag volgens de werkelijke hoogte totdat ze vlak blijven.



Figuur 5

Montage van de zaag op een opvouwbare standaard

1. Plaats de zaag bovenop de standaard (kies welke oriëntatie het beste is) (past bij u). Gebruik 4 schroeven en nylon zeskantmoeren om de zaag op de bouwplaats vast te zetten. stelling.

Opbergruimte voor accessoires en opvouw-/uitvouwstandaard (Fig. 6)

Let op: Verwijder alle werkstukken van de tafel voordat u de standaard inklapt. en berg alle losse accessoires veilig op, zoals de verstekgeleider, de verstekgeleider, de zaagbladbescherming en de duwstok. Laat het zaagblad onder het tafelblad zakken.

Opvouwbare standaard voor opslag- en transportdoeleinden - (Fig.6)

Druk op de standaardontgrendelingshendel (A) en pak tegelijkertijd de standaard vast handgrepen (B) en til ze omhoog en weg van de zaagbehuizing. Duw de werkplek

zaag totdat de ontgrendelingsgrendel klikt en de standaard vergrendelt. De standaard en zaagconstructie kunnen nu worden gedraaid en weggerold.

4. Afvalverwerking en recycling



De apparatuur wordt geleverd in een verpakking om te voorkomen dat deze tijdens het transport beschadigd raakt. De grondstoffen in deze verpakking kunnen worden hergebruikt of gerecycled. De apparatuur en de bijbehorende accessoires zijn gemaakt van verschillende soorten materiaal, zoals metaal en plastic. Gooi defecte apparatuur nooit bij het huishoudelijk afval. De apparatuur moet worden ingeleverd bij een geschikt inzamelpunt voor correcte verwijdering. Als u niet weet waar zo'n inzamelpunt zich bevindt, kunt u dit navragen bij uw plaatselijke gemeentehuis.

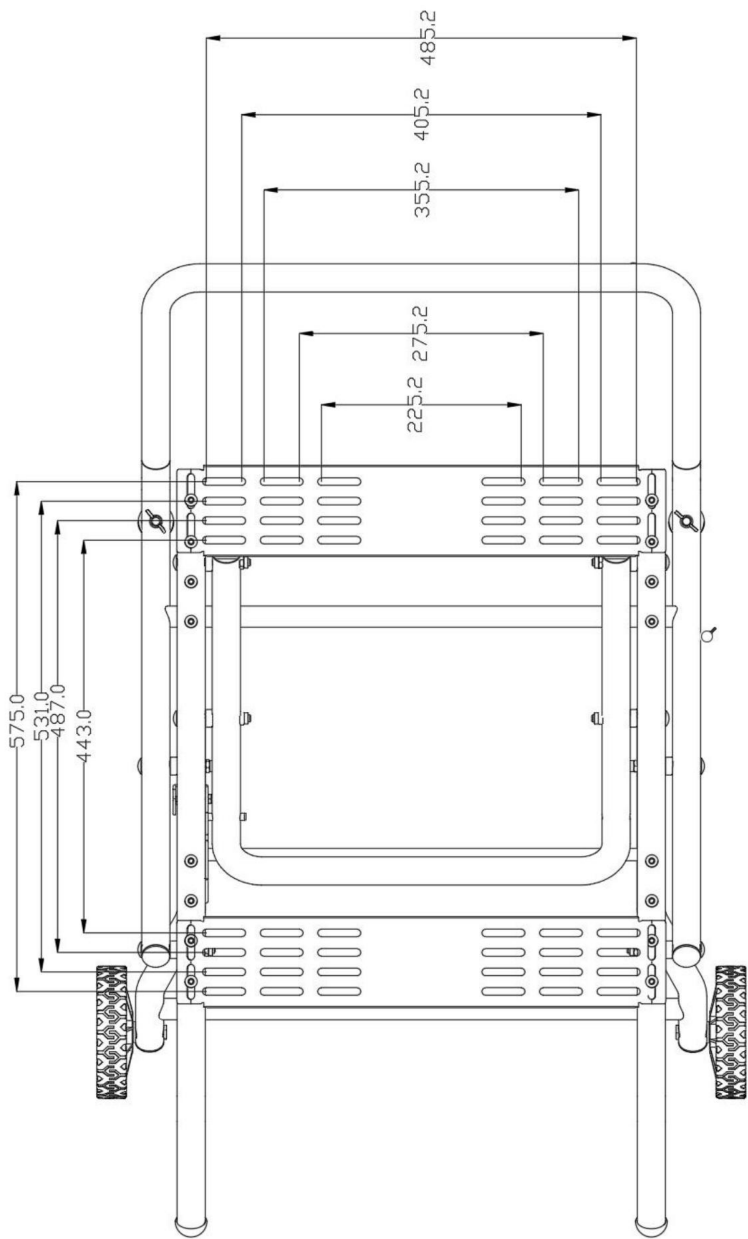
5. Opslag

Bewaar de apparatuur en accessoires op een donkere en droge plaats bij temperaturen boven het vriespunt. De ideale bewaartemperatuur ligt tussen 5 en 30 °C. Bewaar het elektrische gereedschap in de originele verpakking.



Afbeelding 6

Dimensionale tekeningen



Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Kantoor 147, Centurion House,
Londen Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Bordssågstativ

ANVÄNDARMANUAL

MODELL: HS6805

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser. "Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du verkligen sparar hälften i jämförelse med de främsta varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Bordssågstativ

MODELL: HS6805



(Bilden är endast för referens, se det faktiska objektet)

BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-**
garanticertifikat www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna handbok noggrant.
	Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EG. Symbolen som visar en soptunna på hjul korsad indikerar att produkten kräver separat sophämtning i Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör märkt med denna symbol. Produkter märkta som sådana kanske inte är det kasseras med vanligt hushållsavfall, men måste tas till en insamlingsställe för återvinning av elektriska och elektroniska apparater

1. SÄKERHETSINSTRUKTIONER

1.1 VARNING

Läs alla varningar, instruktioner, illustrationer och specifikationer som tillhandahålls med fällbart stativ och verktyget som ska monteras på stativet. Underlåtenhet att följa varningarna och instruktionerna kan leda till elektriska stötar, brand och/eller allvarlig skada.

Spara alla varningar och instruktioner för framtida referens.

1.2 VARNING

• Det fällbara stativet är avsett för montering av DEWALT bordssåg DCS7485 DCS7485T1 DWE7485 och DWE7491RS VEVOR bordssåg

M1H-ZP7-254A-1 WTS210F och så vidare . Se elverktygets användarhandbok för att bekräfta kompatibilitet.

• Stödbenen måste ha de justerbara benen färdigmonterade innan montering av verktyget.

• Sätt ihop det fällbara stativet enligt instruktionerna innan du monterar verktyget. Rätt monteringen är viktig för att förhindra risken för kollaps av stativet.

• Modifiera inte det fällbara stativet och använd det inte för något ändamål som det inte är det för avsedd.

• Koppla bort verktyget från strömkällan före montering eller tillverkning justeringar.

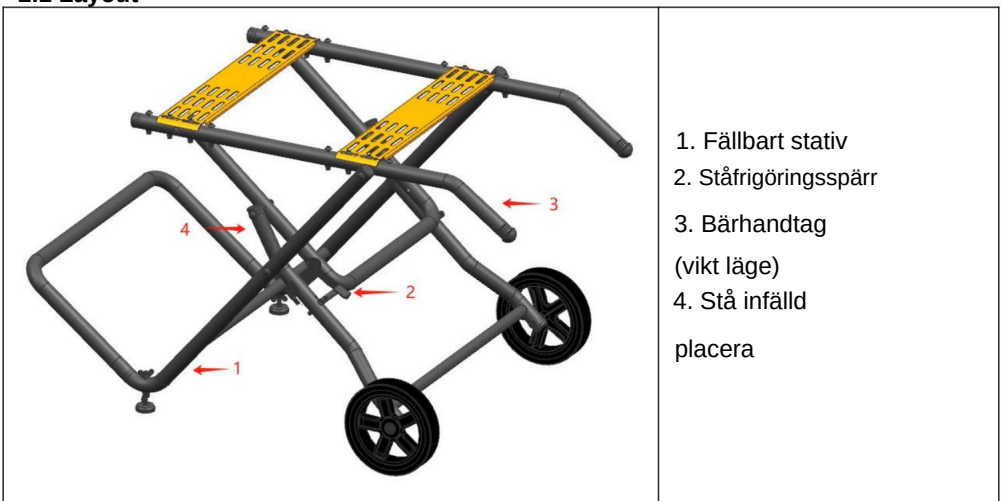
- Oavsiktlig aktivering av verktyget är orsaken till många olyckor.
- Kontrollera alltid att verktyget är säkert monterat och stabilt före användning. Utför en torrkörning av skäroperationen bara för att säkerställa att nej problem kommer att uppstå när snittet görs. Om verktyget glider på stativet, detta kan leda till förlust av kontroll och möjlig skada.
- Fäst verktyget ordentligt i stativet innan du använder verktyget. Hela enheten måste placeras på en stadig, jämn yta.
- Öppna eller stäng inte stativet med verktyget monterat.
- Håll arbetsområdet rent och väl upplyst. Röriga eller mörka områden leder till olyckor.
- Överbelasta inte stativet och använd det inte som stege eller ställning. Överbelastning eller ställning på stativet kan leda till att den välter.
- Innan du använder eller transporterar, se till att alla fästelement sitter stadigt åtdragna.

Lösa anslutningar kan leda till instabilitet och felaktig skärning.

Se till att långa och tunga arbetsstycken inte påverkar balansen stå. Långa och/eller tunga arbetsstycken måste stödjäs i den fria änden.

2. Layout och medföljande artiklar

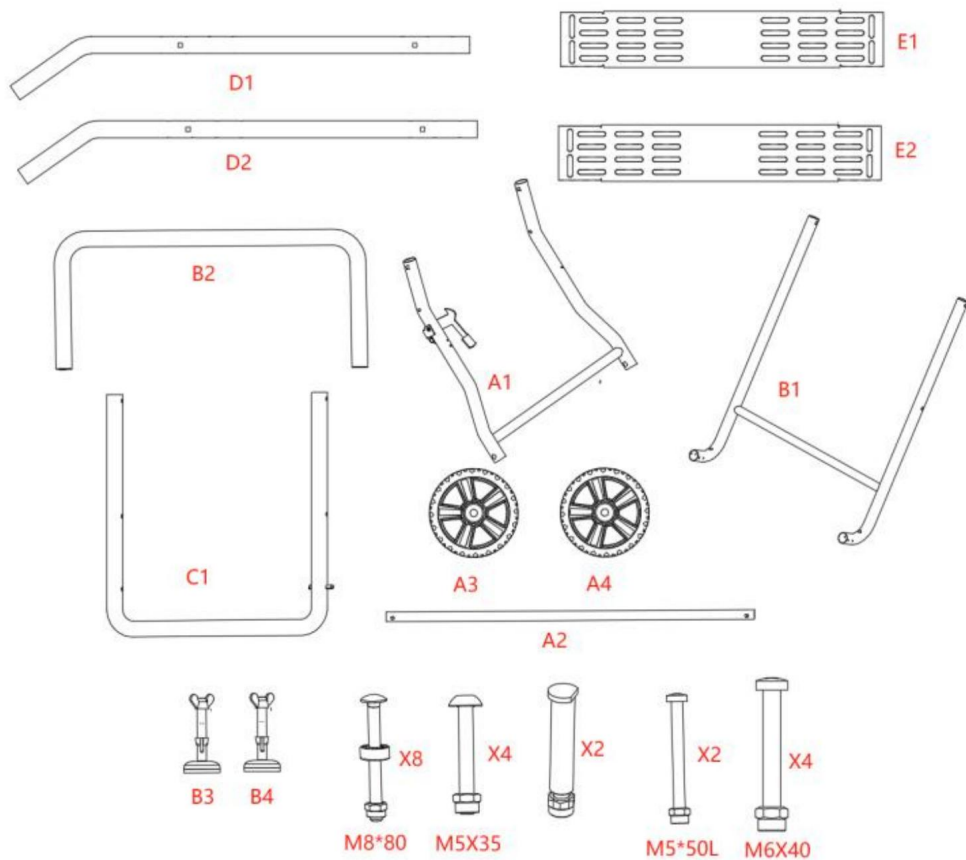
2.1 Layout



3. MONTERING OCH JUSTERINGAR

Montering av hopfällbart stativ

1. Öppna först förpackningen och kontrollera om delarna är kompletta.



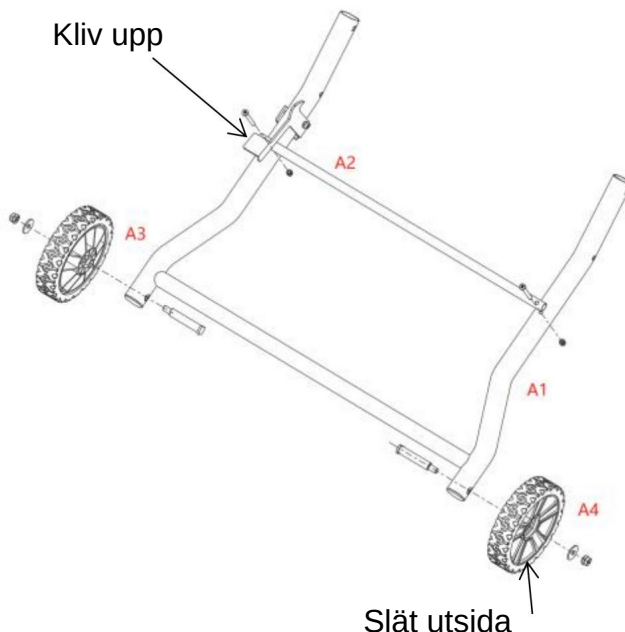
(Fig.1)

2. Lägg del A1 platt som visas i figuren, ta del A2, Rikta in hålen på A1 som behöver monteras med hålen i A2, för M4:an genom delhålet och lås * 50 bultar nylonmuttern och montera den andra sidan bultar på samma sätt.

3. Ta del A3-däcket, ta en axel M8 av del A1 * 82, Trä genom det nedre hålet från insidan och sedan genom däckhålet, installera en platt bricka med en diameter på Ø 22 * 1.5, dra åt M8 nylonmuttern och sedan lossa det ett halvt varv, flytta försiktigt däck för hand för att säkerställa att det roterar fritt. Montera A4-hjulet på samma sätt

Observera att den släta sidan av däck är på utsidan

Fig.1



(Fig. 2)

4. Placera del B1 plant som visas i figur 2, rikta in delens stålrör B2 med stålrörshålen i båda ändarna av del B1, sätt in dem och rikta in dem med de små hålen på sidan. Ta två M5 * 35 bultar och gänga dem genom den yttre sidan, dra sedan åt M5 nylonmuttern. Lås den andra bult på samma sätt.
5. Ta en förinstallerad B3-komponent, lossa den övre fjärilsmuttern och skruva loss bulten, samtidigt som den nedre vridspjällsmuttern hålls på plats. Tråd del B3 genom det nedre hålet i del B1 och lås en annan fjärilsmutter. Montera B4 delar på samma sätt.

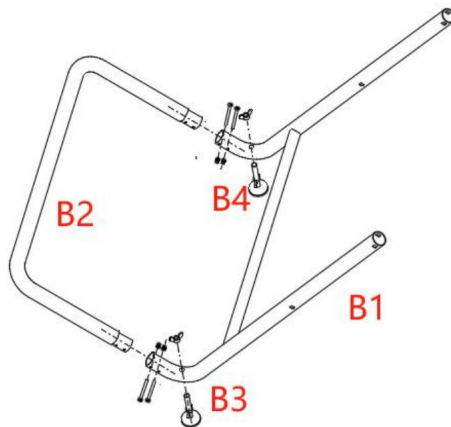


Fig.2

(Fig. 3)

6. Lägg den monterade delen A plant, placera den monterade delen B platt på utsidan av del A. Rikta in det mittersta sidohålet på del B med det andra hål på den övre änden av del A, ta en uppsättning M8 först, * 80 kvadratiske bultar, skruva loss den förinstallerade nylonmuttern och ta bort PP-distanshylsan. M8-bulten med kvadratisk diameter passerar genom utsidan av det första hålet på den övre änden av del A och är försedd med en PP distanshylsa, och sedan passerar genom mitthålet i del C. Botten på M8-bulten är i linje med det fyrkantiga hålet på stålröret, och M8 nylonmuttern är låst. Nylonmuttern exponeras av skruvens ena tandring och den bulten kan inte låsas för att undvika dålig vinkning av stativet. Montera bulten på andra sidan med samma metod.

7. Placera del C i del A och rikta in det mittersta hålet på del C med det första hål i den övre änden av del A. Ta en uppsättning M8, * 80 kvadratiska bultar, ta först bort den förinstallerade nylonmuttern och ta bort PP-distanshylsan. M8-bulten med kvadratisk diameter passerar genom PP-distansen från den första hål i den övre änden av del A på armen och sedan genom mitten hål på delen C. Rikta in den nedre kvadraten på M8-bulten med kvadraten hål på stålroret, lås M8 nylonmuttern och exponera nylonmuttern genom en tandring position standard med skruven. Lås inte bulten till undvik dålig fällning av stativet. Montera bulten på andra sidan med hjälp av samma metod.

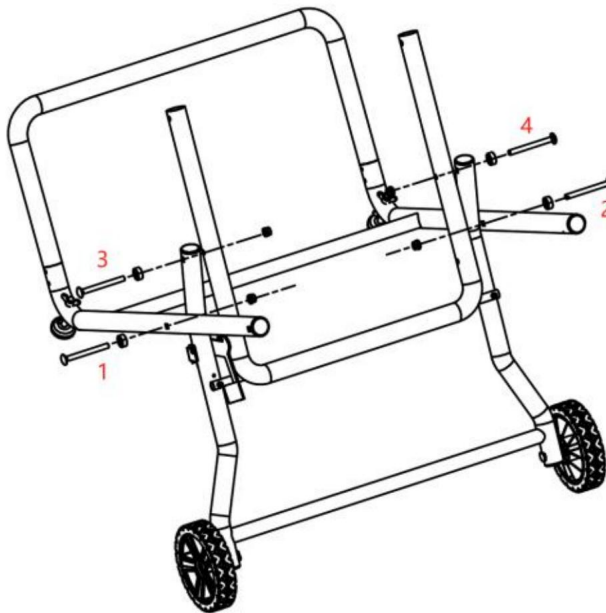


Fig.3

(Fig. 4 & Fig. 5)

8. Förbered två uppsättningar * 80 förinstallerade bultar, skruva loss nylonmuttrarna M8 för att ta bort PP- distanshylsan och ta del D1 för backup. Ta tag i botten av del C och tryck den nedåt för att låsa låsstiftet i låsspår. Håll del C och dra den uppåt * för att göra del A och B korsas. Ta en förberedd M8 genom * 80 skruva och sätt in den i PP-distansen det övre hålet i del B. Rikta in den nedre kvadraten på M8-bulten

med det fyrkantiga hålet på stålröret. Sätt in det förberedda hålet nära handtag av del D1 i bulten och lås den med en M8 nylonmutter. Exponera nylonmutter med en tand cirkel av skruven för att undvika att låsa bulten och förhindrar att stativet fälls ihop smidigt.

9. Ta en förberedd M8 ^{*} 80 skruva och trä den genom det distala hålet på del D1, lägg till en PP-distanshylsa och trä den genom det övre hålet på delen C. Kontrollera att den nedre kvadraten på M8-bulten är i linje med det fyrkantiga hålet på stålröret, lås M8 nylonmuttern och exponera en tandring på nylonmutter med skruven. Lås inte bulten för att undvika att fälla ihop stativet mjukt. Upprepa 1/2 av de två monteringsmetoderna för att montera del D2.

10. Ta del E1 och placera den på vänster och höger sida av den bortre änden av delar D1/D2. Rikta in de fyra hålen i del E1 med hålen i del D1 och D2. Ta en förinstallerad M6 ^{*} 40 bult, skruva loss M6 nylonmuttern, gånga bulten genom delen uppifrån och ned, lås M6 nylonmuttern och montera de andra tre bultarna med samma metod. Upprepa ovanstående steg för att montera E2.

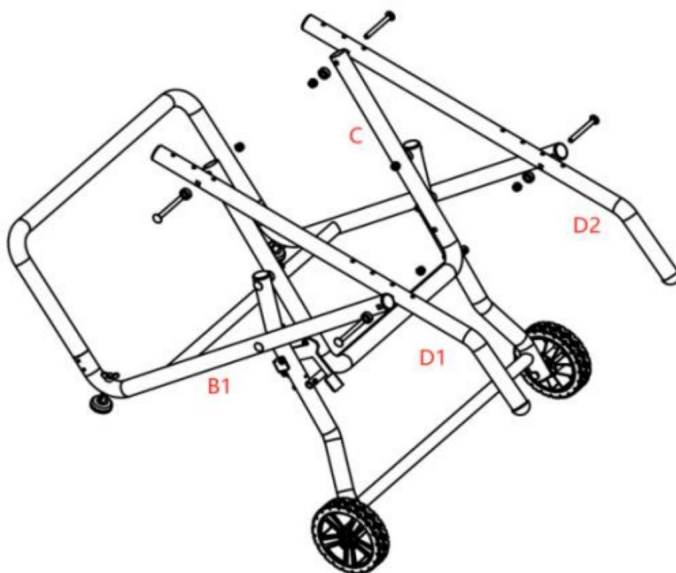


Fig.4

(Fig. 5)

Använd ett vattenpass eller ett måttband för att mäta den horisontella höjden på fyra punkter på delarna E1 och E2. Om det finns några ojämnheter, justera delar B3/B4. Justera delarna B3 och B4 upp eller ner enligt den faktiska höjden tills de förbli nivå.

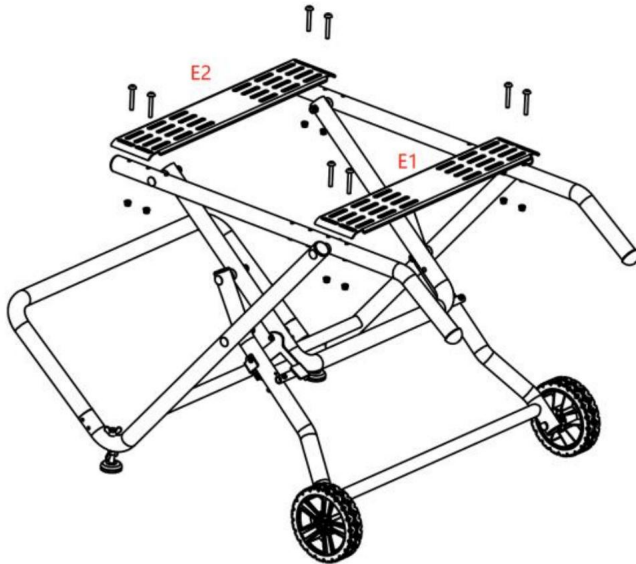


Fig. 5

Montering av sågen på fällbart stativ

1. Placera sågen ovanpå stativet (välj vilken orientering som är bäst passar dig). Använd 4 skruvar och nylonsex. muttrar för att säkra arbetsplatsen såg till stå.

Tillbehörsförvaring och fällbart/uppställbart stativ (Fig.6)

Obs: Ta bort alla arbetsstycken från bordet innan du fäller ihop stativet. Ta bort och förvara alla lösa tillbehör på ett säkert sätt som geringsmätare, klyvstängsel, bladskydd och tryckpinne. Nedre sågklingan under bordsskivan.

Fällbart stativ för förvaring och transport- (Fig.6)

Tryck på stativets frigöringsspärr (A) och ta samtidigt tag i stativet handtagen (B) och lyft dem upp och bort från sågkroppen. Tryck på arbetsplatsen

så tills frigöringsspärren klickar och låser stativet. Stativet och sågenheten kan nu svängas och rullas bort.

4. Avfallshantering och återvinning



Utrustningen levereras i förpackning för att förhindra att den skadas under transporten. Råvarorna i denna förpackning kan återanvändas eller återvinnas.

Utrustningen och dess tillbehör är gjorda av olika typer av material, såsom metall och plast. Lägg aldrig defekt utrustning i hushållssoporna. Utrustningen bör lämnas till en lämplig insamlingsstation för korrekt avfallshantering. Om du inte vet var en sådan uppsamlingsplats finns bör du fråga på ditt kommunkontor.

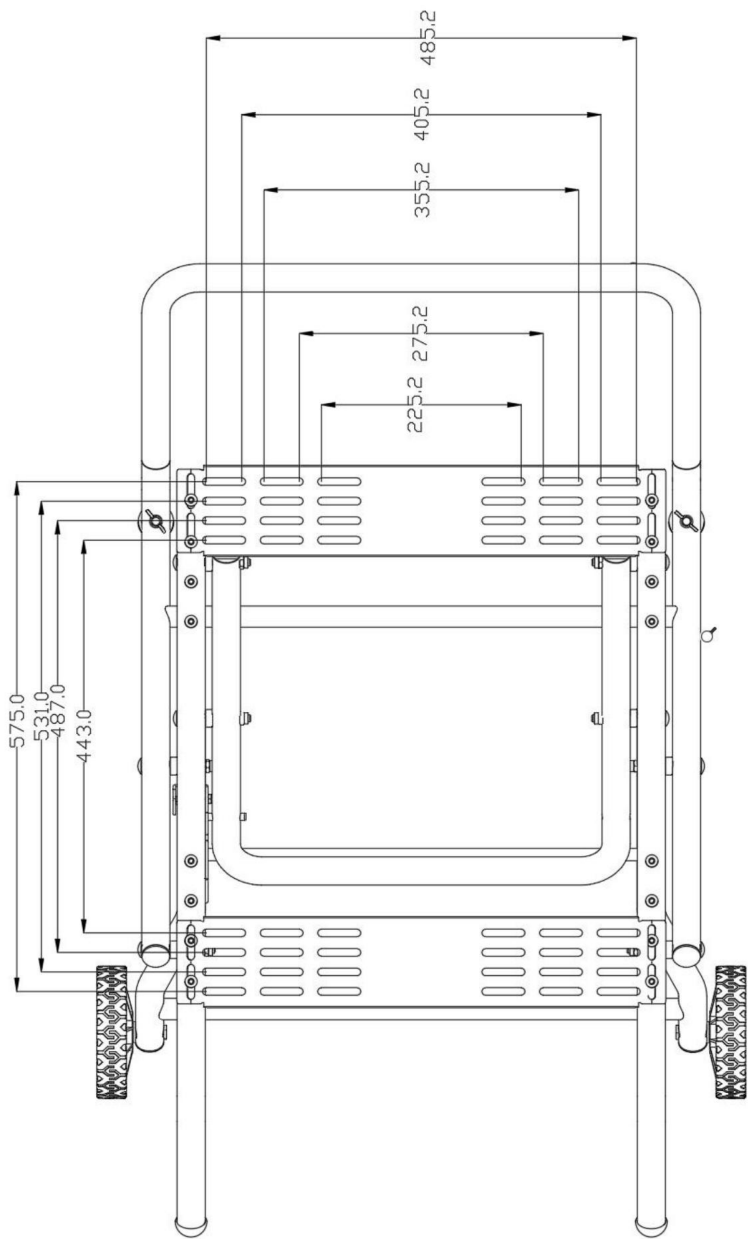
5. Förvaring

Förvara utrustningen och tillbehören på en mörk och torr plats över frystemperaturen. Den idealiska lagringstemperaturen är mellan 5 och 30 °C. Förvara elverket i originalförpackningen.



Fig. 6

Måttritningar



Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support